

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 grudnia 2016 roku:

REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o.
ul. Inwalidów 45
85-749 Bydgoszcz

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.5.2016.MB, udzielonego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.5.2016.MB, w ten sposób, że:

1. **W punkcie III.2.** wym. decyzji (źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz zakres ich monitoringu) odnośniki „monitoring ścieków” i „monitoring emisji do powietrza” otrzymują następujące brzmienie:

➤ **Monitoring ścieków**

Tabela nr 1: Zakres monitoringu ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik - substancja	Proponowane wartości substancji	Częstotliwość
		Ścieki przemysłowe kierowane do kanalizacji zewnętrznej	
1.	Rtęć	0,06	4 razy w roku
2.	Kadm	0,4	4 razy w roku
3.	Ołów	1	2 razy w roku
4.	Miedź	1	2 razy w roku
5.	Cynk	5	2 razy w roku
6.	Chrom ogólny	1	2 razy w roku
7.	Fosfor ogólny	15	2 razy w roku
8.	Azot amonowy	200	2 razy w roku
9.	Węglowodory ropopochodne	15	2 razy w roku

Sposób rozliczania ilości ścieków:

1. Ścieki bytowe z budynku administracyjnego A i budynku socjalnego są rozliczane według ilości pobranej wody na wodomierzu.
2. Pozostały strumień ścieków rozliczany jest według wskazań przepływomierza.

➤ **Monitoring emisji do powietrza**

W hali przeładunkowej i sortowni odpadów zamontowane są króćce pomiarowe na emitorach nr: e-03, e-04, e-05, e-08, e-09, e-10, e-12, i e-13. Na emitorach nr: e-06, e-07, e-11 i e-14 nie ma technicznych możliwości zamontowania króćców pomiarowych, ponieważ wentylatory zainstalowane w ścianie budynku nie posiadają przewodów doprowadzających zanieczyszczone powietrze.

Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych oraz zakres i sposób wykonywania pomiarów spełniają warunki PN-Z-04030-7 z 1994: „Ochrona czystości powietrza - Badania zawartości pyłu – Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Jest to bowiem jedyna norma określająca lokalizację przekroju pomiarowego.

Tabela nr 2: Zakres emisji substancji do powietrza

Nr emitora	Pomiar okresowy	Częstotliwość
e-04	Akrylaldehyd (akroleina)	1 raz w roku
e-12	Tlenek węgla Pył	

Gazy złowne z bioreaktorów są poddawane neutralizacji na drodze biofiltracji (ograniczenie emisji odorów).

2. **Punkt IV.3.4.** wym. decyzji (gospodarka ściekowa oraz ilość i skład ścieków) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.3.4. Gospodarka ściekowa oraz ilość i skład ścieków

IV.3.4.a. Zrzuty ścieków

Zakład generuje następujące rodzaje ścieków:

- przemysłowe w ilości około 4 400 m³/rok:
 - z myjni samochodowej (podczyszczane w osadniku i separatorze),
 - ze stacji przeładunkowej z sortownią odpadów (podczyszczane w 2 separatorach),
 - ze stacji paliw (podczyszczane w separatorze),
 - odcieki z tuneli i biofiltra,
- socjalno-bytowe w ilości około 4 750 m³/rok,
- wody opadowe w ilości około 549 l/s.

IV.3.4.b. Ścieki przemysłowe

Ilość ścieków przemysłowych:

$$\begin{aligned} Q_r &= 4400 \text{ m}^3/\text{rok} \\ Q_{\text{śrd}} &= 12 \text{ m}^3/\text{doba} \\ Q_{\text{maxh}} &= 0,75 \text{ m}^3/\text{h} \end{aligned}$$

Tabela nr 5: Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik, substancja	Proponowane wartości substancji
		Ścieki przemysłowe kierowane do kanalizacji zewnętrznej
1.	Rtęć	0,06
2.	Kadm	0,4
3.	Ołów	1,0
4.	Miedź	1,0
5.	Cynk	5,0
6.	Chrom ogólny	1,0
7.	Fosfor ogólny	15,0
8.	Azot amonowy	200,0
9.	Węglowodory ropopochodne	15,0

Ścieki z myjni samochodowej, stacji paliw i „dużej” sortowni

Ścieki z myjni samochodowej są podczyszczane w osadniku piasku i separatorze oleju. Ścieki ze stacji przeładunkowej z sortownią odpadów są oczyszczane w dwóch separatorach substancji ropopochodnych. Ścieki ze stacji paliw (z tacy przy dystrybutorach) są podczyszczane w separatorze oleju.

Poszczególne strumienie ścieków spływają do przepompowni zlokalizowanej przy budynku warsztatu i kierowane są do kanalizacji sanitarnej.

Ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania

Z instalacji przetwarzania biologicznego odpadów powstają: odcieki z tuneli i odcieki z płuczki przed biofiltrem.

W wyniku przetwarzania odpadów wprowadzonych do tuneli powstają dwa strumienie ścieków: odcieki spływające na frontową stronę tuneli i odcieki spływające na tylną stronę tuneli.

Ścieki spływające na frontową stronę tuneli są kierowane poprzez zasyfonowany kanał kanalizacji przemysłowej do przepompowni S2.2. znajdującej się na poziomie – 3 metrów przy wyjeździe z części przeładunkowej „dużej” sortowni, gdzie łączą się z innymi ściekami. Ścieki spływające z tyłu tuneli wraz z odciekami z płuczki wpływają do zbiornika zb3.1. Do zbiornika zb3.1 wprowadzane są również tłoczone ścieki ze zbiornika zb1. Następnie ścieki ze zbiornika zb3.1 poprzez pompę i sito oczyszczające spływają do zbiornika zb12 o pojemności 80 m³. Ze zbiornika zb12 odcieki dwiema pompami samozasysającymi kierowane są do zwilżania przyzmy w tunelach. Zbiornik zb12 wyposażony został w przelew awaryjny, za pomocą którego nadmiar ścieków odprowadzany jest do zbiornika ścieków opadowych zb14.

Odcieki z placów przyzmych

Odcieki w postaci tzw. ścieków technologicznych powstają ze zraszania, jak również z wilgoci zawartej w masie przetwarzanych odpadów z obu placów przyzmych.

Następnie, poprzez system wpustów kanalizacyjnych spływają grawitacyjnie do pompowni P1, skąd przetłaczane są do zbiornika zb1. Ścieki zgromadzone w zbiorniku zb1 za pomocą pompy P5/1 podawane są do systemu zraszania kompostowni przyzmy odpadów zielonych. Ponadto ścieki zgromadzone w zbiorniku zb1 za pomocą pompy P6/1 tłoczone są do zbiornika zb3.1, celem uzupełnienia obiegu zamkniętego kompostowni tunelowej. Zbiornik

zb1 wyposażony został w przelew awaryjny, za pomocą którego nadmiar ścieków odprowadzany jest do zbiornika zb14 zbierającego ścieki technologiczne i wody opadowe. Zbiornik zb14 stanowi retencję dla tych ścieków. Z tego zbiornika ścieki są pompowane do studni D1.2., gdzie łączą się z pozostałymi ściekami. Z tej części zakładu ścieki trafiają do przepompowni zlokalizowanej na szczycie budynku warsztatowego i dalej, poprzez przepływomierz kierowane są przewodem tłocznym do kanalizacji sanitarnej.

IV.3.4.c. Ścieki bytowe

Ścieki socjalno-bytowe w ilości około 13,0 [m³/dobę], 4750 [m³/rok], są odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

Strumienie ścieków bytowych:

- ścieki z budynku administracyjnego A i socjalnego trafiają do studni zbiorczej przy granicy działki,
- ścieki z budynku administracyjnego B, warsztatu i portierni spływają do przepompowni zlokalizowanej przy budynku warsztatowym,
- ścieki z dyspozytorni przy kompostowni przewodem tłocznym kierowane są do przepompowni S2.2 , gdzie łączą się z innymi ściekami.

IV.3.4.d. Wody opadowe

Do kanalizacji deszczowej odprowadzane są wody opadowe z:

- dachów: budynku warsztatowego z myjnią pojazdów, lakierni, budynku biurowego A wraz z kotłownią, budynku socjalnego (kontener), budynku socjalno-administracyjnego B;
- z dróg i placów: przy budynkach, parkingu dla samochodów ciężarowych przy budynku biurowym i warsztatowym oraz placu składowego soli.

Pozostałe strumienie wód opadowych:

Wody opadowe z budynków instalacji biologicznego przetwarzania odpadów: dachu dyspozytorni, dachu instalacji tunelowej wraz z łącznikiem, boks magazynowego nr 2 znajdującego się przy dyspozytorni oraz z terenu wokół instalacji tunelowej zakwalifikowane są jako ścieki przemysłowe i w sposób grawitacyjny spływają do zbiornika zb14. Przed wprowadzeniem ścieki podczyszczane są w separatorze lamelowym. Separator ten jest systematycznie czyszczony przez uprawnioną firmę. W zbiorniku ścieki są retencjonowane, a następnie wprowadzane do kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe z boks magazynowego kompostowni nr 3 oraz z części dachu dwuspadowego „małej” sortowni spływają na plac przyzmywy otwarty a następnie do zbiornika zb1.

Wody opadowe z drugiej części dachu dwuspadowego „małej” sortowni spływają do kanalizacji sanitarnej jako ściek.

Wody opadowe z części dachu dwuspadowego budynku „dużej sortowni” są traktowane jako ścieki przemysłowe i po podczyszczeniu w separatorze, są poprzez przepływomierz kierowane do kanalizacji sanitarnej, a wody opadowe z drugiej części dachu spływają bezpośrednio do ziemi.

Wody opadowe z parkingu samochodów osobowych są zagospodarowane i kierowane do zbiornika zb1.

Wody opadowe z wiaty nad stacją paliw i portierni odprowadzane są bezpośrednio do ziemi, bez pośrednictwa systemów kanalizacyjnych.

Wody opadowe z dachu wiaty kompostowni przyzmovej spływają z zadaszenia grawitacyjnie do zbiornika wód deszczowych zb2. Ścieki te służą do podlewania terenów zielonych. Istnieje również możliwość uzupełnienia nimi niedoboru ścieków w zbiorniku zb1.

IV.3.4.e. Sposób postępowania z poszczególnymi strumieniami ścieków:

1. Połączone strugi ścieków technologicznych oraz wód opadowych i roztopowych są zawracane do procesu przetwarzania biologicznego i służą do nawadniania przyzmy w części przyzmovej i tunelowej, a ich ewentualny nadmiar, po podczyszczeniu w separatorze lamelowym jest kierowany do kanalizacji miejskiej poprzez przepływomierz.
2. Poszczególne strumienie ścieków bytowych trafiają do studni zbiorczej znajdującej się przy granicy działki.
3. Poszczególne strumienie ścieków przemysłowych spływają do przepompowni zlokalizowanej przy budynku warsztatu.
4. Wszystkie strumienie ścieków: technologicznych, przemysłowych i bytowych łączą się finalnie w studni zbiorczej przy granicy działki w jeden strumień, który jest kierowany do przyłącza do kanalizacji sanitarnej.

3. W punkcie IV.4.2. wym. decyzji (emisja bioaerozoli) dodać poniższy zapis:

Emisja ze stacji przeładunkowej i i sortowni „dużej”

Tabela nr 12a: Dopuszczalna wielkość emisji z poszczególnych emitorów stacji przeładunkowej i sortowni „dużej”

Symbol/Nr emitora	Wysokość	Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów	Temperatura gazów	Czas pracy	Nazwa substancji	Emisja maks.
	[m]	[m/m x m]	[m/s]	[K]	[h/rok]		[kg/h]
e-03 e-04 e-05 e-06 e-07 e-08 e-09 e-10 e-11 e-12 e-13 e-14	7,66	0,66*0,66	0,0	293	8760	Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001
						Tlenek węgla	0,3600
						Pył zawieszony PM10	0,0099
						Pył ogółem	0,0180

4. Punkt V.1. wym. decyzji (określam ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

V.1. Określam ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 14: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1,0
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,0
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4,0
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,0
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
9.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	1,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,0
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1,0
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,5
4.	16 01 03	Zużyte opony	100,0
5.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	20,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	100,0
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
8.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2,0
9.	17 04 05	Żelazo i stal	100,0
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	50,0
11.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10,0
12.	17 02 01	Drewno	300,0
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”, rozdrabniarka mobilna			

<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000,0
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,0
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0
6.	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
8.	19 12 01	Papier i tektura	25 000,0
9.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000,0
12.	19 12 05	Szkło	1 500,0
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
14.	19 12 08	Tekstyli	600,0
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
17.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	50,0
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	23 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0

5. Punkt V.2. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 15: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Składnikami odpadów są komponenty farb takie jak: rozpuszczalniki organiczne (alkohole, ksylen, toluen, węglowodory alifatyczne i aromatyczne), spoiwa, pigmenty, składniki koagulantów, woda, metale ciężkie. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów.
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Składnikami odpadu są komponenty farb takie jak: rozpuszczalniki organiczne, spoiwa, pigmenty. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów. Ilość zastosowanego rozpuszczalnika uzależniona jest od wieku pokrycia farbą, stanu jakościowego pokrycia, zastosowanej grubości i rodzaju farby.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Produkty ropopochodne (syntetyczne lub mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoworganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Woda z odwodnienia olejów w separatorach i łapaczu olejów zawiera niewielką ilość emulgowanych olejów oraz piasków Gęstość: 1000 kg/m ³ . Rozpuszczalność w wodzie: 90-100% Zawartość wody: 90-100%
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczeniami lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny

			zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
9.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Materiały, z których składają się odpady to głównie: guma naturalna czyli SBR, EPDM, chloropren, nityl, silikon, polipropylen. Twardość (st. IRH) 40-90; wytrzymałość (Mpa) 7,5-20; temperatura max. (°C) 70-200; temperatura min. (°C) -90 - -40.
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Składnikami odpadów są komponenty farb takie jak: spoiwa, pigmenty, woda, metale ciężkie. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów.
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady stanowią wkłady po tonerach, tuszach i atramencie używane do urządzeń drukujących, niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpady mogą zawierać śladowe ilości tonerów, tuszu lub atramentu. Gęstość odpadów: około 400 kg/m ³ . Odpady nietłotte i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kaczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
5.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Metale, tworzywa sztuczne, szkło, drewno, tekstylia.
6.	16 01 17	Metale żelazne	Żelazo i stop żelaza.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
8.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki	Plastik z warstwą ferromagnetyku.

		informacji	
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal, żeliwo. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Osady mineralne (piasek, żwir). Konsystencja sypka, obojętne.
11.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Osad ściekowy mineralny. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
12.	17 02 01	Drewno	Postać stała, ulega biodegradacji.
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”, rozdrabniarka mobilna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp.
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Urządzenia chłodnicze składające się z metali, szkła i plastiku zawierające olej i freon.
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Obudowa metalowa zawierająca związki węglowodorowe, kwasy, metale w tym nikiel, kadm.
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone

			pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Papier, aluminium, tworzywa sztuczne.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Worki z juty, lnu, konopi, wiskozy.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C ₆ H ₁₀ O ₅ >n). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
9.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
12.	19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
14.	19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wartość opałowa powyżej 10 MJ/Mg; uziarnienie między 10 mm a 40 mm, zawartość popiołu poniżej 50%, gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m ³ , zawartość P ₂ O ₅ < 5% zawartość wody ≤ 10% siarka całkowita ≤ 0,5% zawartość chloru ≤ 1% zawartość rtęci < 2 ppm zawartość chromu < 100 ppm zawartość metali ciężkich (Ni, Pb, Cu, Sb, As, Co, V, Mn) < 2000 ppm
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80 [mm] i 0-100 [mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
17.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi.
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Produkt po mechanicznej obróbce na sicie 0-20 mm frakcji 19 12 12, 19 05 01, 19 05

			03 i 19 05 99. Postać stała, sypka, w tym zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznej obróbce na sicie o prześwicie 0-20 mm pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po rozdrobnieniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Produkt uzyskany w drodze biologicznego suszenia odpadów komunalnych. Postać stała zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną i części nieulegające rozkładowi: szkło, plastik, metale i minerały.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20[mm]. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne, zawiera drobne odłamki plastikowe i szklane.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.

6. Punkt V.4. wym. decyzji (opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

V.4. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 16: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie lakierni.

2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W oznakowanych beczkach znajdujących się w specjalnych wannach na terenie warsztatu.
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	W zbiornikach bezodpływowych.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W oznakowanych pojemnikach na terenie warsztatu i lakierni.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie warsztatu.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach w zamkniętym magazynie.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Nie są magazynowane lecz zabierane przez sprzedawcę akumulatorów.
9.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	W zbiorniku bezodpływowym.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Magazynowane w pojemniku na terenie warsztatu.
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie lakierni.
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazynowane w pojemnikach na terenie zakładu.
4.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane są na placu magazynowym o utwardzonym podłożu w kontenerze lub w wyznaczonym miejscu w warsztacie
5.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Magazynowane w wyznaczonym miejscu na placu.
6.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerze na placu.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w magazynie lub bezpośrednio przed magazynem na paletach.
8.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W oznakowanym pojemniku w biurówcu.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze na placu.
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	W zbiorniku bezodpływowym.
11.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków	W zbiorniku bezodpływowym.

		przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
12.	17 02 01	Drewno	Luzem na placu przyzmowym pod zadaszoną wiatą.
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”, rozdrabniarka mobilna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerze w hali sortowni lub buforze na odpady wielkogabarytowe.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W hali sortowni w kontenerze.
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	W zamkniętym magazynie w kartonach.
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	W zamkniętym magazynie na posadzce.
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W plastikowych pojemnikach w zamkniętym magazynie.
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	W zamkniętym magazynie na posadzce, w pojemnikach lub na paletach.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni lub w magazynie.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w hali sortowni, w buforze lub na placu magazynowym.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Luzem lub w formie sprasowanych kostek w hali sortowni lub w magazynie.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Luzem na placu przy sortowni.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerze na placu.
8.	19 12 01	Papier i tektura	W hali sortowni lub w magazynie luzem lub w postaci zbelowanych kostek.
9.	19 12 02	Metale żelazne	
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	W pojemniku na placu lub w sortowni.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemniku na placu, w buforze, na placu przyzmowym pod wiatą luzem lub zbelowane.
12.	19 12 05	Szkło	W kontenerze na placu lub luzem przy hali sortowni.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerze w hali sortowni lub buforze na odpady wielkogabarytowe.
14.	19 12 08	Tekstylija	W hali sortowni luzem lub w kontenerze, na placu przyzmowym pod wiatą lub w buforach przy kompostowni.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	

16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W hali sortowni luzem lub w kontenerze, na placu przyzowym pod wiatą, w buforach przy kompostowni.
17.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	W zamkniętym magazynie na posadzce pojemnikach lub na paletach.
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Luzem na placu przyzowym pod wiatą, w buforze na produkty gotowe lub na placu bezpośrednio przy tym buforze.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Luzem na placu przyzowym pod wiatą, w buforze na produkty gotowe.
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Luzem na placu przyzowym pod wiatą, w buforze na produkty gotowe lub bezpośrednio przy tym buforze.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Luzem na placu przyzowym pod wiatą.

Odpady wytwarzane w przedmiotowej instalacji magazynowane są na jej terenie w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach dotyczących ochrony środowiska przed odpadami. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych pomieszczeniach lub miejscach, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana jest przez firmy posiadające odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami i zajmujące się wywozem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne wytworzone na instalacji są magazynowane (gromadzone) w wydzielonych miejscach (pomieszczenia, place lub inne) na jej terenie. Po zgromadzeniu partii transportowej uzasadnionej ekonomicznie lub w zależności od zaistniałych okoliczności oraz rodzaju odpadu przekazywane są alternatywnie firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, transport odpadów lub osobom fizycznym. Odpady inne niż niebezpieczne w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne.

7. Punkt V.5.1. wym. decyzji (rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku) otrzymuje następujące brzmienie:

V.5.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Tabela nr 17: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
6.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
7.	20 01 02	Szkło	1 000,0
8.	20 01 10	Odzież	1 000,0
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0
10.	20 01 40	Metale	1 000,0
11.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000,0
Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „mała” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,0
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,0
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem unieszkodliwiania D8 lub odzysku R12			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	24 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	24 000,0
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	24 000,0
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	24,000,0
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	24 000,0
7.	02 04 80	Wysłodki	10 000,0
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	24,000,0
9.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
10.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,0
11.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i	10 000,0

		przetwórstwa	
12.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000,0
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	24 000,0
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	24 000,0
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	9 600,0 *
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	24 000,0
18.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	9 600,0*
19.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	30 000,0
20.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	5 000,0
21.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000,0
22.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	9 600,0*
23.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	10 000,0
24.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0*
25.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0*
26.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	9 600,0*
27.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	9 600,0**
28.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	9 600,0*
29.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	9 600,0*
30.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	9 600,0*
31.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	9 600,0*
32.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 000,0
33.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	9 600,0*
34.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	24 000,0
36.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	24 000,0
37.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	24 000,0
38.	17 02 01	Drewno	24 000,0
39.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	24 000,0
40.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
41.	19 08 01	Skratki	10 000,0
42.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000,0

43.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,0
44.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000,0
45.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	9 600,0*
46.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	9 600,0*
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000,0
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10 000,0
49.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,0
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	48 000,0
52.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	9 600,0*
53.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	9 600,0*
54.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	9 600,0*
55.	20 01 01	Papier i tektura	2 500,0
56.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	18 000,0
57.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
58.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	24 000,0
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	48 000,0
60.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	47 000,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	9 600,0*
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	9 600,0*
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R3 lub R12			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000,0
3.	02 04 80	Wysłodki	5 000,0
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000,0
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	5 000,0
6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
8.	17 02 01	Drewno	5 000,0
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0
10.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0
11.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	47 000,0
12.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			

1.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
2.	17 02 01	Drewno	500,0
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 400,0
4.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,0

* w ilości nie większej niż 20% wsadu frakcji podsitowej z odpadów komunalnych

** w ilości nie większej niż 40% wsadu frakcji podsitowej z odpadów komunalnych.

8. Punkt V.5.2. wym. decyzji (rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku) otrzymuje następujące brzmienie:

V.5.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 18: Wyszczególnienie rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Linie do mechanicznego przetwarzania odpadów – linie sortownicze i stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000,0
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,0
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0
6.	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
8.	19 12 01	Papier i tektura	25 000,0
9.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000,0
12.	19 12 05	Szkło	1 500,0
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
14.	19 12 08	Tekstylia	600,0
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000,0

16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
17.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	50,0
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	23 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0

9. W punkcie V.6. wym. decyzji (miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach [Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.], oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) odnośnik „Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ” w części „Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne o prześwicie oczek 0-20 mm” otrzymuje następujące brzmienie:

Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne o prześwicie oczek 0-20 mm.

Do przetwarzania mechanicznego kierowane są odpady o kodach: 19 12 12, 19 05 01, 19 05 03, 19 05 99, powstające w procesach prowadzonych w RIPOKu, takich jak: kompostowanie, stabilizacja, rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych.

Odpady za pomocą ładowarki kierowane są na sito mobilne Doppstadt typ SM 518 PROFI o wielkości oczek 0-20 mm.

W procesie mechanicznego przetwarzania powstają dwie frakcje: nadsitowa (19 12 12) i podsitowa (19 12 09).

Poszczególne frakcje odpadów przekazywane są do uprawnionych odbiorców w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

10. W punkcie V.6. wym. decyzji (miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach [Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.], oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) w odnośniku „Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ” w części „Odpady zielone oraz odpady organiczne z przemysłu selektywnie zebrane (kompostowanie)” dodać poniższy zapis:

Jeżeli po procesie kompostowania produkt będzie spełniał wymagania jakościowe decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-615/16 z dnia 30.11.2016 r., to będzie on zakwalifikowany jako środek poprawiający właściwości gleby pn. „Revita”.

11. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.5.2016.MB, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz wnioskiem z dnia 12 grudnia 2016 r., bez sygnatury, (data wpływu: 14 grudnia 2016 r.), wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 4 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.5.2016.MB, udzielonego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany ww. decyzji jest udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów o kodach: 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 35* i 20 01 36. Przedmiotowe odpady wytwarzane będą w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”. Ponadto zwiększono masę odpadów ulegających biodegradacji o kodach: 03 03 07 i 07 06 12 przeznaczonych do przetwarzania w linii do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem unieszkodliwiania D8 lub odzysku R12.

W związku z podłączeniem przedmiotowego zakładu do kanalizacji miejskiej zmodyfikowano zapisy decyzji w zakresie gospodarki ściekowej.

Ponadto doprecyzowano zapisy decyzji dotyczące dopuszczalnej wielkości emisji z poszczególnych emitorów stacji przeładunkowej i sortowni „dużej” oraz zmodyfikowano zapisy dotyczące odpadów przetwarzanych i wytwarzanych na stanowisku do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12.

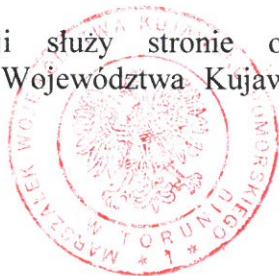
Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Otrzymują:

1. Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o.
ul. Inwalidów 45
85-749 Bydgoszcz
2. a/a

z up. Marszałka Województwa (1)

Aneta Jedrzejewska
Członek Zarządu

Do wiadomości:

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 9 grudnia 2016 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.).