

Toruń, dnia 23 września 2017 r.

ŚG-I-G.7222.14.2017/MB

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 23 sierpnia 2017 roku:

### **Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o. o.** **ul. Grudziądzka 159, 87-100 Toruń**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 12 lipca 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2016/MB, udzielonego Miejskiemu Przedsiębiorstwu Oczyszczania Sp. z o. o., ul. Grudziądzka 159, 87-100 Toruń, na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych, ul. Kociewska 47-53, 87-100 Toruń

### **o r z e k a m**

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 12 lipca 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2016/MB w ten sposób, że:

- 1. Punkt 2.8.** wym. decyzji (charakterystyka energetyczna) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **2.8. Charakterystyka energetyczna**

##### Energia elektryczna

Zakład zasilany jest napięciem 15kV z własnej elektrociepłowni biogazowej OZE. Zasilanie doprowadzone jest do kontenerowej stacji transformatorowej o mocy 630 kVA. Wszystkie obiekty technologiczne wchodzące w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych teren „A” zasilane są napięciem 0,4 kV z rozdzielni głównej RG stacji transformatorowej o mocy 630 kVA.

Energia elektryczna zużywana jest dla potrzeb zasilania obiektów zakładowych, w tym: kompostowni i sortowni wyposażonych w urządzenia transportujące, sortujące, kruszące, o napędach elektrycznych. Oprócz urządzeń technologicznych obiekty te wyposażone są w urządzenia grzewcze i wentylacji.

Przewidywane roczne zużycie energii elektrycznej dla potrzeb całego ZUOK wynosi 1 800 MWh/rok.

## Energia cieplna

Ciepło dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń dostarczane jest z kotłowni olejowej budynku administracyjno-socjalnego o mocy cieplnej 50+27 kW. Kotłownia przeznaczona jest do ogrzewania pomieszczeń biurowo-socjalnych i przygotowywania ciepłej wody użytkowej.

Instalacją energetyczną jest również kontenerowa stacja odzysku biogazu wyposażona w pochodnię, znajdująca się przy południowo-wschodnim krańcu kwatery składowiska odpadów. Kontenerowa stacja odzysku biogazu wyposażona jest w moduł przygotowania biogazu o wydajności 500 m<sup>3</sup>/h oraz w automatyczną pochodnię do spalania biogazu z palnikiem o mocy cieplnej 250-1000 kW. Czas pracy pochodni wynosi do 8 760 h/rok.

- 2. Punkt 3.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**

<b>Kod odpadu</b>	<b>Nazwa odpadu</b>	<b>Ilość Mg/rok</b>
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
15 01 04	Opakowania z metali	1,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	2,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
16 01 03	Zużyte opony	1,0
16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,2

16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20,0
17 04 05	Żelazo i stal	10,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	5,0
19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	10,0
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	10,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,0
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
15 01 04	Opakowania z metali	500,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
16 01 03	Zużyte opony	50,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50,0
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	10,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
19 12 01	Papier i tektura	8 000,0
19 12 02	Metale żelazne	5 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11 000,0
19 12 05	Szkło	6 000,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
19 12 08	Tekstylia	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	13 000,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,0



19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,0
20 01 01	Papier i tektura	5 000,0
20 01 02	Szkło	6 000,0
20 01 10	Odzież	100,0
20 01 11	Tekstylia	100,0
20 01 13*	Rozpuszczalniki	5,0
20 01 14*	Kwasy	5,0
20 01 15*	Alkalia	5,0
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	5,0
20 01 19*	Środki ochrony roślin	5,0
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	10,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5,0
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	5,0
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5,0
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5,0
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	5,0
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	5,0
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,0
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 000,0
20 01 40	Metale	500,0
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50,0
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania i stabilizacji</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	35 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	35 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,0
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie demontażu użytego sprzętu</b>		
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,4



14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,3
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,3
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	20,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	35,0
19 12 02	Metale żelazne	1 500,0
19 12 03	Metale nieżelazne	300,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0
19 12 05	Szkło	100,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0

\* odpady niebezpieczne

**3. Punkt 3.2.** wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

**3.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania	Skład chemiczny i właściwości fizyczne
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>			
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje hydrauliczne z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i

			nierozpuszczalne w wodzie.
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje hydrauliczne z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowco-organicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne lub mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania –	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ( $<C_6H_{10}O_5>n$ )/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.

		pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsca powstania – warsztat, zaplecze magazynowo-techniczne.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów.



	zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.

		<p>przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów.</p> <p>Miejsce powstawania – teren całego zakładu.</p>	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.</p> <p>Miejsce powstawania – teren całego zakładu.</p>	<p>Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi.</p> <p>Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale ciężkie.</p>
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – inne niż niebezpieczne elementy pochodzące ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego tj. sprzęt komputerowy (podzespoły), sprzęt biurowy (tonery) itp.</p> <p>Miejsce powstawania odpadu – teren całego zakładu.</p>	<p>Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (aluminium, miedź), resztki tuszu, tonera.</p> <p>Postać stała.</p>
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni.</p> <p>Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit.</p> <p>Właściwości żrące i toksyczne.</p>
16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –wymiana zużytych akumulatorów nikielowo-kadmowych w przenośnych lub stacjonarnych urządzeniach elektronicznych i RTV. Głównie zużyte baterie zasilające sprzęt elektroniczny lub akumulatory które utraciły zdolność do dalszego ładowania.</p> <p>Miejsce powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody nikielowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu).</p> <p>Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit.</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p> <p>Właściwości żrące, toksyczne.</p>
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii z eksploatacji przenośnych urządzeń elektronicznych i RTV. Głównie zużyte baterie zasilające telefony, latarki, aparaty fotograficzne.</p> <p>Miejsce powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe,</p>	<p>Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO<sub>2</sub>).</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p>

		zaplecze magazynowo-techniczne.	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo-kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych. Miejsce powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – uwodnione szlamy powstające podczas czyszczenia/konserwacji myjni kół i podwozi. Miejsce powstawania – zbiornik obiegu zamkniętego myjni kół i podwozi pojazdów.	Odpad ściekowy zawierający: chlorki, siarczany, fluorki, rozpuszczony węgiel, cynk, ołów, miedź, chrom, nikiel itp. Konsystencja mazista.
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –złom metali żelaznych z doraźnych prac i remontów urządzeń i obiektów oraz mechanicznej obróbki metali. Odpady głównie w postaci: konstrukcji stalowych, rur instalacji, złomowanych elementów maszyn. Miejsce powstawania odpadu – teren całego zakładu	Żelazo, stal, żeliwo. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –osady gromadzone w okresowo czyszczonych piaskownikach, głównie w postaci piasku, żwiru, drobnych kamieni itp. Miejsca powstawania – Instalacje kanalizacyjne.	Osady mineralne (piasek, żwir). Konsystencja sypka, obojętne.
19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –osady gromadzone w oczyszczalni ścieków w systemie odwróconej osmozy. Odpad stanowią osady wytrącone w wyniku oczyszczania ścieków. Miejsca powstawania – oczyszczalnia ścieków.	Osad ściekowy zawierający: chlorki, siarczany, fluorki, rozpuszczony węgiel, cynk, ołów, miedź, chrom, nikiel, miedź itp. Konsystencja mazista.
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –osady gromadzone w oczyszczalni ścieków w systemie odwróconej osmozy oraz podczyszczalni ścieków przemysłowych. Odpad stanowią osady z oczyszczania ścieków przemysłowych. Miejsca powstawania – oczyszczalnia ścieków.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –osady	Osad ściekowy mineralny. Konsystencja szlamu (osad



	oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	gromadzone w oczyszczalni ścieków w systemie odwróconej osmozy oraz podczyszczalni ścieków przemysłowych. Odpad stanowią osady z oczyszczania ścieków przemysłowych. Miejsca powstawania – oczyszczalnia ścieków.	uwodniony).
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych</b>			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<math>C_6H_{10}O_5>n)/</math>. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych.	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – opakowania wykonane z co najmniej dwóch różnych materiałów, najczęściej tertrapaki – mieszaniny papieru, folii i aluminium.	Główne składniki to najczęściej celuloza, polietylen, aluminium – trwale ze sobą złączone. Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Szkło - krzemionka / $SiO_2$ (70-74%), $Na_2O$ (12-16%), $CaO$ (5-11%), $MgO$ (1-3%), $Al_2O_3$ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania z różnych materiałów, głównie w postaci: pojemników po smarach, olejach lub środkach chemicznych, mogących zawierać pozostałości	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.).

		produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsca powstawania – sortownia odpadów	Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania – zużyte opony głównie samochodowe, motocyklowe. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające azbest (np. urządzenia chłodnicze). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, izolacje z azbestu. Postać stała obudowy, materiał izolacyjny zawierający azbest (krzemianowy materiał włóknisty z grupy serpentynu lub amfibolu – krzemian magnezu z domieszkami – tworzący niebezpieczne aerozole w powietrzu).
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (np. np. zasilacze awaryjne UPS, zużyte lampy – świetlówki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia (sprzęt komputerowy, biurowy, przemysłowy, elektronarzędzia) niezawierające substancji niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe (np. ogniwa energetyczne) usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale ciężkie.
16 02 16	Elementy usunięte ze	Odpady z sortowania –	Tworzywa sztuczne (obudowa),

	zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	elementy niebezpieczne lub części składowe nie wykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory ołowiowe (samochodowe). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit, właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo- kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit; właściwości żrące, toksyczne.
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady z sortowania –baterie zawierające rtęć. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (cynk; elektrolit: wodoro- tlenek metalu zasadowego), katoda (tlenek rtęci HgO). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie, zawiera rtęć wykazującą dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania –baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO <sub>2</sub> ). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowania –baterie (niezawierające substancji niebezpiecznych). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo- srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania –papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> >n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – sortownia	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.



		odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych	
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli).	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%0, CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych –drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych –materiały tekstylne. Miejsca powstawania – sortownia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

		odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli).	
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – materiał mineralny (ziemia, piasek, kamienie, rozdrobniony gruz). Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (mebli), zakład przerobu odpadów budowlanych.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Również zmieszany materiał wysegregowany z odpadów wielkogabarytowych i budowlanych. Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
20 01 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<math>C_6H_{10}O_5>n</math>)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
20 01 02	Szkło	Odpady z sortowania – szkło (butelki, szyby). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Szkło - krzemionka / $SiO_2$ (70-74%), $Na_2O$ (12-16%), $CaO$ (5-11%), $MgO$ (1-3%), $Al_2O_3$ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
20 01 10	Odzież	Odpady z sortowania – odzież (ubrania). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna, nylon, wełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
20 01 11	Tekstylia	Odpady z sortowania – tekstylia (materiały włókiennicze). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna, poliuretan). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpady z sortowania – rozpuszczalniki w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Rozpuszczalnik organiczny (aceton, toluen, octan butylu). Postać ciekła, palne.
20 01 14*	Kwasy	Odpady z sortowania – kwasy w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Chemikalia kwaśne: kwas solny, kwas siarkowy itp. Postać płynna, właściwości żrące.
20 01 15*	Alkalia	Odpady z sortowania – alkalia w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Chemikalia alkaliczne: związki zasadowe (NaOH, Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> itp.). Postać płynna, właściwości żrące.
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpady z sortowania – odczynniki fotograficzne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów lub utrwalaczy. Skład: woda do 95%, pozostałe związki: siarczan sodu, siarczyny sodu, węglan potasu, chinon, pirosiarczyn sodu, wodorotlenek sodu, bromek potasu, tiosiarczan amonu, octan sodu, tiosiarczan sodu, kwas cytrynowy. Postać ciekła, pH zasadowe, własności toksyczne, drażniące.
20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpady z sortowania – środki ochrony roślin w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Środki chemiczne – pestycydy: herbicydy (zawierające np. flazasulfuron, tifensulfuron metylu i metsulfuron metylu, chlorosulfuron, tribenuron metylu), insektycydy (fosforoorganiczne, karbaminianowe, polichlorowe, neonikotynowe, pyretroidy). Postać płynna (skoncentrowany preparat). Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady z sortowania – lampy fluorescencyjne (tzw. świetlówki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony (np. lodówki, chłodziarki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady z sortowania – oleje i tłuszcze jadalne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Oleje roślinne lub zwierzęce. Postać zestalona lub płynna, nierozpuszczalne w wodzie.
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20	Odpady z sortowania – oleje i tłuszcze inne niż jadalne w opakowaniach.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów



	01 25	Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Postać ciekła, łatwopalne, nierozpuszczalne w wodzie.
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Farby i tusze - destylaty i ekstrakty pochodzące z ropy naftowej (olej gazowy) oraz hydrochionon; kleje – polimerowe, zawierające rozpuszczalniki organiczne. Postać stała (odpady zestalone), szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne.
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady z sortowania – farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice niezawierające substancji niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Farby, tusze, destylaty i ekstrakty pochodzące z ropy naftowej (olej gazowy) oraz hydrochionon, niezawierające rozpuszczalników. Kleje – skrobiowe, polimerowe. Postać stała (odpady zestalone), szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne lub kleje skrobiowe.
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady z sortowania – leki cytotoksyczne i cytostatyczne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Substancje chemiczne o zróżnicowanym składzie w tym między innymi zawierające: związki azotu, etylenu, nitrozomocznika, epoksydy, pochodne podofilotoksyny, antracykliny i związki pochodne, przeciwciała monoklinalne, inhibitory kinazy proteinowej. Postać stała lub ciekła.
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady z sortowania – leki inne niż cytotoksyczne i cytostatyczne w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Zróżnicowany skład chemiczny np. ranitydyna, cimetidinum, acetylocysteina, metoprololi, bupivacaini itp. Postać stała lub ciekła.
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory zawierające substancje niebezpieczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy) lub nikielowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Zawiera szkodliwe metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory niezawierające składników niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz anoda – np. alkaliczna zawierające sproszkowany cynk (Zn), katoda – sproszkowany tlenek manganu (MnO <sub>2</sub> ), elektrolit – wodorotlenek potasu (KOH) lub tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra),

			cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała.
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające składników niebezpiecznych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady z sortowania – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady z sortowania – tworzywa sztuczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
20 01 40	Metale	Odpady z sortowania – metale żelazne lub nieżelazne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpady z sortowania – środki ochrony roślin w opakowaniach. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Środki chemiczne – np. preparaty grzybobójcze należące do III i IV klasy toksyczności, zawierające substancje czynne (np. chlorki czwartorzędowych związków amoniowych, kwas borny). Postać płynna (skoncentrowany preparat). Działa toksycznie na organizmy wodne.
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady z sortowania – pozostałe odpady z sortowania odpadów komunalnych lub doczyszczania odpadów selektywnie zbieranych. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Zróżnicowany skład chemiczny. Postać stała, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.

<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania i stabilizacji</b>			
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – kompostownia przyzmacowa, bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – nieprzekompostowane frakcje odpadów organicznych (zielonych). Miejsce powstawania – kompostownia przyzmacowa, bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – kompostownia przyzmacowa, bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – zmieszane substancje i przedmioty z doczyszczania kompostowanych odpadów. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.



		odpadów.	
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie demontażu zużytego sprzętu</b>			
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – oleje hydrauliczne usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – czynniki chłodzące (freony) usunięte z urządzeń (np. lodówek, chłodziarek). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte czyszcziwo, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zabrudzona substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczeniami lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte czyszcziwo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte urządzenia elektryczne lub elektroniczne zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy np. świetlówki (lamp rtęciowe, które straciły właściwości świetlne) lub zasilaczy awaryjne (UPS). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla



			środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zużyte urządzenia niezawierające niebezpiecznych elementów np.: sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – elementy niebezpieczne lub części składowe urządzeń (np. ogniwa energetyczne). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale ciężkie.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – elementy urządzeń nieposiadające właściwości niebezpiecznych (np. podzespoły elektroniczne). Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (aluminium, miedź), resztki tuszu, tonera. Postać stała.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie i akumulatory ołowiowe usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit, właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody nikielowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit; właściwości żrące, toksyczne.

16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie zawierające rtęć usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (cynk; elektrolit: wodortlenek metalu zasadowego), katoda (tlenek rtęci HgO). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie, zawiera rtęć wykazującą dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie alkaliczne usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO <sub>2</sub> ). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – baterie (niezawierające substancji niebezpiecznych) usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – złom metali żelaznych z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: blach, rur, części zamiennych. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – złom metali nieżelaznych z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: blach, rur, części zamiennych. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – tworzywa sztuczne i guma z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: obudów i drobnych elementów plastikowych, uszczelek itp. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – szkło z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: szyb, wyświetlaczy. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zmieszane substancje i przedmioty posiadające	Metale lub tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami,

	przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	właściwości niebezpieczne z demontażu urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych z demontażu urządzeń. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.

\* odpady niebezpieczne

4. **Punkt 3.5.** wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

### **3.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów**

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych (MON)/AGD. Odpady niebezpieczne przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych ustawianych na regałach lub w beczkach ustawionych, pojemnikach lub butlach gazowych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe smarowe	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
16 01 07*	Filtry olejowe	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	

16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Budynki i place na terenie całego zakładu. Odpady magazynowane w pojemnikach plastikowych do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu, a następnie przekazywane do sortowni lub kompostowni (drewno).
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	
15 01 04	Opakowania z metali	
15 01 07	Opakowania ze szkła	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
16 01 03	Zużyte opony	Budynek hali warsztatowo-garażowej. Odpady magazynowane na stosach w wydzielonym miejscu hali.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn sprzętu AGD (teren B). Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach lub układane luzem na regałach.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
16 06 04	Baterie alkaliczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych (MON). Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach ustawianych na regałach, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
17 04 05	Żelazo i stal	Złom gromadzony w kontenerach.
19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady z piaskowników są wywożone bezpośrednio na składowisko.
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wiata magazynowa do gromadzenia wysortowanych surowców wtórnych przy sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	
15 01 04	Opakowania z metali	Makulatura i miękkie tworzywa sztuczne gromadzone w boksie bezpośrednio pod rynną zsypową linii sortowniczej, skąd okresowo są przepychane na przenośnik zbiorczy i dalej do prasowania w belownicy. Odpady te są pakietowane w prasie, a następnie magazynowane na stosie pod wiatą magazynową. Wysegregowane szkło, złom stalowy oraz twarde tworzywa sztuczne są gromadzone w kontenerach. Ładunek w kontenerze jest kierowany do odbiorcy bezpośrednio taborem kontenerowym.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Wiata magazynowa do gromadzenia



		wysortowanych surowców wtórnych przy sortowni. Gromadzone bezpośrednio w boksie pod rynną zsypową linii sortowniczej, skąd okresowo są przepychane na przenośnik zbiorczy i dalej do prasowania w belownicy. Odpady są pakietowane w prasie, a następnie magazynowane na stosie pod wiatą magazynową.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Wiata magazynowa do gromadzenia wysortowanych surowców wtórnych przy sortowni. Makulatura i miękkie tworzywa sztuczne gromadzone w boksie bezpośrednio pod rynną zsypową linii sortowniczej, skąd okresowo są przepychane na przenośnik zbiorczy i dalej do prasowania w belownicy. Odpady te są pakietowane w prasie, a następnie magazynowane na stosie pod wiatą magazynową. Wysegregowane szkło, złom stalowy oraz twarde tworzywa sztuczne są gromadzone w kontenerach. Ładunek w kontenerze jest kierowany do odbiorcy bezpośrednio taborem kontenerowym.
19 12 01	Papier i tektura	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19 12 05	Szkło	
19 12 08	Tekstylia	
20 01 01	Papier i tektura	
20 01 02	Szkło	
20 01 10	Odzież	
20 01 11	Tekstylia	
20 01 39	Tworzywa sztuczne	
20 01 40	Metale	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 13*	Rozpuszczalniki	
20 01 14*	Kwasy	
20 01 15*	Alkalia	
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	

20 01 19*	Środki ochrony roślin	
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Magazyn sprzętu AGD (teren B). Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach lub układane luzem na regałach.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno magazynowane luzem na placu składowania odpadów zielonych przy kompostowni.
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane luzem (hałda) na placu zakładu przerobu odpadów budowlanych.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe z sortowni gromadzone w kontenerach, w wiacie automatycznej stacji załadunku kontenerów – balastu, a po ich wypełnieniu wywożone na miejsce rozładunku na składowisku odpadów.

		<p>Fracja 20-80 mm po sortowaniu, po przejściu przez pole separatora ferromagnetyków i oddzieleniu elementów metalowych kierowana jest do hali kompostowni lub nowej instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji), lub na składowisko.</p> <p>Odpady wielkogabarytowe w postaci mebli kierowane do wiaty demontażu mebli, sprzęt elektryczny i elektroniczny magazyn sprzętu AGD (teren B).</p>
16 01 03	Zużyte opony	<p>Kontenery na placach ZUOK.</p> <p>Odpady magazynowane w kontenerach.</p>
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach kompostowania odpadów</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<p>Plac dojrzewania i magazynowania kompostu.</p> <p>Odpady magazynowane bezpośrednio na podłożu lub w kontenerach.</p>
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i organicznego	
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>Odpady gromadzone w kontenerach, a po ich zapelnieniu wywożone na miejsce rozładunku na składowisku odpadów.</p>
<b>4. Odpady wytwarzane w procesach demontażu zużytego sprzętu</b>		
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Zakład przetwarzania zużytego sprzętu z magazynem odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wszystkie usunięte elementy i odpady są magazynowane selektywnie zależnie od rodzaju w odpowiednich opisanych kontenerach, pojemnikach, lub na regałach. Materiały wielkogabarytowe np. obudowy są magazynowane luzem. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, oraz posiada nieprzepuszczalne podłoże. Odpady niebezpieczne np. świetlówki, kondensatory zawierające PCB są magazynowane w specjalnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tych odpadów, w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.</p>
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19 12 05	Szkło	
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki	

	odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

**5. Punkt 5.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

**5.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku**

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady poddawane odzyskowi w kompostowni odpadów / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3/R13</b>		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	5 000,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000,0
02 03 82	Odpady tytoniowe	5 000,0
02 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
02 04 80	Wystłodki	5 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż 03 01 04	5 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000,0
03 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	5 000,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	5 000,0
17 02 01	Drewno	5 000,0
19 08 01	Skratki	5 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000,0
19 12 07	Drewno	5 000,0



19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	5 000,0
<b>2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5/R13</b>		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	15 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	10 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne (frakcja 0-20 mm)	10 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	15 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000,0
<b>3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5/R13</b>		
10 09 03	Żuźle odlewnicze	2 000,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200,0
10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	200,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż w 10 10 07	200,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
10 13 82	Wybrakowane odpady	200,0
16 01 03	Zużyte opony	200,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex	Tynki	500,0

17 01 80		
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	10 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	10 000,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
<b>4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12/R13</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
15 01 04	Opakowania z metali	500,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	27 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	8 000,0
20 01 01	Papier i tektura	8 000,0
20 01 02	Szkło	8 000,0
20 01 10	Odzież	500,0
20 01 11	Tekstylija	500,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 000,0
20 01 40	Metale	8 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	27 000,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	85 500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0
<b>5. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – proces R12/R13</b>		
16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 000,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	40,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	40,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,0
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,0
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	40,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	40,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 500,0
<b>6. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przerobu odpadów budowlanych – proces R12/R13</b>		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	10 000,0

17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,0
17 01 07	Odpady materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	5 000,0
17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000,0
17 02 01	Drewno	500,0
17 02 02	Szkło	500,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,0
17 04 02	Aluminium	10,0
17 04 05	Żelazo i stal	50,0
17 04 07	Mieszanki metali	10,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny /odpady budowlane/	10 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach /odpady budowlane/	10 000,0
<b>7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3/R13</b>		
10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000,0

***Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 35 000 Mg/rok.***

***Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 35 000 Mg/rok.***

Odpady o kodach 17 05 06, 19 12 09, 19 12 12 (frakcja 0-20 mm), 20 01 99 i 20 03 03, poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 2 razy na rok. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań. Odpad o kodzie 20 03 03 będzie stosowany na przesyпки tylko w sektorze A. Odpad o kodzie 19 12 12 (frakcja 0-20 mm) będzie stosowany na przesyпки tylko w sektorach B-M.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań

wynikających z przepisów odrębnych.

**6. Punkt 5.2.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

**5.2. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<b>1. Odpady unieszkodliwiane w ramach eksploatacji instalacji składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – proces D5</b>		
<b>Sektor A</b>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	18 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500,0
19 08 01	Skratki	2 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	500,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500,0
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,0
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500,0
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	50,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	50,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 500,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	4 000,0
<b>Sektor B</b>		
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500,0
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,0



02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	500,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 03 02	Odpady konserwantów	500,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	500,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 200,0
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500,0
02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 06 02	Odpady konserwantów	500,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500,0
02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	500,0
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	500,0
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	500,0
03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	500,0
03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	500,0
04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapienne)	500,0
04 01 02	Odpady z wapienia	500,0
04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	500,0
04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	500,0
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,0
04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	500,0
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500,0
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,0
04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	500,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	500,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	1 000,0
16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	500,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów	500,0

	niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	500,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	500,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	500,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,0
17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000,0
17 02 02	Szkło	500,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000,0
17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 500,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	8 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
<b>Sektor C</b>		
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,0
<b>Sektor D</b>		
06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	500,0
06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	500,0
06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	500,0
06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	500,0
06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	500,0
06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500,0
06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	500,0
<b>Sektor E</b>		
07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	500,0
07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	500,0
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,0
07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	500,0
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	500,0
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500,0
07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w	500,0

	07 03 11	
07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	500,0
07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	500,0
07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	500,0
07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	500,0
07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	500,0
07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	500,0
<b>Sektor F</b>		
07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
<b>Sektor G</b>		
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,0
08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500,0
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	500,0
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500,0
08 02 01	Odpady proszków powlekających	500,0
08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0
08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0
08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	500,0
08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	500,0
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	500,0
<b>Sektor H</b>		
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	500,0
10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	500,0
10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	500,0
10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	500,0
10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	500,0
10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500,0
10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	500,0
10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	500,0
10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	500,0
10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	500,0
10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	500,0
10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	500,0
10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	500,0
10 02 10	Zgorzelina walcownicza	500,0

10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	500,0
10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	500,0
10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	500,0
10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	500,0
10 03 02	Odpadowe anody	500,0
10 03 05	Odpady tlenku glinu	500,0
10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	500,0
10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	500,0
10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	500,0
10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	500,0
10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	500,0
10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	500,0
10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	500,0
10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	500,0
10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	500,0
10 05 04	Inne cząstki i pyły	500,0
10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10	500,0
10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	500,0
10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	500,0
10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	500,0
10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 07 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0
10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	500,0
10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	500,0
10 08 04	Cząstki i pyły	500,0
10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	500,0
10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	500,0
10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	500,0
10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	500,0
10 09 03	Żużle odlewnicze	500,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500,0



10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500,0
10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	500,0
10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	500,0
10 10 03	Zgary i żuźle odlewnicze	500,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500,0
10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	500,0
10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	500,0
10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	500,0
10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	500,0
10 11 05	Cząstki i pyły	500,0
10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	500,0
10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	500,0
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	500,0
10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	500,0
10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	500,0
10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	500,0
10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	500,0
10 12 03	Cząstki i pyły	500,0
10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	500,0
10 12 06	Zużyte formy	500,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500,0
10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	500,0
10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	500,0
10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
10 12 99	Inne niewymienione odpady	500,0
10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	500,0
10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	500,0
10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	500,0
10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	500,0
10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	500,0
10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	500,0
10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	500,0
10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	500,0
10 13 80	Odpady z produkcji cementu	500,0
10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	500,0

10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,0
10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	500,0
10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	500,0
10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	500,0
10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	500,0
10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	500,0
10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	500,0
<b>Sektor I</b>		
11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	500,0
11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	500,0
<b>Sektor J</b>		
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,0
12 01 13	Odpady spawalnicze	500,0
12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	500,0
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500,0
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500,0
<b>Sektor K</b>		
16 01 20	Szkło	500,0
<b>Sektor L</b>		
18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	1 000,0
<b>Sektor M</b>		
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,0
<b>2. Odpady unieszkodliwiane w kompostowniach / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacji) – proces D8</b>		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż 03 01 04	5 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000,0
17 02 01	Drewno	5 000,0
19 08 01	Skratki	5 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne	5 000,0

	niż wymienione w 19 08 11	
19 12 07	Drewno	5 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	40 000,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	5 000,0

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

#### **7. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 12 lipca 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2016/MB, pozostają bez zmian.**

#### **Uzasadnienie**

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o. o., ul. Grudziądzka 159, 87-100 Toruń, wnioskiem z dnia 23 sierpnia 2017 r., znak: NS/8793/2017 (data wpływu: 24 sierpnia 2017 r.), wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 12 lipca 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2016/MB, wydanego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych, ul. Kociewska 47-53, 87-100 Toruń.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadu o kodzie 15 01 05 (opakowania wielomateriałowe) powstającego w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów w sortowni.

Ponadto udzielono zezwolenia na odzysk odpadu o kodzie 20 01 99 (inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny) w kompostowni odpadów oraz odzysk odpadów o kodach: 19 12 12 (inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne – frakcja 0-20 mm



i 20 01 99 (inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny) do wykonania warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych na składowisku odpadów.

W zakresie unieszkodliwiania odpadów udzielono zezwolenia na składowanie odpadów o kodach: 18 01 04 (inne odpady niż wymienione w 18 01 03), 16 03 06 (organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80) i 20 01 99 (inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny) oraz zwiększono ilość przeznaczonego do składowania odpadu o kodzie 19 08 14 (szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13).

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.).

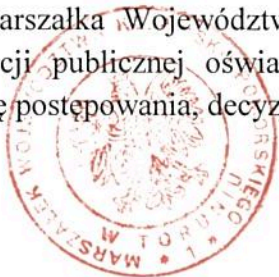
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



#### Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o. o.  
ul. Grudziądzka 159  
87-100 Toruń
2. aa.

#### Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Torunia  
Wały gen. Sikorskiego 8  
87-100 Toruń
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. P. Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz

z up. Marszałka Województwa (1)

Aneta Jędrzejewska  
Członek Zarządu

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 22 sierpnia 2017 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc, (pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określona w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 ze zm.).