

ŚG-I-G.7222.5.2017/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 5 marca 2017 roku:

Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych w Lipnie Sp. z o. o.
ul. K. Wyszyńskiego 47, 87-600 Lipno

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.7.2015/DM, udzielonego Przedsiębiorstwu Usług Komunalnych w Lipnie Sp. z o. o., ul. K. Wyszyńskiego 47, 87-600 Lipno, na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Lipno

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.7.2015/DM w ten sposób, że:

1. Punkt 3.5. wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych w Lipnie Sp. z o. o. jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektu prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Do zakładu trafiają następujące główne strumienie odpadów:

- odpady komunalne zmieszane,
- odpady komunalne zbierane selektywnie u źródła ich powstawania,
- odpady surowcowe zbierane selektywnie u źródła ich powstawania, w systemie zbiórki wielopojemnikowej (papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, szkło) lub workowej,
- odpady z czyszczenia ulic i placów,
- odpady z terenów zielonych,

- odpady budowlane,
- odpady z produkcji papieru,
- odpady wielkogabarytowe,
- odpady z rolnictwa,
- inne odpady.

Czas pracy instalacji

Zakład pracuje w systemie dwuzmianowym, po 8 godzin na zmianę, przez 5 dni w tygodniu i przez ok. 280 dni w roku.

Przewidywany czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wyniesie:

- linia sortownicza:
 - max. 24 h/dobę,
 - 2 zmiany x 8 h,
 - efektywny czas pracy 7 h/ zmianę.
- instalacja biologicznego przetwarzania odpadów:
 - max. 24 h/dobę,
 - 2 zmiany x 8 h,
 - efektywny czas pracy 7 h/ zmianę.
- składowisko odpadów:
 - max. 24 h/dobę,
 - 2 zmiany x 8 h,
 - efektywny czas pracy 7 h/ zmianę.

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na 2 zmiany wyniesie 7 godzin, w pozostałej godzinie mieścić się będzie: przerwa śniadaniowa oraz prace porządkowe na terenie Zakładu.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr I)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	475 000 (2,65 ha)
			Mg	285 000
		Wydajność instalacji	Mg/rok	30 000
2	Hala sortowni odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	45 000
3	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biologiczna stabilizacja / biologiczne suszenie)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	48
4	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)	Wydajność instalacji	Mg/rok	5 000
5	Przetwarzanie – produkcja paliwa alternatywnego (planowana)	Wydajność	Mg/rok	20 160
6	Stanowisko przetwarzania odpadów	Wydajność	Mg/rok	5 000

	wielkogabarytowych			
7	Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	Wydajność	Mg/rok	500

2. **Punkt 3.6.6.** wym. decyzji (stanowisko przetwarzania odpadów wielkogabarytowych z punktem przygotowania do ponownego użycia) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.6. Stanowisko przetwarzania odpadów wielkogabarytowych z punktem przygotowania do ponownego użycia

Przeznaczone będzie do przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12 (przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku oraz ponownego użycia). Na stanowisku będzie prowadzony ręczny demontaż odpadów wielkogabarytowych oraz mechaniczne rozdrabnianie (rozdrabniacz). Zdolność przetwarzania odpadów wielkogabarytowych 5 000 Mg/rok. Przyjęcie odpadów do ponownego użycia w ilości 500 Mg/rok.

3. **Punkt 3.7.4.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów kompostowanie) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.4. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)

Tlenowy proces kompostowania składa się z dwóch faz: fazy kompostowania i fazy dojrzewania/magazynowania.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do intensywnego kompostowania w boksach to 5 000 Mg/rok.

Faza intensywna (boksy)

Tlenowy proces kompostowania (odpady zielone, kuchenne zebrane u źródła i inne odpady organiczne zebrane u źródła) trwa 3 tygodnie i w całości odbywa się pod przykryciem z wykorzystaniem membran.

Faza dojrzewania kompostu (plac dojrzewania)

Po fazie intensywnej procesu kompostowania, materiał kierowany jest na plac dojrzewania/magazynowania. Po całym procesie otrzymuje się odpad, który jest poddany przesianiu. Frakcja podsitowa stanowi produkt (po uzyskaniu certyfikatu, produkt ten może być sprzedawany na rynku), a nadsitowa jest zwracana do procesu (większe zębki, itp.). Proces jest monitorowany i sterowany poprzez pomiar temperatury (temperatura w przyzmacach 55-65 stopni). Faza dojrzewania wynosi ok. 21 dni.

Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejszy się o ok. 20%.

Po okresie dojrzewania przyzma zostanie rozebrana, a kompost przesiany w sicie bębnowym o prześwicie oczek do 20 mm dla usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Nierozłożone odpady, pozostałe na sicie stanowią materiał strukturalny do wykorzystania przy napelnianiu boksów lub w zależności od stopnia zanieczyszczenia zostaną skierowane na składowisko odpadów jako balast. Gotowy kompost jest transportowany ładowarką i magazynowany na placu magazynowania kompostu.

4. **Punkt 3.7.6.** wym. decyzji (stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych z punktem przygotowania do ponownego użycia) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.6. Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych z punktem przygotowania do ponownego użycia

Stanowisko usytuowane na utwardzonym placu w pobliżu hali magazynowo-technicznej. Na stanowisku prowadzi się ręczny demontaż, przy użyciu prostych narzędzi i elektronarzędzi, odpadów wielkogabarytowych (bez sprzętu AGD i RTV).

W czasie demontażu wykonywane będą następujące operacje technologiczne:

- ręczny demontaż odpadów – przedmiotów i urządzeń, mebli (*za wyjątkiem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego*),
- rozdział na frakcje według rodzajów materiałów (stal, tworzywa sztuczne, szkło)
- gromadzenie według rodzajów zdemontowanych surowców,
- rozdrabnianie i zgniatanie,
- paczkowanie.

Wielkogabarytowe frakcje odpadów poddaje się rozdrabnianiu przy użyciu rozdrabniacza mechanicznego.

W punkcie przygotowania do ponownego użycia będzie następowało sprawdzanie, czyszczenie lub naprawa odpadów, w ramach, którego produkty lub części produktów, które wcześniej stały się odpadami są przygotowane do tego, aby mogły być ponownie wykorzystane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania. Będą to głównie odpady wielkogabarytowe i opakowaniowe.

5. **Punkt 4.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
Odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,3
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,3
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6
16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1

16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
Odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
15 01 04	Opakowania z metali	0,2
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
2. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów z selektywnej zbiórki		
Odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	100,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
16 01 03	Zużyte opony	500,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02	500,0

	13	
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	100,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100,0
19 12 01	Papier i tektura	4 000,0
19 12 02	Metale żelazne	3 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 250,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 400,0
19 12 05	Szkło	1 000,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,0
19 12 08	Tekstylia	1 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	30 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	20 000,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500,0
3. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – sortowania odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,0
17 02 01	Drewno	500,0
17 02 02	Szkło	500,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
17 03 80	Odpadowa papa	500,0
17 04 05	Żelazo i stal	500,0
17 04 07	Mieszanki metali	500,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000,0
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	12 000,0
5. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczne suszenie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych	12 000,0

	i podobnych	
6. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
19 12 05	Szkło	20,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
7. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,0
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	32 000,0
9. Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadu 19 05 01		
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 000,0
10. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych		
19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstylia	200,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000,0
11. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – produkcja paliwa alternatywnego		
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000

* odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej nie przekroczy 45 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów wytwarzanych podczas produkcji paliwa alternatywnego nie przekroczy 20 160,0 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 5 000,0 Mg/rok.

6. **Punkt 4.2.** wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości fizyczne odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
Odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać cieśla, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
16 01 07*	Filtry olejowe	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
16 01 13*	Płyny hamulcowe	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone

		związkami niebezpiecznymi.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
2. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów z selektywnej zbiórki		
Odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi.

		Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik

		chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<math><C_6H_{10}O_5>n</math>)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne, polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż	Polietylen, poliester, polipropylen

	wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	(polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Obudowa zewnętrzna metalowa np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do

	niż wymienione w 19 12 11 (balast)	składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
3. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – sortowania odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia). Konsystencja stała.
17 01 02	Gruz ceglany	Gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna). Konsystencja stała.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna). Konsystencja stała.
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Spoivo mineralne (gips), papier, tworzywa sztuczne. Konsystencja stała.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), cegły, pustaki, materiały ceramiczne, spoiwa mineralne, masa bitumiczna – kora asfaltowa (zawierająca do 7% asfaltu).

		Konsystencja stała.
17 02 01	Drewno	Drewno (żywica, lignina) Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
17 02 02	Szkło	Krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%) Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Polietylen i poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
17 03 80	Odpadowa papa	Wysokocząsteczkowe węglowodory wzbogacone tlenem. Konsystencja stała.
17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad). Konsystencja stała.
17 04 07	Mieszanki metali	Stopy metali, żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel). Konsystencja stała.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Stopy metali (drut miedziany, aluminiowy), izolacja z tworzywa. Konsystencja stała.
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Gleba i ziemia (cząstki mineralne, pyły, humus), kamienie, podłoże mineralne – piaski, żwiry, gliny. Konsystencja stała.
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Kruszywo, skała pochodzenia naturalnego. Konsystencja stała.
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Gruz betonowy, gruz ceglany, kruszywa, gleba i ziemia, mieszanki metali, żelazo i stal, odpadowa papa, materiały izolacyjne, itp. Konsystencja stała.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Produkt biologicznej stabilizacji odpadów, zawierający rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło).

5. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczne suszenie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Produkt biologicznego suszenia odpadów, zawierający nierozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło).
6. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
7. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania

		<p>odpadów organicznych i zielonych.</p> <p>Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm.</p> <p>Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.</p>
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p>Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych.</p> <p>Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm.</p> <p>Postać stała – materia bogata w składniki mineralne i organiczne.</p>
9. Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadu 19 05 01		
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Materiał palny (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.).</p> <p>Konsystencja stała.</p>
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne).</p> <p>Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
10. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych		
19 12 02	Metale żelazne	<p>Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel).</p> <p>Konsystencja stała.</p>
19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz).</p> <p>Konsystencja stała.</p>
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk).</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p>
19 12 05	Szkło	<p>Szkło – krzemionka / SiO₂ (70-74%), Na₂O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al₂O₃ (1-3%).</p> <p>Postać stała, odpad obojętny.</p>
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Drewno (żywica, lignina).</p> <p>Postać stała, odpad ulega biodegradacji.</p>

19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.). Konsystencja stała.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
11. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – produkcja paliwa alternatywnego		
Odpady inne niż niebezpieczne		
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Materiał palny (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.). Konsystencja stała.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.

* odpady niebezpieczne

7. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
Odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	

16 01 07*	Filtry olejowe	
16 01 13*	Płyny hamulcowe	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
Odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na papier). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na tworzywa). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 01 03	Opakowania z drewna	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w stosach.
15 01 04	Opakowania z metali	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerach na złom.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na szkło). Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w stosach.
16 01 19	Tworzywa sztuczne	Hala magazynowo-techniczna

		nr 1 i 2 /boks na tworzywa/. Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
2. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów z selektywnej zbiórki		
Odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na papier). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na tworzywa). Odpady magazynowane w postaci

		zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 01 03	Opakowania z drewna	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w stosach.
15 01 04	Opakowania z metali	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerach na złom.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks magazynowy). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
15 01 07	Opakowania ze szkła	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na szkło). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks magazynowy). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w stosach.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
19 12 01	Papier i tektura	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na papier). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
19 12 02	Metale żelazne	Plac magazynowy, utwardzony.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w

		kontenerach na złom.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na tworzywa). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
19 12 05	Szkło	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na szkło). Odpady magazynowane w kontenerach na szkło. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerze metalowym lub luzem.
19 12 08	Tekstylia	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerze.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady balastowe z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji, przeznaczony do odzysku bądź unieszkodliwiania.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady organiczne, frakcja <80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach pod sitem lub transportowane przenośnikiem spod sita do kontenerów którymi przewożony jest dalej do instalacji biologicznego przetwarzania.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
3. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – sortowania odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 01 02	Gruz ceglany	
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady poddawane odzyskowi na terenie zakładu lub po zebraniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są następnie uprawnionemu posiadaczowi odpadów celem odzysku lub

		unieszkodliwiania.
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są następnie uprawnionemu posiadaczowi odpadów celem odzysku lub unieszkodliwiania.
17 02 01	Drewno	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w stosach.
17 02 02	Szkło	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na szkło). Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na tworzywa). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
17 03 80	Odpadowa papa	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w stosach.
17 04 05	Żelazo i stal	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerach na złom.
17 04 07	Mieszanki metali	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady poddawane odzyskowi na terenie zakładu lub po zebraniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są następnie uprawnionemu posiadaczowi odpadów celem odzysku lub unieszkodliwiania.
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są następnie uprawnionemu posiadaczowi odpadów celem odzysku lub unieszkodliwiania.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady	Kierowane na plac magazynowania

	(stabilizat)	stabilizatu celem przesiewania bądź bezpośrednio do unieszkodliwiania.
5. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczne suszenie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzewania kompostu lub boksy do tego przeznaczone. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania mechanicznego.
6. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na tworzywa). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
19 12 05	Szkło	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na szkło). Odpady magazynowane w kontenerach na szkło. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerze metalowym lub luzem.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady mineralne gromadzone w kontenerach, a po ich wypełnieniu wywożone na kwaterę składowania odpadów celem odzysku.
7. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzewania kompostu lub boksy do tego przeznaczone.
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzewania kompostu lub boksy do tego przeznaczone. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk) lub unieszkodliwiania.

8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzwania kompostu lub boksy do tego przeznaczone. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk) lub unieszkodliwiania.
9. Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadu 19 05 01		
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Hala magazynowo-techniczna nr 3. Paliwo alternatywne będzie magazynowane w uszczelnionej i zadanej hali magazynowej gotowego paliwa.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady organiczne bezpośrednio poddawane biologicznej stabilizacji w boksach.
10. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych		
19 12 02	Metale żelazne	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerach na złom.
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na tworzywa). Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, układane w stosach, w obrębie magazynu. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
19 12 05	Szkło	Hala magazynowo-techniczna nr 1 i 2 (boks na szkło). Odpady magazynowane w kontenerach na szkło. Miejsce magazynowania – budynek magazynowo-techniczny nr 1 i 2.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerze metalowym lub luzem.
19 12 08	Tekstylia	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerze.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Plac magazynowy, utwardzony. Odpady magazynowane w kontenerze metalowym lub luzem.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Hala sortowni / kontenery. Odpady balastowe z segregacji gromadzone w kontenerach, przy linii sortowniczej. Fracja organiczna z segregacji

		gromadzona w kontenerach.
11. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – produkcja paliwa alternatywnego		
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Hala magazynowo-techniczna nr 3. Paliwo alternatywne będzie magazynowane w uszczelnionej i zadaszonej hali magazynowej gotowego paliwa.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe z segregacji gromadzone w kontenerach, przy linii sortowniczej. Fracja organiczna z segregacji gromadzona w kontenerach.

* odpady niebezpieczne

8. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilości Mg/rok
1. Odpady poddawane przetwarzaniu na składowisku (proces odzysku R5 – warstwy izolacyjne i drogi tymczasowe)		
10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	2 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
19 12 09 ¹⁾	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 100,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	2 000,0
2. Odpady poddawane przetwarzaniu na składowisku (proces odzysku R5 – budowa skarp)		
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	100,0
16 01 03	Zużyte opony	500,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	2 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,0
ex	Tynki	100,0

17 01 80		
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 100,0
3. Odpady poddawane przetwarzaniu w sortowni (proces odzysku R12 – sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów z selektywnej zbiórki)		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	200,0
15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	38 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0
4. Odpady poddawane przetwarzaniu w sortowni (proces odzysku R12 – sortowanie odpadów budowlanych)		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,0
17 02 01	Drewno	500,0
17 02 02	Szkło	500,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
17 03 80	Odpadowa papa	500,0
17 04 05	Żelazo i stal	500,0
17 04 07	Mieszanki metali	500,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000,0
5. Odpady poddawane przetwarzaniu (proces odzysku R12 – stacja demontażu odpadów wielkogabarytowych)		
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,0
6. Odpady poddawane przetwarzaniu na składowisku (proces odzysku R3 – okrywa rekultywacyjna)		
10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0

17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,0
7. Odpady poddawane przetwarzaniu w sortowni (proces odzysku R12 – produkcja paliwa alternatywnego RDF)		
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
02 03 82	Odpady tytoniowe	500,0
03 01 01	Odpady kory i korka	3 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 000,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	4 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	4 000,0
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	3 000,0
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,0
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	10 000,0
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3 000,0
07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8 000,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10 000,0
16 01 03	Zużyte opony	20 000,0
16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,0
17 02 01	Drewno	5 000,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000,0
17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstyliia	3 000,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione	15 000,0

	w 19 12 11	
20 01 01	Papier i tektura	10 000,0
20 01 10	Odzież	10 000,0
20 01 11	Tekstylia	10 000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	4 000,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	4 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,0
8. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 500,0
02 01 06	Odchody zwierzęce	200,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,0
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	200,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
02 04 80	Wysłodki	100,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100,0
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	200,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
19 08 01	Skratki	2 500,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
9. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów		

(przesiewanie stabilizatu i odpadu 19 05 01) – proces R12		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	12 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	32 000,0
10. Odpady przygotowane do ponownego użycia (proces R12)		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,0
15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
15 01 04	Opakowania z metali	200,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	100,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0

¹⁾ Odpady o kodach 10 01 01 i 19 12 09 poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać rocznie 45 000,0 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do produkcji paliwa alternatywnego nie przekroczy rocznie 20 160 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 2 166 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 2 166 Mg/rok.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

9. **Punkt 6.1.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku odpadów prowadzone na terenie zakładu w Lipnie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.), jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – kompostowanie**

Odzysk odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 5 000 Mg/rok. Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz.765).

- **proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – okrywa rekultywacyjna**

Odzysk odpadów polega na wykonywaniu okrywy rekultywacyjnej. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstw izolacyjnych (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Maksymalna warstwa odpadów

użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – sortowanie**

Z odpadów niesegregowanych oraz z odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki są odzyskiwane odpady, które stanowią surowce wtórne (makulatura, szkło, tworzywa sztuczne, metal, gruz). Odpady podlegają wizualnej ocenie, wybierane są papier, szkło, tworzywa sztuczne itp. Odpady z makulatury i tworzyw sztucznych podlegają rozdziałowi na frakcje z uwzględnieniem właściwości odpadu. Surowce wtórne kierowane są do wiaty surowców, poddawane doczyszczaniu i prasowaniu oraz zbierane do kontenerów i okresowo przekazywane posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia w gospodarowaniu odpadami. Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu odpadów w sortowni odpadów tj. sortowaniu odpadów komunalnych i opakowaniowych, demontażu odpadów wielkogabarytowych, przygotowaniu do ponownego użycia oraz produkcji paliwa alternatywnego. Odzysk w pierwszej kolejności polega na przygotowaniu odpadów przez ich posiadacza do ponownego użycia lub poddaniu recyklingowi, a jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych – poddaniu innym procesom odzysku.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (przesiewanie stabilizatu i odpadu 19 05 01)**

Odzysk obejmuje wtórne mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) odpadu o kodzie 19 05 99 (stabilizat) powstającego w ramach biologicznej stabilizacji oraz mechaniczne przetwarzanie odpadu o kodzie 19 05 01 powstającego w ramach biologicznego suszenia.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (paliwo alternatywne)**

Odzysk polega na przygotowaniu odpadów w celu uzyskania parametrów zgodnych z zapotrzebowaniem posiadacza odpadów, który będzie je poddawał termicznemu przekształceniu. Wydajność instalacji wynosi 20 160 Mg/rok.

- 10. Punkt 6.2.** wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie) – kwatera nr I		
Sektor A		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0

19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 000,0
19 08 01	Skratki	1 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 000,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1 000,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1 000,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 000,0
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1 000,0
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	1 000,0
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1 000,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	2 000,0
Sektor B		
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 000,0
02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	1 000,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 03 02	Odpady konserwantów	2 000,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1 000,0
02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	1 000,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0

02 06 02	Odpady konserwantów	1 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1 000,0
02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	1 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000,0
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	1 000,0
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	1 000,0
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1 000,0
03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	1 000,0
03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	1 000,0
04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	1 000,0
04 01 02	Odpady z wapnienia	1 000,0
04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	1 000,0
04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 000,0
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,0
04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1 000,0
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 000,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1 000,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000,0
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	2 000,0
16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1 000,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,0
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,0
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 000,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,0

17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 000,0
17 02 02	Szkło	1 000,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000,0
17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000,0
17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biologiczna stabilizacja / biologiczne suszenie) – proces D8		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,0

Łączna ilość odpadów składowanych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie 30 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

11. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.7.2015/DM, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych w Lipnie Sp. z o. o., ul. K. Wyszyńskiego 47, 87-600 Lipno, wnioskiem z dnia 5 marca 2017 r., znak: PUK14, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.7.2015/DM, wydanego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Lipno.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest między innymi udzielenie zezwolenie na przetwarzanie odpadów budowlanych w sortowni (proces odzysku R12), udzielenie pozwolenie na wytwarzanie odpadów powstających w związku z prowadzeniem tego procesu oraz wytwarzanie w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu odpadu o kodzie 13 05 02* (szlamy z odwadniania olejów w separatorach).

Ponadto zwiększono ilości:

- odpadów przewidywanych do wytwarzania o kodach: 15 01 04, 19 05 03, 19 05 03, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10 i 19 12 12,
- odpadów przewidywanych do odzysku o kodach: 16 01 03, 17 01 01, 15 01 03, 15 01 06, 20 01 99, 20 03 99, 20 03 07, 19 08 05 i 19 05 99,
- odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania o kodach: 19 05 99 i 19 05 03.

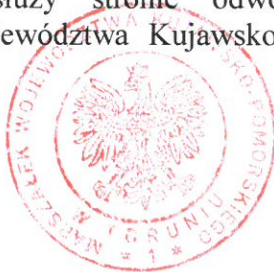
Wnioskowana zmiana jest zgodna ze stosowaną na składowisku technologią. Ponadto nie jest to istotna zmiana pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), przed wydaniem decyzji zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy dotyczący postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Marszałka Województwa
(1)

Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych
w Lipnie Sp. z o. o.
ul. K. Wyszyńskiego 47
87-600 Lipno
2. A/a

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Lipnie
Plac Dekerta 8
87-600 Lipno
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 22 lutego 2017 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827).

