

Załącznik nr 3
do uchwały Nr 8/286/18
Zarządu Województwa
Kujawsko-Pomorskiego
z dnia 28 lutego 2018 r.

Wykaz ofert wybranych do realizacji w ramach otwartego konkursu ofert nr 10/2018 na wykonywanie zadań publicznych związanych z realizacją zadań Samorządu Województwa w 2018 roku w zakresie promocji i ochrony zdrowia pn. "Ochrona i promocja zdrowia "

Maksymalny poziom dofinansowania w konkursie w % wynosi: w przypadku dotacji do 5 tys. 90 % w przypadku dotacji powyżej 5 tys. 80 %

I.p.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Powiat	Nazwa zadania	Koszt całkowity zadania (w zł)	Wysokość wnioskowanej dotacji (w zł)	Wysokość przyznanej dotacji (w zł)	Udział przyznanej dotacji w pierwotnym koszcie całkowitym zadania określonym w ofercie w %	Suma punktów	Uwagi
1.	18	Włocławsko-Brodnicki Klub Sportowy Niewidomych i Słabowidzących "PIONEK" we Włocławku	Włocławek	Niewidomy ale aktywny	2 700,00	2 430,00	2 430,00	90,00	40	
2.	21	Chorągiew Kujawsko-Pomorska ZHP Hufiec Bydgoszcz Miasto	Bydgoszcz	Wiem jak pomagam	6 100,00	4 000,00	3 500,00	57,38	40	
3.	165	Oddział Rejonowy Polskiego Czerwonego Krzyża we Włocławku	Włocławek	W zdrowym ciele, zdrowy duch	5 000,00	3 920,00	3 920,00	78,40	40	
4.	210	Polskie Towarzystwo Stwardnienia Rozsianego Oddział w Koninie	Konin	Zdobycie Siły i Mocy dla sprawności w SM	3 325,00	2 600,00	2 600,00	78,20	40	
5.	288	Fundacja ŚWIATŁO w Toruniu	Toruń	V Ogólnopolskie Sympozjum Piękno mimo wszystko	4 250,00	3 400,00	3 400,00	80,00	40	

I.p.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Powiat	Nazwa zadania	Koszt całkowity zadania (w zł)	Wysokość wnioskowanej dotacji (w zł)	Wysokość przyznanej dotacji (w zł)	Udział przyznanej dotacji w pierwotnym koszcie całkowitym zadania określonym w ofercie w %	Suma punktów	Uwagi
6.	110	Międzynarodowe Stowarzyszenie Studentów Medycyny IFMSA-Poland w Warszawie- Oddział w Bydgoszczy	Bydgoszcz	Edukacja rówieśnicza	6 371,00	4 941,00	3 900,00	61,21	39	
7.	163	Stowarzyszenie "Różowa Wstążeczka" w Bydgoszczy	Bydgoszcz	Aktywna Amazonka	13 472,00	8 850,00	7 000,00	51,96	39	
8.	657	Kujawsko-Pomorski Oddział Okręgowy Polskiego Czerwonego Krzyża w Bydgoszczy	Bydgoszcz	W zdrowym ciele - zdrowa krew II edycja	20 525,00	13 950,00	11 250,00	54,81	39	
9.	862	Bydgoskie Towarzystwo Hipoterapeutyczne "Myślęcinek"	Bydgoszcz	Zdrowie i aktywność fizyczna dzieci i młodzieży z nadwagą, otyłością oraz wadami postawy z terenu Województwa Kujawsko-Pomorskiego	12 275,00	7 000,00	5 000,00	40,73	38	
10.	130	Stowarzyszenia Centrum Niezależnego Życia w Ciechocinku	aleksandrowski	SKACZ Z GŁOWĄ - Projekt przestrzegający przed brawurowymi skokami do wody	14 900,00	10 900,00	8 000,00	53,69	37	
11.	278	Toruńskie Centrum CARITAS im. błogosławionej Marii Karłowskiej	Toruń	Poprawa jakości życia osób chorych	20 450,00	14 850,00	9 000,00	44,01	37	
RAZEM:					109 368,00	76 841,00	60 000,00			