

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 11 kwietnia 2016 r., znak: NS/3946/2016:

**Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o. o.**  
**ul. Grudziądzka 159, 87-100 Toruń**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 sierpnia 2013 r., znak: ŚG-I.7222.4.2013/MB, udzielonego dla instalacji wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych, ul. Kociewska 47-53, 87-100 Toruń

**o r z e k a m**

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 sierpnia 2013 r., znak: ŚG-I.7222.4.2013/MB, w ten sposób, że:

1. **Punkt 3.4.** wym. decyzji (rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

**3.4. Rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności**

Na terenie instalacji prowadzone są następujące rodzaje działalności:

*Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:*

- odpady wytwarzane z działalności eksploatacyjnej zakładu,
- odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów,
- odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów,
- odpady wytwarzane w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,

*Zbieranie odpadów komunalnych, surowców wtórnych i odpadów opakowaniowych oraz odpadów niebezpiecznych.*

*Przetwarzanie odpadów, w tym:*

*Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie selektywne i nieselektywne:*

- odpady unieszkodliwiane na składowisku – (składowanie) – proces D5,
- odpady unieszkodliwiane w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces D8,

*Odzysk odpadów:*

- odzysk odpadów w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces R3,
- odzysk odpadów na składowisku (warstwa izolacyjna, drogi technologiczne) – proces R5,

- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp) – proces R5,
- odzysk odpadów w sortowni – proces R12,
- odzysk odpadów w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – proces R12,
- odzysk odpadów w zakładzie przerobu odpadów budowlanych – proces R12.

### Rodzaje instalacji

- **Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne**

Składowanie odbywa się w wyznaczonych sektorach roboczych niecki składowiska, zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, zawierającą szczegółowy opis procesu. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w 2 wagi elektroniczne i system komputerowy. W skład składowiska obecnie wchodzi jedna niecka składowiskowa. Powierzchnia eksploatacyjna niecki wynosi 66 000 m<sup>2</sup>.

Pojemność geometryczna składowiska wynosi 1 080 000 m<sup>3</sup>. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 84 700 Mg/rok i 550 Mg/dobę.

- **Sortownia odpadów komunalnych**

Na linii sortowniczej dokonywana jest mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych, oraz sortowanie odpadów komunalnych zmieszanych. Zdolność przetwarzania sortowni 85 500 Mg/rok i 285 Mg/dobę odpadów zmieszanych, w tym przepustowość linii sortowniczych dla odpadów surowcowych 27 000 Mg/rok.

- **Kompostownia odpadów organicznych**

Komorowa kompostownia odpadów przeznaczona jest do kompostowania odpadów organicznych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz biologicznego przetwarzania (stabilizacji) frakcji organicznej o wielkości 0-80 mm, wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni. Zdolność przetwarzania kompostowni 8 000 Mg/rok i 30 Mg/dobę.

- **Kompostownia odpadów zielonych**

Kompostownię odpadów zielonych stanowi kompostownia połowa pryzmowa, w której procesowi kompostowania poddawane są odpady zielone wyselekcjonowane u źródła. Zdolność przetwarzania kompostowni 3 000 Mg/rok tj. 12 Mg/dobę.

- **Zakład przerobu odpadów budowlanych**

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest selektywne czasowe gromadzenie odpadów budowlanych, rozdrabnianie i przesiewanie gruzu, rozdrabnianie stolarki, demontaż i rozdrabnianie innych odpadów przeznaczonych do składowania. Zdolność przetwarzania odpadów 25 000 Mg/rok i 100 Mg/dobę.

- **Zakład demontażu i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych**

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest ręczny demontaż odpadów wielkogabarytowych, rozdział na frakcje materiałowe, rozdrabnianie, zgniatanie, paczkowanie, selektywne czasowe gromadzenie zdemontowanych surowców. W ramach przetwarzania odpadów wielkogabarytowych prowadzony jest demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Zdolność przetwarzania odpadów 4 000 Mg/rok i 16 Mg/dobę.

- **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania (stabilizacji)**

Moduły kompostowe, w których procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (w procesie kompostowania) poddawane są odpady frakcji organicznej o wielkości 0-80 mm, wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni. Kompostownia ma możliwość funkcjonowania alternatywnie dla kompostowania selektywnie zebranych odpadów organicznych. Zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wynosi 40 000 Mg/rok i 150 Mg/dobę.

2. **Punkt 3.5.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.5. Profil produkcji i usług**

#### Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Toruniu jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektu prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Do zakładu trafiają następujące główne strumienie odpadów:

- odpady komunalne zmieszane,
- odpady surowcowe zbierane selektywnie u źródła ich powstawania (papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, szkło),
- zmiotki i odpady z koszy ulicznych,
- odpady z terenów zielonych,
- odpady budowlane,
- odpady wielkogabarytowe,
- odpady organiczne pochodzące z: rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności, przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury,
- odpady z procesów termicznych,
- odpady z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,
- odpady nieujęte w innych grupach (z grupy 16 wg katalogu odpadów).

## Czas pracy instalacji

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych pracuje w systemie pracy 3-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- *Hala przyjęć:*
  - max. 24 h/dobę
- *Sortownia:*
  - max. 24 h/dobę
  - 3 zmiany x 8 h
  - efektywny czas pracy 7 h/ zmianę
- *Przygotowanie kompostu:*
  - max. 8 h/dobę
- *System kompostowni komorowej:*
  - 24 h/dobę
- *Plac dojrzewania i doczyszczania kompostu:*
  - max. 24 h/dobę
- *Kompostownia (proces kompostowania):*
  - 24 h/dobę
- *Składowisko odpadów:*
  - max. 24 h/dobę
- *Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):*
  - max. 24 h/dobę
- *Prace przygotowawczo-zakończeniowe:*
  - max. 4 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

## Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

<b>Lp.</b>	<b>Nazwa instalacji IPPC / działalności</b>	<b>Parametr</b>	<b>J.m.</b>	<b>Zdolność produkcyjna</b>
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka 1 etapu)	Całkowita pojemność składowiska	m <sup>3</sup>	1 080 000
			Mg	918 000
		Wydajność instalacji	Mg/rok	84 700
			Mg/dobę	550
2	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	85 500
			Mg/dobę	285
3	Kompostownia odpadów zielonych	Wydajność instalacji	Mg/rok	3 000
			Mg/dobę	12
4	Kompostownia odpadów organicznych	Wydajność instalacji	Mg/rok	8 000
			Mg/dobę	30
5	Zakład Przerobu Odpadów Budowlanych	Wydajność instalacji	Mg/rok	25 000
			Mg/dobę	100
6	Zakład Demontażu i Przetwarzania Odpadów Wielkogabarytowych	Wydajność instalacji	Mg/rok	4 000
			Mg/dobę	16
7	Instalacja do biologicznego	Wydajność instalacji	Mg/rok	40 000

przetwarzania odpadów komunalnych (stabilizacji)	Mg/dobę	150
--	---------	-----

3. Punkt 3.7.1. wym. decyzji (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) otrzymuje następujące brzmienie:

### 3.7.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest składowanie odpadów. Składowanie odbywa się w wyznaczonych sektorach roboczych niecki składowiska, zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, zawierającą szczegółowy opis procesu. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w 2 wagi elektroniczne i oprogramowanie informatyczne. Odpady są składowane w sposób nieselektywny i selektywny. Nieselektywnie składowane są wyłącznie rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz.U. poz. 110).

Składowanie odpadów rozpoczęto od wjazdu do kwatery kierując się w stronę północno-wschodnią. Grubość pierwszej warstwy odpadów wynosiła 1,0 m. Odpadami w pierwszej kolejności pokryto całe dno kwatery. Dalsze układanie warstw prowadzi się pod kontem 15-30° w kierunku korony skarpy składowiska. Składowanie prowadzone jest „pod górę”, czyli warstwami poziomymi-ukośnymi. Po osiągnięciu miąższości warstwy odpadów 1,8-2,0 m, warstwy odpadów są zagęszczane i wyrównywane ciężkim sprzętem (kompaktor, spycharka). Każda odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów przykrywana jest warstwą przykrywająco-izolującą. Warstwa izolacyjna pośrednia składa się z materiału inertnego – ziemia, piasek, gruz budowlany i ma miąższość około 10-20 cm. Warstwa izolacyjna po wyrównaniu zostaje zagęszczona ciężkim sprzętem. Warstwa izolacyjna jest kontrolowana i w przypadku stwierdzenia uszkodzenia odbudowywana (uzupełniana). Należy nie dopuścić do powstawania spękań lub zagłębień warstwy izolacyjnej, które mogłyby spowodować gromadzenie się wody opadowej. W przypadku zapadania się warstwy izolacyjnej, zagłębienie zostaje wypełnione materiałem mineralnym.

Warstwa izolacyjna pełni następujące funkcje:

- zabezpiecza przed dostępem owadów, ptactwa i gryzoni,
- ogranicza emisję aerozoli bakteryjnych,
- uniemożliwia rozwiewanie lekkich frakcji odpadów.

Materiał warstwy izolacyjnej charakteryzuje się dużym współczynnikiem filtracji, który zapewni odpływ odcieków do drenażu podłoża składowiska i tym samym uniemożliwi spływ wód opadowych po powierzchni skarpy na teren poza składowiskiem odpadów.

Z kwatery składowania odpadów odprowadzane są odcieki, powstałe w wyniku przemian biochemicznych zachodzących wewnątrz zdeponowanych odpadów, jak również w wyniku przesiąkania do nich wód opadowych i roztopowych. Odcieki z instalacji odprowadzane są systemem drenażu do przepompowni, która podaje je do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Na składowisku wykonano 47 studni odgazowujących gaz składowiskowy. W środku studni osadzone są rury perforowane Dn110 PE, podnoszone wraz z podnoszeniem wierzchniej warstwy odpadów. Biogaz odprowadzany jest do stacji odzysku biogazu.

Po zakończeniu eksploatacji kwatery składowiska nastąpi jej rekultywacja. Planuje się przykrycie uformowanej przyzmy odpadów początkowo warstwą wsporczo-odgazowującą z pospółki o miąższości 20 cm, a następnie wykonanie uszczelnienia, tj. ułożenia warstwy

60-120 cm gruntu spoistego lub słaboprzepuszczalnego, a na końcu przykrycie całości 10 cm warstwą gleby urodzajnej. Kolejnym etapem rekultywacji będzie zabieg darniowania, a po jego pomyślnym wykonaniu i ustabilizowaniu się warunków glebowo-biologicznych rozpatrzona zostanie możliwość wprowadzenia zadrzewień i zakrzewień.

4. **Punkt 3.7.3.** wym. decyzji (kompostownia odpadów organicznych) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.7.3. Kompostownia odpadów organicznych**

Komorowa kompostownia odpadów organicznych o wydajności 8 000 Mg/rok przeznaczona jest przede wszystkim do kompostowania odpadów organicznych pochodzących z selektywnej zbiorki. Do kompostowania skierowane mogą zostać również odpady frakcji organicznej <80 mm po procesie sortowania odpadów zmieszanych.

Proces kompostowania odpadów organicznych prowadzony jest w trzech fazach:

**Faza I:** Kompostowanie intensywne w bioreaktorach żelbetowych, z pełną, automatyczną kontrolą przebiegu procesu – czas kompostowania intensywnego wynosi 2-3 tygodnie.

**Faza II:** Dojrzewanie pośrednie w przyzmach na płycie, z napowietrzaniem przez przerzucanie, czas trwania tej fazy wynosi 2-4 tygodnie (zależnie od warunków atmosferycznych – średnio 3 tygodnie).

**Faza III:** Dojrzewanie końcowe w przyzmach bez napowietrzania – czas dojrzewania końcowego wynosi 6-10 tygodni (zależnie od warunków atmosferycznych, w niekorzystnych warunkach powyżej 10 tygodni).

Masa organiczna (odpady z selektywnej zbiorki jako docelowy odpad organiczny) oraz frakcja <80 mm, uzyskana w wyniku segregacji mechanicznej w sicie obrotowym kierowana jest z hali sortowni do hali kompostowni. Do hali kompostowni dostarczane są zrębki, spełniające rolę struktury materiału organicznego poddawanego kompostowaniu w bioreaktorach. Zrębki te dostarczane są z placu składowania odpadów zielonych, gdzie są gromadzone wyselekcjonowane u źródła odpady zielone w postaci liści, trawy, gałęzi i drzew, które poddaje się rozdrobnieniu w rębarnie.

W hali kompostowni następuje, za pomocą ładowarki, mieszanie odpadów organicznych ze zrębkami. Tak przygotowany wsad kierowany jest za pomocą ładowarki do komory bioreaktora. Po całkowitym napełnieniu i zamknięciu bioreaktora następuje proces intensywnego kompostowania.

Po zakończeniu intensywnego kompostowania w bioreaktorach, materiał zostaje wyładowywany ładowarką, przewożony i formowany w przyzmach na placu dla dalszego procesu dojrzewania pośredniego. W trakcie procesu dojrzewania mierzona jest temperatura wewnątrz przyzm i w okresie obniżania się temperatury nastąpi proces przewracania masy organicznej za pomocą przerzucarki kompostu, która ma za zadanie napowietrzenie przyzmy kompostowej oraz jej ewentualne nawilżenie. Czas dojrzewania pośredniego kompostu wynosi 2-4 tygodnie. Po procesie pośredniego dojrzewania przyzmy zostają rozebrane. Kompost zostaje przesiany w mobilnym sicie bębnowym o prześwicie oczek 20 mm dla usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Nierozłożone odpady, pozostałe na sicie stanowią materiał strukturalny do wykorzystania przy napełnianiu następnych komór lub w zależności od stopnia zanieczyszczenia zostaną skierowane na składowisko odpadów jako balast. Przesiany kompost podlega jeszcze końcowemu dojrzewaniu w przyzmach bez napowietrzania przez okres 6-10 tygodni, w zależności od warunków atmosferycznych (w niekorzystnych warunkach powyżej 10 tygodni). Po okresie dojrzewania końcowego gotowy kompost jest transportowany ładowarką i składowany na placu magazynowania kompostu.

Kompost odbierany jest bezpośrednio z placu magazynowania gotowego kompostu i ładowany na samochód załadowczy za pomocą ładowarki. Ilość odbieranego kompostu jest ważona i rejestrowana na Terenie B.

5. Punkt 3.7.5. wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania stabilizacji) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.7.5. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania (stabilizacji)**

Instalacja przeznaczona do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów zielonych oraz bioodpadów selektywnie zebranych. Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania będzie poddawanych ok. 40 000 Mg/rok odpadów. Odpady kierowane do procesu stabilizacji (frakcja 0-80 mm) będą charakteryzowały się ciężarem nasypowym wynoszącym ok. 0,65 Mg/m<sup>3</sup>.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą nie mniej niż 3 tygodnie, w zamkniętych bioreaktorach w systemie Biodegma,

Fazę II – dojrzewania, trwającą nie mniej niż 5 tygodni, na przyzmacach połowych.

#### *Faza intensywnej stabilizacji*

Odpady do biologicznej stabilizacji, tj. frakcja 0-80 mm po wydzieleniu ze zmieszanych odpadów komunalnych w istniejącej sortowni odpadów, są transportowane do załadunku w bioreaktorach fazy intensywnej stabilizacji w systemie statycznym Biodegma.

Po napełnieniu, dach oraz brama bioreaktora zostają szczelnie zamknięte, co umożliwia rozpoczęcie fazy intensywnej stabilizacji, podczas której utrzymywany jest stały i jednostajny klimat wewnątrz kompostowanego/stabilizowanego materiału.

Czas trwania procesu intensywnego kompostowania w zamkniętych bioreaktorach wyniesie nie mniej niż 3 tygodnie. Strata procesowa wg szacunku wyniesie 15% masy odpadów.

Proces będzie prowadzony w zestawie 8 tuneli/modułów o pojemności zasypowej min. 390 m<sup>3</sup>, samodzielnie obudowanych, wyposażonych w system aktywnego napowietrzania strumieniem powietrza od dołu i odprowadzaniem gazów procesowych, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery poprzez zastosowanie oddychającego, przepuszczającego oczyszczone powietrze, wodoodpornego przykrycia – membrany, wykonanego z materiału, zapewniającego stałe warunki stabilizacji/kompostowania.

Poprzez specjalne właściwości pokrycia, tj. membrany wykorzystanej do zadaszenia bioreaktorów oraz pokrycia bram, kompostowany materiał będzie posiadać możliwość „oddychania” (przepuszczania powietrza) jednocześnie nie będąc narażony na zamknięcie podczas opadów atmosferycznych. Pokrycie tj. membrana zapewnia przepuszczalność powietrza oraz pary wodnej. Zostanie zapewniona przestrzeń pomiędzy pokryciem, a kompostowanym materiałem na tyle duża, aby gwarantowała utrzymanie temperatury zapewniającej higienizację materiału również na jego obrzeżach. Zamknięcie bioreaktorów będzie zapobiegać wyschnięciu materiału.

Pokrycie – membrana składa się z trzech warstw. Zewnętrzna warstwa wykonana z 100% PES odporna na rozrywanie i stabilna na promieniowanie UV. Środkowa warstwa posiada mikroporowatość pozwalającą przepuszczać powietrze oraz parę wodną, jednocześnie będąc wodoodporną membraną – PTFE. Trzecia warstwa to powłoka pełniąca funkcje ochronne dla całego przykrycia – membrany wykonane z PA lub PES. Membrana zapewnia oczyszczenie powietrza procesowego w zakresie odorów, pyłu i bakterii w aerozoluach.

Zapewnienie całkowitej higienizacji materiału podczas intensywnej stabilizacji uzyskiwane jest poprzez system sterowania, regulujący napowietrzaniem ciśnieniowym oraz temperaturą. System sterowania zapewnia odpowiedni mikroklimat poprzez cały czas trwania procesu biologicznego przetwarzania poprzez utrzymanie zadanych warunków kompostowania.

Nawiew powietrza następuje od dołu poprzez specjalne kanały w systemie tłoczącym. Odprowadzanie powietrza odbywa się przez membranę, zdolną do oczyszczania w zakresie odorów, pyłów i bakterii w aerozoluach. Do dostarczenia powietrza zastosowano wentylatory promieniowe, które umożliwiają przeciwdziałanie stracie ciśnienia wywołanej poprzez kompostujący materiał. Napowietrzanie odbywa się poprzez cykliczną pracę wentylatorów. Celem napowietrzania jest dostarczenie odpowiedniej ilości tlenu mikroorganizmom w kompostowanym materiale. Ciągi napowietrzające zapewniają jednolity rozdział dostarczanego powietrza poprzez cały bioreaktor.

System napowietrzania zapobiega wysuszeniu materiału kompostowanego. Zapewniane są następujące parametry procesowe: przy wsadzie o wilgotności na poziomie > 60%, materiał wychodzący po procesie intensywnego kompostowania nie posiada niższej wilgotności niż 40%.

Kanały napowietrzające wykonane w bioreaktorach umożliwiają jednocześnie uchwycenie wody procesowej (odcieków) i napowietrzanie kompostowanego materiału.

Nawadnianie materiału zgromadzonego w module jest realizowane w systemie półautomatycznym. Woda jest doprowadzana do każdego modułu z osobna. System nawadniania stanowi połączony układ stalowych rur oraz zraszaczy.

#### Faza dojrzewania

Po fazie intensywnej stabilizacji materiał jest wyładowany i skierowany na plac dojrzewania stabilizatu, gdzie następuje proces formowania przyzmy o wymiarach 42 m x 8 m i wysokości do 3 m. Po uformowaniu przyzmy na placu rozpoczyna się druga faza stabilizacji tj. faza dojrzewania, która trwa nie mniej niż 5 tygodni. Proces dojrzewania prowadzi się na placu w postaci przyzmy otwartej na wolnym powietrzu z okresowym przetrzucaniem za pomocą ładowarki kołowej.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania z instalacji Biodegma po uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej: 35 000 Mg/rok.

Zastosowane rozwiązanie technologiczne zapewnia możliwość kompostowania/biologicznej stabilizacji odpadów ulegających biodegradacji (zielonych i innych bioodpadów oraz frakcji 0-80 mm) w przeciągu całego roku tj. również w okresie zimowym.

**6. Punkt 3.9.2.1. wym. decyzji (ścieki przemysłowe) otrzymuje następujące brzmienie:**

#### **3.9.2.1 Ścieki przemysłowe**

Na terenie instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

- wody odciekowe z kwatery składowiska odpadów,
- odcieki z bioreaktorów kompostowni,



- ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni,
- wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych,
- ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (moduły kompostowe).

Ścieki przemysłowe są podczyszczane na terenie instalacji. Odcieki ze składowiska oczyszczane są w oczyszczalni odwróconej osmozy i podczyszczalni ścieków technologicznych, w skład której wchodzi 3-komorowy zbiornik (M1, M2, M3). Odcieki z bioreaktorów, ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni, wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych oraz ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (moduły kompostowe) kierowane są bezpośrednio do podczyszczalni technologicznej. Podczyszczone ścieki przemysłowe są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – Toruńskich Wodociągów Sp. z o.o. w Toruniu.

Dodatkowo wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego reguluje sektorowe pozwolenie wodnoprawne.

Całkowita ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 59 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 21\,549 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wody odciekowe ze składowiska

Na terenie składowiska wody odciekowe odprowadzane są systemem drenażu do zbiornika retencyjnego, a następnie do oczyszczalni odcieków odwróconej osmozy i podczyszczalni składającej się z 3-komorowego zbiornika (komory M1, M2, M3). Dwie pierwsze komory mają za zadanie uśrednienie odcieków oraz zatrzymanie osadów nanoszonych przez wody opadowe. Trzecia komora pełni funkcję zbiornika retencyjnego. Zbiornik jest wykonany jako szczelny, żelbetowy, otwarty.

Ilość wód odciekowych wynosi około 28,5 m<sup>3</sup>/dobę i 10 395 m<sup>3</sup>/rok.

Odcieki z bioreaktorów kompostowni

Odcieki z bioreaktorów pracują w tzw. „obiegu zamkniętym” – wykorzystywane są do nawilżania wsadu kompostowego. Ewentualny ich nadmiar kierowany będzie do podczyszczalni ścieków technologicznych, w której skład wchodzi 3-komorowy zbiornik, a następnie poprzez przepompownię ścieków sanitarnych kierowany będzie do kolektora kanalizacji miejskiej.

Maksymalna ilość odcieków z procesu kompostowania w bioreaktorach wynosi około 3,1 m<sup>3</sup>/d i 1 120 m<sup>3</sup>/rok.

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni i kompostowni

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni i w hali kompostowni kierowane są do podczyszczalni ścieków technologicznych, w której skład wchodzi 3-komorowy zbiornik, następnie poprzez przepompownię ścieków sanitarnych odprowadzane są do kolektora kanalizacji miejskiej.

Maksymalna ilość odcieków z procesu kompostowania w bioreaktorach wynosi około 1,0 m<sup>3</sup>/d i 365 m<sup>3</sup>/rok.

Wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych i manewrowych kompostowni

Ilość wód opadowych i roztopowych z dróg i placów manewrowych wynosi około 1,9 m<sup>3</sup>/d i 709 m<sup>3</sup>/rok.

#### Odcieki z modułów instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów

Ilość ścieków z procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (intensywna stabilizacja/kompostowanie) określa się przy założeniu, że w ciągu czterech pierwszych tygodni intensywnego przebiegu procesu powstaje około 6-10 m<sup>3</sup> odcieków/1 Mg odpadów w ciągu doby.

Maksymalna ilość odcieków z modułów instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktorów) wynosi około 24,5 m<sup>3</sup>/d i 8 960 m<sup>3</sup>/rok.

7. **Punkt 3.10.1.4.** wym. decyzji (emisja niezorganizowana z kompostowni odpadów organicznych) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **3.10.1.4. Emisja niezorganizowana z kompostowni odpadów organicznych**

Kompostowanie odbywa się w komorach kompostowych o wydajności  $R_k = 8\ 000$  Mg/rok. Każda komora (bioreaktor) posiada automatyczny system prowadzenia procesu w zakresie: ilości powietrza, wody dowilżającej oraz temperatury procesu. Oczyszczenie gazów poprocesowych odbywa się dwustopniowo tj. w płuczce i w filtrze biologicznym. Dwustopniowy system oczyszczania gwarantuje minimalną skuteczność redukcji zanieczyszczeń powietrza poprocesowego w minimalnej wysokości  $\eta = 90\%$ . Emisja z kompostowania odpadów organicznych ma charakter niezorganizowany i odbywa się w sposób powierzchniowy przez biofiltr.

#### Emisja z kompostowni odpadów organicznych (emitor Ep2)

Lp.	Zanieczyszczenie	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1	Butan-1-ol	0,0012	0,0076
2	Aceton	0,0156	0,1000
3	Butan-2-on	0,0028	0,0176
4	Octan etylu	0,0044	0,0280
5	Octan metylu	0,0008	0,0077
6	Dwusiarczek dwumetylu	0,0012	0,0003
7	Dwusiarczek węgla	0,0001	0,0003
8	Amoniak	0,0190	0,1216

8. **Punkt 3.10.1.6.** wym. decyzji (emisja niezorganizowana z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w procesie kompostowania stabilizacji) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **3.10.1.6. Emisja niezorganizowana z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w procesie kompostowania (stabilizacji)**

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (stabilizacji odpadów) o wydajności 40 000 Mg/rok składa się z 8 bioreaktorów do intensywnej stabilizacji w systemie statycznym Biodegma. Instalacja przeznaczona jest do biologicznej stabilizacji frakcji 0-80 mm, wydzielonej w sortowni odpadów, ze zmieszanych odpadów komunalnych. Zasadniczy proces stabilizacji odbywa się w bioreaktorach.

Emisja z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (emitor Ep4)

Lp.	Zanieczyszczenie	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1	Alkohol butylowy	0,0148	0,0950
2	Aceton	0,1953	1,2500
3	Metyloetyloketon	0,0344	0,2200
4	Octan etylu	0,0547	0,3500
5	Octan metylu	0,0150	0,0960
6	Dwusiarczek dwumetylu	0,0006	0,0040
7	Dwusiarczek węgla	0,0006	0,0040
8	Amoniak	0,2375	1,5200

9. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

**4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
15 01 04	Opakowania z metali	1,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	2,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
16 01 03	Zużyte opony	1,0
16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0

16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,2
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20,0
17 04 05	Żelazo i stal	10,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	5,0
19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	10,0
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	10,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,0
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
15 01 04	Opakowania z metali	500,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
16 01 03	Zużyte opony	50,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50,0
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	10,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
19 12 01	Papier i tektura	8 000,0
19 12 02	Metale żelazne	5 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11 000,0
19 12 05	Szkło	6 000,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
19 12 08	Tekstylnia	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	13 000,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,0

19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,0
20 01 01	Papier i tektura	5 000,0
20 01 02	Szkło	6 000,0
20 01 10	Odzież	100,0
20 01 11	Tekstylia	100,0
20 01 13*	Rozpuszczalniki	5,0
20 01 14*	Kwasy	5,0
20 01 15*	Alkalia	5,0
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	5,0
20 01 19*	Środki ochrony roślin	5,0
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	10,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5,0
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	5,0
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5,0
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5,0
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	5,0
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	5,0
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,0
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 000,0
20 01 40	Metale	500,0
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50,0
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania i stabilizacji</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	35 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	35 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,0
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie demontażu zużytego sprzętu</b>		
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,4

14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,3
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,3
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	20,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	35,0
19 12 02	Metale żelazne	1 500,0
19 12 03	Metale nieżelazne	300,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0
19 12 05	Szkło	100,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0

\* odpady niebezpieczne

**10. Punkt 4.2.** wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

**4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania	Skład chemiczny i właściwości fizyczne
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>			
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje hydrauliczne z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych

			PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje hydrauliczne z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.

13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne lub mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ( $C_6H_{10}O_5$ )/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.



		techniczno-magazynowe.	
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – warsztat, zaplecze magazynowo-techniczne.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczeniami lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.

		niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczona substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek,	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała.

		które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	światłówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale ciężkie.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – inne niż niebezpieczne elementy pochodzące ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego tj. sprzęt komputerowy (podzespoły), sprzęt biurowy (tonery) itp. Miejsce powstawania	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (aluminium, miedź), resztki tuszu, tonera. Postać stała.

		odpadu – teren całego zakładu.	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiana zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych w przenośnych lub stacjonarnych urządzeniach elektronicznych i RTV. Głównie zużyte baterie zasilające sprzęt elektroniczny lub akumulatory które utraciły zdolność do dalszego ładowania. Miejsce powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii z eksploatacji przenośnych urządzeń elektronicznych i RTV. Głównie zużyte baterie zasilające telefony, latarki, aparaty fotograficzne. Miejsce powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO <sub>2</sub> ). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo-

		<p>ołowiowe, niklowo-kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych.</p> <p>Miejsce powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp.</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p>
16 10 01*	<p>Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne</p>	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – uwodnione szlamy powstające podczas czyszczenia/konserwacji myjni kół i podwozi.</p> <p>Miejsce powstawania – zbiornik obiegu zamkniętego myjni kół i podwozi pojazdów.</p>	<p>Odpad ściekowy zawierający: chlorki, siarczany, fluorki, rozpuszczony węgiel, cynk, ołów, miedź, chrom, nikiel itp.</p> <p>Konsystencja mazista.</p>
17 04 05	<p>Żelazo i stal</p>	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – złom metali żelaznych z doraźnych prac i remontów urządzeń i obiektów oraz mechanicznej obróbki metali.</p> <p>Odpady głównie w postaci: konstrukcji stalowych, rur instalacji, złomowanych elementów maszyn.</p> <p>Miejsce powstawania odpadu – teren całego zakładu</p>	<p>Żelazo, stal, żeliwo.</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p>
19 08 02	<p>Zawartość piaskowników</p>	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w okresowo czyszczonych piaskownikach, głównie w postaci piasku, żwiru, drobnych kamieni itp.</p> <p>Miejsca powstawania – Instalacje kanalizacyjne.</p>	<p>Osady mineralne (piasek, żwir).</p> <p>Konsystencja sypka, obojętne.</p>
19 08 08*	<p>Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie</p>	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w oczyszczalni ścieków w systemie odwróconej osmozy. Odpad stanowią osady wytrącone w wyniku oczyszczania ścieków.</p>	<p>Osad ściekowy zawierający: chlorki, siarczany, fluorki, rozpuszczony węgiel, cynk, ołów, miedź, chrom, nikiel, miedź itp.</p> <p>Konsystencja mazista.</p>

		Miejsca powstawania – oczyszczalnia ścieków.	
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w oczyszczalni ścieków w systemie odwróconej osmozy oraz podczyszczalni ścieków przemysłowych. Odpad stanowią osady z oczyszczania ścieków przemysłowych. Miejsca powstawania – oczyszczalnia ścieków.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w oczyszczalni ścieków w systemie odwróconej osmozy oraz podczyszczalni ścieków przemysłowych. Odpad stanowią osady z oczyszczania ścieków przemysłowych. Miejsca powstawania – oczyszczalnia ścieków.	Osad ściekowy mineralny. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych</b>			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<math>C_6H_{10}O_5</math>)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

		budowlanych.	
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Szkło - krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania z różnych materiałów, głównie w postaci: pojemników po smarach, olejach lub środkach chemicznych, mogących zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsca powstawania – sortownia odpadów	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania – zużyte opony głównie samochodowe, motocyklowe. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze,	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC).

		<p>klimatyzacyjne). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).</p>
16 02 12*	<p>Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest</p>	<p>Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające azbest (np. urządzenia chłodnicze). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, izolacje z azbestu. Postać stała obudowy, materiał izolacyjny zawierający azbest (krzemianowy materiał włóknisty z grupy serpentynu lub amfibolu – krzemian magnezu z domieszkami – tworzący niebezpieczne aerozole w powietrzu).</p>
16 02 13*	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p>	<p>Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (np. np. zasilacze awaryjne UPS, zużyte lampy – świetlówki). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.</p>
16 02 14	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p>	<p>Odpady z sortowania – zużyte urządzenia (sprzęt komputerowy, biurowy, przemysłowy, elektronarzędzia) niezawierające substancji niebezpiecznych. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.</p>
16 02 15*	<p>Niebezpieczne elementy lub części</p>	<p>Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub</p>	<p>Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki</p>



	składowe usunięte ze zużytych urządzeń	części składowe (np. ogniwa energetyczne) usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale ciężkie.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe nie wykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory ołowiowe (samochodowe). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit, właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit; właściwości żrące, toksyczne.
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady z sortowania – baterie zawierające rtęć. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (cynk; elektrolit: wodoro-tlenek metalu zasadowego), katoda (tlenek rtęci HgO). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie, zawiera rtęć wykazującą dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z	Odpady z sortowania –	Obudowa zewnętrzna

	wyłączeniem 16 06 03)	baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO <sub>2</sub> ). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowania – baterie (niezawierające substancji niebezpiecznych). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo- powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> >n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.

		wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	
19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli).	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli).	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała,

		<p>odpadów budowlanych – materiał mineralny (ziemia, piasek, kamienie, rozdrobniony gruz).</p> <p>Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.</p>	<p>obojętne dla środowiska.</p>
19 12 11*	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne</p>	<p>Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne.</p> <p>Miejsca powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami.</p> <p>Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.</p>
19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p>	<p>Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych.</p> <p>Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.</p>	<p>Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20mm i 20-80mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji &gt;80mm). Również zmieszany materiał wysegregowany z odpadów wielkogabarytowych i budowlanych.</p> <p>Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku.</p> <p>Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.</p>
20 01 01	Papier i tektura	<p>Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura).</p> <p>Miejsca powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (&lt;math&gt;C_6H_{10}O_5&gt;n&lt;/math&gt;)/.</p> <p>Konsystencja stała, ulega biodegradacji.</p>
20 01 02	Szkło	<p>Odpady z sortowania – szkło (butelki, szyby).</p>	<p>Szkło - krzemionka / <math>SiO_2</math> (70-74%), <math>Na_2O</math> (12-16%,</p>

		Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
20 01 10	Odzież	Odpady z sortowania – odzież (ubrania). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna, nylon, wełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
20 01 11	Tekstyliia	Odpady z sortowania – tekstyilia (materiały włókiennicze). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna, poliuretan). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpady z sortowania – rozpuszczalniki w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Rozpuszczalnik organiczny (aceton, toluen, octan butylu). Postać ciekła, palne.
20 01 14*	Kwasy	Odpady z sortowania – kwasy w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Chemikalia kwaśne: kwas solny, kwas siarkowy itp. Postać płynna, właściwości żrące.
20 01 15*	Alkalia	Odpady z sortowania – alkalia w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Chemikalia alkaliczne: związki zasadowe (NaOH, Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> itp.). Postać płynna, właściwości żrące.
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpady z sortowania – odczynniki fotograficzne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów lub utrwalaczy. Skład: woda do 95%, pozostałe związki: siarczan sodu, siarczyn sodu, węglan potasu, chinon, pirosiarczyn sodu, wodorotlenek sodu, bromek potasu, tiosiarczan amonu, octan sodu, tiosiarczan sodu, kwas cytrynowy. Postać ciekła, pH zasadowe, własności toksyczne, drażniące.
20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpady z sortowania – środki ochrony roślin w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Środki chemiczne – pestycydy: herbicydy (zawierające np. flazasulfuron, tifensulfuron metylu i metsulfuron metylu, chlorosulfuron, tribenuron metylu),

			insektycydy (fosforoorganiczne, karbaminianowe, polichlorowe, neonicotynowe, pyretroidy). Postać płynna (skoncentrowany preparat). Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady z sortowania – lampy fluorescencyjne (tzw. świetlówki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony (np. lodówki, chłodziarki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady z sortowania – oleje i tłuszcze jadalne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Oleje roślinne lub zwierzęce. Postać zestalona lub płynna, nierozpuszczalne w wodzie.
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Odpady z sortowania – oleje i tłuszcze inne niż jadalne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Postać ciekła, łatwopalne, nierozpuszczalne w wodzie.
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne.	Farby i tusze - destylaty i ekstrakty pochodzące z ropy naftowej (olej gazowy) oraz hydrochionon; kleje – polimerowe, zawierające

		Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	rozpuszczalniki organiczne. Postać stała (odpady zestalone), szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne.
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady z sortowania – farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice niezawierające substancji niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Farby, tusze, destylaty i ekstrakty pochodzące z ropy naftowej (olej gazowy) oraz hydrochionon, niezawierające rozpuszczalników. Kleje – skrobiowe, polimerowe. Postać stała (odpady zestalone), szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne lub kleje skrobiowe.
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady z sortowania – leki cytotoksyczne i cytostatyczne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Substancje chemiczne o zróżnicowanym składzie w tym między innymi zawierające: związki azotu, etylenu, nitrozomocznika, epoksydy, pochodne podofilotoksyny, antracykliny i związki pochodne, przeciwciała monoklinalne, inhibitory kinazy proteinowej. Postać stała lub ciekła.
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady z sortowania – leki inne niż cytotoksyczne i cytostatyczne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Zróżnicowany skład chemiczny np. ranitydyna, cimetidinum, acetylocysteina, metoprololi, bupivacaini itp. Postać stała lub ciekła.
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory zawierające substancje niebezpieczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy) lub niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Zawiera szkodliwe metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i

			toksyczne.
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory niezawierające składników niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz anoda – np. alkaliczna zawierające sproszkowany cynk (Zn), katoda – sproszkowany tlenek manganu (MnO <sub>2</sub> ), elektrolit – wodorotlenek potasu (KOH) lub tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała.
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające składników niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady z sortowania – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady z sortowania – tworzywa sztuczne. Miejsca powstawania –	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery).



		sortownia odpadów.	Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
20 01 40	Metale	Odpady z sortowania – metale żelazne lub nieżelazne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpady z sortowania – środki ochrony roślin w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Środki chemiczne – np. preparaty grzybobójcze należące do III i IV klasy toksyczności, zawierające substancje czynne (np. chlorki czwartorzędowych związków amoniowych, kwas borny). Postać płynna (skoncentrowany preparat). Działa toksycznie na organizmy wodne.
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady z sortowania – pozostałe odpady z sortowania odpadów komunalnych lub doczyszczania odpadów selektywnie zbieranych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Zróżnicowany skład chemiczny. Postać stała, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania i stabilizacji</b>			
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – kompostownia przyzmoła, bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – nieprzekompostowane frakcje odpadów organicznych (zielonych). Miejsce powstawania –	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie,

		kompostownia pryzmowa, bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – kompostownia pryzmowa, bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – zmieszane substancje i przedmioty z doczyszczania kompostowanych odpadów. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie demontażu zużytego sprzętu</b>			

13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – oleje hydrauliczne usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – czynniki chłodzące (freony) usunięte z urządzeń (np. lodówek, chłodziarek). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte czyszczywo, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zabrudzona substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczeniami lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte czyszczywo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte urządzenia elektryczne lub	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym

		elektroniczne zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	(freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy np. świetlówki (lamp rtęciowe, które straciły właściwości świetlne) lub zasilaczy awaryjne (UPS). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte urządzenia niezawierające niebezpiecznych elementów np.: sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.

		Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – elementy niebezpieczne lub części składowe urządzeń (np. ogniwa energetyczne). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale ciężkie.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – elementy urządzeń nieposiadające właściwości niebezpiecznych (np. podzespoły elektroniczne). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (aluminium, miedź), resztki tuszu, tonera. Postać stała.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie i akumulatory ołowiowe usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit, właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie i akumulatory niklowo-kadmowe usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit; właściwości żrące, toksyczne.
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie zawierające rtęć	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (cynk); elektrolit: wodorotlenek

		usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	metalów zasadowych), katoda (tlenek rtęci HgO). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie, zawiera rtęć wykazującą dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie alkaliczne usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO <sub>2</sub> ). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie (niezawierające substancji niebezpiecznych) usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – złom metali żelaznych z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: blach, rur, części zamiennych. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – złom metali nieżelaznych z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: blach, rur, części zamiennych. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – tworzywa sztuczne i guma z demontowanych	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-

		urządzeń, głównie w postaci: obudów i drobnych elementów plastikowych, uszczelek itp. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – szkło z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: szyb, wyświetlaczy. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne z demontażu urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Metale lub tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych z demontażu urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.

\* odpady niebezpieczne

11. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

**4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów**

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne	Magazyn odpadów

	niezawierające związków chlorowcoorganicznych	niebezpiecznych (MON)/AGD. Odpady niebezpieczne przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych ustawianych na regałach lub w beczkach ustawionych, pojemnikach lub butlach gazowych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe smarowe	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
16 01 07*	Filtry olejowe	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Budynki i place na terenie całego zakładu.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	
15 01 04	Opakowania z metali	
15 01 07	Opakowania ze szkła	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w pojemnikach plastikowych do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu, a następnie przekazywane do sortowni lub kompostowni (drewno).
16 01 03	Zużyte opony	Budynek hali warsztatowo-garażowej. Odpady magazynowane na stosach w wydzielonym miejscu



		hali.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn sprzętu AGD (teren B).
16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach lub układane luzem na regałach.
16 06 04	Baterie alkaliczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych (MON). Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach ustawianych na regałach, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
17 04 05	Żelazo i stal	Złom gromadzony w kontenerach.
19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady z piaskowników są wywożone bezpośrednio na składowisko.
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wiata magazynowa do gromadzenia wysortowanych surowców wtórnych przy sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	
15 01 04	Opakowania z metali	
15 01 07	Opakowania ze szkła	Makulatura i miękkie tworzywa sztuczne gromadzone w boksie bezpośrednio pod rynną zsywową linii sortowniczej, skąd okresowo są przepychane na przenośnik zbiorczy i dalej do prasowania w belownicy. Odpady te są pakietowane w prasie, a następnie magazynowane na stosie pod wiatą magazynową.
19 12 01	Papier i tektura	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19 12 05	Szkło	
19 12 08	Tekstylija	
20 01 01	Papier i tektura	
20 01 02	Szkło	
20 01 10	Odzież	
20 01 11	Tekstylija	Wysegregowane szkło, złom stalowy oraz twarde tworzywa sztuczne są gromadzone w kontenerach. Ładunek w kontenerze jest kierowany do odbiorcy bezpośrednio taborem kontenerowym.
20 01 39	Tworzywa sztuczne	
20 01 40	Metale	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazyn odpadów niebezpiecznych (MON).
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady niebezpieczne przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych ustawianych na regałach lub w beczkach ustawionych na
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające	

	niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 13*	Rozpuszczalniki	
20 01 14*	Kwasy	
20 01 15*	Alkalia	
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
20 01 19*	Środki ochrony roślin	
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w	Magazyn sprzętu AGD (teren

	16 02 09 do 16 02 13	B).
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach lub układane luzem na regałach.
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno magazynowane luzem na placu składowania odpadów zielonych przy kompostowni.
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane luzem (hałda) na placu zakładu przerobu odpadów budowlanych.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe z sortowni gromadzone w kontenerach, w wiacie automatycznej stacji załadunku kontenerów – balastu, a po ich wypełnieniu wywożone na miejsce rozładunku na składowisku odpadów. Fracja 20-80 mm po sortowaniu, po przejściu przez pole separatora ferromagnetyków i oddzieleniu elementów metalowych kierowana jest do hali kompostowni lub nowej instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji), lub na składowisko. Odpady wielkogabarytowe w postaci mebli kierowane do wiaty demontażu mebli, sprzęt elektryczny i elektroniczny magazyn sprzętu AGD (teren B).
16 01 03	Zużyte opony	Kontenery na placach ZUOK. Odpady magazynowane w kontenerach.
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach kompostowania odpadów</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzewania i magazynowania kompostu.
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i organicznego	Odpady magazynowane

19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	bezpośrednio na podłożu lub w kontenerach.
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone w kontenerach, a po ich zapelnieniu wywożone na miejsce rozładunku na składowisku odpadów.
<b>4. Odpady wytwarzane w procesach demontażu użytego sprzętu</b>		
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zakład przetwarzania użytego sprzętu z magazynem odpadów niebezpiecznych.  Wszystkie usunięte elementy i odpady są magazynowane selektywnie zależnie od rodzaju w odpowiednich opisanych kontenerach, pojemnikach, lub na regałach. Materiały wielkogabarytowe np. obudowy są magazynowane luzem. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, oraz posiada nieprzepuszczalne podłoże. Odpady niebezpieczne np. świetlówki, kondensatory zawierające PCB są magazynowane w specjalnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tych odpadów, w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	
16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19 12 05	Szkło	
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

\* odpady niebezpieczne

**12. Punkt 5.1.** wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

**5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania**

Kod odpadu	Nazwa odpadu
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
02 01 03	Odpadowa masa roślinna
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)

02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne
02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
02 01 10	Odpady metalowe
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
02 01 99	Inne niewymienione odpady
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 02 99	Inne niewymienione odpady
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
02 03 02	Odpady konserwantów
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
02 03 82	Odpady tytoniowe
02 03 99	Inne niewymienione odpady
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 04 80	Wysłodki
02 04 99	Inne niewymienione odpady
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 05 80	Odpadowa serwatka
02 05 99	Inne niewymienione odpady
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
02 06 02	Odpady konserwantów
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
02 06 99	Inne niewymienione odpady
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
02 07 99	Inne niewymienione odpady
03 01 01	Odpady kory i korka
03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków

03 01 99	Inne niewymienione odpady
03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
03 02 99	Inne niewymienione odpady
03 03 01	Odpady z kory i drewna
03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)
03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia
03 03 99	Inne niewymienione odpady
04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapienne)
04 01 02	Odpady z wapnienia
04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu
04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
04 01 99	Inne niewymienione odpady
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
04 02 99	Inne niewymienione odpady
05 01 02*	Osady z odsalania
05 01 03*	Osady z dna zbiorników

05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania
05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
05 01 07*	Kwaśne smoły
05 01 08*	Inne smoły
05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ily)
05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
05 01 17	Bitum
05 01 99	Inne niewymienione odpady
05 06 01*	Kwaśne smoły
05 06 03*	Inne smoły
05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole
05 06 99	Inne niewymienione odpady
05 07 01*	Osady zawierające rtęć
05 07 02	Odpady zawierające siarkę
05 07 99	Inne niewymienione odpady
06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
06 01 06*	Inne kwasy
06 01 99	Inne niewymienione odpady
06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
06 02 05*	Inne wodorotlenki
06 02 99	Inne niewymienione odpady
06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki
06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
06 03 99	Inne niewymienione odpady
06 04 03*	Odpady zawierające arsen
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
06 04 99	Inne niewymienione odpady
06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki

06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
06 06 99	Inne niewymienione odpady
06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy
06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
06 07 99	Inne niewymienione odpady
06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne chlorosilany
06 08 99	Inne niewymienione odpady
06 09 02	Żużel fosforowy
06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
06 09 80	Fosfogipsy
06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
06 09 99	Inne niewymienione odpady
06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
06 10 99	Inne niewymienione odpady
06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu
06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
06 11 99	Inne niewymienione odpady
06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
06 13 03	Czysta sadza
06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
06 13 99	Inne niewymienione odpady
07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
07 01 99	Inne niewymienione odpady
07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste



07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
07 02 99	Inne niewymienione odpady
07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
07 03 99	Inne niewymienione odpady
07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin
07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
07 04 99	Inne niewymienione odpady
07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11

07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
07 05 99	Inne niewymienione odpady
07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
07 06 99	Inne niewymienione odpady
07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
07 07 99	Inne niewymienione odpady
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
08 01 99	Inne niewymienione odpady
08 02 01	Odpady proszków powlekających
08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne

08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
08 02 99	Inne niewymienione odpady
08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
08 03 99	Inne niewymienione odpady
08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
08 04 17*	Olej żywiczny
08 04 99	Inne niewymienione odpady
08 05 01*	Odpady izocyjanianów
09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalających
09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
09 01 99	Inne niewymienione odpady
10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
10 01 02	Popioły lotne z węgla
10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej

10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
10 01 09*	Kwas siarkowy
10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
10 01 99	Inne niewymienione odpady
10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)
10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
10 02 10	Zgorzelina walcownicza
10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
10 02 15	Inne szlasy i osady pofiltracyjne
10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza
10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
10 02 99	Inne niewymienione odpady
10 03 02	Odpadowe anody
10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej
10 03 05	Odpady tlenku glinu
10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej

10 03 09*	Czarne kożuchy żuźlowe z produkcji wtórnej
10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żuźlowych zawierające substancje niebezpieczne
10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żuźlowych inne niż wymienione w 10 03 29
10 03 99	Inne niewymienione odpady
10 04 01*	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej
10 04 02*	Kożuchy żuźlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
10 04 05*	Inne cząstki i pyły
10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
10 04 99	Inne niewymienione odpady
10 05 01	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
10 05 04	Inne cząstki i pyły
10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
10 05 10*	Kożuchy żuźlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
10 05 11	Kożuchy żuźlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10
10 05 80	Żuźle granulowane z pieców szybowych oraz żuźle z pieców obrotowych

10 05 99	Inne niewymienione odpady
10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
10 06 04	Inne cząstki i pyły
10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
10 06 99	Inne niewymienione odpady
10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
10 07 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
10 07 04	Inne cząstki i pyły
10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
10 07 99	Inne niewymienione odpady
10 08 04	Cząstki i pyły
10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
10 08 09	Inne żużle
10 08 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10
10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
10 08 14	Odpadowe anody
10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
10 08 99	Inne niewymienione odpady
10 09 03	Żużle odlewnicze
10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne

10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
10 09 99	Inne niewymienione odpady
10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze
10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
10 10 99	Inne niewymienione odpady
10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
10 11 05	Cząstki i pyły
10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe

10 11 81*	Odpady zawierające azbest
10 11 99	Inne niewymienione odpady
10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
10 12 03	Cząstki i pyły
10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
10 12 06	Zużyte formy
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie
10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
10 12 99	Inne niewymienione odpady
10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
10 13 80	Odpady z produkcji cementu
10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
10 13 82	Wybrakowane wyroby
10 13 99	Inne niewymienione odpady
10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć
10 80 01	Zużle z produkcji żelazokrzemu
10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
10 80 03	Zużle z produkcji żelazochromu
10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
10 80 05	Zużle z produkcji żelazomanganu
10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
10 80 99	Inne niewymienione odpady
11 01 05*	Kwasy trawiące
11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
11 01 07*	Alkalia trawiące
11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne



11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13
11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
11 01 99	Inne niewymienione odpady
11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)
11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
11 02 99	Inne niewymienione odpady
11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
11 03 02*	Inne odpady
11 05 01	Cynk twardy
11 05 02	Popiół cynkowy
11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
11 05 04*	Zużyty topnik
11 05 99	Inne niewymienione odpady
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
12 01 13	Odpady spawalnicze
12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)
12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
12 01 99	Inne niewymienione odpady
12 03 01*	Wodne ciecze myjące
12 03 02*	Odpady z odtłuszczenia parą
13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne

13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej
13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych
13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich
13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
13 05 03*	Szlamy z kolektorów
13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
13 07 02*	Benzyna
13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
13 08 02*	Inne emulsje
13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
13 08 99*	Inne niewymienione odpady
14 06 01*	Freony, HCFC, HFC
14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 07	Opakowania ze szkła

15 01 09	Opakowania z tekstyliów
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16 01 03	Zużyte opony
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
16 01 07*	Filtry olejowe
16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
16 01 09*	Elementy zawierające PCB
16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
16 01 13*	Płyny hamulcowe
16 01 14*	Płyny hamulcowe
16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
16 01 17	Metale żelazne
16 01 18	Metale nieżelazne
16 01 19	Tworzywa sztuczne
16 01 20	Szkło
16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
16 01 22	Inne niewymienione elementy
16 01 99	Inne niewymienione odpady
16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne

16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory
16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
16 07 99	Inne niewymienione odpady
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
16 11 01*	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne

16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
17 01 82	Inne niewymienione odpady
17 02 01	Drewno
17 02 02	Szkło
17 02 03	Tworzywa sztuczne
17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę
17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
17 03 80	Odpadowa papa
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
17 04 03	Ołów
17 04 04	Cynk
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 06	Cyna
17 04 07	Mieszanki metali
17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest
17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczony substancjami

	niebezpiecznymi
17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
18 01 10*	Odpady amalgamatu dentystycznego
18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
19 01 99	Inne niewymienione odpady
19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
19 02 99	Inne niewymienione odpady
19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08
19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04

19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
19 03 08*	Częściowo stabilizowana rtęć
19 04 01	Zeszkłone odpady
19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
19 04 03*	Niezeszkłona faza stała
19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
19 05 99	Inne niewymienione odpady
19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
19 06 99	Inne niewymienione odpady
19 08 01	Skratki
19 08 02	Zawartość piaskowników
19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
19 08 99	Inne niewymienione odpady
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
19 09 02	Osady z klarowania wody
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
19 09 99	Inne niewymienione odpady
19 10 01	Odpady żelaza i stali
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
19 11 01*	Zużyte filtry ilowe

19 11 02*	Kwaśne smoły
19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
19 11 99	Inne niewymienione odpady
19 12 01	Papier i tektura
19 12 02	Metale żelazne
19 12 03	Metale nieżelazne
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
19 12 05	Szkło
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
19 12 08	Tekstylia
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
20 01 10	Odzież
20 01 11	Tekstylia
20 01 13*	Rozpuszczalniki
20 01 14*	Kwasy
20 01 15*	Alkalia
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
20 01 19*	Środki ochrony roślin
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione



	w 20 01 27
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
20 03 02	Odpady z targowisk
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

\* odpady niebezpieczne

13. Punkt 5.3. wym. decyzji (wskazując miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

### **5.3. Wskazując miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Zbierane odpady komunalne i surowcowe są magazynowane w hali przyjęcia odpadów (sortownia). Zbierane odpady organiczne są magazynowane w hali kompostowni lub na placu odpadów zielonych kompostowni. Zbierane odpady budowlane są magazynowane na placu zakładu przerobu odpadów budowlanych.

Odpady wielkogabarytowe są magazynowane we wiacie demontażu mebli lub w zakładzie demontażu zużytego sprzętu (teren B).

Odpady niebezpieczne są przywożone bezpośrednio do magazynu odpadów niebezpiecznych (MON – teren B).

Transport odpadów realizowany jest taborem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

14. Punkt 5.4. wym. decyzji (opis metody lub metod zbierania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

#### 5.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

15. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

#### 6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady poddawane odzyskowi w kompostowni odpadów / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3/R13</b>		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	5 000,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000,0
02 03 82	Odpady tytoniowe	5 000,0
02 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
02 04 80	Wysłodki	5 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż 03 01	5 000,0

	04	
03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000,0
03 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	5 000,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	5 000,0
17 02 01	Drewno	5 000,0
19 08 01	Skratki	5 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000,0
19 12 07	Drewno	5 000,0
19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	5 000,0
<b>2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5/R13</b>		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	15 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	10 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	15 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000,0
<b>3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5/R13</b>		
10 09 03	Żuźle odlewnicze	2 000,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200,0
10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	200,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż w 10 10 07	200,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
10 13 82	Wybrakowane odpady	200,0

16 01 03	Zużyte opony	200,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	500,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	10 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	10 000,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
<b>4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12/R13</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
15 01 04	Opakowania z metali	500,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	27 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	8 000,0
20 01 01	Papier i tektura	8 000,0
20 01 02	Szkło	8 000,0
20 01 10	Odzież	500,0
20 01 11	Tekstylija	500,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 000,0
20 01 40	Metale	8 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	27 000,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	85 500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0
<b>5. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – proces R12/R13</b>		
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	40,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	40,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,0
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,0
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	40,0

20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	40,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 500,0
<b>6. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przerobu odpadów budowlanych – proces R12/R13</b>		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	10 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,0
17 01 07	Odpady materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	5 000,0
17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000,0
17 02 02	Szkło	500,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,0
17 04 02	Aluminium	10,0
17 04 05	Żelazo i stal	50,0
17 04 07	Mieszanki metali	10,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny /odpady budowlane/	10 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach /odpady budowlane/	10 000,0
<b>7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3/R13</b>		
10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000,0

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Odpady o kodach 17 05 06, 19 12 09, 20 03 03, poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 2 razy na rok. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć

organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań. Odpad o kodzie 20 03 03 będzie stosowany na przesyпки tylko w sektorze A.

**16. Punkt 6.1.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

**6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

Procesy odzysku prowadzone na terenie ZUOK w Toruniu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w kompostowni odpadów organicznych o wydajności 8 000 Mg/rok, kompostowni odpadów zielonych o wydajności 3 000 Mg/rok lub w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (tunele/bioreaktory) o wydajności 40 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Do kompostowania przeznaczone są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz.765).

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy

czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4m, grubość warstwy użytych odpadów 30cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523). Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, demontaż odpadów wielkogabarytowych, przerób odpadów budowlanych)**

Odzysk odpadów polega na przekształcaniu odpadów w sortowni o wydajności 85 500 Mg/rok, Zakładzie demontażu odpadów wielkogabarytowych i Zakładzie przerobu odpadów budowlanych.

Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na 2 liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych oraz segregacja zmieszanych odpadów komunalnych.

#### Przerób odpadów wielkogabarytowych

Proces polega na ręcznym demontażu i rozdzieleniu zdemontowanych części według rodzajów materiałów (drewno, metale). Odpady wielkogabarytowe stanowią głównie: stare meble, złom metalowy, w tym złom maszyn rolniczych jak również sprzęt gospodarstwa domowego (pralki, lodówki, kuchnie gazowe i elektryczne, sprzęt RTV, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny). W trakcie demontażu mebli (teren A), drewniane odpady wielkogabarytowe są rozbierane na elementy podstawowe. Wydzielone elementy metalowe i uniemożliwiające dalsze przetwarzanie drewna zostają usunięte i przewiezione na obszar składowania odpadów stalowych. Drewno jest przewożone do miejsca magazynowania i rozdrabniania drewna.

#### Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Demontażowi podlegają zużyte sprzęty stanowiące odpady niebezpieczne zakwalifikowane do podgrupy 16 02 i 20 01, odpady o kodzie 19 12 11\* z sortowni oraz odpady inne niż niebezpieczne z w/w podgrup i odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07. Podstawowym procesem technologicznym w zakładzie przetwarzania jest demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, polegający na pracy ręcznej z użyciem podstawowych narzędzi i elektronarzędzi. W trakcie demontażu następuje usunięcie z tego sprzętu składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych zawierających te składniki, oraz wymontowanie części lub elementów nadających się do ponownego użytku i odpadów przeznaczonych do odzysku, w tym recyklingu. Materiały i odpady gromadzone są według rodzajów, a po zgromadzeniu partii transportowej przekazywane odbiorcom.

W wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego powstają odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady niebezpieczne, a także elementy i materiały pełnowartościowe, które w pierwszej kolejności przekazywane są do recyklingu lub procesu odzysku innego niż recykling. Odpady, których wykorzystanie jest niemożliwe są przekazywane do unieszkodliwienia innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne pozwolenia/zezwozenia właściwego organu na gospodarowanie odpadami, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Numery i nazwy grup sprzętu, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. poz. 1688) z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt określa poniższa tabela:

Numer	Nazwa grupy sprzętu
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm <sup>2</sup>
3.	Lampy
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6.
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

#### Przerób odpadów budowlanych

Proces przerobu odpadów budowlanych polega na magazynowaniu i przerabianiu odpadów budowlanych poprzez kruszenie i przesiewanie gruzu zgromadzonego selektywnie poprzez zastosowanie zespołu maszyn krusząco-przesiewających. Czynności te są prowadzone kilka razy w roku, po zgromadzeniu partii uzasadniającej uruchomienie maszyn.

- **proces R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Proces polega na magazynowaniu wszystkich rodzajów odpadów podawanych procesom odzysku w instalacjach wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Toruniu. Odpady komunalne i surowcowe przeznaczone do sortowania są magazynowane w hali przyjęcia odpadów w sortowni. Odpady organiczne przeznaczone do kompostowania są magazynowane w hali kompostowni. Odpady zielone są magazynowane na placu odpadów zielonych kompostowni. Odpady budowlane są magazynowane na placu zakładu przerobu odpadów budowlanych. Odpady wielkogabarytowe poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych są magazynowane we wiacie demontażu mebli lub w zakładzie demontażu zużytego sprzętu (teren B).

- 17. Punkt 6.2.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:



**6.2. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady unieszkodliwiane w ramach eksploatacji instalacji składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – Proces D5</b>		
<b>Sektor A</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	18 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500,0
19 08 01	Skratki	2 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	500,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 500,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500,0
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,0
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500,0
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	50,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	50,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 500,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	4 000,0
<b>Sektor B</b>		
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500,0
02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	500,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 03 02	Odpady konserwantów	500,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	500,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 200,0

02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500,0
02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 06 02	Odpady konserwantów	500,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500,0
02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	500,0
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	500,0
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	500,0
03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	500,0
03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	500,0
04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	500,0
04 01 02	Odpady z wapnienia	500,0
04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	500,0
04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	500,0
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,0
04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	500,0
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500,0
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,0
04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	500,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	500,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	1 000,0
16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	500,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500,0
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	500,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	500,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	500,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000,0

17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,0
17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000,0
17 02 02	Szkło	500,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000,0
17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 500,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	8 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	500,0
<b>Sektor C</b>		
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,0
<b>Sektor D</b>		
06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	500,0
06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	500,0
06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	500,0
06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	500,0
06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	500,0
06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500,0
06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	500,0
<b>Sektor E</b>		
07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	500,0
07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	500,0
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,0
07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	500,0
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	500,0
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500,0
07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	500,0
07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	500,0
07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	500,0

07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	500,0
07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	500,0
07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	500,0
07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	500,0
<b>Sektor F</b>		
07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
<b>Sektor G</b>		
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,0
08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500,0
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	500,0
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500,0
08 02 01	Odpady proszków powlekających	500,0
08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0
08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0
08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	500,0
08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	500,0
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	500,0
<b>Sektor H</b>		
10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	500,0
10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	500,0
10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	500,0
10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	500,0
10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	500,0
10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500,0
10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	500,0
10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	500,0
10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	500,0
10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	500,0
10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	500,0
10 02 02	Nieprzerobione żuźle z innych procesów	500,0
10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	500,0
10 02 10	Zgorzelina walcownicza	500,0
10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	500,0
10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	500,0
10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	500,0

10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	500,0
10 03 02	Odpadowe anody	500,0
10 03 05	Odpady tlenku glinu	500,0
10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	500,0
10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	500,0
10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	500,0
10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	500,0
10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	500,0
10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	500,0
10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	500,0
10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	500,0
10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	500,0
10 05 04	Inne cząstki i pyły	500,0
10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10	500,0
10 05 80	Żużle granulowane z pieców szarych oraz żużle z pieców obrotowych	500,0
10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	500,0
10 06 80	Żużle szarye i granulowane	500,0
10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 07 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	500,0
10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	500,0
10 08 04	Cząstki i pyły	500,0
10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	500,0
10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	500,0
10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	500,0
10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	500,0
10 09 03	Żużle odlewnicze	500,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500,0
10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	500,0
10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	500,0
10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	500,0

10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500,0
10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	500,0
10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	500,0
10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	500,0
10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	500,0
10 11 05	Cząstki i pyły	500,0
10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	500,0
10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	500,0
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	500,0
10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	500,0
10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	500,0
10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	500,0
10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	500,0
10 12 03	Cząstki i pyły	500,0
10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	500,0
10 12 06	Zużyte formy	500,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500,0
10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	500,0
10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	500,0
10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
10 12 99	Inne niewymienione odpady	500,0
10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	500,0
10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	500,0
10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	500,0
10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	500,0
10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	500,0
10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	500,0
10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	500,0
10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	500,0
10 13 80	Odpady z produkcji cementu	500,0
10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	500,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,0
10 80 01	Zużle z produkcji żelazokrzemu	500,0
10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	500,0
10 80 03	Zużle z produkcji żelazochromu	500,0
10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	500,0

10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	500,0
10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	500,0
<b>Sektor I</b>		
11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	500,0
11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	500,0
<b>Sektor J</b>		
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,0
12 01 13	Odpady spawalnicze	500,0
12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	500,0
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500,0
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500,0
<b>Sektor K</b>		
16 01 20	Szkło	500,0
<b>2. Odpady unieszkodliwiane w kompostowniach / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacji) – proces D8</b>		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż 03 01 04	5 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000,0
17 02 01	Drewno	5 000,0
19 08 01	Skratki	5 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000,0
19 12 07	Drewno	5 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	40 000,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	5 000,0

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

**18. Punkt 6.2.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

**6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Toruniu i kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych kwaterach roboczych niecki składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w niecce I etapu wynosi 84 700 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz.U. poz. 110). Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. poz. 1277). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w 2 wagi elektroniczne i oprogramowanie informatyczne.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska oraz maszyn i urządzeń z nim związanych. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych kwaterach roboczych przez spychacz i zagęszczane przez kompaktory. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypywane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.



- **proces D 8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1-D 12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w procesach kompostowania w istniejącej kompostowni o wydajności 8 000 Mg/rok oraz instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 40 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Jako proces D8 kwalifikowany będzie również proces biologicznego przekształcania (odzysk R3), jeżeli otrzymany produkt w postaci kompostu nie będzie odpowiadać wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad powstały w wyniku procesu (19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom) po dodatkowym doczyszczeniu może być poddany odzyskowi lub unieszkodliwiany przez składowanie.

#### **19. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 sierpnia 2013 r., znak: ŚG-I.7222.4.2013/MB, pozostają bez zmian.**

#### **Uzasadnienie**

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o. o., ul. Grudziądzka 159, 87-100 Toruń, wnioskiem z dnia 11 kwietnia 2016 r., znak: NS/3946/2016, (data wpływu: 12 kwietnia 2016 r.), wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 sierpnia 2013 r., znak: ŚG-I.7222.4.2013/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych, ul. Kociewska 47-53, 87-100 Toruń.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji było zwiększenie ilości odpadów kierowanych do instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania (stabilizacji) oraz odpadów kierowanych do kompostowania odpadów organicznych. W związku ze zwiększeniem ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu zmodyfikowano dozwoloną ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych oraz poziom emisji niezorganizowanej z kompostowni odpadów organicznych oraz z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w procesie kompostowania (stabilizacji). Ponadto wprowadzono zmiany w zakresie rodzajów i ilości odpadów przeznaczonych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Odpady będą składowane selektywnie i nieselektywnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110). Kwaterę składowania podzielono na 11 sektorów które będą trwale wydzielone w celu uniknięcia mieszania się odpadów.

Ze względu na posiadane możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na bezpieczne dla środowiska zbieranie odpadów przychylnie się do wniosku Strony o rozszerzenie działalności w tym zakresie. Odpady będą zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej

lecz nie dłuższy niż 3 lata dla odpadów przeznaczonych do odzysku a 1 rok dla odpadów przeznaczonych do składowania.

W obszarze zmian przedmiotowej decyzji znalazły się również ilości wybranych odpadów poddawanych odzyskowi w poniższych procesach:

- odzysk w kompostowni odpadów (kompostowanie) – proces R3,
- odzysk na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5,
- odzysk na składowisku do budowy skarp – proces R5,
- odzysk w zakładzie przerobu odpadów budowlanych – proces R12,
- odzysk polegający na wykonaniu okrywy rekultywacyjnej – proces R3.

Ponadto udzielono zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów w procesie R13 (Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12). Proces będzie polegał na magazynowaniu wszystkich rodzajów odpadów poddawanych procesom odzysku w instalacjach wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Toruniu.

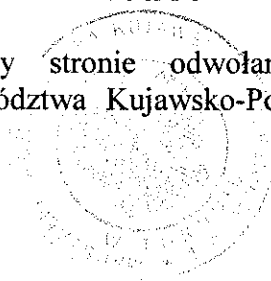
Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



#### Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo  
Oczyszczania Sp. z o. o.  
ul. Grudziądzka 159  
87-100 Toruń
2. a/a

z up. Marszałka Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego  
Członek Zarządu

#### Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Torunia  
Wały gen. Sikorskiego 8  
87-100 Toruń
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki  
Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. P. Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
ul. Rogaczewskiego 9/19  
80-804 Gdańsk

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 8 kwietnia 2016 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc, (pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określona w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.).