

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dn. 20 listopada 2017 r.

ŚG-I-W.7222.1.13.2017

**DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257)
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.)

**po rozpatrzeniu**

wniosku PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów z dnia 10 lipca 2017 r., (data wpływu: 17 lipca 2017 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2017.IB w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN ze zm., na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw - do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanej na terenie Oddziału Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz – Elektrociepłownia Bydgoszcz II, przy ul. Energetycznej 1 w Bydgoszczy,

**orzekam**

zmienić za zgodą Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów, zmienioną decyzją z dnia 7 października 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.13.2016.SN, w następujący sposób:

1. **Zmienia się w całości punkt II.1.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**II.1.3. Opis technologii**

W Elektrociepłowni Bydgoszcz II prowadzony jest proces technologiczny związany z energetycznym spalaniem węgla kamiennego, współspalaniem węgla kamiennego i biomasy a także mazutu.

W czasie pracy kotły OP-230 Nr 1-4 oraz kocioł WP-120 Nr 2 opalane są węglem kamiennym, a kocioł TOMA TDA 10000/10 opalany jest mazutem. Dla kotłów OP-230 Nr 1 i Nr 2 istnieje możliwość współspalania węgla kamiennego i biomasy w różnych udziałach energetycznych (do 15 % udziału energetycznego biomasy).

Od momentu uruchomienia instalacji odsiarczania spalin, celem redukcji stężenia tlenków siarki i dodatkowo pyłu, na kotłach OP-230 Nr 3 i Nr 4 do niej podłączonych, jedynym stosowanym dla przedmiotowych kotłów paliwem będzie węgiel kamienny.

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

- uzdatnianie wody,
- układ chłodzenia,
- kotłownia,
  - obieg oleju rozpałkowego na kotłach OP-230 Nr 1 i Nr 2 oraz WP-120 Nr 2,
  - obieg oleju rozpałkowego na kotłach OP-230 Nr 3 i Nr 4,
- system odpopielania i odżużlania
  - odpopielanie pneumatyczne,
  - sprężarkownia,
  - stacje wysyłkowe,
  - zespół zbiorników retencyjnych popiołu,
  - system suchego odżuźlacza MAC – firmy MAGALDI wraz z instalacją transportu pneumatycznego żużla,
  - instalacja transportu pneumatycznego i magazynowania zmielonego żużla z kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4,
  - odpopielanie i odżużlanie hydrauliczne
- miejsca magazynowania odpadów paleniskowych,
- pompownia wody powrotnej przy ul. Chemicznej,
- pompownia wody powrotnej przy ul. Toruńskiej,
- układ sieci ciepłowniczej.

Rozpalanie kotłów OP-230 oraz kotła WP-120 odbywa się za pomocą palników mazutowych. Na kotłach parowych znajduje się 8 palników mazutowych. Na kotłach OP 230 Nr 1 i 2 oraz WP-120 Nr 2 zapalane są one za pomocą „kwaczy”, natomiast na kotłach OP 230 Nr 3 i 4 palniki mazutowe zapalane są za pomocą palników propanowych. W wyniku spalania węgla powstają uboczne produkty spalania w postaci popiołu lotnego oraz żużla, jak również odpady paleniskowe w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej, zawierającej około 85% popiołu i 15% żużla. Popiół lotny, będący ubocznym produktem spalania zatrzymywany w elektrofiltrach, transportowany jest za pomocą stacji wysyłkowych do zbiorników retencyjnych, skąd przekazywany jest do odbiorców. Pozostały popiół wraz z żużlem odprowadzany jest hydraulicznie w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej na aktualnie eksploatowane miejsce magazynowania odpadów paleniskowych przy ulicy Toruńskiej lub ulicy Nowotoruńskiej.

W wyniku współspalania węgla i biomasy powstaje uboczny produkt spalania w postaci popiołu lotnego oraz odpad paleniskowy w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej. Sposób odprowadzania produktu oraz odpadu paleniskowego jest analogiczny jak w przypadku ich odprowadzania ze spalania węgla. Popiół lotny jako uboczny produkt spalania jest zatrzymywany w elektrofiltrach i następnie transportowany za pomocą stacji wysyłkowych do zbiorników retencyjnych, skąd przekazywany jest odbiorcom. Pozostały popiół wraz z żużlem z kotłów OP-230 Nr 1 i Nr 2 odprowadzany jest w postaci mieszanki popiołowo-

żuźlowej w całości hydraulicznie na aktualnie eksploatowane miejsce magazynowania odpadów paleniskowych przy ul. Toruńskiej lub Nowotoruńskiej.

Kotły OP-230 nr 3 i nr 4 posiadają system suchego odżużlania MAC-MAGALDI wraz z instalacją transportu pneumatycznego żużla. Żużel ten jako uboczny produkt spalania w stanie suchym jest przekazywany odbiorcom lub wykorzystywany na potrzeby własne. W przypadku braku odbiorcy żużla z kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4 powstają odpady z pominięciem systemu suchego odżużlania MAC-MAGALDI, które w postaci mieszanki popiołowo-żuźlowej odprowadzane są hydrotransportem na aktualnie eksploatowane miejsca magazynowania odpadów paleniskowych przy ul. Toruńskiej lub Nowotoruńskiej.

W sezonie letnim eksploatowany jest także kocioł olejowy „TOMA”, który jest kotłem rezerwowo-rozruchowym. Kocioł olejowy pracuje na potrzeby własne, głównie w czasie postoju elektrociepłowni oraz wykorzystywany jest do celów rozruchowych.

Nośnikiem energii cieplnej w EC Bydgoszcz II jest woda, pobierana z rzeki Brdy – własne ujęcie brzegowe. Woda surowa poddawana jest procesom fizykochemicznym, w celu uzyskania odpowiednich parametrów jakościowych dla zasilania kotłów parowych i uzupełnienia sieci ciepłowniczej (filtrowanie, dekarbonizacja, demineralizacja). Woda uzdatniana w EC Bydgoszcz II może być kierowana również do EC Bydgoszcz III, celem zasilania kotła olejowego.

W Elektrociepłowni Bydgoszcz II wytworzona w kotłach przegrzana para wodna, o ciśnieniu 13,8 MPa i temperaturze 535°C, kierowana jest poprzez kolektor pary świeżej, do czterech turbin parowych, z czego trzy turbiny są turbinami upustowo-przeciwprężnymi ciepłowniczymi (TG-1/3/5), a jedna jest turbiną upustowo-przeciwprężną (TG-4). Ww. turbiny przewidziane są do pracy w układzie skojarzonej gospodarki cieplnej. W EC Bydgoszcz II zainstalowana jest także turbina kondensacyjna typu 1K35 (TG-2), która jest zasilana z kolektora pary o ciśnieniu 0,9 MPa. Para wylotowa z tej turbiny schładzana jest, aż do jej skroplenia w kondensatorze KO-2. Kondensator zasilany jest wodą krążącą w obiegu zamkniętym, chłodzoną w chłodni wentylatorowej nr 2.

Turbozespoły upustowo-przeciwprężne (TG-1/3/4/5) produkują, oprócz energii elektrycznej, energię cieplną w postaci pary. Para 2,6 MPa i 0,9 MPa wykorzystywana jest dla celów technologicznych. Odbiorcami są m.in. Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego STOMIL S.A. (0,9 MPa). Dodatkowo para z ostatnich upustów turbin ciepłowniczych (TG-1/3/5) wykorzystywana jest dla celów grzewczych (woda sieciowa) poprzez wymienniki ciepłownicze. Odbiorcą jest Komunalne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o. o. w Bydgoszczy. Woda sieciowa dodatkowo może być podgrzewana w wymiennikach: szczytowym XS-1 i rezerwowym XR-1, a także w kotle wodnym WP-120 nr 2.

Turbozespół upustowo-przeciwprężny TG-4 pracuje przeważnie z turbozespołem TG-2, tzn. większość pary wylotowej z turbiny TG-4 kierowana jest na zasilanie turbiny TG-2 poprzez kolektor pary 0,9 MPa.

2. Zmienia się punkt III.1. decyzji w zakresie zmiany złącznika nr 1 (tabela 1)
3. Zmienia się punkt III.1.1. decyzji w zakresie zmiany złącznika nr 1 (tabela 2)
4. Zmienia się punkt III.3.1.1. decyzji w zakresie zmiany złącznika nr 2

5. Zmienia się w całości punkt III.3.1.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.3.1.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji EC Bydgoszcz II (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)</b>		
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpady powstają w instalacji odsiarczania spalin w procesie oczyszczania gazów odlotowych z kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4. Podstawowy skład chemiczny odpadów z instalacji odsiarczania spalin stanowi mieszanina popiołu, siarczynu, siarczanu, chlorku, fluorku i węgla wapnia z nieprzereagowanym wapnem oraz innymi zanieczyszczeniami usuniętymi ze spalin.
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Odpady będą powstawać w procesie współspalania węgla kamiennego z biomasą. Skład chemiczny oraz właściwości fizyczne zostaną określone po przeprowadzeniu odpowiednich badań. O możliwości wykorzystania odpadów do produkcji materiałów budowlanych zadecydują badania składu chemicznego, właściwości fizycznych i promieniotwórczości naturalnej.
10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Właściwości odpadów paleniskowych zależą od rodzaju spalanej paliwa oraz technologii spalania. W wyniku spalania, składniki palne ulegają przekształceniu w gazowe produkty całkowitego spalania (dwutlenek węgla, dwutlenek siarki, wodę). Niewielka ilość składników palnych przechodzi w tzw. koksik i półkoksik. Części palne mogą występować jako duże, lekkie i porowate cząstki (lotny koksik) lub drobne cząstki o cechach magnetycznych.
10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpady powstają w czasie płukania i czyszczenia surowca, tj. węgla kamiennego oraz w czasie czyszczenia młynów węglowych. W skład odpadu z płukania i czyszczenia surowca wchodzi pyły węglowe, piaski, piryty FeS <sub>2</sub> , kamienie, gruz, metale. W skład odpadów z czyszczenia młynów węglowych w trakcie prowadzonych prac remontowych wchodzi pyły węglowe, niezmielony węgiel z domieszką piasków, pirytów i metali.
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady powstają w procesie energetycznego spalania węgla kamiennego w kotłach opalanych paliwami stałymi. Główny skład chemiczny odpadu stanowią tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, potasu oraz śladowe ilości pierwiastków Ba, Pb, F, Cr, Cu, Zn.

Pozostałe obiekty technologiczne i infrastruktura		
Odpady niebezpieczne		
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady stanowią uszkodzone termometry rtęciowe stanowiące osprzęt urządzeń technologicznych i kotłów oraz termometry rtęciowe używane w laboratoriach. Skład chemiczny odpadów stanowi rtęć metaliczna, szkło oraz stłuczka szklana zanieczyszczona rtęcią. Podstawowymi składnikami stłuczki szklanej są: krzemionka (SiO <sub>2</sub> ), trójtlenek boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. Rtęć oraz jej związki są zaliczane do związków silnie toksycznych.
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady stanowią emulsje złożone z olejów mineralnych, emulgatorów, soli organicznych i nieorganicznych. Skład chemiczny odpadów stanowią przede wszystkim węglowodory aromatyczne oraz różnego rodzaju dodatki uszlachetniające, metale ciężkie.
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w trakcie uzupełniania lub wymiany przepracowanych olejów na świeże podczas prac eksploatacyjnych, remontowych, awarii w maszynach i urządzeniach na terenie EC Bydgoszcz II. Odpady stanowią oleje turbinowe, oleje sprężarkowe, oleje smarowe i inne. Właściwości fizyczne, chemiczne i toksyczne olejów odpadowych są silnie zróżnicowane i zależą w dużej mierze od warunków eksploatacji oleju. Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią wysoko cząsteczkowe węglowodory: parafinowe, naftenowe i aromatyczne oraz dodatki uszlachetniające (inhibitory, środki przeciwkorozyjne). Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie (chrom i ołów) i ścier metali.
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Odpady powstają w trakcie uzupełnienia lub wymiany przepracowanych olejów transformatorowych na świeże podczas prac eksploatacyjnych i remontowych lub awarii w urządzeniach energetycznych. Są to oleje elektroizolacyjne o niskiej lepkości i dużej wytrzymałości elektrycznej. Skład chemiczny odpadów stanowią węglowodory aromatyczne, alkeny oraz różnego rodzaju substancje chemiczne poprawiające właściwości antykorozyjne.
13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	

13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają w procesach zatrzymywania oleju w separatorach substancji ropopochodnych zainstalowanych na terenie EC Bydgoszcz II. Skład chemiczny odpadów, konsystencji lepkich substancji ciekłych, stanowią wielkocząsteczkowe węglowodory.
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają w procesie zatrzymywania wody zawierającej olej w separatorach substancji ropopochodnych zainstalowanych na terenie EC Bydgoszcz II. Skład chemiczny odpadów stanowi woda i wielkocząsteczkowe węglowodory.
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają w procesach zatrzymywania w separatorach i piaskowniku zanieczyszczeń z awaryjnych wycieków olejów. Skład chemiczny odpadów stanowi mieszanina szlamów i oleju opałowego.
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady rozpuszczalników powstają w czasie prowadzenia prac remontowo-budowlanych w procesach przemywania i czyszczenia. Odpady rozpuszczalników są wytwarzane również w wyniku stosowania farb i lakierów – są to pozostałości z rozcieńczania farb i lakierów, płukania pędzli, pojemników po farbach i lakierach. Skład chemiczny odpadów w zależności od przeznaczenia rozpuszczalników stanowią węglowodory i ich mieszaniny, alkohole, ketony i estry. Zużyte rozpuszczalniki zanieczyszczone są resztkami farb i lakierów.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają w wyniku stosowania odczynników w zakładowym laboratorium. W skład odpadów wchodzi opakowania po zużytych odczynnikach chemicznych, które zanieczyszczone są między innymi: chlorkiem baru, nitroprusydkiem, azydkiem sodu, formaldehydem oraz amoniakiem.
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady powstają w wyniku używania pojemników ciśnieniowych (poza sprzętem gaśniczym). W skład odpadów wchodzi puste pojemniki metalowe, ciśnieniowe po farbach podkładowych i proszkach magnetycznych do badań magnetyczno-proszkowych, po penetrantach i zmywaczu do badań penetracyjnych.

15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady powstają w procesach używania smarów, olejów, tłuszczów, klejów, odtłuszczania maszyn i urządzeń, w czasie konserwacji i remontów oraz w procesach usuwania rozlanych olejów, etylin, kwasów, zasad; w procesach używania lakierów i barwników. Są to materiały filtracyjne, czyszczywa tkaninowe i czyszczywa celulozowe, filce oraz sorbenty olejowe, kwasowe oraz zużyte pochłaniacze do masek przeciwgazowych.</p> <p>Skład chemiczny odpadów stanowi: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych zanieczyszczonych głównie smarami, emulsjami lub olejami stąd zanieczyszczenia typowe dla używanych smarów, olejów (substancje organiczne, metale ciężkie).</p>
16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Odpady powstają w wyniku wymiany filtrów olejowych w czasie konserwacji i remontów urządzeń.</p> <p>Skład chemiczny odpadów stanowi: wkładka filtracyjna, zawarty w filtrze olej odpadowy, obudowa stalowa. Główne zagrożenie dla środowiska stanowi olej odpadowy zatrzymany na filtrze.</p>
16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Odpady powstają podczas prac remontowych oraz awarii środków transportu.</p> <p>Skład chemiczny odpadów stanowią: rozpuszczalniki (najczęściej etery glikoli), środki smarne (najczęściej poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe), dodatki uszlachetniające (środki antyutleniające, środki antykorozyjne, środki stabilizujące).</p> <p>Płyny hamulcowe ulegają zanieczyszczeniu w trakcie pracy. Główne zanieczyszczenia stanowią: związki kwarcu, tlenki glinu, żelaza, substancje organiczne.</p>
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpady powstają w czasie napraw urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego. W skład odpadów wchodzi: między innymi: zużyte i niesprawne monitory, sprzęt komputerowy, ups-y. Poza tym odpady stanowią również zużyte źródła światła (światłówki, lampy rtęciowe wysokoprężne) stosowane na terenie EC Bydgoszcz II do oświetlenia wewnętrznego i zewnętrznego.</p> <p>Skład chemiczny odpadów urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego stanowią: mieszaniny różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Po względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne.</p> <p>Skład chemiczny odpadów zużytych źródeł światła: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon.</p>

16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady powstają w trakcie prowadzenia procesów przemysłowych i czyszczenia instalacji technologicznych oraz w laboratoriach chemicznych. Odpad stanowią zużyte chemikalia nieorganiczne zawierające substancje niebezpieczne, zanieczyszczone substancjami organicznymi i nieorganicznymi oraz substancjami stałymi w wyniku prowadzonych procesów czyszczenia instalacji technologicznych. Odpad stanowią również zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne, które posiadają zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości chemiczne.
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady powstają w trakcie prowadzenia procesów przemysłowych i czyszczenia instalacji technologicznych oraz w laboratoriach chemicznych. Odpad stanowią zużyte chemikalia organiczne zawierające substancje niebezpieczne, zanieczyszczone substancjami organicznymi i nieorganicznymi oraz substancjami stałymi w wyniku prowadzonych procesów czyszczenia instalacji technologicznych. Odpad stanowią również zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne. Przeterminowane odczynniki chemiczne posiadają zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości chemiczne.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady powstają w trakcie naprawy środków transportu, maszyn i urządzeń zasilanych z akumulatorów oraz maszyn i urządzeń, w których akumulatory i baterie stanowią zastępcze źródła energii. Zużyte akumulatory kwasowo-ołowiowe stanowią odpad niebezpieczny, ponieważ zawierają dwa składniki stanowiące zagrożenie dla środowiska: kwas siarkowy o stężeniu 19% oraz ołów metaliczny i jego związki (tlenek i siarczan ołowiu). Akumulator kwasowy składa się z trzech podstawowych elementów: obudowy wykonanej najczęściej z tworzywa sztucznego (polipropylen, w starych typach z ebonitu), płyt ołowianych i elektrolitu (wodny roztwór kwasu siarkowego).
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	
16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpad powstaje w wyniku konserwacji i czyszczenia urządzeń i instalacji. W skład odpadów wchodzi: czyściwa tkaninowe i czyściwa celulozowe. Podstawowe zanieczyszczenia to różnego rodzaju węglowodory występujące w ropie naftowej.
17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady powstałe w czasie prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych i urządzeń znajdujących się na terenie EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi zużyte materiały uszczelniające w postaci szczeliw azbestowo-kauczukowych oraz płyty konstrukcyjne wykonane z cementu, piasku i włókien azbestowych scalonych w procesie produkcji płyt. Włókna azbestowe zbudowane są z zespołów długich, cienkich i elastycznych włókien elementarnych.
17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	



<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady powstają podczas obróbki maszynowej elementów drewnianych. Podstawowym składnikiem odpadu jest drewno, którego główny skład chemiczny stanowią: węglowodany (w tym celuloza), ligniny, białka, woda.
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	Odpady powstają w trakcie prac remontowych i eksploatacyjnych przy wymianie szczelii i sznurów uszczelniających. Podstawowymi składnikami odpadu są wyroby silikonowe. Silikony są polimerami krzemoorganicznymi.
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady powstają w wyniku zużycia lub uszkodzenia taśm przenośników transportowych, rękawic gumowych oraz masek. W skład odpadów wchodzi zużyte taśmy transportowe wykonane z kauczuków na osnowie z tkanin, rękawice gumowe oraz maski przeciwgazowe. Rękawice wykonane są z gumy. Maski są zbudowane z gumy, elementów metalowych, elementów z tworzyw sztucznych oraz szkła. Przetworzone pochłaniacze od masek stanowią grupę 15 02 03. Podstawowymi składnikami odpadów gumowych są: kauczuk naturalny lub syntetyczny (mieszanki gumowe sporządza się z dwóch lub trzech różnych kauczuków), sadza, substancje mineralne (krzemionki, glinokrzemiany), substancje sieciujące (między innymi: siarka, tlenki metali), przyspieszacze wulkanizacji (między innymi: merkaptany, disulfidy), aktywatory przyspieszaczy (między innymi: tlenki metali i wyższe kwasy tłuszczowe).
10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady powstają w procesie czyszczenia chłodni wody chłodzącej. Są to odpady z czyszczenia zbiorników chłodni wody chłodzącej w postaci szlamów, w których skład wchodzi zestalone narosłe związki mineralne i nierozpuszczalne w wodzie zawierające związki azotu, fosforu, potasu, wapnia, sodu i magnezu.
12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych urządzeń i obiektów eksploatowanych w EC Bydgoszcz II. W skład odpadów wchodzi: wióry, opilki, odpady kawałkowe obrabianych części, elementów maszyn, urządzeń, ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej, nisko i wysokostopowej z dodatkami uszlachetniającymi. Podstawowy skład odpadu stanowi stop żelaza z węglem (stal stopowa różnych gatunków).
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady stanowią odpadowe, uszkodzone oraz zużyte taśmy szlifierskie z obróbki metali. Skład odpadu stanowią papiery lub tkaniny z warstwą szlifierską piasku kwarcowego z lepiszczem.

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowią opakowania z papierów, tektury i kartonu, w które pakowane są zakupowe materiały. Odpady stanowią papiery opakowaniowe, tektury i kartony. Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowi celuloza, lignina z dodatkami różnych wypełniaczy oraz barwników oraz z dodatkami pochodzącymi od farb drukarskich, kleju.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, w które pakowane są kupowane materiały. W skład odpadu wchodzi różnego rodzaju folie opakowaniowe, pojemniki, butelki, skrzynki, worki. Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalen etylu, polichlorek winylu. Odpady często zawierają resztki farb drukarskich z nadruków.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady stanowią głównie uszkodzone palety transportowe. Odpady zbudowane są z drewna oraz z elementów metalowych i tworzyw sztucznych stanowiących łączenia lub okucia. Podstawowy skład chemiczny stanowi celuloza.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady stanowią puste opakowania w postaci beczek oraz puszek. Odpady stanowią elementy metalowe ze stali z dodatkami uszlachetniającymi. Główny skład chemiczny stanowią stopy węgla z żelazem.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady stanowią puste opakowania szklane i rozbite. Podstawowy skład chemiczny: krzemionka ( $\text{SiO}_2$ ), trójtlenek boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstają w procesach sprzątania, ścierania pyłów z elementów, filtrowania powietrza, wykonywania czynności roboczych i zabezpieczających w produkcji. W skład odpadów wchodzi: materiały filtracyjne, czyściwa tkaninowe i czyściwa celulozowe niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, stanowiące mieszaninę włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad stanowią również przeterminowane pochłaniacze do masek przeciwgazowych.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady powstają wskutek zużycia lub uszkodzenia opon maszyn i pojazdów transportowych. Odpady zużytych opon powstają w trakcie prac remontowych i eksploatacyjnych środków transportowych. W skład odpadów wchodzi zużyte opony wykonane z kauczuków na osnowie z tkanin, ze wzmocnieniem stalowym. Opony zawierają przeciętnie do 75% kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 5% kordów z poliamidu i do 0,5% sadzy.
16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady powstają w wyniku użytkowania płynów chłodniczych w środkach transportu. Płyny chłodnicze zawierają mieszaninę: glikoli i poliglikoli etylenowych, wody oraz dodatków przeciwpiennych i przeciwkorozyjnych.

16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady powstają w wyniku eksploatacji urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierających monitorów. Odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, kabli, materiałów izolacyjnych.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstają w wyniku eksploatacji urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierających monitorów i innych niebezpiecznych elementów. Główną grupę odpadów stanowią izolatory zbudowane ze spieków kaolinu i glinek ( $Al_2O_3$ , $SiO_2$ , $K_2O$ , $CaO$ ), kołpaków żeliwnych wraz ze spoiwem (siarkowym, cementowym). Pozostały asortyment odpadów to zużyte wkładki topikowe zbudowane ze spieków kaolinu i glinek, elementu topikowego ułożonego w piasku kwarcowym, bezpieczniki zbudowane z metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, materiałów izolacyjnych, żarówki zbudowane ze szkła, metalu, włókna żarowego i spoiwa, zużyte elementy i materiały z urządzeń drukujących i kopiujących.
16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpad stanowi uszkodzony, zużyty i przeterminowany sprzęt gaśniczy. Skład odpadu stanowią środki gaśnicze (dwutlenek węgla, proszki – polent W, środki pianotwórcze). W opakowaniach metalowych, ciśnieniowych.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne i inne zbudowane z metalu, tworzywa. Najczęściej używanymi bateriami są manganowo-cynkowe z elektrolitem solnym ( $ZnCl_2$ ) (np. baterie R20, R6) oraz baterie manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym ( $KOH$ aq) (np. LR20, LR6, LR14).
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady powstają w trakcie wykonywania remontów i ewentualnych modernizacji obiektów budowlanych wykonanych z cegły szamotowej oraz zaprawy ogniotrwałej, których głównymi składnikami są glinki ogniotrwałe oraz zmielony szamot (tlenki glinu, magnezu, wapna, krzemu).
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady powstają w wyniku stosowania magnetycznych i optycznych nośników informacji w poszczególnych komórkach organizacyjnych. W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju dyski, płyty CD i innego rodzaju nośniki, wykonane z tworzywa sztucznego z domieszkami substancji magnetycznych, metalicznych.
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych. Większe prace zlecane są firmom zewnętrznym zobowiązanym do usuwania odpadów we własnym zakresie. Beton zawiera w swoim składzie tlenki metali: $CaO$ , $Al_2O_3$ , $Fe_2O_3$ , $SiO_3$ , $MgO$ . Podczas wypalania tworzą one związki, spośród których najważniejszymi są krzemiany, gliniany wapienne, glinożelazian wapnia.

17 01 02	Gruz ceglany	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych. W skład odpadu wchodzi cegły i pustaki ceramiczne zbudowane z gliny z domieszkami piasku, popiołu i żużla zestalonych spoiwem w procesach wypalania.
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady powstają w wyniku prac remontowych i modernizacyjnych w obiektach budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi kafelki, płytki ceramiczne ścienne i podłogowe, umywalki, pisuary, muszle ustępowe i inne wyroby ceramiczne zbudowane z gliny z domieszkami piasku, popiołu i żużla zestalonych w procesach wypalania.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych, modernizacyjnych i porządkowych w obiektach budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi zmieszane materiały z remontów i rozbiórek, tj. beton, cegły, tynki, kafelki, płytki ceramiczne, klinkiery, drewno, metale, kable, szkło i inne materiały.
17 02 01	Drewno	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi drewno budowlane oraz elementy drewniane demontowane. Podstawowy skład odpadu stanowi drewno oraz domieszki metali i innych zanieczyszczeń. W skład drewna wchodzi: celuloza, ligniny, białka.
17 02 02	Szkło	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. Odpad stanowi przede wszystkim szkło tafłowe. W skład odpadu wchodzi krzemionka z dodatkami uszlachetniającymi, tlenki wapnia, baru, glinu.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. Odpad stanowią przede wszystkim płyty faliste i gładkie wykonane z tworzyw sztucznych (między innymi: poliwęglany, PCV).
17 03 80	Odpadowa papa	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. Odpad stanowi papa złożona z warstw tektury lub tkanin nasączonych związkami smolistymi, asfaltowymi z ewentualną domieszką włókien szklanych, folii aluminiowej, ziaren piasków – kruszywa.
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadów wchodzi elementy urządzeń i osprzętu wykonane ze stopów metali kolorowych zawierających miedź, brąz, mosiądz z domieszkami cyny, cynku, krzemu, żelaza oraz wykonane z aluminium lub ołowiu.
17 04 02	Aluminium	
17 04 03	Ołów	

17 04 05	Żelazo i stal	<p>Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II.</p> <p>W skład odpadów wchodzi wyeksploatowane części, elementy maszyn, urządzeń, obiektów, elementy budowlane konstrukcyjne ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej, nisko i wysokostopowej z dodatkami uszlachetniającymi, których podstawowym składem jest żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel i wanad.</p>
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Odpady powstają w czasie remontów i modernizacji urządzeń energetycznych, sieci energetycznej i telekomunikacyjnej, jak również w trakcie remontów i modernizacji obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II.</p> <p>W skład odpadów wchodzi przewody i kable energetyczne, telekomunikacyjne gołe i w otulinach z tworzyw sztucznych wykonane ze stopów miedzi, aluminium i żelaza.</p>
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	<p>Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych urządzeń energetycznych i obiektów eksploatowanych w EC Bydgoszcz II.</p> <p>W skład odpadów wchodzi maty izolacyjne, wełna mineralna, wykonane z żywic syntetycznych, bazaltu, żużli, dolomitu.</p>
19 08 01	Skratki	<p>Odpady powstają na kracie gęstej przy osadniku Imhoffa zamontowanej na kanale ściekowym.</p> <p>W skład odpadu wchodzi zanieczyszczenia stałe zawarte w ściekach sanitarnych. Odpady stanowią zagrożenie epidemiologiczne, łatwo ulegają procesowi gnicia.</p>
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	<p>Odpady powstają w procesach separacji tłuszczy w separatorze zamontowanym na odpływie ścieków technologicznych.</p> <p>Odpad stanowią szlamy i tłuszcze uwodnione zatrzymywane w separatorze tłuszczu.</p>
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	<p>Odpady żwirów filtracyjnych powstają w wyniku eksploatacji urządzeń (filtrów żwirowych) w stacji uzdatniania wody zasilającej kotły w EC Bydgoszcz II.</p> <p>Odpady żwirów stanowią zużyte filtry żwirowe o granulacji 4-6 mm zbudowane głównie z krzemionki (SiO<sub>2</sub>), zanieczyszczone osiadłymi związkami chemicznymi, tj. głównie węglanem wapnia, wodorotlenkiem magnezu i żelaza.</p> <p>Odpady skratek powstają w czasie okresowego czyszczenia krat i sit na ujęciu wody surowej na rzece Brdzie. W swoim składzie zawierają zanieczyszczenia mechaniczne, między innymi gałęzie, tworzywa sztuczne (butelki, kubki), puszki.</p> <p>W skład odpadu skratek wchodzi zanieczyszczenia stałe zawarte w filtrowanej wodzie stanowiące substancje organiczne i pochodzenia mineralnego niesione z wodami rzeki jak również organizmy żywe (ryby, ślimaki) częściowo rozłożone, rośliny rzeczne, liście.</p>

19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpady powstają w momencie czyszczenia zbiorników bezodpływowych, w których gromadzą się odpady w trakcie uzdatniania wody. W skład odpadów wchodzi węglan wapnia oraz związki żelaza, glinu, sole magnezu, w postaci zawiesin i kłaczków oraz z remontów w postaci zbrylonej.
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Pylisty lub granulowany węgiel aktywny stosuje się w procesach uzdatniania wody do celów laboratoryjnych. Podstawowym składnikiem odpadu jest węgiel aktywny z zaabsorbowanymi różnymi związkami organicznymi.
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady powstają w wyniku eksploatacji stacji przygotowania wody zasilającej kotły w EC Bydgoszcz II (zmiękczenie). W skład odpadu wchodzi zużyte żywice jonowymienne zbudowane z polistyrenów, kopolimerów styrenu oraz grup czynnych jonowo (kationitów i anionitów).
19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowią papier i tekturę powstające w wyniku działalności biurowej i administracyjnej pracowników zatrudnionych w poszczególnych komórkach organizacyjnych EC Bydgoszcz II.

**6. Zmienia się w całości punkt III.3.2.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.3.2.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz miejsce i sposób magazynowania**

Odzysk metodą R1

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50 000,00	Wydzielona część składowa na placu węglowym, luzem.
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50 000,00	
03 01 01	Odpady kory i korka	50 000,00	
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100 000,00	
03 03 01	Odpady z kory i drewna	50 000,00	

Odzysk metodą R5, R11 lub R12

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>Proces odzysku R5</b>			
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	25 000,00	Wydzielone miejsce na kwaterze nr 27 ul. Toruńska i ul. Nowotoruńska – luzem.
ex 10 01 80	Stale odpady w postaci mieszanek popiołowo-żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	90 000,00	Kwatera nr 27 ul. Toruńska i Nowotoruńska – luzem.
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych, w postaci stałej		
<b>Proces odzysku R11</b>			
15 01 03	Opakowania z drewna	0,200	Boks nr 1 (CMMO) – luzem.
<b>Proces odzysku R5</b>			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	850,000	Boks nr 6 (CMMO) (gruz drobny) – w kontenerze. Boks nr 9 (CMMO) (elementy wielkogabarytowe) – luzem.
17 01 02	Gruz ceglany	150,000	Boksy nr 5-9 (CMMO) – luzem.
ex 17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki)	2,000	
ex 17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,000	
<b>Proces odzysku R11</b>			
17 02 01	Drewno	0,800	Boks nr 1 (CMMO) – luzem na paletach drewnianych.
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	12,000	Kwatera nr 21 – kontenery lub pojemniki.
17 04 02	Aluminium	2,000	
17 04 05	Żelazo i stal	2 000,000	Kwatera nr 22 i 23 – luzem lub w kontenerach.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25,000	Boks nr 11 (CMMO) – metalowe pojemniki (beczki) lub luzem na paletach drewnianych.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	70,000	Boks nr 3 (CMMO) – luzem lub w workach foliowych na paletach drewnianych.

Jeżeli postać odpadu wymagać będzie wcześniejszego przygotowania np. zmiany składu granulometrycznego, przed podaniem go procesowi odzysku R5, może on zostać przetworzony (np. rozdrobniony) w procesie kwalifikowanym jako R12.

**7. Zmienia się w całości punkt III.3.2.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.3.2.2. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod odzysku odpadów**

Miejscem przetwarzania jest teren należący do EC Bydgoszcz II przy ul. Energetycznej 1 w Bydgoszczy.

Prowadzone procesy odzysku:

**R1** – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

**R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odzysk odpadów na terenie EC Bydgoszcz II metodą R-5 polega na wykorzystaniu ich (w zależności od rodzaju odpadu) m.in. do utwardzania powierzchni, podbudowy dróg, budowy budowli i obiektów budowlanych (w tym fundamentów).

**R11** – wykorzystanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10.

Odzysk odpadów metodą R11 w zależności od rodzaju odpadu polega na wykorzystaniu ich do wykonywania drobnych napraw i konserwacji.

**R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Proces odzysku R-12 prowadzony na terenie EC Bydgoszcz II polega na odpowiednim przygotowaniu (w razie zaistnienia takiej konieczności) odpadów wykorzystywanych m.in. w celu utwardzania powierzchni, podbudowy dróg, budowy budowli i obiektów budowlanych, tj. ich ręcznym rozdrobnieniu (kruszeniu), tak aby uzyskały odpowiedni skład granulometryczny. Ponadto proces ten polega również na rozdrobnieniu odpadów biomasy (młyny biomasowe), która posiadać musi odpowiedni skład granulometryczny przed podaniem jej do procesu spalania.

**Kod 02 01 03, 02 01 07, 03 01 01, 03 01 05 (z wyłączeniem płyty wiórowej i forniru), 03 03 01** - odpady stosowane są jako paliwo i wykorzystywane są w procesie współspalania węgla i biomasy w kotłach OP-230 Nr 1 i Nr 2;

**Kod ex 10 01 80** - odpady wykorzystywane są do utwardzania powierzchni terenów;

**Kod 17 01 01, 17 01 02, ex 17 01 03** - odpady wykorzystywane są m.in. do utwardzania powierzchni terenów oraz budowy wałów, podbudowy dróg oraz budowy budowli i obiektów budowlanych, w tym fundamentów (w przypadku wykorzystywania w/w odpadów w celu budowy wałów, dróg lub budowli i obiektów budowlanych przed ich odzyskiem kwestia ta zostanie uzgodniona w stosownej decyzji wydanej na podstawie przepisów o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub prawa budowlanego);

**Kod 10 01 15, 10 01 80, ex 17 01 07** - odpady wykorzystywane są do budowy wałów, podbudowy dróg oraz budowy budowli i obiektów budowlanych, w tym fundamentów (przed



poddaniem ww. odpadów procesowi odzysku, kwestia ta zostanie uzgodniona w stosownej decyzji wydanej na podstawie przepisów o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub prawa budowlanego);

**Kod 15 01 03, 17 02 01, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 11, 17 06 04** - odpady wykorzystywane są do wykonywania drobnych napraw i konserwacji.

**8. Zmienia się w całości punkt III.3.3.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.3.3.1. Określam rodzaj odpadów przeznaczonych do zbierania przez EC Bydgoszcz II, metody zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania**

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
15 01 03	Opakowania z drewna	Boks nr 1 - magazyn odpadów drzewnych. Magazynowane będą w związanych workach foliowych lub papierowych umieszczone na palecie lub luzem.
17 02 01	Drewno	
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boks nr 2 - magazyn odpadów makulatury i tworzyw sztucznych. Magazynowane będą w workach foliowych, w pojemnikach umieszczanych na paletach lub luzem.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
19 12 01	Papier i tektura	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Boks nr 4 - magazyn odpadów sorbentów, materiałów filtracyjnych i tkaninowych. Magazynowane będą w workach foliowych, pojemnikach ustawionych na paletach.
16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Boks nr 5 - magazyn odpadów z remontów i rozbiórek. Magazynowane będą w kontenerze lub luzem.
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Boksy nr 5-9 - magazyn odpadów z remontów i rozbiórek. Magazynowane będą luzem lub w kontenerze.
17 01 02	Gruz ceglany	
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	

07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	Boks nr 10 - magazyn odpadów gumowych i kauczukowych. Odpady magazynowane będą w workach, beczkach ustawionych na paletach
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Kwatera nr 21 - magazynowanie odpadów metali kolorowych, selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych.
17 04 02	Aluminium	
17 04 03	Ołów	
17 04 05	Żelazo i stal	Kwatera nr 22 - magazyn odpadów metalowych drobnych, nr 23 - wielkogabarytowych. Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach.
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Kwatera nr 27 - magazyn odpadów przy ul. Toruńskiej i Nowotoruńskiej
10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzenia odpadów paleniskowych	

**9. Zmienia się w całości punkt IV.5. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**IV.5. Monitoring odpadów**

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami winien obejmować w szczególności:

- ilościowe i jakościowe ewidencjonowanie odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz wypełnianie obowiązków określonych w ustawie o odpadach,
- prowadzenie bieżącego nadzoru technicznego i doradztwa w zakresie bezpieczeństwa miejsc magazynowania odpadów paleniskowych przy ul. Toruńskiej i ul. Nowotoruńskiej oraz przeglądów technicznych ujęcia wody na rzece Brdzie przez uprawnioną instytucję, częstotliwość badań - raz w roku.

Ponadto prowadzony jest monitoring w zakresie:

- badania promieniotwórczości próbek mieszanki popiołowo-żużłowej (kod 10 01 80) z miejsc magazynowania odpadów paleniskowych EC Bydgoszcz II, przy ul. Toruńskiej i ul. Nowotoruńskiej,

- badania promieniotwórczości próbek mieszanki popiołowo-żużlowej (kod 10 01 80), częstotliwość badań uzależniona od ilości odpadu przekazanego odbiorcom (innym posiadaczom).

**10. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 roku, znak ŚG-I-W.7222.24.2015.SN, zmienionej decyzją z dnia 7 października 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.13.2016.SN, pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

Wnioskodawca - PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Węglowa 5, Oddział Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Wojciecha Dobraka, przy piśmie z dnia 10 lipca 2017 r. (data wpływu: 17 lipca 2017 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2017.IB, przedłożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN, zmienionego decyzją z dnia 7 października 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.13.2016.SN, na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw - do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanej na terenie Oddziału Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz – Elektrociepłownia Bydgoszcz II, ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w pkt 1 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielone Panu Wojciechowi Dobrakowi pełnomocnictwo do reprezentowania spółki.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec tego nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym, nie zostało przeprowadzone również postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.). Do publicznej wiadomości podano informację o zamieszczeniu danych o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Pismem z dnia 1 sierpnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.13.2017 wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie zostało przesłane przy piśmie z dnia 30 sierpnia 2017 r. (data wpływu: 5 września 2017 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2017.IB. Strona pismem z dnia 22 września 2017 r. (data wpływu: 3 października 2017 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2017.IB wystąpiła ze sprostowaniem wniosku z dnia 10 lipca 2017 r. o zmianę przedmiotowego pozwolenia, w zakresie monitoringu odpadów.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) zawiadomieniem z dnia 9 października 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.13.2017, Organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym oraz możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Pismem z dnia 30 października 2017 r. (data wpływu: 9 listopada 2017 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2017.IB, Strona wniosła uwagi do zebranego materiału dowodowego i wystąpiła o dodatkowe zmiany w załączniku nr 2 do przedmiotowej decyzji.

Wnioskowane zmiany dotyczą w szczególności zmian w zakresie gospodarki odpadami. Wynikają one z uznania przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego odpadów o kodach 10 01 02 oraz 10 01 01 dotychczas wytwarzanych w procesie produkcji ciepła i energii elektrycznej w Elektrociepłowni Bydgoszcz II za produkt uboczny. Zgodnie z art. 13 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.), zakazuje się łącznego magazynowania produktów ubocznych i odpadów, a także magazynowania produktów ubocznych w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów. W związku z powyższym wnioskowane zmiany wiążą się głównie z usunięciem z aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla EC Bydgoszcz II odpadów o kodzie 10 01 01 - Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) oraz 10 01 02 - Popioły lotne z węgla, w tym informacji o miejscach ich magazynowania oraz możliwości zbierania tych odpadów. Dotychczasowe miejsca magazynowania ww. odpadów, tj. „kwatery nr 25 Zbiornik magazynowy żużla V100m<sup>3</sup>” i „kwatery nr 26 Dwa zbiorniki retencyjne popiołów lotnych” stały się miejscami magazynowania żużla oraz popiołów lotnych jako ubocznych produktów spalania. Ponadto z pkt IV.5 dotyczącego monitoringu odpadów usunięto zapisy związane z prowadzeniem badań promieniotwórczości dla popiołu lotnego oraz żużla, ze względu na brak wymagań prawnych określania w pozwoleniu zintegrowanym obowiązku prowadzenia monitoringu (badań) dla produktów ubocznych. Zmianie uległa również treść załącznika nr 2 do decyzji. Z kolumny pn. „sposób postępowania” usunięte zostały zapisy wskazujące konkretne procesy odzysku lub unieszkodliwiania odpadów przekazywanych uprawnionym odbiorcom oraz dla odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 03 01 05, 10 01 15, 17 01 03, 17 04 11 i 17 06 04 zapisy dotyczące możliwości przekazywania ww. odpadów odbiorcom indywidualnym.

Wnioskodawca poinformował także, że z uwagi na organizację Zakładu, nastąpiła zmiana lokalizacji miejsc magazynowania odpadów metalowych o kodach 12 01 01, 15 01 04 i 17 04 05, tj. kwater magazynowania odpadów oznaczonych numerami 22 oraz 23. Sposób,

rodzaj magazynowanych odpadów oraz numer kwater magazynowania odpadów nie zmieni się. Zmianie uległo jedynie miejsce lokalizacji kwater na terenie Elektrociepłowni. Zmienioną lokalizacją kwatery nr 22 i nr 23 stanowią wydzielone i oznaczone dwa miejsca na terenie istniejącego magazynu stali G004 (magazynu gotowych elementów stalowych).

Ponadto Wnioskodawca wystąpił o dodanie w załączniku nr 1 do decyzji pod tabelą nr 2 zapisu dotyczącego określenia stanów odbiegających od normalnych warunków pracy dla emitorów: E-1, E-2, E-10S.

Tutejszy Organ przychylił się w całości do wniosku Strony.

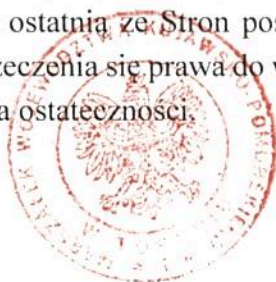
Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.722.24.2015.SN ze zm., pozostają bez zmian.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
Małgorzaty Walter (1)  
Dyrektor Departamentu Środowiska

#### Otrzymują:

1. Wojciech Dobrak, Pełnomocnik PGE GiEK S.A., ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz  
2,3,4 aa

#### Do wiadomości:

5. Ministerstwo Środowiska, Departament Ochrony Powietrza – wersja elektroniczna  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
6. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku – wersja elektroniczna  
ul. Fr. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
7. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska – wersja elektroniczna  
ul. Piotra Skargi 2, 85- 056 Bydgoszcz

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (jeden tysiąc pięć złotych i 50/100)-wplata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz.1827 ze zm. ).*



Załącznik nr 1

## Tabela 1

Rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla EC Bydgoszcz II przy ul. Energetycznej 1 od listopada 2015 r. do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Źródła powstawania pyłów i gazów	Urządzenia redukujące skuteczność	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających		Dane dotyczące emitora					
					Emisja dopuszczalna pyłów i gazów	Stężenie substancji	Wysokość	Średnica	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość wylotu gazów	Temperatura gazów odlotowych	Czas pracy emitora w roku
1	2	%	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>EMITOR E-10S</b>												
<b>Kotły OP 230 Nr 3 i Nr 4 – podstawowe paliwo węgiel kamienny</b>												
1	Kocioł parowy OP-230 Nr 3 i Nr 4 Moc cieplna 186,5 MWt każdy Emitor E-10S	Elektrofiltr > 99 IOS	E-10S	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1500 600	73	3,7	580000,0	14,99	390	8760
<b>EMITOR E-1</b>												
<b>Kocioł OP-230 Nr 2 – podstawowe paliwo węgiel kamienny</b>												
2	Kocioł parowy OP-230 Nr 2 Moc cieplna 186,5 MWt Emitor E-1	Elektrofiltr > 99	E-1	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1500 600	73	3,6	503734,7	19,71	391	8760

Kocioł OP 230 – współspalanie węgla kamiennego i biomasy – Emisor E-1

**WARIANT zakładający wersję najbardziej uciążliwą dla środowiska - 4% udział energetyczny biomasy i 96% udział energetyczny węgla kamiennego\***

3	Kocioł parowy OP-230 Nr 2 Moc cieplna 186,5 MWt Emisor E-1	Elektrofiltr > 99	E-1	Pył ogólnem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1469 592	73	3,6	503734,7	19,17	391	8760
<b>EMITOR E-2</b>												
<b>Kocioł OP 230 Nr 1 – podstawowy paliwo węgiel kamienny</b>												
4	Kocioł parowy OP-230 Nr 1 Moc cieplna 186,5 MWt Emisor E-2	Elektrofiltr > 99	E-2	Pył ogólnem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1500 600	76	3,9	503734,7	16,80	391	8760
<b>Kocioł WP 120 Nr 2 – podstawowe paliwo węgiel kamienny</b>												
5	Kocioł wodny WP-120 Nr 2 Moc cieplna 174,4 MWt Emisor E-2	Elektrofiltr 98,04	E-2	Pył ogólnem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	350 2000 600	76	3,9	502159,3	16,52	386	1250
<b>Kocioł OP 230 Nr 1 i kocioł WP-120 Nr 2 – podstawowe paliwo węgiel kamienny</b>												
6	Emisor E-2	Elektrofiltr > 99 Elektrofiltr 98,04	E-2	Pył ogólnem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	225 1750 600	76	3,9	1005894	33,3	391	8760



<b>EMITOR E-2 WARIANT NAJBARDZIEJ NIEKORZYSTNY PRZY WSPÓLSPALANIU BIOMASY DLA KOTŁA OP-230 Nr 1</b>												
<b>Kocioł OP-230 Nr 1 – współspalanie węgla kamiennego i biomasy w ilości 96 % udziału energetycznego węgla i 4% udziału energetycznego biomasy<sup>*)</sup> i kocioł WP-120 Nr 2 – podstawowe paliwo węgiel kamienny</b>												
7	Emitor E-2	Elektrofiltr > 99	E-2	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	225 1734 596	76	3,9	1005894	33,3	391	8760
<b>EMITOR E-3</b>												
<b>Kocioł TOMA – podstawowe paliwo olej opalowy</b>												
8	Kocioł parowy TOMA Moc cieplna 7,2 MWt Emitor E-3	-	E-3	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 850 400	10	0,7	31862,7	38,5	457	3125
<b>Źródła technologiczne</b>												
9	Zbiornik retencyjny popiołu r 1	Filtr tkaninowy 99,0	E-4	Pył ogółem Pył zawieszony	0,680 0,204	-	41,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
10	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Filtr tkaninowy 99,0	E-5	Pył ogółem Pył zawieszony	0,680 0,204	-	40,2	0,32	2150,0	0,0	288	8600
11	Zbiornik retencyjny żuźła	Filtr tkaninowy 99,0	E-6	Pył ogółem Pył zawieszony	0,430 0,129	-	20,0	0,2	1360,0	0,0	288	3400

12	Zbiornik magazynowy wapna nr 1	Filtr tkaninowy 96,0	E-7	Pył ogółem Pył zawieszony	0,336 0,084	-	12,5	0,66	796,0	0,0	288	48
13	Zbiornik magazynowy wapna nr 2	Filtr tkaninowy 96,0	E-8	Pył ogółem Pył zawieszony	0,336 0,084	-	12,0	0,66	796,0	0,0	288	48
14	Pomieszczenie akumulatorowni nr 1	-	E-9	Kwas siarkowy	0,035	-	6,0	0,33	2888,0	0,0	293	40
15	Pomieszczenie akumulatorowni nr 2	-	E-10	Kwas siarkowy	0,070	-	31,0	0,32	2888,0	0,0	293	40
16	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-11	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
17	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-12	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
18	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-13	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
19	Pomieszczenie akumulatorowni nr 5	-	E-15	Kwas siarkowy	0,004	-	7,5	0,25	373,0	0,0	293	840

20	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98%	E-16A	Pył ogółem Pył zawieszony Tlenek węgla	0,080 0,040 0,46	-	37	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
21	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98%	E-17A	Pył ogółem Pył zawieszony Tlenek węgla	0,080 0,040 0,46	-	37	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
22	Laboratorium badań fizyko-chemicznych	Odpylacz pulsacyjny 96%	E-18A	Pył ogółem Pył zawieszony	0,01 0,01	-	3,1	0,25	2000,0	0,0	293	2800
23	Pomieszczenie mielenia żużla	-	E-19A	Pył ogółem Pył zawieszony	0,0075 0,0075	-	2,8	0,16	900,0	0,0	293	700
24	Zbiornik magazynowy sorbentu	Filtr workowy > 99	E-20	Pył ogółem Pył zawieszony	0,003 0,002	-	26,2	1,00	2000,0	0,0	303	8760
25	Zbiornik magazynowy produktu podprocesowego	Filtr tkaninowy pulsacyjny > 99	E-21	Pył ogółem Pył zawieszony	0,020 0,014	-	37,9	1,00	2000,0	0,0	303	8760

- Określone powyżej w tabeli nr 1 dla kotłów parowych OP-230 i kotła wodnego WP-120 dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania węgla kamiennego lub współspalania węgla kamiennego i biomasy (tylko kotły OP-230 Nr 1 i Nr 2), wyrażono w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako mg/m<sup>3</sup>, przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych;

- Określone powyżej w tabeli nr 1 dla kotła parowego TOMA dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania oleju opałowego, wyrażono w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako mg/m<sup>3</sup>, przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych.

\*) Powyżej przedstawiono propozycję standardów emisyjnych dla jednego, najbardziej uciążliwego dla środowiska wariantu udziału biomasy w paliwie 4%.

Dla innego procentowego udziału biomasy w paliwie należy zastosować wzór:

$$S_M = \frac{S_B * U_B + S_W * U_W}{100\%}$$

gdzie:

$S_M$  - standard mieszaniny ( $\text{mg}/\text{m}^3_u$ )

$S_B$  - standard biomasy ( $\text{mg}/\text{m}^3_u$ )

$S_W$  - standard węgla ( $\text{mg}/\text{m}^3_u$ )

$U_B$  - udział energetyczny biomasy (%)

$U_W$  - udział energetyczny węgla (%)

Dla kotłów opalanych węglem kamiennym i węglem z biomasą z uwzględnieniem udziałów energetycznych poszczególnych paliw standard emisyjny dla emitora ustala się jako średnią ważoną standardów emisyjnych.

**Tabela 2**

**Rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla EC Bydgoszcz II przy ul. Energetycznej 1 od 1 stycznia 2016 roku**

Lp.	Źródła powstawania pyłów i gazów	Urządzenia redukujące skuteczność	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających		Dane dotyczące emitora					
					Emisja dopuszczalna pyłów i gazów	Stężenie substancji	Wysokość	Średnica	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość wylotu gazów	Temperatura gazów odlotowych	Czas pracy emitora w roku
1	2	%	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>EMITOR E-10S</b>												
<b>Kotły OP 230 Nr 3 i Nr 4 – podstawowe paliwo węgiel kamienny</b>												
1	Kocioł parowy OP-230 Nr 3 i Nr 4 Moc cieplna 186,5 MWt każdy Emitor E-10S	Elektrofiltr > 99 IOS	E-10S	Pył ogółem Dwutlenek siarki  Dwutlenek azotu	-	20 200  600 do 31.12.2017 r. 200 od 01.01.2018 r.	73	3,7	580000,0	14,99	390	8760
<b>EMITOR E-1</b>												
<b>Kocioł OP-230 Nr 2 – podstawowe paliwo węgiel kamienny</b>												
2	Kocioł parowy OP-230 Nr 2 Moc cieplna 186,5 MWt	Elektrofiltr > 99	E-1	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1500 600	73	3,6	503734,7	19,71	391	8760

Kocioł OP 230 – współspalanie węgla kamiennego i biomasy – Emitor E-1

**WARIANT zakładający wersję najbardziej uciążliwą dla środowiska - 4% udział energetyczny biomasy i 96% udział energetyczny węgla kamiennego\***

3	Kocioł parowy OP-230 Nr 2 Moc cieplna 186,5 MWt Emitor E-1	Elektrofiltr > 99	E-1	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1469 592	73	3,6	503734,7	19,17	391	8760
---	---	----------------------	-----	---	---	--------------------	----	-----	----------	-------	-----	------

**EMITOR E-2**

**Kocioł OP 230 Nr 1 – podstawowe paliwo węgiel kamienny**

4	Kocioł parowy OP-230 Nr 1 Moc cieplna 186,5 MWt Emitor E-2	Elektrofiltr > 99	E-2	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1500 600	76	3,9	503734,7	16,80	391	8760
---	---	----------------------	-----	---	---	--------------------	----	-----	----------	-------	-----	------

**Kocioł OP-230 Nr 1 – współspalanie węgla kamiennego i biomasy**

**WARIANT zakładający wersję najbardziej uciążliwą dla środowiska - 4% udział energetyczny biomasy i 96% udział energetyczny węgla kamiennego\***

	Kocioł parowy OP-230 Nr 1 Moc cieplna 186,5 MWt Emitor E-2	Elektrofiltr > 99	E-2	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1469 592	76	3,9	503734,7	16,80	391	8760
--	---	----------------------	-----	---	---	--------------------	----	-----	----------	-------	-----	------

**EMITOR E-3**

**Kocioł TOMA – podstawowe paliwo olej opałowy**

8	Kocioł parowy TOMA Moc cieplna 7,2 MWt Emitor E-3	-	E-3	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 850 400	10	0,7	31862,7	38,5	457	3125
---	---	---	-----	---	---	-------------------	----	-----	---------	------	-----	------

Źródła technologiczne												
9	Zbiornik retencyjny popiołu r 1	Filtr tkaninowy 99,0	E-4	Pył ogółem Pył zawieszony	0,680 0,204	-	41,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
10	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Filtr tkaninowy 99,0	E-5	Pył ogółem Pył zawieszony	0,680 0,204	-	40,2	0,32	2150,0	0,0	288	8600
11	Zbiornik retencyjny żużla	Filtr tkaninowy 99,0	E-6	Pył ogółem Pył zawieszony	0,430 0,129	-	20,0	0,2	1360,0	0,0	288	3400
12	Zbiornik magazynowy wapna nr 1	Filtr tkaninowy 96,0	E-7	Pył ogółem Pył zawieszony	0,336 0,084	-	12,5	0,66	796,0	0,0	288	48
13	Zbiornik magazynowy wapna nr 2	Filtr tkaninowy 96,0	E-8	Pył ogółem Pył zawieszony	0,336 0,084	-	12,0	0,66	796,0	0,0	288	48
14	Pomieszczenie akumulatorowni nr 1	-	E-9	Kwas siarkowy	0,035	-	6,0	0,33	2888,0	0,0	293	40
15	Pomieszczenie akumulatorowni nr 2	-	E-10	Kwas siarkowy	0,070	-	31,0	0,32	2888,0	0,0	293	40

16	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-11	K kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
17	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-12	K kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
18	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-13	K kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
19	Pomieszczenie akumulatorowni nr 5	-	E-15	K kwas siarkowy	0,004	-	7,5	0,25	373,0	0,0	293	840
20	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filter odpylający kasetowy 98%	E-16A	Pył ogółem Pył zawieszony Tlenek węgla	0,080 0,040 0,46	-	37	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
21	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filter odpylający kasetowy 98%	E-17A	Pył ogółem Pył zawieszony Tlenek węgla	0,080 0,040 0,46	-	37	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
22	Laboratorium badań fizyko-chemicznych	Odpylacz pulsacyjny 96%	E-18A	Pył ogółem Pył zawieszony	0,01 0,01	-	3,1	0,25	2000,0	0,0	293	2800
23	Pomieszczenie mielenia żuźla	-	E-19A	Pył ogółem Pył zawieszony	0,0075 0,0075	-	2,8	0,16	900,0	0,0	293	700



24	Zbiornik magazynowy sorbentu	Filtr workowy > 99	E-20	Pył ogółem Pył zawieszony	0,003 0,002	-	26,2	1,00	2000,0	0,0	303	8760
25	Zbiornik magazynowy produktu podprocesowego	Filtr tkaninowy pulsacyjny > 99	E-21	Pył ogółem Pył zawieszony	0,020 0,014	-	37,9	1,00	2000,0	0,0	303	8760

- Określone powyżej w tabeli nr 2 dla kotłów parowych OP-230 i kotła wodnego WP-120 dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania węgla kamiennego lub współspalania węgla kamiennego i biomasy (tylko kotły OP-230 Nr 1 i Nr 2), wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako  $mg/m^3_u$  przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych;

- Określone powyżej w tabeli nr 2 dla kotła parowego TOMA dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania oleju opałowego, wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako  $mg/m^3_u$  przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych.

\*) Powyżej przedstawiono propozycję standardów emisyjnych dla jednego, najbardziej uciążliwego dla środowiska wariantu udziału biomasy w paliwie 4%.

Dla innego procentowego udziału biomasy w paliwie należy zastosować wzór:

$$S_M = \frac{S_B * U_B + S_W * U_W}{100\%}$$

gdzie:

$S_M$  - standard mieszaniny ( $mg/m^3_u$ )

$S_B$  - standard biomasy ( $mg/m^3_u$ )

$S_W$  - standard węgla ( $mg/m^3_u$ )

$U_B$  - udział energetyczny biomasy (%)

$U_W$  - udział energetyczny węgla (%)

Od 1 stycznia 2016 roku standard emisyjny dwutlenku siarki, pyłu oraz dwutlenku azotu dla emitora E-1 – kocioł OP-230 Nr 2 oraz emitora E-2 – kocioł OP-230 Nr 1 (kotły podlegające derogacjom ciepłowniczym) uznaje się za dotrzymany, jeżeli są spełnione dla każdego z tych emitorów następujące warunki:

- 1) średnie stężenie substancji dla faktycznych godzin użytkowania emitora, odniesione do miesiąca kalendarzowego, nie przekroczy standardu emisyjnego,
  - 2) 97 % średnich wartości stężeń dwutlenku siarki 97 % średnich wartości stężeń pyłu oraz 95 % średnich wartości stężeń tlenków azotu obliczonych dla faktycznych godzin użytkowania emitora każdego dnia kalendarzowego dla poprzednich dwóch dni kalendarzowych, licząc od początku roku kalendarzowego, nie przekroczy w roku kalendarzowym 110 % standardów emisyjnych.
- Dla emitora E-1 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-1 i stanowi jego rozruch.  
Dla emitora E-2 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-2 i stanowi jego rozruch.  
Dla emitora E-1OS rozpalanie pierwszego oraz kolejnego kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-1OS i stanowi jego rozruch

2 up. Marszałka  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

  
Małgorzata Wajtker (1)  
Dyrektor Departamentu Środowiska

**Załącznik nr 2**

**Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych, sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów**

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	ILOŚĆ Mg/rok	SPOSÓB POSTĘPOWANIA	MIEJSCA I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>					
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,150	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Szczelnie zamknięte szklane opakowania umieszczone w pojemniku (metalowym lub z tworzywa)
2	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,800	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Zamknięte metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 16 Beczki metalowe szczelnie zamykane ustawione na wannach z rusztem ze ściśłym podziałem na poszczególne rodzaje
4	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,400		
5	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,400		

6	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Oleje turbinowe są magazynowane w zbiorniku żelbetowym o powierzchni 60 m <sup>2</sup> – kwatery nr 15 Pozostałe oleje – kwatery nr 16 Bezki metalowe szczelnie zamknięte ustawione na wannach z rusztem ze ścisłym podziałem na poszczególne rodzaje
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	45,000		
8	13 02 06 *	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000		
9	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	45,000		
10	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,000		
11	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	5,000		
12	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	60,000		
		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.			

13	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	15,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
14	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	110,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
15	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	30,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
16	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	5,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Zamknięte, metalowe beczki lub oryginalne opakowania fabryczne, ustawione na wannie z rusztem
17	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Kartony umieszczone na paletach
18	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,200	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Opakowania fabryczne-kartony ustawione na regale lub na palecie drewnianej

19	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte beczki metalowe lub worki foliowe umieszczone w beczkach ustawionych na palecie drewnianej
20	16 01 07*	Filtry olejowe	0,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte beczki metalowe lub worki foliowe umieszczone w beczkach ustawionych na palecie drewnianej
21	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,050	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte pojemniki z tworzywa sztucznego ustawione na wannie z rusztem
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Zużyte urządzenia luzem lub umieszczone w kartonach lub w zamkniętym pojemniku (metalowym lub z tworzywa) ustawione na regale Zużyte źródła światła w kartonach umieszczonych w zamkniętym metalowym kontenerze Sztuczka lamp – pojemnik z tworzywa sztucznego umieszczony w zamkniętym metalowym pojemniku

23	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w oryginalnych, opisanych opakowaniach fabrycznych ustawionych na regale Chemikalia z czyszczenia instalacji w szczelnych zamkniętych beczkach ustawionych na wannie z rusztem
24	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w oryginalnych, opisanych opakowaniach fabrycznych ustawionych na regale Chemikalia z czyszczenia instalacji w szczelnych zamkniętych beczkach ustawionych na wannie z rusztem
25	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Luzem na wannie z blachy kwasoodpornej lub zamykanym pojemniku z polietylenu lub metalowym wyłożonym gumą kwasoodporną

26	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,120	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Zamknięte pojemniki z tworzywa umieszczone w zbiorczych zamkniętych pojemnikach (metalowych lub z tworzywa) ustawionych na wannie z rusztem lub na regale
27	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	2,700	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Elektrolit - szklany balon w koszu z siatki metalowej ustawiony na wannie z blachy kwasoodpornej z rusztem
28	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Zamykany metalowy pojemnik (beczka) lub worki foliowe umieszczone w beczkach ustawionych na palecie drewnianej
29	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	14,100	Przekazywane odbiorcom dysponującym zezwoleniem w zakresie gospodarki tego rodzaju odpadami	Boks nr 13 (CMMO) Materiały izolacyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na paletcie drewnianej Materiały konstrukcyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na paletcie drewnianej
30	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	26,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Materiały izolacyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na paletcie drewnianej Materiały konstrukcyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na paletcie drewnianej



**ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE**

1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	60,000	Możliwy odzysk energii – R1 w EC Bydgoszcz II lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 1 (CMMO) Wiązane worki foliowe lub papierowe układane na palecie drewnianej
2	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 (CMMO) Zawiązane worki foliowe lub zamykane beczki (metalowe lub z tworzywa) ustawione na drewnianych paletach
3	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 (CMMO) Luzem lub w zawiązane worki foliowe lub zamykane beczki, pojemniki (metalowe lub z tworzywa) ustawione na drewnianych paletach
4	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	10 000,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Zbiornik retencyjny produktu poprocesowego Wydzielone miejsce przy instalacji IOS – zamykany kontener
5	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	25 000,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie –R5~25.000,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Wydzielone miejsce na kwaterze Luzem nr 27 ul. Toruńska i ul. Nowotoruńska

6	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	80 000,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Wydzielone miejsce na kwaterze nr 27 ul. Toruńska i ul. Nowotoruńska Luzem
7	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	250,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 20 Kontenery
8	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	50,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 19 Szczelnie zamknięte beczki (metalowe lub z tworzywa) ustawione na wannie z rusztem
9	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	90 000,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie –R5~90.000,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Kwatera nr 27 – ul. Toruńska i ul. Nowotoruńska Luzem
10	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 22 Kontenery
11	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 4 (CMMO) Worki foliowe lub zamknięte metalowe beczki lub pojemniki z tworzywa ustawione na palecie drewnianej
12	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 2 (CMMO) Worki foliowe lub luzem (rolowane i składane) na palecie drewnianej

13	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 2 (CMMO)</p> <p>Odpady folii, worków składane, rolowane, wiązane i magazynowane luzem na paletcie</p> <p>Skrzynki magazynowane luzem</p> <p>Drobne tworzywa sztuczne magazynowane w workach lub w pojemnikach ustawionych na paletach drewnianych</p>
14	15 01 03	Opakowania z drewna	0,800	Możliwy odzysk we własnym zakresie przez EC Bydgoszcz II – R11 ~ 0,200 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	<p>Boks nr 1 (CMMO)</p> <p>Luzem</p>
15	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Kwaterna nr 22</p> <p>Luzem</p>
16	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 12 (CMMO)</p> <p>Z podziałem na szkło kolorowe i szkło białe w kontenerach</p>
17	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	6,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 4 (CMMO)</p> <p>Worki foliowe, zamykane pojemniki lub beczki ustawiane na paletach drewnianych</p>
18	16 01 03	Zużyte opony	4,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 10 (CMMO)</p> <p>Luzem</p>

19	16 01 15	Pływy zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,200	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte pojemniki metalowe ustawione na wannie z rusztem
20	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	26,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 12 (CMMO) Zamykany kontener lub luzem na paletach drewnianych lub na regałach
21	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	22,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 12 (CMMO) Izolatory – na paletach drewnianych wkładki topikowe, bezpieczniki - w zamykanych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa ustawionych na paletach drewnianych Żarówki w kartonach umieszczonych w zamykanym metalowym kontenerze
22	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	0,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) W kontenerze lub ustawione luzem na regale
23	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Zamykany pojemnik (metalowy lub z tworzywa) umieszczony na wannie z rusztem lub na regale
24	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,200	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Zamykany pojemnik (metalowy lub z tworzywa) umieszczony na wannie z rusztem lub na regale

25	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	44,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 5 (CMMO) Gruz magazynowany luzem na hałdzie Cegły układane na palecie drewnianej
26	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,450	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 2 (CMMO) Worki foliowe lub zamykany pojemnik ustawiony na palecie drewnianej
27	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	850,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie– R5 ~ 850,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boks nr 6 (CMMO) - gruz drobny, Boks nr 9 (CMMO) - elementy wielkogabarytowe Gruz betonowy drobny i rozdrabniany magazynowany w kontenerze Elementy wielkogabarytowe luzem
28	17 01 02	Gruz ceglany	150,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie– R5 ~ 150,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boksy nr 5-9 (CMMO) Gruz ceglany magazynowany luzem Cegły układane na palecie drewnianej
29	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie– R5 ~ 2,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boksy nr 5-9 (CMMO) Luzem
30	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1000,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie– R5 ~ 1000,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boksy nr 5-9 (CMMO) Luzem

31	17 02 01	Drewno	4,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 0,800 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boks nr 1 (CMMO) Demontowane na elementy, pozbawione dodatków z innych materiałów, wiązane, luzem na paletach drewnianych
32	17 02 02	Szkló	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 12 (CMMO) Kontenery metalowe (otwarte lub z wiekiem)
33	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 lub nr 5 (CMMO) Luzem na paletach drewnianych lub w kontenerze
34	17 03 80	Odpadowa papa	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 lub nr 5 (CMMO) Luzem na paletach drewnianych lub w kontenerze
35	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	12,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 12,000 Mg/rok – kod 17 04 01 ~ 2,000 Mg/rok – kod 17 04 02	Kwatera nr 21 Magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych
36	17 04 02	Aluminium	2,000	lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Kwatera nr 21 Magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych
37	17 04 03	Ołów	0,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 21 Magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych

38	17 04 05	Żelazo i stal	2000,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 2000,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Kwatera nr 22 drobne elementy Kwatera nr 23 wielkogabarytowe Luzem (odpady wielkogabarytowe) Kontenery (odpady drobne)
39	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 25,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 11 (CMMO) Kable zrolowane, cięte związane magazynowane na paletach. Elementy drobne magazynowane w zamykanych metalowych pojemnikach lub beczkach
40	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	70,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 70,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 3 (CMMO) Płyty izolacyjne magazynowane luzem na paletach, maty z wełny rolowane, związane magazynowane na paletach, odpady drobne w workach umieszczonych na paletach lub w zamykanych kontenerach
41	19 08 01	Skratki	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 28 Pojemnik metalowy
42	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem

43	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	81,000 żwirki 80,000 skratki 1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Zwirki filtracyjne – Luzem lub w kontenerze EC Bydgoszcz II - kwatera nr 19 Skratki - Luzem EC Bydgoszcz II – kwatera nr 24 (przy ujęciu wody)
44	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	6000,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Odpady w postaci zbrylonej – kontener Kwatera nr 19
45	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	0,100	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 (CMMO) Worki foliowe umieszczone w zamkniętym pojemniku metalowym lub z tworzywa
46	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 19 Zamykane worki foliowe układane na pałecie drewnianej
47	19 12 01	Papier i tektura	6,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 2 (CMMO) Worki foliowe układane na pałecie drewnianej

z up. *Marszałka*  
Województwa kujawsko-pomorskiego  
*Marek Wólczyński* (1)  
Dyrektor Departamentu Środowiska