

Toruń, dnia 29 kwietnia 2016 r.

ŚG-I-G.7222.2.2016/MB

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 i 155 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 22 lutego 2016 roku:

**Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o.**  
**ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 kwietnia 2010 r., znak: ŚG.I.sś.760-1/29/09

**o r z e k a m**

1. Zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 kwietnia 2010 roku, sygn.: ŚG.I.sś.760-1/29/09, w następujący sposób:

1.1. **Punkt III.1.** wym. decyzji (charakterystyka instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

**III.1. Charakterystyka instalacji**

W ramach Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski funkcjonują instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego oraz instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) pozwolenia zintegrowanego wymagają następujące instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu:

- 1) **składowisko odpadów inne niż niebezpieczne i obojętne, według punktu 5.4 załącznika do rozporządzenia – instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,**
- 2) **instalacja biologicznego przetwarzania odpadów, według punktu 5.3 załącznika do rozporządzenia – instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.**

Pozostałe instalacje, niewymagające pozwolenia zintegrowanego objęte niniejszym pozwoleniem:

- 1) sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych;
- 2) sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła;

- 3) komposter do kompostowania odpadów zielonych;
- 4) elektrownia biogazowa;
- 5) magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne;
- 6) infrastruktura gospodarowania ściekami technologicznymi (zbiorniki na odcieki, instalacja rozlewania/recyrkulacji odcieków);
- 7) infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi (kanalizacja deszczowa, zbiorniki na ścieki deszczowe).

Instalacje zaliczane są również do przedsięwzięć mogących potencjalnie oraz zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71):

- § 2 ust. 1 pkt 47) „składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t,
- § 3 ust. 1 pkt 80) „instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47”.

1.2. **Dodać punkt III.1.1.** do wym. decyzji (status prawny posiadacza odpadów) w poniższym brzmieniu:

### **III.1.1. Status prawny posiadacza odpadów**

Spółkę zarejestrowano wpisem do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000095781. Przedsiębiorstwo posiada numer identyfikacyjny REGON 910041776 numer identyfikacji podatkowej NIP 8880205921.

1.3. **Punkt III.2.** wym. decyzji (lokalizacja działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

### **III.2. Lokalizacja działalności**

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych (nazywany dalej RZUOK) jest instalacją „istniejącą” zlokalizowaną w miejscowości Machnacz, gmina Brześć Kujawski na terenie działek oznaczonych numerami: 184/3, 184/5, 186/3, 186/6, 187/10, 187/5, 187/8, 187/9, 189/3, 189/4, 200/2, 198/2, 190/2, 197/2, 194/2, 195/2, 192/2, 202/4 opisanych w księdze wieczystej: 40120/4, 40122/8, 40123/5, 40121/1, i 21503/4 zajmuje łącznie powierzchnię 15,2143 ha.

Obiekt usytuowany jest w odległości 9 km na zachód od miasta Włocławka. W odległości ok. 1,5 km w kierunku południowym znajduje się droga łącząca Włocławek i Brześć Kujawski. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa, którą stanowią rozproszone, indywidualne gospodarstwa rolne, oddalona jest od Zakładu w odległości 400-600 m.

Instalacja położona jest na terenie, do którego tytułem prawnym dysponuje Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o.o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek.

Przedmiotowa nieruchomość jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego z dnia 24 maja 2011 r uchwalonym przez Radę Miejską w Brześciu Kujawskim (uchwała Nr VI/39/11, DZ.U. woj. Kuj-Pom Nr 140 poz. 1183, z dnia 16 czerwca 2011 r.

1.4. **Punkt III.3.** wym. decyzji (rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

### **III.3. Rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności**

#### Rodzaje instalacji:

Rodzaje instalacji przedstawiono w punkcie III.1. niniejszej decyzji.

Na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu prowadzone są następujące rodzaje działalności:

#### ***Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:***

- odpady wytwarzane w związku z eksploatacją zakładu;
- odpady wytwarzane w wyniku segregacji na linii sortowniczej;
- odpady wytwarzane w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych;
- odpady z rozbiórki przyzmy energetycznej;
- odpady wytwarzane w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (proces stabilizacji, proces suszenia);
- odpady wytwarzane w wyniku kompostowania w instalacji biologicznego przetwarzania i w komposterze.

#### ***Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne:***

- odpady unieszkodliwiane w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji (frakcja 0-80 mm wydzielana z odpadów komunalnych zmieszanych);
- odpady unieszkodliwiane na składowisku (składowanie, proces unieszkodliwiania D5);

#### ***Odzysk odpadów:***

- odzysk odpadów w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, obejmujący suszenie frakcji 0-80 mm oraz frakcji >80 mm (proces odzysku R12), a także kompostowanie (proces odzysku R3);
- odzysk odpadów w komposterze (proces odzysku R3);
- odzysk polegający na wydobywaniu odpadów z przyzmy energetycznej (proces odzysku R12);
- odzysk polegający na sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów zbieranych selektywnie (proces odzysku R12);
- odzysk polegający na sortowaniu odpadów w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła (proces odzysku R12);
- odzysk polegający na ręcznym demontażu odpadów wielkogabarytowych (proces odzysku R12);
- odzysk odpadów na składowisku – warstwa izolacyjna, drogi technologiczne, budowa skarp i obwałowań, okrywa rekultywacyjna (proces odzysku R3, R5);
- magazynowanie odpadów (proces odzysku R13).

1.5. **Punkt III.4.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

### **III.4. Profil produkcji i usług**

### Profil produkcji i usług

Ekspluatującym RZUOK jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek.

Podstawową działalnością Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne, segregacja odpadów komunalnych na linii sortowniczej, doczyszczanie odpadów organicznych selektywnie zbieranych, odzysk i unieszkodliwianie odpadów organicznych i nieorganicznych.

### Zdolność produkcyjna

<b>Lp.</b>	<b>Nazwa instalacji</b>	<b>Moc przerobowa</b>
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)	– 150 ton/dobę – maks. 90 000 ton/rok
2	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	– 100 ton/dobę – dla procesu suszenia frakcji 0-80 mm, 35 000 ton/rok – 60 ton na dobę dla procesu stabilizacji biologicznej frakcji 0-80 mm, 22 000 ton/rok – 41 ton/dobę dla procesu suszenia frakcji >80 mm lub biosuszenia odpadów z pryzmy energetycznej, 15 000 ton/rok – 35 ton na dobę dla procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów, 13 000 ton/rok
3	Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych	– 75 000 ton/rok (praca 3 zmianowa),
4	Sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła	– 2 000 ton/rok
5	Komposter do kompostowania odpadów zielonych	– 2 000 ton/rok
6	Elektrownia biogazowa	– mocy 313 kW
7	Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne	– pojemność całkowita 200 ton, w tym 35 ton odpadów niebezpiecznych
8	Infrastruktura gospodarowania ściekami technologicznymi (zbiorniki na odcieki, instalacja rozlewania/recykulacji odcieków).	– zbiornik (nr. 1) o pojemności 740 m <sup>3</sup> – zbiornik awaryjny (nr. 2) o pojemności 1 820 m <sup>3</sup>
9	Infrastruktura gospodarowania	– zbiornik ziemny, uszczelniony o pojemności 340 m <sup>3</sup>

ściekami deszczowymi (kanalizacja deszczowa, zbiorniki na ścieki deszczowe)	– zbiornik ziemny o pojemności >10 000 m <sup>3</sup>
---	---

1.6. **Punkt III.5.** wym. decyzji (charakterystyka techniczna instalacji i urządzeń) otrzymuje następujące brzmienie:

### **III.5. Charakterystyka techniczna instalacji i urządzeń**

#### **III.5.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)**

Składowisko odpadów jest składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne podzielone na dwie niecki:

- Niecka nr I (powierzchnia 1,80 ha, pojemność całkowita 390 936,00 m<sup>3</sup>),
- Niecka nr II (powierzchnia 3,10 ha, pojemność całkowita 450 000,00 m<sup>3</sup>), w tym:
  - kwatery składowania (nazwana roboczo II/A) o powierzchni ok. 1,9 ha – proces D5,
  - pryzma energetyczna (nazwana roboczo II/B) o powierzchni ok. 1,2 ha – proces D8 (ukończono eksploatację – przeznaczona do rozbiórki).

Niecki są oddzielone od siebie groblami o następujących wymiarach:

Groble zewnętrzne:

- szerokość korony – 3-5 m,
- nachylenie skarp wewnętrznych – 1 : 2,5,
- nachylenie skarp zewnętrznych – 1 : 1,5.

Groble działowe (oddzielające korony):

- szerokość korony – 3 m,
- nachylenie skarpy – 1 : 2,5.

Na składowisku nie wydzielono miejsc do składowania odpadów niebezpiecznych. Składowisko ma charakter wgłębno-nadpowierzchniowy.

Rzędne składowiska:

- Niecka nr I
  - Pojemność całkowita – 390 936,00 m<sup>3</sup>,
  - Docelowa rzędna (po osiadaniu): 83 m n.p.m.
- Niecka nr II
  - Pojemność całkowita – 450 000,00 m<sup>3</sup>,
  - Docelowa rzędna (po osiadaniu): 83 m n.p.m.

Składowisko posiada następujące elementy wyposażenia:

#### **Uszczelnienie składowiska**

Na eksploatowanej w latach 1988-1998 niecce składowiska, na powierzchni sprasowanych odpadów wybudowano instalację do odgazowania i ujęcia gazu składowiskowego. Następnie szczelnie zamknięto złożę zdeponowanych w niej odpadów, izolacją syntetyczną z folii PEHD o grubości 2 mm. Na szczelnie zamkniętej niecce ówczesnego składowiska wypełnionej odpadami wykonano na podsypce sanitarno-dystansowej o grubości 0,20 m

drenaż odgazowania podfoliowy, w celu odprowadzenia biogazu z instalacji odgazowania wykonanej w starej niecce składowiska. Na tak przygotowanym podłożu wykonane zostały dwie nowe niecki składowe, uszczelnione geomembraną PEHD grubości 2 mm, z drenażem odcieków i studniami odgazowania niezależnymi dla każdej niecki kwatery. Uszczelnienie powierzchni wewnętrznej niecek składa się z uszczelnienia sztucznego wykonanego z folii PEHD grubości 2 mm, ułożonej na podsypce sanitarno-dystansowej, o grubości 0,20 m. Na powierzchni dna zastosowano folię gładką o grubości 2,0 mm, a na powierzchni skarp folię fakturowaną obustronnie o grubości 2,0 mm. Warstwa ochronno-filtracyjna na skarpach została zbudowana o grubości 0,30 m, a na dnach niecek o grubości 0,50 m z gruntów mineralnych, piaszczystych.

### **System odwodnienia składowiska / drenaż**

Wyposażenie kwatery stanowi drenaż odcieków nadfoliowy. Drenaż służy do zbierania i grawitacyjnego odprowadzania wód odciekowych z niecek nr I i II do szczelnego zbiornika wód odciekowych. Drenaż rurowy ułożono w kwaterze w osi wschód-zachód. Rury drenarskie rozstawione są w odstępach, co 25 m. W niecce nr I ułożono 4 ciągi rur drenażowych, w niecce nr II ułożono 7 ciągów rur drenażowych. Drenaże obsypane są żwirem sortowanym granulowanym 8/16 mm z obwinieniem podsypki geowłókniną dla zabezpieczenia drenów przed zamuleniem. Kolektory zbiorcze 200/176 ułożone są w kierunku północnym ze spadkiem w kierunku do zbiornika wód odciekowych. Przy przejściu kolektorów przez folię uszczelniającą dno niecek, wykonano przejścia szczelne 2 szt. na każdym kolektorze (zbieraczu).

### **System odbioru odcieków**

Zbieranie i odprowadzanie odcieków z kwater składowiska realizowane jest przez sieć nadfoliowego drenażu odcieku. Kolektor zbiorczy z każdej kwatery indywidualnie odprowadza wody odciekowe grawitacyjnie do studzienki zasuw i dalej do zbiornika wód odciekowych. Wody odciekowe do zbiornika wprowadzane są kolektorem biegnącym z niecki nr I od strony południowej, a z niecki nr II od strony wschodniej do studzienki zasuw, a z niej do studzienki odgazowania odcieków, z której odcieki wprowadzane są do zbiornika. Przy północno-zachodnim narożu zbiornika znajduje się studnia czerpna wyposażona w pompę zatapialną stałego tłoczenia, za pomocą której odcieki wprowadzane są do instalacji rozlewania/recyrkulacji odcieku na kwatery składowiska. Wody odciekowe są zawracane na powierzchnię eksploatowanych niecek składowiska w celach technologicznych, dla utrzymania właściwych parametrów wilgotnościowych składowanej masy odpadów.

### **Instalacja rozlewania/recyrkulacji wód odciekowych**

Instalacja stanowi integralną część zbiornika wód odciekowych, a w szczególności jego studni czerpnej, uzbrojonej w pompę zatapialną z instalacją do stałego pompowania cieczy. Wody odciekowe do studni czerpnej napływają grawitacyjnie rurociągiem. Instalacja tłoczna studni wyposażona jest w pompę zatapialną do stałej instalacji tłocznej. Instalację rozlewu odcieków wykonano z PCW. Całkowita długość rurociągu rozlewania wynosi 315,0 m, rurociąg ułożono na 15 cm podsypce z pospółki. Rurociąg rozlewania uzbrojony jest w zasuwę odcinającą dopływ wód odciekowych oraz hydranty napowierzchniowe, z których dwa zlokalizowano w obrębie niecki nr I, a cztery w obrębie niecki nr II.

### **System odgazowania składowiska/instalacja ujęcia i wykorzystania biogazu**

System odgazowania składowiska składa się z 27 studni odgazowujących i 23 linii poziomych. W obrębie czaszy niecki nr I znajduje się 15 wolnostojących studzienek odgazowania typu GB, oraz liniowy system odgazowania podfoliowego. Natomiast w obrębie

czaszy niecki nr II zainstalowano 13 linii odgazowania poziomego wraz z 12 studniami zbiorczymi. Liczba studni i linii odgazowania poziomego jest zmienna, gdyż wraz z eksploatacją system odgazowania jest rozbudowywany. Planowana jest rozbudowa systemu odgazowania niecek składowiska odpadów poprzez budowę pionowych studni (ok. 23 szt.) oraz dwóch stacji zbiorczych biogazu.

Gaz składowiskowy jest przesyłany kolektorami do elektrowni biogazowej, wyposażonej w 2 generatory o łącznej mocy 313 KW. W wyniku spalania biogazu składowiskowego w generatorze prądu wytwarzana jest energia cieplna oraz energia elektryczna. Energia elektryczna wykorzystywana jest do zasilania urządzeń RZUOK. Natomiast ciepło odpadowe powstające jako produkt uboczny w generatorze prądu, kierowane jest do bloku cieplnego i dalej, jako czynnik grzewczy, kierowany jest do sieci grzewczych w obiektach RZUOK oraz do tuneli foliowych. Nadmiar biogazu, który nie zostanie wykorzystany w generatorze prądu jest spalany w pochodni.

### **III.5.2. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów**

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów pracuje w procesie tlenowym. Instalacja to zespół 14 zamkniętych bioreaktorów, posadowionych na szczelnej płycie betonowej, zabezpieczonej od spodu folią HDPE, zabudowanych ściankami żelbetowymi i zamykanych od góry membraną. Zamykanie od góry odbywa się przy użyciu nawijarki/odwijarki. Membrana umożliwia „oddychanie” tj. redukcję zanieczyszczeń w powietrzu procesowym, przepuszczanie powietrza oczyszczonego i pary wodnej, izolację przed napływem wód deszczowych, izolację przed wyschnięciem materiału, utrzymanie temperatury procesu. Membrana składa się z trzech warstw. Zewnętrzna warstwa wykonana z 100% PES odporna na rozrywanie i stabilna na promieniowanie UV. Środkowa warstwa posiada mikroporowatość pozwalającą przepuszczać powietrze oraz parę wodną, jednocześnie będąc wodoodporną membraną – ePTFE. Trzecia warstwa jest powłoką pełniącą funkcje ochronne dla całego przykrycia – membrany wykonana z PES.

Instalacja jest posadowiona na powierzchni ok. 8 000 m<sup>2</sup>, w tym ok. 6 800 m<sup>2</sup> zajmują bioreaktory. Zbudowano 14 bioreaktorów o długości 35 m, szerokości 8 m i wysokości ścian 1,5 m, wysokości układania materiału ok. 2,7 m każda (pojemność jednego bioreaktora ok. 700 m<sup>3</sup>). Każdy bioreaktor jest wyposażony w system napowietrzania (system kanałów i podposadzkowych dysz) zasilany wentylatorami (każdy bioreaktor jest wyposażony w odrębny wentylator). Odcieki z procesu są gromadzone w zbiorniku o pojemności 30 m<sup>3</sup>. Odcieki będą z tego zbiornika wywożone do zbiorników zakładowych. Nadmiar odcieków jest przekazywany do Grupowej Oczyszczalni Ścieków we Włocławku.

### **III.5.3. Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych**

Sortownia odpadów wyposażona jest w trzy linie sortownicze (L1, L2 i linia mobilna L3):

- do segregacji strumienia odpadów zmieszanych, na którą przyjmowane są zmieszane odpady komunalne,
- do segregacji strumienia odpadów zmieszanych oraz do doczyszczania odpadów organicznych,
- do doczyszczania odpadów użytkowych.

Wykaz urządzeń stosowanych w sortowni:

- Linia sortownicza:
  - Sekcja przyjęć i segregacji odpadów:

- Przenośnik kanałowy,
- Przenośnik wznoszący,
- Sito bębnowe,
- Przenośniki sortownicze,
- Przenośnik bunkrowy,
- Trybuna sortownicza – segregacja ręczna surowców wtórnych,
- Separator elektromagnetyczny złomu żelaznego,
- Przenośnik i kanał zsypany dla surowców z selektywnej zbiórki odpadów.
- Sekcja prasowania odpadów nieorganicznych
  - Przenośniki bunkrowe 3 szt.,
  - Przenośnik kanałowo-wznoszący,
  - Prasa belująca (nacisk 60 ton),
- Linia przygotowania surowca do kompostowania:
  - Sekcja przyjęć odpadów zielonych:
    - Przenośnik kanałowy,
    - Przenośnik wznoszący,
    - Przenośnik sortowniczy,
    - Przenośnik przesyłowy,
    - Trybuna sortownicza,
    - Rozdrabniacz frakcji organicznej,
    - Podest sortowniczy – kontrola optyczna,
    - Separator elektromagnetyczny złomu żelaznego.
- Linia doczyszczania odpadów użytkowych:
  - Lej załadowniczy,
  - Przenośniki łańcuchowe (załadowniczy, sortowniczy i wznoszący),
  - Podesty sortownicze 6 szt.

#### **III.5.4. Komposter do kompostowania odpadów zielonych**

Proces kompostowania przebiega w biostabilizatorze – komposterze typu 16 o wydajności 2 000 Mg/rok. Urządzenie składa się z ramy, obrotowego bębna podzielonego na siedem komór roboczych z otworem zasypowym i wysypowym, elektrycznego napędu łańcuchowego, automatycznej instalacji sterująco-pomiarowej oraz transporterów załadowniczych i wyładowniczych.

Komposter został zamontowany na ramie stalowej, na placu transportowo-manewrowym, w rejonie zbiornika wód opadowych i boksów przystosowanych do przygotowania materiału wsadowego do kompostera.

Podstawowe parametry techniczne urządzenia to:

- bęben stalowy,
- średnica: 2,134 m,
- długość: 10,363 m,
- grubość ocieplenia: 0,12 m,
- rama nośna (szerokość): 2,3 m,
- wysokość kompostera: 2,9 m,
- długość kompostera: 12,5 m,
- moc zainstalowanych urządzeń: 10,0 kW,
- orientacyjny ciężar: 15,0 Mg.



### **III.5.5. Elektrownia biogazowa**

Biogaz składowiskowy jest zbierany 27 studniami odgazowującymi i 23 liniami poziomymi. Jest on przesyłany kolektorami do elektrowni biogazowej wyposażonej w 2 generatory o łącznej mocy 313 kW. Obecnie są zainstalowane dwa generatory (113 kW + 200 kW). Rocznie w elektrowni wykorzystuje się ok 450-500 tys. m<sup>3</sup> biogazu i wytwarza ok 500-550 MWh energii elektrycznej i ok 2000 GJ energii cieplnej. Energia elektryczna jest wykorzystywana w pierwszej kolejności do zasilania zakładu (pokrywa ok 75% zapotrzebowania), podobnie jak energia cieplna (pokrywa ok 80-90% zapotrzebowania). Nadwyżka energii (np. nocą, w dni świąteczne) jest sprzedawana do sieci energetycznej.

### **III.5.6. Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne**

Magazyn odpadów to hala dwunawowa, która jest zadaszona, ściany zewnętrzne do wysokości 3,5 m od posadzki, wykonane są w formie murów żelbetowych, oporowych natomiast powyżej murów zamontowana jest siatka stalowa w ramach. Posadzki w hali wykonane są z betonu, zbrojone w górnej strefie. W posadzkach wykonany jest system kanałów, który umożliwia odprowadzenie ścieków z hali do kanalizacji technologicznej. Wewnątrz hali magazynowania wydzielonych jest 16 boksów (po 8 boksów w każdej nawie) o wymiarach 18 x 12 m.

W hali realizowanych jest kilka funkcji (w wydzielonych boksach):

- magazyn odpadów niebezpiecznych – 2 boksy;
- magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – 4 boksy;
- sortownia mobilna – 2 boksy;
- plac dojrzewania kompostu – 4 boksy;
- zbieranie opadów – 4 boksy.

Ilość boksów przeznaczonych na poszczególne funkcje może ulec zmianie, z uwagi na wymagania technologiczno-eksploatacyjne zakładu.

Obecnie dwa (docelowo 3 boksy) stanowią magazyn odpadów niebezpiecznych. Boksy w których magazynowane są odpady niebezpieczne są zamknięte bramą z siatki stalowej i są pod nadzorem. Wydzielono:

- boks na odpady niebezpieczne,
- boks na odpady RTV, AGD (niebezpieczne).

Zaplanowano boks na deponatory stalowe, szczelnie zamykane (8 szt. deponatorów) na odpady problemowe, które to deponatory zostaną przeniesione z wiaty otwartej do magazynu odpadów niebezpiecznych. W magazynie odpadów niebezpiecznych znajduje się również chłodnia do magazynowania padłych zwierząt (odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych).

Pojemność całkowita magazynu to ok. 200 Mg w tym, pojemność całkowita magazynu dla odpadów niebezpiecznych to ok. 35 Mg. Przy czym w skali roku, uwzględniając okresowe magazynowanie („rotacje” od kilku tygodni do kilku miesięcy), możliwe jest magazynowanie ok. 300 Mg/rok odpadów, a odpadów niebezpiecznych ok. 100 Mg/rok.

Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne stanowią wydzielone boksy. Każdy z boksów jest oznakowany tabliczkami informującymi o rodzaju magazynowanych odpadów w danym boksie:

- boks na odpady wielkogabarytowe,
- boks na odpady z gumy,
- boks na odpady poeksploatacyjne,
- boks na odpady RTV, AGD, itd.

### **III.5.7. Infrastruktura gospodarowania ściekami technologicznymi**

Ścieki technologiczne, powstające na terenie zakładu, stanowią odcieki ze składowiska odpadów, ścieki z sortowni, hali magazynowej oraz z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

Ścieki z sortowni odpadów (część technologiczna) oraz hali magazynowej są zbierane kanalizacją technologiczną i odprowadzane do bezodpływowego zbiornika (nr 3) o pojemności  $>10 \text{ m}^3$ , którego celem jest gromadzenie ścieków technologicznych. Ścieki ze zbiornika nr 3 będą wywożone do oczyszczalni za pomocą wozów asenizacyjnych.

Ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów są gromadzone w zbiorniku bezodpływowym (roboczo, zbiornik nr 4), o pojemności  $30 \text{ m}^3$  i okresowo wywożone beczkowitzem do zbiorników zakładowych (jeden o pojemności ok.  $740 \text{ m}^3$  (nr 1), drugi, awaryjny o pojemności ok.  $1\,820 \text{ m}^3$  (nr 2)). Część ścieków może być wtórnie wykorzystana w procesie stabilizacji.

### **III.5.8. Infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi**

Zakład posiada dwa systemy kanalizacji deszczowej. Jeden ujmujący wody deszczowe z placu przy komposterze i drogi dojazdowej do kwater składowiska. Wody deszczowe z tego obszaru są odprowadzane do bezodpływowego, uszczelnionego zbiornika wód deszczowych, w którym są retencjonowane i zagospodarowane przez odparowanie, na potrzeby p.poż.

Drugi system kanalizacji deszczowej ujmuje wody z pozostałych obszarów zakładu (o powierzchni ok.  $6\,600 \text{ m}^2$ ) i odprowadza je do zbiornika ziemnego (staw ziemny).

Wody deszczowe z instalacji do biologicznego przetwarzania, po ich wcześniejszym oczyszczaniu w osadniku i separatorze są kierowane bezpośrednio do stawu ziemnego.

Sieć kanalizacji deszczowej na terenie RZOUK w Machnacu została wykonana z rur PCV, poszczególne odcinki kanalizacji posiadają charakterystykę:

- kanalizacja 400 mm – 63 mb,
- kanalizacja 300 mm – 233 mb
- kanalizacja 200 mm – 150 mb
- zrzut 500 mm – 27 mb.

Wody deszczowe opadające bezpośrednio na powierzchnię składowiska odpadów zbierane są systemem rur drenarskich i odprowadzane, jako odcieki przez kanalizację technologiczną.

#### Bezodpływowy zbiornik wód opadowych

Zbiornik przeznaczony jest do retencjonowania i odparowywania wód opadowych ujętych w system kanalizacji deszczowej w ciągu komunikacji technologicznej zakładu (plac przy komposterze i drogę dojazdową do składowiska). Powierzchnia użytkowa zbiornika  $420 \text{ m}^2$ , pojemność użytkowa  $340 \text{ m}^3$ . Zbiornik zagłębiony w terenie, otwarty, konstrukcji ziemnej, uszczelniony folią PEHD, wyłożony płytkami drogowymi typu „JUMBO”.

Zbiornik ten stanowi rezerwę wody recykulowanej (zawracanej) do zraszania kwater składowiska za pomocą pompy pływającej i węży elastycznych oraz pełni funkcję zbiornika przeciwpożarowego.

### Staw ziemny wód opadowych

Przeznaczony jest do odprowadzania wód opadowych z powierzchni pozostałych dróg i parkingu zakładu – ujętych w zakładowy system kanalizacji deszczowej, wyposażonej w kolektorze odprowadzającym, w osadnik o poj. 3,0 m<sup>3</sup> i wysokości czynnej 1,38 m i separator lamelowy substancji ropopochodnych. Do zbiornika są także kierowane ścieki deszczowe z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

### **III.5.9. Pozostałe obiekty zakładu**

#### Zaplecze socjalno-administracyjne

Zaplecze socjalne jest zorganizowane w dwóch budynkach: w budynku administracyjno-wagowym oraz w wydzielonej części budynku sortowni (budynek socjalno-biurowy).

Budynek administracyjno-wagowy, to budynek parterowy, zlokalizowany przy wjeździe do zakładu, w którym znajduje się pomieszczenie obsługi wagi, jadalnia dla pracowników, pomieszczenia socjalne oraz kotłownia wyposażona w piec olejowy. Zaplecze budynku administracyjno-wagowego spełnia wymagania techniczne i sanitarne dla pracowników zakładu.

Budynek socjalno-biurowy stanowi wydzieloną, murowaną konstrukcję w obrysie sortowni odpadów. W budynku tym znajdują się pomieszczenia socjalne i biurowe zakładu.

#### Zbiornik bezodpływowy na ścieki sanitarne

Sieć kanalizacji sanitarnej ma charakter wewnętrzny, obejmuje budynek administracyjno-wagowy i budynek sortowni (w części socjalnej). Kanalizacja odbierająca ścieki bytowe jest przyłączona do zbiornika bezodpływowego poj. 20 m<sup>3</sup>. Ścieki ze zbiornika są wywożone do oczyszczalni ścieków.

#### Myjka pojazdów

Zakład (w tym składowisko) jest wyposażony w myjnię kół samochodowych do mycia i dezynfekcji pojazdów opuszczających zakład usytuowaną na utwardzonym placu, w pobliżu bramy wyjazdowej RZUOK. Myjnia jest automatycznym, bezściekowym urządzeniem przejazdowym, stosowanym do mycia kół i podwozi pojazdów. Woda używana jako ciecz myjąca jest zwracana do zbiornika sedymentacyjnego w celu jej uzdatnienia i ponownego użycia.

#### Wagi samochodowe

Zakład (w tym składowisko) jest wyposażony w wagi samochodowe do pomiaru masy odpadów przyjmowanych na składowisko. W części wjazdowej do zakładu zamontowana jest waga elektroniczna o nośności 40 Mg, szerokości płyty 3 m i długości 12 m, z czytnikiem cyfrowym zamontowanym w pasie wjazdowym drogi wewnętrznej zakładowej od strony budynku wagi. Waga służy do ważenia, rejestracji i archiwizacji rodzaju i ilości odpadów przyjmowanych na teren zakładu. Ponadto wyposażenie stanowi waga elektroniczną o długości płyty 18 m, szerokości płyty 3 m i nośności 50 Mg.

### **III.5.10. Pozostała infrastruktura techniczna zakładu**

#### Drogi i place

Droga dojazdowa do zakładu jest drogą utwardzoną asfaltową, w zarządzie Gminy Brześć Kujawski. Drogi wewnętrzne są drogami utwardzonymi w części asfaltowymi, w części z płyt

drogowych. Place przed sortownią odpadów są utwardzone, asfaltowe. Place instalacji biologicznego przetwarzania odpadów są betonowe. Pozostałe place zakładu są wykonane z płyt drogowych. Odwodnienie dróg i placów utwardzonych odbywa się kanalizacją deszczową.

### Kotłownia

Kotłownia grzewcza w budynku socjalno-wagowym wyposażona jest w kocioł olejowy o mocy 175 kW. Spaliny z kotła odprowadzane są emitorem zadaszonym o wysokości 10 m. Kocioł stanowi awaryjne źródło ciepła uruchamiane jedynie w przypadku awarii generatora zasilanego biogazem.

### Sieć co. i cw.

Sieć centralnego ogrzewania i wody użytkowej jest rozprowadzona od elektrowni biogazowej (wymiennika ciepła) do budynków administracyjno-wagowego (przy wadze) i socjalno-administracyjnego (w obrębie hali sortowni) oraz do tuneli foliowych.

1.7. **Punkt III.6.** wym. decyzji (elementy ochronne składowiska) otrzymuje następujące brzmienie:

### **III.6. Elementy ochronne składowiska**

W celu zmniejszenia oddziaływania na przyległe tereny składowisko posiada:

#### ➤ Rów opaskowy

Rów jest uformowany od strony północnej składowiska oraz w obrębie grobli dzielącej niecki składowiska odpadów. Długość rowu wokół niecki nr I to ok. 430 m, natomiast wokół niecki nr II ok. 650 m. Rów zabudowany jest elementami betonowymi. Ścieki gromadzone w rowie są kierowane do zbiornika odcieków (nr 1) o pojemności ok 740 m<sup>3</sup>.

#### ➤ Ogrodzenie

Składowisko jest ogrodzone siatką drucianą o wysokości ok. 2,20 m na słupkach stalowych, z bramami wjazdową – pod stałym dozorem oraz bramą awaryjną (przeciw pożarową) otwieraną jedynie w razie potrzeby.

#### ➤ Zielen izolacyjna

Składowisko jest otoczone od strony północnej pasem zieleni o szerokości ok 10 m, natomiast od strony południowej i wschodniej graniczy z kompleksem leśnym.

1.8. **Punkt III.7.** wym. decyzji (stosowane technologie) otrzymuje następujące brzmienie:

### **III.7. Stosowane technologie**

#### **III.7.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)**

##### Technologia składowania odpadów

Składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych składowiska. Odpady są składowane w sposób nieselektywny zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. poz. 110).

- W niecce nr I składowane nieselektywnie są: odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08 i 19 12.
- W niecce nr II/A składowane nieselektywnie są grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 04, 15, 16 i 17 i 19.
- W niecce nr II/B (po wydobyciu odpadów z przyzmy energetycznej) składowane nieselektywnie będą: odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08 i 19 12.

Dostarczane do RZUOK odpady, nadające się wyłącznie do składowania na kwaterze składowiska, po zważeniu i zarejestrowaniu na wadze elektronicznej: dostawcy odpadów, rodzaju odpadów, masy odpadów są kierowane na składowisko odpadów.

Odpady poprocesowe z instalacji przetwarzania odpadów RZUOK, przekazywane do składowania na składowisku odpadów, są ważone i odnotowywany jest rodzaj odpadów kierowanych do składowania.

Odpady przyjmowane na składowisko poddawane są weryfikacji przez brygadzystę składowiska (opis procedury weryfikacji opisano w Instrukcji prowadzenia składowiska).

Odpady w zależności od ich rodzaju są kierowane na niecki (sektory) I lub II/A, a docelowo także II/B.

Dowóz odpadów na kwatery składowe odbywa się transportem kołowym po wewnętrznych drogach dojazdowych. Rozładunek poszczególnych rodzajów odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych przez brygadzystę składowiska.

Sposób składowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz formowanie bryły składowiska prowadzony jest tak, aby umożliwić:

- maksymalne wykorzystanie pojemności składowiska,
- prawidłowe nachylenie skarp składowiska, uwzględniając naturalny proces osiadania,
- prawidłową budowę dróg technologicznych na masie odpadów,
- właściwe odprowadzanie odcieków,
- ujmowania i wykorzystania biogazu.

Składowanie odbywa się metodą „tortową”. Polega to na formowaniu warstwy odpadów, rozplanowywaniu na grubość ok 0,5 m, zagęszczaniu kompaktorem, powtórzeniu tych czynności do uformowania warstwy ok 2 m. Po uformowaniu warstwy ok 2 m odpady przykrywa się warstwą izolacyjną. Składowanie poszczególnych rodzajów odpadów, odbywa się w sposób zorganizowany, na działkach roboczych, wyznaczanych na poszczególnych nieckach składowiska. Działki robocze wytyczane są na bieżąco w miarę dostaw odpadów oraz w miarę ich zapelniania. W miarę zapelniania działek roboczych odpady na bieżąco są rozplantowywane oraz zagęszczane przy użyciu kompaktora.

W trakcie bieżącej eksploatacji kwater, formowana jest bryła składowiska oraz profilowane są skarpy zewnętrzne w sposób uniemożliwiający osuwanie się skarp na skutek występowania erozji wodnej lub wietrznej. Nachylenie skarp czoła składowanych odpadów, zgodnie z założeniami projektowymi, uwzględniając osiadanie złoży, ma wynosić docelowo 1:1,5. Oznacza to, że w fazie składowania odpadów nachylenie może być większe (ok 1: 1,3).

Drogi technologiczne na kwaterze są formowane okresowo. Szerokość dróg to ok. 4 m, a podbudowa z odpadów nie przekracza 30 cm. Drogi dojazdowe są budowane do poszczególnych sektorów kwatery składowej i działek roboczych, wraz z przemieszczaniem miejsca (działek) składowania odpadów.

Odpady przeznaczone do odzysku na warstwy izolacyjne, drogi technologiczne, kształtowanie skarp, korony, zabezpieczanie przed erozją, są układane przed ich wbudowaniem, na utwardzonym placu w pobliżu kwater składowych lub na wierzchołku kwatery, lub bezpośrednio kierowane w miejsce ich wykorzystania.

Przesypki (warstwa izolacyjna) na wierzchniej warstwie odpadów jest wykonywana na bieżąco wraz z gromadzeniem kolejnych partii odpadów, po rozplantowaniu i zagęszczeniu odpadów do miąższości 2 m.

Po zakończeniu eksploatacji składowiska odpadów wykonana będzie okrywa rekultywacyjna. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko.

### Technologia wydobycia odpadów z przyzmy energetycznej

Rozbiórkę przyzmy i wydobycie odpadów można prowadzić nie wcześniej niż po zakończeniu jej eksploatacji. Przetworzenie odpadów otrzymanych z rozbiórki przyzmy (klasyfikowanych pod kodem: 19 06 04 – przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych), będzie prowadzone w procesie biosuszenia, w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

W ramach rozbiórki przyzmy, w pierwszej kolejności zostanie usunięta górna warstwa materiałów mineralnych, nieprzepuszczalnych. Materiały te będą zwałowane na brzegu przyzmy energetycznej. Mogą być wykorzystane do kształtowania i budowy skarp i korony składowiska odpadów. Następnie odpady z przyzmy energetycznej będą pobierane za pomocą koparki i odkładane na zwał. Za pomocą ładowarki kołowej, odpady będą przemieszczane do kontenerów lub na samochody samowyladowcze i przewożone do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów. Partie odpadów zawierające znaczne ilości frakcji mineralnych będą przesiewane na sicie mobilnym posadowionym w rejonie rozbiórki przyzmy. Odsiane frakcje mineralne (kod 19 12 09), jeśli spełnią wymagania dla odpadów obojętnych, mogą być wykorzystane do tworzenia warstwy izolacyjnej na składowisku odpadów. Odpady będą wydobywane do spongu przyzmy energetycznej. Obwałowania wewnętrzne przyzmy zostaną rozebrane.

### **III.7.2. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów**

W instalacji mogą być prowadzone następujące procesy:

- stabilizacja odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – w ilości ok. 22 000 Mg/rok (ok. 60 Mg/dobę) – proces D8 – proces będzie prowadzony w 10 spośród 14 bioreaktorów – stabilizacja jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).
- suszenie odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – w ilości ok. 35 000 Mg/rok (ok. 100 Mg/dobę) – proces R12 – proces będzie prowadzony zamiennie do procesu stabilizacji w 10 spośród 14 bioreaktorów – suszenie jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).
- suszenie odpadów komunalnych (frakcja >80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – zamiennie do procesu kompostowania – w ilości ok. 15 000 Mg/rok – proces R12 – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – jako instalacja do biosuszenia odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego.
- suszenie – zamiennie do procesu kompostowania (np. poza sezonem wegetacyjnym, z uwagi na brak odpadów zielonych i bioodpadów) – w ilości ok. 15 000 Mg/rok –

- proces R12** – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – jako instalacja do biosuszenia odpadów z rozbiórki pryzmy energetycznej.
- kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz wytwarzanie z nich produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiału po procesie kompostowania dopuszczonego do odzysku w procesie odzysku R10, spełniającego wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 30 ust. 4 ustawy o odpadach – **w ilości ok. 13 000 Mg/rok** – **proces R3** – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – w tej części jest to instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

### **Stabilizacja odpadów (frakcja 0-80 mm)**

Stabilizacja odpadów komunalnych wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych (frakcja 0-80 mm) jest końcową fazą mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i stanowi biologiczną fazę procesu.

Odpady odsiane w sortowni na sicie, o frakcji <80 mm, trafiają do kontenerów, które przewożone są samochodem hakowym na plac instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (część biologiczna MBP). Odpady są umieszczane w bioreaktorach za pomocą ładowarki. Bioreaktory są przykrywane membraną, a membrana jest mocowana do ścian bioreaktora, tak by zapewnić szczelność bioreaktora.

Faza intensywnej stabilizacji trwa ok. 35 dni. W tym okresie następuje znaczący wzrost temperatury do ok. 60-65 °C (wynik procesów egzotermicznych) i biologicznego rozkładu materii. Materiał jest napowietrzany (ok. 1 m<sup>3</sup> powietrza na 1 m<sup>3</sup> odpadów/godzinę). Proces jest monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić pełny rozkład i higienizację stabilizowanego materiału.

W okresie intensywnej stabilizacji odpady redukują swoją masę o ok. 15%. W czasie trwania procesu powstają odcieki, które są odprowadzane do szczelnego zbiornika o pojemności ok. 30 m<sup>3</sup>. Proces intensywnej stabilizacji jest prowadzony, aż do uzyskania AT4 < 20 mg O<sub>2</sub>/g s.m.

Po okresie intensywnej stabilizacji następuje przetrzucenie stabilizowanego materiału przy użyciu ładowarki (z bioreaktora do bioreaktora) i zaczyna się okres dojrzewania (ok. 35 dni) składający się z dwóch faz. Proces ten podobnie jak faza intensywna także jest prowadzony w bioreaktorach z napowietrzaniem pod membraną. Pozwala to na znaczące ograniczenie uciążliwości zapachowej.

Po pierwszej fazie dojrzewania, trwającej ok. 21 dni, stabilizowany odpad traci ok. 10% swojej masy i jest ponownie przetrzucany z bioreaktora do bioreaktora. W drugiej fazie dojrzewania trwającej ok. 14 dni odpady tracą kolejne 10% masy (para wodna i ditlenek węgla). Po zakończeniu fazy dojrzewania, ustabilizowany odpad (kod 19 05 99) jeśli ma aktywność oddychania AT 4 do < 10 mg O<sub>2</sub>/g s.m., można usunąć go z bioreaktorów i poddać dalszym procesom przesiewania lub unieszkodliwianiu na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Stabilizat (kod 19 05 99) może być przesiewany na sicie o oczkach 20 mm w wyniku, czego powstaną dwie frakcje:

- <20 mm – klasyfikowane jako kod 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom w ilości ok. 45% masy.
- >20 mm – klasyfikowane jako kod 19 05 99 – stabilizat w ilości ok. 55% masy.

### **Suszenie odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm)**

Suszenie odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych jest prowadzone zamiennie do procesu stabilizacji

(w 10 spośród 14 bioreaktorów). Suszenie odpadów frakcji 0-80 mm jest dopuszczone jako inny rodzaj przetwarzania odpadów w ramach mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Instalacja do biologicznego przetwarzania, może pełnić szereg funkcji, w tym także suszenia odpadów. Nie jest wymagana jakakolwiek ingerencja w urządzenia lub technologię. Wystarczające jest zaprogramowanie systemu komputerowego instalacji na proces suszenia. Proces jest prowadzony w tych samych bioreaktorach, z wykorzystaniem membrany, co proces stabilizacji. Zasadniczą zmianą jest ilość powietrza włączana do bioreaktorów. W przykrytych membraną bioreaktorach można prowadzić proces suszenia, dzięki intensywnemu napowietrzaniu i odparowaniu nadmiaru wody. Faza suszenia trwa ok. 35 dni. W tym okresie następuje znaczący wzrost temperatury do ok. 65-70 °C. Materiał jest intensywnie napowietrzany (ok. 2-3 m<sup>3</sup> powietrza na 1 m<sup>3</sup> odpadów / godzinę). Proces jest monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić właściwą temperaturę i osuszanie materiału.

Nie jest wymagane przetrzucanie z reaktora do reaktora, aczkolwiek w przypadku dużego zawilgocenia materiału, przetrzucanie jest wykonywane. Suszenie frakcji <80 mm jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).

W wyniku przesiewania odpadów w sortowni, na sicie, wydzielana jest frakcja <80 mm (kod 19 12 12) zawierająca znaczne ilości odpadów ulegających biodegradacji. Odpady te są kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania samochodem hakowym. Odpady są umieszczane w bioreaktorach za pomocą ładowarki. Bioreaktory są przykrywane membraną, a membrana jest mocowana do ścian reaktora, tak by zapewnić szczelność reaktora. W okresie suszenia odpady zredukują swoją masę o ok. 25%. W czasie trwania procesu mogą powstawać odcieki, lecz w bardzo niewielkiej ilości (z uwagi na odparowanie wody). Dla procesu suszenia, miernikiem jest jedynie wilgotność materiału. Po ok. 14 dniach, (jeśli osuszanie materiału będzie niewystarczające) materiał można przetrzucić z reaktora do reaktora. Próbkę „suszu” zostaną poddane badaniom przez operatora w celu ustalenia wilgotności materiału, która powinna być niższa niż 20%. Po zakończeniu procesu biosuszenia odpady (kod 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych) są przesortowane z wydzieleniem frakcji materiałowych:

- 19 12 01 Papier i tektura,
- 19 12 02 Metale żelazne,
- 19 12 03 Metale nieżelazne,
- 19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma,
- 19 12 05 Szkło,
- 19 12 06\* Drewno zawierające substancje niebezpieczne,
- 19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06,
- 19 12 08 Tekstylija,
- odpady palne (paliwo alternatywne) o kodzie 19 12 10,
- odpady resztkowe o kodach 19 12 12, 19 12 11\*Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów.

Frakcje materiałowe będą kierowane do recyklingu (procesy R3, R4, R5) lub unieszkodliwiania (dot. odpadów niebezpiecznych).

Odpady palne (paliwo alternatywne) o kodzie 19 12 10, będzie kierowane na linię do produkcji paliwa alternatywnego lub oddawane jako tzw. pre-RDF – dla których docelowy sposób zagospodarowania do proces R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

Odpady resztkowe o kodzie 19 12 11\* będą poddawane unieszkodliwianiu w instalacjach posiadających stosowne decyzje na przetwarzanie odpadów niebezpiecznych.



Odpady resztkowe o kodzie 19 12 12, frakcja <80 mm zawierająca odpady ulegające biodegradacji będzie przetwarzana wtórnie w procesie stabilizacji.

### ***Suszenie odpadów komunalnych (frakcja >80 mm)***

Suszenie odpadów komunalnych (frakcja >80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych, przebiega tożsamo jak proces suszenia frakcji 0-80 mm. Proces jest prowadzony w zamkniętych reaktorach, przykrytych membraną. Proces może być prowadzony znacznie krócej z uwagi na znacznie mniejszą wilgotność materiału niż frakcja 0-80 mm. Proces suszenia prowadzi się przez ok. 7-21 dni, zależnie od poziomu wilgotności materiału, poddawanego suszeniu.

Suszenie odpadów frakcji >80 mm jest prowadzone w 4 bioreaktorach, zamiennie do procesu kompostowania, jako instalacja do biosuszenia odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego.

### ***Suszenie odpadów wydobytych z przyzmy energetycznej***

Proces biosuszenia będzie prowadzony w wydzielonych bioreaktorach (4 szt.) o konstrukcji i wyposażeniu takim samym jak dla wydzielonych odpadów komunalnych zmieszanych. Bioreaktory są wyposażone w system napowietrzania, odbioru odcieków i zamykane membraną. Odpady będą przewożone w kontenerach z istniejącej przyzmy energetycznej na plac, gdzie ładowarka będzie umieszczać odpady w bioreaktorach. W przykrytych membraną bioreaktorach zachodzić będzie proces suszenia, dzięki intensywnemu napowietrzaniu i odparowaniu nadmiaru wody. Proces suszenia trwa ok. 21 dni. Po tym okresie odpady klasyfikowane, jako 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych będą przesortowane.

### ***Kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów***

W zakładzie prowadzony jest recykling odpadów biodegradowalnych zebranych w sposób selektywny w komposterze oraz w wydzielonych bioreaktorach (4 szt.). W obrębie bioreaktorów do kompostowania przewidziano zasilanie w czystą wodę, w celu nawilżania materiału. Odpady przed umieszczeniem w bioreaktorach zostają rozdrobnione (gałęzie, drewno) i wymieszane, w celu uzyskania jednolitej struktury. Następnie będą umieszczane w bioreaktorach za pomocą ładowarki. Bioreaktor jest przykrywany membraną. Proces składa się z dwóch faz: fazy kompostowania i fazy dojrzewania. Pierwszą fazę przebiega w bioreaktorach przez okres ok. 6 tygodni. Materiał w bioreaktorach jest napowietrzany i monitorowany (temperatura w bioreaktorach 55 – 65 °C). Podczas fazy intensywnego kompostowania, po ok. 3 tygodniach bioreaktor zostaje otwarty, a materiał przerzucony z reaktora do bioreaktora. Po przerzuceniu bioreaktor zostaje ponownie zamknięty membraną na kolejne 3 tygodnie. W czasie trwania procesu powstają odcieki, które odprowadzone będą do szczelnego zbiornika przy instalacji.

Druga faza procesu prowadzona jest w przyzmach, usypanych na betonowym placu, w obrębie zadanej hali magazynowej (hala jest zlokalizowana obok instalacji biologicznego przetwarzania odpadów), z odbiorem odcieków, z mechanicznym przerzucaniem materiału przy pomocy ładowarki.

Po trwającej ok. 6 tygodni fazie dojrzewania kompost poddany jest przesianiu, w celu wydzielania zanieczyszczeń. Frakcja nadsitowa jest zawracana do procesu. Kompost jest poddawany okresowym badaniom w celu określenia czy spełnia wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

### **III.7.3. Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych**

#### Sortownia odpadów zmieszanych oraz doczyszczania odpadów organicznych (linia L1 i L2)

Odpady są dostarczane w pobliże ciągu załadowniczego (w obrębie zamkniętej i zadaszanej hali sortowni), a następnie przy pomocy ładowarki kołowej, przekazywane są na przenośnik kanałowy i wznoszący. W tej fazie procesu oddziela się odpady wielkogabarytowe, umieszczane w oddzielnych kontenerach i transportowane do miejsc dalszego przerobu. Pozostałe odpady przenoszone są do sita bębnowego, na którym następuje mechaniczny rozdział odpadów na frakcje wielkościowe:

- frakcja 0-20 mm – frakcja podsitowa, drobna, transportowana jest przenośnikiem taśmowym do kontenera znajdującego się na wewnątrz hali segregacji i przekazywana do instalacji biologicznego przetwarzania,
- frakcja 20-80 mm – frakcja podsitowa, transportowana jest poprzecznie umieszczonym przenośnikiem taśmowym do kontenera znajdującego się wewnątrz hali segregacji i przekazywana do instalacji biologicznego przetwarzania,
- frakcja >80 mm – najgrubsza z frakcji odpadów podawana zostaje na przenośnik taśmowy i sortowniczy i poddana jest segregacji ręcznej wg właściwości fizyko-chemicznych. Wysegregowane ręcznie surowce wtórne m.in. opakowania z folii, opakowania po chemii gospodarczej oraz butelki typu PET trafiają poprzez wyspy do taśmociągów bunkrowych, zasobnikowych, skąd podawane są na taśmociąg przenoszący je do prasy. Sprasowane w kostki odpady przekazywane są podmiotom prowadzącym recykling tych odpadów. Pozostały po wysegregowaniu surowców wtórnych balast trafia jako materiał bezużyteczny na składowisko odpadów.

Sprasowane odpady z tworzyw sztucznych, papieru, metali magazynowane są w boksach hali magazynowej i następnie przekazywane są przedsiębiorstwu posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

Odpady problemowe tj. baterie i akumulatory magazynowane są w atestowanych pojemnikach przeznaczonych dla tego typu odpadów w wydzielonej części hali magazynowej (magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne), po zebraniu partii transportowej są przekazywane przedsiębiorstwu posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

#### Sortownia doczyszczania odpadów użytkowych (linia L3)

W sortowni prowadzi się doczyszczanie tworzyw sztucznych i szkła z selektywnej zbiórki oraz rozdział na frakcje (wg. rodzajów i kolorów) odpadów tworzyw odzyskanych w sortowni głównej. Odpady tworzyw sztucznych po ich doczyszczeniu są prasowane w prasie belującej w głównej hali sortowni.

### **III.7.4. Komposter do kompostowania odpadów zielonych**

#### Technologia kompostowania odpadów

Do kompostowania kierowany jest kontrolowany (czysty) strumień odpadów zielonych i innych bioodpadów. Proces kompostowania jest procesem dwustopniowym: w zamkniętym reaktorze i na pryzmie na placu. Cykl produkcji kompostu w komposterze wynosi do 10 dni. Jest to proces ciągły odbywający się w zamkniętym urządzeniu, przy określonej, kontrolowanej temperaturze i wilgotności niepowodującej emisji uciążliwych dla otoczenia

substancji odorowych. Odpady po przekompostowaniu w komposterze, podlegają dojrzewaniu na placu w hali magazynowej, łącznie z odpadami kompostowanymi w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów. Czas dojrzewania to ok. 6 tygodni. Następnie, po dojrzewaniu kompost poddawany jest procesom doczyszczania i rozfrakcjonowania. Łączny czas kompostowania w obydwu stopniach wynosi ok. 8 tygodni.

### III.7.5. Demontaż odpadów wielkogabarytowych

Demontaż odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony jako ręczna obróbka, w ramach ręcznej segregacji w obrębie hali magazynowej.

1.9. **Punkt IV.** wym. decyzji (ustalam rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do unieszkodliwiania składowania w ciągu roku w Regionalnym Zakładzie Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu, oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

**IV. Ustalam rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do unieszkodliwiania składowania w ciągu roku w Regionalnym Zakładzie Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu, oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów**

#### **IV.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<b>Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
<i>Proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)- D8: Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 – D 12</i>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	22 000,0
<i>Proces unieszkodliwiania na składowisku odpadów (niecka I i II) – D5: Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)</i>			
<b>Niecka I i II/B</b>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
4.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,0
5.	19 08 01	Skratki	6 000,0
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	150,0
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne	25 000,0

		niż wymienione w 19 12 11	
9.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
10.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
11.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	400,0
12.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20,0
13.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10,0
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
15.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0
<b>Niecka II/A</b>			
1.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50,0
2.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	60,0
3.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50,0
4.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,0
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż niebezpieczne	60,0
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	200,0
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50,0
8.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
9.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100,0
10.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20,0
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,0
12.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000,0
13.	17 02 02	Szkło	200,0
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
15.	17 03 80	Odpadowa papa	500,0
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,0
17.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	250,0
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0
19.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 000,0
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
21.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
22.	19 12 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (w tym zmieszane substancje i przedmioty) niezawierające substancji niebezpiecznych	25 000,0
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	400,0
26.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20,0

27.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10,0
28.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
29.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	5 000,0

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm,
- palnych selektywnie zbieranych,
- ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych.

Zakazuje się składowania urządzeń klimatyzacyjnych, chłodniczych lub gaśniczych zawierających substancje kontrolowane i będących odpadami oraz wszelkich urządzeń będących odpadami, zawierających substancje kontrolowane jako rozpuszczalniki, a także odpadów zawierających substancje kontrolowane, wytworzonych w procesie demontażu tych urządzeń.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

#### **IV.2. Określam miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów**

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie Regionalnego Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w m. Machnacz.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez składowanie metodą D5 są kwatery nr I oraz kwatery nr II składowania. Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez biologiczne przetwarzanie metodą D8 jest instalacja biologicznego przetwarzania odpadów.

#### **IV.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie D5 oraz D8 nie są magazynowane na terenie RZUOK. Odpady przeznaczone do składowania po dostarczeniu do zakładu zważeniu i zaewidencjonowaniu kierowane są bezpośrednio na kwatery składowania. Odpady przeznaczone do stabilizacji lub suszenia kierowane są bezpośrednio do instalacji biologicznego przetwarzania.

#### **IV.4. Opis stosowanych metod unieszkodliwiania odpadów**

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone na terenie RZUOK w Machnacu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. poz. 110).

Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. poz. 1277). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Szczegółowy opis technologii został przedstawiony w punkcie III.7.1. niniejszej decyzji.

- **proces D 8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 - D 12**

Unieszkodliwianie odpadów za pomocą procesu D8 polega na stabilizacji odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – w ilości ok. 22 000 Mg/rok (ok. 60 Mg/dobę). Proces jest prowadzony w 10 spośród 14 bioreaktorów – stabilizacja jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).

Szczegółowy opis technologii został przedstawiony w punkcie III.7.2. niniejszej decyzji.

1.10. **Punkt V.1.** wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<b>Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
<b><i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm) - R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i></b>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000,0
<b><i>proces suszenia (frakcja &gt; 80 mm) – R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i></b>			
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
<b><i>proces suszenia odpadów wydobytych z przyzmy energetycznej – R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i></b>			
3.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,0
<b><i>proces kompostowania – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i></b>			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,0
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	200,0

5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,0
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
8.	02 03 01	Szłamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200,0
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0
10.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,0
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,0
14.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	200,0
15.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	200,0
16.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
17.	02 04 80	Wysłodki	200,0
18.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,0
19.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
20.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
21.	02 06 02	Odpady konserwantów	200,0
22.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
23.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,0
24.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	200,0
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
29.	03 01 01	Odpady kory i korka	200,0
30.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200,0
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
32.	03 03 01	Odpady z kory i korka	200,0
33.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,0
34.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200,0
35.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,0
36.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,0
37.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300,0
38.	17 02 01	Drewno	300,0
39.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,0

40.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	300,0
41.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	100,0
42.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
43.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
44.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
45.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	8 000,0
46.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200,0
47.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,0
48.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,0
49.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
<b>Komposter</b>			
<i>R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i>			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10,0
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	10,0
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10,0
7.	03 03 01	Odpady z kory i korka	10,0
8.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10,0
9.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10,0
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5,0
11.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	600,0
12.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5,0
13.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1000,0
14.	20 03 02	Odpady z targowisk	300,0
<b>Procesy sortowania w sortowni odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych</b>			
<i>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 03 04	Odpady z przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia roślinnego – surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,0
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 500,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 500,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 500,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0



8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady	3 000,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 200,0
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
12.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	30,0
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
16.	19 12 05	Szkło	800,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych	15 000,0
20.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
21.	20 01 02	Szkło	100,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
24.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500,0
26.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	45 000,0
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,0
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,0
<b>Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła</b>			
<b>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1200,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0
4.	19 12 05	Szkło	10,0
5.	20 01 02	Szkło	40,0
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40,0
<b>Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – warstwy izolacyjne i drogi technologiczne – R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych</b>			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0

5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
6.	19 12 09 <sup>D</sup>	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
7.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9 000,0
<b>Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – budowa skarp, obwałowań, kształtowania korony, zabezpieczenie przed erozją – w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych</b>			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500,0
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	5 000,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500,0
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	200,0
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	200,0
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200,0
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200,0
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	200,0
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	200,0
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200,0
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500,0
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,0
17.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
23.	17 01 80 ex	Tynki	500,0
24.	17 01 81 ex	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,0

25.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,0
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
<b>Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – tworzenie okrywy rekultywacyjnej w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</b>			
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500,0
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 000,0
6.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000,0
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000,0
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,0
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000,0
<b>Proces odzysku odpadów wielkogabarytowych – R12</b>			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
<b>Magazynowanie odpadów niebezpiecznych (magazyn odpadów niebezpiecznych – R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów))</b>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,0
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe z urządzeń	2,0
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
6.	19 12 11*	Odpady z mechanicznej obróbki zawierające substancje niebezpieczne (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	20,0
7.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	1,0
8.	20 01 14*	Kwasy	1,0
9.	20 01 15*	Alkalia	1,0

10.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	1,0
11.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	5,0
12.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,0
13.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	15,0
14.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	10,0
15.	20 01 27*	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	10,0
16.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	5,0
17.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,0
18.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2,0
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
20.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0

<sup>1)</sup> Odpad o kodzie 19 12 09 poddany będzie odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

1.11. **Punkt V.4.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod odzysku odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

Procesy odzysku prowadzone na terenie RZUOK w Machnaczu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 r. poz. 21 ze zm.), jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów za pomocą procesu R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w biostabilizatorze (komposterze), w instalacji biologicznego przetwarzania oraz tworzenie okrywy rekultywacyjnej – niecka I i II składowiska odpadów.

*Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punktach: III.7.1., III.7.2. i III.7.4. niniejszej decyzji.*

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów za pomocą procesu R5 polega na wykonaniu na składowisku odpadów warstw izolacyjnych i dróg technologicznych oraz budowie skarp, obwałowań, kształtowania korony i zabezpieczenie przed erozją.

Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punkcie III.7.1. niniejszej decyzji.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11**

Odzysk odpadów za pomocą procesu R12 polega na przetwarzaniu odpadów w instalacji biologicznego przetwarzania, sortowni, wydobyciu odpadów z przyzmy energetycznej oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych.

Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punktach: III.7.2., III.7.3. III.7.4. i III.7.5. niniejszej decyzji.

- **proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punkcie V.3. niniejszej decyzji.

1.12. **Punkt X.** wym. decyzji (ustalam warunki odprowadzania wód opadowych do ziemi) otrzymuje następujące brzmienie:

**X. Określam warunki odprowadzania wód opadowych do ziemi**

**X.1. Określam ilość wód opadowych odprowadzanych do ziemi poprzez nieuszczelniony zbiornik ziemny po oczyszczeniu w osadniku i separatorze**

- *Roczna objętość wód opadowych wprowadzana do nieuszczelnionego zbiornika ziemnego wynosi:*

$$Q_r = 5\,031 \text{ m}^3/\text{rok}$$

**X.2.** Dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń dla wód opadowych i roztopowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. poz. 1800), nie mogą przekraczać:

<i>Lp.</i>	<i>Wskaźniki</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Stężenie</i>
1.	Zawiesina ogólna	[mg/l]	100,0
2.	Węglowodory ropopochodne	[mg/l]	15,0

1.13. **Punkt XII.** wym. decyzji (określam sposoby osiągnięcia wymogów najlepszych dostępnych technik BAT) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

**XII. Określam sposoby osiągnięcia wymogów najlepszych dostępnych technik BAT**

**Instalacje dla których zastosowano analizę BAT**

Lp.	Nazwa instalacji	Moc przerobowa	Rodzaj instalacji/status
1	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	100 ton na dobę – dla procesu suszenia frakcji 0-80 mm, 35 000 ton/rok 60 ton na dobę dla procesu stabilizacji biologicznej frakcji 0-80 mm, 22 000 ton/rok	do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)	150 ton dobę 40 000 ton/rok, Maksymalnie 90 000 ton/rok	do składowania odpadów innych niż obojętne i niebezpieczne, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę

Dla żadnej z wyżej wymienionych instalacji nie opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT.

**Dokumenty referencyjne dla instalacji, w odniesieniu do których zastosowano analizę BAT**

Lp.	Nazwa instalacji	Dokument referencyjny	Źródło danych
1	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów 100 ton na dobę – dla procesu suszenia frakcji 0-80 mm, 35 000 ton/rok 60 ton na dobę dla procesu stabilizacji biologicznej frakcji 0-80 mm, 22 000 ton/rok	BREF Dokument Referencyjny BAT dla procesów odzysku i unieszkodliwiania odpadów	<a href="https://www.mos.gov.pl/g2/big/2012_10/4916a2b7217b5bee58ba0f780b5c00f7.pdf">https://www.mos.gov.pl/g2/big/2012_10/4916a2b7217b5bee58ba0f780b5c00f7.pdf</a>
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II) 150 ton dobę 40 000 ton/rok do maks. 90 000 Mg/rok	Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.	(Dz. U. poz. 523)
		Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny	(Dz. U. poz. 110)

Lp.	Nazwa instalacji	Dokument referencyjny	Źródło danych
		Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach	(Dz. U. poz. 1277)

Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do utrzymywania organizacji swojego zakładu w sposób zapewniający bieżące rozpoznanie technologii spełniających wymogi BAT, prowadzenie efektywnej gospodarki surowcowej i energetycznej oraz gospodarki odpadami, a także rozpoznanie wymogów prawnych dotyczących ochrony środowiska.

1.14. **Punkt XIII.** wym. decyzji (ustalam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

**XIII. Określam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.**

Monitoring składowiska odpadów w Machnacu winien być prowadzony zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

**XIII.1. ZAKRES MONITORINGU EMISJI**

**XIII.1.1. Ewidencjonowanie odpadów**

Monitoring w tym zakresie winien obejmować prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach.

**XIII.1.2. Sposoby oraz częstotliwość badań i analiz prowadzonych na składowisku**

**XIII.1.2.1. Monitoring wód odciekowych**

Monitoring wód odciekowych składowiska odpadów w Machnacu będzie prowadzony zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

- **Miejsce poboru próbek**  
- pomiar będzie dokonywany w zbiorniku wód odciekowych

**XIII.1.2.2. Monitoring wód opadowych i roztopowych**

Monitoring będzie prowadzony zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. poz. 1800).

- **Badanie składu chemicznego wód opadowych i roztopowych**  
- zawiesina ogólna,

- węglowodory ropopochodne,
- **Częstotliwość pomiaru składu chemicznego wód opadowych i roztopowych**
  - 2 razy w roku (okres wiosny i jesieni, w czasie opadów),
- **Miejsce poboru próbek**
  - po oczyszczeniu – pomiar będzie dokonywany na wylocie do zbiornika ziemnego nieuszczelnionego.

Będzie dokonywany przegląd eksploatacyjny i kontrola prawidłowości eksploatacji zakładowej sieci kanalizacji deszczowej oraz urządzeń oczyszczających 2 razy w roku.

#### **XIII.1.2.3. Monitoring emisji do powietrza**

Monitoring emisji gazu składowiskowego prowadzony będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

- **Miejsce poboru próbek**
    - pomiar gazu składowiskowego z części podfoliowej dokonywany będzie w kanale zbiorczym ujęcia biogazu przed wlotem gazu do generatora prądu,
    - pomiar gazu składowiskowego części nadfoliowej przeprowadzany będzie w dwóch studzienkach ujęcia biogazu tj. z jednej studzienki reprezentatywnej zlokalizowanej na kwaterze nr I, oraz z jednej studzienki reprezentatywnej zlokalizowanej na kwaterze nr II.
- Po podłączeniu wszystkich studzienek do kolektora zbiorczego pomiar będzie dokonywany tylko w kanale zbiorczym przed wlotem do generatora prądu.

#### **XIII.1.2.4. Monitoring hałasu**

Okresowe pomiary emisji hałasu prowadzone będą zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542).

- **Miejsce pomiaru hałasu**
  - pomiary hałasu określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy zagrodowej w kierunku południowym.

### **XIII.2. MONITORING ILOŚCI UJMOWANEJ WODY**

- **Miejsce pomiaru ilości wody**
  - odczyty wskazań wodomierza na przyłączy wodociągowym zakładu,
  - ewidencjonowane będzie zużycie wody w zakładzie z częstotliwością 1 raz na miesiąc.

### **XIII.3. MONITORING PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH**

#### **XIII.3.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów prowadzony będzie poprzez pomiar i rejestrację zużycia mediów.

#### **XIII.3.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Prowadzony będzie monitoring ilości odzyskiwanego biogazu, czasu pracy agregatów prądotwórczych oraz ilości wytwarzanej energii elektrycznej i cieplnej.



### **XIII.3.3. Monitoring parametrów technicznych**

#### **XIII.3.3.1. Kontrola osiadania powierzchni składowiska**

- **Zakres pomiaru**
  - kontrola będzie prowadzona w oparciu o ustalone repery metodami geodezyjnymi, a ocena stateczności zboczy metodami geotechnicznymi,
- **Częstotliwość pomiaru**
  - 1 raz na rok,
- **Miejsce pomiaru**
  - powierzchnia i zbocza kwatery.

#### **XIII.3.3.2. Kontrola struktury i masy odpadów**

- **Zakres pomiaru obejmuje obmiar geodezyjny**
  - określenie powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktura składowanych odpadów pod kątem zgodności pozwolenia na budowę oraz instrukcji eksploatacji składowiska.
- **Częstotliwość pomiaru**
  - 1 raz na rok
- **Miejsce pomiaru**
  - kwatery składowiska.

#### **XIII.3.3.3. Kontrola parametrów technicznych**

<b>Element kontrolowany</b>	<b>Parametr kontrolowany</b>	<b>Częstotliwość</b>
Urządzenia techniczne składowiska: - studnie odgazowujące - myjnia pojazdów - zbiornik na wody odciekowe - linie sortownicze - waga samochodowa	stan techniczny urządzeń	2x/rok
Wody odciekowe: - drenaż - kolektor wód odciekowych - zrzut do zbiornika wód odciekowych	drożność, osady, stan techniczny, ilość wód odciekowych	1x/rok pomiar ciągły w trakcie wywozu
Komposter	stan techniczny	1x/rok
Kontenery i pojemniki na odpady niebezpieczne	szczelność	obserwacja ciągła
Magazyny na surowce wtórne, odpady wielkogabarytowe i niebezpieczne	stan podłoża i elementów konstrukcyjnych	1x/rok
Sprzęt składowiskowy: - spychacze - kompaktowy - środki transportu	stan techniczny urządzeń	pomiar ciągły, okresowy serwis
Drogi, ogrodzenia: - drogi wewnętrzne - drogi dojazdowe	stan nawierzchni, pobocza i rowów	obserwacja ciągła
Ogrodzenie, oznakowanie	stan techniczny	obserwacja ciągła
Obwałowanie składowiska	pokrycie końcowe, erozja, osiadanie różnicowe, pękanie, kałuże/zastoiny	obserwacja ciągła

## **XIII.4. MONITORING JAKOŚCI ŚRODOWISKA**

### **XIII.4.1. Monitoring jakości powietrza**

- *Zakres pomiaru obejmuje*
  - wielkość opadu atmosferycznego
- *Częstotliwość pomiaru*
  - 1 raz dziennie
- *Miejsce pomiaru*
  - stacja meteorologiczna

### **XIII.4.2. Monitoring jakości wód podziemnych**

Monitoring wód odciekowych składowiska odpadów w Machnacu będzie prowadzony zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

- *Miejsce poboru próbek*
  - piezometr P-V – zlokalizowany po stronie napływu wód gruntowych,
  - piezometry P-I, P-II i P-III zlokalizowane na odpływie wód ze składowiska

### **XIII.4.3. Monitoring gleby**

Prowadzenie badań gleby w zakresie: Chrom, Cynk, Kadm, Miedź, Nikiel, Ołów, Rtęć, w 4 punktach pomiarowych z częstotliwością co 36 miesięcy.

## **XIII.5. ZASADY GROMADZENIA I PRZECHOWYWANIA WYNIKÓW MONITORINGU**

Wyniki monitoringu będą gromadzone w siedzibie władającego instalacją w formie trwałych rejestrów i będą dostępne w celach kontrolnych. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu winny być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Prowadzący będzie okazywał wyniki monitoringu do wglądu na każde żądanie organu ochrony środowiska.

### **XIII.6. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji**

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

### **XIII.7. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.)**

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej

na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.).

1.15. **Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 kwietnia 2010 r., znak: ŚG.I.sś.760-1/29/09, pozostają bez zmian.**

2. **Wygasić w całości decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG.I.7243.24.2014 pozwolenie na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenie na przetwarzanie odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.**

### U z a s a d n i e n i e

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „Saniko” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek wnioskiem z dnia 22 lutego 2016 r., znak: 1574/16, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 kwietnia 2010 roku, sygn: ŚG.I.sś.760-1/29/09, wydanego na prowadzenie instalacji – Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczą doprecyzowania opisów poszczególnych instalacji funkcjonujących w ramach Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu oraz procesów technologicznych w nich zachodzących. Ponadto na wniosek Strony wygaszono w całości decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG.I.7243.24.2014 pozwolenie na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenie na przetwarzanie odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

### P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

#### Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „Saniko” Sp. z o. o.  
ul. Komunalna 4  
87-800 Włocławek
2. aa

z up. Marszałka  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
*Małgorzata Walter* (1)  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Brześć Kujawski  
Plac Władysława Łokietka 1  
87-880 Brześć Kujawski
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki  
Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. P. Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
ul. Rogaczewskiego 9/19  
80-804 Gdańsk

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 22 marca 2016 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu NR 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 (jeden tysiąc pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.).*