

ŚG-I-P.7222.1.18.2017

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257),
- art. 181 ust.1 pkt 1, art. 201 ust. 1, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017 r. poz. 519 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez prowadzącego instalację, tj. Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz - Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, pismem z dnia 25 października 2017 r., znak: JCO/63/2017, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

orzekam

- I. **Udzielić** Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz - Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania., zlokalizowanej w Bielawach na terenie nieruchomości położonej

w województwie kujawsko-pomorskim, powiat: żniński, gmina: Barcin, na działce ewidencyjnej nr 206, obręb Wapienno.

II. Informacje ogólne o prowadzącym instalację:

Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz

Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin

KRS: 0000062569

NIP: 5261060765

REGON: 011843520

III. Określić rodzaj prowadzonej działalności

<i>Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametry instalacji</i>
Instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych	Instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania – pkt 5 ppkt 3 lit. b) turet drugie	Zdolność produkcyjna: – 35 Mg/h, – 721 Mg/d – 240 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów

*zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

IV. Charakterystyka instalacji, urządzeń i technologii

IV.1. Charakterystyka instalacji

Instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych będzie instalacją nową. Planowany termin oddania instalacji do eksploatacji to I kwartał 2018 r. Instalacja powstanie w miejscu magazynu paliw alternatywnych. Zadaniem instalacji będzie produkcja paliw alternatywnych z rozdrobnionych do granulacji 0-70 mm odpadów innych niż niebezpieczne takich jak: papiery, tektury, folie, szmaty, tekstylia, opakowania plastikowe, taśmy, kable czy czyściwo.

IV.2. Opis procesu technologicznego i urządzeń

W skład instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych wchodzi:

- urządzenia do przetwarzania odpadów:
 - rozdrabniacze, separatory oraz układy przenośników i transportery odpadów i gotowego paliwa,
 - instalacja odpylania złożona z dwóch filtrów workowych,
- urządzenia pomocnicze:
 - wewnętrzny system przeciwpożarowy i gaśniczy obejmujący automatyczny system detekcji i gaszenia w obszarze hali oraz poszczególnych urządzeń,
 - zewnętrzny system gaśniczy (ochrona placów składowych odpadów),
 - szczelny zbiornik na ścieki bytowe o pojemności około 10 m³,
 - dwa utwardzone place składowe odpadów zbelowanych o łącznej powierzchni około 2571 m²,
 - szczelny otwarty zbiornik retencyjny na odcieki z hali przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, wody opadowe z placów składowych odpadów sprasowanych oraz wody pożarowe z hali i placów składowych powstające podczas ewentualnych pożarów o pojemności około 920 m³,
 - szczelny otwarty zbiornik retencyjny na wody opadowe z dachów, dróg i placów manewrowych o pojemności około 230 m³ – zbiornik będzie wyposażony w osadnik i separator do podczyszczania wód,
 - zbiornik wody przeciwpożarowej o pojemności około 938 m³ wraz z pompownią.

Instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych będzie zlokalizowana w hali o powierzchni około 4500 m². Hala została podzielona na trzy części. W pierwszej części hali (części zachodniej) będzie odbywał się odbiór materiału (odpadu) przeznaczonego do przetworzenia, przywożonego samochodami ciężarowymi z naczepami samowładowczymi typu „walking floor” lub „hakowcami”. Pojazdy będą rozładowywane wewnątrz hali za pomocą ładowarek czołowych. Do przewożenia odpadów zbelowanych magazynowanych na placach składowych będą wykorzystywane samochody ciężarowe z naczepami krytymi plandeką. Rozładunek na placach będzie prowadzony również przy pomocy ładowarek czołowych. Rozładunek odpadów odbywać się będzie do miejsc wskazanych dla danej partii odpadu.

Następnym etapem procesu będzie przetransportowanie odpadów (hala, place składowe) przy pomocy ładowarek czołowych do zsypu na podajnik. Podajnik będzie transportował odpady z magazynu bezpośrednio na instalację do przetwarzania odpadów i produkcji paliw

alternatywnych, zlokalizowaną w środkowej części hali (druga część hali). Odpady z magazynu będą ładowane na podajnik taśmowy, który będzie kierował materiał (odpady) do rozdrabniacza wstępnego. Wstępnie rozdrobnione odpady będą kierowane taśmociągiem do separatora części żelaznych a następnie na separator powietrzny, gdzie będzie następował podział materiału na trzy frakcje: lekką, średnią i ciężką. Każda z frakcji oddzielnym taśmociągiem będzie kierowana na rozdrabniacz, a następnie na separator części żelaznych.

Po zakończeniu procesu gotowy produkt będzie transportowany taśmociągami zgrzeblowymi do miejsca magazynowania (trzecia część hali - część wschodnia). Po przetworzeniu materiał zostaje przetransportowany za pomocą naczep typu „walking floor” bezpośrednio do instalacji do wypalania klinkieru jako paliwo alternatywne zasilające piec. W hali nie przewiduje się wentylacji mechanicznej. Separator powietrzny oraz przesypy z transportu odpadów i paliw będą posiadały indywidualne odciągi powietrza, a zanieczyszczone powietrze będzie odpylane w dwóch filtrach workowych zlokalizowanych przy hali.

IV.3. Parametry pracy instalacji

Instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych będzie zatrudniać około 28 osób, w systemie trzy zmianowym.

Czas pracy instalacji: **8000 h/rok.**

Nominalna wydajność instalacji wyniesie **240 000 Mg/rok** przetwarzanych odpadów.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku

V.1. Zużycie surowców, materiałów pomocniczych i paliw

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą stanowiły surowiec do produkcji paliw alternatywnych zgodnie z tabelą w pkt VI.4.1 decyzji, tj. wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetworzeniu.

V.2. Zużycie energii

Lp.	Energia/paliwo	Projektowane zużycie w ciągu roku
1	Energia elektryczna	20 000 MWh/rok

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

VI.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

VI.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji do powietrza z instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych będą:

- separator powietrzny,
- urządzenia transportowe i przesypy.

W celu ograniczenia emisji pyłu powstającego w trakcie procesu przetwarzania odpadów instalacja została wyposażona w dwa niezależne filtry tkaninowe (identyczne). Jeden przeznaczony do oczyszczania powietrza z separatora powietrznego, a drugi do odpylania urządzeń transportowych i przesypów.

Do obsługi instalacji wykorzystywane będą ładowarki czołowe oraz pojazdy związane z transportem wytworzonego paliwa alternatywnego między magazynem a instalacją do produkcji klinkieru. Emisja z pojazdów i ładowarek będzie miała charakter emisji nieorganizowanej.

VI.1.2. Źródła emisji oraz parametry pracy

Lp.	Nazwa emitora	Symbol	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Ilość odciąganego powietrza [m ³ /h]	Czas pracy [h/rok]
1	Odpylanie separatora powietrznego	PAS-01	5 B	0,8	13,77	300	22 680	8000
2	Odpylanie urządzeń transportowych i przesypów	PAS-02	5 B	0,8	13,77	300	22 680	8000

VI.1.3. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy h/rok	Nazwa substancji	Emisja kg/h
PAS-01	Odpylanie separatora powietrznego	8000	pył ogółem	0,2268
			- w tym pył do 2,5 µm	0,13608
			- w tym pył do 10 µm	0,2268
			amoniak	0,1134
PAS-02	Odpylanie urządzeń	8000	pył ogółem	0,2268
			- w tym pył do 2,5 µm	0,13608

	transportowych i przesypów	- w tym pył do 10 µm	0,2268
		amoniak	0,1134

VI.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg
1	pył ogółem	3,6288
	- w tym pył do 2,5 µm	2,17728
	- w tym pył do 10 µm	3,6288
2	amoniak	1,8144

VI.2. Gospodarka wodno-ściekowa

VI.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych **nie będzie pobierała wody do celów technologicznych.**

Woda będzie pobierana tylko do celów bytowych, w ilości **1,68 m³/d i 613,2 m³/rok.** Pobór wody z ujęć zakładowych będzie odbywał się w ramach pozwolenia wodnoprawnego.

W sytuacjach awaryjnych wykorzystywana będzie woda do celów p.poż. w ilości 40 dm³/s. Pobierana będzie ze zbiornika o pojemności 938 m³. Zgromadzona w zbiorniku woda będzie czerpana przez system pompowy znajdujący się w pompowni, która będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie zbiornika. Woda, którą będzie napełniany zbiornik, będzie wodą kopalnianą (nadmiar wód kopalnianych).

VI.2.2. Ścieki powstające w wyniku funkcjonowania instalacji

a) Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe stanowić będą:

- odcieki z hali przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych w ilości około 12 m³/rok,
- wody opadowe z placów składowych odpadów sprasowanych (w postaci zbelowanych kostek),
- wody pożarowe z hali i placów składowych powstające podczas ewentualnych pożarów w ilości około 1300 m³/rok.

Ścieki będą odprowadzane osobną kanalizacją do szczelnego otwartego zbiornika retencyjnego o pojemności około 920 m³, skąd część (która nie ulegnie odparowaniu) będzie wywożona przez specjalistyczne firmy do oczyszczalni.

Warunki odprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wprowadzane do obcej kanalizacji będą regulowane pozwoleniem wodnoprawnym.

b) Ścieki bytowe

Ilość odprowadzanych ścieków bytowych będzie porównywalna do ilości zużywanej wody i wyniesie do 1,68 m³/d i do 613,2 m³/rok. Ścieki będą odprowadzane do szczelnego podziemnego zbiornika o poj. 10 m³.

Na tym terenie nie ma zlokalizowanej kanalizacji bytowej. Ścieki będą systematycznie wywożone na oczyszczalnię ścieków przez specjalne służby, mające do tego celu uprawnienia.

VI.2.3. Wody opadowe lub roztopowe

Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni dróg i placów manewrowych będą podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych oraz w osadniku szlamu, a następnie odprowadzane do szczelnego zbiornika retencyjnego o poj. około 230 m³. Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni dachów będą odprowadzane do tego samego szczelnego zbiornika retencyjnego co z dróg i placów manewrowych.

Nadmiar wód opadowych lub roztopowych będzie powstawał wyłącznie w okresach intensywnych opadów. Z racji na to, że zbiornik magazynowy wód będzie zbiornikiem otwartym część ich odparuje. Ta część wód, która nie odparuje będzie przetrzymywana w zbiorniku i zgodnie z założeniami technologicznymi będzie wykorzystana do podlewania zieleni.

VI.3. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji na terenie Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin wytwarzane będą tylko odpady inne niż niebezpieczne. Wytwarzane odpady są gromadzone w wydzielonych pomieszczeniach i magazynowane do czasu ich odbioru przez firmę zewnętrzną w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny. Odpady przeznaczone do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia, magazynowane są nie dłużej niż 3 lata.

VI.3.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad będzie stanowił osad powstały z zawiesiny łatwo opadającej, zawartej w ściekach wód opadowych oraz ściekach z terenów dróg i placów. Głównymi składnikami osadu z piaskownika będą: piasek, grubsze substancje stałe, stłuczka szklana, produkty ścierania dróg i opon, pyły cementu, liście. Gęstość: 1000-3000 kg/m ³ .
2	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad będzie stanowił osad powstały z zawiesiny łatwo opadającej, zawartej w ściekach wód opadowych placów składowych odpadów oraz z odcieków z hali. Głównymi składnikami osadu będą: piasek, grubsze substancje stałe, stłuczka szklana, produkty ścierania dróg i opon, pyły cementu, liście. Gęstość: 1000-3000 kg/m ³ .
3	19 12 02	Metale żelazne	Odpad może składać się z 95 % żelaza oraz z różnych tlenków żelaza. Może posiadać również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe), takie jak: nikiel, chrom, cynk, miedź, a nawet cynę.
4	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad może składać się w 100 % z metali kolorowych takich jak miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Może posiadać również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe) np. mosiądz, brąz itp.
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Podstawowe właściwości fizykochemiczne: <ul style="list-style-type: none"> - wartość opałowa < 5 MJ/Mg, - uziarnienie między 10 a 40 mm, - zawartość popiołu powyżej 50 %, - gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m³, - zawartość P₂O₅ > 5 %, - zawartość wody >25 % - siarka całkowita około 0,5 % - zawartość chloru ≤ 1 %.
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Zgodnie z przyjętymi założeniami jakościowymi paliwo alternatywne musi spełnić następujące normy: <ul style="list-style-type: none"> - popiół (%) ≤ 15, - wartość opałowa (LHV) > 9 GJ/Mg, - temperatura zapłonu > 65 °C, - temperatura samozapłonu > 120 °C, - zaw. wilgoci (%) ≤ 25%, - siarka (całkowita) % ≤ 0,50, - chlor (Cl) % ≤ 0,7, - rtęć (Hg) < 2 ppm , - chrom (Cr) ppm < 100 ppm, - pozostałe metale: Ni + Pb + Cu + Sb + As + Co + V + Mn < 2000 ppm.

VI.3.2. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	19 08 02	Zawartość piaskowników	200
2	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	300
3	19 12 02	Metale żelazne	3 200
4	19 12 03	Metale nieżelazne	3 200
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 600
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	220 000

VI.3.3. Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. Odpad będzie wydobywany bezpośrednio ze zbiornika retencyjnego przez specjalistyczne firmy zewnętrzne.
2	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. Odpad będzie wydobywany bezpośrednio ze zbiorników retencyjnych przez specjalistyczne firmy zewnętrzne.
3	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany będzie selektywnie w hali przetwarzania odpadów w kontenerach. Kontener z odpadem będzie zabierany bezpośrednio z hali przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpad do specjalistycznych firm zajmujących się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów.
4	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany będzie selektywnie w hali przetwarzania odpadów w kontenerach. Kontener z odpadem będzie zabierany bezpośrednio z hali przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpad do specjalistycznych firm zajmujących się

			przetwarzaniem tego rodzaju odpadów.
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad wytworzony w procesie przetwarzania odpadów na paliwo alternatywne będzie bezpośrednio z instalacji przy pomocy taśmociągu wrzucany do kontenera o pojemności około 18 m ³ . Kontener będzie ustawiony w hali przetwarzania odpadów bezpośrednio pod taśmociągami. Po wypełnieniu kontener zostanie odstawiony w wyznaczone miejsce w hali w części związanej z przyjęciem odpadów (część zachodnia), a pod taśmociąg zostanie podstawiony nowy kontener. Kontener z odpadem będzie zabierany bezpośrednio z hali przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpad do specjalistycznych firm zajmujących się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów.
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany będzie luzem (na pryzmie) w części budynku magazynowego (część wschodnia). Przewidziana maksymalna ilość odpadów w postaci paliwa jaka będzie mogła być magazynowana jednorazowo może wynieść około 780 Mg. Odpad bezpośrednio z hali będzie przetransportowany na instalację do produkcji klinkieru. Transport paliwa alternatywnego pomiędzy magazynem a linią do podawania paliw alternatywnych PASr i osadów ściekowych prowadzony będzie w zamykanych lub przykrywanych kontenerach (ewentualnie kontenerach samowyladowczych).

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, kontenery i zbiorniki przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy magazynować w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok.

Transport odpadów będzie prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi oraz przy uwzględnieniu obowiązujących w tym zakresie przepisów.

VI.3.4. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- magazynowanie wewnątrz hali odpadów o większej zawartości wilgoci oraz o znacznym rozdrobieniu jak kora, trociny itp. oraz odpady poddawane bezpośrednio przetworzeniu np. szlamy, popioły lotne z węgla,
- magazynowanie odpadów w warunkach zapobiegających przedostanie się substancji do powietrza, gleby oraz wód opadowych lub roztopowych,
- magazynowanie odpadów, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać w miejscach z wybetonowanym podłożem z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków,
- przekazywanie odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom.

VI.4. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

VI.4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość na rok [Mg]
1	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100
2	02 03 82	Odpady tytoniowe	500
3	03 01 01	Odpady kory i korka	10
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100
5	03 01 99	Inne niewymienione odpady	10
6	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	10
7	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	45000
8	03 03 99	Inne niewymienione odpady	250
9	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10
10	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	10
11	04 02 99	Inne niewymienione odpady	10

12	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1500
13	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1500
14	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10
15	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	10
16	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	10
17	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1000
18	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	250
19	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000
20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000
21	15 01 03	Opakowania z drewna	100
22	15 01 05	Opakowanie wielomateriałowe	1000
23	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000
24	16 01 03	Zużyte opony	1000
25	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250
26	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500
27	17 03 80	Odpadowa papa	500
28	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	250
29	19 01 99	Inne niewymienione odpady	250
30	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	250
31	19 02 99	Inne niewymienione odpady	250
32	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	250
33	19 12 01	Papier i tektura	100
34	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25000
35	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10
36	19 12 08	Tekstylia	5000
37	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	148000

VI.4.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona w Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz - Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, na terenie nieruchomości położonej w województwie kujawsko-pomorskim, powiat: żniński, gmina: Barcin, na działce ewidencyjnej nr 206, obręb Wapienno.

VI.4.3. Opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania

Przedmiotowa instalacja związana będzie z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, z grup 02, 03, 04, 07, 08, 10, 11, 15, 16, 17 i 19. Dowóz odpadów będzie odbywał się transportem samochodowym firm zewnętrznych. Rozładunek i magazynowanie odpadów będzie odbywać się wewnątrz hali magazynowej oraz na placach składowych przy hali (w zależności od rodzaju odpadów). Zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach na instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych prowadzone będą procesy przetwarzania:

- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - wykorzystanie odpadów, jako materiał wsadowy przy procesie produkcji paliwa alternatywnego, przeznaczanego do spalania w piecu obrotowym w procesie wypału klinkieru,
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1÷R12.

Planowana nominalna wydajność instalacji (ilość przetwarzanych odpadów) wyniesie do 35 Mg/h, do 721 Mg/d i do 240 000 Mg/rok. Ilość wytworzonego paliwa alternatywnego wyniesie do 661 Mg/d i do 220 000 Mg/rok. Wytworzone na instalacji paliwo alternatywne (odpad o kodzie 19 12 10) będzie wykorzystywane (poddawane przetworzeniu – odzyskowi R1– wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii) wyłącznie przez LAFARGE CEMENT S.A. i spalane w piecu obrotowym w procesie wypału klinkietu.

Pełen opis stosowanej metody przetwarzania odpadów znajduje się w pkt IV decyzji, tj. charakterystyka instalacji, urządzeń i technologii.

VI.4.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane:

- wewnątrz hali - przewidziana maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetworzenia na paliwo alternatywne, jaka będzie mogła być magazynowana w części budynku magazynowego (część zachodnia - przyjęcie odpadów) wyniesie **2 300 Mg**,
- na utwardzonych dwóch placach przy hali (placach składowych) - przewidziana maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetworzenia na paliwo alternatywne, jaka będzie mogła być magazynowana na terenie utwardzonych placów wyniesie **6 100 Mg**.

Wewnątrz hali będą magazynowane głównie odpady o większej zawartości wilgoci oraz o znacznym rozdrobnieniu jak kora, trociny i itp. oraz odpady poddawane bezpośrednio przetwarzaniu np. szlamy, popioły lotne z węgla. Na utwardzonych placach przy hali będą magazynowane zbelowane odpady stałe takie jak: odpady tytoniowe, odpady kory i korka, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04, mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury, odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych, odpady z przetworzonych włókien tekstylnych, odpady tworzyw sztucznych, odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy, opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych, opakowania z drewna, opakowania wielomateriałowe, zmieszane odpady opakowaniowe, zużyte opony, tworzywa sztuczne, odpadowa papa, odpady z pirolizy odpadów, papier i tektura, tworzywa sztuczne i guma, drewno, tekstylia, inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów.

VI.4.5. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczba i jakość posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.

Urządzenia przesyłowe, podające odpady do instalacji są urządzeniami nowymi, zaprojektowanymi zgodnie z obowiązującymi światowymi technikami dla przemysłu przetwarzania odpadów, a także będącymi w zgodzie z wymogami ochrony środowiska. Pracownicy obsługujący instalację produkcyjną będą odpowiednio przeszkoleni w zakresie eksploatacji i obsługi urządzeń oraz przestrzegania zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska. Służyć temu będą prowadzone systematycznie szkolenia w tym zakresie. Na każdym stanowisku pracy będą znajdowały się instrukcje technologiczne dotyczące obsługiwanych urządzeń i procesu.

Możliwości techniczne pozwalające należycie prowadzić proces przetwarzania odpadów na instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego dotyczą głównie trzech etapów produkcji: transportu odpadów, magazynowania odpadów i przetwarzania.

W zakładzie będzie prowadzona kontrola jakości odpadów. Odpady dostarczane do zakładu będą musiały posiadać wymagane przez zakład parametry jakościowe określone w karcie wymagań np. (wartość opałowa, zawartość chloru czy metali). Parametry te będą kontrolowane w przystosowanym do tego laboratorium. Z każdego samochodu dowożącego odpady będzie pobierana próbka, która następnie będzie poddawana analizie w zakresie popiołu, siarki, chloru, rtęci, wartości opałowej i zawartości wilgoci.

Do transportu odpadów, w zależności od ich rodzaju (sypkie, wielkogabarytowe, zbelowane itp.) wykorzystywane będą specjalistyczne pojazdy ciężarowe typu „hakówiec” wyposażone w kontenery, samochody ciężarowe z naczepami samowyładowczymi typu „walking floor” oraz samochody ciężarowe z naczepami krytymi plandeką (odpady zbelowane). Kontenery wykorzystywane do transportu odpadów luźnych (np. trociny, kora itp.) standardowo będą przykrywane plandeką celem zabezpieczenia odpadów przed ich porwaniem przez pęd powietrza. Dodatkowo przykrycie kontenerów plandeką zabezpieczy transportowane odpady przed zamoczeniem podczas deszczu. Do transportu odpadów przewiduje się wykorzystywanie zewnętrznych firm transportowych posiadających stosowne pozwolenia, z którymi LAFARGE CEMENT S.A. zawrze stosowne umowy. W umowach zostaną określone warunki i sposób transportu odpadów (procedury jakościowe i środowiskowe).

Wszystkie środki transportu będą wyposażone w odpowiednie zabezpieczenia i znaki ostrzegawcze, umożliwiające rozpoznanie zagrożenia przewożonego odpadu. Odpady będą transportowane selektywnie, w sposób każdorazowo dostosowany do ich rodzaju oraz własności.

Niedopuszczalne będzie transportowanie odpadów przy pomocy innych pojazdów niż określonych w umowie.

To samo dotyczy transportu paliwa alternatywnego pomiędzy magazynem, a linią do podawania paliw alternatywnych PASr i osadów ściekowych, który będzie prowadzony w zamykanych lub przykrywanych kontenerach (ewentualnie kontenerach samowyładowczych).

VI.5. Emisja hałasu

VI.5.1. Źródła hałasu

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			h	Dzień	Noc
Źródła typu – wszechkierunkowe (poziom mocy akustycznej źródeł [dB])					
1	A-138	Filtry powietrza nowej hali PASr	24	87,0	87,0
Źródła typu budynek					
2	B_17	Hala PASr – instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych	24	W budynku źródłami hałasu są maszyny i urządzenia do przetwarzania odpadów. Przyjęto równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 95,0 dB(A).	
Źródło liniowe					
3	TSE1 – TSE8	Transport, samochody - E	16	66,6	
4	TSF1 – TDF8	Transport, samochody - F	16	66,1	
5	TSC1 – TSC24	Transport, samochody - C	24	67,4	

Realizacja odbioru i dostaw surowców do przetwarzania z zewnątrz odbywać się będzie wyłącznie w porze dnia, tj.: od godziny 6.00 do godziny 22.00. **W porze nocnej nie będzie prowadzony transport odpadów z zewnątrz.** W ciągu dnia oraz w ciągu nocy będzie odbywał się transport wewnętrzny, który będzie dostarczał paliwo alternatywne z magazynu do instalacji do produkcji klinkieru.

VI.5.2. Dopuszczalny poziom hałasu

Równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na tereny chronione w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku dla terenów określanych jako zabudowa mieszkaniowa zagrodowa nie może przekraczać:

- $L_{AeqD} = 55$ dB(A) w godz. 6⁰⁰÷22⁰⁰ (pora dnia), w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym.
- $L_{AeqN} = 45$ dB(A) w godz. 22⁰⁰÷6⁰⁰ (pora nocy), w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

VI.6. Emisja promieniowania elektromagnetycznego

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania elektromagnetycznego.

VI.7. Oddziaływanie promieniowania jonizującego

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania jonizującego.

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Poza rozruchem i wyłączeniem poszczególnych maszyn i urządzeń, nie planuje się okresów funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Wielkości i źródła emisji w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch i wyłączenie) będą takie same.

VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

VIII.1. Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska

- urządzenia poddawane regularnym kontrolom i przeglądom,
- opracowana procedura dotycząca alarmowania w sytuacjach kryzysowych (LO-PR-001.00.),
- szkolenie personelu,
- zarządzanie środowiskowe,
- działania korygujące i zapobiegawcze,
- monitoring i pomiary kontrolne,
- opracowane procedury w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.

VIII.2. Metody ochrony powietrza:

- wyposażenie w urządzenia ograniczające emisje – dwa filtry tkaninowe, jeden przeznaczony do oczyszczania powietrza z separatora powietrznego, a drugi do odpylania urządzeń transportowych i przesypowych,
- kontrola oraz okresowe przeglądy urządzeń ograniczających emisję,
- wdrożenie procedur wykonywania napraw i wykrywania nieszczelności.

VIII.3. Metody ochrony przed hałasem:

- wykorzystanie nowoczesnych urządzeń o jak najniższym poziomie emisji hałasu,
- właściwe posadowienie maszyn i urządzeń (wewnątrz budynku),

VIII.4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:

- segregacja odpadów,
- właściwe magazynowanie i gospodarowanie odpadami,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- eliminacja produktów niepełnowartościowych poprzez ich powtórne wykorzystanie jako pełnowartościowego surowca lub dodatku do produktu handlowego – zawracanie wychwyconego pyłu w filtrach do wytworzonych paliw alternatywnych,
- selektywne wychwytywanie metali żelaznych oraz metali nieżelaznych – instalacja zostanie wyposażona w kilka separatorów, które na poszczególnych etapach procesu przetwarzania (wytwarzania paliwa alternatywnego) będą odseparowywały z przetwarzanych odpadów metale żelazne i metale nieżelazne,
- zmniejszenie ilości zużywanych materiałów eksploatacyjnych poprzez stosowanie produktów charakteryzujących się dłuższym okresem pracy i lepszymi warunkami eksploatacyjnymi (wyższą jakością),

VIII.5. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania elektromagnetycznego.

VIII.6. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

VIII.7. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- zbieranie ścieków przemysłowych (wód z placów składowych, odcieków z hali) do przystosowanego do tego celu szczelnego otwartego zbiornika retencyjnego (wyłożonego geomembraną),
- zbieranie ścieków bytowych do szczelnego podziemnego zbiornika (szamba),
- zbieranie i podczyszczanie w separatorze substancji ropopochodnych oraz w osadniku szlamu wód opadowych i roztopowych z powierzchni dróg i placów manewrowych, a następnie odprowadzanie ich do przystosowanego do tego celu szczelnego otwartego zbiornika retencyjnego (zbiornik został wyłożony geomembraną),
- wyłożenie hali oraz placów składowych geomembraną (folią PEHD - polietylen o dużej gęstości),

- powierzchnia obszarów operacyjnych będzie zabezpieczona przed potencjalnym zanieczyszczeniem gruntu,
- w hali oraz na placach składowych zostały wykonane wpusty liniowe i punktowe oraz została wykonana specjalnie ukształtowana posadzka posiadająca spadki, dzięki którym odcieki będą spływały do zamkniętego systemu kanalizacyjnego,
- spadki między drogami i placami składowania są tak skierowane, aby wody opadowe i roztopowe z dróg i placów składowych się nie mieszały. Dodatkowo hala, place składowe oraz zbiorniki do retencji zostały wyłożone geomembraną (folia PEHD - polietylen o dużej gęstości).

VIII.8. Efektywność energetyczna oraz materiałowo-surowcowa:

- dostarczane do zakładu odpady będą musiały spełniać odpowiednie wymogi jakościowe,
- odpady będą poddawane badaniom fizykochemicznym w przystosowanym do tego celu laboratorium,
- równomierna produkcja paliwa alternatywnego pozwoli na stabilną pracę pieca obrotowego do wypału klinkieru cementowego,
- wdrożony i certyfikowany System Zarządzania Jakością w oparciu o normę ISO 9001:2008 oraz System Zarządzania Środowiskiem ISO 14001.

IX. Określić obowiązki w zakresie monitoringu

IX.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów, energii i procesów technologicznych

- Monitoring procesów technologicznych będzie nadzorowany w sposób ciągły na wszystkich etapach realizacji wyrobów poprzez:
 - monitorowanie jakości dostarczanych odpadów (dokumenty dostaw, dokumentacja magazynowa, zapisy ważenia),
 - monitorowanie procesu przetwarzania i produkcji paliwa alternatywnego (karty pracy, raporty zmianowe),
 - monitorowanie jakości wyrobu – paliwa alternatywnego (pomiary laboratoryjne, zapisy jakości),
 - prowadzenie Kart Kontrolnych pozwalających śledzić przebieg procesu i wprowadzać odpowiednie korekty parametrów przebiegu.
- Monitoring efektywności wykorzystania zasobów produkcyjnych odbywać się będzie poprzez ewidencjonowanie i okresowe analizy porównawcze do przyjętych norm ilości

zużytych mediów oraz ilości przetwarzanych i wytwarzanych odpadów w odniesieniu do wielkości danej produkcji dla poszczególnych procesów.

- c. Monitoring efektywności wykorzystania energii prowadzony będzie w oparciu o wyniki monitoringu technologicznego (poprzez ewidencjonowanie i okresowe analizy porównawcze wielkości produkcji do ilości zużywanej energii w danym okresie dla poszczególnych procesów) oraz optymalizację zużycia energii na potrzeby własne.
- d. Monitoring parametrów technicznych odbywać się będzie poprzez system wewnętrznej kontroli utrzymania właściwych parametrów pracy urządzeń wchodzących w skład instalacji, w ramach którego prowadzony będzie monitoring stanu podstawowych urządzeń.

IX.2. Monitoring poboru wód

Instalacja nie będzie pobierała wody do celów technologicznych.

Monitoring wody pobieranej na potrzeby bytowe będzie rejestrowany na podstawie odczytów z wodomierza.

IX.3. Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych

Prowadzenie rejestracji ilości powstających ścieków na podstawie dokumentów wywozu ścieków do oczyszczalni ścieków. Prowadzenie okresowych badań stanu i składu odprowadzanych ścieków przemysłowych zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

IX.4. Monitoring emisji do powietrza

Nr emitora	Pomiar okresowy	
	Substancja	Częstotliwość
PAS-01	pył	Raz na dwa lata
	amoniak	
PAS-02	pył	Raz na dwa lata
	amoniak	

IX.5. Monitoring odpadów

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami powinien obejmować w szczególności prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach. Na podstawie ewidencji odpadów należy sporządzić i przekazać roczne sprawozdanie o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu odpadami.

Dostarczane do zakładu odpady będą musiały spełniać następujące normy:

- popiół (%) ≤ 15%,
- wartość opałowa (LHV) > 9 GJ/Mg,
- temperatura zapłonu > 65 °C,
- temperatura samozapłonu > 120 °C,
- zaw. wilgoci (%) ≤ 25%,
- siarka (S) całkowita % ≤ 0,50,
- chlor (Cl) % ≤ 0,7,
- rtęć (Hg) < 2 ppm ,
- chrom (Cr) ppm < 100 ppm,
- pozostałe metale: Ni+Pb+Cu+Sb+As+Co+V+Mn < 2000 ppm.

Niespełniające wymogów odpady nie będą przyjmowane do przetwarzania.

IX.6. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie częstotliwością określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody **raz na dwa lata** na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej, dla których zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, zostały określone wartości dopuszczalne.

Zakres monitoringu emisji hałasu

Rodzaj terenu w sąsiedztwie zakładu	Punkt pomiarowy ¹⁾	Proponowane poziomy hałasu	
		L _{AeqD} [dB]	L _{AeqN} [dB]
Zabudowa zagrodowa	P1 (zabudowa mieszkaniowa przy drodze - kierunek Sadłogoszcz) P2 (zabudowa mieszkaniowa przy Mapei) P3 (zabudowa mieszkaniowa przy Mapei)	55	45

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji należy przedkładać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w formach i układach określonych dla pomiarów okresowych – w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

IX.7. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych:

Należy sporządzić, prowadzić i na bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o których mowa w art. 3 pkt 37 a ustawy – Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych,

wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji. Należy prowadzić w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, ocenę stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.

IX.8. Monitoring promieniowania elektromagnetycznego

Nie dotyczy.

IX.9. Zobowiązać do przeprowadzenia najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, wstępnych pomiarów wielkości emisji zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska i przekazanie wyników pomiaru emisji do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia.

X. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu:

X.1. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji.

Przekazywanie informacji i danych z monitoringu zgodnie z wydanym na podstawie art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, które ze względu na szczególne dla zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska przekazuje się właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

X.2. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska. Na prowadzącego instalację nakłada się obowiązek:

- przedkładania na piśmie, organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu (Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska), corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu na podstawie: rejestru substancji powodujących ryzyko, o których mowa w art. 3 pkt 37a ustawy – Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych

lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji; zużycia energii elektrycznej, ilości ścieków, wielkość produkcji, w terminie do **28 lutego** po upływie każdego roku kalendarzowego,

- przedkładania zgodnie z art. 75 i art. 76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach rocznych sprawozdań.

XI. Sposób zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii przemysłowych

Rodzaje i ilości materiałów/surowców, które będą magazynowane w instalacji, w myśl zapisów zawartych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie będą powodowały zaliczenia Zakładu do zakładu o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

XII. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń

W przypadku zakończenia działalności likwidacja i rozbiórka prowadzone będą zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska, według zatwierdzonych projektów.

XIII. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

XIV. Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas **nieoznaczony.**

Uzasadnienie

Wnioskodawca – Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz - Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, w piśmie z dnia 25 października 2017 r., znak: JCO/63/2017 przedłożył do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w pkt 5 ppkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów

instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2 a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.).

Zgodnie z art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska jako warunek rozpatrzenia wniosku o pozwolenie zintegrowane, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 9 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku w zakresie przedłożenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Uzupełnienie zostało przesłane pismem z dnia 7 listopada 2017 r., znak JCO/65/17 i pismem z dnia 20 listopada 2017 r., znak: JCO/67/17.

Pismem z dnia 18 grudnia 2017 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony, postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Wnioskodawcy, Urzędu Miejskiego w Barcinie, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie zapoznania się z zebranych materiałem dowodowym oraz możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zadaniem instalacji będzie produkcja paliw alternatywnych z rozdrobnionych do granulacji 0-70 mm odpadów innych niż niebezpieczne takich jak: papiery, tektury, folie,

szmaty, tekstylia, opakowania plastikowe, taśmy, kable czy czyściwo. Nominalna wydajność instalacji wyniesie 240 000 Mg/rok. Instalacja może być wykorzystywana jedynie do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych. Nie jest możliwe wykorzystanie instalacji i urządzeń do produkcji innego asortymentu.

Prowadzący instalację przedłożył aneks nr 2 do raportu początkowego z grudnia 2015 r., opracowany dla zakładu Lafarge Cement S.A. oddział w Bielawach przez CE2 Centrum Edukacji M. Dziwa, E. Tarnas-Szwed Sp. j. w Lublinie, w którym uwzględnił nową instalację do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych. W ramach powyższego opracowania przeprowadzono analizę stosowanych substancji i odpadów oraz zabezpieczenia jakie zastosowano w instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych zapobiegające zanieczyszczeniu ziemi, gleby i wód. Przedmiotowa instalacja położona jest na działce nr 206, gdzie do 2002 r. zlokalizowane były zbiorniki naziemne mazutu, stosowanego jako paliwo w piecu obrotowym do wypału klinkieru metodą mokrą. Po wybudowaniu nowej instalacji do wypału klinkieru metodą suchą, zbiorniki rozebrano i dokonano rekultywacji terenu byłej bazy. W 2016 r. wykonano na tym terenie badania gleby i gruntu, które nie wykazały przekroczenia dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz.1395). Mimo że instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych wykorzystuje substancje powodujące ryzyko, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. W związku z powyższym, w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Należy również nadmienić, że raport początkowy dla zakładu Lafarge Cement S.A. oddział w Bielawach uwzględnia również teren przedmiotowej instalacji. Sposób i częstotliwość wykonywania badań został określony w pozwoleniu zintegrowanym do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, – ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r.

w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), a także dotrzymane są wartości odniesienia w powietrzu, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87). Dla źródeł omawianej instalacji nie zostały określone standardy emisyjne. W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego. Odpowiedzialność za przedłożone dane i obliczenia, a w szczególności przyjęte do obliczeń warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wielkość emisji i wykonane obliczenia rozprzestrzeniania ponosi prowadzący instalację i autor opracowania.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 poz. 1542). Zgodnie z § 10 i załącznikiem do tego rozporządzenia Zakład ma obowiązek wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, raz na dwa lata. Nie zostały nałożone dodatkowe obowiązki w zakresie monitoringu.

Instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych nie będzie pobierała wody do celów technologicznych. Zapotrzebowanie wody na cele bytowe będzie pobierane z ujęcia należącego do LAFARGE CEMENT S.A. W sytuacjach awaryjnych wykorzystywana będzie woda do celów przeciwpożarowych. Woda ta pobierana będzie ze zbiornika p.poz. o pojemności 938 m³. Zgromadzona w zbiorniku woda (nadmiar wód kopalnianych) będzie czerpana przez system pompowy znajdujący się w pompowni, która będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie zbiornika.

Ścieki przemysłowe stanowić będą odcieki z hali przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, wody opadowe z placów składowych odpadów sprasowanych oraz wody pożarowe z hali i placów składowych powstających podczas ewentualnych pożarów. Ścieki będą odprowadzane osobną kanalizacją do szczelnego otwartego zbiornika retencyjnego o pojemności około 920 m³, skąd część, która nie uległa odparowaniu będzie wywożona przez specjalistyczne firmy do oczyszczalni. Wody opadowe lub roztopowe będą podczyszczane

w separatorze substancji ropopochodnych oraz w osadniku szlamu, a następnie odprowadzane do szczelnego zbiornika retencyjnego o pojemności 230 m³.

Wszystkie wytwarzane odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny.

Przedmiotowa instalacja związana będzie z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, z grup 02, 03, 04, 07, 08, 10, 11, 15, 16, 17 i 19. Dowóz odpadów będzie się odbywał transportem samochodowym firm zewnętrznych. Rozładunek i magazynowanie odpadów będzie odbywać się wewnątrz hali magazynowej oraz na placach składowych przy hali (w zależności od rodzaju odpadów). Wytworzone na instalacji paliwo alternatywne (odpad o kodzie 19 12 10) będzie wykorzystywane (poddawane przetworzeniu – odzyskowi R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii) wyłącznie przez LAFARGE CEMENT S.A.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Podsumowując, stwierdza się, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, organ dokona analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego w oparciu o art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska obligując prowadzącą instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, zgodnie z art. 194 lub w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

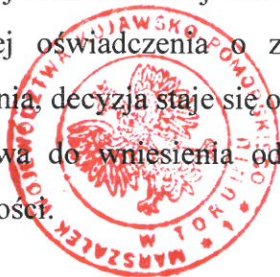
Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa (1)
Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – oddział Bielawy, 88-192 Piechcin,

2,3,4 aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – wersja elektroniczna
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz – wersja elektroniczna

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł (słownie dwa tysiące jedenaście złotych)- wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III ust. 40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz.1827 ze zm.).