

ŚG-I-W.7222.1.15.2017

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257),
- art. 192 w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Solvay Advanced Silicas Poland Sp. z o.o., ul. Walczaka 25, 66-407 Gorzów Wielkopolski z dnia 4 sierpnia 2017 r., reprezentowanej przez Pełnomocnika Pana Jacka Bobrowicza, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 kwietnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.21.2013.AMK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.2.2017 udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację:

• **Instalacji do produkcji bezpostaciowej wytrąconej krzemionki** – sklasyfikowanej zgodnie z **pkt 4 ppkt 2 literą e**, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) jako **instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych: niemetali, tlenków metali lub innych związków nieorganicznych: krzemu, węglika wapnia, węglika krzemu**, zlokalizowanej we Włocławku, w obrębie Azoty, na terenie działek 22/1 (ul. Toruńska 380) oraz 19/5 (ul. Toruńska 382), w obszarze przemysłowym ANWILU S.A.,

orzekam

na wniosek Strony zmienić decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 kwietnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.21.2013.AMK, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.2.2017, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Solvay Advanced Silicas Poland Sp. z o.o., ul. Walczaka 25, 66-407 Gorzów Wielkopolski, na eksploatację **Instalacji do produkcji bezpostaciowej wytrąconej krzemionki**, zlokalizowanej we Włocławku, na terenie działek 22/1 (ul. Toruńska 380) oraz 19/5 (ul. Toruńska 382) obręb Azoty, położonych wewnątrz obszaru przemysłowego ANWILU S.A., w następującym zakresie:

1. Zmienia się pkt III.6.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.6.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami

Źródła emisji hałasu:

a) punktowe źródła hałasu

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej $L_{WA}[dB]$	Czas pracy źródła dla doby (h) w okresie:	
				Pora dnia [6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰]	Pora nocy [22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰]
<i>Wyladunek kwasu siarkowego</i>					
1.	P1	Pompa 15 kW (zbiornik kwasu siarkowego)	73	16	8
2.	P2	Pompa 37 kW (zbiornik kwasu siarkowego)	78	16	8
<i>Źródła technologiczne</i>					
3.	P3	Wyrzut z suszarki	100	16	8
4.	P4	Mieszadło 22 kW (zbiornik krzemianu sodu)	84	16	8
5.	P5	Pompa 75 kW (zbiornik krzemianu sodu)	81	16	8
<i>Źródła związane z gospodarką wodną/obiektami gospodarki wodnej</i>					
6.	P11	Pompa 30 kW (uzdatnianie wody)	83	16	8
7.	P19	Mieszadło 30 kW (zbiornik filtratu)	82	16	8
8.	P6	Pompa 132 kW (zbiornik wody)	83	16	8
9.	P7	Pompa 22 kW (zbiornik wody)	80	16	8
10.	P8	Pompa 7,5 kW (zbiornik wody)	75	16	8
11.	P9	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. SDR 63.3-250/4	61	16	8
12.	P10	Wentylator Flowair UVO H3.0	96	16	8
13.	P12	Wentylator Flowair UVO H3.0	96	16	8
14.	P13	Zestaw klimatyzacyjny Mitsubishi Electric Mr Slim (jednostka zewnętrzna)	64	16	8
<i>Źródła związane z gospodarką ściekową/obiektami gospodarki ściekowej</i>					
15.	P14	Mieszadło 5,5 kW (oczyszczanie ścieków)	81	16	8
16.	P15	Mieszadło 5,5 kW (oczyszczanie ścieków)	81	16	8
17.	P16	Mieszadło 5,5 kW (oczyszczanie ścieków)	81	16	8
18.	P17	Pompa 22 kW (zbiornik awaryjny ścieków)	88	16	8
19.	P18	Pompa 18,5 kW (przepompowywanie ścieków uśrednione)	75	16	8
20.	P20	Wentylator Flowair UVO H3.0	96	16	8
21.	P21	Wentylator Flowair UVO H3.0	96	16	8
22.	P22	Wentylator Flowair UVO H3.0	96	16	8
23.	P23	Zestaw klimatyzacyjny Mitsubishi Electric Mr Slim (jednostka zewnętrzna)	64	16	8
24.	P24	Mieszadło 5,5 kW (oczyszczanie ścieków)	59	16	8
25.	P25	Mieszadło 5,5 kW (oczyszczanie ścieków)	59	16	8
<i>Źródła związane z gospodarką magazynową</i>					
26.	P26	Filtr odpowietrzenia silosu magazynowego bezpostaciowej wytrąconej krzemionki	87	16	8
27.	P27	Filtr odpowietrzenia silosu magazynowego bezpostaciowej wytrąconej krzemionki	87	16	8

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej $L_{WA}[dB]$	Czas pracy źródła dla doby (h) w okresie:	
				Pora dnia [6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰]	Pora nocy [22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰]
28.	P28	Filtr odpowietrzenia silosu magazynowego bezpostaciowej wytrąconej krzemionki	87	16	8
29.	P29	Filtr odpowietrzenia zbiornika pośredniego	87	16	8
<i>Źródła związane z wentylacją budynku laboratoryjno-biurowego</i>					
30.	P30	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna Juwent CSK-05	78	16	8
31.	P32	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna Juwent CSK-10	81	16	8
32.	P33	Zestaw klimatyzacyjny Mitsubishi Electric PURY-P250YJM-A (jedn. zewn.)	72	16	8
33.	P34	Zestaw klimatyzacyjny Lennox EAR 2104SM4HN (jednostka zewnętrzna)	90	16	8
34.	P35	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRV Miniwent 3/40-2	73	16	8
35.	P36	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRV Miniwent 3/40-2	73	16	8
36.	P37	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRV Miniwent 3/40-2	73	16	8
<i>Źródła związane z manewrowaniem wagonami</i>					
37.	P31	Przeciagarka wagonów	93	1.33	0.667
<i>Źródła związane z wentylacją budynku produkcyjnego [SI]</i>					
38.	P38	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRH 710/30-6/12	101	16	8
39.	P39	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRH 710/30-6/12	101	16	8
40.	P40	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRH 710/30-6/12	101	16	8
41.	P41	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRH 710/30-6/12	101	16	8
42.	P42	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRH 710/30-6/12	101	16	8
43.	P43	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRH 710/30-6/12	101	16	8
44.	P44	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRVF H710/30-6	95	16	8
45.	P45	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRVF H710/30-6	95	16	8
46.	P46	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRVF H710/30-6	95	16	8
47.	P47	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRVF H710/30-6	95	16	8
48.	P48	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRVF H710/30-6	95	16	8

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L _{WA} [dB]	Czas pracy źródła dla doby (h) w okresie:	
				Pora dnia [6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰]	Pora nocy [22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰]
49.	P49	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRVF H710/30-6	95	16	8
50.	P50	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRVF H710/30-6	95	16	8
51.	P51	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. SDR 63.3-710/6	93	16	8
Źródła związane z wentylacją budynku rozpuszczania szklanego krzemianu sodu [S2]					
52.	P52	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRV 400/30 – 4/8	91	16	8
53.	P53	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. DRV 400/30 – 4/8	91	16	8
Źródła związane z wentylacją budynku magazynu produktu [B4]					
54.	P54	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
55.	P55	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
56.	P56	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
57.	P57	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
58.	P58	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
59.	P59	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
60.	P60	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
61.	P61	Wentylator Venture Industries Sp. z o.o. TCBT/6-630/H	79	16	8
Rozładunek materiału pomocniczego R66					
62.	P62	Pompa 0,55 kW (rozładunek materiału pomocniczego)	59	16	8
Źródła związane z wentylacją budynku pomocniczego [B4a]					
63.	P63	Wentylator Harmann Viver 4-250/600S	62	16	8
64.	P64	Wentylator Harmann Viver 4-250/600S	62	16	8
65.	P65	Czerpnia ścienna wewnętrznej centrali klimatyzacyjno-wentylacyjnej	64	16	8
66.	P66	Zestaw klimatyzacyjny Mitsubishi Electric PUHZ-ZRP35VKA (jednostka zewnętrzna)	58	16	8
67.	P67	Wentylator Harmann Viver 4-220/400S	51	16	8
68.	P68	Wentylator Venplast SRL TCV 314	77	16	8
Źródła związane z wentylacją budynku sekcji kruszenia szklanego krzemianu sodu (B-22)					
69.	P69	Wentylator BSH Klima Polska Sp. z o.o. – DRV 400/30-4/8	91	16	8

b) wtórne źródła hałasu

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom hałasu przy wewnętrznych ścianach [dB]	Czas pracy źródła dla doby [h] w okresie		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				Pory dnia [6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰]	Pory nocy [22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰]	
1.	B21	Budynek rozpuszczania krzemianu sodu	96	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37dB.
2.	B6	Kompresorownia	94	16	8	Budynek betonowy podwójnie tynkowany. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku R_w nie mniejsza niż 40 dB.
3.	S1	Budynek procesowy	85	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37dB.
4.	B6	Transformatorownia	78	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37dB.
5.	B4	Magazyn produktu	76	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37dB.
6.	S1L	Pomieszczenie załadunku autocystern	76	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37dB.

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom hałasu przy wewnętrznych ścianach [dB]	Czas pracy źródła dla doby [h] w okresie		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				Pory dnia [6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰]	Pory nocy [22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰]	
7.	S4	Budynek stacji uzdatniania wody	85	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37dB.
8.	B10	Budynek stacji odwadniania osadów	85	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37dB.
9.	B22	Budynek sekcji kruszenia szklatego krzemianu sodu	96	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z podwójnej zabudowy płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa przegród R_w nie mniejsza niż 37 dB

c) przestrzenne źródła hałasu

Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB]	Czas pracy źródła dla doby [h] w okresie:	
			Pory dnia [6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰]	Pory nocy [22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰]
KI*	Kruszarka wolnoobrotowa	90	16	8

*źródło przeznaczone do likwidacji w momencie oddania do użytkowania źródeł: P69, B22, PT-1/PT-2 i PT-3

d) liniowe źródła hałasu (stacjonarne)

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB]	Czas pracy źródła dla doby [h] w okresie:		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				Pory dnia [6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰]	Pory nocy [22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰]	
1.	PT	Przenośnik taśmowy	77,0	16	8	Przenośniki wyposażone w obudowę
2.	PT-1/PT-2	Przenośniki taśmowe	77,0	16	8	
3.	PT-3	Przenośnik kubelkowy	85,0	16	8	

e) liniowe źródła hałasu (ruchome)

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB]	Czas pracy źródła dla doby [h] w okresie	
				Pory dnia [6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰]	Pory nocy [22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰]
1.	SI	Praca ładowarki	105	16	8
2.	TS-1	Transport ciężarowy	94.6	3.6	-
3.	TS-2*		90.6	1.8	-
4.	TK	Transport kolejowy	70	1.33	0.667
5.	TW	Wózki widłowe	93.2	3.33	1.67

*źródło związane z wariantem obejmującym dostawy szklistego krzemianu sodu transportem samochodowym (w sytuacji takiej eksploatowanej nie będzie transport kolejowy; tj. źródło TK oraz przeciągarka wagonów; tj. źródło P31).

2. Zmienia się pkt III.7. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.7. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Proces produkcyjny przebiegający w *Instalacji do produkcji bezpostaciowej wytrąconej krzemionki* wiąże się z emisją do powietrza następujących normowanych rodzajów substancji:

- tlenków azotu,
- dwutlenku siarki,
- tlenku węgla,
- pyłu.

Ponadto w związku z eksploatacją na potrzeby pracy instalacji urządzeń (dźwigu) oraz występującym na terenie zakładu transportem samochodowym (przywóz surowców i spedycja produktu gotowego oraz wywóz odpadów) do powietrza mogą być uwalniane węglowodory alifatyczne i aromatyczne.

Głównym źródłem emisji jest proces rozpyłowego suszenia krzemionki, prowadzony w suszarce wyposażonej w palniki gazowe o mocy 34 MW.

Pomniejszymi źródłami emisji są odpowietrzenia układu transportu surowca i produktu.

Źródłem emisji na drodze transportu surowca są następujące operacje:

- przeładunek krzemianu sodu z pojazdów dostarczających surowiec do magazynu: zacerpnięcie, przeniesienie i wysypanie krzemianu sodu z wagonów kolejowych na halde magazynową lub z samochodów ciężarowych (emisja niezorganizowana),
- praca silnika spalinowego dźwigu rozładunkowego oraz silników samochodów dowożących surowiec (emisja niezorganizowana),
- przeładunek krzemianu sodu z haldy do zasypu przenośnika taśmowego (emisja niezorganizowana),
- transport surowca z magazynu za pomocą taśmociągu (emisja niezorganizowana) do budynku B21, a po oddaniu do użytkowania sekcji kruszenia krzemianu sodu, do budynku B22,
- aspiracja pyłu z sekcji kruszenia krzemianu sodu,
- aspiracja pyłów z zasypu zbiornika pośredniego,
- pozostałe operacje przeładunku surowca w obrębie budynku B22, powodujące unos pyłu

do wnętrza budynku, a następnie emisję do powietrza atmosferycznego poprzez układ wentylacji ogólnej budynku, który stanowi jeden wentylator dachowy.

- pozostałe operacje przeładunku surowca w obrębie budynku B21, powodujące unos pyłu do wnętrza budynku, a następnie emisję do powietrza atmosferycznego poprzez układ wentylacji ogólnej budynku, który składa się z dwóch wentylatorów dachowych, są źródłem emisji do czasu oddania do użytkowania w sekcji kruszenia krzemianu sodu z kruszarką walcową. Będą one pozostawione na okoliczność nieprzewidywalnych zdarzeń, w tym na potrzeby zapewnienia bezpieczeństwa pożarowego (oddymianie w razie pożaru).

Nie przewiduje się, aby w warunkach normalnej pracy instalacji lub możliwych do przewidzenia warunkach odbiegających od normalnych potrzebne było ich wykorzystywanie.

Źródłem emisji w obszarze produkcji są następujące układy:

- suszarka rozpyłowa: powodująca emisję substancji pochodzących ze spalania gazu ziemnego w palnikach suszarki oraz emisję pyłu pozostałego po separacji produktu z powietrza suszarniczego,
- układ wentylacji budynku S1, poprzez który może dochodzić do emisji nieznacznych ilości pyłu zawartego w powietrzu wewnątrz hali produkcyjnej, w którego skład wchodzi następujące zestawy wentylatorów:
 - pojedynczy wentylator nad filtrem produktu,
 - sześć wentylatorów nad suszarką,
 - sześć wentylatorów nad prasami filtracyjnymi.

Źródłem emisji w obszarze magazynowania i pakowania produktu finalnego są następujące układy lub operacje:

- układ odpowietrzający zbiornik bezpośredni produktu, do którego krzemionka jest transportowana w sposób pneumatyczny z filtra za suszarką, alternatywnie do transportu produktu do jednego z trzech silosów magazynowych,
- trzy układy odpylania rękawów załadunkowych produktu do autocystern, które stanowią źródło emisji pyłów pozostałych po odpylaniu powietrza aspirowanego z autocystern w trakcie ich załadunku oraz źródło nieznacznej emisji niezorganizowanej z pozostałości produktu na zakończeniach rękawów załadunkowych,
- trzy układy odpowietrzające silosy produktu, do których krzemionka jest transportowana w sposób pneumatyczny, alternatywnie do załadunku zbiornika bezpośredniego,
- trzy linie pakowania produktu do big-bagów, każda wyposażona w system aspiracji i oczyszczania powietrza wypychanego przez produkt z big-bagów w trakcie załadunku,
- układ wentylacji mechanicznej magazynu produktu, złożony z 8 wentylatorów dachowych, które mogą wprowadzać do atmosfery powietrze zawierające pył,
- transport produktu i odpadów za pomocą samochodów ciężarowych.

Wszystkie źródła emisji zorganizowanej w obszarze magazynowania i pakowania produktu finalnego są wyposażone w wysokosprawne pulsacyjne filtry workowe.

Oprócz technologicznych źródeł emisji substancji do powietrza, na terenie *Instalacji do produkcji bezpostaciowej wytrąconej krzemionki*, również eksploatowane jest laboratorium. Jediną substancją, która potencjalnie może być z niego uwalniana do powietrza jest pył

krzemionki bezpostaciowej, w związku z tym centrala wentylacyjna laboratorium jest wyposażona w filtr zabezpieczający przed nadmierną emisją.

Na terenie Zakładu eksploatowana jest również instalacja energetyczna o nominalnej mocy cieplnej do 15 MW opalana gazem, w skład której wchodzi dwa kotły parowe, każdy o nominalnej mocy cieplnej 6,7725 MW.

3. Zmienia się pkt V.1.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.1.1. Określam rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza (emisja maksymalna) dla całej instalacji i każdego źródła powstawania, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Symbol emitora	Nazwa źródła/nazwa emitora	Emitowana substancja	Emisja w sytuacjach normalnych	
			czas trwania emisji, h/rok	kg/h
<i>Układ przesyłu surowców</i>				
E-B21w1*	Wentylacja ogólna budynku B21/wentylator dachowy nr 1	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,075
E-B21w2*	Wentylacja ogólna budynku B21/wentylator dachowy nr 2	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,075
E-7zb	Aspiracja pyłów z zasypu zbiornika pośredniego/wylot z filtra 13210	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,0045
E-7nk	Aspiracja pyłów z nowej sekcji kruszenia krzemianu sodu / wylot z filtra	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,1025
E-B22w1	Wentylacja ogólna budynku B22 / wentylator nr 1	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,0275
<i>Obszar produkcji</i>				
E-1s	Suszarka wyposażona w palnik gazowy o 34 MW/emitor suszarki	Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	8 760	18
		Dwutlenek azotu		18
		Dwutlenek siarki		1,62
		Tlenek węgla		35
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)		7,35
E-S1w1	Wentylacja ogólna budynku S1 nad filtrem produktu/wentylator dachowy	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,0044
E-S1w2÷ E-S1w7	Wentylacja ogólna budynku S1 nad suszarką/6 wentylatorów dachowych	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,0052**

E-S1w8÷ E-S1w13	Wentylacja ogólna budynku S1 nad prasami filtracyjnymi/6 wentylatorów dachowych	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,0033**
Obszar magazynowania i pakowania produktu finalnego				
E-3dph	Zbiornik bezpośredni/ wylot z filtra 72810	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	2 200	0,012
E-4odpA	Układ odpylania rękawa załadunkowego A/wylot z filtra T74100	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	1 250	0,02
E-4odpB	Układ odpylania rękawa załadunkowego B/wylot z filtra T74200	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	1 250	0,02
E-4odpC	Układ odpylania rękawa załadunkowego C/wylot z filtra	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	1 250	0,02
E-4sA	Silos produktu A/wylot z filtra 72210	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	5 100	0,012
E-4sB	Silos produktu B/wylot z filtra 72010	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	2 500	0,012
E-4sC	Silos produktu C/wylot z filtra	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	5 100	0,012
E-6bbA	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	7 500	0,0025
E-6bbB	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	7 500	0,0025
E-6bbC	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	7 500	0,0025
E-B4w1÷8	Magazyn produktu finalnego/8 wentylatorów dachowych wentylacji ogólnej magazynu produktu finalnego	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,0009**
Laboratorium				
E-9LABb	Wentylacja zbiorcza - laboratorium	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	8 760	0,075

[*] emitör nie będzie powodował emisji substancji do powietrza od momentu oddania do użytkowania emitörów: E-7nk i E-B22w1.

[**] dla każdego wentylatora.

Oprócz powyżej wymienionych emitorów, w ramach *Instalacji do produkcji bezpostaciowej wytrąconej krzemionki* eksploatowane są następujące źródła emisji niezorganizowanej:

- dźwig rozładunkowy (przeładunek surowca dostarczanego wagonami kolejowymi lub samochodami ciężarowymi, załadunek surowca na taśmociąg),
- taśmociąg transportujący krzemian sodu z magazynu surowca do budynku B21, a po oddaniu do użytkowania kruszarki walcowej w sekcji kruszenia krzemianu sodu, do budynku B22,
- samochody ciężarowe do dowozu krzemianu sodu oraz odbioru produktu i odpadów,
- osprzęt trzech rękawów załadunkowych produktu do autocystern.

Na terenie Zakładu funkcjonuje instalacja energetyczna o nominalnej mocy cieplnej do 15 MW opalana gazem, w skład której wchodzi dwa kotły parowe, każdy o nominalnej mocy cieplnej 6,7725 MW. Z uwagi na emisję substancji do powietrza instalacja ta podlega zgłoszeniu w trybie art. 152 ustawy Prawo ochrony środowiska.

4. Zmienia się pkt V.1.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.1.2. Określam warunki wprowadzania substancji do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania, zgodnie z poniższym zestawieniem

Symbol emitora	Nazwa źródła/emitora	Wysokość nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora lub wymiar	Prędkość gazów odlotowych ¹⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu ²⁾
		m	m/m ²	m/s	K	–
<i>Układ przesyłu surowców</i>						
E-B21w1*	Wentylacja ogólna budynku B21/ wentylator dachowy nr 1	17,45	0,50	8,4	281	WO
E-B21w2*	Wentylacja ogólna budynku B21/ wentylator dachowy nr 2	17,45	0,50	8,4	281	WO
E-7zb	Aspiracja pyłów z zasypu zbiornika pośredniego /wylot z filtra 13210	21,7	0,35×0,20	0	281	B
E-7nk	Aspiracja pyłów z nowej sekcji kruszenia krzemianu sodu /wylot z filtra	22,0	0,60	10,4	281	O
E-B22w1	Wentylacja ogólna budynku B22/wentylator nr 1	21,5	0,50	3,2	281	WO
<i>Obszar produkcji</i>						
E-1s	Suszarka wyposażona w palnik gazowy o mocy 34 MW/ emitor suszarki	55	1,7	12,0	351	O

Symbol emitora	Nazwa źródła/emitora	Wysokość nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora lub wymiar	Prędkość gazów odlotowych ¹⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu ²⁾
		m	m/m ²	m/s	K	–
E-S1w2÷ E-S1w7	Wentylacja ogólna budynku S1 nad suszarką/6 wentylatorów dachowych	36	0,71	0	293	B
E-S1w8÷ E-S1w13	Wentylacja ogólna budynku S1 nad prasami filtracyjnymi/6 wentylatorów dachowych	23	1,272	7,2	293	O
<i>Obszar magazynowania i pakowania produktu finalnego</i>						
E-3dph	Zbiornik bezpośredni / wylot z filtra 72810	35	0,75 × 0,20	0	281	B
E-4odpA	Układ odpylania rękawa załadunkowego A/wylot z filtra T-74100	6,5	0,15	0	281	B
E-4odpB	Układ odpylania rękawa załadunkowego B/wylot z filtra T-74200	6,5	0,15	0	281	B
E-4odpC	Układ odpylania rękawa załadunkowego C/wylot z filtra	6,5	0,15	0	281	B
E-4sA	Silos produktu A/wylot z filtra 72210	50	0,75 × 0,20	0	281	B
E-4sB	Silos produktu B/wylot z filtra 72010	50	0,75 × 0,20	0	281	B
E-4sC	Silos produktu C/wylot z filtra	50	0,75 × 0,20	0	281	B
E-6bbA	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	20	0,25	0	281	B
E-6bbB	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	20	0,25	0	281	B
E-6bbC	Linia pakowania produktu do big-bagów / wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	20	0,25	0	281	B
E-B4w1÷8	Magazyn produktu finalnego/8 wentylatorów dachowych wentylacji	9,5	1,25	0	293	W

	ogólnej magazynu produktu finalnego					
Laboratorium						
E-9LABb	Wentylacja zbiorcza laboratorium	19	1.2 x 0,5	0	281	B

¹⁾ Pionowa składowa prędkość

²⁾ WO – wentylator dachowy o wylocie pionowym, B – boczny, O – pionowy, otwarty, W – wentylator dachowy o wylocie poziomym

[*] emitör nie hędzie powodował emisji substancji do powietrza od momentu oddania do użytkowania emitörów: E-7nk i E-B22w1

5. Zmienia się pkt V.1.3. decyzji w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.1.3. Określam dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku, łącznie z całej instalacji, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Lp.	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja roczna
1.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	157,680
2.	Dwutlenek azotu	157,680
3.	Dwutlenek siarki	14,191
4.	Tlenek węgla	306,6
5.	Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5)	67,080
6.	Pył zawieszony PM10	67,080
7.	Pył zawieszony PM2,5	67,080

Przedstawiona w powyższej tabeli wielkość emisji dopuszczalnej z instalacji jest sumą emisji zorganizowanej i nie obejmuje emisji ze źródeł emisji niezorganizowanej (dźwigu rozładunkowego do przeladunku surowca dostarczanego wagonami kolejowymi lub samochodami ciężarowymi oraz do załadunku surowca na taśmociąg, taśmociągu transportującego krzemian sodu z magazynu surowca do budynku B21 (po oddaniu do użytkowania sekcji kruszenia krzemianu sodu z kruszarką walcową do budynku B22), samochodów ciężarowych do dowozu krzemianu sodu oraz odbioru produktu i odpadów, osprzętu trzech rękawów załadunkowych produktu do autocystern).

6. Zmienia się pkt X.4.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

X.4.1. Zobowiązuję Solvay Advanced Silicas Poland Sp. z o. o. do wykonania wstępnych pomiarów emisji substancji z emitora E-6bbC oraz E-7nk i przedłożenia ich wyników Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w terminie **14 dni** od daty uruchomienia źródła emisji.

Zakres wstępnych pomiarów emisji substancji do powietrza

Symbol emitora	Nazwa źródła/emitora	Zakres pomiarów wstępnych	Metodyka pomiaru	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
<i>Układ przesyłu surowców</i>				
E-7nk	Aspiracja pyłów z nowej sekcji kruszenia krzemianu sodu /wylot z filtra	Pył ogółem	Grawimetryczna	Stanowisko pomiarowe zlokalizowane na pionowym odcinku emitora
<i>Obszar magazynowania i pakowania produktu finalnego</i>				
E-6bbC	Linia pakowania produktu do big-bagów/ wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	Pył ogółem	Grawimetryczna	Stanowisko pomiarowe zlokalizowane wewnątrz budynku, na poziomym odcinku emitora

7. Zmienia się pkt X.4 decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

X.4.2. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza należy umieścić na wszystkich emitorach, na których istnieją warunki techniczne do ich zamontowania zgodnie z poniższą tabelą:

Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Symbol emitora	Nazwa źródła/emitora	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
<i>Układ przesyłu surowców</i>		
E-7nk	Aspiracja pyłów z sekcji kruszenia krzemianu sodu / wylot z filtra	Stanowisko pomiarowe zlokalizowane na pionowym odcinku emitora
<i>Obszar produkcji</i>		
E-1s	Suszarka wyposażona w palnik gazowy o mocy 34 MW/emitator suszarki	Stanowisko pomiarowe zlokalizowane wewnątrz budynku produkcyjnego, na pionowym odcinku emitora
<i>Obszar magazynowania i pakowania produktu finalnego</i>		
E-6bbA	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	Stanowisko pomiarowe zlokalizowane wewnątrz budynku, na poziomym odcinku emitora
E-6bbB	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	Stanowisko pomiarowe zlokalizowane wewnątrz budynku, na poziomym odcinku emitora.
E-6bbC	Linia pakowania produktu do big-bagów/wylot z systemu aspiracji pyłów z linii pakowania produktu do big-bagów	Stanowisko pomiarowe zlokalizowane wewnątrz budynku, na poziomym odcinku emitora

Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

Zobowiązuję prowadzącego instalację do niezwłocznego przedłożenia informacji do organu właściwego do wydania niniejszej decyzji, o momencie wyłączenia z użytkowania kruszarki szcękowej oraz o momencie włączenia do procesu produkcyjnego kruszarki walcowej.

18. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 kwietnia 2015 roku, znak: ŚG.IV.7222.21.2013.AMK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.2.2017 pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca – Solvay Advanced Silicas Poland Sp. z o.o., ul. Walczaka 25 w Gorzowie Wielkopolskim, reprezentowana przez Pełnomocnika Pana Jacka Bobrowicza, pismem z dnia 4 sierpnia 2017 r. przedłożył wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego – decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 kwietnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.21.2013.AMK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.2.2017 udzielonego w związku z eksploatacją *Instalacji do produkcji bezpostaciowej wytrąconej krzemionki*, zlokalizowanej we Włocławku, na terenie działek 22/1 (ul. Toruńska 380) oraz 19/5 (ul. Toruńska 382) obręb Azoty, położonej wewnątrz obszaru przemysłowego ANWIL S.A., sklasyfikowanej zgodnie z pkt 4 ppkt 2 literą e, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r., w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych: niemetali, tlenków metali lub innych związków nieorganicznych: krzemu, węgla wapnia, węgla krzemu.

Organem właściwym do zmiany decyzji – pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 1b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r., w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo Panu Jackowi Bobrowiczowi.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym, nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Do publicznej wiadomości podano informację o zamieszczeniu danych o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Wnioskowana zmiana dotyczy modyfikacji pierwszego etapu procesu produkcyjnego, tj. sekcji kruszenia i rozpuszczania, i obejmuje: budowę nowego obiektu rozdrabniania szklatego krzemianu sodu oraz budowę zbiornika buforowego rozpuszczonego szklatego krzemianu sodu z tacą retencyjną wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną.

Budowa obiektu rozdrabniania szklatego krzemianu sodu związana jest z koniecznością zlokalizowania w nim nowego układu kruszenia. Wykorzystywana do tej pory kruszarka szczękowa nie zapewnia stabilnej i efektywnej pracy instalacji. Nie pozwala na prowadzenie procesu w sposób ciągły ze względu na powstawanie zbyt dużej ilości ponadwymiarowego kruszywa (powoduje zawrócenie w/w surowca do ponownego kruszenia), co znacząco obniża wydajność całej linii produkcyjnej oraz wymusza nieplanowane postoje instalacji. W związku z powyższym Wnioskodawca dokonał wymiany na kruszarkę o tej samej wydajności, tj. 18 Mg/h oraz lepszych rozwiązaniach technicznych (zastosowanie kruszenia dwustopniowego z wykorzystaniem kruszarek walcowych).

Kruszarka walcowa będąca przedmiotem wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego, umieszczona jest w przeznaczonym na ten cel obiekcie budowlanym, który zlokalizowany jest w sąsiedztwie kruszarki szczękowej, tak aby w efektywny sposób zintegrować nowe urządzenia z istniejącą infrastrukturą transportu szklatego krzemianu sodu do operacji kruszenia oraz kierowania pokruszonego surowca do operacji rozpuszczania. Z chwilą uruchomienia kruszarki walcowej, istniejąca kruszarka szczękowa zostanie wyłączona z eksploatacji. Z przedmiotową zmianą związany jest montaż drugiego zbiornika operacyjnego ciekłego krzemianu sodu o pojemności roboczej 280 m³. Umożliwia to zwiększenie pojemności buforowej o 100%, a tym samym zapewnia ciągłość procesu produkcyjnego w okresie prac konserwacyjnych sekcji kruszenia i rozpuszczania krzemianu sodu.

Stalowy zbiornik o pojemności roboczej 280 m³ i całkowitej 340 m³, został posadowiony w szczelnej bezodpływowej tacy żelbetowej, o wysokości 2,0 m.

Powyższe przedsięwzięcie nie wpływa na zmianę poziomu produkcji *Instalacji do produkcji bezpostaciowej wytrąconej krzemionki* oraz zużywanych w niej surowców, materiałów pomocniczych, czynników energetycznych, ilości pobieranej wody, odprowadzanych ścieków oraz generowanych odpadów.

Kruszarka walcowa oraz związane z jej pracą urządzenia techniczne (zlokalizowane wewnątrz budynku), wprowadzone są w miejsce kruszarki, stanowiącej obecnie, przestrzenne źródło hałasu.

Poziom zmian emisji hałasu na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej nie przekroczy wielkości 0,3 dB.

Zastąpienie kruszarki szczękowej – kruszarką walcową spowoduje obniżenie emisji pyłu o 0,1752 Mg/rok.

Pismem z dnia 25 sierpnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.15.2017 tutejszy organ zawiadomił Strony o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego – decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia

21 kwietnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.21.2013.AMK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.2.2017.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przychylając się w pełni do wniosku Strony i uwzględniając przedstawione argumenty orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Wotter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Jacek Bobrowicz Pełnomocnik Solvay Advanced Silicas Poland Sp. z o.o.
ul. Toruńska 222
87-800 Włocławek
2. ANWIL S.A.
ul. Toruńska 222
87-800 Włocławek

3., 4., 5., 6 a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa (wersja elektroniczna)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna)
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk (wersja elektroniczna)

Zgodnie z art. 6 ust.1 pkt 3 oraz załącznikiem część III pkt 46 ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy). Opłata została wniesiona na konto Urzędu Miasta Torunia – Bank Millennium 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).

