

## UZASADNIENIE

### **1. Przedmiot regulacji:**

Zatwierdzenie harmonogramu rzeczowo-finansowego na rok 2017 zadania pod nazwą „Zakup wyposażenia, sprzętu komputerowego, mebli, sprzęty AGD” realizowanego przez Wojewódzką Stację Pogotowia Ratunkowego w Bydgoszczy.

### **2. Omówienie podstawy prawnej:**

Harmonogram jest zatwierdzany na podstawie art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (Dz. U. z 2016 r. poz. 486, z późn. zm.) oraz § 6 uchwały Nr 11/108/09 Zarządu Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 10 lutego 2009 r. w sprawie procedury planowania i realizacji zadań inwestycyjnych i remontów oraz zakupu wyposażenia i urządzeń przez Urząd Marszałkowski, wojewódzkie samorządowe jednostki organizacyjne i wojewódzkie osoby prawne.

### **3. Konsultacje wymagane przepisami prawa (łącznie z przepisami wewnętrznymi):**

Celowość realizacji zadania pozytywnie zaopiniowano – pismo Departamentu Spraw Społecznych Europejskiego Funduszu Społecznego i Zdrowia SE-VII-N.3041.5.1.2017 z dnia 12.10.2017 r.

### **4. Uzasadnienie merytoryczne:**

Znajduje się w części opisowej przedłożonej do aktualizacji harmonogramu.

### **5. Ocena skutków regulacji:**

Skutkiem wykonania uchwały będzie realizacja zadania inwestycyjnego pod nazwą „Zakup wyposażenia sprzętu komputerowego, mebli, sprzęty AGD”. Planowane zakupy pozwolą na utrzymanie odpowiednich warunków pracy zarówno pracownikom bezpośrednio zaangażowanym w czynności ratownicze jak i personelowi administracji oraz pracownikom gospodarczym co bezpośrednio przekłada się na jakość świadczonych usług. Całkowita wartość zadania realizowanego ze środków własnych w 2017 roku wynosi 50.000,00 zł.