

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 15 stycznia 2018 r.

ŚG-I-G.7222.16.2017/MB

**D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 6 października 2017 roku:

**Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej**  
**„EKOSKŁAD” Sp. z o. o.**  
**ul. Polna 87, 87-710 Służewo**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG-I.7222.3.2014/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski

**o r z e k a m**

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG-I.7222.3.2014/MB w ten sposób, że:

**1. Punkt 3.2.** wym. decyzji (charakterystyka instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

**3.2. Charakterystyka instalacji**

Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo, eksploatuje instalację – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski zaliczaną do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r., w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) – określoną w ust. 5 pkt 4 rozporządzenia jako: instalacje do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których wymagane jest sporządzenie raportu oddziaływania na środowisko zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) i kwalifikowana jako: składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 ton. Ponadto eksploatowana jest instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja/kompostowanie).

**2. Punkt 3.3.** wym. decyzji (lokalizacja działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.3 Lokalizacja działalności**

Instalacje zlokalizowane są na terenie działek nr ewid.: 156 oraz 799 w miejscowości Służewo (gm. Aleksandrów Kujawski, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie). Tytułem prawnym do terenu dysponuje Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo.

Bezpośrednie otoczenie składowiska odpadów stanowią:

- od zachodu – pola, grunty rolne,
- od północy – kompleks terenów leśnych,
- od wschodu – grunty polne,
- od południa – pola, grunty orne.

**3. Punkt 3.5.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.5 Profil produkcji i usług**

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością P.U.P. „EKOSKŁAD” Sp. z o. o. jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych z selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektów prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Do zakładu trafiają następujące główne strumienie odpadów:

- odpady komunalne zmieszane,
- odpady komunalne zbierane selektywnie u źródła ich powstawania, w systemie zbiórki dwupojemnikowej (podział na odpady mokre i odpady suche),
- odpady surowcowe zbierane selektywnie u źródła ich powstawania, w systemie zbiórki wielopojemnikowej (papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, szkło),
- zmiotki i zawartość koszy ulicznych,
- odpady z terenów zielonych,
- odpady budowlane,
- odpady wielkogabarytowe,
- odpady organiczne pochodzące z:

- rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności,
- przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury,
- odpady z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,
- odpady nieujęte w innych grupach (z grupy 16 wg katalogu odpadów).

#### Czas pracy instalacji

P.U.P. „EKOSKŁAD” Sp. z o. o. pracuje w systemie pracy 1-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- *Hala przyjęć:*
  - max. 7 godz./dzień
- *Sortownia:*
  - efektywny czas pracy 7 godz./ zmianę (docelowo system 2-zmianowy)
- *Składowisko odpadów:*
  - max. 24 godz./dzień
- *Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):*
  - max. 7 godz./dzień

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

#### Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (eksploatowana kwatera nr II)	Całkowita pojemność składowiska	m <sup>3</sup>	<b>81 443</b>
			Mg	<b>109 948</b>
		Wydajność instalacji	Mg/rok	<b>12 000</b>
			Mg/dobę	<b>25-60</b>
2	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	<b>25 000</b>
			Mg/dobę	<b>100</b>
3	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	<b>12 000</b>
			Mg/dobę	<b>49</b>
4	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji	Mg/rok	<b>1 000</b>
			Mg/dobę	<b>8</b>

4. **Punkt 3.6.4.** wym. decyzji (na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **3.6.4. Obiekty i urządzenia techniczne zakładu**

- Budynek socjalno-biurowy,
- Zbiornik wód odciekowych,
- Budynek magazynowy (przy hali sortowni),

- Boksy na surowce wtórne,
- Boksy na odpady niebezpieczne,
- Waga samochodowa,
- Brodzik dezynfekcyjny,
- Wiaty do magazynowania odpadów (PSZOK),
- Przerób odpadów wielkogabarytowych,
- Plac przerobu odpadów budowlanych,
- Przepompownia,
- Drenaż wód odciekowych,
- Zbiornik na ścieki bytowe,
- Studnie odgazowujące (1 szt. - kwatera nr II, 2 szt. – kwatera nr I),
- Piezometry (6 szt.),
- Sito mobilne,
- Zieleń ochronna i dekoracyjna,
- Ogrodzenie,
- Plac technologiczny dojrzewania stabilizatu i kompostu,
- Drogi dojazdowe,
- Place i parkingi wewnętrzzakładowe,
- Drogi technologiczne na terenie kwater deponowania odpadów,
- Ogrodzenie terenu z bramami wjazdowymi i furtką,
- Zieleń ochronna i dekoracyjna,
- Uzbrojenie w sieci i przyłącza: wodociągowe, kanalizacyjne, teletechniczne, energetyczne i oświetlenie terenu.

**5. Po punkcie 3.7.4. dodać punkt 3.7.5. i punkt 3.7.6. do wym. decyzji:**

### **3.7.5. Plac przerobu odpadów wielkogabarytowych**

Na placu następuje demontaż odpadów wielkogabarytowych. Odpady będą rozbierane na poszczególne asortymenty w celu zmniejszenia objętości w przypadku składowania oraz pozyskania odpadów surowcowych. Odpad w postaci drewna, tworzywa będzie rozdrabniany w rozdrabniarkach i stanowić będzie wkład do produkcji paliwa alternatywnego. Określone rodzaje odpadów mogą być przekazywany osobie fizycznej zgodnie z obowiązującym w tym zakresie prawem.

W czasie demontażu wykonywane są następujące operacje technologiczne:

- ręczny demontaż odpadów – przedmiotów i urządzeń, mebli (za wyjątkiem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego),
- rozdział na frakcje według rodzajów materiałów (stal, tworzywa, szkło, drewno),
- gromadzenie według rodzajów zdemontowanych surowców,
- rozdrabnianie, zgniatanie.

### **3.7.6. Plac przerobu odpadów budowlanych**

Na placu odpadów budowlanych prowadzone będą następujące operacje:

- selektywne czasowe gromadzenie odpadów budowlanych o charakterze gruzu, pochodzącego z remontów budynków,
- selektywne, czasowe gromadzenie stolarki okiennej i drzwiowej,
- selektywne gromadzenie materiałów izolacyjnych i podobnych,



- rozdrabnianie i przesiewanie gruzu na frakcje odpowiadające kruszywom budowlanym,
- rozdrabnianie stolarki budowlanej,
- rozdrabnianie odpadów bezużytecznych przed składowaniem na składowisku.

Dowożone odpady budowlane rozładowywane są na utwardzonym placu. Na placu magazynowane i przerabiane są odpady z podgrupy 17 01, 17 02, 17 09 oraz 20 01. Na plac przerobu nie są przyjmowane odpady niebezpieczne zaliczane do podgrupy: 17 01 i 17 02. Kruszenie i przesiewanie gruzu zgromadzonego selektywnie odbywa się za pomocą maszyn krusząco-przesiewających (kruszarka, sito itp.).

**6. Punkt 3.8.** wym. decyzji (charakterystyka energetyczna) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.8. Charakterystyka energetyczna**

#### Energia elektryczna

Zakład zasilany jest napięciem 15 kV z sieci zgodnie z umową na dostawę energii elektrycznej zawartą z gestorem sieci. Dla rozliczenia się ze zużytej energii elektrycznej zastosowano półpośredni układ pomiarowo-rozliczeniowy zrealizowany w stacji transformatorowej.

Zasilanie doprowadzone jest linią napowietrzną SN 15 KV do izolatorów odciągowych na stacji transformatorowej. Pomiar pobieranej mocy i energii elektrycznej odbywa się na napięciu 0,4 kV. Układ pomiarowo-rozliczeniowy półpośredni składa się z: przekładników prądowych o przekładni A/A, licznika energii czynnej ze wskazaniem mocy maksymalnej – trójstrefowy, licznika energii biernej indukcyjnej – trójstrefowy, licznika energii biernej pojemnościowej.

Energia elektryczna zużywana jest dla potrzeb zasilania obiektów zakładowych, w tym: budynku socjalno-biurowego, budynku magazynowego, pompowni, zasilania wagi samochodowej, oświetlenia terenu, sortowni wyposażonej w urządzenia transportujące, sortujące, kruszące, o napędach elektrycznych oraz instalacji do biologicznej stabilizacji.

Maksymalne zużycie energii elektrycznej wynosi ok. 900,0 MWh/rok.

#### Energia cieplna

Ciepło dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń dostarczane z kotłowni olejowej budynku socjalno-biurowego. Maksymalne zużycie oleju opałowego w kotłowni wynosi: 60 m<sup>3</sup>/rok.

**7. Punkt 3.9.1.4.** wym. decyzji (ilość i przeznaczenie pobieranej wody) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.9.1.4. Ilość i przeznaczenie pobieranej wody**

Woda z sieci wodociągowej pobierana jest na cele:

- socjalno-bytowe pracowników:
  - budynek socjalno-biurowy,
- technologiczne:
  - mycia posadzek w hali sortowni,
  - instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów,
- zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Całkowite zapotrzebowanie wody wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 22,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 5\,600 \text{ m}^3/\text{rok}$$

8. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

#### 4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>		
<b>odpady niebezpieczne</b>		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,7
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,05
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 01 03	Opakowania z drewna	0,5
15 01 04	Opakowania z metali	0,2
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,2
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 01 03	Zużyte opony	1,0
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,1
16 01 17	Metale żelazne	2,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia</b>		
<b>odpady niebezpieczne</b>		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	2,0

	wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,0
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
15 01 04	Opakowania z metali	100,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	6,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
19 12 01	Papier i tektura	2 000,0
19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	1 000,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	800,0
19 12 08	Tekstyli	200,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	2 100,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji &lt;80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)</b>		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	9 180,0
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania</b>		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30,0
19 12 05	Szkło	30,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
<b>5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100,0
<b>6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu</b>		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 500,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200,0
<b>7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu</b>		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	100,0

	mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
<b>8. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych</b>		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100,0
17 02 01	Drewno	100,0
17 02 02	Szkło	100,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
17 03 80	Odpadowa papa	100,0
17 04 05	Żelazo i stal	300,0
17 04 07	Mieszanki metali	300,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	400,0
<b>9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych</b>		
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,000
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
19 12 02	Metale żelazne	100,0
19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
19 12 05	Szkło	100,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
19 12 08	Tekstylia	50,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 20 01 23 i 20 01 35	10,0

\* odpady niebezpieczne

9. **Punkt 4.2.** wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

**4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>			
<b>odpady niebezpieczne</b>			
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub



		niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.	zestalone.
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z metali po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – warsztat, zaplecze magazynowo-techniczne.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń Miejsce powstawania –	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.

		zaplecze magazynowo-techniczne.	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp, urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów – pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych,	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<math>C_6H_{10}O_5>n</math>)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.

		<p>kartonów.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p>
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.</p>
15 01 04	Opakowania z metali	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów.</p> <p>Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.</p>
15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze</p>	<p>Szkło – krzemionka / SiO<sub>2</sub> (70-74%), Na<sub>2</sub>O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (1-3%).</p> <p>Postać stała, odpad obojętny.</p>

		techniczno-magazynowe.	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czysciwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Wykonywane prace serwisowe i naprawcze pojazdów – wymiana „klocków” hamulcowych. Miejsce powstania odpadu – zaplecze magazynowo-techniczne.	Spoiwo z żywic oraz związki żelaza, krzemu, grafit – nie zawiera azbestu. Konsystencja stała.
16 01 17	Metale żelazne	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpady z wykonywanych prac remontowych i demontażowych instalacji, budynków, maszyn i urządzeń na terenie zakładu. Odpad złomu metalowego z demontowanych i wymienianych elementów. Miejsca powstawania odpadów – teren całego zakładu.	Metale zawierające żelazo (stopy żelaza) Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.
16 02 14	Zużyte urządzenia	Odpady z działalności	Tworzywa sztuczne (obudowy

	inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia</b>			
<b>odpady niebezpieczne</b>			
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady z sortowania – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z metali po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub



		zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	zestalone.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – Hala sortowni.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp, urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – Hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania –	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami.

	odpadów zawierające substancje niebezpieczne	hala sortowni odpadów.	Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<math>C_6H_{10}O_5</math>)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach od drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci:	Szkło – krzemionka / $SiO_2$ (70-74%), $Na_2O$ (12-16%), $CaO$ (5-11%), $MgO$ (1-3%),

		butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach do drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowni – wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo-kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych. Miejsca powstawania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna metalowa np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> >n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne	Odpady z sortowania,	Polimery (polietylen, poliester,

	i guma	przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 08	Tekstyli	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszane substancje lub przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych, kierowane do składowania lub poddawane procesom termicznego przekształcania.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na



	przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	sitach o przesiewie 0-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji &lt;80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)</b>			
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – boksy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania</b>			
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.



		kompostowania.	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
<b>5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym (kompostowanie w boksach)</b>			
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsca powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsca powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sianie o prześwicie oczek

		przetwarzania odpadów	20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
<b>6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu</b>			
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
<b>7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu</b>			
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
<b>8. Odpady wytwarzane w przerobu odpadów budowlanych</b>			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia)

		Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Konsystencja stała.
17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna) Konsystencja stała.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna) Konsystencja stała.
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Spoivo mineralne (gips), papier, tworzywa sztuczne. Konsystencja stała.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), cegły, pustaki, materiały ceramiczne, spoiwa mineralne, masa bitumiczna – kora asfaltowa (zawierająca do 7% asfaltu). Konsystencja stała.
17 02 01	Drewno	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Drewno (żywica, lignina) Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
17 02 02	Szkło	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%) Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów	Polietylen i poliestery, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-

		budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	rozkładalne w środowisku.
17 03 80	Odpadowa papa	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Wysokocząsteczkowe węglowodory wzbogacone tlenem Konsystencja stała.
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad) Konsystencja stała.
17 04 07	Mieszanki metali	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Stopy metali, żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel) Konsystencja stała.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Stopy metali (drut miedziany, aluminiowy), izolacja z tworzywa Konsystencja stała.
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gleba i ziemia (cząstki mineralne, pyły, humus), kamienie, podłoże mineralne – piaski, żwiry, gliny Konsystencja stała.
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Kruszywo, skała pochodzenia naturalnego. Konsystencja stała.
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gruz betonowy, gruz ceglany, kruszywa, gleba i ziemia, mieszanki metali, żelazo i stal, odpadowa papa, materiały izolacyjne, itp. Konsystencja stała.
<b>9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych</b>			
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane)	Odpady zawierające w swoim składzie substancje	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna,

	substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	niebezpieczne wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe, odpady niebezpieczne. Konsystencja stała.
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
19 12 02	Metale żelazne	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Metale zawierające żelazo (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel) Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.
19 12 03	Metale nieżelazne		Metale niezawierające żelaza, mieszaniny metali nieżelaznych (Cu, Al., itp.) Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		Polietylen i poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno rozkładalne w środowisku.
19 12 05	Szkło		Krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%) Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Drewno (żywica, lignina) Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
19 12 08	Tekstyli		Tkaniny, dzianiny z surowców roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Konsystencja stała.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno, itp.) Konsystencja stała.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		Odpady (pozostałość zawierająca substancje niebezpieczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu



		– punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	pozostałe. Konsystencja stała.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady komunalne, wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Wielkogabarytowe (np. urządzenia do gotowania i innego typu przetwarzania żywności itp.), małogabarytowe (np. noże elektryczne, wagi, rozdrabniacze itp.), sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny (drukarki, faksy, klawiatura itp.), sprzęt audiowizualny, sprzęt oświetleniowy, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki i sprzęt rekreacyjny Konsystencja stała.

\*odpady niebezpieczne

**10. Punkt 4.5.** wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

#### 4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>		
<b>odpady niebezpieczne</b>		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych, chemoodpornych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych, chemoodpornych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych,

	(np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 01 07*	Filtry olejowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie gospodarcze. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali

		sortowni.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Boksy magazynowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy. Odpady magazynowane luzem.
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
16 01 17	Metale żelazne	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia</b>		
<b>odpady niebezpieczne</b>		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne

		bezpieczeństwo.
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Boksy magazynowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach na szczelnym podłożu.
19 12 01	Papier i tektura	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 02	Metale żelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 03	Metale nieżelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 05	Szkło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bagi lub luzem na placu magazynowym przy rębaku.

19 12 08	Tekstylia	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Kontenery lub boksy przy hali sortowni lub przy wiacie magazynowej.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady balastowe z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej i przy wylocie bębna lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady organiczne, frakcja <80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej oraz na placu dojrzwania stabilizatu/kompostu, dalej kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania.
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji &lt;80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)</b>		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie będą magazynowane. Kierowane na plac dojrzwania stabilizatu.
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania</b>		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 05	Szkło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bag lub luzem na placu magazynowym przy rębaku.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Hala sortowni, plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerze przy sicie bębnowym, następnie luzem na placu magazynowym.
<b>5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania stabilizatu/kompostu.
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania stabilizatu/kompostu.
<b>6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu</b>		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do	Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na



	wykorzystania)	utwardzonym placu dojrzewania stabilizatu/kompostu.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Plac dojrzewania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania stabilizatu/kompostu.
<b>7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu</b>		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe z przesiewania kompostu kierowane bezpośrednio do procesu unieszkodliwiania.
<b>8. Odpady wytwarzane w wyniku przerobu odpadów budowlanych</b>		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 01 02	Gruz ceglany	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
17 03 80	Odpadowa papa	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w

		kontenerach.
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
<b>9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych</b>		
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
19 12 02	Metale żelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi. Plac magazynowy lub hala sortowni.
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19 12 05	Szkło	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
19 12 08	Tekstyliia	
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Boksy magazynowe, kontenery. Plac magazynowy lub hala sortowni.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone w kontenerach. Utwardzony plac magazynowy na terenie instalacji lub hala sortowni.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Kontenery lub boksy. Hala sortowni lub wiata magazynowa.

**11. Punkt 5.1.** wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

**5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania**

<b>Kod odpadu</b>	<b>Nazwa odpadu</b>
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
01 04 09	Odpadowe piaski i iły
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
02 01 03	Odpadowa masa roślinna
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
02 01 10	Odpady metalowe
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
03 03 01	Odpady kory i drewna
03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
10 01 02	Popioły lotne z węgla
10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
10 09 03	Żużle odlewnicze
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05

10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
10 13 82	Wybrakowane wyroby
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 07	Opakowania ze szkła
15 01 09	Opakowania z tekstyliów
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16 01 03	Zużyte opony
16 01 07*	Filtry olejowe
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
16 01 17	Metale żelazne
16 01 19	Tworzywa sztuczne
16 01 20	Szkło
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HCF
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia

17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.(tynki)
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)
17 02 01	Drewno
17 02 02	Szkło
17 02 03	Tworzywa sztuczne
17 03 80	Odpadowa papa
17 04 07	Mieszanki metali
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
19 08 01	Skratki
19 08 02	Zawartość piaskowników
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
19 09 02	Osady z klarowania wody
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
19 09 99	Inne niewymienione odpady
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
19 12 05	Szkło
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
20 01 10	Odzież
20 01 11	Tekstylia
20 01 13*	Rozpuszczalniki
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć



20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
20 03 02	Odpady z targowisk
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

\* odpady niebezpieczne

**12. Punkt 5.4.** wym. decyzji (opis metody lub metod zbierania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **5.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów**

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

Czas przechowywania określonej grupy, czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

**13. Punkt 6.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

### 6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3</b>		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	400,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	50,0
03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	1 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	50,0
19 08 01	Skratki	50,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	25,0
<b>2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5</b>		
10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z	2 000,0

	kotłów wymienionych w 10 01 04)	
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	800,0
17 01 02	Gruz ceglany	600,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 700,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	800,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 500,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	800,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
<b>3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5</b>		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	100,0
01 04 09	Odpadowe piaski i iły	100,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	100,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	100,0
10 09 03	Żużle odlewnicze	200,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	200,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100,0
10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	200,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	300,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	200,0
16 01 03	Zużyte opony	300,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0

17 01 81		
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 500,0
<b>4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
15 01 04	Opakowania z metali	100,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	6,0
20 01 40	Metale	100,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 500,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,0
<b>5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3</b>		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 600,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	3 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	16 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	3 000,0
<b>6. Odpady poddawane odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych – proces R12</b>		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	900,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,0
17 02 01	Drewno	100,0
17 02 02	Szkło	100,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
17 03 80	Odpadowa papa	100,0
17 04 05	Żelazo i stal	300,0



17 04 07	Mieszanki metali	300,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 500,0
<b>7. Odpady poddawane odzyskowi w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12</b>		
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,0

*Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok.*

*Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy 1 000 Mg/rok.*

*Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy 3 500 Mg/rok.*

*Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 3 000 Mg/rok.*

*Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych nie przekroczy 1 500 Mg/rok.*

*Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w punkcie przerobu odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 1 500 Mg/rok.*

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Odpady o kodach: 10 01 01, 19 12 09, 20 01 99 oraz 20 03 99 poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 2 razy na rok. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

**14. Punkt 6.1.1.** wym. decyzji (określam miejsca przetwarzania odpadów procesy odzysku) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **6.1.1. Określam miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)**

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie P.U.P. „EKOSKŁAD” Sp. z o. o. przy ul. Polnej 87 w Służewie.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie są boksy kompostowe. Ponadto jako proces biologicznej obróbki odpadów należy klasyfikować wykonanie okrywy rekultywacyjnej na kwaterze nr I i nr II składowiska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjnej (przesypki) i do budowy skarp, w tym obwałowań, dróg tymczasowych jest kwatera nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.



Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku opadów jako przerób odpadów budowlanych jest plac przerobu odpadów budowlanych.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez demontaż odpadów wielkogabarytowych jest punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych przy hali sortowni.

**15. Punkt 6.1.2.** wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów**

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone bezpośrednio na plac technologiczny transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są czasowo magazynowe w wydzielonych miejscach kwatery składowiska.

Odpady przeznaczone do sortowania i demontażu (gabaryty) są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji będą magazynowane na wyznaczonym utwardzonym placu magazynowym przy kwaterze nr I (zamknięta).

Odpady budowlane przeznaczone do przerobu będą bezpośrednio przywożone na plac przerobu odpadów budowlanych, transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

**16. Punkt 6.1.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

Procesy odzysku prowadzone na terenie P.U.P. „EKOSKŁAD” Sp. z o. o. w Służewie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2018 r. poz. 21 ze zm.), jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu opadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 1 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów

zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry, tj. zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8.

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, demontaż wielkogabarytowych, przerób budowlanych)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 25 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów

komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zuzycyego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren Zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadownicze linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,
- załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

Odzysk odpadów w procesie R12 polega również na przetwarzaniu odpadów budowlanych, tj. zastosowaniu następujących operacji jednostkowych:

- rozładunek dowożonych odpadów na placu przetwarzania odpadów budowlanych,
- rozdział dostarczonych odpadów przy użyciu ładowarki na poszczególne grupy,
- oddzielne zmagazynowanie poszczególnych grup odpadów w hałdach zlokalizowanych na placu technologicznym.

Odzysk polega na przetwarzaniu / demontażu odpadów wielkogabarytowych, na które składają się następujące procesy jednostkowe:

- rozładunek przywożonych odpadów na placu magazynowym,
- transport przy użyciu ręcznego wózka paletowego odpadów wielkogabarytowych do pomieszczenia roboczego,
- przeprowadzenie ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wydzieleniu z nich poszczególnych frakcji,
- zmagazynowanie wydzielonych grup odpadów frakcji materiałowych w pojemnikach samowyładowczych,
- transport poszczególnych grup odpadów oraz powstałego balastu.

**17. Punkt 6.2.** wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

**6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku**

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5</b>		
<b>Sektor A</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0

19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	180,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	100,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	100,0
19 08 01	Skratki	150,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	450,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	20,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	20,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,0
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,0
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	20,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	20,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	700,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
<b>Sektor B</b>		
17 03 80	Odpadowa papa	500,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	7 500,0
<b>Sektor C</b>		
16 01 19	Tworzywa sztuczne	700,0
<b>Sektor D</b>		
10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	3 000,0
<b>Sektor E</b>		
16 01 20	Szkło	700,0
<b>Sektor F</b>		
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000,0
<b>2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów</b>		



<b>(stabilizacja) – proces D8</b>		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,0
<b>3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces D8</b>		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	100,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	100,0
19 08 01	Skratki	100,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	800,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	850,0
20 03 02	Odpady z targowisk	500,0

**Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie 12 000 Mg/rok.**

**Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.**

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- palnych selektywnie zebranych.



Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

- 18. Punkt 6.2.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

**6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie P.U.P. „EKOSKŁAD” Sp. z o. o. przy ul. Polnej 87 w Służewie i kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21 ze zm.) jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych niecki składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w kwaterze nr II może wynieść 12 000 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110). Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz.U. z 2015 r. poz. 1277). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska oraz maszyn i urządzeń z nim związanych. Składowane odpady są rozplantowywane w wyznaczonych działkach roboczych kwatery nr II składowania przez spychacz i zagęszczane przez kompaktory. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.

- **proces D 8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 12 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Jako proces D8 kwalifikowany będzie również proces biologicznego przekształcania odpadów organicznych jeżeli otrzymany produkt w postaci kompostu nie będzie odpowiadać wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad powstały w wyniku procesu (19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom) po dodatkowym doczyszczeniu może być poddany odzyskowi lub unieszkodliwiany przez składowanie. Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone w sposób:

- odpady, tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 5 tygodni,
- proces odbywa się w boksach kompostowych przykrytych membraną chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) kierowany zostaje na plac dojrzewania na ok. 7 tygodni,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony.

**19. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG-I.7222.3.2014/MB, pozostają bez zmian.**

### Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo wnioskiem z dnia 6 października 2017 r., bez sygnatury, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG-I.7222.3.2014/MB, wydanego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Zmiana powyższej decyzji związana jest udzieleniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku na placach: przerobu odpadów wielkogabarytowych i przerobu odpadów budowlanych. W trakcie prowadzenia przedmiotowych procesów odzysku będą powstawały odpady. W związku z powyższym udzielono pozwolenia na wytwarzanie odpadów związanych z prowadzeniem tej działalności.

Ponadto zmodyfikowano listę odpadów przewidywanych do zbierania na terenie zakładu w Służewie.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.).

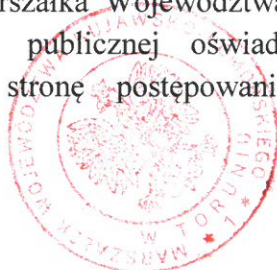
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka Województwa (1)  
Aneta Jędrzejewska  
Członek Zarządu

### Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej  
„EKOSKŁAD” Sp. z o. o.  
ul. Polna 87  
87-710 Służewo
2. aa

### Do wiadomości:

1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
ul. Rogaczewskiego 9/19  
80-804 Gdańsk
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki  
Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. P. Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
3. Urząd Gminy Aleksandrów Kujawski  
ul. Słowackiego 12  
87-700 Aleksandrów Kujawski

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 4 października 2017 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określona w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 ze zm.).

