

Toruń, dnia 17 listopada 2017 r.

ŚG-I-G.7222.17.2017/MB

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Działając na podstawie art. 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), art. 217 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 13 października 2017 roku:

NOVAGO Żnin Sp. z o. o.
Wawrzynki 35
88-400 Żnin

w sprawie udzielenia nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.6.2015.DM, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania

o r z e k a m

1. Wygasić decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.6.2015.DM, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanych w miejscowości Wawrzynki 35, 88-400 Żnin, ze zmianami:

- z dnia 7 grudnia 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.21.2016/MB,
- z dnia 14 marca 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.1.2017/MB,
- z dnia 20 września 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2017/MB.

2. Ujednoczyć tekst decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.6.2015.DM (ze zm.) w następujący sposób:

I. Udzielić NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin, **pozwolenia zintegrowanego**, w związku z prowadzeniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanej w miejscowości Wawrzynki 35, 88-400 Żnin (działki o numerach ewidencyjnych 177/1 i 177/2); obejmującego:

- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza;
- emisję hałasu;
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne;
- zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne;
- przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

II. Informacje o prowadzącym instalację oraz o instalacji

II.1. Oznaczenie prowadzącego instalację

NOVAGO Żnin Sp. z o.o.
Wawrzynki 35
88-400 Żnin

II.2. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 562-180-26-32

REGON: 341229550

II.3. Określić rodzaje działalności objętej pozwoleniem zintegrowanym

Niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęta zostaje instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (zwana dalej instalacją MBP) oraz instalacja produkcji paliwa alternatywnego (zwana dalej instalacją RDF). Wyżej wymienione instalacje, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zakwalifikowane są do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, a mianowicie „*instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inną niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. – Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 [MW] lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów*”.

Zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości przedmiotowe instalacje służą do „*odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania, odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę*”.

Instalacja MBP spełnia wymogi przewidziane w art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach dla Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK), gdyż:

- nominalna wydajność instalacji zapewnia przyjmowanie i przetwarzanie odpadów z obszaru zamieszkałego, przez co najmniej 120 000 mieszkańców;
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki lub technologii (ang. BAT – *best available techniques*), o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska;
- instalacja ma możliwość mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenia ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku.

Instalacja MBP objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełnia również wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 roku w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).

II.4. Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii

Niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęte są następujące instalacje:

- instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych z wykorzystaniem technologii biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (biostabilizacji);
- instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia);
- instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

Głównym działaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych będzie przygotowanie odpadów do procesów odzysku (R12). Wykorzystana zostanie technologia biostabilizacji w warunkach tlenowych odpadów komunalnych wsparta procesami mechanicznego sortowania materiału w celu wydzielenia wysokokalorycznego materiału stanowiącego półprodukt do produkcji paliw alternatywnych RDF oraz SFR, a także oddzielenia frakcji o wysokiej zawartości materii organicznej poddanej biologicznej stabilizacji w warunkach tlenowych.

Część biologiczną instalacji stanowi 6 tuneli (bioreaktorów) o wymiarach 40x8 m oraz wysokości 1,5 m, z ciśnieniowym napowietrzaniem podpodłogowym, od góry wyposażonych w półprzepuszczalną membranę. Odpady usypywane będą luzem, bez dodatkowego ugniatania, do średniej miąższości ok. 2,5 m (maksymalnie 3 m). Jeden tunel zostanie napełniony odpadami w ilości do 500,0 Mg. Zakładając, że 6 reaktorów będzie stale napełnionych odpadami (jeden będzie napełniany/opróżniany, pięć napełnionych) to stale procesom biologicznym podlegać będzie ok. 3 000,0 Mg odpadów. Przewiduje się pracę reaktora po jego napełnieniu w cyklach 21-dobowych, co przy założeniu ok. tygodnia na naprawy i przerwy techniczne, daje wydajność ok. 17 cykli w roku.

W skład instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych, opakowaniowych i wybranych przemysłowych w celu wytwarzania i produkcji paliwa alternatywnego wchodzi następujące urządzenia:

- młyn wstępnego rozdrabniania,
- system taśmociągów,
- separator metali,
- separator indukcyjny (pneumatyczny),
- dwa młyny do rafinacji odpadów,
- sito bębnowe,
- balotownica.

Przedmiotem działalności instalacji produkcji paliwa alternatywnego RDF jest przetwarzanie odpadów komunalnych, opakowaniowych i wybranych przemysłowych w celu wytwarzania i produkcji paliwa alternatywnego (RDF). W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- młyn wstępnego rozdrabniania,
- system taśmociągów,
- separator metali,
- separator indukcyjny (pneumatyczny),
- młyny (2) do rafinacji odpadów typu Komet firmy Lindner,
- sito bębnowe,
- balotownica,
- maszyny i urządzenia do załadunku i transportu odpadów (np. ładowarka, samochody transportowe).

Stosowaną technologią jest mechaniczne przetwarzanie odpadów z wykorzystaniem maszyn i urządzeń w celu wytworzenia paliwa alternatywnego o określonych parametrach jakościowych.

III. Obowiązki z zakresu ochrony środowiska i przeciwdziałania zanieczyszczeniom

III.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Praca instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz innych instalacji i urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym została zaprojektowana w oparciu o strumień przewidywanych do pozyskania odpadów, tj. ok. 100 000,0 Mg/rok odpadów, w tym 38 000 Mg/rok odpadów trafiających do części biologicznej instalacji. Przy doborze urządzeń zostały uwzględnione typowe dla sektora gospodarki komunalnej okresowe wahania ilości i jakości odpadów.

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Podstawowe linie technologiczne instalacji będą pracowały w systemie sterowania, który umożliwia dokumentowanie oraz kontrolę procesów zachodzących na liniach technologicznych oraz w strefie przyjmowania odpadów.

W sytuacji stwierdzenia warunków pracy odbiegających od normalnych praca linii będzie wstrzymywana i będą podejmowane działania przywracające normalny stan pracy. W przypadku powstania sytuacji awaryjnej zatrzymanie pracy urządzeń możliwe jest zarówno z centralnej sterowni, jak również ze stanowisk roboczych na linii.

Charakterystyka energetyczna – rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1: Charakterystyka energetyczna instalacji oraz obiektów towarzyszących

Instalacja MBP	Wartość
Energia elektryczna zapotrzebowanie – maksymalnie w przeliczeniu na 1 Mg przetwarzanych odpadów [kWh]	do 50,0 kWh/Mg
Szacunkowe maksymalne roczne zużycie energii	do 5000,0 MWh
Roczne zapotrzebowanie oleju napędowego	ok. 250,0 m ³ /rok
Zużycie wody [m³/rok]	ok. 500 m ³ /rok
Zużycie wody na cele socjalno-bytowe [m ³ /rok]	ok. 300 m ³ /rok
Zużycie wody na cele mycia maszyn i urządzeń [m ³ /rok]	ok. 200 m ³ /rok
Instalacja RDF	Wartość
Energia elektryczna zapotrzebowanie – maksymalnie w przeliczeniu na 1 Mg przetwarzanych odpadów [kWh]	do 50,0 kWh/Mg
Szacunkowe maksymalne roczne zużycie energii	do 7500,0 MWh
Roczne zapotrzebowanie oleju napędowego	ok. 250,0 m ³ /rok
Zużycie wody [m³/rok]	ok. 500 m ³ /rok
Zużycie wody na cele socjalno-bytowe [m ³ /rok]	ok. 300 m ³ /rok
Zużycie wody na cele mycia maszyn i urządzeń [m ³ /rok]	ok. 200 m ³ /rok

Możliwe warianty funkcjonowania instalacji MBP i RDF oraz urządzeń towarzyszących

Awarie

Wystąpienie awarii spowoduje przerwanie pracy instalacji i wyłączenie urządzeń mechanicznych na czas naprawy lub usunięcia usterki. W przypadku usterek o niewielkim stopniu skomplikowania np. zablokowanie taśmociągu przez odpady itp. usunięcie usterki następuje poprzez interwencje wykwalifikowanego personelu obsługi instalacji. W przypadku usterek o większym stopniu skomplikowania wzywany jest serwis specjalistyczny urządzeń instalacji. W czasie przestoju spowodowanego awarią odpady są magazynowane w budynku przyjmowania odpadów do czasu usunięcia awarii i wznowienia przetwarzania. W przypadku dłuższej przerwy w przetwarzaniu odpady magazynowane są na terenie zakładu na placach magazynowych lub kierowane do instalacji zastępczej wyznaczonej zgodnie z aktualnym wojewódzkim planem gospodarki odpadami (dot. instalacji MBP).

Rozruch instalacji

Rozruch instalacji następuje poprzez załączanie centrali sterowniczej, która uruchamia kolejno poszczególne elementy mechaniczne instalacji (automatycznie) w celu uniknięcia spiętrzenia poboru energii elektrycznej w momencie załączania znaczącej liczby urządzeń pobierających prąd. Uruchamianie instalacji trwa ok. 5-10 minut.

Brak dostaw

W przypadku braku dostaw odpadów instalacja zostaje wyłączona z procesu pracy. Czas postoju wykorzystywany jest na bieżące drobne naprawy, konserwacje, smarowanie i przegląd poszczególnych elementów i segmentów technicznych instalacji itp.

Normalne funkcjonowanie instalacji

Normalne funkcjonowanie instalacji powoduje ciągłe przyjmowanie i przetwarzanie, zgodnie z posiadaną i stosowaną technologią, strumienia odpadów od dostawców. Normalne funkcjonowanie instalacji obejmuje również przyjmowanie odpadów od dostawców w ramach pełnienia funkcji instalacji zastępczej dla innych instalacji (w przypadku wystąpienia awarii w tychże instalacjach), zgodnie wojewódzkim planem gospodarki odpadami – dot. instalacji MBP.

III.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz zakres ich monitoringu

Celem monitoringu w zakresie ochrony środowiska jest:

- ocena zgodności z określonymi założeniami czy standardami;
- sporządzanie sprawozdań dotyczących emisji przemysłowych do środowiska.

Ocena zgodności prowadzona będzie w zakresie długookresowej emisji substancji i odpadów w okresie rocznym, pomiędzy ustalonymi w pozwoleniu wielkościami dopuszczalnych emisji rocznej i ewidencją tych wielkości w sprawozdaniach do opłat za korzystanie ze środowiska. Dla instalacji prowadzony jest monitoring wielkości produkcji, zużycia surowców oraz zużycia energii i paliw, co pozwala na prowadzenie procesu w warunkach stabilnych i odnotowanie ewentualnych stanów odbiegających od normalnych, które mogą wpłynąć na wzrost zużycia energii.

III.2.1. Gospodarka wodno-ściekowa

III.2.1.1. Monitoring ilości ujmowanej wody

Pomiar poboru wód przez przedmiotową instalację dokonywany jest przy pomocy wodomierzy.

III.2.1.2. Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane ścieki

Nie przewiduje się monitoringu jakości wód powierzchniowych ze względu na to, że ścieki są przekazywane, za pośrednictwem uprawnionych podmiotów, do urządzeń kanalizacyjnych Komunalnej Oczyszczalni Ścieków w Jaroszewie.

Zjawisko transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń w wodzie nie będzie miało miejsca w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji z uwagi na niewielką ilość i rodzaj ścieków przewidywanych do odprowadzania bezpośrednio do środowiska.

Kwestia postępowania ze ściekami przemysłowymi została określona w pozwoleniu sektorowym – pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska.

III.2.1.3. Monitoring odprowadzania ścieków deszczowych

Nie przewiduje się prowadzenia monitoringu ilości odprowadzanych ścieków deszczowych. Ilość powstałych ścieków deszczowych została wyznaczona w oparciu o średni opad dla omawianego obszaru oraz o powierzchnię, z której będą odprowadzane wody opadowe. Do oczyszczania wód opadowych z utwardzonych dróg i placów przed ich wprowadzeniem do zbiornika został wykonany separator z osadnikiem.

W odniesieniu do urządzeń oczyszczających (separator, osadnik) wymagane jest prowadzenie co najmniej 2 razy do roku przeglądów eksploatacyjnych. Eksploatacja urządzeń oczyszczających powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności związane z przeglądami powinny zostać odnotowane w zeszycie eksploatacji.

III.2.1.4. Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzane zanieczyszczenia

Nie przewiduje się monitoringu jakości wód podziemnych ze względu na to, że ścieki przekazywane są do urządzeń kanalizacyjnych Oczyszczalni Ścieków w Jaroszewie.

III.2.1.5. Sieć monitoringu środowiska związana z gospodarką wodno-ściekową instalacji

Ilość ścieków pochodzących z instalacji jest mierzona na etapie opróżniania zbiorników bezodpływowych poprzez wskazania pojemności urządzeń transportujących (beczkowozy) uprawnionych podmiotów. Pomiarów jakości ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych dokonuje akredytowane laboratorium w ramach monitoringu środowiska. Pobór ścieków do analiz fizykochemicznych następuje w poszczególnych zbiornikach bezodpływowych zlokalizowanych na terenie zakładu.

III.2.1.6. Zakres i częstotliwość badań (jakość ścieków)

Zobowiązuje się NOVAGO ŻNIN Sp. z o.o. do prowadzenia badań ścieków technologicznych w oparciu o § 9 (w odniesieniu do kadmu i rtęci) oraz § 10 (pozostałe) rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 roku w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2006 r. poz. 964) – przeprowadzenie analiz 4 razy do roku (kadm i rtęć) oraz 2 razy do roku dla substancji wymienionych w tabeli nr 11 niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

III.2.2. Monitoring jakości gleb

Nie przewiduje się monitoringu jakości gleby, gdyż wykonane badania nie wskazują na przekraczanie dopuszczalnych standardów jakości gleby dla terenów przemysłowych.

Tabela nr 2: Wymagania BAT (ang. *best available techniques*) dotyczące ochrony przed zanieczyszczeniami gleby i ich stosowanie na terenie przedmiotowej instalacji.

Lp.	Wymagania BAT	Zastosowane rozwiązanie
1.	Zapewnić, a następnie utrzymać powierzchnię obszarów operacyjnych, w tym stosować środki w celu zapobiegania lub szybkiego usuwania przecieków i wycieków oraz zapewnić konserwację systemów odwadniania i innych struktur podpowierzchniowych.	Obszary operacyjne instalacji, takie jak place, płyty wyładunkowe, magazyny, hale w których jest prowadzona gospodarka odpadami poprzez swoją szczelną konstrukcję pozwalają na szybkie usuwanie ewentualnych wycieków i przecieków uniemożliwiając przedostanie się zanieczyszczeń do gleby.
2.	Wykorzystywać nieprzepuszczalną podstawę i wewnętrzny system odwadniania.	Wszystkie szczelne powierzchnie placów, budynków technologicznych, płyt rozładunkowych, które mogą mieć kontakt z odpadami, posiadają system odwodnienia z odprowadzeniem przechwyconych ścieków do szczelnych zbiorników, a następnie są przekazywane do oczyszczalni ścieków.
3.	Zredukować obszar instalacji i zminimalizować wykorzystanie podziemnych zbiorników i rurociągów.	Obszar instalacji ogranicza się jedynie do powierzchni niezbędnych do jego funkcjonowania. Niezagospodarowane tereny instalacji utrzymywane są w postaci zieleni obiektowej niskiej. Wszystkie rodzaje ścieków wytwarzanych na terenie instalacji są ujmowane w szczelny system kanalizacji. Zbiornik ścieków technologicznych został wykonany jako uszczelniony zbiornik otwarty, pełniący również funkcje rezerwowe dla celów przeciwpożarowych. Na terenie instalacji występują również trzy zbiorniki podziemne o małej pojemności (bezodpływowe), których instalacja pozwoliła w znacznym stopniu ograniczyć ilość wybudowanych rurociągów podziemnych.

III.2.3. Monitoring emisji do powietrza

Przedmiotowe instalacje nie należą do instalacji, dla których istnieje wymóg przeprowadzania pomiarów emisji (stałe albo okresowe). Ponadto urządzenia wchodzące w ich skład są aktualnie eksploatowane, a wyliczona emisja jest nieistotna dla aktualnego stanu jakości powietrza. W związku z tym, nie istnieje potrzeba monitoringu w zakresie pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Działania zapewniające zapobieganie i ograniczenie ilości wprowadzanych do powietrza zanieczyszczeń z instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zapewnią:

- ograniczenie emisji biogazu poprzez wydzielenie ze strumienia odpadów kierowanych do instalacji odpadów biologicznie czynnych i poddawanie ich stabilizacji tlenowej/biosuszeniu;
- prowadzenie procesów technologicznych przetwarzania odpadów zgodnie z założeniami projektowymi instalacji;
- utrzymywanie odpowiedniej sprawności technicznej używanego sprzętu eksploatacyjnego.

III.2.4. Monitoring hałasu

Pomiary emisji hałasu będą wykonywane co dwa lata w wyznaczonych punktach pomiarowych, w porze nocnej i dziennej, zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Hałas emitowany z instalacji wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ nie może przekraczać w miejscach chronionych akustycznie:

w porze nocnej $L_{Aeq N} - 45$ dB,

w porze dziennej $L_{Aeq D} - 55$ dB.

Wyniki pomiarów przedkładane są, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. nr 215, poz. 1366), marszałkowi województwa kujawsko-pomorskiego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

III.2.5. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

Zakład prowadzi ilościową i jakościową ewidencję wytworzonych i przetwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Ewidencja odpadów spełnia wymagania ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach. Prowadzony jest rejestr wytworzonych odpadów (karty ewidencji odpadów, karty przekazania odpadów) dla każdego odpadu oddzielenie. Ilość powstałych odpadów określana będzie na podstawie wagi lub objętości określonej przy ich odbiorze.

Karty przekazania odpadów będą sporządzane w dwóch egzemplarzach, jeden dla posiadacza i jeden dla odbiorcy odpadów. Karty ewidencji odpadu oraz karty przekazania odpadu powinny być przechowywane w zakładzie przez okres 5 lat.

III.2.6. Monitoring efektywności wykorzystania energii

Podstawowym elementem systemu monitoringu wykorzystania energii w zakładzie jest dokumentacja zużycia energii elektrycznej poprzez odczyt z liczników oraz czasu pracy urządzeń.

Element ten służy do wypracowywania raportów zużycia i wyliczania współczynników zużycia energii elektrycznej. Raporty te służą analizie zużycia energii na jednostkę przetwarzanych odpadów.

III.2.7. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring instalacji prowadzony jest przez pracowników służby technicznej poprzez regularny obchód kontrolny instalacji. Monitorowanie stanu technicznego oparte jest na systemie okresowej kontroli przez odpowiedzialnych pracowników. W sposób planowy wykonywane będą wszelkie inspekcje i przeglądy.

Remonty urządzeń są realizowane w oparciu o roczne harmonogramy remontów urządzeń podstawowych oraz miesięczne harmonogramy prac remontowych i bieżącą ocenę stanu technicznego. Odrębnym harmonogramem objęta jest gospodarka smarownicza. Remonty urządzeń elektrycznych i automatyki są realizowane w oparciu o roczne oraz miesięczne harmonogramy prac remontowych oraz bieżącą ocenę stanu technicznego wraz z wymaganym zakresem dokumentowania.

Eksploatacja instalacji w oparciu o wyżej wymienione regulacje prawne jak i działania profilaktyczno-zapobiegawcze w postaci oględzin, przeglądów zapewniają ciągłość produkcji.

III.2.8. Zakres monitoringu jakości środowiska

Istniejące dane z monitoringu jakości środowiska oraz przeprowadzone analizy i obliczenia wykazały, że istnieje małe ryzyko wystąpienia przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W prawie miejscowym oraz innych dostępnych dokumentach nie są sprecyzowane wymagania w zakresie monitoringu jakości środowiska w związku z powyższym nie zachodzi potrzeba ustalania specjalnych wymogów w zakresie monitoringu jakości środowiska.

III.3. Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Instalacje i obiekty objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie należą do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na stosowane substancje i środki chemiczne, określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 1479).

Przedmiotowe instalacje wchodzące w skład Zakładu, są w odpowiedni sposób zabezpieczone przed wystąpieniem sytuacji awaryjnych. Jedną z istotniejszych potencjalnych sytuacji awaryjnych jest możliwość powstania pożaru. Zakład został zaprojektowany zgodnie z wymaganiami przepisów bhp i przeciwpożarowych. Dotyczy to przede wszystkim miejsc magazynowania odpadów w hali sortowni, boksach na surowce wtórne i komponenty do produkcji paliwa z odpadów (RDF).

Inne potencjalne sytuacje awaryjne o mniejszym znaczeniu, do których mogłoby potencjalnie dojść w związku z eksploatacją instalacji to:

- utrata szczelności placów oraz reaktorów przetwarzania odpadów;
- powstanie nieszczelności rurociągów, doprowadzających ścieki do zbiorników lub powstanie nieszczelności samych zbiorników;
- nieszczelności zbiornika na paliwo na terenie obiektu.

Czynności związane z wszelkiego rodzaju awariami technicznymi instalacji będą ujęte w instrukcjach eksploatacji instalacji i urządzeń. Instrukcje standardowo zawierać będą procedury postępowania na wypadek awarii oraz sposób przywracania normalnej pracy instalacji i urządzeń.

III.4. Określić czy instalacja spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik – BAT (Best available techniques)

Zobowiązuje się NOVAGO ŻNIN Sp. z o. o. do utrzymywania organizacji swojego zakładu w sposób zapewniający bieżące rozpoznanie technologii spełniających wymogi BAT, prowadzenie efektywnej gospodarki surowcowej i energetycznej oraz gospodarki odpadami, a także rozpoznanie wymogów prawnych dotyczących ochrony środowiska.

Tabela nr 3: Informacja o zakresie spełnienia przez instalację MBP wymagań rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052) oraz ustaw: z 14 grudnia 2012 roku o odpadach i z 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Lp.	Kryterium wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT)	Zastosowane rozwiązanie	Spełnienie wymagań BAT
1.	Proces mechanicznego przetwarzania odpadów	<ul style="list-style-type: none"> • prowadzony w obiekcie budowlanym, zabezpieczającym przed emisją pyłów, gazów i hałasu oraz powstawaniem ewentualnych odcieków oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych na przetwarzane odpady; • prowadzony z wykorzystaniem sprawnych technicznie urządzeń i instalacji oraz przez wykwalifikowany personel; • pozwala na prowadzenie procesów przetwarzania odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, z wydzieleniem w pierwszej kolejności rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku; • w przypadku awarii instalacji gwarantuje bezpieczne dla środowiska przerwanie procesu przetwarzania. 	TAK
2.	Proces biologicznego przetwarzania odpadów	<ul style="list-style-type: none"> • prowadzony zgodnie z obowiązującymi przepisami określającymi uwarunkowania techniczne; • realizowany dwuetapowo w warunkach tlenowych (w etapie pierwszym w szczelnych tunelach zabezpieczających środowisko wodno-gruntowe przed powstawaniem odcieków, z wykorzystaniem półprzepuszczalnych membran zabezpieczających przed emisją gazów i pyłów do powietrza, w etapie drugim plac magazynowy ze szczelnym podłożem i zamkniętym systemem odprowadzania powstających odcieków, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych, odpady zabezpieczone przed rozwiewaniem). 	TAK

3.	Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania	<ul style="list-style-type: none"> • proces w pełni zintegrowany – prowadzony na terenie jednego zakładu, co gwarantuje bezpieczne dla środowiska przetwarzanie odpadów i wyklucza konieczność transportu odpadów do innych instalacji; • prowadzony w bliskim sąsiedztwie kwatery składowiska, na której będą składowane wytwarzane w procesie D5 odpady o kodzie 19 05 99; • odpad o kodzie 19 05 03 możliwy do odzysku na kwaterze składowiska zlokalizowanej w sąsiedztwie instalacji. 	TAK
4.	Klasyfikacja powstających odpadów oraz prowadzony monitoring	<ul style="list-style-type: none"> • pobór próbek prowadzony przez laboratorium akredytowane lub posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w wyżej wymienionym rozporządzeniu; • bieżący monitoring zachodzących procesów oraz ocena parametrów powstających odpadów prowadzona przez wykwalifikowany personel. 	TAK
5.	Prowadzenie procesów przetwarzania odpadów na obszarach szczególnego zagrożenia powodzią	<ul style="list-style-type: none"> • teren zakładu nie jest objęty ograniczeniami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 18 lipca 2001 roku Prawo wodne (Dz. U. z 2015 r. poz. 469). 	TAK
6.	Ograniczenia wynikające z przepisów prawa materialnego	<ul style="list-style-type: none"> • teren przedsięwzięcia nie jest objęty ograniczeniami wynikającymi z przepisów szczególnych aktów prawa powszechnie obowiązującego 	TAK
7.	Hierarchia postępowania z odpadami	<ul style="list-style-type: none"> • instalacja pozwala na prowadzenie procesów przetwarzania odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami; • instalacja umożliwia wydzielenie ze strumienia odpadów o różnych kodach, które w pierwszej kolejności są kierowane do odzysku (np. odpad o kodzie 19 12 02 czy odpad o kodzie 19 12 10). 	TAK
8.	Wytwarzanie odpadów	<ul style="list-style-type: none"> • funkcjonowanie instalacji nie powoduje wytwarzania odpadów poza rodzajami odpadów wytwarzanymi w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania odpadów komunalnych; • wytwarzane odpady są magazynowane w sposób selektywny w warunkach gwarantujących bezpieczne dla środowiska magazynowanie. 	TAK
9.	Emisje	<ul style="list-style-type: none"> • funkcjonowanie instalacji jedynie w niewielkim stopniu powoduje emisje gazów i pyłów do powietrza, ze względu na prowadzenie procesów przetwarzania odpadów w zamkniętych obiektach budowlanych i szczelnych urządzeniach, gwarantujących powtarzalność prowadzonego procesu oraz stabilność warunków ich prowadzenia. 	TAK

10.	Funkcjonowanie instalacji	<ul style="list-style-type: none"> • przewiduje się bieżące przeglądy instalacji i urządzeń wykorzystywanych w procesach technologicznych, co pozwoli wyeliminować ewentualne odstępstwa w funkcjonowaniu instalacji; • pojazdy wykorzystywane w procesach technologicznych będą poddawane regularnym przeglądom technicznym. 	TAK
11.	Postęp techniczny	<ul style="list-style-type: none"> • rozbudowa/ zmiany w instalacji dokonywane będą w przypadku wprowadzenia nowych rozwiązań technicznych, pozwalających w sposób efektywny i ekonomiczny na uzyskanie efektu ekologicznego, prowadząc procesy mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. 	TAK

Tabela nr 4: Porównanie proponowanej technologii, stosowanej w zakładzie, z technologią spełniającą wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Lp.	Wymagania art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska	Zastosowane rozwiązanie
1.	Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń.	W związku z charakterem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jedynymi substancjami o dużym potencjale zagrożeń są paliwa w silnikach maszyn roboczych, samochodów i ciągników transportujących odpady oraz oleje i smary przekładniowe w urządzeniach wchodzących w skład instalacji.
2.	Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii.	Instalacja nie będzie wytwarzała energii elektrycznej.
3.	Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw.	<ul style="list-style-type: none"> • instalacja nie będzie zużywała wody w procesie technologicznym jakim jest mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów oraz produkcja RDF. Woda będzie wykorzystywana do utrzymania czystości, w szczególności do mycia maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji. Woda może zostać wykorzystana do podlania zieleni w pasie ochronnym podczas długotrwałych upałów; • woda do celów socjalno-bytowych pracowników obsługi instalacji będzie dostarczana z gminnej sieci wodociągowej. Korzystanie z wody przez pracowników odbywa się w pomieszczeniach socjalnych Zakładu; • do oświetlenia terenu instalacji wykorzystywane są energooszczędne urządzenia; • maszyny i urządzenia będą technicznie sprawne. Naprawy i remonty będą wykonywane na bieżąco przez zewnętrzne firmy. Dbalność o sprawność transportu kołowego i maszyn roboczych zapewni racjonalne zużycie paliwa.
4.	Stosowanie technologii bezodpadowych, małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów.	<ul style="list-style-type: none"> • odpady powstają w procesie przetwarzania odpadów, jak również w samym procesie eksploatacji; • prawidłowa gospodarka odpadami, w tym zapobieganie powstawaniu odpadów, zmniejszy faktyczną ilość odpadów powstających w ramach eksploatacji; • w ramach eksploatacji instalacji będzie prowadzony odzysk

		odpadów.
5.	Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji.	Dla planowanego przedsięwzięcia określono przewidywane wielkości emisji oraz przeanalizowano wpływ tej emisji na środowisko. Jak wynika z przeprowadzonej analizy, instalacja nie powoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko.
6.	Wykorzystanie porównywanych procesów i metod, które zostały skutecznie wykorzystane w skali przemysłowej.	Nie dotyczy przedmiotowej instalacji.
7.	Postęp naukowo-techniczny.	Główny proces stosowany w przedmiotowej instalacji IPPC, tj. mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów, jest procesem powszechnie stosowanym w skali przemysłowej. Postęp naukowo-techniczny nastąpił w: <ul style="list-style-type: none"> • konstrukcji doków; • konstrukcji urządzeń do przetwarzania mechanicznego; • w dziedzinie materiałów przykrywających, stosowanych do procesu biologicznego przetwarzania.

Wobec zgodności prawa krajowego w zakresie ochrony środowiska z prawem unijnym, przy spełnieniu wymagań polskich przepisów dotyczących wszystkich komponentów środowiska, (w tym m.in. ochrony powietrza, emisji hałasu do środowiska, gospodarki wodno-ściekowej, gospodarki odpadami), rozwiązania techniczne zastosowane dla instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym **spełniają wymagania przepisów krajowych**, co oznacza, że spełniają równocześnie wymagania najlepszej dostępnej techniki dla zakładów odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wymagania referencyjne odnośnie najlepszych dostępnych technik dla procesów przygotowania odpadów do wykorzystania jako paliwo określono w dokumencie „*Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatment Industries*”, opublikowanym przez Komisję Europejską w sierpniu 2006 roku.

Tabela nr 5: Porównanie proponowanej technologii z technologią spełniającą wymagania BAT

Lp.	Wymagania BAT	Zastosowane rozwiązanie	Komentarz – zakres spełnienia wymagań
1.	Spróbować nawiązać bliską relację z użytkownikiem paliwa odpadowego w celu dokonania odpowiedniego transferu wiedzy na temat składu paliwa odpadowego	NOVAGO ŻNIN Sp. z o.o. posiada list intencyjny dotyczący współpracy z potencjalnym odbiorcą wytwarzanego paliwa. Przedmiotem uzgodnień w głównej mierze jest skład jakościowy oraz właściwości opałowe oferowanego produktu.	Rozwiązanie spełnia wymagania BAT
2.	Posiadać system zapewnienia jakości w celu zagwarantowania charakterystyki wytworzonego paliwa odpadowego	Eksploatator instalacji przetwarzania odpadów komunalnych, w tym instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, stosuje wewnętrzne procedury mające na celu zagwarantowanie pożądanej charakterystyki wytworzonego paliwa.	Rozwiązanie spełnia wymagania BAT
3.	Wytwarzać różne rodzaje	Produkcja paliwa z odpadów	Rozwiązanie

	paliw odpadowych zgodnie z rodzajem użytkownika i rodzajem odpadów wykorzystywanych do wytwarzania odpadów.	w instalacji w Wawrzychkach nastawiona jest na uzyskanie paliwa odpowiadającego wymaganiom ostatecznego odbiorcy, którym w tym przypadku są cementownie. Istnieje możliwość modyfikacji wytwarzanego paliwa poprzez dobór mieszanki komponentów do produkcji oraz sterowania urządzeniami instalacji.	spełnia wymagania BAT
4.	Dokonać wizualnej inspekcji odpadów przychodzących, aby oddzielić wielkogabarytowe części metaliczne lub niemetaliczne. Celem jest ochrona urządzenia przed zniszczeniem mechanicznym.	Odpady trafiające do przedmiotowej instalacji poddawane są inspekcji i kwalifikacji w procedurze przyjmowania do zakładu. Materiał wsadowy do instalacji produkcji paliwa z odpadów stanowią odpady przetworzone w procesie mechanicznego lub mechaniczno-biologicznego przetwarzania poprzedzonego wizualną inspekcją na płycie załadunkowej instalacji mającą na celu usunięcie z przetwarzanego strumienia odpadów wielkogabarytowych, niebezpiecznych, metali i innych odpadów mogących uszkodzić urządzenia.	Rozwiązanie spełnia wymagania BAT
5.	Stosować magnetyczne separatory metali żelaznych i nieżelaznych. Celem jest ochrona peletyzatorów jak również spełnienie wymogów użytkowników końcowych.	Materiał wsadowy do instalacji produkcji paliwa z odpadów stanowią odpady przetworzone w procesie mechanicznego lub mechaniczno-biologicznego przetwarzania. Odpady poddawane są separacji na separatorze metali żelaznych oraz nieżelaznych – separator prądów wirowych. W celu pozbycia się ze strumienia odpadów (komponentów do produkcji paliwa z odpadów) zanieczyszczeń (w tym metali żelaznych i nieżelaznych) mogących zawierać elementy mogące powodować uszkodzenia peletyzatorów zastosowano separator balistyczny jak również przesiewanie.	Rozwiązanie spełnia wymagania BAT
6.	Stosować kombinację systemów rozdrabniania i peletyzacji nadających się do przygotowania paliwa odpadowego o określonych wymiarach.	W ciągu technologicznym instalacji do produkcji paliwa z odpadów w celu przygotowywania paliwa z odpadów w określonych rozmiarach zastosowano 2 rozdrabniacze $\varnothing=30$ mm oraz 2 rozdrabniacze bijakowe – pulweryzatory.	Rozwiązanie spełnia wymagania BAT

IV. Emisje

IV.1. Istniejące lub możliwe oddziaływanie transgraniczne na środowisko

Ze względu na dużą odległość od granic kraju i mały zasięg potencjalnego oddziaływania instalacja nie ma wpływu na stan zanieczyszczenia powietrza poza granicami kraju.

Zakład znajduje się w znacznej odległości od granic Polski. Obliczenia teoretyczne emisji substancji wykazują, że nie są przekraczane dopuszczalne wartości odniesienia poza granicami zakładu, co wyklucza oddziaływanie transgraniczne w zakresie emisji substancji.

Ilość i rodzaj wprowadzanych do kanalizacji zanieczyszczeń w ściekach przy stosowanych obecnie rozwiązaniach pozwala na stwierdzenie, że oddziaływanie instalacji na środowisko wodne poza granicami kraju jest nieistotne.

IV.2. Emisja hałasu

Na terenie instalacji zidentyfikowano następujące źródła emisji hałasu:

Tabela nr 6: Zestawienie określające źródła hałasu, ich moce akustyczne oraz czas pracy

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła, dB		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			dzień	noc	
RDF	Hala RDF – emitor kubaturowy	3 zm.	75,0*	75,0*	Przegrody zewn. i dach o izolacyjności min. 10 dB (A)
went. dach. 1-4	Wentylatory dachowe w hali RDF (4 szt.)	3 zm.	85,0	85,0	brak
went. MBP 1-6	Wentylatory instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (6 szt.)	3 zm.	65,0	65,0	brak
went. RDF 1-9	Wentylatory instalacji RDF (9 szt.)	3 zm.	65,0	65,0	brak
poj. 2	Praca urządzeń mobilnych do obsługi MBP – emitor liniowy	3 zm.	93,0	92,0	brak
MBP	Praca urządzeń mobilnych do obsługi MBP, głównie ładowarka kołowa obsługująca segment kompostowania – emitor kubaturowy	3 zm.	75,0*	75,0*	wiata
sito obrotowe	Sito mobilne obrotowe	2 zm.	97,0	-	brak
poj. 1	Praca urządzeń mobilnych do obsługi załadunku/wyładunku odpadów, transportu, w związku z eksploatacją instalacji RDF – emitor liniowy	3 zm.	93,0	92,0	brak

* poziom równoważny hałasu 1 m przed przegrodą (wewnątrz)

IV.3. Emisje do powietrza

IV.3.1. Emisje zorganizowane i niezorganizowane do powietrza

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym stanowią źródło emisji zorganizowanej i niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza.

- Źródła emisji zorganizowanej:
 - sito obrotowe z silnikiem Diesla 90 KM (**Sito obrotowe**),
 - separator powietrzny NIHOT w hali RDF (**Separator NIHOT**),
- Źródła emisji niezorganizowanej:
 - Bioreaktory (intensywny rozkład) – emitor powierzchniowy (**Bioreaktor**),
 - Dojrzewanie z przerzucaniem – emitor powierzchniowy (**Dojrzewanie**),
 - emisja spalin z eksploatacji urządzeń technologicznych – ładowarka itp. (**Maszyna 1-3**).

IV.3.2. Wielkość i źródła powstawania emisji pyłów

IV.3.2.1. Emisja roczna do powietrza ze wszystkich instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym

Tabela nr 7: Emisja roczna do powietrza z instalacji – sito obrotowe

Instalacja	Substancja		Emisja dla instalacji [kg/h]	Szacowana roczna emisja dla instalacji przypadająca na tonę przetwarzanych odpadów na instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ¹ lub instalacji produkcji paliwa alternatywnego ² [kg/Mg]
	Nazwa	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)		
Sito obrotowe	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,1562	3,905 e-4 ¹ 2,603 e-4 ²
	Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,0005	1,25 e-6 ¹ 8,3 e-7 ²
	Pył ogółem	-	0,0715	1,7875 e-4 ¹ 1,19166 e-4 ²
	Tlenek węgla	630-08-0	0,2403	6,0075 e-4 ¹ 4,005 e-4 ²
	Węglowodory alifatyczne	-	0,1053	2,6325 e-4 ¹ 1,755 e-4 ²
	Węglowodory aromatyczne	-	4,1044e-5	1,0261 e-7 ¹ 6,84 e-8 ²

¹ – roczna moc przerobowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 100 000 Mg

² – roczna moc przerobowa instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF wynosi 150 000 Mg

Tabela nr 8: Emisja roczna do powietrza z instalacji – separator NIHOT

Instalacja	Substancja		Emisja dla instalacji [kg/h]	Szacowana roczna emisja dla instalacji przypadająca na tonę przetwarzanych odpadów na instalacji produkcji paliwa alternatywnego [kg/Mg]
	Nazwa	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)		
Separator NIHOT	Pył ogółem	-	0,0084	0,0028

Tabela nr 9: Emisja roczna do powietrza z instalacji – bioreaktory

Instalacja	Substancja		Emisja dla instalacji [kg/h]	Szacowana roczna emisja dla instalacji przypadająca na tonę przetwarzanych odpadów podczas biologicznego przetwarzania odpadów [kg/Mg]
	Nazwa	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)		
Bioreaktory	Aceton	67-64-1	0,0542	0,0125
	Octan etylu	141-78-6	0,0152	0,0035
	Octan metylu	79-20-9	0,0042	0,00096
	Siarkowodór	7783-06-4	0,0043	0,001
	Amoniak	7664-41-7	0,0659	0,0152

Tabela nr 10: Emisja roczna do powietrza z instalacji – dojrzewanie z przerzucaniem

Instalacja	Substancja		Emisja dla instalacji [kg/h]	Szacowana roczna emisja dla instalacji przypadająca na tonę przetwarzanych odpadów podczas biologicznego przetwarzania odpadów [kg/Mg]
	Nazwa	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)		
Dojrzewanie z przerzucaniem	Aceton	67-64-1	0,0271	0,00625
	Octan etylu	141-78-6	0,0076	0,00175

	Octan metylu	79-20-9	0,0021	0,00048
	Siarkowodór	7783-06-4	0,0022	0,0005
	Amoniak	7664-41-7	0,0330	0,0076

IV.4. Gospodarka wodno-ściekowa

IV.4.1. Prognozowana ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie są wprowadzane do wód lub ziemi.

Z instalacji nie są odprowadzane ścieki do wód powierzchniowych. Dopuszczalnych wielkości emisyjnych dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych nie ustala się. Ścieki przemysłowe i technologiczne gromadzone są w czterech zbiornikach bezodpływowych (ZB2, ZB3, ZB6 – otwarty oraz ZB7) skąd ścieki przekazywane są do oczyszczalni ścieków przez uprawnione podmioty (wozy asenizacyjne).

Tabela nr 11: Jakość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych (wartości maksymalne)

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość w ściekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych
1	Temperatura	°C	35
2	Odczyn	pH	6,5-9,5 ¹⁾
3	Zawiesiny ogólne	mg/l	500
4	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	1200
5	BZT ₅	mg O ₂ /l	560
6	OWO	mgC/l	200
7	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	30
8	Azot azotynowy	mg N _{NO3} /l	10
9	Fosfor ogólny	mg P/l	12

¹⁾ z wyłączeniem ścieków zawierających cyjanki i siarczki, dla których pH wynosi 8,0 – 10,0.

Pozostałe wskaźniki zanieczyszczeń nie mogą przekraczać wartości określonych w zał. nr 2 do rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 roku w sprawie realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. nr 136 poz. 964).

Ścieki sanitarne (socjalno-bytowe) z obiektów socjalnych odprowadzane są poprzez istniejące instalacje kanalizacji sanitarnej wewnętrznej do trzech zbiorników bezodpływowych (ZB1, ZB4 oraz ZB5) i dalej wywożone na oczyszczalnię ścieków przez uprawnione podmioty.

IV.4.2. Wody podziemne

Wnioskowana instalacja nie posiada własnych ujęć wody podziemnej.

IV.4.3. Gospodarka ściekowa oraz ilość i skład ścieków

Sposób zagospodarowania ścieków technologicznych zapewnia odpowiednie ograniczenie ich oddziaływania na środowisko, głównie poprzez zastosowanie w miejscu powstawania tych ścieków szczelnych powierzchni z powierzchniowym ich odprowadzeniem do szczelnych zbiorników bezodpływowych i dalej poprzez uprawnione podmioty do komunalnej oczyszczalni ścieków w Jaroszewie prowadzonej przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji „WIK” Sp. z o.o. ul. Mickiewicza 22a, 88-400 Żnin:

- **ścieki bytowe** są zbierane systemem kanalizacji sanitarnej wewnętrznej i odprowadzane do trzech zbiorników bezodpływowych, następnie przekazywane za pośrednictwem uprawnionych podmiotów do komunalnej oczyszczalni ścieków w Jaroszewie. Ilość ścieków bytowych wyniesie ok. **2,4 m³/dobę** (600,0 m³/rok). Zagospodarowanie ścieków bytowych nie stwarza zagrożeń dla środowiska;
- **ścieki przemysłowe** będą przejmowane przez zakładową grawitacyjną sieć kanalizacji wewnętrznej przemysłowej i kierowane do zbiorników bezodpływowych i dalej poprzez uprawnione podmioty przekazywane do komunalnej oczyszczalni ścieków w Żninie. W tej kategorii jest również część wód opadowych z utwardzonych i szczelnych placów magazynowych (podczyszczona z wykorzystaniem separatora substancji ropopochodnych i piaskownika), mająca kontakt z odpadami. Maksymalna roczna ilość ścieków $Q_{\text{roczne}} = 6458,2 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- **ścieki deszczowe** – wody opadowe i roztopowe z terenów zielonych i połaci dachowych, jako ścieki umownie czyste, są kierowane na tereny zielone.

V. Gospodarka odpadami

A/ Pozwolenie na wytwarzanie odpadów

V.1. Określić ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 12: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	30,0
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 300,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 600,0
5.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	450,0
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
8.	19 12 05	Szkło	100,0

9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
10.	19 12 08	Tekstylia	10,0
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	59 500,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,0
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 000,0
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	950,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000,0
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	74 700,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	84 000,0
Odpady wytwarzane w wyniku działalności zakładu i eksploatacji instalacji			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,1
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,3
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05
5.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1
5.	20 01 01	Papier i tektura	2,0
6.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	10,0

* odpady niebezpieczne

V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 13: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne, obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sprzęt niekompletny, pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest

			niebezpieczny.
5.	19 12 01	Papier i tektura	Skład: papier, karton, tektura. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady w postaci stałej, ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	19 12 05	Szkło	Skład: krzemionka. Właściwości obojętne o wysokiej temperaturze topnienia, nie reaktywne. Odpady w postaci stałej, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	19 12 08	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady w postaci stałej, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Mieszanina wielu substancji głównie zw. węglowodorowych, polimerów, elastomerów, zw. powstałe na bazie kauczuku, zw. celulozowe, zredukowane (pozbawione wody) zw. humusowe i inne. Uziarnienie powyżej 80 mm.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające

			biodegradacji.
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp.; wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne,

			<p>środki spieniające, barwniki.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p>Produkt po mechanicznej obróbce na sicie 0-20 mm frakcji 19 12 12 uzyskanej w wyniku biologicznego suszenia odpadów komunalnych. Postać stała, zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną.</p>
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Odpad w postaci stałej, uziarnienie między 10 mm a 30 mm.</p> <p>Mieszanina głównie węglowodorów, polimerów, elastomerów, związków celulozowych i humusowych pozbawionych wody i inne.</p>
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>Mieszanina wielu substancji: mineralne (związki krzemu, kwarcu, węglany sodu i wapnia), zw. węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. powstałe na bazie kauczuku, zw. celulozowe, zw. humusowe, metale i inne. Frakcja o uziarnieniu powyżej 80 mm, składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji np. papier.</p>
Odpady wytwarzane w wyniku działalności zakładu i eksploatacji instalacji			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<p>Oleje mineralne to destylaty ropy naftowej, które są poddawane procesom uszlachetniania. Zawierają w swojej budowie węglowodory alifatyczne, aromatyczne – areny i związki chlorowcoorganiczne. Oleje posiadają charakterystyczną barwę i zapach, dobrze rozpuszczają się we wszystkich rozpuszczalnikach organicznych. Są to ciecze lepkie i gęste.</p>
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone	<p>Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczeniami lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące</p>

		substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	z olejów, smarów, farb i lakierów.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest ołów Pb. Może występować w postaci związków chemicznych siarczanu, tlenku itp. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny H14.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest nikiel Ni oraz kadm Cd. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny H14.
5.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Konsystencja stała, świetlówki – zawiera związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Mieszanina wielu substancji głównie związki węglowodorów, polimerów, elastomerów, kauczuku i pochodnych, postać stała.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż	Sprzęt niekompletny, pozbawiony

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	20 01 01	Makulatura inna niż opakowaniowa	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Mieszanka wielu substancji: mineralne (związki krzemu, kwarcu, węglany sodu i wapnia), zw. węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. powstałe na bazie kauczuku, zw. celulozowe, zw. humusowe, bawełna i pochodne, metale i inne.

* odpady niebezpieczne

V.3. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Na terenie zakładu realizuje się następujące programy minimalizacji powstawania odpadów:

- oznakowanie w sposób czytelny miejsc magazynowania odpadów,
- magazynowanie powstających podczas eksploatacji odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w wyznaczonych miejscach lub pomieszczeniach do czasu uzbierania partii uzasadnionej ekonomicznie do transportu i przekazywanie ich za pomocą karty przekazania odpadu firmie posiadającej odpowiednie pozwolenie na odbiór tych odpadów.

V.4. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 14: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Na utwardzonym i szczelnym podłożu w przeznaczonym do tego celu budynku lub w hali MBP w wyznaczonym miejscu, w szczelnych, zamkniętych kontenerach lub pojemnikach.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Na utwardzonym i szczelnym placu przy hali MBP w wyznaczonym miejscu,

			w szczelnych, zamkniętych kontenerach lub pojemnikach.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
5.	19 12 01	Papier i tektura	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem, sprasowane lub w kontenerach.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	
8.	19 12 05	Szkło	
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
10.	19 12 08	Tekstylia	
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub sprasowane.
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem.
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub sprasowane lub w kontenerach.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub sprasowane.

Odpady wytwarzane w wyniku działalności zakładu i eksploatacji instalacji			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach, w zamkniętych pomieszczeniach.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, pod wiatą.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach, w zamkniętych pomieszczeniach.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
5.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, pod wiatą.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
5.	20 01 01	Makulatura inna niż opakowaniowa	
6.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	

* odpady niebezpieczne

Odpady wytwarzane na terenie przedmiotowej instalacji magazynowane są na jej terenie w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach dotyczących ochrony środowiska przed odpadami.

Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych pomieszczeniach, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana jest przez firmy posiadające odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami i zajmujące się wywozem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne wytworzone na instalacji są magazynowane (gromadzone) w wydzielonych miejscach (pomieszczenia, place lub inne) na jej terenie. Po zgromadzeniu partii transportowej uzasadnionej ekonomicznie lub w zależności od zaistniałych okoliczności oraz rodzaju odpadu przekazywane są alternatywnie firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, transport odpadów lub osobom fizycznym. Odpady inne niż niebezpieczne w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne.

B/ Zezwolenie na zbieranie odpadów

VI. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 15: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
2.	02 03 82	Odpady tytoniowe
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
4.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
5.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
6.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
7.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
8.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
9.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
10.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
11.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
12.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
13.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
14.	06 13 03	Czysta sadza
15.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
16.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
17.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
19.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
20.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
21.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
23.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
24.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
25.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
26.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
27.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
28.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
29.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
30.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
31.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
32.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
33.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
34.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
35.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
36.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
38.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
39.	15 01 03	Opakowania z drewna
40.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe

41.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
42.	15 01 07	Opakowania ze szkła
43.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
44.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
45.	16 01 03	Zużyte opony
46.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
47.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
48.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
49.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
50.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
51.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
52.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
53.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
55.	17 02 01	Drewno
56.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
57.	17 03 80	Odpadowa papa
58.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
59.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
60.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
61.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
62.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
63.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
64.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
65.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
66.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)
67.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
68.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
69.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
70.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
71.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
72.	19 12 01	Papier i tektura
73.	19 12 02	Metale żelazne
74.	19 12 03	Metale nieżelazne
75.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
76.	19 12 05	Szkło
77.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
78.	19 12 08	Tekstylia
79.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
80.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
81.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
82.	20 01 01	Papier i tektura

83.	20 01 02	Szkło
84.	20 01 10	Odzież
85.	20 01 11	Tekstylia
86.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
87.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
88.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
89.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
90.	20 03 02	Odpady z targowisk
91.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
92.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

* odpady niebezpieczne

Zgodnie z art. 23 ust. 2 pkt 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach zakazuje się zbierania odpadów zielonych.

VII. Oznaczyć miejsca zbierania odpadów

Odpady będą zbierane na terenie NOVAGO Żnin Sp. z o.o., w miejscowości Wawrzyńki 35, gmina Żnin, na działkach o numerach ewidencyjnych 177/1 i 177/2.

VIII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tabela nr 16: Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
2.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
4.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	
6.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
7.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
8.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
9.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	
10.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
11.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
12.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
13.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	
14.	06 13 03	Czysta sadza	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.

15.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	<p>Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.</p>	
16.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		
17.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		
19.	07 02 99	Inne niewymienione odpady		
20.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek		
21.	07 06 99	Inne niewymienione odpady		
22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11		
23.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17		
24.	08 01 99	Inne niewymienione odpady		
25.	08 02 99	Inne niewymienione odpady		
26.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12		
27.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14		
28.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17		
29.	08 03 99	Inne niewymienione odpady		
30.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09		
31.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11		
32.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13		
33.	08 04 99	Inne niewymienione odpady		
34.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra		
35.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		
36.	12 01 99	Inne niewymienione odpady		
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		
38.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
39.	15 01 03	Opakowania z drewna		
40.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
41.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
42.	15 01 07	Opakowania ze szkła		Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
43.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB
44.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
45.	16 01 03	Zużyte opony		Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.

46.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
47.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
48.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
49.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Na utwardzonym i szczelnym placu przy hali MBP, w wyznaczonym miejscu w szczelnych, zamkniętych kontenerach lub pojemnikach.
50.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
51.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
52.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
53.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
55.	17 02 01	Drewno	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
56.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
57.	17 03 80	Odpadowa papa	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
58.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
59.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
60.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub

61.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
62.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	
63.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	
64.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem.
65.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
66.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	
67.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
68.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
69.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
70.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
71.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem.
72.	19 12 01	Papier i tektura	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
73.	19 12 02	Metale żelazne	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
74.	19 12 03	Metale nieżelazne	
75.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
76.	19 12 05	Szkło	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
77.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
78.	19 12 08	Tekstylia	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej

			posadzce luzem lub sprasowane.
79.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem.
80.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
81.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
82.	20 01 01	Papier i tektura	
83.	20 01 02	Szkło	Na placu, na utwardzonej i szczelnej powierzchni, luzem lub w kontenerach.
84.	20 01 10	Odzież	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
85.	20 01 11	Tekstylia	
86.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
87.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach. LUB Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
88.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
89.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem.
90.	20 03 02	Odpady z targowisk	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
91.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
92.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Na utwardzonym i szczelnym podłożu w przeznaczonym do tego celu budynku lub w hali MBP w wyznaczonym miejscu, w szczelnych, zamkniętych kontenerach lub pojemnikach.

* odpady niebezpieczne

Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych oraz zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający ich zamoczenie lub rozwianie. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

IX. Opis metody zbierania odpadów

Odpady będą przyjmowane od ich wytwórców na terenie instalacji, tj. w miejscowości Wawrzynki 35, gmina Żnin. Po zważeniu oraz zewidencjonowaniu odpady będą umieszczane w miejscach magazynowania wskazanych powyżej.

Głównym przedmiotem działalności instalacji jest przyjmowanie odpadów w celu poddania ich przetwarzaniu w instalacji produkcji RDF, jednak z uwagi na potencjalne i trudne do przewidzenia okoliczności losowe (np. awarie techniczne, okresowe braki zbytu paliwa

alternatywnego, itp.), zebrane odpady mogą zostać przekazane uprawnionym odbiorcom w celu poddania ich przetworzeniu, odzyskowi, recyklingowi lub unieszkodliwianiu.

W przypadku dalszego gospodarowania odpadami poza instalacją, zostanie ono zlecone wyłącznie podmiotom, które posiadają:

- zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów lub
- koncesję na podziemne składowanie odpadów, pozwolenie zintegrowane, decyzję zatwierdzającą program gospodarowania odpadami wydobywczymi, zezwolenie na prowadzenie obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych lub wpis do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości – na podstawie odrębnych przepisów lub
- wpis do rejestru w zakresie, o którym mowa w art. 50 ust. 1 pkt. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania decyzji lub wpisu do rejestru.

C/ Zezwolenie na przetwarzanie odpadów

X. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

X.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Tabela nr 17: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50 000,0
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000,0
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,0
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
6.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000,0
7.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
8.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,0
9.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000,0
2.	02 03 82	Odpady tytoniowe	5 000,0

3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
4.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
5.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
6.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20 000,0
7.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
8.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	5 000,0
9.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
10.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000,0
11.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
12.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
13.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
14.	06 13 03	Czysta sadza	5 000,0
15.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
16.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,0
17.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	5 000,0
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000,0
19.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
20.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	5 000,0
21.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	5 000,0
23.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	5 000,0
24.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
25.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
26.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	5 000,0
27.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	5 000,0
28.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	5 000,0
29.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
30.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	5 000,0
31.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	5 000,0
32.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	5 000,0
33.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
34.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	5 000,0
35.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000,0
36.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,0
38.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000,0
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000,0
40.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000,0
41.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000,0
42.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000,0
43.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20 000,0
44.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20 000,0
45.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20 000,0

46.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
47.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20 000,0
48.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20 000,0
49.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20 000,0
50.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20 000,0
51.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5 000,0
52.	17 02 01	Drewno	20 000,0
53.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	40 000,0
54.	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,0
55.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000,0
56.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000,0
57.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	50 000,0
58.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
59.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	5 000,0
60.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	5 000,0
61.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	20 000,0
62.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000,0
63.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	50 000,0
64.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5 000,0
65.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
66.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	5 000,0
67.	19 12 01	Papier i tektura	20 000,0
68.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100 000,0
69.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000,0
70.	19 12 08	Tekstyli	20 000,0
71.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	150 000,0
72.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,0
73.	20 01 01	Papier i tektura	20 000,0
74.	20 01 10	Odzież	5 000,0
75.	20 01 11	Tekstyli	5 000,0
76.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0
77.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	30 000,0
78.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000,0
79.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20 000,0
80.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,0

X.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 18: Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	10,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	30,0
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 300,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 600,0
5.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	450,0
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
8.	19 12 05	Szkło	100,0
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
10.	19 12 08	Tekstyli	10,0
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	59 500,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	40 000,0
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 000,0
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	950,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	12 000,0
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	94 700,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	54 000,0

* odpady niebezpieczne

XI. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

➤ **Miejsce przetwarzania odpadów**

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie przedmiotowej instalacji, zlokalizowanej w miejscowości Wawrzynki 35, 88-400 Żnin.

➤ **Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania**

Odpady będą przetwarzane zgodnie z procesami:

R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Proces stosowany w:

- instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w przypadku wykorzystania segmentu części biologicznej instalacji (boks biostabilizacji) dla procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych (kod: 20 02 01 i 20 03 02);
- instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia).

R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

Proces stosowany w:

- instalacji RDF;

R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Proces stosowany w

- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (biosuszenie/biostabilizacja tlenowa) jako część biologiczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych;
- części mechanicznej instalacji MBP;
- instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF;

R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Proces stosowany w:

- instalacji MBP;
- instalacji RDF;
- na placach magazynowych;

Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów

Zastosowana metoda przetwarzania odpadów to mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych (MBP) z wykorzystaniem procesu biostabilizacji tlenowej.

Technologia wykorzystywana w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych jest zgodna z § 4 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). Przebieg procesu technologicznego przetwarzania odpadów komunalnych będzie uzależniony od rodzaju strumienia odpadów dostarczanych na instalację MBP:

Odpady komunalne zmieszane (20 03 01) – proces odzysku R12

Dostarczone do instalacji odpady, po zważeniu, zostaną wstępnie rozdrobnione do frakcji 300 mm następnie skierowane na linię mechanicznej obróbki z wykorzystaniem sita 80 mm oraz separatora metali. Frakcja podsitowa < 80 mm (19 12 12) zostanie zdeponowana w betonowych silosach (bioreaktorach), gdzie poddana zostanie procesowi biostabilizacji w warunkach tlenowych (z aktywnym napowietrzaniem) przez okres 21 dni, frakcja nad sitowa > 80 mm (19 12 10) zostanie skierowana na instalację produkcji RDF lub zmagazynowana. Po procesie biostabilizacji tlenowej, przy spełnieniu parametru AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy odpady będą skierowane na plac w celu przetwarzania z przetrucaniem przez okres od 8 do 12 tygodni łącznie (czas ten może ulec skróceniu lub wydłużeniu pod warunkiem uzyskania parametrów przewidzianych w § 6 ust. 1 ww. rozporządzenia – tzn. parametr AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy). Powstałe odpady o kodzie 19 05 99 zostaną skierowane do składowania z możliwością przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm – powstały odpad o kodzie 19 05 03 może zostać wykorzystany do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowisk odpadów. Podczas obróbki mechanicznej (biostabilizat powstały z odpadów zmieszanych) dzięki zastosowaniu separatorów magnetycznych oraz indukcyjnych ze strumienia przetwarzanych odpadów wysortowane zostaną odpady o kodach 19 12 02 – metale żelazne, 19 12 03 – metale nieżelazne, które zostaną następnie przekazane wyspecjalizowanym firmom celem ich dalszego wykorzystania i odzysku w procesie R4.

Moc przerobowa części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) Wawrzyńki wynosi: 38 000 Mg/rok.

Roczna przepustowość instalacji MBP w części mechanicznej wynosi 100 000 Mg.

Odpady o kodzie 19 12 12 (proces odzysku R12) stanowiące frakcję podsitową (moc przerobowa do 38 000 Mg)

Odpady dostarczone na instalację MBP, pochodzące ze stacji segregacji odpadów podmiotów zewnętrznych – będą kierowane bezpośrednio do reaktorów w celu poddania biostabilizacji tlenowej przez okres 21 dni (w przypadku granulatury powyżej 80 mm będą kierowane uprzednio na linię mechanicznej obróbki i sito 80 mm), do czasu osiągnięcia AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. Następnie odpady zostaną poddane przetwarzaniu z przetrucaniem na placu przez okres od 8 do 12 tygodni łącznie, do czasu osiągnięcia parametrów przewidzianych w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Czas dojrzewania na placu może ulec skróceniu lub wydłużeniu pod warunkiem uzyskania parametrów przewidzianych w § 6 ust. 1 cyt. rozporządzenia. Wytworzony w ten sposób stabilizat – odpad 19 05 99, zostanie skierowany do unieszkodliwienia na składowisku odpadów, z możliwością przesiania na sicie 20 mm, w wyniku którego powstanie odpad o kodzie 19 05 03 (< 20 mm), kierowany do odzysku, np. do wykonania okrywy biologicznej w procesie rekultywacji składowiska.

Odpady o kodzie 19 12 12 – frakcja nadsitowa – proces odzysku R12 – (moc przerobowa do 100 000 Mg)

Odpady będą kierowane na instalację – w części mechanicznej, w celu poprawy parametrów jakościowych, w szczególności redukcji wilgotności oraz odsiania na sicie pozostałości frakcji podsitowych i separacji metali.

Odpady z grupy 20, tj. 20 02 01 i 20 03 02 (tzw. odpady zielone) – proces odzysku R3 (moc przerobowa – 2000 Mg/rok)

Kompostowanie odpadów zielonych zebranych selektywnie umożliwia moduł biologiczny, stanowiący część instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Odpady z grupy 20 tj.: 20 02 01 i 20 03 02 (jako tzw. odpady zielone – proces odzysku R3) będą poddawane procesowi kompostowania z wykorzystaniem bioreaktorów, zgodnie z posiadaną technologią w zakresie przetwarzania odpadów zielonych z wykorzystaniem metody kompostowania. Urządzenia i technologia wykorzystywana na instalacji pozwala na prowadzenie procesów: biostabilizacji tlenowej, biosuszenia oraz kompostowania odpadów. Każdy z wymienionych procesów wymaga innego ustawienia, kombinacji i parametrów nadmuchu tj. natężenia mocy i obrotów pracy wentylatorów, czasookresu prowadzenia nadmuchu i czasookresu przerw w aktywnym napowietrzaniu. Po zebraniu ilości odpadów zielonych niezbędnych do wypełnienia jednego bioreaktora, odpady te po przykryciu membraną poddane zostaną procesowi kompostowania przez okres ok. 5 tygodni. Po okresie kompostowania odpady zostaną przesiane na sicie 20 mm. Z odpadów zielonych po kompostowaniu i przesianiu powstanie, podobnie jak ma to miejsce w przypadku klasycznej kompostowni np. przymowej, odpad o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) kierowany do odzysku i wykorzystania np. na składowisku odpadów na cele rekultywacyjne (proces R3). Odpady pozostałe na sicie 20 mm (nadsitowe – resztkowe) zostaną skierowane do ponownego cyklu kompostowania (po zebraniu odpowiedniej do napełnienia bioreaktora ilości). Odpady poddawane przetwarzaniu w formie kompostowania będą pochodziły z gmin leżących we właściwym dla RIPOK Wawrzyńki Regionie Gospodarowania Odpadami, zgodnie z aktualnym Planem Gospodarki Odpadami dla Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Odpady o kodach 19 05 01 i 19 06 04 - proces odzysku R12 – (moc przerobowa do 20 000 Mg/rok)

Odpady będą przetwarzane w pełnym zakresie technologicznym instalacji MBP, obejmującym zarówno część mechaniczną jak i biologiczną instalacji, aż do uzyskania parametrów jakościowych przewidzianych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady wytworzone w procesie przetwarzania ww. odpadów, odpowiadają rodzajom odpadów wytwarzanych przy przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych.

Odpady palne (paliwa alternatywne) 19 12 10 – proces odzysku R12 – (moc przerobowa do 20 000 Mg)

Odpady będą kierowane na instalację – w części mechanicznej, w celu poprawy parametrów jakościowych, w szczególności redukcji wilgotności oraz odsiania na sicie frakcji podsitowych i separacji metali.

Odpady z grupy 20-tej 20 03 07 oraz 20 03 99 – proces odzysku R12, wydajność roczna dla odpadu 20 03 07 – do 5000 Mg, dla 20 03 09 do 2000 Mg.

Odpady, w zależności od parametrów jakościowych (wilgotność, zawartość frakcji palnych, zawartość frakcji biodegradowalnej i inne), po wstępnej ocenie, zostaną poddane przetwarzaniu podobnie jak odpady zmieszane 20 03 01 – z wykorzystaniem części biologicznej i mechanicznej instalacji MBP lub przetworzone wyłącznie w części mechanicznej instalacji. W przypadku wykorzystania tylko części mechanicznej instalacji możliwe jest powstanie odpadów o kodach: 16 01 03, 16 02 13*, 16 02 14, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 10 i 19 12 12. Odpady wytworzone na skutek przetwarzania odpadów o kodach 20 03 07, 20 03 99 zostaną skierowane na składowisko w celu unieszkodliwienia.

Powyższe procesy mogą być realizowane zamiennie lub równolegle, przy czym w części biologicznej powinny być prowadzone w wydzielonych reaktorach. Łączna masa przetwarzanych odpadów w poszczególnych procesach (suma procesów) nie może przekroczyć przepustowości instalacji wynoszącej 100 000 Mg/rok.

W przypadku poddania odpowiedniej kategorii odpadów wyłącznie przetwarzaniu na linii mechanicznej obróbki, powstaną odpady o kodach 19 12 10 – odpady palne (paliwa alternatywne) – kierowane na instalację RDF oraz odpad o kodzie 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, kierowany do przetwarzania zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052), aż do uzyskania parametrów zapisanych w § 6 ust. 1 tego rozporządzenia.

Występujące w strumieniu zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) odpady typu: zużyte opony, drewno (np. palety), a także zużyty sprzęt RTV i AGD, będą ręcznie wybierane ze strumienia, przed skierowaniem na linię technologiczną mechanicznego przetwarzania. Czynności te stanowią element składowy pracy całej instalacji MBP, w związku z czym ww. odpady zostały wyszczególnione w Tabeli nr 1 niniejszej decyzji jako wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji.

Produkcja paliwa alternatywnego

Głównym działaniem instalacji jest przetwarzanie odpadów i produkcja paliwa alternatywnego (RDF) w celu uzyskania parametrów jakościowych odpadów (paliwo alternatywne) do procesów odzysku R1. Wykorzystywana technologia polega na homogenizacji paliwa z odpadów komunalnych w celu wydzielenia wysokokalorycznego materiału stanowiącego paliwo alternatywne oraz oddzieleniu balastu o niskiej wartości energetycznej i niekorzystnych parametrach jakościowych (zawilgocenie, zawartość frakcji mineralnej, np. kamienie, cegły, gruz, itp.).

Odpady będą pozyskiwane od podmiotów zajmujących się przetwarzaniem odpadów komunalnych oraz od podmiotów posiadających odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Dostarczane odpady są ważone i klasyfikowane. Prowadzone są okresowe pomiary parametrów jakościowych (np. wilgotność, zawartość siarki, chloru, wartość energetyczna). Odpady następnie są kierowane na platformę przyjęć w budynku sortowni, a następnie przekazywane podajnikami na młyn, gdzie następuje wstępne rozdrabnianie, w tym rozrywanie balotów (w przypadku kierowania na linię sprasowanych odpadów). Wstępnie rozdrobnione odpady zostają skierowane poprzez separator metali do separatora balistycznego i powietrznego, gdzie następuje selekcja negatywna. Z odpadów wydzielone zostają frakcje niepożądane w procesie produkcji paliwa, takie jak: kamienie, kawałki betonu, odpady zawierające chlor i siarkę, szkło. Odpady te stanowią balast kierowany na składowisko odpadów celem unieszkodliwienia. Z odpadów kierowanych do przetworzenia wybierane są ręcznie również odpady opon i drewna. W określonych

sytuacjach, jak np. awaria lub konserwacja sekcji zasadniczych młynów mielących, konieczność ograniczenia produkcji paliwa alternatywnego z uwagi na przestoje u odbiorców; strumień odpadów po przejściu przez rozdrabniacz wstępny i separator metali, kierowany jest poprzez separator balistyczny (po wyłączeniu sekcji wydmuchowej i zatrzymaniu sekcji rozdrabniania ostatecznego w młynach) na zewnątrz hali. Odpad ten klasyfikuje się jako odpad o kodzie 19 12 12 i poddawany jest przesianiu na sicie 20 mm (opcjonalnie) w celu oddzielenia minerałów (piasek, kamienie) i kierowany jest na składowisko celem unieszkodliwienia lub do przetwarzania na innej instalacji.

W określonych przypadkach, np. gdy rodzaj odpadów przetwarzanych na skróconej linii instalacji RDF charakteryzuje się wysokimi właściwościami kalorycznymi odpad ten poddawany jest balotowaniu i magazynowany w celu poddania pełnemu przetworzeniu na paliwo RDF w późniejszym terminie.

Następnie cały strumień wysortowanej i wstępnie rozdrobnionej frakcji kalorycznej kierowany zostaje na młyny, gdzie następuje jego rozdrobnienie do rozmiaru ok. 20 x 20 mm. Rozdrobnione odpady kierowane są do silosu betonowego stanowiącego magazyn wyrobów gotowych, gdzie następuje załadunek na środki transportowe. W magazynie następuje dosuszanie gotowego paliwa w celu zmniejszenia wilgotności (podsuszenie w granicach 5 do 20%). W przypadku kierowania do przetworzenia odpadów przemysłowych z wysoką zawartością plastiku i gumy istnieje możliwość wytworzenia odpadu do odzysku lub recyklingu o kodzie 19 12 04 z możliwością zmielenia lub bez – w zależności od wymagań konkretnego odbiorcy.

Frakcja balastowa w zależności od stopnia rozdrobnienia okresowo może zostać poddana przesianiu przez sito 20 x 20 mm w celu wydzielenia frakcji mineralnej.

➤ Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi:

Tabela nr 19: Roczna moc przerobowa instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym.

Lp.	Instalacja	Moc przerobowa w Mg/ rok
1.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (biostabilizacja) jako część biologiczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	38 000,0
2.	Instalacja sortowania odpadów zmieszanych oraz surowców wtórnych (część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	100 000,0
3.	Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)	2 000,0
4.	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego	150 000,0

XII. Określić miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 20: Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
6.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
7.	20 03 02	Odpady z targowisk	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
8.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
9.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
2.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
4.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	
6.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
7.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
8.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	

9.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	
10.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
11.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
12.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
13.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	
14.	06 13 03	Czysta sadza	Na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
15.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	
16.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
17.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
19.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
20.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
21.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	
22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
23.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
24.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
25.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
26.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	
27.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	
28.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
29.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	
30.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	
31.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	
32.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	
33.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	
34.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
35.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
36.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
38.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	Pod wiatą na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach

			LUB na placu, na szczelnej utwardzonej powierzchni.	
40.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.	
41.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
42.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		
43.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		
44.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		
45.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		
46.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		
47.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
48.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80		
49.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		
50.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		Pod wiatą, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
51.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
52.	17 02 01	Drewno		Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
53.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
54.	17 03 80	Odpadowa papa	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.	
55.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.	
56.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		
57.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09		

58.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	
59.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	
60.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	
61.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
62.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
63.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
64.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
65.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
66.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
67.	19 12 01	Papier i tektura	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
68.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
69.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
70.	19 12 08	Tekstylija	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
71.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
72.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
73.	20 01 01	Papier i tektura	
74.	20 01 10	Odzież	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
75.	20 01 11	Tekstylija	
76.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
77.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane.
78.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
79.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
80.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

Tabela nr 21: Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Na utwardzonym i szczelnym placu przy hali MBP w wyznaczonym miejscu w szczelnych, zamkniętych kontenerach lub pojemnikach.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Na utwardzonym i szczelnym placu przy hali MBP w wyznaczonym miejscu w szczelnych, zamkniętych kontenerach lub pojemnikach.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
5.	19 12 02	Metale żelazne	
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
2.	19 12 02	Metale żelazne	
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione	Na placu, na utwardzonej i szczelnej

		w 19 12 06	posadzce, luzem lub w kontenerach.
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Na placu, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem.
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Pod wiatą, na utwardzonej i szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach LUB na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych oraz zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający ich zamoczenie lub rozwianie. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

Wszystkie rodzaje odpadów wytwarzanych, odzyskiwanych bądź kierowanych do odzysku lub unieszkodliwiania, jakie znajdują się na terenie instalacji, są magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie instalacji. Zgodnie z odpowiednimi przepisami odpady przeznaczone do odzysku nie mogą być magazynowane dłużej niż przez okres 3 lat, a odpady przeznaczone do składowania nie mogą być magazynowane dłużej niż przez okres jednego roku. Magazynowanie odpadów na terenie instalacji będzie w przeważającej części krótkotrwałe, wynikające z wzajemnej koordynacji poszczególnych procesów technologicznych.

XIII. Termin i warunki obowiązywania pozwolenia zintegrowanego

XIII.1. Informacje wynikające z przepisów odrębnych

Zobowiązuje się NOVAGO ŻNIN Sp. z o. o. do prowadzenia instalacji IPCC, zlokalizowanej w miejscowości Wawrzyńki 35, 88-400 Żnin, zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów innych aktów prawnych, w szczególności zgodnie z:

- ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.);
- ustawą z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.);
- rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 roku w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. nr 192, poz. 1968);
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 roku w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052);
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112);
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542);
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87);

oraz aktów prawnych je zmieniających, a w przypadku uchylecia – zastępujących je.

XIII.2. Zgodnie z art. 216 ust. 1 w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, niniejsze pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

XIII.3. Niniejsze pozwolenie zintegrowane nie zwalnia z obowiązku posiadania lub uzyskania innych pozwoleń wymaganych na podstawie przepisów odrębnych.

XIII.4. Niniejsza decyzja zostaje wydana na czas nieoznaczony.

U z a s a d n i e n i e

NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzyńki 35, 88-400 Żnin, wnioskiem z dnia 13 października 2017 r., znak: 133.6.10.2017 (data wpływu: 19 października 2017 r.), wystąpiła o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.6.2015.DM, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Zgodnie z punktem 5 ppkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do „odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania, odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę”, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), w związku z § 3 ust 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Przedmiotem prowadzonego postępowania administracyjnego było wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W związku z powyższym Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego wydał nowe pozwolenie zintegrowane, w którym zgodnie z art. 217 ust. 2 pkt 1) i 2) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), ujednoczył tekst pozwolenia oraz stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia, tj. decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.6.2015.DM, zmienionej decyzjami z dnia 7 grudnia 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.21.2016/MB, z dnia 14 marca 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.1.2017/MB oraz z dnia 20 września 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2017/MB.

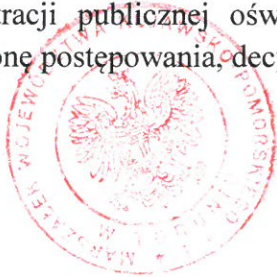
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), przed wydaniem decyzji zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy dotyczący postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Majsterka Walter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. NOVAGO Żnin Sp. z o.o.
Wawrzyńki 35
88-400 Żnin
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Żninie
ul. 700-lecia 39
88-400 Żnin
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Szewska 1
61-760 Poznań