

Toruń, dnia 16 stycznia 2015 r.

ŚG-I.7222.43.2014/MB

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 3 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 207, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2, a także w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.),
- art. 41 ust. 3 pkt 1, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.),
- pkt 5 ppkt 3) lit. a), pkt 5 ppkt 4) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),
- § 2 ust. 1 pkt 47), § 3 ust. 1 pkt 80) i 81) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052),
- § 1 ust. 2 pkt. 2 i 3 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595),
- § 1 pkt 2 lit. c rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38),
- § 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923),
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826 ze zm.),
- § 10 ust. 2 i 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291),
- § 2 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47, poz. 281),
- § 1 i 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87)

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno z dnia 22 grudnia 2014 r., bez sygnatury (data wpływu: 22.12.2014 r.)

o r z e k a m

I. Sporządzam tekst jednolity decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 grudnia 2011 r., znak: ŚG-I.7222.11.2011/MB – tj. pozwolenie zintegrowane dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Niedźwiedź, gm. Dębowa Łąka, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 20 sierpnia 2012 r., znak: ŚG-I.7222.8.2012/MB, z dnia 21 grudnia 2012 r., znak: ŚG-I.7222.12.2012/MB, z dnia 14 sierpnia 2013 r., znak: ŚG-I.7222.7.2013/MB, z dnia 11 lipca 2014 r., znak: ŚG-I.7222.7.2014/MB oraz z dnia 23 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.30.2014/MB, w brzmieniu:

1. Uchylam za zgodą strony niżej wymienione decyzje:

- Decyzję Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lipca 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-3/06/07 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno, dla instalacji - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Niedźwiedź, gm. Dębowa Łąka,
- Decyzję Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-13/07 zmieniającą ww. pozwolenie zintegrowane,
- Decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 9 stycznia 2009 r., znak: ŚG.I.sś.760-1/23/08 zmieniającą ww. pozwolenie zintegrowane,
- Decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 czerwca 2009 r., znak: ŚG.I.sś.760-1/10/09 zmieniającą ww. pozwolenie zintegrowane,
- Decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 kwietnia 2010 r., znak: ŚG.I.sś.7624/11/10 zmieniającą ww. pozwolenie zintegrowane,
- Decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 11 czerwca 2010 r., znak: ŚG.I.mb.7624/25/10 zmieniającą ww. pozwolenie zintegrowane,
- Decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 listopada 2010 r., znak: ŚG.I.P.mb.7624/58/10 zmieniającą ww. pozwolenie zintegrowane.

2. Udzielam Przedsiębiorstwu Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton tj. dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Niedźwiedź, gm. Dębowa Łąka, obejmującego:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów, w tym:
 - a. unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne,
 - b. odzysk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,

- wprowadzanie do ziemi wód opadowych i roztopowych.

3. Określam rodzaj prowadzonej działalności, warunki eksploatacyjne i parametry instalacji:

3.1. Charakterystyka instalacji

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno eksploatuje instalację – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Niedźwiedź gm. Dębowa Łąka zaliczaną do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) – określoną w ust. 5 pkt 4 rozporządzenia jako: instalacje do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton.

Instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których wymagane jest sporządzenie raportu oddziaływania na środowisko zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. Nr 213, poz.1397) i kwalifikowana jako: składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 ton.

Instalacja jest instalacją istniejącą, dla której została już wydana decyzja Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lipca 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-3/07 udzielająca pozwolenia zintegrowanego dla Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o.o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno, dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne obojętne w m. Niedźwiedź, gm. Dębowa Łąka, zmieniona decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-13/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia: 9 listopada 2009 r., znak: ŚG.I.sś.760-1/23/08; 27 kwietnia 2010 r., znak: ŚG.I.sś.7624/11/10; 10 czerwca 2010 r., znak: ŚG.I.mb.7624/25/10 oraz 2 listopada 2010 r., znak: ŚG.I.P.mb.7624/58/10.

3.2. Lokalizacja działalności

Instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zlokalizowana jest na terenie jednego zakładu, tj. RIPOK w Niedźwiedziu (gmina Dębowa Łąka, powiat wąbrzeski, województwo kujawsko-pomorskie) na terenie działek 141 i 142, o łącznej powierzchni 17,94 ha, które zgodnie z miejscowym ogólnym planem zagospodarowania przestrzennego (1983 r.) wydzielone zostały jako: “19NU – wysypisko, adaptacja, strefa ochronna 500 m, teren należy odpowiednio przystosować, aby negatywny wpływ obiektu na otoczenie był minimalny, istnieje możliwość urządzenia wylewiska nieczystości”. Decyzją Zarządu Gminy Dębowa Łąka z dnia 5 października 1995 r., znak RG 7011 12/1/91/95 grunty te przekazane zostały Przedsiębiorstwu Usług Komunalnych i Mieszkaniowych Ekosystem spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Wąbrzeźnie w użytkowanie wieczyste na 99 lat. KW 2110/01 z 19.02.2002 r.

Najbliższą zabudowę mieszkaniową od składowiska odpadów stanowią:

- zabudowa mieszkaniowa, zagrodowa wsi Dębowa Łąka – 200-500 m na południe,
- centrum wsi Dębowa Łąka – 4 km na północny-wschód,
- miasto Wąbrzeźno – 6,5 km na północny-zachód.

3.3. Rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności

Na terenie instalacji prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- odzysk odpadów.

Rodzaje instalacji:

- Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- Kopiec bioenergetyczny BIO-EN-ER,
- Sortownia odpadów,
- Kompostownia pryzmowa odpadów,
- Instalacja Biologicznego Przetwarzania Odpadów wraz z płytą kompostową,
- Plac składowy i demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- Plac przerobu odpadów budowlanych,
- PSZOK,
- magazyn wysegregowanych odpadów ze strumienia odpadów komunalnych (surowców wtórnych przeznaczonych do odzysku), wraz z boksami na odpady zbierane selektywnie oraz odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

3.4. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usługi

Podstawową działalnością Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o. jest przyjmowanie i przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektu prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Zdolność produkcyjna

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr I)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	2 500 000
		Wydajność instalacji	Mg/rok	35 000 - 50 000
2	Kopiec bioenergetyczny BIO-EN-ER	Całkowita pojemność kopca	m ³	17 565
		Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
3	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	20 000

				(1 zmiana)
4	Kompostownia pryzmowa	Wydajność instalacji	Mg/rok	10 000
5	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	18 000
6	Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych	Wydajność instalacji	Mg/rok	10 000
7	Przetwarzanie odpadów budowlanych	Wydajność instalacji	Mg/rok	20 000

Czas pracy instalacji

RIPOK w Niedźwiedziu będzie pracował w systemie jednozmianowym, po 8 godzin dziennie przez 5/6 dni w tygodniu i przez ok. 260 dni w roku.

Przyjmowanie odpadów odbywa się w dni robocze:

Poniedziałek-piątek: 7.00-15.00.

W uzasadnionych przypadkach (awarie itp.) praca zakładu będzie się odbywała od godziny 7.00-20.00.

3.5. Charakterystyka techniczna obiektów na terenie RIPOK w Niedźwiedziu

3.5.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Dane techniczne składowiska odpadów

	j.m.	Kwaterna składowania nr I
Rzędna dna składowania odpadów	[m n.p.m.]	106,90
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.t.]	30,00
Powierzchnia obiektu	ha	11,37
Nachylenie wewnętrznych skarp niecki	-	1:15
Pojemność geometryczna obiektu	m ³	2 500 000

Kwaterna nr I

Całkowita pojemność geometryczna kwatery nr I wynosi 2 500 000 m³, a jej powierzchnia wynosi F=11,37 ha. Zdolność przyjmowania odpadów na kwaterę nr I wynosi 35 000-50 000 Mg/rok tj. 196 Mg/dobę. Kwaterna podzielona jest na 4 sektory: A, B, C i D.

Uszczelnienie

Warstwa glin deluwialnych, pylastych o miąższości 3,2-7,4 m i współczynnika filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s, skarpy wewnętrzne niecki kwatery nr I – warstwa glin deluwialnych, pylastych.

Drenaż

Ciągi drenarskie z rur karbowanych PVC z filtrem włókna syntetycznego \varnothing 113 mm i \varnothing 145 mm, w dwóch układach, z których każdy podłączony jest do systemu zewnętrznego.

Wody odciekowe z kwatery składowania kierowane są do zbiornika wód odciekowych o pojemności 450 m³, napełnianym do rzędnej 106,00 m n.p.m.

Wykonano drenaż opaskowy wokół eksploatowanej kwatery. Zastosowano drenaż z rur karbowanych o \varnothing 113-1200 m, 145-400 m, 160-200 m i \varnothing 200-250 m. Studzienki połączeniowe i inspekcyjne – z rur karbowanych z osadnikiem piasku o poj. 60 l i \varnothing 315 mm. Ciągi drenar-

skie zlokalizowano w sposób uwzględniający istniejące zagospodarowanie terenu i stateczność skarp kwatery. Jako minimalny spadek przyjęto $i=3\%$, zapewniający przepływ 4,5 l/s dla rur \varnothing 113 i ok. 8,0 l/s dla rur \varnothing 145 mm. Główny ciąg doprowadzający wody opadowe z infiltracji i odciekowe korpusu kwatery do przepompowni wykonano z rur \varnothing 200 PVC kl. N.

Odgazowanie

Instalacja odgazowująca wraz z elektrownią biogazową. Teren, z którego ujmowany jest biogaz stanowi ok. 46% całkowitej powierzchni składowiska. Instalacja składa się z systemu pozyskiwania biogazu (pionowe szyby wydobywcze), rurociągów zbiorczych, 4 stacji kontrolno-pomiarowych, rurociągu przesyłowego, 5 studni odwadniających, sprężarki oraz urządzeń do produkcji i przesyłu energii elektrycznej (generatory prądotwórcze 2 x 200 kW), instalacji automatyki, sterowania i kontroli oraz stacji transformatorowej z napowietrzną linią energetyczną 15 kV.

3.5.2. Kopiec bioenergetyczny BIO-EN-ER

Przeznaczony do odzysku odpadów ulegających biodegradacji w procesie R3. Zdolność przyjmowania odpadów do biologicznego przetwarzania na kopcu wynosi 12 000 Mg/rok i 38 Mg/dobę.

Powierzchnia całkowita kopca wynosi 5 600 m² (0,56 ha), a objętość 17 565 m³. Kopiec bioenergetyczny składa się z pięciu przyzm o wymiarach:

- przyzma nr I – 2 808 m³, tj. 900 m²,
- przyzma nr II – 4 248 m³, tj. 1 350 m²,
- przyzma nr III – 2 808 m³, tj. 900 m²,
- przyzma nr IV – 4 893 m³, tj. 1 550 m²,
- przyzma nr V – 2 808 m³, tj. 900 m².

Uszczelnienie

Uszczelnienie kopca bioenergetycznego BIO-EN-ER stanowią:

- warstwa glin deluwialnych, pylastych o miąższości 3,2-7,4 m i współczynnika filtracji $k=1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
- warstwa wyrównawcza piasek drobny,
- uszczelnienie syntetyczne z geomembramy 2 mm PEHD,
- geowłóknina syntetyczna,
- warstwa filtracyjno-ochronna, piaszczysta.

Drenaż, drenaż rozsączający i studnie rozsączające

Ciągi drenarskie z rur karbowanych PVC z filtrem włókna syntetycznego \varnothing 113 mm i \varnothing 145 mm, w dwóch układach, z których każdy podłączony jest do systemu zewnętrznego.

Na przyzmach energetycznych wykonanych będzie 5 studni infiltracyjnych, zasilanych z węzła W-1 (studnia z zaworami odcinającymi i z rozdziałem strumienia wód odciekowych).

Studnie rozsączające zbudowane będą z rury \varnothing 400 PEHD długości 1 600 mm z dnem pełnym i przykryciem ze stożka i pokrywy betonowej.

Odgazowanie

W przyzmię zakłada się ujęcie biogazu za pomocą studzienek odgazowujących indywidualnych umieszczonych na powierzchni kopców w odległości od siebie około 6 m. Gaz składowiskowy będzie odbierany rurociągami PE \varnothing 63 mm z przyzm energetycznych do głównego kolektora zbiorczego, który będzie podłączony do istniejącej instalacji biogazu odbierającej biogaz z istniejącej kwatery.

3.5.3. Kompostownia przyzmowa odpadów

Całkowita powierzchnia kompostowni wynosi 4 335 m². Proces jest prowadzony na płycie kompostowej izolowanej od podłoża, wykonanej ze spadkiem w kierunku instalacji odwodnieniowej. Plac jest wykonany z jednolitej nawierzchni betonowej, na obrzeżach ograniczony typowymi prefabrykowanymi krawężnikami betonowymi, wystającymi, ustawionymi na podsypce cementowo-piaskowej. Konstrukcję nawierzchni ze względu na duże obciążenie pojazdami roboczymi wykonano jak typową nawierzchnię drogową.

3.5.4. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności 18 000 Mg/rok (przy założeniu biologicznego przetwarzania odpadów określonych kodem 19 12 12, które stanowią frakcję 0-80/100 mm pozyskaną w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych), składa się z:

- Bioreaktorów betonowych;
- Biofiltra;
- Wentylatorowni;
- Niezbędnej infrastruktury technicznej.

Bioreaktory

Bioreaktory pełnią funkcję reaktorów biologicznych (kompostowanie i biostabilizacja). Boksy zespolone są w jeden budynek wraz z przylegającą halą wentylatorowni. Każdy bioreaktor zamknięty jest od czoła bramą obsługiwaną ręcznie.

Wszystkich bioreaktorów używanych podczas fazy przyspieszonego rozkładu, do których dostarczany będzie materiał, jest 4 (wraz z reaktorem technologicznym).

Bioreaktory ze względu na techniczną możliwość wykorzystania ciepła ze spalania biogazu w dwóch agregatach prądotwórczych (ciepło pochodzące z chłodzenia silników kogeneracyjnych) mogą być wykorzystywane do suszenia RDF lub odpadów przeznaczonych do spalania w spalarni odpadów.

Bioreaktory wyposażone są w kanały napowietrzająco-odciekowe, umieszczone w posadzce, instalację nawadniającą oraz otwory wywiewne. Posadzka dna kanałów aeracyjno-drenażowych została wykonana ze spadkiem w kierunku bram, natomiast płyty rusztowe są ułożone w przeciw spadku. Takie rozwiązanie pozwoli na zatrzymanie jak największej ilości odcieków wewnątrz reaktora, nie pozwalając tym samym na ich wydostawanie się przez bramy na plac przed reaktorami jak również, zabezpieczenie bram przed przymarzeniem.

Bioreaktory wykonane są z żelbetu. W dnie każdego z bioreaktorów wykonane zostały kanały wentylacyjno-odciekowe przykryte płytami żelbetowymi – „ruszty wentylacyjne.”

Ruszty wentylacyjne układane są na kanałach, które pełnią funkcję kanałów wentylacyjnych oraz kanałów odciekowych. Podczas prowadzenia procesu napowietrzania kanały służą do wtłaczania powietrza w strukturę usypanej przyzmy w bioreaktorze (powietrze wtłaczane jest w kierunku: od dołu ku górze). W fazie przestoju wentylatorów, następuje proces nawadniania złoża wewnątrz bioreaktorów. Cykl nawadniania jest określony przez technologa. Woda, która zostanie dostarczona do procesu, przechwytywana jest przez szczeliny w płycie rusztowej.

Nawadnianie materiału odbywa się poprzez instalację nawadniającą podwieszoną do stropu bioreaktora. Elementy służące do podwieszenia instalacji nawadniającej wykonano z materiału odpornego na agresywne środowisko, jakie panuje wewnątrz bioreaktora.

Załadunek bioreaktora oraz jego wyładunek odbywa się za pomocą ładowarki.

Parametry techniczne pojedynczego bioreaktora:

- Szerokość wew.: ok. 8,0 m
- Długość wew.: ok. 20,15 m
- Wysokość wew.: ok. 5,50 m
- Wysokość zasypu materiału w bioreaktorze: ok. 2,7 m

Dodatkowo bezpośrednio przed bioreaktorami przewidziano szczelny plac technologiczny, na którym prowadzone będą operacje załadunku i wylądunku bioreaktorów.

Biofiltr

Powietrze poprocesowe wyprowadzone z bioreaktorów kierowane jest systemem rurociągów na biofiltr. Przemieszczające się z dołu ku górze (przez filtrujący materiał) zużyte powietrze zostaje uwolnione z uciążliwych substancji zapachowych. Za proces uwolnienia odpowiedzialne są mikroorganizmy wykorzystujące w procesach metabolicznych zawarte w powietrzu substancje. Strumień zużytego powietrza z biofiltra jest oddawany bezpośrednio do atmosfery. Obecne w materiale biofiltra mikroorganizmy umożliwiają przez swoją przemianę materii przekształcenie zapachowych związków węgla w CO₂ i ciepło. W ten prosty, lecz efektywny sposób mogą być zminimalizowane emisje zapachów, do jakich doszło na skutek procesu rozkładu. Materiał filtrujący biologicznie wymienia się w zależności od wymagań. Należy skontrolować stopień rozkładu/zużycia biofiltra po ok. trzech latach i w razie konieczności wymienić złożę. Instalacja do oczyszczania powietrza poprocesowego składa się z dwóch zasadniczych elementów:

- Komory rozprężnej biofiltra (zlokalizowanej pomiędzy biofiltrem a bioreaktorami);
- Biofiltra o następujących parametrach:
 - Szerokość ok. 11,10 m (użytkowa ok. 10,50 m),
 - Długość ok. 20,30 m (użytkowa ok. 19,70 m),
 - Powierzchnia ok. 225,33 m² (użytkowa ok. 207 m²),
 - Wysokość złoża w biofiltrze ok. 1,5 m.

Wentylatorownia

W wentylatorowni usytuowane są wentylatory, które konieczne są dla procesu wentylacji/napowietrzania. Powietrze dostarczane jest do bioreaktorów za pomocą przewodów. Wentylatorownia jest pomieszczeniem nieogrzewanym. Nie jest przeznaczona na pobyt ludzi i nie stanowi pomieszczenia pracy. W wentylatorowni występują zyski ciepła od urządzeń technologicznych.

Infrastruktura towarzysząca

Do procesu biostabilizacji/kompostowania wykorzystywane jest ciepło ze spalania biogazu. Na terenie zakładu zostały zainstalowane dwie jednostki agregatu prądotwórczego. W celu wykorzystania ciepła pochodzącego z chłodzenia silników kogeneracyjnych wykorzystano wymiennik ciepła.

3.5.5. Sortownia odpadów

Hala jest obiektem parterowym, dwu-bryłowym, zbudowanym z części zamkniętej i otwartej budynku. Część zamknięta hali posiada dach dwuspadowy o nachyleniu połaci 1:8 (7°), część otwarta budynku ma dach jednospadowy o nachyleniu połaci 1:8 (7°).

Hala wyposażona jest w:

- doświetla dachowe nie otwierane,
- bramy stalowe segmentowe typu Hormann, oraz wejście dla pracowników,

- drabinkę oraz rynny i rury spustowe.

3.5.6. Budynek wagi z zapleczem socjalnym

3.5.7. Budynek magazynowo-garażowy

Garaż z jedną bramą wjazdową o wymiarach 5,0 m x 5,0 m. Garaż wyposażony w wentylację mechaniczną i grawitacyjną.

3.5.8. Brodzik dezynfekcyjny

Na drodze wyjazdowej z terenu składowiska zainstalowany jest brodzik dezynfekcyjny, stanowiący monolityczną konstrukcję żelbetową o wymiarach 4 na 8 m. Zbiornik przeznaczony jest do oczyszczania kół pojazdów opuszczających składowisko.

3.5.9. Waga samochodowa

Waga samochodowa o obciążeniu maksymalnie 50 Mg. Waga posiada świadectwo legalizacji ponownej wydane przez Urząd Miar. Odczyt z wagi rejestrowany jest w systemie informacyjnym składowiska. Informacje zarejestrowane komputerowo, pozwalają na zestawianie i bilansowanie ilości i jakości składowanych odpadów. Wyniki są dostępne w formie wydruków.

3.5.10. Boksy na surowce wtórne

3.5.11. Zbiornik wód odciekowych z kwater składowania odpadów, instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kompostowni przyzmowej

Zbiornik o pojemności $V=450\text{ m}^3$, napełniany do rzędnej 106,0 m n.p.m. Zbiornik ziemny uszczelniony bentomatą o zawartości 5,0 kg bentonitu na $1,0\text{ m}^2$ bentomaty ułożonej na 0,20 m warstwie gliny. Bentomata od góry chroniona 15 cm warstwą pospółki, na której ułożone są płyty ażurowe. Wymiar zbiornika 11,0 x 36,0 m, nachylenie skarp 1:1,5, głębokość.

3.5.12. Drenaż opaskowy

Wykonano drenaż opaskowy wokół eksploatowanej kwatery. Zastosowano drenaż z rur karbowanych o \varnothing 113-1200 mb, 145-400 mb, 160-200 mb i \varnothing 200-250 mb. Studzienki połączeniowe i inspekcyjne – z rur karbowanych z osadnikiem piasku o poj. 60 l i \varnothing 315 mm. Ciągi drenarskie zlokalizowano w sposób uwzględniający istniejące zagospodarowanie terenu i stateczność skarp kwatery.

3.5.13. Użytkowy plac składowy

3.5.14. Budynek socjalny

Przy budynku hali sortowni zlokalizowany jest parterowy budynek socjalny. Wysokość budynku do kalenicy wynosi 5,20 m.

3.5.15. Bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe

Ścieki bytowe pochodzące z sanitariatów w budynku socjalnym gromadzone są w szczelnym zbiorniku betonowym:

- przyjęto zbiornik o średnicy \varnothing 5,0 i H całkowite=3,0 m to V całkowite=58,90 m^3 ,
- przyjęto zbiornik o średnicy \varnothing 5,0 i H użytkowe=1,74 m to V użytkowe=34,15 m^3 .

3.5.16. Garaż maszyn obsługujących RIPOK wraz z magazynem odpadów niebezpiecznych

Garaż w konstrukcji stalowej z dwoma bramami wjazdowymi o wymiarach 5,0 m x 5,0 m. Garaż wyposażony w wentylację grawitacyjną i mechaniczną. Posadzka przeznaczona dla sprzętu ciężkiego tj. z tłucznia, itd.

3.5.17. Magazyn na odpady niebezpieczne

Na terenie zakładu w celu magazynowania wysortowanych opadów niebezpiecznych, wybranych z dowiezionych odpadów komunalnych, opakowaniowych, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub odpadów zebranych w ramach funkcjonowania PSZOK, ustawiony jest mobilny magazyn kontenerowy. Kontener metalowy z zamykanymi drzwiami z podłogą rusztową, z bezpieczną przechwytyjącą wanną o wymiarach 6,00x2,35x2,35 m na ciekłe substancje niebezpieczne. W kontenerze ustawione są mniejsze pojemniki do tymczasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych.

3.5.18. Bezodpływowy zbiornik na ścieki technologiczne

Jest to szczelny zbiornik żelbetowy o \varnothing 5,0 m.

3.5.19. Trafostacja

Trafostacja zmodernizowana i przebudowana z uwagi na zwiększenie mocy spowodowanej budową linii sortowniczej oraz obiektów kubaturowych. Transformator 250 kW.

3.5.20. Instalacja odgazowująca ze Stacją odzysku biogazu

Informacje dotyczące odgazowania kwatery nr I zostały opisane w podpunkcie 3.5.1.

3.5.21. Zieleń izolacyjna

Teren składowiska od strony północnej, wschodniej, zachodniej oraz południowo-zachodniej otoczony jest kompleksem leśnym, pełniącym funkcję pasa zieleni izolacyjnej o szerokości powyżej 20 m. Od strony południowo-wschodniej pas zieleni o szerokości 50 m stanowią drzewa liściaste i iglaste.

3.5.22. Ogrodzenie

Kwaterna nr I zabezpieczona jest ogrodzeniem z siatki metalowej na słupach. Wysokość ogrodzenia 2,1 m. Słupki obsadzone w betonowych monolitycznych fundamentach.

3.5.23. Piezometry

Na terenie składowiska zainstalowanych zostało 5 piezometrów w celu kontroli zmian zachodzących w wodach podziemnych.

Piezometr P-4a – uwzględnia kierunek spływu wód gruntowych na linii północny-wschód południowy-zachód; piezometr P-2a uwzględnia kierunek spływu wód wschód-zachód jak również spływ w tej części składowiska północny-wschód, południowy-zachód.

3.5.24. Separator koalescencyjny

Dobrano separator bezfiltrowy ze zintegrowanym osadnikiem szlamowym, komorą separacji, komorą koalescencji i komorą pobierania próbek. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach oczyszczonych na separatorze nie będą przekraczać: $S_{\text{zawiesin ogólnych}}=50 \text{ mg/l}=50 \text{ g/m}^3$
 $S_{\text{węglowodorów ropopochodnych}}=5 \text{ mg/l}=5 \text{ g/m}^3$.

3.5.25. Trafostacja odbioru energii elektrycznej

Transformator 400 kW.

3.5.26. Plac przerobu odpadów budowlanych

Plac przetwarzania odpadów budowlanych umożliwi zagospodarowanie strumienia odpadów budowlanych wielkości maksymalnie 20 000 Mg/rok.

Plac przetwarzania odpadów budowlanych składa się z dwóch obszarów roboczych:

- obszar magazynowania zgromadzonych odpadów budowlanych o powierzchni ok. 500 m² umożliwiający zmagazynowanie dowożonych odpadów budowlanych przez okres średnio ok. miesiąca (w zależności od rodzaju i ilości dowożonych odpadów),
- obszar przerobu odpadów budowlanych o powierzchni ok. 350 m², na którym odbywa się rozładunek dowożonych odpadów budowlanych i ich późniejsze przetwarzanie.

Plac przetwarzania odpadów budowlanych wykonany jest jako plac betonowy o wymiarach 25x35 m i powierzchni 875 m².

3.5.27. Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych

Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych umożliwia zagospodarowanie strumienia odpadów wielkości maksymalnie 10 000 Mg/rok i składa się z dwóch elementów:

- pomieszczenia demontażu, w którym prowadzony jest proces przetworzenia odpadów wielkogabarytowych,
- placu magazynowego, na którym gromadzone są dowożone odpady wielkogabarytowe.

Pomieszczenie demontażu o wymiarach wewnętrznych 5,25x8,8 m i wysokości 4,3 m murowane, wyposażone w dwie bramy wjazdowe o wymiarach 4,20x4,50 m i 2,2x2,4 m, jedna z bram prowadzi na plac magazynowy, druga do skrajnego zadaszonego boks magazynowego surowców wtórnych. W celu umożliwienia prowadzenia procesu demontażu wyposażenie pomieszczenia demontażu stanowi:

- stanowisko ślusarskie,
- ładowarka teleskopowa,
- zestaw pojemników do gromadzenia złomu, tekstyliów, wypełniaczy, szkła,
- piła tarczowa i ręczna,
- przecinarka,
- łomy, młotki i inne narzędzia.

Wydzielony jest magazyn dla gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (pralki, lodówki, kuchenki gazowe i elektryczne, komputery itp.). W przypadku, gdy ilość sprzętu elektroenergetycznego będzie zbyt duża do umieszczenia w magazynie, zostaną one skierowane do zamkniętego kontenera ustawionego na placu magazynowym lub do punktu gromadzenia odpadów niebezpiecznych.

Plac magazynowy wykonany jest jako utwardzony plac o powierzchni ok. 400 m².

3.6. Stosowane technologie

Podstawową działalnością instalacji – składowisko odpadów inne niż niebezpieczne i obojętne w Niedźwiedziu jest przyjmowanie, przetwarzanie i unieszkodliwianie odpadów komunalnych. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr I), kopiec bioenergetyczny, kompostownia pryzmowa, instalacja biologicznego przetwarzania odpadów, linia sortownicza odpadów oraz budynki i infrastruktura pomocnicza. Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami, samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi („surowce wtórne”). Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów odzysku lub unieszkodliwiania odpadów:

- odzysk odpadów w ramach eksploatacji instalacji mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w procesie R12,
- odzysk odpadów w ramach eksploatacji instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki w procesie R12,
- odzysk odpadów w ramach eksploatacji instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych pochodzących z sortowania odpadów, oraz pozyskanych w wyniku selektywnej zbiórki w procesie R12,
- odzysk odpadów w ramach eksploatacji instalacji przerobu odpadów budowlanych w procesie R12,
- odzysk odpadów w ramach eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w procesie R12 (wtórne mechaniczne przetwarzanie odpadów – stabilizatu 19 05 99),
- odzysk odpadów w ramach eksploatacji kompostowni pryzmowej odpadów organicznych w procesie R3,
- odzysk odpadów w ramach eksploatacji kopca bioenergetycznego BIO-EN-ER w procesie R3,
- unieszkodliwianie odpadów w ramach eksploatacji instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne w procesie D5,
- unieszkodliwianie odpadów w ramach eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w procesie D8.

3.6.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Procedura przyjęcia odpadów

Wszystkie pojazdy przywożące odpady na składowisko kierowane są na automatyczną wagę samochodową celem zważenia i elektronicznego zaewidencjonowania przyjmowanych odpadów (waga odpadów stanowi różnicę wynikającą z dwukrotnego ważenia pojazdu przed i po wyładunku odpadów).

Przyjęcie odpadów odbywa się pod nadzorem przeszkolonego pracownika składowiska, który sprawdza zgodność przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów (sprawdzenie jakości odpadów). Raz w miesiącu pobierane są próbki przyjmowanych odpadów, dla których wykonywane są testy zgodności.

Pracownik nadzorujący przyjęcie odpadów zobowiązany jest do odmowy odbioru odpadów, których skład jest niezgodny z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami.

W przypadku dostarczenia na składowisko odpadów zabronionych do składowania powyższy fakt jest odnotowany w książce eksploatacyjnej, zaś przywożący odpad jest kierowany na przystosowane składowisko odpadów. O zaistniałym fakcie odmowy przyjęcia odpadów załoga składowiska powinna niezwłocznie powiadomić zarządzającego składowiskiem oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Podczas przywozu odpadów każdorazowo rejestruje się: datę i godzinę wwozu odpadów, nazwę dostawcy odpadów, numer rejestracyjny i typ środka transportu, rodzaj (kod) oraz ilość (masę) dostarczonych odpadów. Przyjęcie od dostawców zewnętrznych odpadów na składowisko jest potwierdzane na karcie przekazania odpadów.

Po zarejestrowaniu przywozu odpadów pojazdy kierowane są na platformę przyjęć zlokalizowaną w części zachodniej przy szczycie hali sortowni (odpady komunalne zmieszane) oraz wyładowywane są na posadzce zadaszanej wiatą zlokalizowanej od strony południowej hali sortowni (odpady opakowaniowe) lub bezpośrednio kierowane na kwaterę składowiska, drogą technologiczną do odpowiedniego sektora eksploatacyjnego (działki roboczej) składowiska lub na kompostownię odpadów. Rozładunek odpadów odbywa się pod nadzorem i w miejscu

wskazany przez pracownika składowiska. Rozładowane pojazdy wyjeżdżające ze składowiska kierowane są przez zbiornik dezynfekcyjny celem dezynfekcji – na wagę, gdzie ponownie zostaje sprawdzona zawartość pojazdu oraz jego waga.

Technologia składowania

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest składowanie odpadów. Składowanie odbywa się w wyznaczonych sektorach roboczych niecki składowiska, zgodnie z instrukcją prowadzenia, zawierającą szczegółowy opis procesu. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informatyczne. Odpady są składowane w sposób nieselektywny. Składowane są wyłącznie rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595).

Składowisko jest eksploatowane zgodnie z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia i obsługi terenu składowiska oraz urządzeń i maszyn z nim związanych. Instrukcja szczegółowo określa zasady układania warstw odpadów, warstw okrywająco-izolujących, ich miąższości, kierunku zapelniania składowiska itp.

Wysegregowane odpady kierowane są do odpowiednich kontenerów, które przetransportowane będą do stacji pakowania i dystrybucji odpadów użytkowych, a stamtąd po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do odbiorców odpadów. Nieużyteczny balast kierowany będzie na składowisko odpadów (kwatery nr I) tj. na odpowiedni sektor.

Odpady dostarczane do sektora eksploatacyjnego są rozplantowywane kompaktorem w warstwie grubości maksymalnie do 1,8-2,0 m, a następnie równomiernie zagęszczane, poprzez kilkukrotny przejazd kompaktora wzdłuż i w poprzek kwatery składowania, aż do uzyskania równej warstwy odpadów grubości około 0,5 m. Kolejno nakładane na siebie warstwy zagęszczonych odpadów na koniec dnia roboczego powinny tworzyć jedną zagęszczoną warstwę o grubości ok. 1,8-2,0 m. Odpowiednio zagęszczona i wyrównana warstwa odpadów przykrywana będzie warstwą izolacyjną o grubości 20-30 cm. Na tak przygotowanej „ubitej” warstwie odpadów są wykonane drogi technologiczne (wjazdowe) pod górę, biegnące łukiem w kierunku wznosu przeciwnego do korony nasypu skarpy.

Na kwaterze składowania każdą dzienną warstwę odpadów przykrywa się warstwą izolującą o miąższości 20-30 cm, zbudowaną z materiałów obojętnych – odpadów lub nie będących odpadami. Powierzchnia warstw izolacyjnych po zagęszczeniu powinna być równa, bez zagłębień i wzniesień. Warstwa izolacyjna po wyrównaniu zostaje zagęszczona ciężkim sprzętem. Warstwa izolacyjna jest kontrolowana i w przypadku stwierdzenia uszkodzenia odbudowywana (uzupełniana). Należy nie dopuścić do powstawania spękań lub zagłębień warstwy izolacyjnej, które mogłyby spowodować gromadzenie się wody opadowej. W przypadku zapadania się warstwy izolacyjnej, zagłębienie zostaje wypełnione materiałem mineralnym.

3.6.2. Kopiec bioenergetyczny BIO-EN-ER

Główny proces technologiczny oparty jest na metodzie R3 tj. obróbce biologicznej polegającej na fermentacji metanowej odpadów ulegających biodegradacji. Zakłada się uzyskanie z odpadów organicznych kompostu tj. produktu który będzie spełniać kryteria jakościowe dla środków wspomagających uprawę roślin. Jednakże parametry produktu bądź poszczególnych partii produktu mogą nie spełniać kryteriów jakościowych dla nawozów organicznych lub środków wspomagających uprawę roślin. W wyniku niespełnienia przez produkt ww. wymagań będzie on kwalifikowany jako kompost nieodpowiadający wymaganiom – 19 05 03, kierowany następnie do innych metod odzysku.

Proces zachodzić będzie w kopcu bioenergetycznym. Ze względów eksploatacyjnych kopiec podzielony został na 5 pryzm, z których każda poddana będzie czynnemu procesowi przemian bioenergetycznych i odgazowania.

Proces prowadzony jest cyrkulacyjnie, w kolejnych fazach wypełniania i odtwarzania poszczególnych sektorów kopca wraz z pełnym spectrum odzysku energii. Celem metody jest wykorzystanie i zagospodarowanie wszelkich rodzajów energii wyzwolanych w korpusie odpadów unieszkodliwianych w kopcu bioenergetycznym w trakcie naturalnych bioenergetycznych procesów mineralizacji organicznej frakcji tych odpadów oraz stymulowanie tymi procesami w celu stworzenia warunków mechanicznej regeneracji korpusu odpadów i ograniczenia objętości geometrycznej w stosunku do wymaganej pojemności eksploatacyjnej. Regeneracja kopca nastąpi w procesie bioenergetycznej degradacji, po wyczerpaniu procesów poprzez mechaniczne wydobycie fermentatu.

Jako metody stymulowania procesami mineralizacji przyjęto:

- stosowanie beztlenowych metod deponowania odpadów,
- nawadniania odpadami płynnymi o dużej zawartości związków organicznych,
- odzysk biogazu,
- recykulacja wód odciekowych,
- utrudnienia parowania w okresie eksploatacji kopca.

W okresie od 10-12 lat przebiega i zostaje wyczerpany pełen cykl przemian bioenergetycznych, następuje mineralizacja organicznej frakcji odpadów i zostają wytworzone warunki regeneracji kopca.

Regeneracja polega na mechanicznym kolejnym odtworzeniu pojemności eksploatacyjnej poszczególnych sektorów (pryzm) kopca.

Po zregenerowaniu (odtworzeniu pojemności) sektor jest ponownie przygotowany do przyjmowania odpadów i powtórzenia cyklu przemian bioenergetycznych z odzyskiem energii. Powtórzenia cyklu na tym obiekcie mogą zachodzić dowolną ilość razy. Zatem czas użytkowania jest nieograniczony.

Biogaz jest wykorzystywany bezpośrednio do wytwarzania ciepła w procesie spalania, bądź jako paliwo do wytwarzania energii elektrycznej w agregacie prądotwórczym. Wypełnienie pryzmy nr I lub nr II powoduje przesunięcie frontu eksploatacyjnego odpowiednio do pryzmy nr III i nr IV, gdzie wykorzystywane są procesy bioenergetyczne i wykonywane instalacje analogicznie, jak w pryzmie nr I. I tak kolejno front eksploatacyjny przesuwa się w kierunku sektora ostatniego tj. nr V i IV. Wypełnienie ostatniej pryzmy odpadami może w szczególnym przypadku zbiec się w czasie z okresem niezbędnym dla pełnej mineralizacji odpadów w obrębie pryzmy nr I, co zależeć będzie od intensywności procesu i faktycznie dowiezionych ilości odpadów na kopiec. Końcowa faza wypełniania kopca w obrębie ostatniej pryzmy oraz pełna mineralizacja odpadów zdeponowanych w początkowo usypanej pryzmie zmusza, a zarazem i pozwala na uruchomienie procesu recykulacyjnego odtwarzania pojemności eksploatacyjnej obiektu. Recykulacyjne odtwarzanie pojemności eksploatacyjnej rozpoczyna się od sektora I i prowadzona jest cyklicznie w kierunku sektorów następnych, w miarę jak wyczerpuje się proces mineralizacji i bioenergetycznych przemian stabilizacyjnych odpadów deponowanych w każdej z pięciu pryzm bioenergetycznych.

Odtwarzanie pojemności pryzm prowadzone jest mechanicznie za pomocą zespołu maszyn i urządzeń.

3.6.3. Sortownia (segregacja) odpadów komunalnych

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest segregacja odpadów, który podzielony jest na trzy etapy:

Segregacja manualna

Proces odbywa się na platformach przyjęć (polu odkładczym odpadów komunalnych, tzw. „mokrych” i opakowaniowych tzw. „suchych”) i ma na celu wydzielenie dużych tarasujących, ciężkich elementów, które mogą uszkodzić lub przyczynić się do unieruchomienia linii segregacji. Proces ten nadzoruje operator ładowarki oraz osoba nadzorująca bezpośrednio załadunek na taśmę załadowniczą. Kolejny etap segregacji manualnej odbywa się w wyznaczonych stanowiskach wstępnej segregacji przeznaczonym na wyjęcie przez sortowaczy odpadów tzw. „tarasujących”. Stanowisko to obsługiwać będą sortowacze pracujący w kabinie sortowniczej przemiennie w przypadku, kiedy partia dostarczonych odpadów będzie wykazywać duże ilości odpadów tarasujących. Jest to praca dorywcza. Odpadami tarasującymi są najczęściej: duże worki foliowe, w których dostarczane są odpady, tektura, itd. Na stanowisku wstępnym przygotowane są dwa stanowiska sortownicze po obu stronach taśmociągu. Ostatni etap segregacji manualnej odbywa się w kabinie sortowniczej w której przygotowane jest 8 do 10 stanowisk sortowniczych. W kabinie sortowniczej wydziela się odpad opakowaniowy, asortyment tzw. rynkowy tj.: makulatura, tworzywa, metale żelazne, nieżelazne, szkło oraz asortyment mogący przyczynić się do uszkodzenia, zatrzymania linii sortowniczej oraz rozdrabniarek (gruz, pręty, itp.) oraz odpad niebezpieczny jak baterie akumulatory świetlówki itp., który musi być gromadzony tymczasowo od razu w specjalnych do tego celu przeznaczonych pojemnikach, kontenerach. Następnie odpady te są przenoszone do magazynu odpadów niebezpiecznych i problemowych. Segregacja manualna odbywa się także w boksie na odpady wielkogabarytowe, gdzie po procesie rozbiórki pozyskany materiał opakowaniowy jest segregowany pod względem składu chemicznego i dalszego przeznaczenia (rozdrabnianie, prasowanie, złożenie na placu lub w boksie).

Segregacja mechaniczna

Na przesiewaczu wibracyjnym, kaskadowym z konstrukcjami palcowymi następuje rozdział pod względem wielkości strumienia:

- odpad 0-80/100 mm, kierowany do kontenera (pojemnika) umiejscowionego w stacji załadunku z przesiewacza wibracyjnego, kaskadowego z konstrukcjami palcowymi i dalej wywożony do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w celu poddania procesowi biostabilizacji,
- odpad powyżej 80/100 mm zawierający głównie odpad opakowaniowy i balast. Stanowi on strumień, który zostaje poddany dalszej obróbce – segregacji manualnej (kabina sortownicza) i mechanicznej (separator do magnetyków, separator pneumatyczny, separator optyczny).

Ustalenie wielkości oczek w przesiewaczu dokonuje się na podstawie badań dotyczących morfologii segregowanych odpadów.

Prasowanie odpadów opakowaniowych tzw. „miękkich”

Hala wyposażona jest w prasę belującą, mechaniczno-hydrauliczną. Sprasowane odpady np. papier kierowany będzie do boksów a inne które nie wymagają zadaszenia ustawione będą na placu, a następnie kierowane będą na rynek wtórny. Zbelowany asortyment przewożony będzie za pomocą wózka widłowego na wyznaczone place i do boksów, skąd będą załadowywane przy zapewnieniu załadunku w 100% na pojazdy odbiorców. Pozostałe odpady, które nie będą wymagać zadaszenia, gromadzone będą w kontenerach ustawionych na placu.

3.6.4. Kompostownia pryzmowa odpadów

Kompostowanie odbywa się metoda pryzmową naturalną. Główne etapy procesu to:

- Wyładunek i wymieszanie odpadów z materiałem strukturalnym. Stosunek objętościowy odpadów mokrych do materiału strukturalnego 1:2,5. W czasie eksploatacji może być weryfikowany w niewielkim zakresie. Zależy to od parametrów zastosowanego materiału strukturalnego oraz wilgotności materiału organicznego. Dobrym materiałem strukturalnym są wióry i trociny, zrzynki z tartaków, a także odpady organiczne z zieleni miejskiej (gałęzie, liście, trawa). Jeżeli zastosowane będą gałęzie przed dowozem muszą być rozdrabniane rębakiem. Jako materiał strukturalny może być także używana oddzielona przy przesiewaniu grubsza warstwa kompostu. Do wymieszania osadu z materiałem strukturalnym przewiduje się wykorzystać ładowarkę czołową. W dalszych etapach mieszanie kompostu może odbywać się za pomocą odpowiednio dobranej mieszarki do kompostu, która będzie również wykorzystana w procesie kompostowania do przerzucania i napowietrzania pryzm kompostowych.
- Układanie pryzm. Wymieszany materiał układany będzie w pryzmach kompostowych. Pierwszą warstwę (grubość 100 mm) ułożoną na płycie kompostowej stanowi różnorodny materiał strukturalny lub oddzielona przy przesiewaniu grubsza warstwa kompostu. Na warstwie dystansowej układana jest przygotowana do kompostowania mieszanina materiału strukturalnego i kompostu. Dla ograniczenia rozprzestrzeniania się substancji złośliwych wierzchnią warstwę przykrywającą pryzmę kompostową powinna stanowić odsiana frakcja nadsitowa uzyskana przy przesiewaniu kompostu dojrzałego. W przypadku rezygnacji z przesiewania kompostu można zastosować okrywanie pryzmy matami słomianymi. Wskazane jest również układanie mat słomianych pod pryzmę dla stworzenia lepszego dopływu powietrza i zapobiegania zagniwaniu masy kompostowej w dolnych warstwach.
- Czas procesu. Przewiduje się że kompostowanie prowadzone będzie w dwóch fazach:
 - a. faza intensywnego kompostowania przez ok. 30 dni,
 - b. faza dojrzewania kompostu przez ok. 100÷120 dni w zależności od pory roku.
 - c. czas prowadzenia procesu kompostowania intensywnego będzie zweryfikowany eksploatacyjnie, w czasie procesu następuje ubytek masy o ok. 20%.
- Dojrzały kompost jest przesiewany na sicie o wymiarach 20 mm. Frakcja nadsitowa zawracana będzie do procesu jako materiał strukturalny i składowana na placu składowania materiału strukturalnego. Dojrzały kompost gotowy jest do dystrybucji.

3.6.5. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów

Biostabilizacja

Proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (biostabilizacja) wybranych rodzajów odpadów ma na celu zmniejszenie ich podatności na rozkład biologiczny, co uzyskiwane jest na drodze przemian biochemicznych zachodzących w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów. Biostabilizacji poddawane mogą być różne rodzaje odpadów ulegających biodegradacji, w szczególności wydzielona wcześniej mechanicznie (sortowanie i/lub rozdrabnianie) ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcja ulegająca biodegradacji o wielkości co najmniej 0-80 mm.

Proces przetwarzania biologicznego odpadów w warunkach tlenowych obejmuje następujące etapy:

- Dostarczenie odpowiednio przygotowanego materiału do bioreaktorów;

- Załadunek bioreaktorów;
- Przyspieszony rozkład materii organicznej w bioreaktorach (I etap biostabilizacji);
- Rozładunek bioreaktorów;
- Transport materiału z bioreaktorów (po zakończeniu I etapu procesu) na istniejący plac dojrzwania (II etap procesu);
- Dojrzwianie odpadów na placu dojrzwania z przerzucaniem;
- Wtórne doczyszczanie materiału po procesie biologicznego przetwarzania odpadów (przesiewanie na sicie) – opcjonalnie;
- Transport materiału do przetwarzania w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywanie materiału podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje w zakresie przetwarzania odpadów.

Przemieszczanie, załadunek materiału do boksów, na plac dojrzwania i na środki transportu zewnętrznego wykonywane są z wykorzystaniem samobieżnych ładowarek czołowych obsługiwanych przez operatora oraz kontenerów na samochodach ciężarowych (hakówcach). Rozładunek i załadunek samochodów ciężarowych dokonywany jest na placach zewnętrznych. Pobrany materiał, przygotowany do procesu technologicznego, wstępnie usypywany jest przed boksami, skąd następnie zostaje przemieszczony w ich głąb.

Proces przetwarzania biologicznego odpadów w warunkach tlenowych jest w układzie dwuetapowym, przy czym etap pierwszy (faza intensywna) prowadzony jest w zamkniętych bioreaktorach i trwa min. 2 tygodnie, do czasu osiągnięcia wartości AT4 (rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy, a etap drugi tzw. faza stabilizacji prowadzony jest na placu dojrzwania i trwa tak długo, by łączny czas przetwarzania odpadów w obu etapach wynosił min. 8 tygodni. Możliwe jest jednak skracanie lub wydłużanie czasu prowadzenia procesu biostabilizacji w drugim etapie, przy uwzględnieniu § 4.2 pkt 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, jeżeli określone parametry cechujące stabilizat uda się osiągnąć w tym czasie.

Materiał po I etapie procesu kierowany jest na plac dojrzwania i formowany w przyzmy, o kształcie zbliżonym do trapezu. Przyzmy są formowane przy użyciu ładowarki. W praktyce rozmiar formowanych przyzm będzie uzależniony od możliwości technicznych oraz ilości odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w danym okresie oraz rodzaju sprzętu technologicznego wykorzystywanego do ich przerzucania.

Podczas prowadzenia II etapu biostabilizacji na placu dokonywana jest ocena temperatury i wilgotności materiału, na podstawie której podejmowana jest decyzja o nawilżaniu (za pomocą węży strażackich lub ogrodowych). Częstotliwość zwilżania przyzm ustalana jest na bieżąco w zależności od aktualnych potrzeb. Do nawilżania przyzm utworzonych z materiału po I etapie biostabilizacji dopuszcza się wykorzystanie wody wodociągowej lub mieszaniny ścieków ze zbiornika wód odciekowych z kwater składowania, instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kompostowni przyzmorej.

W celu zachowania prawidłowego przebiegu procesu dojrzwania stabilizatu oraz niedopuszczenia do tworzenia się stref beztlenowych w przyzmy, odpady należy regularnie przerzucać, z częstotliwością dostosowaną do potrzeb. Częstotliwość przerzucania zależna jest od wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmy i ma zapewniać finalnie dotrzymanie parametrów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Po zakończeniu procesu biostabilizacji odpadów, uzyskany materiał klasyfikowany jest jako stabilizat – odpad o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), pod warunkiem spełnie-

nia wymagań określonych w obowiązujących przepisach (parametrów dot. zawartości substancji organicznych). Uzyskany po procesie stabilizat kierowany jest do unieszkodliwiania w procesie D5. Opcjonalnie po przesianiu stabilizatu na sicie o wielkości oczek do 20 mm możliwe jest uzyskanie odpadu o kodzie 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), stanowiącego przesiew, który może zostać poddany odzyskowi, np. w ramach rekultywacji składowiska odpadów. Odsiew stanowi odpad o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady).

Kompostowanie

W sytuacji mniejszej niż założona w projekcie ilości pozyskiwanej frakcji 0-80/100 mm kierowanej do biostabilizacji, przewidziano możliwość prowadzenia pierwszej fazy procesu kompostowania odpadów zielonych w zamkniętych bioreaktorach wykorzystywanych w pierwszej fazie procesu biostabilizacji.

Kompostowanie odpadów w bioreaktorach możliwe jest wyłącznie przy zachowaniu środków eliminujących możliwość:

- mieszania się materiału kompostowanego i biostabilizowanego (proces prowadzony w oddzielnych bioreaktorach),
- zanieczyszczenia materiału kompostowanego odciekami z procesu biostabilizacji (nie dopuszcza się możliwości zastosowania odcieków technologicznych do nawadniania przym kompostowanego materiału).

Proces kompostowania opiera się na tych samych założeniach technologicznych, co przedstawiony powyżej proces biostabilizacji odpadów pochodzących z mechanicznego przetwarzania odpadów. Różnica pomiędzy procesem biostabilizacji i kompostowania polega przede wszystkim na rodzaju materiału wejściowego:

- frakcja biodegradowalna pozyskana w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych (0-80 mm) – do procesu biostabilizacji,
- frakcja selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – do kompostowania, oraz na możliwości dalszego zagospodarowania materiału po procesie. Produktem procesu kompostowania jest materiał, który zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2007 r. Nr 147, poz. 1033) wykorzystywany może być, po uzyskaniu wymaganych prawem certyfikatów, jako nawóz organiczny bądź środek poprawiający właściwości gleby, natomiast produktem procesu biostabilizacji jest materiał, który stanowi odpad kierowany dalej do procesu odzysku jako materiał wykorzystywany do rekultywacji składowisk lub do unieszkodliwiania poprzez składowanie.

Do procesu kompostowania kierowane są selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. Proces ten w pierwszej fazie polega na biologicznej stabilizacji odpadów ulegających biodegradacji, natomiast w końcowym etapie jego prowadzenia zachodzą procesy mechanicznego doczyszczania i kondycjonowania powstałego produktu. Finalnym efektem prowadzenia procesu winien być spełniający odpowiednie wymagania jakościowe produkt – kompost lub inny środek, który może zostać wykorzystany rolniczo.

W przypadku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji z wykorzystaniem Instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, bioreaktory będą czyszczone, jeśli wcześniej był w nich prowadzony proces biologicznego przetwarzania w procesie D8.

Przemieszczanie, załadunek materiału do bioreaktorów, na plac dojrzwania i na środki transportu zewnętrznego wykonywane są z wykorzystaniem samobieżnych ładowarek czołowych

obsługiwanych przez operatora oraz kontenerów na samochodach ciężarowych (hakowcach). Pobrany materiał, przygotowany do procesu technologicznego, wstępnie usypywany jest przed bioreaktorami, skąd następnie zostaje przemieszczony w ich głąb.

Materiał po I etapie procesu kierowany jest na plac dojrzewania i formowany w pryzmy.

Podczas prowadzenia II etapu biostabilizacji na placu dokonywana jest ocena temperatury i wilgotności materiału, na podstawie której podejmowana jest decyzja o nawilżaniu (za pomocą węży strażackich lub ogrodowych). Częstotliwość zwilżania pryzm ustalana jest na bieżąco w zależności od aktualnych potrzeb.

W celu zachowania prawidłowego przebiegu procesu dojrzewania kompostu oraz niedopuszczenia do tworzenia się stref beztlenowych w pryzmie, odpady należy regularnie przerzucać, z częstotliwością dostosowaną do potrzeb. Częstotliwość przerzucania zależna jest od wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej pryzmy.

Proces kompostowania ma na celu wytworzenie kompostu spełniającego kryteria jakościowe dla nawozów organicznych lub środków wspomagających uprawę roślin, określone w odrębnych przepisach. Po zakończeniu procesu wytworzony materiał, mogący spełniać w/w kryteria, może być wtórnie doczyszczany poprzez przesiewanie na sicie, o wielkości oczka dobranej tak, by uzyskać optymalną jego jakość (np. 10 mm lub 20 mm).

3.6.6. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych

Proces przetwarzania odpadów budowlanych polega na czasowym selektywnym gromadzeniu poszczególnych grup odpadów budowlanych dowożonych do RIPOK oraz zagospodarowanie w następujący sposób:

- gruz budowlany – rozdrabnianie przy użyciu kruszarki szczękowej z separatorem magnetycznym oraz mobilnego sita bębnowego – wydajność instalacji 20 000 Mg/rok i 50 Mg/h, który znajduje zastosowanie np. w wyrównywaniu nawierzchni dróg gminnych oraz na terenie Zakładu,
- sprzęt i instalacje sanitarne ceramiczne – rozdrabnianie przy użyciu kruszarki szczękowej z separatorem magnetycznym oraz mobilnego sita bębnowego z przeznaczeniem do wykorzystania na składowisku odpadów (np. na przesyпки),
- sprzęt i instalacje sanitarne metalowe – przetransportowanie do boks magazynowego metali,
- stolarka okienna i drzwiowa – rozdrabnianie stolarki z wydzieleniem szkła, rozdrabnianie obramowań stosownie do rodzaju materiału,
- instalacje elektryczne – wydzielenie instalacji elektrycznej z ewentualnym oddzieleniem przewodów prądowych od tworzyw sztucznych,
- materiały izolacyjne.

3.6.7. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych

Dowożone do RIPOK w Niedźwiedziu odpady wielkogabarytowe skierowane są na plac magazynowy zlokalizowany w bezpośrednim sąsiedztwie Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych. Strumień dowożonych odpadów wielkogabarytowych, ze względu na sposób dalszego postępowania, można podzielić na 2 grupy:

- tzw. odpady brązowe (głównie meble i inne elementy wyposażenia wnętrz, itp.) – kierowane do punktu demontażu, gdzie są demontowane i rozsortowywane na: odpady niebezpieczne, frakcje materiałowe, frakcje wysokoenergetyczne oraz balast kierowany na kwaterę składowiska,

- tzw. odpady białe (sprzęt AGD i RTV) – okresowo zmagazynowane na terenie zakładu, a następnie przekazane do utylizacji w specjalistycznych jednostkach poza RIPOK w Niedźwiedziu.

Demontaż przywożonych odpadów wielkogabarytowych składa się z następujących procesów jednostkowych:

- rozładunek przywożonych odpadów na placu magazynowym,
- wstępnej segregacji odpadów na dwie grupy:
 - a. odpadów wielkogabarytowych tzw. białych, przeznaczonych do czasowego magazynowania na placu,
 - b. odpadów wielkogabarytowych tzw. brązowych, przeznaczonych do demontażu na terenie zakładu,
- transporcie przy użyciu ładowarki teleskopowej odpadów wielkogabarytowych do pomieszczenia roboczego,
- przeprowadzenie ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wydzieleniu z nich poszczególnych frakcji materiałowych takich jak metale, drewno, tekstylia tworzywa sztuczne,
- zmagazynowanie wydzielonych grup odpadów frakcji materiałowych w pojemnikach samowyladowczych stanowiących wyposażenie punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- transporcie poszczególnych grup odpadów do powtórnego wykorzystania lub utylizacji w poszczególnych instalacjach na terenie zakładu lub do jednostek specjalistycznych poza zakładem,
- transport balastu pozostałego z odzysku frakcji materiałowych kierowany na składowisko odpadów lub do instalacji produkcji RDF.

3.6.8. Punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych

Zbiórka posegregowanych odpadów komunalnych:

- zbieranie odpadów w gospodarstwach domowych przez mieszkańców,
- przywóz zebranych i posegregowanych odpadów własnymi środkami transportu jak również przez mieszkańców,
- przyjęcie odpadów od mieszkańców po sprawdzeniu zgodności odpadów z wykazem odpadów dopuszczonych do zbierania w PSZOK ich czystości składu, zabezpieczenia,
- przyjmowanie w PSZOK m.in. takich odpadów jak: makulatura, tworzywa sztuczne, szkło, opakowaniowe i budowlane, opakowania wielomateriałowe, lampy fluorescencyjne (światłówki, rtęciówki itp.), akumulatory (wszystkie rodzaje wg katalogu odpadów), oleje silnikowe przepracowane, baterie alkaliczne i pozostałe, filtry olejowe i inne, przeterminowane lekarstwa, termometry, opakowania po rozpuszczalnikach, opakowania po farbach i lakierach, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zawierające freony, meble i inne odpady wielkogabarytowe, zużyte opony, odpady budowlane i rozbiórkowe oraz zielone pochodzące z pielęgnacji terenów i zieleni, metale, odzież, tekstylia,
- ważenie i ewidencja przywiezionych odpadów zgodnie z przepisami ustawy o odpadach,
- magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach (beczki, kontenery), paletach itp. przystosowanych do rodzaju zbieranych odpadów oraz w sposób bezpieczny dla zdrowia ludzi i środowiska,

- magazynowanie selektywne odpadów do czasu zapelnienia kontenerów i pojemników bądź uzyskania odpowiednich ilości transportowych.

3.7. Charakterystyka energetyczna

Energia elektryczna

Energia elektryczna jest dostarczana do: oświetlenia terenu, pracy urządzeń w Hali sortowni, pracy pompowni w kompostowni, funkcjonowania budynku wagi i zaplecza socjalnego, funkcjonowania budynku socjalnego oraz wykorzystana do napędu pompy do tłoczenia wód odciekowych.

Wszystkie obiekty technologiczne wchodzące w skład Zakładu będą zasilane napięciem ze stacji trafo. Usługa kompleksowa jest świadczona przyłączem – linia napowietrzna o napięciu 15 kV o mocy umownej wynoszącej 225 kW.

Energia cieplna

Nie jest dostarczane ciepło dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń. Pomieszczenia socjalno-biurowe wyposażono w grzejniki elektryczne.

3.8. Gospodarka wodno-ściekowa

3.8.1. Gospodarka wodna

3.8.1.1. Wody powierzchniowe

Instalacja nie pobiera wód powierzchniowych

3.8.1.2. Wody podziemne

Instalacja nie eksploatuje ujęć wód podziemnych.

3.8.1.3. Zakup wody z systemu wodociągowego

Zaopatrzenie w wodę odbywa się przez zakup i pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy. Sieć wodociągowa na terenie zakładu stanowi jedną funkcjonalną całość z siecią hydrantów i p.poż. Instalacja wodociągowa doprowadzona jest do: budynku socjalnego przyłączem \varnothing 32 mm, budynku wagi i zaplecza socjalnego, hali sortowni za pomocą przyłącza \varnothing 32 mm, zasilania hydrantu p.poż o \varnothing 80 mm i wydajności 10 dm³/s, oraz do przygotowania roztworu do dezynfekcji kół pojazdów w brodziku dezynfekcyjnym

3.8.1.4. Ilość i przeznaczenie pobieranej wody

Woda z sieci wodociągowej pobierana jest na cele:

- socjalno-bytowe pracowników:
 - a. budynek socjalny,
 - b. budynek wagi i zaplecza socjalnego,
 - c. hala sortowni (węzeł sanitarny),
- technologiczne:
 - a. uzupełnienie brodzika dezynfekcyjnego,
 - b. zabezpieczenia przeciwpożarowe,
 - c. mycie posadzki w hali sortowni,
 - d. nawilżanie materiału w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów

Całkowite zapotrzebowanie wody wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 9,2 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,373 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

3.8.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie RIPOK w Niedźwiedziu będą powstawać następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe:
 - a. wody odciekowe z kwatery składowania,
 - b. wody odciekowe z kopca bioenergetycznego,
 - c. wody odciekowe z kompostowni przyzmowej,
 - d. wody odciekowe z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów,
 - e. ścieki z mycia posadzek w hali sortowni,
 - f. ścieki ze zbiornika dezynfekcyjnego,
- ścieki bytowe:
 - a. węzeł sanitarny w budynku socjalnym oraz węzeł sanitarny w budynku wagi i zaplecza socjalnego,
 - b. węzeł sanitarny w hali sortowni,
- wody opadowe i roztopowe.

3.8.2.1. Ścieki przemysłowe

Na terenie instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

- wody odciekowe z kwatery składowania odpadów,
- wody odciekowe z kopca bioenergetycznego,
- wody odciekowe z kompostowni przyzmowej,
- wody odciekowe z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów,
- ścieki z mycia posadzek w hali sortowni,
- ścieki ze zbiornika dezynfekcyjnego.

Całkowita ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu:

$$Q_{\text{śr. d}} = 57 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 19\,686,85 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Wody odciekowe ze składowiska

Ujmowane systemem drenażu wody odciekowe spływają do pompowni, skąd rurociągiem tłoczone są do zbiornika wód odciekowych o pojemności 450 m³. Wody odciekowe ze zbiornika są pobierane do celów technologicznych tj. do zraszania przyzm kompostowych. Nadmiar wód odciekowych będzie wywożony do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Ilość wód odciekowych dla kwatery składowania wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 39 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 14\,466 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Wody odciekowe z kopca bioenergetycznego

W zagłębionych uszczelnionych nieckach projektowanych pod każdą pryzmą znajdować się będzie kanalizacja ścieków technologicznych za pomocą, której będą odprowadzane wody odciekowe do istniejącej studni na sieci odprowadzającej obecnie wody odciekowe z kwatery, a następnie w miarę potrzeb będą zawracane w celu zraszania pryzm kopca. W tym celu zaprojektowano studnię z zaworami odcinającymi – W1, która umożliwi ich zawracanie lub odprowadzenie do istniejącej sieci zakończonej retencyjnym zbiornikiem wód odciekowych, a znajdującym się w kierunku na południowy wschód od kopca bioenergetycznego.

Ilość wód odciekowych dla kopca bioenergetycznego wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 1,8 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 669 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Wody odciekowe z kompostowni pryzmowej

W celu odprowadzenia z kompostowni wód odciekowych nawierzchnia posiada pochylenie 6,7 ‰ do odpływu liniowego w kierunku wschodnim i 6,4 ‰ w kierunku północnym. Odbiornikami są zlokalizowane przy krawężniku wschodnim obrzeża kompostowni koryta typu „ZET-1” z rozmieszczonymi 3 studzienkami kanalizacyjnymi.

Ilość wód odciekowych z kompostowni odpadów wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 1,5 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 556 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Wody odciekowe z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów

Ścieki technologiczne z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oraz z biofiltra i placu technologicznego przed bioreaktorami, kierowane są do zbiornika wód odciekowych z kwater składowania, instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kompostowni odpadów. Częściowo przewidziano wykorzystanie ścieków do nawilżania pryzm na placu dojrzewania w ramach procesu stabilizacji (w procesie kompostowania wykorzystywana jest woda wodociągowa).

Ilość wód odciekowych z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 8,9 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,245,6 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego

Ścieki przemysłowe z brodzika dezynfekcyjnego przy wymianie roztworu dezynfekcyjnego dokonywanej raz w miesiącu będą kierowane do zbiornika bezodpływowego na ścieki technologiczne.

Ilość ścieków z brodzika dezynfekcyjnego wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 3,0 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 36 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni odpadów kierowane są do zbiornika bezodpływowego na ścieki technologiczne. Zakłada się, że czas zmywania będzie wynosił 10 min.

Ilość ścieków z mycia posadzek wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 3,3 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 867,85 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Stan i skład ścieków przemysłowych

Skład wód odciekowych wykazuje znaczne zróżnicowanie w zależności od rodzaju składowanych odpadów, ilości wód opadowych i roztopowych infiltrujących w złożę, technologii składowania oraz wieku składowanych odpadów. Wody odciekowe zawierają zanieczyszczenia wymywane z odpadów przez infiltrujące opady jak również odcieki stanowiące produkt procesów fermentacji w złożu odpadów.

3.8.2.2. Ścieki bytowe

Źródła i ilości ścieków bytowych:

Do sieci kanalizacji sanitarnej podłączone są następujące obiekty:

- budynek socjalny,
- budynek wagi i zaplecza socjalnego,
- hali sortowni odpadów.

Ścieki bytowe powstają ze zużytej wody na potrzeby socjalno-bytowe pracowników korzystających z pryszniców, oraz prac porządkowych w pomieszczeniach biurowych. Ścieki bytowe z budynku wagi i zaplecza socjalnego są odprowadzane grawitacyjnie do zbiornika na ścieki sanitarne skąd wywożone są do gminnej oczyszczalni ścieków na podstawie umowy. Ścieki bytowe z budynku socjalnego oraz hali sortowni odpadów odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego na ścieki bytowe.

Całkowita ilość ścieków bytowych odprowadzanych z terenu zakładu wynosi:

$$Q_{\text{śr. d}} = 0,7 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 179 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Stan i skład ścieków bytowych

Ścieki odprowadzane są w stanie surowym (bez podczyszczenia). Przewidywany skład tych ścieków jest typowy dla komunalnych.

3.8.2.3. Wody opadowe i roztopowe

Zezwala się na wprowadzanie do ziemi wód opadowych i roztopowych, z terenu utwardzonych dróg i parkingów w ilości:

$$Q_{\text{max}} = 66,8 \text{ l/s},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 2\,372 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Dopuszczalne wartości stężeń substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w odprowadzanych wodach opadowych i roztopowych nie będą przekraczać:

- zawiesina ogólna – 100 mg/l,
- węglowodory ropopochodne – 15 mg/l.

3.9. Emisje do powietrza

3.9.1. Emisje niezorganizowane

3.9.1.1. Emisja z kwatery składowiska i kopca bioenergetycznego

Na terenie RIPOK w Niedźwiedziu, podstawowe źródło emisji stanowi składowanie (D5) odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatera nr I) oraz unieszkodliwianie (D8) na kopcu bioenergetycznym.

3.9.1.2. Emisja z przyzmy kompostowych

Emisja z kompostowania odpadów ma charakter niezorganizowany i odbywa się w sposób powierzchniowy (emitor powierzchniowy Ep2).

3.9.1.3. Emisja z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów

Emisja z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów ma charakter niezorganizowany (biofiltr otwarty) i odbywa się w sposób powierzchniowy (emitor powierzchniowy Ep2a).

3.9.1.4. Emisja ze zbiornika retencyjnego wód odciekowych

Na terenie zakładu zlokalizowany jest otwarty zbiornik na wody odciekowe. Do podstawowych źródeł emisji z procesu oczyszczania ścieków należy dwutlenek węgla i amoniak.

3.9.1.5. Emisja ze środków transportu

Emisje niezorganizowane (poza emisją technologiczną ze składowiska oraz kompostowni odpadów organicznych) związane są ze spalaniem paliw w silnikach spalinowych środków transportu zewnętrznego (pojazdy ciężarowe dowożące odpady na teren RIPOK – „śmieciarki”) i wewnętrznego (kompaktor, ładowarka teleskopowa, ładowarka czołowa, samochód samozaladowniczy do kontenerów „hakowiec”, ciągnik z przyczepką kompostu, mobilny przemieszczacz bębnowy kompostu, rębak gałęzi, kruszarka szczękowa gruzu i betonu).

3.9.2. Emisje zorganizowane

3.9.2.1. Emisja z elektrowni biogazowej (emitor E-1)

Na terenie zakładu zlokalizowana jest instalacja kontenerowej stacji agregatu prądotwórczego wyposażonej w dwa silniki gazowe o mocy 200 kW każdy, które będą opalane gazem składowiskowym, wytwarzanym w kwaterze. Włączenie agregatu nastąpić będzie w sytuacji, gdy zawartość metanu w gazie składowiskowym wyniesie 45%, natomiast wyłączenie w przypadku, gdy zawartość metanu spadnie do 35%.

Zużycie biogazu w silnikach agregatu wyniesie: 90 m³/h i do 788 tys. m³/rok. Czas pracy agregatu wyniesie maksymalnie 8 760 h/rok. Parametry biogazu: wartość opałowa – 20 000 kJ/m³, zawartość siarki – 0,2% (2 330 mg/m³). Zanieczyszczenia ze spalania biogazu odprowadzane będą do atmosfery za pośrednictwem instalacji spalinowej o wysokości h=2,0 m i średnicy na wylocie \varnothing 0,15 m i prędkości wylotu v=24,5m/s – emitor E-1.

3.9.2.2. Emisja z hali sortowni odpadów

W hali sortowni odpadów źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza są dowożone do hali mieszane odpady komunalne, które po zdeponowaniu kierowane są bezpośrednio do linii segregacji odpadów. Zanieczyszczenia emitowane w procesie sortowania odpadów (głównie: amoniak, siarkowodór, pył PM10 i tlenki azotu) odprowadzane są z hali za pośrednictwem 2 wentylatorów wyciągowych dachowych typu DAs-630 o wydajności przepływu powietrza $Q=7\ 200\ \text{m}^3/\text{h}$ i średnicy $D=0,63\ \text{m}$, zainstalowanych na dachu Hali sortowni na wysokości $h=8,0\ \text{m}$. Łączny czas pracy wentylatorów wynosi około 1 008 h/rok (4 h/dobę x 252 dni/rok) – emitory E-2a i E-2b.

Emisja maksymalna i roczna zanieczyszczeń z poszczególnych emitorów:

Nr emitora	Źródła emisji zanieczyszczeń/installacja	Nazwa zanieczyszczenia/substancja	Emisja maksy-	Emisja
			malna	roczna
			kg/h	Mg/rok
E-1	Agregat prądowórczy elektrowni biogazowej	Dwutlenek azotu	0,3600	3,1536
		Tlenek węgla	0,6750	5,9130
		Pył PM10	0,0693	0,6071
		Dwutlenek siarki	0,2097	1,8370
E-2a lub E-2b	Wentylatory wyciągowe hali sortowni	Pył ogółem	0,0720	0,0726
		Dwutlenek azotu	0,0504	0,0508
		Siarkowodór	0,0216	0,0218
		Amoniak	0,1800	0,1814

Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza (parametry emitora):

Nr emitora	Nazwa emitora	Charakterystyka emitorów – parametry				
		Wysokość emitora H [m]	Średnica emitora D [m]	Prędkość gazów V [m/s]	Temp. Gazów T [K]	Czas pracy [h/rok]
E-1	Agregat prądowórczy stacji odzysku biogazu	2,0 O	0,15	24,5	499	8760
E-2a lub E-2b	Wentylatory wyciągowe hali sortowni	8,9 Z	0,63	0,0	299	1008

3.10. Emisje odpadów

Na terenie RIPOK w Niedźwiedziu, będą wytwarzane odpady z procesów:

- eksploatacji instalacji,
- mechanicznej obróbki odpadów (sortownia),
- w procesie kompostowania.

Wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów będą odpowiednio magazynowane na terenie zakładu, a następnie przekazywane innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

3.11. Emisje hałasu i wibracji

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej to pojedyncza zabudowa zagrodowa, usytuowana w odległości około 200 do 500 m w kierunku południowym od granic RIPOK w Niedźwiedziu.

Źródła hałasu, parametry akustyczne, czas pracy

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródeł bezpośrednich L_{WA} i poziom hałasu źródeł pośrednich L_{wew} [dB]	Czas pracy źródła w czasie odniesienia T [h]	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA} / równoważny poziom hałasu L_{wew} [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu / izolacyjność ścian R_A [dB]
			dzień/noc	pora dzienna	pora nocna	
Bezpośrednie liniowe źródła hałasu						
Poj1	Pojazd ciężarowy - „śmieciarka”	93,0	1,7 / -	86,3	-	brak
Poj2	Pojazd ciężarowy – „hakowicz”	93,0	7,0 / -	92,4	-	brak
Komp1	Kompaktor TANA 32	108,4	8,0 / -	108,4	-	brak
Ład1	Ładowarka teleskopowa JCB	102,6	2,0 / -	96,5	-	brak
Ład2	Ładowarka czołowa JCB	102,6	6,0 / -	101,3	-	brak
Ciąg1	Ciągnik JCB z przetrzarcarką kompostu i łyżką załadunkową	104,1	4,0 / -	101,1	-	brak
Przes1	Mobilny przesiewacz bębnowy kompostu	101,0	2,0 / -	95,0	-	brak
Bezpośrednie wszechkierunkowe (punktowe) źródła hałasu:						
Krusz1	Kruszarka szczękowa gruzu i betonu	104,1	2,0 / -	98,1	-	brak
Ręb1	Rębak do gałęzi	101,8	1,0 / -	92,8	-	brak
w1-w2	Wentylacja hali sortowni (dwa wentylatory dachowe)	75,0	8,0 / -	75,0	-	brak
Pośrednie źródła hałasu typu „budynek”:						
H.SORT	Hala sortowni z linią sortowniczą i prasą belującą	85,0	8,0 / -	85,0	-	$R_A = 10\text{dB}$
K.BIOG	Elektrownia Biogazowa (Stacja Odzysku Biogazu) z agregatami prądotw.	98,0	8,0 / 1,0	98,0	-	$R_A = 20\text{dB}$

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

3.12. Emisje promieniowania elektromagnetycznego

Rozpatrywana Instalacja nie jest źródłem normowanych pól elektromagnetycznych w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

3.13. Przewidywane emisje związane z awarią przemysłowa

Rozpatrywany zakład unieszkodliwiania odpadów, ze względu na rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych znajdujących się w zakładzie, nie jest kwalifikowany do zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wg art. 248 ust. 3 Poś oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku lub do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 535).

Uwzględniając specyfikę składowiska odpadów w Niedźwiedziu eksploatowanego przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., do potencjalnych zdarzeń stanowiących sytuacje awaryjne należą:

- utrata szczelności izolacji kwatery lub zbiornika odcieków,
- pożar złoża odpadów,
- wybuch gazu składowiskowego,
- podtopienie składowiska,
- utrata stateczności nasypu odpadów,
- utrata drożności drenażu odcieków,
- wyciek substancji niebezpiecznych,
- wystąpienie nawałnych opadów deszczu.

3.14. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji

Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych

Nie ma możliwości wykorzystywania instalacji do innych celów. Instalacja nie będzie funkcjonowała w różnych reżimach pracy związanych ze zmiennym obciążeniem lub wielkością produkcji.

Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności

Parametry pracy instalacji przy zmniejszonej wydajności w przypadku ograniczenia dostaw odpadów nie różnią się w sposób istotny od parametrów przy normalnej wydajności produkcji (dostaw). Zmniejszenie wydajności instalacji charakteryzuje się zmniejszeniem ilości odpadów przyjmowanych do unieszkodliwiania oraz odpadów poddawanych procesom odzysku.

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

W przypadku kwater składowania odpadów nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Rozruch i zatrzymanie instalacji nie jest stałym elementem cyklu pracy składowiska. Nie zakłada się okresowego zatrzymywania eksploatacji kwatery składowania odpadów. Wielkość emisji w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych jest niższa lub równa ich ilości w warunkach normalnego funkcjonowania.

3.15. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych w odniesieniu do zabezpieczenia gleby i wód gruntowych przed ściekami określono

w punkcie 3.5. „Charakterystyka techniczna obiektów na terenie RIPOK w Niedźwiedziu”, w punkcie 3.8.2. „Gospodarka ściekowa”, w punkcie 8.5. „Wskazanie miejsca oraz sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów” oraz punkcie 11. „Ustalam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu – plan awaryjny”.

Ponadto w punkcie 13.7. określono monitoringu wód gruntowych.

4. Ustalam rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do unieszkodliwiania (składowania) w ciągu roku na terenie RIPOK w Niedźwiedziu, oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów

4.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

4.1.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 8780004465

REGON: 870001052

4.1.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ramach eksploatacji instalacji składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie D5

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
Odpady unieszkodliwiane w ramach eksploatacji instalacji składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – Proces D5		
Sektor A		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	6 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1000,0
19 08 01	Skratki	3 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	2 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 000,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	45 000,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1 000,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 000,0
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2 000,0

19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1 000,0
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	2 000,0
Sektor B		
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	2 000,0
02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	2 000,0
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000,0
02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000,0
02 01 06	Odchody zwierzęce	2 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000,0
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	2 000,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	2 000,0
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	2 000,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	2 000,0
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielenia surowców	2 000,0
02 03 02	Odpady konserwantów	1 000,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	2 000,0
02 03 82	Odpady tytoniowe	2 000,0
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	2 000,0
02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	2 000,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
02 04 80	Wysłodki	2 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	2 000,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
02 05 80	Odpadowa serwatka	2 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	2 000,0
02 06 02	Odpady konserwantów	1 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	2 000,0

02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 000,0
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	2 000,0
02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	2 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	2 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2 000,0
03 01 01	Odpady kory i korka	2 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	2 000,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	2 000,0
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	2 000,0
03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	2 000,0
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	2 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000,0
03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	2 000,0
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	2 000,0
03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	2 000,0
03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	2 000,0
04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	2 000,0
04 01 02	Odpady z wapnienia	2 000,0
04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	2 000,0
04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,0
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 000,0
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000,0
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 000,0
04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	2 000,0
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	2 000,0
04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	2 000,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2 000,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 000,0
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	3 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 000,0
16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	2 000,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicz-	2 000,0

	nych inne niż wymienione w 16 11 03	
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,0
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 000,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	2 000,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2 000,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 000,0
17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 000,0
17 02 01	Drewno	2 000,0
17 02 02	Szkło	2 000,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,0
17 03 80	Odpadowa papa	5 000,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2 000,0
17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	2 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	2 000,0
Sektor C		
07 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,0
Sektor D		
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	10 000,0

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- palnych selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących

przepisów ustawy odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

4.1.3. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ramach eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w procesie D8

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
Odpady unieszkodliwiane w ramach eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – Proces D8		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000,0

4.2. Oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w m. Niedźwiedź, gmina Dębowa Łąka.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez składowanie jest kwatera nr I składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez obróbkę biologiczną jest instalacja biologicznego przetwarzania odpadów

4.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady są dowożone na składowisko transportem wewnętrznym z miejsc przejściowego magazynowania na terenie zakładu (z poszczególnych obiektów: hala sortowni, plac składowy) lub są bezpośrednio przywożone na składowisko transportem zewnętrznym przez upoważnione podmioty, w tym też transportem własnym.

Przed umieszczeniem na kwaterze składowiska odpady są przejściowo magazynowane na placu rozładunkowo-magazynowym składowiska.

4.4. Szczegółowy opis stosowanych metod unieszkodliwiania odpadów

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone na terenie RIPOK w Niedźwiedziu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013 poz. 21 ze zm.), jako:

- **Proces D5** – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowanych

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych niecki składowiska. Odpady składowane są w sposób nieselektywny z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595). Do składowania będą przyjmowane wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. 2013 poz. 38). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informatyczne.

Eksploatacja składowiska będzie zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów. Składowane odpady będą rozplantowywane w wyznaczonych działkach roboczych oraz zagęszczane kompaktorem. Odpady będą deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości 20-30 cm.

- **Proces D8** – obróbka biologiczna nie wymieniona w innym punkcie niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach od D1 – D12

Proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (biostabilizacja) wybranych rodzajów odpadów ma na celu zmniejszenie ich podatności na rozkład biologiczny, co uzyskiwane jest na drodze przemian biochemicznych zachodzących w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów. Biostabilizacji poddawane mogą być różne rodzaje odpadów ulegających biodegradacji, w szczególności wydzielona wcześniej mechanicznie (sortowanie i/lub rozdrabnianie) ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcja ulegająca biodegradacji o wielkości co najmniej 0-80 mm.

Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informatyczne.

5. Ustaląm rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do odzysku w ciągu roku na RIPOK w Niedźwiedziu oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów

5.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku na RIPOK w Niedźwiedziu oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
Kompostownia pryzmowa odpadów Proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000,0
02 01 06	Odchody zwierzęce	1 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000,0
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1 000,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1 000,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielenia surowców	1 000,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 000,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 04 80	Wysłodki	1 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000,0

02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze zwierzęce	1 000,0
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 000,0
03 01 01	Odpady kory i korka	1 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,0
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,0
17 02 01	Drewno	1 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	6 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 000,0
19 08 01	Skratki	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 000,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000,0
19 12 08	Tekstyliia z włókien naturalnych	1 000,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 500,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,0
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów		
Proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000,0
02 01 06	Odchody zwierzęce	1 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000,0
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1 000,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1 000,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielenia surowców	1 000,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	1 000,0

	(z wyłączeniem 02 03 81)	
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 000,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 04 80	Wysłodki	1 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze zwierzęce	1 000,0
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 07 80	Wyłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 000,0
03 01 01	Odpady kory i korka	1 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,0
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,0
17 02 01	Drewno	1 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	6 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 000,0
19 08 01	Skratki	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 000,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000,0
19 12 08	Tekstylna z włókien naturalnych	1 000,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 500,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,0
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów		
Proces R12		
19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,0
Kopiec bioenergetyczny BIO-EN-ER		
Proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000,0
02 01 06	Odchody zwierzęce	1 000,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000,0
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1 000,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1 000,0

02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielenia surowców	1 000,0
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 000,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 04 80	Wysłodki	1 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze zwierzęce	1 000,0
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 000,0
03 01 01	Odpady kory i korka	1 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,0
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,0
17 02 01	Drewno	1 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	6 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 000,0
19 08 01	Skratki	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 000,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000,0
19 12 08	Tekstylia z włókien naturalnych	1 000,0
19 12 12 ¹⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	30 000,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 500,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,0
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne		

(wykonywanie warstwy izolacyjnej i budowy tymczasowych dróg dojazdowych)		
Proces R5		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,0
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (budowa skarp, obwałowań i kształtowania korony)		
Proces R5		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	1 000,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,0
01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1 000,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1 000,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	1 000,0
10 09 03	Żużle odlewnicze	1 000,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 000,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1 000,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	1 000,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	1 000,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1 000,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1 000,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 000,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 000,0
16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
ex 17 01 80	Tynki	1 000,0
ex	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,0

17 01 81		
17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,0
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (wykonywanie okrywy rekultywacyjnej) Proces R3		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 000,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,0
Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych Proces R12		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,0
17 01 06	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	5 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	5 000,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0
Sortownia odpadów Proces R12		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000,0

15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,0
20 01 01	Papier i tektura	2 000,0
20 01 02	Szkło	5 000,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	3 000,0
20 01 40	Metale	2 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 500,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0
Punkt przetwarzania odpadów wielkogabarytowych Proces R12		
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,0

¹⁾ odpad wolno przetwarzać w terminie nie dłuższym niż określony w § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

5.2. Oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie RIPOK w Niedźwiedziu, gm. Dębowa Łąka.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie jest:

- pryzmowa kompostownia odpadów organicznych,
- instalacja biologicznego przetwarzania odpadów,
- kopiec bioenergetyczny BIO-EN-ER.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjne (przesypki) i do budowy skarp, w tym obwałowań oraz tymczasowych dróg jest kwatery składowania nr I odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest hala sortowni odpadów, instalacja przetwarzania odpadów budowlanych oraz punkt przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizatu) powstającego w ramach eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – wtórne mechaniczne przetwarzanie odpadów jest instalacja biologicznego przetwarzania odpadów.

5.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone bezpośrednio na plac rozładunku przy przymie transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do kompostowania będą magazynowane w wydzielonej części, na placu przy przymie.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych będą przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady będą czasowo magazynowane w wydzielonych miejscach kwatery składowania.

Odpady przeznaczone do sortowania będą przywożone bezpośrednio do hali sortowni odpadów (platforma przyjęć odpadów komunalnych, platforma przyjęć odpadów opakowaniowych) transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Surowce wtórne będą magazynowane w kontenerach zlokalizowanych na placu technologicznym przed halą sortowni lub w boksach na surowce wtórne zlokalizowanych przy garażu kompaktorów.

Odpady budowlane przeznaczone do odzysku będą przywożone bezpośrednio na plac przetwarzania odpadów budowlanych transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do odzysku będą przywożone bezpośrednio do punktu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

5.4. Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku odpadów

Procesy odzysku odpadów prowadzone na terenie RIPOK w Niedźwiedziu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), jako:

- **Proces R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Odzysk odpadów za pomocą procesu R3 prowadzony jest w ramach eksploatacji kompostowni przyzmoowej odpadów, instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (opcjonalnie) oraz kopca bioenergetycznego BIO-EN-ER, który polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w celu otrzymania produktu – kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Odzysk odpadów polega na wykonywaniu okrywy rekultywacyjnej. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały nie będące odpadami lub odpady, o których mowa w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

- **Proces R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza

15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **Proces R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11

Odzysk odpadów za pomocą procesu R12 prowadzony jest w ramach eksploatacji instalacji sortowni odpadów, instalacji przetwarzania odpadów budowlanych oraz punktu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Ponadto zgodnie z zapisami zawartymi w §5 ust. 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052) odzysk w procesie R12 obejmuje odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) powstający w ramach eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – wtórne mechaniczne przetwarzanie odpadów.

Segregacja odpadów w hali sortowni odbywa się na linii sortowniczej odpadów, na której jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczenie odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki. Przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, sortowania, prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie, odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

6. Pracownikom zatrudnionym przy procesach unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 16 czerwca 2009 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy gospodarowaniu odpadami komunalnymi (Dz. U. z 2009 r. Nr 104, poz. 868).

Nadzór nad przebiegiem procesów unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Wnioskodawca zatrudniać będzie kierownika składowiska posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami i odpowiednio przeszkolonych pracowników.

7. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

7.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
01 04 09	Odpadowe piaski iły

01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
02 01 03	Odpadowa masa roślinna
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
02 01 06	Odchody zwierzęce
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
02 01 99	Inne niewymienione odpady
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
02 03 99	Inne niewymienione odpady
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 04 80	Wysłodki
02 04 99	Inne niewymienione odpady
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 05 99	Inne niewymienione odpady
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze zwierzęce
02 06 99	Inne niewymienione odpady
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
02 07 99	Inne niewymienione odpady
03 01 01	Odpady kory i korka
03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04

03 03 01	Odpady z kory i drewna
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
04 02 09	Odpady z materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
10 01 02	Popioły lotne z węgla
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
10 09 03	Żużle odlewnicze
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
10 13 82	Wybrakowane wyroby
13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcowoorganiczne
13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcowoorganicznych
13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne, zawierające związki chlorowcowoorganiczne
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne, niezawierające związków chlorowcowoorganicznych
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcowoorganiczne
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związków chlorowcowoorganicznych
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
13 01 18*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 01 04	Opakowania z metali

15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 07	Opakowania ze szkła
15 01 09	Opakowania z tekstyliów
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
15 02 03*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02
16 01 03	Zużyte opony
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 05*	Inne baterie i akumulatory
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
17 01 82	Inne niewymienione odpady
17 02 01	Drewno
17 02 02	Szkło

17 02 03	Tworzywa sztuczne
17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
17 04 03	Ołów
17 04 04	Cynk
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 06	Cyna
17 04 07	Mieszanki metali
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
19 05 99	Inne niewymienione odpady
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
19 06 99	Inne niewymienione odpady
19 08 01	Skratki
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
19 08 99	Inne niewymienione odpady
19 09 02	Osady z klarowania wody
19 12 01	Papier i tektura
19 12 02	Metale żelazne
19 12 03	Metale nieżelazne
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
19 12 05	Szkło
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
19 12 08	Tekstylia z włókien naturalnych
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne

19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
20 01 10	Odzież
20 01 11	Tekstylia
20 01 23	Urządzenia zawierające freony
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
20 03 02	Odpady z targowisk
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

* odpady niebezpieczne

7.2. Określam miejsce zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie RIPOK w Niedźwiedziu, gm. Dębowa Łąka. Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, boksy/kontenery, magazyn odpadów niebezpiecznych, plac dojrzwania kompostu, plac przerobu odpadów budowlanych.

7.3. Wskazuje miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady komunalne i surowcowe są magazynowane na placu magazynowym przy linii sortowniczej oraz boksach i kontenerach magazynowych.

Zebrane odpady komunalne pochodzące z selektywnej zbiórki oraz przywożone przez mieszkańców gmin, magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych (pojemniki, beczki, skrzynie), pojemnikach i beczkach magazynowych ustawionych w boksach magazynowych, lub w boksach luzem oraz w kontenerze na odpady niebezpieczne.

Zbierane odpady organiczne magazynowane są w kontenerach lub na placu odkładczym.

Zbierane odpady budowlane są przywożone bezpośrednio na plac magazynowy przy kwaterze składowania transportem własnym lub przez upoważnione podmioty lub magazynowane na placu przerobu odpadów budowlanych.

Odpady niebezpieczne są przywożone bezpośrednio do magazynu odpadów niebezpiecznych, kontenera oraz do boksów magazynowych na odpady niebezpieczne transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach/beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów czy czynników meteorologicznych czy chemicznych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

W celu wyeliminowania wywiewania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich np. odpady zielone jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej.

Zebrane odpady będą przekazywane w partiach transportowych innemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne pozwolenia/zezwoleńia na gospodarowanie tymi odpadami np. w celu dalszego przetwarzania.

7.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

8. Ustalam rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, na terenie RIPOK w Niedźwiedziu

8.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu (RIPOK w Niedźwiedziu)		
Odpady niebezpieczne		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
15 01 04	Opakowania z metali	50,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	50,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
17 04 05	Żelazo i stal	50,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	0,5
Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia		
Odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 000,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 000,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 000,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 000,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1 000,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1 000,0
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0

15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 000,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 000,0
19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	1 000,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstylia	1 000,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 000,0
Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów (Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,0
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów (Kopiec bioenergetyczny)		
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 000,0
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów (Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,0
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów (Kompostownia przyzmoowa oraz Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,0
Odpady wytwarzane w procesie przerobu odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	10 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w	20 000,0

	17 01 06	
17 02 01	Drewno	500,0
17 02 02	Szkło	100,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
17 03 80	Odpadowa papa	500,0
17 04 05	Żelazo i stal	200,0
17 04 07	Mieszanki metali	200,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10 000,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0

*odpady niebezpieczne

8.2. Odpady wyszczególnione w punkcie 8 sentencji niniejszej decyzji wytwarzane będą w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu, w procesach mechanicznej obróbki odpadów oraz w procesach biologicznego przekształcania odpadów.

8.3. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

8.4. Ustala się następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Wytwarzane odpady będą zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania będą opisane. Miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej. Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na gospodarowanie odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady będą przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń. Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia będzie prowadzony przez firmy posiadające zezwolenia na transport.

8.5. Wskazanie miejsca oraz sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu (RIPOK w Niedźwiedziu)		
Odpady niebezpieczne		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn kontenerowy mobilny na odpady niebezpieczne i problemowe. Zlokalizowany na placu przed halą sortowni. W kontenerze znajdują się mniejsze pojemniki, beczki itd.

13 02 06*	Zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno-palnych, odpornych na działanie olejów, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn kontenerowy mobilny na odpady niebezpieczne i problemowe. Zlokalizowany na placu przed halą sortowni. W kontenerze znajdują się mniejsze pojemniki, beczki itd. do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Każde zużyte źródło światła po zdemontowaniu z punktu oświetleniowego będzie zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym w oryginalnym opakowaniu po nowo zainstalowanym źródle, bezpośrednio w miejscu wymiany. Następnie zużyte lampy będą umieszczane w pojemnikach służących do przechowywania. Ustawiane na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn kontenerowy mobilny na odpady niebezpieczne i problemowe. Zlokalizowany na placu przed halą sortowni. W kontenerze znajdują się mniejsze pojemniki, beczki itd. do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w zamkniętych, szczelnych pojemnikach (120 l i 20 l) wykonanych z materiałów trudno-palnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu. Sprasowane kostki z odpadami będą kierowane do wiaty w boksach.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu.
15 01 04	Opakowania z metali	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu.
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
15 01 07	Opakowania ze szkła	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio na kwaterę składowania.
16 01 03	Zużyte opony	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady będą magazynowane luzem (na stosach).

17 04 05	Żelazo i stal	Płyta betonowa szczelna zlokalizowana za boksem obok kompostowni. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Specjalne kontenery i boksy.
Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia		
Odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Specjalne kontenery i boksy na odpady niebezpieczne.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn kontenerowy mobilny na odpady niebezpieczne i problemowe. Zlokalizowany na placu przed halą sortowni. W kontenerze znajdują się mniejsze pojemniki, beczki itd. do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w zamkniętych, szczelnych pojemnikach (120 l i 20 l) wykonanych z materiałów trudnopalnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Specjalne kontenery i boksy na odpady niebezpieczne.
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu. Sprasowane kostki z odpadami będą kierowane do wiaty w boksach.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu.
15 01 04	Opakowania z metali	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
15 01 05	Opakowania wielomaterialowe	
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
15 01 07	Opakowania ze szkła	
16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Specjalne kontenery i boksy.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
19 12 01	Papier i tektura	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów

		wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu. Sprasowane kostki z odpadami będą kierowane do wiaty w boksach.
19 12 02	Metale żelazne	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy kompostowni. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu.
19 12 03	Metale nieżelazne	Plac technologiczny zlokalizowany przed kompostownią. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Odpady niewymagające zadaszenia magazynowane w kontenerze na surowce wtórne.
19 12 05	Szkło	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Boksy do segregacji odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane przy garażu kompaktorów. Odpady magazynowane w pojemnikach do selektywnej zbiórki surowców z funkcjonowania zakładu.
19 12 08	Tekstylia	Wyznaczone miejsce na terenie instalacji.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wyznaczone miejsce na terenie instalacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Odpady balastowe z sortowni gromadzone w kontenerach. Po wypełnieniu kontenerów – wywożone na plac rozładunkowy kwatery składowania. Frakcja organiczna po sortowaniu kierowana jest do biologicznego przetwarzania.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Plac technologiczny zlokalizowany przed halą sortowni. Specjalne kontenery i boksy.
Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów (Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Płyta kompostowa. Odpad magazynowany w uporządkowanych stosach na przyzmacach do czasu skierowania na odzysk na skarpy, obwałowania i okrywą kwatery składowania.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad magazynowany w uporządkowanych stosach do czasu skierowania do odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku.
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania (Kopiec bioenergetyczny)		
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpad nie będzie magazynowany bezpośrednio po wytworzeniu będzie kierowany na kwaterę składowania lub będzie wykorzystany w procesie odzysku np. do kompostowania.
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad nie będzie magazynowany bezpośrednio po wytworzeniu będzie kierowany na kwaterę składowania.
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów (Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpad kierowany na plac magazynowania stabilizatu celem przesiewania bądź bezpośrednio do unieszkodliwiania.
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania (Kompostownia przyzmacowa oraz Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Płyta kompostowa. Odpad magazynowany w uporządkowanych stosach na przyzmacach do czasu skierowania na odzysk na skarpy, obwałowania i okrywą kwatery składowania.
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaga-	

	niom (nienadający się do wykorzystania)	
Odpady wytwarzane w procesie przerobu odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 02	Gruz ceglany	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 02 01	Drewno	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 02 02	Szkło	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 03 80	Odpadowa papa	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 04 05	Żelazo i stal	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 04 07	Mieszanki metali	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.

*odpady niebezpieczne

8.6. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów z prowadzonych procesów technologicznych, w tym odzysku i unieszkodliwiania.

W celu ograniczenia odpadów z czynności eksploatacyjnych instalacji będą stosowane sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia będą pozwalały na efektywne wykorzystanie surowców i materiałów. W zakresie eksploatacji instalacji będą utrzymywane w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane, oraz przestrzegane będą reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji obiektów należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawianie części surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne będą zbierane selektywnie i przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia na terenie instalacji lub przez upoważnionych odbiorców.

8.7. Źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu

chemicznego i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości fizyczne odpadów
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu (RIPOK w Niedźwiedziu)		
Odpady niebezpieczne		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 06*	Zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywicy toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O

		(12-16%0, CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kautczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal, żeliwo. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia		
Odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi.

	w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C ₆ H ₁₀ O ₅ >n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%, CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne, polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C ₆ H ₁₀ O ₅ >n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%, CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.). Konsystencja stała.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne).

	obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów (Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym przetwarzaniu stabilizatu na siatach o przesiewie 0-20 mm. Zmieszany materiał mineralny. Postać stała, sypka.
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania (Kopiec bioenergetyczny)		
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych w warunkach beztlenowych – zanieczyszczenia tj. np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych w warunkach beztlenowych. Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów (Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania (Kompostownia pryzmowa oraz Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatu w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
Odpady wytwarzane w procesie przerobu odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glino-krzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia). Konsystencja stała.
17 01 02	Gruz ceglany	Gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna). Konsystencja stała.

17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glino-krzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna). Konsystencja stała.
17 02 01	Drewno	Drewno (żywica, lignina). Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
17 02 02	Szkło	Krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Polietylen i poliestery, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
17 03 80	Odpadowa papa	Wysokocząsteczkowe węglowodory wzbogacone tlenem. Konsystencja stała.
17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad). Konsystencja stała.
17 04 07	Mieszanki metali	Stopy metali, żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel). Konsystencja stała.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Stopy metali (drut miedziany, aluminiowy), izolacja z tworzywa. Konsystencja stała.
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Gleba i ziemia (cząstki mineralne, pyły, humus), kamienie, podłoże mineralne – piaski, żwiry, gliny. Konsystencja stała.
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Gruz betonowy, gruz ceglany, kruszywa, gleba i ziemia, mieszanki metali, żelazo i stal, odpadowa papa, materiały izolacyjne, itp. Konsystencja stała.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów budowlanych. Materiał pozbawiony frakcji mineralnej. Zróżnicowany skład chemiczny. Konsystencja stała.
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Zróżnicowany skład chemiczny. Cząstki mineralne, pyły. Konsystencja stała.
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glino-krzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia). Konsystencja stała.

*odpady niebezpieczne

9. Ustaliam rodzaje i ilości zanieczyszczeń pyłowych i gazowych dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Nr emitora	Źródła emisji zanieczyszczeń / instalacja	Nazwa zanieczyszczenia / substancja	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			kg/h	Mg/rok
E-1	Agregat prawotwórczy Stacji odzysku biogazu	Dwutlenek azotu	0,3600	3,1536
		Tlenek węgla	0,6750	5,9130
		Pył PM10	0,0693	0,6071
		Dwutlenek siarki	0,2097	1,8370
E-2a	Wentylatory wyciągowe	Pył ogółem	0,0720	0,0726

lub E-2b	Hali sortowni	Dwutlenek azotu	0,0504	0,0508
		Siarkowodór	0,0216	0,0218
		Amoniak	0,1800	0,1814

10. Ustaliam warunki odprowadzania wód opadowych i roztopowych do ziemi

10.1. Określam ilość wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do ziemi z ternu utwardzonych dróg i parkingów:

$$O_{\max} = 66,8 \text{ l/s}$$

$$Q_r = 2\,372 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń dla wód opadowych i roztopowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r., Nr 137, poz. 984), nie mogą przekraczać:

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Stężenie
1.	Zawiesina ogólna	[mg/l]	100,0
2.	Węglowodory ropopochodne	[mg/l]	15,0

11. Ustaliam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu – plan awaryjny

11.1. Awaria 1

11.1.1. Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

Utrata szczelności izolacji kwater lub zbiornika wód odciekowych

11.1.2. Źródło awarii

Miejscem występowania zagrożenia są kwatery składowania odpadów, zbiornik wód odciekowych, płyta kompostowa i instalacja spływu wód odciekowych z kompostowni oraz instalacje odprowadzające i zbierające wody odciekowe ze składowiska.

11.1.3. Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Pojawienie się podwyższonych wskaźników zanieczyszczeń w wodach podziemnych monitorowane jest w sieci otworów obserwacyjnych – 3 piezometrach (P-1a, P-2a, P-4a i P-5), zlokalizowanych na kierunku przepływu wód podziemnych. Z otworów należy okresowo pobierać

i poddawać analizie fizyko-chemicznej próbki wody. Potencjalne zagrożenie jest identyfikowane dopiero po wystąpieniu zanieczyszczenia środowiska.

11.1.4. Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych).

11.1.5. Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

W celu zabezpieczenia przedostaniem się wód odciekowych do wód gruntowych, w trakcie prawidłowego funkcjonowania składowiska - kwatera składowania posiada uszczelnienie dna – warstwa glin deluwialnych, pylastych o miąższości 3,2 – 7,4 m oraz uszczelnienie skarp – gliny deluwialne. W celu ochrony wód konieczne było wykonanie drenażu oraz rowu opaskowego wokół eksploatowanej kwatery. Zastosowano drenaż podwójny z rur karbowanych. Ciągi drenarskie zlokalizowano w sposób uwzględniający istniejące ukształtowanie i zagospodarowanie terenu.

Aby uniknąć sytuacji awaryjnych w obrębie kwatery składowiska należy właściwie formować warstwy składowanych odpadów oraz prowadzić ich zagęszczanie, w taki sposób, aby nie przerwać geomembrany. W początkowym okresie eksploatacji nowej kwatery należy zachować szczególną ostrożność celem niedopuszczenia do uszkodzenia warstwy drenażu i uszczelnienia dna składowiska. Sprzęt gąsienicowy oraz kompaktory mogą poruszać się w obrębie niecki składowiska jedynie na warstwach zgromadzonych już odpadów, aby nie uszkodzić zabezpieczenia dna i skarp składowiska. Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów.

11.1.6. Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W przypadku stwierdzenia na podstawie analiz zmian jakości wód wskazujących na przedostawanie się do nich substancji zanieczyszczających pochodzących z terenu składowiska odpadów należy odpompować wody z piezometrów i zwiększyć częstotliwość monitoringu wód podziemnych, do co najmniej 1 badania na miesiąc, aby stwierdzić czy zanieczyszczenie ma charakter trwały.

Należy dokonać przeglądu otworów obserwacyjnych oraz ich obudowy oraz terenu wokół, w celu stwierdzenia czy nie znajdują się tam substancje zanieczyszczające wodę, a w przypadku ich wykrycia należy usunąć zanieczyszczenia. Ponadto należy dokonać przeglądu terenu składowiska, w celu stwierdzenia czy nie występują zastoiska powodujące przesieki wód odciekowych, które należy usunąć.

Jeżeli zanieczyszczona wodami odciekowymi jest wyłącznie przypowierzchniowa warstwa gruntu, należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia).

Jeżeli nastąpiło trwałe zagrożenie jakości wód należy ustalić miejsce awarii i podjąć działania zapobiegające dalszemu zagrożeniu:

- wstrzymanie przyjmowania odpadów na kwaterę składowiska,
- osuszenie kwatery składowiska poprzez wykonanie tymczasowej studni w odpadach
- i wypompowanie wód odciekowych wraz z ich wywozem do oczyszczalni ścieków,
- przegląd szczelności instalacji odprowadzenia wód odciekowych i zbiorników, oraz przegląd szczelności skarp kwater i usunięcie wszelkich wykrytych nieszczelności,
- zlokalizowanie nieszczelności uszczelnienia (geomembrany) kwatery składowania metodami elektromagnetycznymi, geoelektrycznymi, kolorymetrycznymi lub innymi, oraz dokonanie naprawy w uszczelnieniu kwatery,
- w przypadku znacznego zapełnienia kwatery składowiska można rozważyć możliwość wcześniejszego zamknięcia i rekultywacji składowiska.

Zabronione jest dalsze składowanie odpadów w miejscu uszkodzenia drenażu lub uszczelnienia kwatery składowiska do czasu usunięcia uszkodzenia. W celu oceny poprawności wykonanych prac związanych z usunięciem uszkodzeń konieczne są dodatkowe kontrolne badania wód podziemnych z piezometrów.

W przypadku stwierdzenia nieszczelności zbiornika retencyjnego wód odciekowych należy odciąć ich spływ do tego zbiornika, opróżnić zbiornik i usunąć stwierdzone uszkodzenie.

Opróżnienie zbiornika może polegać na wypompowaniu odcieków na korpus odpadów na kwaterze składowej lub na kompostownię, natomiast nadmiar wód odciekowych winien być wywieziony do miejskiej oczyszczalni ścieków.

11.1.7. Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

W przypadku, gdy zachodzi podejrzenie o uszkodzenie drenażu lub uszczelnienia syntetycznego, obsługa składowiska zobowiązana jest do natychmiastowego oznakowania miejsca potencjalnego uszkodzenia oraz zgłoszenia możliwości wystąpienia awarii osobie odpowiedzialnej za obiekt – kierownikowi składowiska.

11.1.8. Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Po zawiadomieniu, wojewódzki inspektor ochrony środowiska określi, w drodze decyzji, zakres

i harmonogram działań niezbędnych do ustalenia przyczyn zmian obserwowanych parametrów oraz możliwych zagrożeń dla środowiska, a następnie po ich ustaleniu określi, w drodze decyzji, zakres i harmonogram działań niezbędnych do usunięcia przyczyn i skutków stwierdzonych zagrożeń dla środowiska.

11.2. Awaria 2

11.2.1. Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

Pożar złoża odpadów

11.2.2. Źródło awarii

Rezultat zapłonu i/lub wybuchu gazu składowiskowego albo samozapłonu złoża składowanych na kwaterze odpadów, w wyniku zachodzących egzotermicznych procesów rozkładu biomasy.

11.2.3. Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Pojawienie się ognia lub dymu na kwaterach składowania.

11.2.4. Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego.

11.2.5. Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Wyposażenie składowiska w sprawną sieć wodociągową z hydrantami p.poż., węże pożarowe, gaśnice, piasek, oraz tablice informacyjne (znaki bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej). Przestrzenie zewnętrzne oraz budynki zakładowe zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem oznaczone odpowiednimi znakami bezpieczeństwa.

Na terenie składowiska obowiązuje zakaz spalania odpadów oraz zakaz palenia otwartego ognia i zakaz palenia tytoniu, w miejscach gdzie istnieje zagrożenie pożarem lub wybuchem.

Składowane odpady przykrywane warstwami izolacyjnymi z materiału obojętnego, które ograniczą możliwość zapłonu odpadów i rozprzestrzeniania ognia w złożu odpadów.

11.2.6. Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii. w tym działania naprawcze

W razie pożaru złoża odpadów należy przerwać pracę na kwaterze, oraz przystąpić do akcji gaśniczej przy użyciu wody z sieci hydrantowej i węży pożarowych, składowiskowego sprzę-

tu ppoż. oraz piasku. Pożar należy gasić we własnym zakresie jedynie w przypadku małego zagrożenia, w innym przypadku priorytetem jest akcja ewakuacyjna i bezzwłoczne wezwanie straży pożarnej. Podczas prowadzenia akcji należy zachować wszelkie środki ostrożności. Podczas wystąpienia zagrożenia należy natychmiast wprowadzić zakaz przyjmowania jakichkolwiek odpadów na teren składowiska, na czas do całkowitej likwidacji pożaru.

11.2.7. Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

W przypadku pożaru, którego nie można ugasić we własnym zakresie należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną. Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

11.2.8. Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

11.3. Awaria 3

11.3.1. Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

Wybuch gazu składowiskowego

11.3.2. Źródło awarii

Miejscem występowania zagrożenia jest kwatery składowania odpadów, studnie ujmujące biogaz lub stacja odzysku biogazu.

11.3.3. Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Monitoring obejmujący pomiary wielkości emisji i składu gazu składowiskowego prowadzony na kolektorze zbiorczym biogazu zlokalizowanym przed Elektrownią Biogazową. Pomiar stężenia metanu w powietrzu może być również kontrolowany miernikiem przenośnym stanowiącym wyposażenie składowiska.

11.3.4. Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego. Wybuch może prowadzić do rozrzużenia składowanych odpadów, zniszczenia przyległych budynków oraz do zagrożenia ludzkiego zdrowia i życia.

11.3.5. Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Przeciwdziałanie zagrożeniu i ograniczanie jego skutków polega na skutecznym odgazowaniu złoża odpadów i nie dopuszczeniu do powstania mieszaniny wybuchowej metanu i tlenu. W tym celu na terenie składowiska gaz składowiskowy ujmowany jest za pomocą studni odgazowujących. Gaz ujmowany w studniach jest doprowadzany do stacji odzysku biogazu za pośrednictwem rurociągu PE Dn 63 mm. Pomieszczenia oraz przestrzenie zewnętrzne zakładu zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem należy oznaczyć odpowiednimi znakami bezpieczeństwa. Na terenie składowiska winien obowiązywać bezzwłoczny zakaz stosowania ognia

11.3.6. Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W przypadku wybuchu gazu składowiskowego należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną, oraz ewakuować przebywających w strefie zagrożenia pracowników.

Ponadto należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji gazowych.

11.3.7. Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki Straży Pożarnej dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

11.3.8. Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

11.4. Awaria 4

11.4.1. Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

Podtopienie składowiska

11.4.2. Źródło awarii

Wielodniowe ulewne deszcze (nawalne), powodujące nadmiar wód odpadowych w zbiorniku odcieków lub w obrębie kwatery składowiska

11.4.3. Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Stwierdzone rozlewy lub zastoiska wód odciekowych na powierzchni ziemi wokół kwatery składowiska lub zbiornika wód odciekowych.

11.4.4. Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Przelanie się wód odciekowych ze zbiornika retencyjnego lub w sytuacji krytycznej przelanie wód odciekowych przez obwałowania składowiska, co może powodować migrację zanieczyszczeń zawartych w wodach odciekowych do środowiska wodno-gruntowego

11.4.5. Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Kontrola prawidłowej pracy instalacji odprowadzającej wody odciekowe.
Zapobieganie przepełnieniu zbiornika retencyjnego wód odciekowych. Nadmiar wód odciekowych wywieźć do miejskiej oczyszczalni ścieków.

11.4.6. Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Rozlewy lub zastoiska wód odciekowych należy usunąć za pomocą pomp i wywieźć transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Zanieczyszczoną wodami odciekowymi przypowierzchniową warstwę gruntu należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia).

11.4.7. Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

11.4.8. Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

11.5. Awaria 5

11.5.1. Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

Utrata stateczności nasypu odpadów

11.5.2. Źródło awarii

Nasylenie skarp wodą w trakcie długotrwałych opadów lub zbyt duża wysokość i zbyt ostry kąt nachylenia skarp formowanych na kwaterze, skutkujące brakiem stabilności i osunięciem się hałdy odpadów.

11.5.3. Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Należy dokonywać wizualnej kontroli umocowania skarp oraz okresowych pomiarów stateczności zboczy.

11.5.4. Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Awaria nie musi powodować nadzwyczajnych zagrożeń środowiska, o ile nie zostaną zniszczone instalacje służące do ujęcia i odprowadzenia wód odciekowych oraz gazu składowiskowego, a także uszczelnienia podłoża

11.5.5. Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Przeciwdziałanie zagrożeniu polega na zachowaniu dopuszczalnego kąta nachylenia skarp bocznych podczas ich formowania, oraz prawidłowej eksploatacji składowiska. Na bieżąco należy zagęszczać odpady za pomocą kompaktora, wykonywać warstwy izolacyjne pośrednie i zewnętrzne oraz prowadzić zadarnianie skarp.

11.5.6. Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Osunięte odpady należy zdeponować w aktualnie eksploatowanej części składowiska. Ubytki skarpy i materiału okrywowego należy uzupełniać za pomocą sprzętu składowiskowego zachowując właściwy kąt nachylenia i budowę warstw izolacyjnych zewnętrznych

11.5.7 Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

11.5.8 Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

11.6. Awaria 6

11.6.1. Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

Utrata drożności drenażu wód odciekowych

11.6.2. Źródło awarii

Wynik mechanicznego uszkodzenia systemu drenażu wskutek osiadania podłoża lub nacisku odpadów albo zarastaniem drenażu osadami biologicznymi lub chemicznymi. Awaria może skutkować niekontrolowanym odprowadzeniem wód odciekowych do gruntu.

11.6.3. Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Spadek ilości wód odciekowych odprowadzanych do zbiornika retencyjnego.

11.6.4. Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych).

11.6.5. Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów.

11.6.6. Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji kanalizacyjnych (drenażu wód odciekowych). Należy dokonać przeglądu systemu drenażu celem zlokalizowania miejsca uszkodzenia, oraz naprawić instalację.

11.6.7. Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

11.6.8. Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

11.7. Awaria 7

11.7.1. Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

WYCIEK SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH

11.7.2. Źródło awarii

Miejscem wystąpienia takiej awarii mogą być: beczki, zbiorniki do gromadzenia substancji niebezpiecznych, Kontener mobilny, w którym znajdują się pojemniki i beczki z substancjami niebezpiecznymi. Wyciek substancji niebezpiecznych np. olejów może nastąpić również z maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie instalacji.

11.7.3. Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Wyciek substancji niebezpiecznych, widoczne plamy, zastoiska.

11.7.4. Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Skutkiem wyżej opisanej awarii może być zanieczyszczenie gleby.

11.7.5. Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

13.5. Kontrola struktury i masy odpadów

- *Miejsce pomiaru*
 - a. kwatery składowiska.

13.6. Monitoring jakości powietrza

- *Miejsce pomiaru*
 - a. deszczomierz zlokalizowany w rejonie budynku socjalnego na terenie składowiska lub stacja meteorologiczna

13.7. Monitoring jakości wód podziemnych

- *Miejsce poboru próbek*
 - a. 4 piezometry składowiska P-1a P-2a i P-4a i P-5

13.8. ZASADY GROMADZENIA I PRZECHOWYWANIA WYNIKÓW MONITORINGU

Wyniki monitoringu będą gromadzone w siedzibie władającego instalacją w formie trwałych rejestrów i będą dostępne w celach kontrolnych. Wyniki będą przekazywane organom ochrony środowiska w formie i częstotliwością określoną w obowiązujących przepisach. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są obowiązani do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

13.9. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

13.10. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.)

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.).

14. Oddziaływanie transgraniczne

Składowisko jest zlokalizowane w znacznej odległości od granic kraju. W związku ze skalą oddziaływania i lokalizacją instalacji nie występuje ryzyko transgranicznych oddziaływań na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw.

15. Ocena zgodności z wymogami najlepszych dostępnych technik BAT

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam zgodność instalacji — składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Niedźwiedź, gm. Dębowa Łąka, zarządzanego przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno z wymogami najlepszych dostępnych technik.

16. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Zakończenie eksploatacji składowiska odpadów (kwatery nr I) odbędzie się zgodnie z wymogami przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Po zakończeniu eksploatacji kwatera zostanie zrehabilitowana zgodnie z obowiązującymi przepisami, na podstawie projektu rekultywacji składowiska

17. Częstotliwość analizy pozwolenia

Nie później niż po pięciu latach od dnia wydania pozwolenia.

18. Kryteria definiowania istotnej zmiany w działalności

Za istotną zmianę w działalności powodującą konieczność weryfikacji treści pozwolenia zintegrowanego przyjmuje się każdą zmianę lub rozszerzenie działalności, jeśli zmiana lub rozszerzenie spowodują:

- rozbudowę składowiska odpadów o nową kwaterę lub wzrost zdolności przyjmowania odpadów na składowisko o więcej niż 20% wnioskowanej ilości ton odpadów na rok,
- rozbudowę mocy przerobowej instalacji do segregacji odpadów powyżej wnioskowanej ilości ton odpadów na rok,
- rozbudowę mocy przerobowej instalacji do biologicznego przetwarzania (kompostownia przyzmoła) powyżej wnioskowanej ilości ton na rok.

19. W przypadku naruszenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy Prawo wodne oraz ustawy o odpadach lub nie przestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, sankcje określone w wyżej wymienionych aktach prawnych podjęte zostaną w stosunku do Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno.

20. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.

21. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

22. Określam termin ważności pozwolenia zintegrowanego

Pozwolenia zintegrowanego udziela się **na czas nieoznaczony**.

II. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 grudnia 2011 r., znak: ŚG-I.7222.11.2011/MB oraz decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 20 sierpnia 2012 r., znak: ŚG-I.7222.8.2012/MB, z dnia 21 grudnia 2012 r., znak: ŚG-I.7222.12.2012/MB,

z dnia 14 sierpnia 2013 r., znak: ŚG-I.7222.7.2013/MB, z dnia 11 lipca 2014 r., znak: ŚG-I.7222.7.2014/MB oraz z dnia 23 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.30.2014/MB.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o., ul. Matejki 13, 87-200 Wąbrzeźno, pismem z dnia 22 grudnia 2014 roku, bez sygnatury (data wpływu: 22.12.2014 r.) wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 grudnia 2011 r., znak: ŚG-I.7222.11.2011/MB, wydanego dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Niedźwiedź, gm. Dębowa Łąka oraz o wydanie tekstu jednolitego ww. decyzji.

Zgodnie z art. 117 ust 1 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego oraz tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Wnioskowane zmiany dotyczą wydania zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zwiększenia ilości odpadów przeznaczonych do wytwarzania oraz przetwarzania w zakresie odzysku i unieszkodliwiania. Ponadto wprowadzono zapisy dotyczące funkcjonowania punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych.

Wnioskowana zmiana jest zgodna ze stosowaną na składowisku technologią. Ponadto nie są to istotne zmiany pozwolenia zintegrowanego, nie nastąpił wzrost emisji oraz wzrost zużycia surowców, materiałów, paliw i energii o 20%, nie dokonano też zmiany sposobu użytkowania obiektu w myśl ustawy Prawo budowlane.

W związku z wydaniem tekstu jednolitego przedmiotowej decyzji stwierdzono wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 grudnia 2011 r., znak: ŚG-I.7222.11.2011/MB oraz decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 20 sierpnia 2012 r., znak: ŚG-I.7222.8.2012/MB, z dnia 21 grudnia 2012 r., znak: ŚG-I.7222.12.2012/MB, z dnia 14 sierpnia 2013 r., znak: ŚG-I.7222.7.2013/MB, z dnia 11 lipca 2014 r., znak: ŚG-I.7222.7.2014/MB oraz z dnia 23 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.30.2014/MB

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz z projektem decyzji. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

z up. Marszałka Województwa
(1)

Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych
i Mieszkaniowych EKOSYSTEM Sp. z o. o.
ul. Matejki 13
87-200 Wąbrzeźno
- 2(3) A/a

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Dębowa Łąka
87-202 Dębowa Łąka
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 29 grudnia 2014 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 ze zm.).

