

ŚG-I-G.7222.15.2016/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 10 sierpnia 2016 roku:

**Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej
i Mieszkaniowej w Inowrocławiu Sp. z o. o.
ul. Ks. P. Wawrzyniaka 33, 88-100 Inowrocław**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.4.2015.DM, wydanego na prowadzenie Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych, zlokalizowanej w Inowrocławiu przy ul. Bagiennej 77

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.4.2015.DM w ten sposób, że:

1. **Punkt IV.1.** wym. decyzji (określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 32: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Instalacja I1			
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego suszenia odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20 000,0
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10 000,0
Odpady wytwarzane w procesie stabilizacji odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0

2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10 000,0
Instalacja I2			
Odpady wytwarzane w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,0
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,0
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	22 000,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20 000,0
Odpady wytwarzane w wyniku napraw i eksploatacji urządzeń i maszyn pracujących w instalacji I2			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,0
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,0
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe	1,0
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,2
3.	19 12 02	Metale żelazne	1,0
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,5
Kocioł na biomase w hali nr 6			
Odpady wytwarzane przez układ generacji ciepła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	200,0
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	200,0
3.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	200,0
4.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	200,0
5.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	200,0

6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	200,0
Instalacja InI			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych w instalacji MBP – część mechaniczna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10,0
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
5.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,0
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5,0
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	30,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,0
7.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,0
13.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,0
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,0
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 09 06	3 000,0
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000,0

17.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
18.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,0
21.	19 12 05	Szkło	1 000,0
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
23.	19 12 08	Tekstylia	500,0
24.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych)	40 000,0
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastowa pozostała po sortowaniu odpadów)	40 000,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
28.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0
29.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
30.	ex 20 01 99	Odpady papieru	500,0
31.	ex 20 01 99	Odpady metali	500,0
32.	ex 20 01 99	Odpady tworzyw sztucznych	500,0
33.	ex 20 01 99	Odpady szkła	500,0
Odpady wytwarzane w wyniku napraw i eksploatacji urządzeń i maszyn pracujących w instalacji In1			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,0
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,0
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe	1,0
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,2
3.	19 12 02	Metale żelazne	1,0
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,5
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania surowców wtórnych			

<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,0
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,0
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0
13.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,0
14.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,0
17.	19 12 05	Szkło	1 000,0
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19.	19 12 08	Tekstylia	200,0
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,0
Instalacja In2			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania surowców wtórnych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do	50,0

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
9.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0
14.	19 12 01	Papier i tektura	1 500,0
15.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,0
18.	19 12 05	Szkło	500,0
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
20.	19 12 08	Tekstylia	100,0
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000,0
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,0
23.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,0
24.	20 01 02	Szkło	500,0
25.	20 01 10	Odzież	10,0
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50,0
27.	20 01 40	Metale	50,0
28.	ex 20 01 99	Odpady papieru	500,0
29.	ex 20 01 99	Odpady metali	500,0
30.	ex 20 01 99	Odpady tworzyw sztucznych	500,0
31.	ex 20 01 99	Odpady szkła	500,0
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	50,0
Odpady wytwarzane w wyniku napraw i eksploatacji urządzeń i maszyn pracujących w instalacji In2			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0
	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,0
	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,0
	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe	1,0
	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2

	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,2
	19 12 02	Metale żelazne	1,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	0,5
Instalacja In3			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,0
Instalacja In4			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w systemie KNEER			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 300,0
Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – obiekt nr 27			
Odpady wytwarzane na placu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	150,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,0
4.	19 12 05	Szkło	50,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
6.	19 12 08	Tekstylia	100,0
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	500,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,0
Plac przetwarzania szkła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,0
4.	20 01 02	Szkło	500,0
5.	20 01 40	Metale	100,0

2. **Punkt IV.2.** wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 33: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Instalacja I1			
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego suszenia odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Przewiduje się, że wytwarzane w instalacji paliwo alternatywne będzie się charakteryzować następującymi właściwościami: - wilgotność opału ok. 18 – 21 MJ/kg, - wilgotność całkowita ok. 16 – 25 %, - zawartość chloru ok. < 1,0%. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
Odpady wytwarzane w procesie stabilizacji odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek

			20 mm. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
Instalacja I2			
Odpady wytwarzane w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Przewiduje się, że wytwarzane w instalacji paliwo alternatywne będzie się charakteryzować następującymi właściwościami: - wilgotność opałowa ok. 18 – 21 MJ/kg - wilgotność całkowita ok. 16 – 25 % - zawartość chloru ok. < 1,0%

			<p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
4.	19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne</p>	<p>Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.</p>
<p>Odpady wytwarzane w wyniku napraw i eksploatacji urządzeń i maszyn pracujących w instalacji I2, In1, In2</p>			
<p><i>Odpady niebezpieczne</i></p>			
1.	13 01 09*	<p>Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne</p>	<p>Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe</p>
2.	13 01 10*	<p>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p>	<p>Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT</p>
3.	13 01 11*	<p>Syntetyczne oleje hydrauliczne</p>	
4.	13 01 12*	<p>Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji</p>	
5.	13 01 13*	<p>Inne oleje hydrauliczne</p>	<p>Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT</p>
6.	13 02 06*	<p>Syntetyczne oleje silnikowe</p>	
7.	13 02 08*	<p>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</p>	
8.	16 01 07*	<p>Filtry olejowe</p>	
9.	16 06 01*	<p>Baterie i akumulatory ołowiowe</p>	<p>Skład w zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest ołów Pb. Może występować w postaci związków chemicznych siarczanu, tlenku itp. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne.</p> <p>Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny H14</p>
<p><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></p>			

1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Kocioł na biomasę w hali nr 6			
Odpady wytwarzane przez układ generacji ciepła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady ze spalania drewna zawierające tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu i siarki. Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	
3.	10 01 15	Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
4.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	
5.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów	

		odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	
6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	
Instalacja In1			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych w instalacji MBP – część mechaniczna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale ciężkie
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest ołów Pb. Może występować w postaci związków chemicznych siarczynu, tlenku itp. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny H14
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest nikiel Ni oraz kadm Cd. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny H14
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest rtęć Hg. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny H14
5.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Ze względu na zastosowane przy procesie produkcji metali ciężkich, odpady te mogą mieć właściwości wymienione w ustawie o odpadach jako H7, H14 i H15. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny.
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Szkoło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Konsystencja stała, świetlówki – zawiera związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną

			i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy) lub niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Zawiera szkodliwe metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości

			i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Podstawowy skład chemiczny stanowią m.in. stop żelaza i węgla, cyny, cynku, glinu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Papier, glin (Al), karton, PVC. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sprzęt niekompletny, pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład zależy od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład zależy od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko

			<p>są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych.</p> <p>Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny</p>
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<p>W skład odpadu wchodzi zarówno żelbetowe stropy betonowe jak i drobne kruszywo. Beton zawiera w swoim składzie tlenki metali, np. CaO, SiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃, które podczas wypalania tworzą krzemiany, gliniany wapniowe oraz glino żelaziany wapnia.</p> <p>W czasie hydrolizy powstaje wodorotlenek wapnia, powodujemy wiązanie spoiw hydraulicznych, dopóki nie nastąpi jego karbonizacja.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
13.	17 01 02	Gruz ceglany	<p>Gruz ceglany stanowią cegły i pustaki ceramiczne zbudowane z gliny z domieszkami piasku i popiołu zestalonych spoiwem w procesach wypalania.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<p>Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 09 06	<p>Zmieszane odpady z remontów i demontażu to: beton, cegły, tynki, kafelki, płytki ceramiczne, klinkiery, drewno i inne zdemontowane materiały budowlane.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
17.	19 12 01	Papier i tektura	<p>Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
18.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Stop żelaza i węgla.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości</p>

			i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
21.	19 12 05	Szkło	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
23.	19 12 08	Tekstylia	Celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
24.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Przewiduje się, że wytwarzane w instalacji paliwo alternatywne będzie się charakteryzować następującymi właściwościami: - wilgotność opałowa ok. 18 – 21 MJ/kg - wilgotność całkowita ok. 16 – 25 % - zawartość chloru ok. < 1,0% Odpad nie posiada właściwości

			i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych)	Wydzielona frakcja organiczna odpadu 0 – 80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej. Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład których wchodzi węgiel – oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastowa pozostała po sortowaniu odpadów)	Polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
27.	20 01 01	Papier i tektura	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
28.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz anoda – np. alkaliczna zawierające sproszkowany cynk (Zn), katoda – sproszkowany tlenek manganu (MnO ₂), elektrolit – wodorotlenek potasu (KOH) lub tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp.
29.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych.

30.	ex 20 01 99	Odpady papieru	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
31.	ex 20 01 99	Odpady metali	Podstawowy skład chemiczny stanowi m.in. stop żelaza i węgla, cyny, cynku, glinu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
32.	ex 20 01 99	Odpady tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny.
33.	ex 20 01 99	Odpady szkła	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania surowców wtórnych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Ze względu na zastosowane przy procesie produkcji metali ciężkich, odpady te mogą mieć właściwości wymienione w ustawie o odpadach jako H7, H14 i H15. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości

			i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Podstawowy skład chemiczny stanowi m.in. stop żelaza i węgla, cyny, cynku, glinu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Papier, glin (Al), karton, PVC. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład

			chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sprzęt niekompletny, pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład zależy od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład zależy od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	19 12 01	Papier i tektura	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
14.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą

			powodować, że odpad jest niebezpieczny.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
17.	19 12 05	Szkło	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
19.	19 12 08	Tekstylia	Celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań

			plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
Instalacja In2			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania surowców wtórnych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Sprzęt, zawierający elementy niebezpieczne takie jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.H14
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Ze względu na zastosowane przy procesie produkcji metali ciężkich, odpady te mogą mieć właściwości wymienione w ustawie o odpadach jako H7, H14 i H15. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne, np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą

			powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Podstawowy skład chemiczny stanowią m.in. stop żelaza i węgla, cyny, cynku, glinu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Papier, glin (Al), karton, PVC. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sprzęt niekompletny, pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
14.	19 12 01	Papier i tektura	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
15.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelniacze proszkowe lub

			włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
18.	19 12 05	Szkło	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gумы, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
20.	19 12 08	Tekstylia	Celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Przewiduje się, że wytwarzane w instalacji paliwo alternatywne będzie się charakteryzować następującymi właściwościami: - wilgotność opałowa ok. 18-21 MJ/kg - wilgotność całkowita ok. 16-25 % - zawartość chloru ok. < 1,0% Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gummy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
23.	20 01 01	Papier i tektura	Włókna organiczne, substancje

			niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
24.	20 01 02	Szkło	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
25.	20 01 10	Odzież	Celuloza, len, włókna bawełny, poliester. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
27.	20 01 40	Metale	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
28.	ex 20 01 99	Odpady papieru	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

29.	ex 20 01 99	Odpady metali	Podstawowy skład chemiczny stanowi m.in. stop żelaza i węgla, cyny, cynku, glinu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
30.	ex 20 01 99	Odpady tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napęczniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny.
31.	ex 20 01 99	Odpady szkła	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady, które ulegają rozkładowi tlenowemu lub beztlenowemu przy udziale mikroorganizmów. Do odpadów ulegających biodegradacji zalicza się: papier i tekturę, odzież i tekstylia z materiałów naturalnych (50% frakcji tekstyliów), odpady z terenów zielonych, odpady kuchenne i ogrodowe, drewno. Substancje ulegające biodegradacji zawierają również odpady wielomateriałowe oraz frakcja drobna < 10 mm. Do odpadów ulegających biodegradacji zalicza się: odpady kuchenne ulegające biodegradacji, odpady zielone, 50% frakcji papier-tektura, tekstyliów i drewna, 40% odpadów wielomateriałowych oraz 30% frakcji drobnej <10 mm.
Instalacja In3			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne

			itp.; wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Instalacja In4			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w systemie KNEER			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp., wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – obiekt nr 27			
Odpady wytwarzane na placu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą

			powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących, takich jak np.: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 05	Szkło	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	19 12 08	Tekstylia	Celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Przewiduje się, że wytwarzane w instalacji paliwo alternatywne będzie się charakteryzować następującymi właściwościami: - wilgotność opałow ok. 18 – 21 MJ/kg - wilgotność całkowita ok. 16 – 25 % - zawartość chloru ok. < 1,0% Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą

			powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
Plac przetwarzania odpadów szkła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Podstawowy skład chemiczny stanowią m.in. stop żelaza i węgla, cyny, cynku, glinu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	20 01 02	Szkło	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	20 01 40	Metale	Metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to miedź i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

3. Punkt IV.4. wym. decyzji (opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Tabela nr 34: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania (M) i sposób zagospodarowania odpadów (Z)
Instalacja II			
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego suszenia odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	M: Magazynowany w segmencie magazynowym M5. Z: Kierowany do składowania na składowisku. Proces unieszkodliwiania D5. Alternatywnie przekazywany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	M: Magazynowany w segmencie magazynowym M10. Z: Kierowany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	M: Magazynowanie w przyzmacz w segmencie magazynowym M12. Z: Odpad po przesianiu na sicie 20 mm kierowany do instalacji do produkcji paliwa z odpadów lub przekazywany do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5.
Odpady wytwarzane w procesie stabilizacji odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	M: Magazynowany w segmencie magazynowym M12. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5 lub kierowany do odzysku w procesie rekultywacji, w oparciu o wymagane decyzje.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	M: magazynowanie w przyzmacz na placu M12 w sytuacji kiedy przewiduje się przetwarzanie odpadu – wydzielenie na sicie 0-20 mm odpadu o kodzie 19 05 03 przewidywanego do odzysku. Dla alternatywnego zagospodarowania – składowania w procesie D5 nie przewiduje się magazynowania – odpad jest kierowany bezpośrednio na składowisko.

			Z: stabilizat albo przesiewany bezpośrednio na sicie 0-20 mm w celu wytworzenia odpadu o kodzie 19 05 03 przewidywanego do odzysku albo kierowany bezpośrednio z placu dojrzwania w kontenerze do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (proces D5)
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	M: Magazynowanie w pryzmach w segmencie magazynowym M12. Z: Odpad poddawany dojrzwaniu w pryzmach na placu w celu uzyskania stabilizatu 19 05 99 lub przekazywany do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5.
Instalacja 12			
Odpady wytwarzane w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	M: odpady sklasyfikowane jako paliwo z odpadów. Odpad w postaci biał przygotowanych na prasie jest magazynowany okresowo w segmencie M10. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M6. Z: Odpad poddawany odzyskowi na terenie instalacji (wypełnienie terenów niekorzystnie przekształconych) lub przekazywany do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5.
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	M: odpady sklasyfikowane jako paliwo z odpadów. Odpad w postaci biał przygotowanych na prasie jest magazynowany okresowo w segmencie M10. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	M: Krótkotrwałe magazynowanie w kontenerach. Z: kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera na składowisko odpadów (proces D5), bez magazynowania
Odpady wytwarzane w wyniku napraw i eksploatacji urządzeń i maszyn pracujących w instalacji 12, In1, In2			

<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	<p>M: Odpady po wytworzeniu są zbierane do szczelnych pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1 lub warsztatu.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami</p>
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpady po wytworzeniu w zakładzie są bezpośrednio oddawane do sprzedawcy nowych urządzeń lub kierowane do pojemników w segmencie magazynowym M1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami</p>
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>M: Odpady po wytworzeniu są zbierane do szczelnych pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1 lub warsztatu.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami</p>
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p>Odpady po wytworzeniu w zakładzie są bezpośrednio oddawane do sprzedawcy nowych urządzeń lub kierowane do pojemników w segmencie magazynowym M1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami</p>
3.	19 12 02	Metale żelazne	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku</p>
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	

			lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
Kocioł na biomasę w hali nr 6			
Odpady wytwarzane przez układ generacji ciepła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	M: Magazynowanie w kontenerach Z: Odzysk poza instalacjami R5 lub odpad kierowany do składowania. Proces unieszkodliwiania D5
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	M: Magazynowanie w kontenerach Z: Odpad kierowany do składowania. Proces unieszkodliwiania D5.
3.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
4.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	
5.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	
6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	
Instalacja In1			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych w instalacji MBP – część mechaniczna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
5.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1, magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,	

		16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	podmiotom.
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do sektora załadunku biomasy w hali nr 6 lub segmentu magazynowego M3, magazynowanie w pojemnikach, luzem. Z: Przetwarzanie (spalanie) w kotle na biomasę lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7.	16 01 03	Zużyte opony	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M8. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym

			podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	M: luzem w przyzmacz na placu Z: w miarę potrzeb wykorzystywane do budowy dróg i warstw izolacyjnych przesypek na kwaterze KW1 składowiska - proces R5
13.	17 01 02	Gruz ceglany	
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 09 06	
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
17.	19 12 01	Papier i tektura	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
18.	19 12 02	Metale żelazne	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są kierowane przenośnikiem taśmowym do hali nr 6 - instalacja do produkcji paliwa z odpadów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu

			<p>magazynowego M10.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
21.	19 12 05	Szkło	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>M.: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do sektora załadunku biomasy w hali nr 6 lub segmentu magazynowego M3, magazynowanie w pojemnikach, luzem.</p> <p>Z: Przetwarzanie (spalanie) w kotle na biomasę lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
23.	19 12 08	Tekstylia	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M4, magazynowanie luzem i w kontenerach.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
24.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są transportowane przenośnikiem taśmowym do strefy wyładunkowej w hali nr 6 lub odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M14, magazynowanie luzem i w kontenerach.</p> <p>Z: Przetwarzanie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie instalacji.</p>
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>M: Frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych po wydzieleniu w sortowni jest odbierana do pojemników i kierowana do segmentu</p>

		(frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych)	magazynowego M6. Z: Odpady poddawane biologicznemu przetwarzaniu w ramach działalności instalacji stabilizacji tlenowej/biosuszenia lub unieszkodliwiane na kwaterze składowania odpadów KW1 - proces unieszkodliwiania D5.
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastowa pozostała po sortowaniu odpadów)	Frakcja >80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych jest kierowana przenośnikiem taśmowym do hali nr 6 - instalacja do produkcji paliwa z odpadów lub do belowania (po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M10) lub jako frakcja balastowa kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera na składowisko odpadów (proces D5). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
27.	20 01 01	Papier i tektura	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
28.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1.
29.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
30.	ex 20 01 99	Odpady papieru	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
31.	ex 20 01 99	Odpady metali	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników

			<p>i kierowane do segmentu magazynowego M11.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
32.	ex 20 01 99	Odpady tworzyw sztucznych	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
33.	ex 20 01 99	Odpady szkła	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania surowców wtórnych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1, magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do sektora załadunku biomasy w hali nr 6 lub segmentu magazynowego M3, magazynowanie w pojemnikach, luzem.</p> <p>Z: Przetwarzanie (spalanie) w kotle na biomasę lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1. lub bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze KW1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5.</p>
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	

13.	19 12 01	Papier i tektura	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
14.	19 12 02	Metale żelazne	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
17.	19 12 05	Szkło	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do sektora załadunku biomasy w hali nr 6 lub segmentu magazynowego M3, magazynowanie w pojemnikach, luzem.</p> <p>Z: Przetwarzanie (spalanie) w kotle na biomasę lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>

19.	19 12 08	Tekstylia	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M4, magazynowanie luzem i w kontenerach.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>M: Frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych po wydzieleniu w sortowni jest odbierana do pojemników i kierowana do segmentu magazynowego M6.</p> <p>Z: Odpady poddawane biologicznemu przetwarzaniu w ramach działalności instalacji stabilizacji tlenowej/biosuszenia lub unieszkodliwiane na kwaterze składowania odpadów KW1 - proces unieszkodliwiania D5.</p> <p>Frakcja >80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych jest kierowana przenośnikiem taśmowym do hali nr 6 - instalacja do produkcji paliwa z odpadów lub jako frakcja balastowa kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera na składowisko odpadów (proces D5), bez magazynowania.</p>
Instalacja In2			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania surowców wtórnych			
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami</p>
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1, magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>

Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do sektora załadunku biomasy w hali nr 6 lub segmentu magazynowego M3, magazynowanie w pojemnikach, luzem. Z: Przetwarzanie (spalanie) w kotle na biomasę lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1. lub bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze

			<p>KW1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5.</p>
9.	16 01 03	Zużyte opony	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M8.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M1.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami</p>
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
14.	19 12 01	Papier i tektura	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
15.	19 12 02	Metale żelazne	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do taśmowym do hali nr 6 - instalacja do produkcji paliwa z odpadów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M10.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie</p>

			gospodarowania odpadami.
18.	19 12 05	Szkło	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do sektora załadunku biomasy w hali nr 6 lub segmentu magazynowego M3, magazynowanie w pojemnikach, luzem.</p> <p>Z: Przetwarzanie (spalanie) w kotle na biomasę lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
20.	19 12 08	Tekstylia	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M4, magazynowanie luzem i w kontenerach.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są transportowane przenośnikiem taśmowym do strefy wyladunkowej w hali nr 6 lub odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M14, magazynowanie luzem i w kontenerach.</p> <p>Z: Przetwarzanie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie instalacji.</p>
22.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastowa pozostała po sortowaniu odpadów)	<p>M: Frakcja wydzielona z odpadów komunalnych opakowaniowych jest kierowana do hali nr 6 - instalacja do produkcji paliwa z odpadów lub do belowania (po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M10).</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne</p>

			zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
23.	20 01 01	Papier i tektura	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
24.	20 01 02	Szkło	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
25.	20 01 10	Odzież	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M4, magazynowanie luzem i w kontenerach. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
27.	20 01 40	Metale	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
28.	ex 20 01 99	Odpady papieru	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników

			<p>i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
29.	ex 20 01 99	Odpady metali	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
30.	ex 20 01 99	Odpady tworzyw sztucznych	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
31.	ex 20 01 99	Odpady szkła	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	<p>M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M5.</p> <p>Z: Odpady przetwarzane w ramach działalności w instalacjach kompostowania w pryzmach lub w kontenerach w systemie KNEER.</p>
Instalacja In3			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<p>M: odpad powstaje po doczyszczaniu kompostu. Magazynowany w pryzmie przy placu magazynowania kompostu/ (magazyn M5). Kierowany</p>

			do składowania. Proces unieszkodliwiania D5. Z: sukcesywnie przekazywany w kontenerze na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	M: magazynowany na placu magazynowania kompostu (segment magazynowy M5). Przewidziany do odzysku w procesie rekultywacji – proces odzysku R3. Z: po zebraniu partii transportowej kierowany do odzysku w procesie rekultywacji, w oparciu o niezbędne do uzyskania decyzje lub przekazywany do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5.
Instalacja In4			
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w systemie KNEER			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	M: odpad powstaje po doczyszczaniu kompostu. Magazynowany w przyłomie przy placu magazynowania kompostu/ (magazyn M5). Kierowany do składowania. Proces unieszkodliwiania D5. Z: sukcesywnie przekazywany w kontenerze na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	M: magazynowany na placu magazynowania kompostu (segment magazynowy M5). Przewidziany do odzysku w procesie rekultywacji – proces odzysku R3. Z: po zebraniu partii transportowej kierowany do odzysku w procesie rekultywacji, w oparciu o niezbędne do uzyskania decyzje lub przekazywany do unieszkodliwiania na kwaterze KW1 - proces unieszkodliwiania D5.
Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – obiekt nr 27			
Odpady wytwarzane na placu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	M: Odpady po wydzieleniu są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	M: Odpady po wydzieleniu są odbierane do pojemników i kierowane

			<p>do boksów i kontenerów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
4.	19 12 05	Szkło	<p>M: Odpady po wydzieleniu są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>M: Odpady po wydzieleniu są odbierane do pojemników i kierowane do sektora załadunku biomasy w hali nr 6, magazynowanie w pojemnikach, luzem.</p> <p>Z: Przetwarzanie (spalanie) w kotle na biomasę lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
6.	19 12 08	Tekstylia	<p>M: Odpady po wydzieleniu są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M4, magazynowanie luzem i w kontenerach.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.</p>
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>M: odpady sklasyfikowane jako paliwo z odpadów. Odpad w postaci bel przygotowanych na prasie jest magazynowany okresowo w segmencie M10.</p> <p>Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami</p>
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>M: Odpady po wydzieleniu są kierowane do segmentu magazynowego M14.</p> <p>Z: Odpady są kierowane do instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub jako frakcja balastowa kierowane bezpośrednio po napełnieniu</p>

			kontenera na składowisko odpadów (proces D5), bez magazynowania
Plac przetwarzania odpadów szkła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 04	Opakowania z metali	M: Odpady po wydzieleniu są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów i kontenerów do segmentu magazynowego M9 i M11. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Fracja jest kierowana do hali nr 6 - instalacja do produkcji paliwa z odpadów lub do belowania (po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M10) lub jako frakcja balastowa kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera na składowisko odpadów (proces D5), bez magazynowania. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	20 01 02	Szkło	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M9. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
5.	20 01 40	Metale	M: Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M11. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

Odpady wytwarzane na terenie przedmiotowej instalacji magazynowane są na jej terenie w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach dotyczących ochrony środowiska przed odpadami.

Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych pomieszczeniach lub miejscach, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana jest przez firmy posiadające odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami i zajmujące się wywozem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne wytworzone na instalacji są magazynowane (gromadzone) w wydzielonych miejscach (pomieszczenia, place lub inne) na jej terenie. Po zgromadzeniu partii transportowej uzasadnionej ekonomicznie lub w zależności od zaistniałych okoliczności oraz rodzaju odpadu przekazywane są alternatywnie firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, transport odpadów lub osobom fizycznym. Odpady inne niż niebezpieczne w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne.

4. Punkt V. wym. decyzji (rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

V. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 35: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	03 01 01	Odpady kory i korka
2.	03 01 05	Trociny, wiórki, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
7.	15 01 03	Opakowania z drewna
8.	15 01 04	Opakowania z metali
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
12.	16 01 03	Zużyte opony
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17.	17 01 02	Gruz ceglany
18.	17 02 01	Drewno
19.	17 02 02	Szkło
20.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
21.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
22.	ex 18 01 81	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne biologicznie inne niż wymienione w 18 01 80 – borowina pozabiegowa

23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)
26.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
27.	19 08 01	Skratki
28.	19 08 02	Zawartość piaskowników
29.	19 12 01	Papier i tektura
30.	19 12 02	Metale żelazne
31.	19 12 03	Metale nieżelazne
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
33.	19 12 05	Szkło
34.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
35.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
36.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
38.	20 01 01	Papier i tektura
39.	20 01 02	Szkło
40.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
41.	20 01 10	Odzież
42.	20 01 11	Tekstylia
43.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
44.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
45.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
47.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
48.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
49.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
50.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
51.	20 01 40	Metale
52.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
53.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
54.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
55.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
56.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
57.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
58.	20 03 02	Odpady z targowisk
59.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
60.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
61.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
63.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach – popioły
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne

2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
12.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
14.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
15.	20 01 14*	Kwasy
16.	20 01 15*	Alkalia
17.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
18.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
19.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
20.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
21.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
22.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice zawierające substancje niebezpieczne
23.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
24.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
25.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
26.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
27.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

Zgodnie z art. 23 ust. 2 pkt 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach zakazuje się zbierania odpadów zielonych.

5. **Punkt VII.** wym. decyzji (wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

VII. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Tabela nr 37: Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	Sektor załadunku biomasy H6/plac. W pojemnikach/luzem.
2.	03 01 05	Trociny, wiórki, ścinki, drewno, płyta	

		wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Hala nr 7 - bele w stosach i luzem w kontenerach oraz wydzielonych boksach, luzem w przyzmach i w kontenerach
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Plac/PSZOK. W pojemnikach.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala Nr 7/PSZOK Bele w stosach i luzem w kontenerach oraz wydzielonych boksach.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Plac/Sektor załadunku biomasy H6. Pryzmy kompostowe/luzem.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Plac/PSZOK W kontenerach
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Hala Nr 7/PSZOK Bele w stosach i luzem w kontenerach oraz wydzielonych boksach.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Luzem Plac/PSZOK
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Hala Nr 5. Pojemnik w kojcu, na utwardzonym podłożu.
12.	16 01 03	Zużyte opony	Plac, luzem.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Większy sprzęt - luzem, średniej wielkości - w big-bagach, skrzyniach i na paletach, mniejszy w workach, big-bagach i pojemnikach. Odpady niebezpieczne – osobno, w zamykanych pojemnikach.
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE. Baterie i małe akumulatory - w pojemnikach, większe akumulatory na paletach i skrzynio-paletach kwasoodpornych, w zamykanym kojcu ZSEiE.
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Plac/PSZOK. Pryzma gruzu.
17.	17 01 02	Gruz ceglany	
18.	17 02 01	Drewno	Luzem/w pojemnikach. Sektor załadunku biomasy H6/plac.
19.	17 02 02	Szkło	Luzem/w pojemnikach. Plac/PSZOK.
20.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Sektor załadunku, hala Nr 6. Luzem/w pojemnikach/ hala nr 7.
21.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Luzem w przyzmach. Plac.
22.	ex 18 01 81	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne	Plac – przyzmy kompostowe w kontenerach/luzem.

		biologicznie inne niż wymienione w 18 01 80 – borowina pozabiegowa	
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac. Przemy kompostowe.
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	
26.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	
27.	19 08 01	Skratki	
28.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
29.	19 12 01	Papier i tektura	Hala Nr 7. Bele w stosach i luzem w kontenerach oraz wydzielonych boksach.
30.	19 12 02	Metale żelazne	Plac, w kontenerach.
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Hala Nr 7. Bele w stosach i luzem w kontenerach oraz wydzielonych boksach.
33.	19 12 05	Szkło	Luzem, plac.
34.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac/Sektor załadunku biomasy H6. Przemy kompostowe/luzem.
35.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Plac. Przemy kompostowe.
36.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Luzem w przyzmach. Plac/Hala nr 6.
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Plac Przemy kompostowe
38.	20 01 01	Papier i tektura	Hala nr 7/PSZOK. Luzem w przyzmach i w kontenerach.
39.	20 01 02	Szkło	Plac/PSZOK. Luzem w przyzmach i w kontenerach.
40.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Plac/PSZOK. Luzem w przyzmach i w kontenerach.
41.	20 01 10	Odzież	Hala Nr 7/PSZOK. Sektor odzieży luzem i w kontenerach
42.	20 01 11	Tekstylia	Hala Nr 7/PSZOK Luzem i w kontenerach.
43.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Hala Nr 5 – kojec /PSZOK. Szczelne beczki.
44.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
45.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Hala Nr 5 – kojec /PSZOK. Szczelne beczki.
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Hala Nr 5 – kojec /PSZOK. Zamykane pojemnik.

47.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Baterie i małe akumulatory - w pojemnikach, większe akumulatory na paletach i skrzynio-paletach kwasoodpornych.
48.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Większy sprzęt - luzem, średniej wielkości - w big-bagach, skrzyniach i na paletach; mniejszy w workach, big-bagach i pojemnikach. Odpady niebezpieczne – osobno, w zamykanych pojemnikach.
49.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Hala Nr 5 – kojec /PSZOK/ Sektor załadunku biomasy H6. Zamykane pojemniki/ luzem na placu.
50.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Hala Nr 7/PSZOK. Pojemniki/kontenery.
51.	20 01 40	Metale	Plac/PSZOK. Pojemniki/kontenery.
52.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	Pojemniki/kontenery Hala Nr 5 – kojec /PSZOK.
53.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
54.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny.	Hala nr 7/ PSZOK. Luzem i w kontenerach.
55.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Plac /PSZOK/ Sektor załadunku biomasy H6. Przmy kompostowe/ w kontenerach/ luzem.
56.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Luzem w przymach. Place.
57.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Hala Nr 5. Luzem.
58.	20 03 02	Odpady z targowisk	Luzem. Hala Nr 5/ hala Nr 7.
59.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Luzem. Hala Nr 5.
60.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W beczkach. Hala Nr 5.
61.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Hala Nr 5. W beczkach.
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Plac/PSZOK. Pryzma w sektorze odpadów wielkogabarytowych.
63.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach - popioły	W pojemnikach. Plac/PSZOK.
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Hala Nr 5/warsztat. Szczelne beczki w zamykanym kojcu.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków	

		chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Hala Nr 5/warsztat. Szczelne beczki w zamykanym kojcu.
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Tuby do jarzeniówek.
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Większy sprzęt - luzem, średniej wielkości - w big-bagach, skrzyniach i na paletach, mniejszy w workach, big-bagach i pojemnikach. Odpady niebezpieczne – osobno, w zamykanych pojemnikach.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE. Baterie i małe akumulatory - w pojemnikach, większe akumulatory na paletach i skrzynio-paletach kwasoodpornych, w zamykanym kojcu ZSEiE.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
12.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zamknięty magazyn na hali Nr 5. Na paletach lub w skrzyniach.
14.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	PSZOK. W pojemnikach.
15.	20 01 14*	Kwasy	PSZOK. W pojemnikach/beczkach.
16.	20 01 15*	Alkalia	
17.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
18.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	
19.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Tuby do jarzeniówek.
20.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK, większy sprzęt – luzem; średniej wielkości - w big-bagach, skrzyniach i na paletach; mniejszy w workach, big-bagach i pojemnikach. Odpady niebezpieczne – osobno, w zamykanych pojemnikach.
21.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Szczelne beczki. Hala Nr 5 – kojec /PSZOK.
22.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
23.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	

24.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Zamykane pojemniki. Hala Nr 5 – kojec /PSZOK.
25.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Baterie i małe akumulatory - w pojemnikach, większe akumulatory na paletach i skrzynio-paletach kwasoodpornych.
26.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Hala Nr 5 – kojec ZSEiE/PSZOK. Większy sprzęt – luzem; średniej wielkości - w big-bagach, skrzyniach i na paletach; mniejszy w workach, big-bagach i pojemnikach. Odpady niebezpieczne – osobno, w zamykanych pojemnikach.
27.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Zamykane pojemniki. Hala Nr 5 – kojec /PSZOK.

Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych oraz zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający ich zamoczenie lub rozwianie. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

6. **Punkt IX.1.** wym. decyzji (rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku) otrzymuje następujące brzmienie:

IX.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Tabela nr 38: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
I.			
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (biosuszenie/stabilizacja) jako część biologiczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (instalacja I1)			
<i>Proces odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach i/ lub proces unieszkodliwiania D8: obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 załącznika.</i>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	32 500,0
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	250,0
II.			
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (instalacja I2)			
<i>Proces odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku</i>			

<i>o odpadach</i>			
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,0
5.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	22 000,0
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	22 000,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	22 000,0
8.	20 01 01	Papier i tektura	200,0
Maksymalnie procesowi przetwarzania odpadów R12 w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego zostanie 32 000,0 Mg/ rok odpadów.			
Proces odzysku R1: Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii – układ generacji ciepła (kocioł na biomase)			
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,0
2.	03 01 05	Trociny, wiórki, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
4.	17 02 01	Drewno	500,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
6.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,0
7.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
Maksymalnie procesowi przetwarzania odpadów R1 w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego zostanie 5 000,0 Mg/ rok odpadów			
III.			
Instalacja sortowania odpadów zmieszanych oraz surowców wtórnych (część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (instalacja In1))			
Proces odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000,0
2.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	65 000,0
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
4.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000,0
5.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 000,0
Maksymalnie w procesie przetwarzania odpadów R12 w sortowni, poddane zostaną 65 000,0 Mg/ rok odpadów zmieszanych.			
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,0
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
8.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 000,0
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000,0
11.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0

12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0
13.	20 01 40	Metale	1 000,0
14.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4 000,0
Maksymalnie w procesie przetwarzania odpadów R12 w sortowni, poddane zostanie 4 000,0 Mg/ rok odpadów zbieranych selektywnie.			
Proces odzysku R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,0
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
5.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	0,1
6.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,1
7.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,1
8.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,1
9.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 31	0,1
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	30,0
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	10,0
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10,0
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,0
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5,0
8.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,1
9.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,1
10.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,1
11.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1
12.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,1
13.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
14.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,0
IV.			
Instalacja sortowania surowców wtórnych (instalacja In2)			
Proces odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów			

<i>wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	100,0
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	100,0
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	100,0
4.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	100,0
5.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	100,0
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,0
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
9.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 000,0
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,0
13.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
14.	16 01 17	Metale żelazne	100,0
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,0
16.	16 01 20	Szkło	100,0
17.	17 02 02	Szkło	500,0
18.	17 04 07	Drewno	100,0
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,0
20.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,0
21.	20 01 02	Szkło	500,0
22.	20 01 10	Odzież	500,0
23.	20 01 11	Tekstylija	500,0
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0
25.	20 01 40	Metale	1 000,0
26.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4 000,0
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
28.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
29.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0
Maksymalnie w procesie przetwarzania odpadów R12 w sortowni, poddane zostanie 4 000,0 Mg/ rok odpadów zbieranych selektywnie.			
Proces odzysku R13: <i>Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,0
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
4.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20,0
5.	20 01 01	Papier i tektura	400,0
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,0
V.			
Instalacja kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (instalacja In3)			
Proces odzysku R3: <i>Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i>			
1.	ex 18 01 81	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne biologicznie inne niż wymienione w 18 01 80 – borowina pozabiegowa	500,0

2.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	500,0
3.	19 08 01	Skratki	500,0
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 500,0
5.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	250,0
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0
8.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	250,0
9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
Maksymalnie w procesie przetwarzania odpadów R3 w kompostowni, poddane zostanie 5 000,0 Mg/rok odpadów zbieranych selektywnie.			
VI.			
Instalacja kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w systemie KNEER (instalacja In4)			
<i>Proces odzysku R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i>			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	250,0
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	250,0
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	500,0
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	250,0
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,0
6.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	500,0
7.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	250,0
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,0
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	250,0
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	250,0
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	250,0
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	250,0
13.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	250,0
14.	02 04 80	Wysłodki	250,0
15.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	250,0
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	250,0
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250,0
18.	02 05 80	Odpadowa serwatka	250,0
19.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	250,0
20.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	250,0
21.	02 06 02	Odpady konserwantów	250,0
22.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250,0
23.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	250,0
24.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	250,0
25.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,0
26.	03 01 05	Trociny, wiórki, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500,0
27.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	250,0

28.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	250,0
29.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	250,0
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
31.	17 02 01	Drewno	250,0
32.	ex 18 01 81	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne biologicznie inne niż wymienione w 18 01 80 – borowina pozabiegowa	500,0
33.	19 08 01	Skratki	500,0
34.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 500,0
35.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	250,0
36.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	250,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,0
Maksymalnie w procesie przetwarzania odpadów R3 w kompostowni, poddane zostanie 3 000,0 Mg/rok odpadów zbieranych selektywnie			
VII.			
Place magazynowe			
<i>Proces odzysku R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)</i>			
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,0
3.	16 01 03	Zużyte opony	100,0
4.	17 02 02	Szkło	50,0
5.	20 01 02	Szkło	100,0
6.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10,0
7.	20 01 40	Metale	1,0
VIII.			
PSZOK			
<i>Proces odzysku R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)</i>			
1.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1
2.	20 01 14*	Kwasy	0,1
3.	20 01 15*	Alkalia	0,1
4.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,1
5.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne, np. herbicydy, insektycydy)	0,1
IX.			
Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
<i>Proces odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
Plac przetwarzania szkła			
<i>Proces odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach</i>			
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0

7. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.4.2015.DM, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Inowrocławiu Sp. z o. o., ul. Ks. P. Wawrzyniaka 33, 88-100 Inowrocław wnioskiem z dnia 10 sierpnia 2016 r., znak: RIPOK/177/2016, wystąpiła o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: ŚG-I.7222.4.2015.DM, wydanego na prowadzenie Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych, zlokalizowanej w Inowrocławiu przy ul. Bagienniej 77.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana obejmuje modyfikacje listy odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji. Zezwolono między innymi na wytwarzanie odpadów w wyniku napraw i eksploatacji urządzeń i maszyn pracujących w instalacji I2, In1, In2 oraz zwiększono ilości wybranych odpadów wytwarzanych.

Ponadto zezwolono na zbieranie odpadów o kodach: 03 03 07 i ex 18 01 81 oraz przetwarzanie odpadów o kodach: 03 03 07, 15 01 01, 15 01 02, 19 12 04, 20 01 01, 20 01 08, 20 02 01 i 20 02 01.

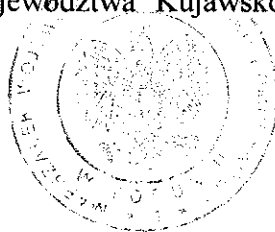
Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Walter (D)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Inowrocławiu Sp. z o. o.
ul. Ks. P. Wawrzyniaka 33
88-100 Inowrocław
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Inowrocławia
ul. Roosevelta 36/38
88-100 Inowrocław
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Szewska 1
61-760 Poznań

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 11 sierpnia 2016 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.).

