

ŚG-I-W.7222.1.12.2017

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku CIECH Soda Polska Spółka Akcyjna, ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław z dnia 20 czerwca 2017 r., znak: BOŚ/MA/4327/2017 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.15.2015.AMK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 września 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.17.2016.AMK udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację:

- *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej, sody oczyszczonej, chlorku wapnia, mas chłonnych, wapna posodowego* – sklasyfikowanej zgodnie z pkt 4 ppkt 2 lit. d i f, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) jako Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych (soli takich jak: węglan sodu i innych niż wymienione w lit. a-e), zlokalizowanej w Inowrocławiu, w obrębie 8, na działkach oznaczonych w ewidencji gruntów numerami: 8/2, 7/1, 6/1, 5/2, 4/1, 2/1 (karta mapy 105), 18/2, 17/1, 16/1, 15/6, 14/5, 12/3, 11/2, 10/3, 9/3, 8/3, 7/1, 6/1, 5/1, 4, 3/1 (karta mapy 106), 1/1, 2/1, 3/1, 4, 5/1, 6/1, 7/1, 8/2, 9/2, 11/1 (karta mapy 107), 1/8, 1/7 (karta mapy 108), 30/2, 28, 27, 24/6, 33, 21/3, 29, 16/1 (karta mapy 109), 1/61, 1/62 (karta mapy 111),

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.15.2015.AMK, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 września 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.17.2016.AMK, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla CIECH Soda Polska Spółka Akcyjna,

ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, na eksploatację *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej, sody oczyszczonej, chlorku wapnia, mas chłonnych, wapna posodowego, zlokalizowanej w Inowrocławiu, na terenie Zakładu Produkcyjnego SODA-MĄTWY w obrębie 8, na działkach oznaczonych w ewidencji gruntów numerami: 8/2, 7/1, 6/1, 5/2, 4/1, 2/1 (karta mapy 105), 18/2, 17/1, 16/1, 15/6, 14/5, 12/3, 11/2, 10/3, 9/3, 8/3, 7/1, 6/1, 5/1, 4, 3/1 (karta mapy 106), 1/1, 2/1, 3/1, 4, 5/1, 6/1, 7/1, 8/2, 9/2, 11/1 (karta mapy 107), 1/8, 1/7 (karta mapy 108), 30/2, 28, 27, 24/6, 33, 21/3, 29, 16/1 (karta mapy 109), 1/61, 1/62 (karta mapy 111), w następującym zakresie:*

1. Zmienia się pkt IV.2.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.2.2. Określam zdolność produkcyjną *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych*

Lp.	Produkty	Zdolność produkcyjna Mg/rok
1.	Soda kalcynowana lekka	800 250
2.	Soda monohydratowa	Soda kalcynowana ciężka 516 000
3.	Soda zgniatana	
4.	Soda oczyszczona	93 000
5.	Chlorek wapnia – płatki	Chlorek wapnia 80 % 59 400
6.	Chlorek wapnia - pył	
7.	Sól wypadowa	11 500
8.	Mieszanka chlorku sodu i chlorku wapnia	2 500
9.	Masy chłonne (hopkalit)	25
10.	Wapno posodowe	370 000

Czas pracy instalacji wynosi 8760 h/rok.

2. Zmienia się pkt IV.3.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.3.1. Określam zużycie materiałów i surowców

a) zużycie substancji i materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu Mg/rok	Sposób magazynowania
1.	Kamień wapienny	produkcja sody kalcynowanej	1 138 616	Plac składowy 125 x 35 m z płyt bazaltowych (pojemność 15 000 Mg), 2 naziemne stalowe zbiorniki buforowe, (pojemność 2 x 750 Mg), zlokalizowane od zachodniej strony pieców wapiennych
2.	Koks	produkcja sody kalcynowanej	75 000	Plac węglowy 45 x 200 m, z płyt betonowych, zlokalizowany za budynkiem EC, 2 naziemne, stalowe zbiorniki magazynowe (pojemność 2 x 225 Mg), zlokalizowane od zachodniej strony pieców wapiennych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu Mg/rok	Sposób magazynowania
3.	Antracyt	produkcja sody kalcynowanej	6 250	2 naziemne, stalowe zbiorniki magazynowe (pojemność 2 x 225 Mg), zlokalizowane od zachodniej strony pieców wapiennych
4.	Dwutlenek węgla	produkcja sody oczyszczonej i chlorku wapnia	500 000	Brak miejsca magazynowania, po wytworzeniu kierowany bezpośrednio do produkcji
5.	Siarczan (VI) wapnia	produkcja chlorku wapnia	1 110	1 boks zlokalizowany wewnątrz linii do produkcji chlorku wapnia o pojemności ok. 25 Mg
6.	Flokulant	produkcja wapna posodowego	67	Worki 25 kg przechowywane w wyodrębnionym miejscu na linii do produkcji wapna posodowego

b) zużycie substancji i materiałów zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu Mg/rok	Sposób magazynowania
1.	Formalina ponad 37%	do produkcji mas chłonnych (hopkalitu)	17,5	2 zbiorniki magazynowe (pojemność 2 x 1 m ³) zlokalizowane na linii do produkcji mas chłonnych
2.	Nadmanganian (VII) potasu	do produkcji mas chłonnych (hopkalitu)	32,25	Bębny metalowe 50 kg z workiem foliowym w środku, zlokalizowane w magazynie oddziałowym na linii do produkcji mas chłonnych
3.	Siarczan (VI) miedzi (II)	do produkcji mas chłonnych (hopkalitu)	28	Worki 25 kg zlokalizowane w magazynie oddziałowym na linii do produkcji mas chłonnych
4.	Amoniak	produkcja sody kalcynowanej	2 125	2 zbiorniki naziemne (pojemność 2 x 250 m ³) oraz 2 cysterny kolejowe na bocznicę kolejowej (pojemność 2 x 56m ³)
5.	Solanka surowa	produkcja sody kalcynowanej	1 260 180	Linia do produkcji sody kalcynowanej: zbiornik naziemny (pojemność 4000 m ³), 2 zbiorniki naziemne (pojemność 2 x 4 000m ³), 2 naziemne dekantery (pojemność 2 x 1530 m ³)
6.	Soda kalcynowana lekka	produkcja sody oczyszczonej	200 000	1 silos sody lekkiej (pojemność 2600 Mg)

3. Zmienia się pkt IV.3.2. ppkt a) decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.3.2. Określam zużycie energii, materiałów i surowców

a) roczne zużycie energii w instalacji IPPC w podziale na poszczególne linie produkcyjne

Lp.	Linia produkcyjna	Ilość energii elektrycznej zużywanej w ciągu roku MWh/rok	Ilość energii cieplnej zużywanej w ciągu roku GJ/rok
1.	Linia do produkcji sody kalcyonowanej lekkiej i ciężkiej	142 886 000	8 955 196
2.	Linia do produkcji sody oczyszczonej	4 400	230 000
3.	Linia do produkcji chlorku wapnia	1 500	710 000
4.	Linia do produkcji mas chłonnych	500	-
5.	Linia do produkcji wapna posodowego	4 500	-

4. Zmienia się pkt IV.4.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.4.1. Gospodarka wodna i zużycie wody

Woda powierzchniowa

Pobór wody powierzchniowej jest realizowany przez CIECH Soda Polska S.A. na potrzeby całego Zakładu Produkcyjnego SODA-MĄTWY, czyli na wszystkie instalacje produkcyjne i technologiczne, także te które nie są objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, reguluje to oddzielna decyzja administracyjna, pozwolenie wodnoprawne.

Woda dostarczana jest rurociągiem tłocznym z jeziora Ludzisko oraz z rzeki Noteci, z ujęcia brzegowego zlokalizowanego w 67,56 km jej biegu.

Część wody trafia na Instalację do uzdatniania wody, gdzie poddawana jest ona procesom uzdatniania (filtracji i dekarbonizacji, woda zdekarbonizowana częściowo podlega także demineralizacji) trafiając w tej postaci do poszczególnych linii produkcyjnych *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych*.

Część wody nie jest poddawana procesom uzdatniania i jako woda surowa wykorzystywana jest jako woda chłodząca na linii do produkcji chlorku wapnia oraz na linii do produkcji sody oczyszczonej (po wykorzystaniu przekazywana jest do pobliskiej kopalni soli, służąc do produkcji solanki).

Woda podziemna

Woda podziemna pobierana jest z utworów trzeciorzędowych, z ujęcia własnego zlokalizowanego w miejscowości Sikorowo (studnia nr 2, głębokość h=117 m, zatwierdzone zasoby eksploatacyjne Q=70 m³/h, przy depresji S=23 m). Woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych oraz technologicznych.

Roczne zużycie wody w Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych w rozbiciu na poszczególne linie produkcyjne:

Zużycie wody na linii do produkcji sody kalcyonowanej lekkiej i ciężkiej:

- woda zdekarbonizowana – 7 250 000 m³/rok,
- woda zdemineralizowana – 480 000 m³/rok,
- woda podziemna do hydrodynamicznego czyszczenia aparatów – 5 000 m³/rok.

Zużycie wody na linii do produkcji sody oczyszczonej:

- woda surowa chłodząca – 480 000 m³/rok.
- woda zdemineralizowana – 100 000 m³/rok.

Zużycie wody na linii do produkcji chlorku wapnia:

- woda surowa chłodząca – 3 655 000 m³/rok.
- woda podziemna do hydrodynamicznego czyszczenia aparatów – 7 000 m³/rok.

Zużycie wody na linii do produkcji mas chłonnych:

- woda podziemna – 15 000 m³/rok.

Zużycie wody na linii do produkcji wapna posodowego:

- woda zdekarbonizowana – 14 400 m³/rok.

5. Zmienia się pkt XI.4.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

XI.4.3. Biorąc pod uwagę znaczną ilość substancji emitowanych z poszczególnych linii produkcyjnych, składowych *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych*, ustaliam zakres i częstotliwość przeprowadzania okresowych pomiarów emisji z następujących emitorów:

Lp.	Symbol emitora	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Częstotliwość pomiarów
<i>Linia do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej</i>				
1.	M2-01	Urządzenia transportu i przygotowania mieszanki do pieców	pył ogółem	raz na 3 lata
2.	M2-02*	Odprowadzenie nadmiaru gazów z pieca wapiennego B	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	
3.	M2-03*	Odprowadzenie nadmiaru gazów z pieca wapiennego D	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	
4.	M2-04*	Odprowadzenie nadmiaru gazów z pieca wapiennego A	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	
5.	M2-05*	Odprowadzenie nadmiaru gazów z pieca wapiennego C	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	

Lp.	Symbol emitora	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Częstotliwość pomiarów
			pył ogółem	
6.	M2-06*	Odprowadzenie nadmiaru gazów z pieca wapiennego E	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	
7.	M2-06N*	Odprowadzenie nadmiaru gazów z pieca wapiennego (nowy piec)	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	
8.	M2-07	Urządzenia rozładunku i transportu wapna z pieców	pył ogółem	raz na 3 lata
9.	M2-08	Układ transportu i magazynowania wapna	pył ogółem	raz na 3 lata
10.	M2-09	Odprowadzenie oparów z lasownika A	pył ogółem	raz na 3 lata
11.	M2-10	Odprowadzenie oparów z lasownika B	pył ogółem	raz na 3 lata
12.	M2-10N#	Odprowadzenie oparów z lasownika (nowy lasownik)	pył ogółem	raz na 3 lata
13.	M2-11	Wylot gazów z kolumn karbonizacyjnych – ciąg produkcyjny A	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			amoniak	
14.	M2-12	Wylot gazów z kolumn karbonizacyjnych – ciąg produkcyjny B	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			amoniak	
15.	M2-13	Wylot gazów z kolumn karbonizacyjnych – ciąg produkcyjny R	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			amoniak	
16.	M2-13N#	Wylot gazów z kolumn karbonizacyjnych – nowy ciąg produkcyjny	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			amoniak	

Lp.	Symbol emitora	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Częstotliwość pomiarów
17.	M2-14	Odprowadzenie powietrza z próżniowej filtracji bikarbonatu	amoniak	raz na 2 lata
18.	M2-15	Odprowadzenie powietrza z próżniowej filtracji bikarbonatu	amoniak	raz na 2 lata
19.	M2-15N	Odprowadzenie powietrza z próżniowej filtracji bikarbonatu	amoniak	raz na 2 lata
20.	M2-17	Instalacja transportu i obróbki mechanicznej sody ciągu A (100% zgniatanie)	pył ogółem	raz na 2 lata
21.	M2-17#	Instalacja transportu i obróbki mechanicznej sody ciągu A (30% zgniatanie/70% monohydrat)	pył ogółem	raz na 2 lata
22.	M2-17N	Suszarnia fluidalna sody, układ transportu sody (30% zgniatanie/70% monohydrat)	pył ogółem	raz na 2 lata
23.	M2-18	Instalacja transportu i obróbki mechanicznej sody ciąg B (100% zgniatanie)	pył ogółem	raz na 2 lata
24.	M2-18N	Krystalizator sody	pył ogółem	raz na 3 lata
25.	M2-19	Klasyfikator fluidalny sody	pył ogółem	raz na 3 lata
26.	M2-19N	Transport pneumatyczny sody	pył ogółem	raz na 2 lata
27.	M2-20	Instalacja odpylająca przesypy sody nad silosami	pył ogółem	raz na 3 lata
28.	M2-24	Instalacja odpylająca urządzenia do transportu i załadunku sody	pył ogółem	raz na 3 lata
29.	M2-25	Instalacja odpylająca urządzenia do transportu i załadunku sody	pył ogółem	raz na 3 lata
30.	M2-25N	Transport pneumatyczny sody	pył ogółem	raz na 3 lata
31.	M2-26	Instalacja odpylająca urządzenia do transportu i załadunku sody	pył ogółem	raz na 3 lata
32.	M2-27	Instalacja odpylająca urządzenia do transportu i załadunku sody	pył ogółem	raz na 3 lata
<i>Linia do produkcji sody oczyszczonej</i>				
33.	SO-01	Kolumny karbonizacyjne nr 1 i nr 2	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	
34.	SO-01a	Kolumny karbonizacyjne nr 3 i nr 4	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	

Lp.	Symbol emitora	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Częstotliwość pomiarów
35.	SO-02	Suszarnia fluidalna sody oczyszczonej	pył ogółem	raz na 2 lata
36.	SO-03	Instalacja transportu i konfekcjonowania sody oczyszczonej	pył ogółem	raz na 2 lata
37.	SO-04	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego sody oczyszczonej	pył ogółem	raz na 2 lata
38.	SO-05	Instalacja transportu sody oczyszczonej	pył ogółem	raz na 3 lata
39.	SO-06	Instalacja zgniatania sody oczyszczonej	pył ogółem	raz na 2 lata
40.	SO-07	Instalacja transportu i załadunku sody oczyszczonej zgniatanej	pył ogółem	raz na 2 lata
41.	SO-A	Odpowietrzenie suszarni po skruberze	pył ogółem	raz na 3 lata
42.	SO-B	Odpylanie przenośników części pakowania i przesiewania	pył ogółem	raz na 2 lata
<i>Linia do produkcji chlorku wapnia</i>				
43.	Ch01	Suszarka obrotowa płatków chlorku wapnia i układu konfekcjonowania	tlenki azotu jako NO ₂	raz na 2 lata
			dwutlenek siarki	
			tlenek węgla	
			pył ogółem	
<i>Linia do produkcji mas chłonnych</i>				
44.	MC-4	Wylot z instalacji odpylającej suszenie hopkalitu	mangan	raz na 2 lata
			miedź	
			pył ogółem	
45.	MC-5	Wylot instalacji odpylającej prasę hopkalitu	mangan	raz na 2 lata
			miedź	
			pył ogółem	

6. Zmienia się pkt XII. decyzji, w ten sposób, że ostatnie zdanie zastępuje się zdaniem, o następującym brzmieniu:

XII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii przemysłowych

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, prowadzący instalację zobowiązany jest do przekazywania Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, informacji o wystąpieniu awarii na terenie instalacji w ciągu 24 godzin od daty zaistnienia zdarzenia.

7. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG.IV.7222.15.2015.AMK zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 września 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.17.2016.AMK, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca – CIECH Soda Polska Spółka Akcyjna., ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, pismem z dnia 20 czerwca 2017 r., znak: BOŚ/MA/4327/2017 przedłożył wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.15.2015.AMK, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 września 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.17.2016.AMK na eksploatację *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcyonowanej lekkiej i ciężkiej, sody oczyszczonej, chlorku wapnia, mas chłonnych, wapna posodowego*, zlokalizowanej w obrębie 8, na działkach oznaczonych w ewidencji gruntów numerami: 8/2, 7/1, 6/1, 5/2, 4/1, 2/1 (karta mapy 105), 18/2, 17/1, 16/1, 15/6, 14/5, 12/3, 11/2, 10/3, 9/3, 8/3, 7/1, 6/1, 5/1, 4, 3/1 (karta mapy 106), 1/1, 2/1, 3/1, 4, 5/1, 6/1, 7/1, 8/2, 9/2, 11/1, (karta mapy 107), 1/8, 1/7, (karta mapy 108), 30/2, 28, 27, 24/6, 33, 21/3, 29, 16/1 (karta mapy 111).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 1b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Prowadzący instalację przedłożył wraz z wnioskiem o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji. Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z tym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Mając na uwadze powyższe, nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.).

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), zawiadomieniem z dnia 9 października 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.12.2017 Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebrany materiał dowodowy oraz możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od daty doręczenia zawiadomienia. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi.

Wnioskowane zmiany nie dotyczą zmian technologicznych. Wynikają z konieczności aktualizacji decyzji w związku ze zwiększeniem zdolności produkcyjnej sody zgniatanej i wapna posodowego w *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych* oraz zwiększeniem

rocznego zużycia: niektórych substancji, tj. koksu, dwutlenku węgla i sody kalcynowanej lekkiej, energii elektrycznej na linii do produkcji chlorku wapnia oraz wody zdemineralizowanej na linii do produkcji sody oczyszczonej.

Zwiększenie produkcji sody zgniatanej związane jest z większym zapotrzebowaniem sody na rynku, natomiast wzrost produkcji wapna posodowego wiąże się z niedoszacowaniem skuteczności instalacji do produkcji wapna ze szlamów poprodukcyjnych.

Zwiększenie zużycia w ciągu roku koksu wynika z niedoszacowania jego ilości przy realizacji projektu Soda Plus 200, a energii elektrycznej na linii do produkcji wapnia z niedoszacowania związanego ze wzrostem produkcji. Większa ilość wytworzonego w produkcji dwutlenku węgla oraz zużycia wody zdemineralizowanej na linii do produkcji sody oczyszczonej, wynika z błędu podanej wartości.

Przedmiotowe zmiany dotyczą również zmniejszenia częstotliwości prowadzenia pomiarów emisji z następujących emitorów: M2-01, M2-07, M2-08, M2-09, M2-10, M2-10#, M2-18N, M2-19, M2-20, M2-24, M2-25, M2-25N, M2-26, M2-27, SO-05, SO-A. Z uwagi na znikomą emisję z emitorów: M2-09, M2-10, M2-10N# oraz utrzymującą się na niskim poziomie emisję z pozostałych ww. emitorów, nie przekraczającą 25% wartości emisji dopuszczalnej, określonej w pozwoleniu zintegrowanym, w związku z niewspółmiernymi kosztami ponoszonymi za wykonywanie pomiarów w stosunku do korzyści dla środowiska, ustalono wykonywanie pomiarów emisji z tych emitorów z częstotliwością raz na trzy lata.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) prowadzący instalację zobowiązany jest do przekazywania Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, informacji o wystąpieniu awarii na terenie instalacji w ciągu 24 godzin od daty zaistnienia zdarzenia.

Przychylając się w pełni do wniosku Strony i uwzględniając przedstawione argumenty orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czteremastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Małgorzata Walter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. CIECH Soda Polska S.A.
ul. Fabryczna 4
88-101 Inowrocław

2. 3. 4 a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa (wersja elektroniczna)
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna)
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk (wersja elektroniczna)
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Szewska 1
61-760 Poznań

Zgodnie z art. 6 ust.1 pkt 3 oraz załącznikiem część III pkt 46 ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy). Opłata została wniesiona na konto Urzędu Miasta Torunia – Bank Millennium 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).

