**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lady recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów, krzeseł, sof.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§13 ust.1), Zamawiający wymaga załączenia do oferty wszystkich wymienionych w opisie certyfikatów i atestów. Certyfikaty, atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli, krzeseł, tkanin są dedykowane (nazwa widniejąca na ateście lub certyfikacie musi być nazwą systemu lub produktu w przedstawionym katalogu, folderze).

Zamawiający wymaga załączenia do oferty certyfikatów i atestów potwierdzających spełnienie wszystkich przedstawionych w opisie przedmiotu zamówienia norm.

Zamawiający wymaga dołączenia do oferty następujących materiałów

- kartę katalogową zaproponowanego mebla, w odniesieniu do zapisów SIWZ, obejmującą zdjęcie, nazwę producenta i nazwę handlową wyrobu oraz opis produktu potwierdzający spełnienie wszystkich wymogów zamawiającego.

- atesty i certyfikaty potwierdzające spełnienie opisanych norm, wydane przez uprawnioną do tego instytucję

Zamawiający wymaga aby meble były możliwe do wykonania w minimum 12 kolorach dla płyty meblowej laminowanej. Na potwierdzenie spełniania powyższego parametru zamawiający wymaga dołączenia wzornika płyty meblowej do oferty. Zamawiający dokona wyboru kolorystyki przed dniem podpisania umowy.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Symbol Produktu** | **Opis produktu** | **Ilość** |
|  | K2 | **Krzesło kawiarniane na 4 nogach:**  Kubełek wykonany z polipropylenu o błyszczącej powierzchni,  Stelaż wykonany z rur stalowych –malowanych proszkowo na kolor biały  Krzesło o wymiarach mieszczących się w przedziale:  Wysokość całkowita 820-860mm  Wysokość siedziska 450-470mm  Szerokość 510-530mm  Głębokość 470-490mm  Kolorystyka: Tworzywo sztuczne - do wyboru min. 7 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy  Wymagane dokumenty:  Atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą PN EN: 16139, 1728, 1022 | 8 |
|  | F1 | **Krzesło obrotowe z podłokietnikami.** Wymiary krzesła:  Szerokość siedziska: 460-480mm  Szerokość oparcia (górna krawędź oparcia): 430 -460mm  Głębokość siedziska: 420-450mm  Wysokość całkowita regulowana w zakresie: min.960-1160 mm  Wysokość siedziska regulowana w zakresie: min. 420-550 mm  Wysokość oparcia : 520-550mm z regulacją wysokości w zakresie min. 70mm.  Całkowita szerokość z uwzględnieniem podłokietników: 650-700mm.  Długość nakładki podłokietnika: ok.225mm  Średnica podstawy: fi 700mm  Krzesło powinno posiadać mechanizm synchroniczny – wykonany z aluminium z elementami z tworzywa sztucznego.  Funkcje mechanizmu:  możliwość swobodnego kołysania się – oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem,  kąt pochylenia oparcia min. 33° zsynchronizowany z siedziskiem min. 11°,  możliwość blokady oparcia w min. 5 pozycjach,  regulacja siły oporu oparcia za pomocą śruby,  Anti-Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady,  regulacja wysokości oparcia – 70-80 mm,  płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego.  Siedzisko – szkielet wykonany z min.7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10-12 mm .  1 warstwa wierzchnia: gąbka o grubość 30-40 mm (zapewnia uczucie miękkiego siedziska podczas siadania)  2 warstwa spodnia: gąbka o podwyższonej elastyczności, grubość 20-40 mm (zapewnia miękkie siedzenie podczas długiego użytkowania, eliminuje efekt wyczuwania sklejki)  Oparcie tapicerowane – szkielet wykonany z tworzywa sztucznego (polipropylen), obłożony gąbką o gęstości min.35 kg/m³ i grubości 35-40 mm.  Oparcie posiada osłonę z tworzywa z poziomym “ażurowym” żebrowaniem, ułatwiającym cyrkulację powietrza.  Podłokietniki:  - regulowane na wysokość  - wykonane z czarnego tworzywa;  - nakładki podłokietników wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym  - regulowane na wysokość w zakresie min.85-90mm.  Podstawa krzesła poliamidowa - czarna.  Kółka o średnicy min.65 mm do twardych powierzchni.  Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  Skład:100% poliester  Gramatura: 366g/m2  Odporność na scieranie: 160 000 cykli Martindale  Trudnozapalność wg.EN 1021 1&2 | 54 |
|  | F2 | Fotel z niskim oparciem i podłokietnikami, powinien posiadać wymiary znajdujące się w przedziale:  • Szerokość całkowita: 760-780 mm,  • Głębokość całkowita: 800-820 mm,  • Wysokość całkowita: 860-880 mm,  • Wysokość siedziska: 450-470 mm,  Fotel powinien posiadać:  • Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane.  • Podstawę malowaną proszkowo na kolor biały, wykonaną z rurki o profilu kołowym i o średnicy 16-18 mm.  • Podstawę zakończoną chromowanymi regulowanymi stopkami, pozwalającymi na regulację poziomu w zakresie +/- 10mm.  • Szkielet siedziska i oparcia zbudowany ze sklejki 10-12 mm od spodu oraz płyty wiórowej od góry. Na szkielet siedziska i oparcia musi być nałożona pianka o gęstości min. 35 kg/m3.  • Możliwość tapicerowania każdego elementu fotela (siedziska, boku i oparcia) różnymi kolorami (w obrębie jednego rodzaju tapicerki).  • Każdy z boków fotela tapicerowane jednym kawałkiem materiału, z dodatkowym przeszyciem po zewnętrznej i wewnętrznej stronie boku. [ 2 elementy]  • Podłokietniki o szerokości 80-100 mm  • Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy  Wymagane dokumenty:  • Atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą EN16139, EN1728, EN1022.  Fotel powinien być tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  • Ścieralność : min.50 000 cykli Martindala,  • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2  • Skład: 100%wełna  • Gramatura: min. 460 g/m2 | 14 |
|  | K1 | Fotel konferencyjny na 4 nogach, o wymiarach zawartych w przedziale:  • Szerokość całkowita łącznie z podłokietnikami: 650-670 mm,  • Głębokość całkowita: 570-600 mm.  • Całkowita wysokość: 830-860 mm,  • Wysokość siedziska: 450-480 mm  Budowa: Siedzisko i oparcie w formie kubełka ze zintegrowanymi podłokietnikami – kubełek wykonany z polipropylenu i pianki wylewanej w formie jednolitego odlewu  • Siedzisko, oparcie i podłokietniki w całości tapicerowane,  • Podstawę malowaną proszkowo, 4 nogi wykonane z rur o przekroju 16-20 mm,  • Stopki polipropylenowe do miękkich powierzchni.  • Fotel musi mieć możliwość tapicerowania min. dwoma kolorami tej samej tkaniny tapicerskiej.  • Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 10kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  Wymagane dokumenty:  • Atest wytrzymałości zgodnie z EN 16139, EN 1022, EN 1728, EN 1335  Fotel powinien być tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  • Ścieralność : min.50 000 cykli Martindala,  • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2  • Skład: 100%wełna  • Gramatura: min. 460 g/m2 | 34 |
|  | S3 | **Biurko prostokątne na 4 nogach** o wymiarach: szerokość 1400mm, głębokość 600mm, wysokość 720-740mm.   * **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * Rama: mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiająca zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm. * **Podstawa:** 4 nogi stalowe lub aluminiowe, wykonane z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowane w narożach blatu. Nogi wyposażone w stopki min. fi 25mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy na zasadzie „metal-metal”. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe**:   + W celu równoległego ustawienia nóg w sąsiadujących biurkach, wymagana jest możliwość regulacji pionowego ustawienia nogi w zakresie min.3 stopni. Regulacja za pomocą niezależnego elementu regulującego.   + W celu uniknięcia ewentualnych kolizji z występującymi w pomieszczeniach cokołami np. listwami przypodłogowymi, wymagana jest możliwość przesunięcia rozstawu nóg na głębokości biurka: każda noga powinna mieć możliwość przesunięcia w minimalnym zakresie 0-60mm,   + Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania co najmniej: kanału kablowego poziomego i pionowego oraz panelu dolnego lub górnego. Dodatkowe elementy powinny być montowane do ramy biurka – bez wykonywania dodatkowych otworów w ramie i blacie.   + W blacie powinna znajdować się przelotka kablowa wykonana z gładkiego ABS – o kształcie kwadratu (otwór fi min. 80) , możliwa do umiejscowienia fabrycznie w biurku po lewej lub prawej stronie bądź też na środku blatu. Miejsce ulokowania przelotki, do wyboru Zamawiającego przed podpisaniem umowy.   + Zamawiający wymaga, aby biurko posiadało możliwość identyfikacji poprzez zamontowanie niezależnego, łatwo demontowalnego elementu. Element wykonany z metalu lub tworzywa sztucznego, umożliwiający wielokrotną zmianę podpisu biurka. Minimalny wymiar elementu identyfikacyjnego 350x50mm.   + Biurko ma mieć możliwość rozbudowy w przyszłości, poprzez dodatkowy blat roboczy, połączony krótszym bokiem za pomocą wspólnych nóg. * **Biurko powinno posiadać:**    + Certyfikat zgodności z normami **EN  527-1**, **EN 527-2, 15372**   + Atest/certyfikat higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)   **Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998** (Dz.U. Nr 148,poz.973) | 20 |
|  | S9 | **Stolik kawowy o kształcie heksagonalnym**, o wymiarach zawartych w przedziale:  •Blat fi 600-620 mm.  •Wysokość: 520-540 mm,  • Budowa: Podstawa: 2 rurki metalowe, malowane proszkowo na kolor biały - przy podłożu tworzące kształt jak blat [sześciokąta].  • Blat stolika wykonany płyty wiórowej, grubości min. 25 mm, obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1.  • Kolorystyka: melamina - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  Wymagane dokumenty:  • Atest wytrzymałościowy zgodnie z: EN 15372 | 6 |
|  | S1 | Stolik kwadratowy o wys.73-75cm Podstawa metalowa-kolumnowa zakończona 3 lub 4 nogami , przy założeniu ,że fi podstawy wynosi 60-70cm. malowana na biało, blat z litego laminatu kolor biały, blat kwadratowy o wymiarach: 69-70x69-70cm. | 7 |
|  | H1 | Wysokie krzesło baroweo wymiarach: Szerokość 35cm-37cm, głębokość 45-46 cm, wysokość 93-95 cm, wysokość siedziska 64-66 cm. Materiał wykończeniowy: dąb ,stal nierdzewna, sklejka. Kolor do wyboru z wzornika producenta-min.3 kolory. | 4 |
|  | K3 | Krzesło stacjonarne na 4 nogach chromowanych z podłokietnikami, o wymiarach mieszczących się w przedziałach:  • wysokość siedziska 450 - 470 mm  • wysokość krzesła 830-860 mm  • głębokość siedziska 440-460 mm  • szerokość siedziska 420-440 mm  • głębokość krzesła 520-540 mm  Krzesło musi posiadać:  • Ramę stalową chromowaną wykonaną z rury min. fi 18 mm  • Oparcie wykonane z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym,  • Siedzisko oraz osłonę siedziska wykonaną z polipropylenu  • Oparcie z otworami wentylacyjnymi  • Oparcie i siedzisko zbliżone kształtem do prostokąta z zaokrąglonymi brzegami-kolor tworzywa czarny.  • Oparcie z siedziskiem połączone minimum w dwóch punktach  • Krzesło z podłokietnikami otwartymi od frontu.  • Rama krzesła zakryta od spodu osłoną tworzywową mocowaną do siedziska  • Nogi zakończone stopkami tworzywowymi  • Wymagane sztaplowanie, minimum 6 sztuk w słupku  • Jako opcja wymagana możliwość zastosowania plastikowych łączników krzeseł w rzędy  Krzesło musi posiadać atest:  • Wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 1022, EN 1728 | 346 |
|  | S14 | **Stół konferencyjny, prostokątny** o wymiarach: szerokość 2400mm, głębokość 1200mm, wysokość 720-740mm.   * **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * Rama: mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości stołu i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiająca zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm. Stół powinien być wyposażony w kanał kablowy poziomy i pionowy. * **Podstawa:** 6 nóg stalowych lub aluminiowych, wykonane z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm, 4 nogi usytuowane w narożach blatu. 2 nogi środkowe powinny być cofnięte o ok. 200 mm – aby zwiększyć przestrzeń na nogi. Nogi stołu wyposażone w stopki min. fi 25mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy na zasadzie „metal-metal”. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe**:   + W celu równoległego ustawienia nóg w sąsiadujących stołach, wymagana jest możliwość regulacji pionowego ustawienia nogi w zakresie min.3 stopni. Regulacja za pomocą niezależnego elementu regulującego.   + W celu uniknięcia ewentualnych kolizji z występującymi w pomieszczeniach cokołami np. listwami przypodłogowymi, wymagana jest możliwość przesunięcia rozstawu nóg na głębokości stołu: każda noga powinna mieć możliwość przesunięcia w minimalnym zakresie 0-60mm, * **Stół konferencyjny powinien posiadać:**    + Certyfikat wytrzymałościowy wg normy **EN  527-1**, **EN 527-2, EN 15372**   + Atest/certyfikat higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową | 1 |
|  | S5 | **Stolik okrągły** o wysokości 73-75 cm, średnicy blatu118- 120cm, z blatem z litego laminatu w białym kolorze. Podstawa 3 nogi –metalowe malowane proszkowo, nogi mocowane pod kątem do blatu, tak że fi podstawy wynosi ok. 60-70cm. | 12 |
|  | H2 | **Wysokie krzesło barowe** wykonane w całości z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym, odporny na warunki atmosferyczne i promienie UV. Krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania. Waga 4-5 kg. Stołek dostępny w min.4 kolorach. | 8 |
|  | S7 | **Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1400mm, głębokość 800mm,** wysokość 720-740mm. Pozostałe parametry analogicznie jak poz S3 | 13 |
|  | S11 | **Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 20000mm, głębokość 800mm,** wysokość 720-740mm. Pozostałe parametry analogicznie jak poz S3 | 1 |
|  | S18 | **Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1200mm, głębokość 800mm,** wysokość 720-740mm. Pozostałe parametry analogicznie jak poz S3 | 19 |
|  | S16 | **Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1800mm, głębokość 800mm,** wysokość 720-740mm. Pozostałe parametry analogicznie jak pozS3 | 14 |
|  | S15 | **Biurko w kształcie litery „L” na 5 nogach**, o wymiarach: szerokość: 1600x1200 mm, głębokość 800x600 mm, wysokość 720-740mm.   * **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * **Rama:** mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiająca zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm. * **Podstawa:** 5 nóg stalowych lub aluminiowych, wykonanych z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowane w narożach blatu. Nogi wyposażone w stopki min. fi 25mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm.  Nogi powinny być montowane do ramy na zasadzie „metal-metal”. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**    + W celu równoległego ustawienia nóg w sąsiadujących biurkach, wymagana jest możliwość regulacji pionowego ustawienia nogi w zakresie min.3 stopni. Regulacja za pomocą niezależnego elementu regulującego.   + Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania co najmniej: kanału kablowego poziomego i pionowego oraz panelu dolnego lub górnego. Dodatkowe elementy powinny być montowane do ramy biurka – bez wykonywania dodatkowych otworów w ramie i blacie.   + Zamawiający wymaga, aby biurko posiadało możliwość identyfikacji poprzez zamontowanie niezależnego, łatwo demontowalnego elementu. Element wykonany z metalu lub tworzywa sztucznego, umożliwiający wielokrotną zmianę podpisu biurka. Minimalny wymiar elementu identyfikacyjnego 350x50mm. * **Wymagane dokumenty:**    + certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2, 15372   + atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)   + dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973) | 16 |
|  | Panel do S15 | **Panel dolny frontowy do biurka**, o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka (1600 mm), wysokość zawarta w przedziale 340-370 mm. Krawędź dolna panelu na poziomie 310-340 mm od podłoża.   * **Budowa:** Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości min. 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS, w kolorze płyty. * Panel montowany do ramy biurka za pomocą min. trzech metalowych uchwytów – nie dopuszcza się montażu paneli do blatu biurka. Każdy uchwyt musi posiadać możliwość regulacji pionowania panelu niezależnie od biurka, regulacja z użyciem klucza imbusowego. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dokumenty:**   + higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 16 |
|  | S8 | **Biurko prostokątne na 4 nogach**, o wymiarach: szerokość: 2000 mm, głębokość 400 mm, wysokość 720-740mm.   * **Blat:**  wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * **Stelaż** biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x30 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości min. 30 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. * **Podstawa**: 4 nogi metalowe lub aluminiowe, malowane proszkowo, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-60  mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanym, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.  Podstawa malowana proszkowo - do wyboru min. 2 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. | 4 |
|  | S6 | Stolik z blatem płytowym na metalowej ramie.  Rama stolika wykonana ze stalowej rury kwadratowej min.25x25x2,0 mm  Blat stolika o wymiarach 75x130 cm , wykonany z płyty laminowanej gr.25-28mm  Podstawowe wymiary:s1  Wymiary blatu: 750x1300 mm  Całkowita wysokość: 390-420 mm   * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.  Podstawa malowana proszkowo - do wyboru min. 2 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. | 2 |
|  | S02a | Siedzisko 2-osobowe bez oparcia, tapicerowane, do łączenia w zestawy jako element kończący dany zestaw, o wymiarach mieszczących się w przedziałach:  • szerokość całkowita 1300-1330 mm,  • głębokość całkowita 490-520 mm,  • wysokość całkowita 430-450 mm.  • wysokość siedziska 430-450 mm  Sofa musi posiadać:  • Boki siedziska muszą być wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym, o klasie higieniczności E1, grubości min. 18 mm, oklejonej ABS grubości 2 mm.  • Szkielet oraz płyta siedziska, powinny być wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm.  • Gąbka siedziska grubości min. 50 mm, o gęstości w zakresie 37 - 41 kg/m3.  • Górna część siedziska ma być zaokrąglona z obu stron – wymagane zaokrąglenie o promieniu min. R 40 mm.  • Element musi być przystosowany do łączenia w zestawy .  • Łączenie zestawów musi się odbywać za pomocą złącz meblowych, pozwalających na łatwy demontaż i przearanżowanie układu bez uszkodzenia płyty meblowej.  • Przekrój boczny siedziska w kształcie trapezu, zwężany ku dołowi w części frontowej.  • Siedzisko musi posiadać stopki, pozwalające na poziomowanie w zakresie +/-7 mm.  • Gąbka siedziska grubości minimum 50 mm.  • Sofa bez podłokietników.  Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 8 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  Sofa musi być tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  Ścieralność : min.50 000 cykli Martindala,  • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2  • Skład: 100%wełna  • Gramatura: min. 460 g/m2  Sofa musi posiadać atest:  • wytrzymałościowy zgodnie z EN 1022; EN 16139, EN 1728 | 6 |
|  | S02b | Siedzisko-łącznik zewnętrzny 180° tapicerowany, do łączenia w zestawy z siedziskami np. 1 lub 2-osobowymi, o wymiarach mieszczących się w przedziałach:  • szerokość całkowita 1260-1300 mm,  • głębokość całkowita 490-520 mm,  • wysokość całkowita 430-450 mm.  • wysokość siedziska 430-450 mm  Sofa musi posiadać:  • Boki siedziska muszą być wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym, o klasie higieniczności E1, grubości min. 18 mm, oklejonej ABS grubości 2 mm.  • Szkielet oraz płyta siedziska, powinny być wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm.  • Gąbka siedziska grubości min. 50 mm, o gęstości w zakresie 37 - 41 kg/m3.  • Górna część siedziska ma być zaokrąglona z obu stron – wymagane zaokrąglenie o promieniu min. R 40 mm.  • Element musi być przystosowany do łączenia w zestawy.  • Łączenie zestawów musi się odbywać za pomocą złącz meblowych, pozwalających na łatwy demontaż i przearanżowanie układu bez uszkodzenia płyty meblowej.  • Przekrój boczny siedziska w kształcie trapezu, zwężany ku dołowi w części frontowej.  • Siedzisko musi posiadać stopki, pozwalające na poziomowanie w zakresie +/-7 mm.  • Gąbka siedziska grubości minimum 50 mm.  • Sofa bez podłokietników.  Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 8 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  Sofa musi być tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  Ścieralność : min.50 000 cykli Martindala,  • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2  • Skład: 100%wełna  • Gramatura: min. 460 g/m2  Sofa musi posiadać atest:  • wytrzymałościowy zgodnie z EN 1022; EN 16139, EN 1728 | 6 |
|  | S03 | Sofa z niskim oparciem i podłokietnikami, powinien posiadać wymiary znajdujące się w przedziale:  • Szerokość całkowita: 1660-1680 mm,  • Głębokość całkowita: 800-820 mm,  • Wysokość całkowita: 860-880 mm,  • Wysokość siedziska: 450-470 mm,  Sofa powinna posiadać:  • Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane.  • Podstawę malowaną proszkowo na kolor biały, wykonaną z rurki o profilu kołowym i o średnicy 16-18 mm.  • Podstawę zakończoną chromowanymi regulowanymi stopkami, pozwalającymi na regulację poziomu w zakresie +/- 10mm.  • Szkielet siedziska i oparcia zbudowany ze sklejki 10-12 mm od spodu oraz płyty wiórowej od góry. Na szkielet siedziska i oparcia musi być nałożona pianka o gęstości min. 35 kg/m3.  • Możliwość tapicerowania każdego elementu fotela (siedziska, boku i oparcia) różnymi kolorami (w obrębie jednego rodzaju tapicerki).  • Każdy z boków sofy tapicerowane jednym kawałkiem materiału, z dodatkowym przeszyciem po zewnętrznej i wewnętrznej stronie boku [2 elementy].  • Podłokietniki o szerokości 80-100 mm  • Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy  Wymagane dokumenty:  • Atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą EN16139, EN1728, EN1022.  Sofa musi być tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  Ścieralność : min.50 000 cykli Martindala,  • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2  • Skład: 100%wełna  • Gramatura: min. 460 g/m2 | 6 |
|  | PU1 | Worek do siedzeniaWymiary w zakresie: Szerokość: 85-87 cm  Wysokość: 54-58 cm  Głębokość: 85-88 cm Wymagana tkanina ECO COTTO- kolor do wyboru z wzornika producenta. Tkanina o parametrach nie gorszych niż:  Skład: 75% bawełna, 20% włókna sztuczne, 5% inne włókna  Ścieralność 40 000 cykli Martindale  Trudnopalność zgodnie z EN-1021 1 i 2 | 20 |
|  | S17 | **Mobilny stół konferencyjny prostokątny z blatem uchylnym,** o wymiarach: szerokość: 120 cm, głębokość: 60 cm, wysokość: 75-77 cm.   * **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * **Podstawa:** Nogi w kształcie odwróconej litery „Y”, połączone poziomym wspornikiem. Podparcie blatu obrotowe w kształcie trójzęba,  z blokadą pozycji, montowaną pod blatem. Stelaż podstawy malowany proszkowo bądź chromowany. Podstawa powinna być zakończona 4 kółkami o średnicy 60-70 mm – w tym min. 2 z hamulcem. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**    + Blaty mają mieć możliwość połączenia ze sobą rozłącznymi łącznikami, montowanymi pod blatem, w celu tworzenia większych układów.   + Blat powinien mieć możliwość ustawienia w pionowej pozycji do sztaplowania bocznego w celu zaoszczędzenia powierzchni * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dokumenty:**    + Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 25 |
|  | panel do S16 | **Panel dolny frontowy do biurka**, o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka (1800 mm), wysokość zawarta w przedziale 340-370 mm. Krawędź dolna panelu na poziomie 310-340 mm od podłoża.   * **Budowa:** Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości min. 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS, w kolorze płyty. * Panel montowany do ramy biurka za pomocą min. trzech metalowych uchwytów – nie dopuszcza się montażu paneli do blatu biurka. Każdy uchwyt musi posiadać możliwość regulacji pionowania panelu niezależnie od biurka, regulacja z użyciem klucza imbusowego. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dokumenty:**   + higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 5 |
|  | S01 | Fotel 2 os. na płozach z podłokietnikami, o wymiarach zawartych w przedziale:  • szerokość 1350-1380 mm  • głębokość całkowita 520-550 mm  • wysokość całkowita 710-740 mm  • wysokość siedziska 460-490 mm  • podłokietniki szerokości 180-240 mm  • Siedzisko: Fotel powinien posiadać w całości tapicerowane siedzisko i oparcie. Rama siedziska i oparcia powinna być wykonana z metalowych profili o minimalnym przekroju: 20x15x2mm, oparcie i podłokietnik wykonany z profilu o mnimalnych wymiarach: 20x20x15mm . Płyta i szkielet siedziska powinny być wykonana ze sklejki o min. grubości 10 mm i minimalnej ilości 7 warstw. Siedzisko, oparcie i podłokietniki obłożone gąbką. Oparcie i podłokietniki: twarda płyta pilśniowa obłożona formatkami gąbki o gęstości i grubości w zakresie minimum:  • boki i tył: 40-43kg/m3- grubości:10-15 mm,  • wewnątrz: 35-40kg/ m3- grubości:55-65 mm,  • góra i przód podłokietnika: 40-43kg/ m3-grubości: 40-45mm(góra) i 15-25mm(przód),  • góra oparcia: 40-43kg/ m3-grubości: 40-50 mm.  • Podstawa: Rama w kształcie zamkniętej nogi powinna być wykonana ze stalowych zamkniętych profili o wymiarach w zakresie 20-30x20-30 i grubości ścianki min. 1.5-2,5mm oraz poprzeczki wykonanej ze profilu o wymiarach w zakresie 20-30x20-30 i grubości ścianki min. 2.0-2,5mm. Stopki z tworzywa sztucznego.  • Kolorystyka: Materiał tapicerski- do wyboru min. 15kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  Wymagane dokumenty:  • Atest wytrzymałościowy zgodnie z: EN 16139, EN 1728, EN 1022  Fotel powinien być tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  • Ścieralność : min.50 000 cykli Martindala,  • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2  • Skład: 100%wełna  • Gramatura: min. 460 g/m2 | 8 |
|  | S20 | Stolik kawowy, o wymiarach zawartych w przedziale:  • Szerokość 1100-1150 mm  • Głębokość 550-560 mm  • Wysokość 450-460 mm  • Budowa: Blat wykonany z płyty wiórowej obsutronne laminowanej, grubości min 12 mm.  • 4 nogi zespawane z zamknięta ramą podblatową. Połączenie w sposób nie widoczny, dokładnie wyszlifowane  • Rama metalowa o przekroju zawartym w zakresie od 30x10 do 40x20 mm  • Stelaż chromowany lub malowany proszkowo  • Stopki plastikowe  • Brak montażu na zasadzie śrub. Cały stelaż spawany.  • Kolorystyka: płyta wiórowa melaminowana - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  •Wymagane dokumenty:  o Atest wytrzymałościowy zgodnie z: EN 1730 | 2 |
|  | F4 | **Krzesło obrotowe na kółkach**, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:  o Szerokość siedziska 480-550 mm  o Głębokość siedziska 400-460 mm  o Szerokość oparcia 420-450 mm  o Wysokość siedziska regulowana co najmniej od poziomu 435mm w zakresie min. +130mm  o Wysokość całkowita liczona do krańca zagłówka przy położeniu siedziska na poziomie 435mm – wynosi min.1270mm do max.1405mm  o Wysokość zagłówka 165 – 220mm, szerokość 250 – 270mm,  o Średnica pięcioramiennej podstawy Ø660-720 mm  o Regulacja wysokości podłokietników w zakresie co najmniej 180-285 mm, liczona od poziomu siedziska,  Krzesło musi posiadać:  • Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane tkaniną  • Gąbkę siedziska i oparcia wykonaną z pianki wylewanej, nie dopuszcza się pianki ciętej.  • Osłonę dolną siedziska, tylną oparcia, oraz tylną zagłówka wykonaną z błyszczącego i gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym. Nie dopuszcza się osłon z porowatego, matowego materiału.  • Zagłówek nieruchomy połączony z oparciem za pomocą aluminiowego, polerowanego łącznika lub stalowego, chromowanego  • Element łączący oparcie i siedzisko, całkowicie zamaskowany w obudowie z gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym(obudowa identyczna jak osłony oparcia i siedziska).  • Szkielet siedziska i oparcia wykonany ze sklejki grubości min. 11mm, składającej się z min. 8 warstw.  • Podłokietniki regulowane na wysokość.  • Regulacja głębokości siedziska.  • Podparcie lędźwi regulowane w min. dwóch płaszczyznach.  • Podstawę pięcioramienną, aluminiową, polerowaną, wykonaną z jednego elementu, niespawaną – nie dopuszcza się podstawy stalowej Tworzywowa osłona oparcia, nie może dochodzić do krańca górnego i dolnego. Poduszka oparcia ma w tych miejscach wystawać poza osłonę i ma być zaokrąglona.  • Osłonę siedziska nie dochodzącą do przedniej krawędzi. Poduszka siedziska zaokrąglona.  • Podnośnik gazowy z płynną regulację wysokości, chromowany, bez osłony tworzywowej.  • Regulację siły odchylania oparcia  • Mechanizm synchroniczny, pozwalający na synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie: min.10 stopni – siedzisko, min. 20 stopni – oparcie  • Oparcie z regulacją odchylania, z min. 5 pozycjami blokowania, z mechanizmem anti-shock – zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy  • Kółka fi min. 60 mm.  • Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  Wymagane dokumenty:  • Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973)  • Atest lub certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335-2, EN 1335-3  Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :   Ścieralność : min.100 000 cykli Martindala, wg – EN 12947-2   Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2   Skład: 100% poliester   Gramatura: min. 300 g/m2 | 4 |
|  | S19 | **Biurko prostokątne na 4 nogach**, o wymiarach: szerokość: 1400 mm, głębokość 600 mm, wysokość 720-740mm.   * **Blat:**  wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * **Stelaż** biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x30 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości min. 30 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. * **Podstawa**: 4 nogi metalowe lub aluminiowe, malowane proszkowo, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-60  mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanym, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.  Podstawa malowana proszkowo - do wyboru min. 2 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:** * Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego lub aluminium. * **Wymagane dokumenty:** o Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2,  o Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), o Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). | 1 |
|  | SZA7 | **Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi** o wymiarach: szerokość 1000 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1830-1900mm   * **Budowa:** Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. * Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Półki od frontu wzmocnione splintem metalowym w kolorze alu. Szafa musi posiadać 4 półki. * Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi * Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. * Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 112mm, mocowany na 2 śrubach. * Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. * Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcanego): stalowym (malowanym proszkowo lub chromowanym) lub aluminiowym (polerowanym), wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm,. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**   + System klucza matki   + Możliwość wymiany samej wkładki zamka. * Wymagane dokumenty:   + Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2;   + Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 2 |
|  | SZA1 | **Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi** o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1830-1900mm   * **Budowa:** Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. * Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 4 półki. * Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi * Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. * Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 112mm, mocowany na 2 śrubach. * Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. * Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcanego): stalowym (malowanym proszkowo lub chromowanym) lub aluminiowym (polerowanym), wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm,. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**   + System klucza matki   + Możliwość wymiany samej wkładki zamka. * Wymagane dokumenty:   + Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2;   + Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 6 |
|  | KO1 | **Kontener mobilny** o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość 560-590mm   * **Budowa:** Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2-3 mm, pozostałe krawędzie, oklejone obrzeżem min. 0,5mm – obrzeże dobrane pod kolor płyty.  Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości min.18 mm przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. * Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach metalowych o dopuszczalnym obciążeniu min. 20 kg. Szuflady bez uchwytów, funkcję uchwytu ma pełnić min. 15 mm szczelina pomiędzy frontem szuflad a korpusem. Front szuflady powinien nachodzić na top kontenera. Szuflada powinna mieć fabryczne otwory do ewentualnego zamontowania separatorów. * Prowadnice kulkowe zapewniające wysuw szuflad min. 80%. Wytrzymałość prowadnic min. 50 tys. cykli. * Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady metalowej. * W celu zachowania większej wytrzymałości kontenera, 4 kółka muszą być mocowane jednocześnie do boku i wieńca dolnego.  Max. średnica kółek fi 40mm, * Korpus kontenera klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**   + Szuflady z cichym domykiem.   + System klucza matki   + Możliwość wymiany samej wkładki zamka * **Wymagane dokumenty:**   + Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2   + Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 39 |
|  | R5 | **Regał otwarty** o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1830-1900mm   * **Budowa:** Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów mebla. * Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Regał musi posiadać 4 półki. * Regał na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcanego): stalowym (malowanym proszkowo lub chromowanym) lub aluminiowym (polerowanym), wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm,. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * Wymagane dokumenty:   + Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2;   + Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 94 |
|  | S6- szafka na sprzęty multimedialne | Mebel wykonany na zamówienie. **Szafka na sprzęty multimedialne wykonana** z MDF lakierowanego kolor biały, plecy HDF, wieniec oraz półki wykonane z płyty meblowej melaminy. Wykonanie zgodne z załączonym rysunkiem . (Sprzęty multimedialne –nie wchodzą w skład mebla) | 2 |