

Toruń, dnia 25 lipca 2016 r.

ŚG-I-G.7222.12.2016/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 29 czerwca 2016 roku:

**Przedsiębiorstwa Komunalnego
w Tucholi Spółka z o. o.
ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Bładowo, gm. Tuchola.

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB, w ten sposób, że:

1. Punkt 3.2. wym. decyzji (charakterystyka instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

3.2. Charakterystyka instalacji

Przedsiębiorstwo Komunalne w Tucholi Sp. z o. o., ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola, eksploatuje Regionalną Instalację Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Bładowie w której skład wchodzi instalacja – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zaliczana do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) – określoną w ust. 5 pkt 4 rozporządzenia jako: instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których wymagane jest sporządzenie raportu oddziaływania na środowisko zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) i kwalifikowana jako: składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę lub

o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 ton. Ponadto eksploatowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

2. **Punkt 3.4.** wym. decyzji (rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

3.4. Rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności

Na terenie instalacji prowadzone są następujące rodzaje działalności:

Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

- odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych,
- odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów, w tym:

Odzysk odpadów:

- odzysk odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (kompostowanie) – proces R3,
- odzysk odpadów podczas wykonania okrywy rekultywacyjnej – proces R3,
- odzysk odpadów na kwaterach składowania (warstwa izolacyjna, drogi technologiczne) – proces R5,
- odzysk odpadów na kwaterach składowania (budowa skarp) – proces R5,
- odzysk odpadów w sortowni – proces R12.

Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie nieselektywne:

- odpady unieszkodliwiane na składowisku (składowanie) – proces D5,
- odpady unieszkodliwiane w instalacji biologicznego przetwarzania (stabilizacja) – proces D8.

Rodzaje instalacji

➤ **Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne:**

- kwatera nr 1 – rekultywowana,
- kwatera nr 2 – eksploatowana,

➤ **Sortownia odpadów,**

➤ **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biologiczna stabilizacja),**

➤ **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych).**

3. **Punkt 3.5.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością RIPOK w Bładowie jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania instalacji prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie obiektów, wraz z budowlami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Czas pracy instalacji

RIPOK w Bładowie pracuje w systemie pracy 2-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- *hala przyjęć:*
 - max. 24 h/dobę,
- *sortownia:*
 - efektywny czas pracy 24 h/dobę,
 - 2 zmiany x 8 h,
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę,
- *plac dojrzewania i doczyszczania kompostu/stabilizatu:*
 - max. 8 h/dobę,
- *składowisko odpadów:*
 - max. 24 h/dobę,
- *biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):*
 - max. 24 h/dobę.

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kwatery nr 1 (rekultywowana)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	128 000
			Mg	121 600
		Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	40
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kwatery nr 2	Całkowita pojemność składowiska	m ³	252 500
			Mg	239 900
		Wydajność instalacji	Mg/rok	12 300
			Mg/dobę	60
3	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	25 000
			Mg/dobę	97
4	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	33
5	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji	Mg/rok	1 000
			Mg/dobę	4

4. Punkt 3.7.3. wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów stabilizacja) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)

Instalacja przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych. Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 12 000 Mg/rok odpadów.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje dwie fazy:

- I Faza intensywna dla procesu tlenowej stabilizacji (tunele):
 - wsad: 12 000 Mg/rok,
 - gęstość: ok. 0,6 Mg/m³,
 - objętość roczna: ok. 20 000 m³,
 - czas trwania fazy intensywnej: 2-4 tygodni lub dłużej,
 - tygodniowy napływ materiału: ok. 400 m³,
 - utrata masy podczas danych faz 30%,
 - powierzchnia użytkowa jednego tunelu: 6,0 m x 28,0 m,
 - ilość tuneli: 4 szt.,
 - długość jednej przyzmy: 28 m,
 - wysokość nasypu (jednej przyzmy): 2,5m,

- II Faza dojrzewania dla procesu tlenowej stabilizacji (plac dojrzewania kompostu/stabilizatu):
 - wsad: 8 400 Mg/rok,
 - gęstość nasypowa: 0,6 Mg/m³,
 - czas trwania fazy: 4 tygodnie w okresie wiosenno-letnim, 6-8 tygodni w okresie jesienno-zimowym,
 - ilość przyzm: 4 szt.,
 - utrata masy podczas danej fazy: 10%.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT₄ o wartości mniejszej niż 10 mg O₂/g suchej masy.

5. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,3
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,3
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
15 01 04	Opakowania z metali	0,2
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,0

16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia		
odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
16 01 03	Zużyte opony	200,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
19 12 01	Papier i tektura	500,0
19 12 02	Metale żelazne	500,0
19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstylia	200,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	7 500,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w tunelach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 400,0
4. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych,		

w tym zielonych (kompostowanie w tunelach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,0
5. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000,0

* odpady niebezpieczne

6. Punkt 4.2. wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania – separator substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).

15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery np.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.

		remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru

		opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	($\langle C_6H_{10}O_5 \rangle_n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek,	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Np_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.

		słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czysto, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno- magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy,	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych

		monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze np.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów np.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Postać stała.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery np.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne). Miejsce powstawania – sortownia odpadów magazyn odpadów wielkogabarytowych.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne,	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy

	elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – hala sortowni	lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory ołowiowe (samochodowe). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zawierają metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za

		pomalowane deski, płyty drewniane). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
Odpady inne niż niebezpieczne			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-

		tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	rozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Np ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania – zużyte opony. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i	Odpady z sortowania –	Obudowa zewnętrzna

	akumulatory	baterie (niezawierające substancji niebezpiecznych). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w tunelach)			
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania –	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne,

		tunele kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
4. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym (kompostowanie w tunelach)			
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – tunele kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – tunele kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
5. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – magazyn	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z

		kompostu/stabilizatu.	kompostowania odpadów organicznych. Produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad wytwarzany w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – magazyn kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.

* odpady niebezpieczne

7. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości	Kontener na odpady niebezpieczne.

	substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
16 01 07*	Filtry olejowe	
16 01 13*	Płyny hamulcowe	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	
15 01 04	Opakowania z metali	
15 01 07	Opakowania ze szkła	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczony plac składowy na terenie zakładu. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
16 01 19	Tworzywa sztuczne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy/składowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych – sortownia		
odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	

16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Zamykane pomieszczenie (magazyn). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	
15 01 04	Opakowania z metali	
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
15 01 07	Opakowania ze szkła	
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Plac magazynowo/składowy na terenie zakładu, wiaty.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
19 12 01	Papier i tektura	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19 12 05	Szkło	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Luzem na placu magazynowym lub wiaty.
19 12 08	Tekstylia	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Hala sortowni, plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerze przy sicie, następnie luzem na placu magazynowym.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	Odpady balastowe z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie

	mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	sortowniczej i przy wylocie bębna lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady organiczne, frakcja <80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej dalej kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania.
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Kierowane na plac dojrzwania stabilizatu/kompostu celem przesiewania.
4. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu/stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie).
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
5. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzwania stabilizatu/kompostu. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu/stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk).
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzwania stabilizatu/kompostu. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu/stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk).

* odpady niebezpieczne

8. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10,0

02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	20,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	10,0
19 08 01	Skratki	80,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatera nr 2		
10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
ex 20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny - popioły	3 800,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr 1		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	50,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	50,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	50,0

01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	50,0
10 09 03	Żuźle odlewnicze	50,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	50,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	50,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	50,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	50,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	50,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	50,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	50,0
16 01 03	Zużyte opony	50,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatery nr 2		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	50,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	50,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	50,0
10 09 03	Żuźle odlewnicze	50,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50,0

10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	50,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	50,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	50,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	50,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	50,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	50,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	10,0
16 01 03	Zużyte opony	50,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr 1		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0
6. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr 2		

01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr I i nr II („stara” część składowiska)		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	3 000,0
8. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0

15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
20 01 01	Papier i tektura	800,0
20 01 02	Szkło	1 500,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
20 01 40	Metale	500,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0

¹⁾ Odpady o kodach 10 01 01 i ex 20 01 99 poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać rocznie 25 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 1 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych kwatera nr 2 nie przekroczy rocznie 3 845 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie:

- *kwatera nr 1 – 3 000 Mg/rok,*
- *kwatera nr 2 – 3 000 Mg/rok.*

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

9. Punkt 6.1.1. wym. decyzji (określam miejsca przetwarzania odpadów procesy odzysku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.1. Określam miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie RIPOK w m. Bładowo, gm. Tuchola.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie są boksy kompostowe. Ponadto jako proces biologicznej obróbki odpadów należy klasyfikować wykonanie okrywy rekultywacyjnej na kwaterach I, II i 1 składowiska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjnej (przesypki) i dróg tymczasowych jest kwatera nr 2 składowiska odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska jest kwatera nr 1 i 2 składowiska odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów.

10. Punkt 6.2. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie) – kwatery nr 2		
Sektor A		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500,0
19 08 01	Skratki	500,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 500,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	500,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	500,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	100,0
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,0
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500,0
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	500,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Sektor B		
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500,0
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,0

02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	500,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 03 02	Odpady konserwantów	500,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	500,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500,0
02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 06 02	Odpady konserwantów	500,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500,0
02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	500,0
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	500,0
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	500,0
03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	500,0
03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	500,0
04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	500,0
04 01 02	Odpady z wapnienia	500,0
04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	500,0
04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	500,0
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,0
04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	500,0
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500,0
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,0
04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	500,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	500,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	500,0
16 11 02	Węglowodorki okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	500,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów	500,0

	niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	500,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000,0
17 02 02	Szkło	1 000,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
17 03 80	Odpadowa papa	200,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	20,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	10,0

19 08 01	Skratki	80,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	200,0
20 03 02	Odpady z targowisk	80,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku (kwatery nr 2) nie przekroczy rocznie – 12 300 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- palnych selektywnie zebranych,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

11. Punkt 6.2.1. wym. decyzji (oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.1. Oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie RIPOK w Bładowie, gm. Tuchola.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez składowanie jest kwatery nr 2 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez biologiczne przekształcanie jest instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja), obejmująca tunele procesu intensywnej stabilizacji.

12. Punkt 6.2.3. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone na terenie RIPOK w Bładowie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), jako:

- **proces D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych niecki składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w kwaterze nr 2 może wynieść maksymalnie 12 300 Mg/rok.

Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. poz. 110). Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. poz. 1277). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych kwatery nr 2 składowania przez spychacz i zagęszczane przez kompaktor. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,3 m.

- **proces D8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1-D 12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 12 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Jako proces D8 kwalifikowany będzie również proces biologicznego przekształcania (odzysk R3), jeżeli otrzymany produkt w postaci kompostu nie będzie odpowiadać wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad powstały w wyniku procesu (19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom) po dodatkowym doczyszczeniu może być poddany odzyskowi lub unieszkodliwiany przez składowanie.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone zgodnie z poniższymi wymaganiami:

- odpady tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 2-4 tygodni lub dłużej (intensywna stabilizacja),

- proces odbywa się w tunelach kompostowych z zamkniętym dachem i podłogą umożliwiającą napowietrzanie,
- po intensywnej stabilizacji otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT_4) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) przetransportowany jest na plac dojrzwania i jest formowany w przyzmy, następuje faza dojrzwania stabilizatu trwająca 4-8 tygodni,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów:
 - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub
 - ubytek suchej masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy.

13. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Komunalne w Tucholi Sp. z o.o., ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola, wnioskiem z dnia 29 czerwca 2016 r., znak: RIPOK/1871/2016 (data wpływu: 4 lipca 2016 r.) wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Bładowo, gm. Tuchola.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 i 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zmiana powyższej decyzji związana jest ze zwiększeniem rodzajów i ilości odpadów przeznaczonych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – kwatera nr 2. Odpady będą składowane nieselektywnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110). Kwaterę składowania podzielono na 2 sektory. Wyznaczone sektory będą trwale wydzielone w celu uniknięcia mieszania się odpadów.

Ponadto udzielono pozwolenia na wytwarzanie w sortowni i magazynie odpadów wielkogabarytowych odpadu 16 02 11* (zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC) oraz zezwolenia na odzysk w sortowni odpadów: 15 01 06 (zmieszane odpady opakowaniowe) i 20 02 03 (inne odpady nieulegające biodegradacji) i do wykonania warstw izolacyjnych i dróg technologicznych w kwaterze nr 2 odpadu ex 20 01 99 (inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły).

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Marszałka Województwa
(1)
Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Komunalne w Tucholi Sp. z o.o.
ul. Świecka 68
89-500 Tuchola
2. A/a

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Tucholi
Plac Zamkowy 1
89-500 Tuchola
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 29 czerwca 2016 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy złote) – wysokość opłaty określona w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.).