

# MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
w TORUNIU

Toruń, 10 lipca 2015 r.

ŚG-IV.7222.7.2015.AJ

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, ze zm.),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt 3 i ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 204 ust. 1, art. 207, art. 208, art. 211, art. 218, art. 222 ust. 1 lit. a, art. 224 ust. 1 i 2, art. 264, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, ze zm.),
- ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),
- § 2 ust. 1 pkt 21 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397, ze zm.),
- § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r., w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r., w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546, ze zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112),

**po rozpatrzeniu:**

wniosku Systemu Gazociągów Tranzytowych „EUROPOL GAZ” Spółka Akcyjna ul. Topiel 12, 00-342 Warszawa z dnia 17 marca 2015 roku, reprezentowanego przez Pełnomocnika Pana Nikolay Kvitko, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla:

- *System Gazociągów Tranzytowych „EUROPOL GAZ” Spółka Akcyjna, Tłocznia Gazu i Systemowa Stacja Regulacyjno-Pomiarowa Włocławek*, - sklasyfikowanej zgodnie z *ust. 1 pkt 1*, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) jako *instalacje do wytwarzania energii i paliw, do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW* zlokalizowanej w miejscowości *Gąbinek, 87-732 Lubanie*,

**orzekam**

- I. **stwierdzić wygaśnięcie** pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Wojewodę Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2005 roku, znak: WSiR/DW-I-EB/6618 - 5/04/05, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 marca 2012 r., znak: ŚG.IV.7624.4.2011.GG oraz z dnia 27 marca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.37.2014.AMK dla Systemu Gazociągów Tranzytowych „EUROPOL GAZ” Spółka Akcyjna w związku z eksploatacją instalacji - Tłocznia Gazu i Systemowej Stacji Regulacyjno-Pomiarowej Włocławek.
- II. **Udzielam firmie;** System Gazociągów Tranzytowych „EUROPOL GAZ” Spółka Akcyjna w Warszawie ul. Topiel 12 pozwolenia zintegrowanego na eksploatację *instalacji - Tłocznia Gazu i Systemowa Stacja Regulacyjno-Pomiarowa Włocławek do wytwarzania energii i paliw: do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW*, zlokalizowanej w miejscowości Gąbinek, gmina Lubanie obejmującego:
  - wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
  - wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
  - emisję hałasu,
  - odprowadzanie ścieków.

**III. Informacje ogólne o prowadzącym instalację:**

*System Gazociągów Tranzytowych „EUROPOL GAZ” Spółka Akcyjna*

*ul. Topiel 12, 00-342 Warszawa*

*Instalacja - Tłocznia Gazu i Systemowa Stacja Regulacyjno-Pomiarowa Włocławek*

*Gąbinek, 87-732 Lubanie*

*KRS: 0000060709*

*NIP: 113-006-89-59*

*REGON: 010407343*

#### **IV. Określam rodzaj prowadzonej działalności**

Przedmiotowa instalacja IPPC zgodnie z klasyfikacją podaną w załączniku do rozporządzenia z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) wymaga pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z ust. 1 pkt 1 załącznika do ww. rozporządzenia, instalacja ta sklasyfikowana jest jako instalacja do wytwarzania energii i paliw, do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW. Podstawowym zadaniem Tłoczni Gazu jest sprężenie gazu w gazociągu tranzytowym Jamał-Europa do takiego ciśnienia, które umożliwi pokonanie oporów hydraulicznych rurociągu na odcinku do następnej tłoczni przy zadanym przepływie gazu. Tłocznia Gazu i SSRP Włocławek jest czwartym (z pięciu) obiektem na polskim odcinku gazociągu tranzytowego, zlokalizowanym na 365 km trasy, licząc od wschodniej granicy Polski.

#### **V. Charakterystyka instalacji, urządzeń i technologii**

##### **V.1. Charakterystyka instalacji**

Gaz do Tłoczni dostarczany jest gazociągiem DN 1400. Główne rurociągi technologiczne Tłoczni mają średnicę DN 1200. Zawory DN 1400 na wlocie i wylocie gazu z Zespołu Przyłączeniowego Tłoczni, sterowane przez dyspozytora, zainstalowane są niezależnie od zaworów DN 1200 odcinających Tłocznię, a zlokalizowanych na jej terenie.

Za zaworem odcinającym na wlocie do tłoczni, gaz doprowadzany jest do stacji filtrów gazu, gdzie jest oczyszczany z zanieczyszczeń stałych i ciekłych. Po wyjściu ze stacji filtrów gaz jest wprowadzany do kolektora ssącego DN 1200 i rozdzielany na poszczególne sprężarki. Po sprężeniu schładzany jest w chłodnicach wentylatorowych i zebrany w kolektorze tłocznym. Gaz procesowy na terenie tłoczni przepływa gazociągami o średnicy DN1200 - 800 mm wyposażonymi w zawory zamykane zdalnie oraz ręcznie. Stacja filtrów składa się z sześciu niezależnych pionowych filtrów. Z trzech zainstalowanych turbozespołów dwa pracują w systemie równoległym, a trzeci jest rezerwowym. Praca równoległa turbozespołów, rozdział obciążeń i system antypompażu każdej sprężarki gazu realizowane są w cyklu automatycznym. Za sprężarką gazu zainstalowane są powietrzne chłodnice gazu składające się z ośmiu sekcji. Praca Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek prowadzona jest przez automatyczny system sterowania i nadzorowana przez systemy zabezpieczeń, które w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w pracy lub awarii powodują automatyczne zatrzymanie pracy pojedynczego turbokompresora lub całej tłoczni.

System sterowania Tłoczni decyduje ile sprężarek powinno działać i przy jakich parametrach pracy, zależnie od zadanych przez dyspozytora wartości przepływu lub ciśnienia. System sterowania tłoczni może zamykać lub otwierać zawory wlotowe i wylotowe sprężarek oraz załączać, wyłączać, zwiększać lub zmniejszać wydajność działających turbin gazowych w celu zwiększania lub zmniejszenia liczby i wydajności działających sprężarek. Ręcznie obsługiwane zawory przy sprężarkach pozostają zawsze otwarte, zamyka się je tylko na czas wyłączenia sprężarki w celach konserwacyjnych. Z kolektora tłocznego gaz o podwyższonym ciśnieniu płynie przez zawór zwrotny i zawór odcinający tłoczni do Zespołu Przyłączeniowego i dalej do rurociągu tranzytowego.

## **V.2. Opis procesu technologicznego i urządzeń**

*Tłocznia gazu* - gaz pobierany jest z gazociągu tranzytowego i poprzez układy zaworów odcinających doprowadzany jest na filtry, gdzie jest oczyszczany, a następnie kierowany na kolektor ssący i do sprężarek gazu. Po sprężeniu i schłodzeniu w chłodnicach wentylatorowych, gaz kierowany jest do kolektora tłocznego i poprzez układ zaworów odcinających, do gazociągu tranzytowego. Na terenie tłoczni znajdują się 3 turbokompresory (turbiny gazowe ze sprężarkami) o mocy wprowadzonej w paliwie 73,53 MW każdy. Każda turbina gazowa ze sprężarką gazu zlokalizowana jest w budynku, dodatkowo umieszczona jest w dźwiękochłonnej obudowie kontenerowej. Na zewnątrz budynku zlokalizowane są czerpnia powietrza wraz z filtrem powietrza i tłumikiem oraz kolektor wylotowy spalin z kominem wraz z tłumikiem oraz chłodnica oleju. Każdy z turbokompresorów wyposażony jest w układ: rozruchowy, gazu paliwowego, wentylacji kontenera, samoczynnego gaszenia pożaru, wykrywania metanu, sygnalizacji i sterowania sprężarki, przeciwbłędzeniowy, do mycia łopatek turbiny gazowej, dźwigowo - transportowe do montażu i demontażu turbiny wewnątrz obudowy.

Optymalne parametry pracy Tłoczni Gazu w typowych warunkach eksploatacyjnych przedstawiają się następująco:

- ciśnienie ssania – 5,9 MPa,
- ciśnienie tłoczenia – 8,45 MPa,
- wydajność turbokompresora – ok. 2 mln Nm<sup>3</sup>/h.

Filtry gazu zabezpieczają urządzenia tłoczni (sprężarki, układy pomiarowe) przed pyłami i cieczami niesionymi przez gaz w gazociągach. Zbierający się w filtrach kondensat jest automatycznie odprowadzany do zlokalizowanego w pobliżu filtrów zbiornika.

Do chłodzenia gazu dla każdego agregatu sprężającego zastosowano chłodnice typu ssącego. Są to chłodnice powietrzne z zabudowanymi osiowymi wentylatorami napędzanymi silnikami elektrycznymi.

**Systemowa Stacja Regulacyjno-Pomiarowa [SSRP]** - przeznaczona jest do odbioru gazu z rurociągu tranzytowego Jamał - Europa i przesyłu do krajowego systemu gazociągów dla odbiorców krajowych. Wyposażona jest w układ pomiaru przeliczeniowego gazu oraz nitki regulacyjnej umożliwiające utrzymanie stałego przepływu, lub w razie konieczności, stałego ciśnienia. Integralną częścią SSRP jest chromatograf gazu analizujący jego skład, a także zawartość siarki, temperaturę, punkty rosy wody i węglowodorów.

**Technologiczne obiekty i urządzenia pomocnicze zapewniające właściwe funkcjonowanie podstawowych obiektów technologicznych, tj. Tłoczni Gazu i SSRP.**

**Instalacja azotu** - przeznaczona jest do przedmuchiwania urządzeń i instalacji gazowniczych (sprężarek gazu, filtrów, ciągów pomiarowych i kolumn wydmuchowych). Przedmuchiwanie azotem urządzeń i instalacji odbywa się okresowo, przed ich napełnieniem gazem oraz przy usuwaniu gazu z instalacji (przy przeglądach, remontach bądź wymianach podzespołów itp.). Celem przedmuchiwania jest uniemożliwienie kontaktu gazu z powietrzem, aby uniknąć wytworzenia się mieszanki wybuchowej. Stacja zagazowania azotu składa się z zbiornika ciekłego azotu o pojemności 5000 kg (szt. 1), parownicy atmosferycznej typ PA-200 (szt.2), instalacji z reduktorami, zaworami nadmiarowymi, przepływomierzem oraz przyłączem do autocysterny.

**Instalacja sprężonego powietrza** - służy do zasilania układów sterowania agregatów sprężarkowych (turbokompresorów), zasilania systemu uszczelnień sprężarek gazowych, zasilania układów sterowania filtrów gazu, na potrzeby serwisu (zasilanie narzędzi pneumatycznych).

Parametry stacji sprężonego powietrza:

- wydajność - 850 m<sup>3</sup>/h,
- ciśnienie tłoczenia - 12 bar,
- stopień osuszenia - minus 40 °C.

Stacja wyposażona jest w:

- 3 sprężarki śrubowe o wydajności 685 m<sup>3</sup>/h każda (jedna sprężarka pracuje, a dwie stanowią rezerwę) ciśnienie tłoczenia 12 bar,
- 2 komplety urządzeń do oczyszczenia (filtry), odolejania i osuszania powietrza (wydajność 500 m<sup>3</sup>/h każde - urządzenia podstawowe i rezerwowe),

- 3 zbiorniki powietrza: nieosuszonego (1 szt.) i osuszonego (2 szt.) o pojemności 4 m<sup>3</sup> każdy przy stacji sprężania i osuszania powietrza.

**Stacja filtrów gazu procesowego** - jej przeznaczeniem jest zabezpieczanie urządzeń Tłoczni Gazu (sprężarki, układy pomiarowe) przed pyłami i cieciami niesionymi przez gaz w gazociągach. Stacja filtrów gazu wyposażona jest w zbiornik o poj. ok. 20 m<sup>3</sup> służący do odbioru kondensatu;

**Chłodnice wentylatorowe** - chłodnice powietrzne napędzane elektrycznie, każda składa się z 8-miu sekcji, służą do chłodzenia gazu za każdym turbokompresorem;

**Kolumny wydmuchowe** - ze względów bezpieczeństwa pożarowego, a także w związku z koniecznością odgazowania poszczególnych odcinków instalacji podczas przeglądów lub remontów teren Tłoczni Gazu został podzielony na 5 sekcji, z których każda posiada własny kolektor wydmuchowy, doprowadzony do kolumny wydmuchowej o wysokości 15 m usytuowanej w bezpiecznej odległości od urządzeń i obiektów tłoczni. Systemowa Stacja Regulacyjno-Pomiarowa podzielona jest na 3 sekcje, z których każda posiada własny kolektor wydmuchowy, doprowadzony do oddzielnej kolumny wydmuchowej;

**Stacja Redukcyjno-Pomiarowa Potrzeb Własnych** - jej zadaniem jest pobór i przygotowanie do właściwych parametrów gazu z rurociągu tranzytowego dla potrzeb własnych instalacji tj.: kotłowni (technologicznej, antyoblodzeniowej, grzewczej), turbin gazowych agregatów sprężających, silnika gazowego agregatu prądotwórczego;

**Kotłownia technologiczna** - zadaniem jest podgrzanie cieczy do podgrzewaczy gazu, celem podgrzania gazu przed podaniem go na ciągi redukcyjne, ponieważ gaz w wyniku rozprężania ulega znacznemu ochłodzeniu, co może grozić wytrąceniem się szkodliwych hydratów;

**Kotły antyoblodzeniowe** - każdy z turbokompresorów wyposażony jest w kocioł antyoblodzeniowy, który zabezpiecza filtry powietrza wlotowego przed nadmiernym oddziaływaniem wilgoci. Kotły uruchamiane są w sytuacjach szczególnych, ściśle uzależnionych od warunków pogodowych;

**Kotłownia grzewcza** - zapewnia dostawę ciepła na potrzeby centralnego ogrzewania pomieszczeń Tłoczni Gazu oraz ciepłej wody użytkowej;

**Agregat prądotwórczy** - wykorzystywany na wypadek przerw w dostawie energii elektrycznej.

### V.3. Parametry pracy instalacji

Tłocznia Gazu Włocławek będzie sprężać maksymalnie:

- w pierwszym etapie 3,83 mln Nm<sup>3</sup> /h od ciśnienia 5,66 do 8,10 MPa,
- docelowo 6,83 mln Nm<sup>3</sup> /h od ciśnienia 5,90 do 7,69 MPa,

- wydajność turbokompresora ok. 2mln Nm<sup>3</sup>/h.

Systemowa Stacja Regulacyjno-Pomiarowa Włocławek przeznaczona jest do odbioru gazu z rurociągu tranzytowego i przesyłu do krajowego systemu gazociągów dla odbiorców krajowych. Maksymalna przepustowość wynosi 1050 tys. Nm<sup>3</sup> /h.

#### V.4. Zużycie materiałów, surowców, paliw i energii

##### V.4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Tabela nr 1. Zestawienie surowców i materiałów pomocniczych niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Materiały pomocnicze	Zastosowanie	Sposób magazynowania	Zużycie w ciągu roku
1.	Filtry	Do oczyszczania gazu	Karton, magazyn podręczny	4000 kg
2.	Absorbenty	Do oczyszczania i osuszania powietrza (przy sprężaniu powietrza)	-	200 kg

##### V.4.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Tabela nr 2. Zestawienie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Sposób magazynowania	Niebezpieczna substancja	Zużycie w ciągu roku
1.	Glikol 40	Ciecz chłodząca	200 litrowa beczka, magazyn olejów i smarów	glikol	3500 kg
2.	Płyn do mycia turbin	Do mycia turbin	200 litrowa beczka, magazyn olejów i smarów	1,5 % eter metylowy	500 l
3.	Propan 3,5/4,5 kg	Do analizy gazu – do sprawdzenia punktu rosy węglowodorów	butla, magazyn gazów technicznych	propan	2,25 kg
4.	Wodór 5,0/9,1m <sup>3</sup>	Do analizy gazu	butla, magazyn gazów technicznych	wodór	115 m <sup>3</sup>
5.	Gaz kalibracyjny do chromatografu siarki	Do analizy gazu-do kalibracji i sprawdzeń chromatografu siarki	butla, magazyn gazów technicznych	metan	1,4 m <sup>3</sup>
6.	Gaz kalibracyjny zewnętrzny	Do analizy gazu-do chromatografu procesowego	butla, magazyn gazów technicznych	metan	0,75 m <sup>3</sup>

7.	Gaz kalibracyjny wewnętrzny	Do analizy gazu- do chromatografu procesowego	butla, magazyn gazów technicznych	metan	3,5 m <sup>3</sup>
----	-----------------------------	---	---	-------	--------------------

#### V.4.2. Zużycie paliw i energii

Na terenie Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek wykorzystywane są następujące rodzaje energii:

- energia mechaniczna - wytwarzana przez turbiny gazowe,
- energia cieplna - wytwarzana w kotłach technologicznych,
- energia elektryczna (w agregacie prądowym w przypadku awarii zasilania, źródłem energii jest spalanie gazu). Energia elektryczna (poza energią z agregatów prądowych) jest w całości kupowana od zewnętrznego dostawcy. Źródłem zasilania zakładu w energię elektryczną jest sieć energetyczna. Dystrybucja energii elektrycznej odbywa się za pomocą wewnętrznej sieci elektroenergetycznej.

Tabela nr 3. Roczne zużycie energii i paliw na terenie Tłoczni Gazu i Systemowej Stacji Regulacyjno-Pomiarowej Włocławek

Lp.	Energia/paliwo	Projektowane zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	7000 MWh
2.	Gaz ziemny* (turbiny)	120 000 000 m <sup>3</sup>
3.	Gaz ziemny* (kotłownia**, agregat prądowy)	800 000 m <sup>3</sup>

\* wartość opałowa od 35,829 do 36,548 MJ/m<sup>3</sup>, zawartość siarki od 0,072 do 3,090 mg/m<sup>3</sup>,

\*\* technologiczna, antyoblodzeniowa, grzewcza.

#### V.5. Gospodarka wodno-ściekowa

##### V.5.1. Gospodarka wodna

Tłocznia Gazu i SSRP Włocławek zaopatrywana jest w wodę w następujący sposób;

- do celów socjalno - bytowych oraz uzupełnienia obiegów kotłowych zamkniętych poprzez przyłącze z sieci wodociągowej gminy Lubanie. Między Zakładem Usług Komunalnych Gminy Lubanie a Systemem Gazociągów Tranzytowych „EUROPOL GAZ” Spółka Akcyjna, została zawarta umowa określająca warunki dostawy wody z urządzeń wodociągowych, będących w posiadaniu Dostawcy i zasady prowadzenia rozliczeń w odniesieniu do obiektów położonych w miejscowości Włocławek,
- do celów ppoż i gospodarczych (zraszanie terenów zielonych) - woda pobierana jest z własnego ujęcia podziemnego, które posiada pozwolenia wodnoprawne wydane przez



Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w ilości nieprzekraczającej 100540 m<sup>3</sup>/rok, lub z systemu wodociągowego ANWIL S.A. na podstawie odrębnej umowy,

- do mycia łopatek turbin gazowych używana jest woda zdemineralizowana zakupywana od firmy zewnętrznej w pojemnikach PCV.

Tabela nr 4. Roczne zużycie wody

Lp.	Źródło wody	Cel poboru	Zużycie [m <sup>3</sup> /rok]
1.	Sieć wodociągowa gminy Lubanie	Potrzeby socjalno-bytowe	1200
		Uzupełnienie urządzeń grzewczych*	75
		Utrzymanie czystości*	2
2.	Sieć wodociągowa technologiczna ANWIL S.A. Włocławek	Ppoż. i zraszanie terenów zielonych	28000
	Własne ujęcie podziemne		58140
3.	Dostawca zewnętrzny	Mycie turbin gazowych* wodą zdemineralizowaną	10
<b>Razem</b>			<b>87427</b>

\*zużycie wody na potrzeby instalacji.

### V.5.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie Tłoczni powstają ścieki **bytowe** (powstają w wyniku funkcjonowania i metabolizmu ludzi pracujących na terenie zakładu) i **przemysłowe**.

Ścieki przemysłowe w Tłoczni powstają w wyniku skraplania się pary wodnej z powietrza atmosferycznego na stacji sprężania powietrza (sprężarkowni). Sprężone powietrze dla potrzeb Tłoczni zainstalowanej na gazociągu tranzytowym DN 1400 musi być oczyszczone i osuszone. Stacja sprężonego powietrza służy do przygotowania powietrza na potrzeby Tłoczni (m.in. do pracy agregatów sprężających - uszczelnienie wału sprężarki, do zasilania napędów pneumatycznych zaworów oraz na potrzeby serwisowe). W stacji powietrze jest sprężane (min. 8 bar), i oczyszczane (max. wielkość zanieczyszczeń 0,01 µm) i osuszane (wymagany punkt rosy na poziomie -40°C). Powietrze jest zasysane z otoczenia przez filtr powietrza, gdzie zostaje dokładnie oczyszczone. Następnie powietrze jest sprężane w bloku sprężarki, która działa w środowisku zaolejonym (płyn chłodząco-smarujący). Z tego powodu powietrze po przejściu przez sprężarkę jest zaolejone. Sprężone powietrze jest oddzielane od oleju chłodzącego w zbiorniku separującym olej. W wyniku ochładzania

powietrza w chłodnicach sprężarki następuje skroplenie większości wilgoci zawartej w zasysanym z otoczenia powietrzu. Następnie powietrze takie trafia do zbiornika retencyjnego (buforowego), w którym następuje dalsze skroplenie się wody zawartej w powietrzu. Dalej powietrze zostaje osuszane na filtrach koalescencyjnych wstępnych zamontowanych w osuszaczu adsorpcyjnym powietrza, gdzie też powstają skropliny wody. Zaolejone skropliny z chłodnic sprężarek, zbiornika retencyjnego i z koalescencyjnych filtrów wstępnych trafiają poprzez automatyczne spusty kondensatu na system uzdatniania kondensatu Drukomat 4. Tam następuje oddzielenie oleju (płynu chłodząco-smarującego) od wody wykropionej ze sprężanego powietrza i tak oczyszczone skropliny odprowadzane są dalej systemem kanalizacyjnym do studni Przepompowni Ścieków na terenie Tłoczni. W przepompowni ścieków następuje połączenie strumienia ścieków technologicznych wraz ze strumieniem ścieków bytowych zbieranych systemem kanalizacji sanitarnej. Połączony strumień ścieków przemysłowych (czyli ścieków bytowych wymieszanych ze ściekami technologicznymi), przy pomocy Przepompowni Ścieków kolektorem o średnicy 200 mm i długości ok. 1200 mb wprowadzany jest do urządzeń kanalizacyjnych odbiorcy ścieków tj. ANWIL S.A.

Tłocznia Gazu i SSRP Włocławek posiada decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 września 2013 r., znak: ŚG-IV.7322.64.2013, udzielającą pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Ilość ścieków odprowadzanych do kanalizacji ANWIL S.A.

$$Q_{\max h} = 0,2 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{sr d}} = 4,6 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 2040 \text{ m}^3/\text{r}$$

Na terenie zakładu istnieją następujące urządzenia służące do gromadzenia, oczyszczania oraz odprowadzania ścieków:

- separator kondensatu sprężonego powietrza woda-olej (Drukomat 4),
- przepompownia ścieków,
- studzienki kontrolne,
- przyłącze kanalizacyjne.

Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych ANWIL S.A. we Włocławku określono pozwoleniem wodnoprawnym.

Tabela nr 5. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych ANWIL S.A

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1.	Fosfor ogólny	mg P/l	10
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15

## V.6. Emisja hałasu

Głównymi źródłami hałasu na terenie Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek są trzy agregaty sprężające umieszczone w budynkach i wyposażone w instalację wlotu i wylotu powietrza oraz sześć chłodziń wentylatorowych gazu, po dwie dla każdego agregatu.

Tabela nr 6. Źródła emisji hałasu

Lp.	Instalacja/ obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy źródła w godzinach /dobę		Poziom mocy akustycznej źródła L <sub>WA</sub> [dB (A)]
				Pora dnia 6.00-22.00	Pora nocy 22.00-6.00	
<b>Punktowe źródła hałasu</b>						
1.	Agregat sprężający	Czerpnia powietrza	8	16	8	65
2.	Agregat sprężający	Czerpnia powietrza	8	16	8	65
3.	Agregat sprężający	Czerpnia powietrza	8	16	8	65
4.	Agregat sprężający	Wlot i wylot powietrza do agregatu	7	16	8	65
5.	Agregat sprężający	Wlot i wylot powietrza do agregatu	7	16	8	65

Lp.	Instalacja/ obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy źródła w godzinach /dobę		Poziom mocy akustycznej źródła L <sub>WA</sub> [dB (A)]
				Pora dnia 6.00-22.00	Pora nocy 22.00-6.00	
6.	Agregat sprężający	Wlot i wylot powietrza do agregatu	7	16	8	65
7.	Agregat sprężający	Komin turboagregatu	15	16	8	80
8.	Agregat sprężający	Komin turboagregatu	15	16	8	80
9.	Agregat sprężający	Komin turboagregatu	15	16	8	80
<b>Powierzchniowe źródła hałasu</b>						
10.	Chłodnica gazu	Chłodnica gazu	-	16	8	75
11.	Chłodnica gazu	Chłodnica gazu	-	16	8	75
12.	Chłodnica gazu	Chłodnica gazu	-	16	8	75
13.	Chłodnica gazu	Chłodnica gazu	-	16	8	75
14.	Chłodnica gazu	Chłodnica gazu	-	16	8	75

Lp.	Instalacja/ obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy źródła w godzinach /dobę		Poziom mocy akustycznej źródła L <sub>WA</sub> [dB (A)]
				Pora dnia 6.00-22.00	Pora nocy 22.00-6.00	
15.	Chłodnica gazu	Chłodnica gazu	-	16	8	75
16.	Budynek agregatu sprężającego	Budynek agregatu sprężającego	-	16	8	80 (wewnątrz budynku)
17.	Budynek agregatu sprężającego	Budynek agregatu sprężającego	-	16	8	80 (wewnątrz budynku)
18.	Budynek agregatu sprężającego	Budynek agregatu sprężającego	-	16	8	80 (wewnątrz budynku)

## V.7. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją *Tłoczni Gazu i Systemowej Stacji Regulacyjno-Pomiarowej Włocławek* wytwarzanych jest trzynaście rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz dwanaście rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne. Wytwarzane odpady są gromadzone w miejscach ich powstawania i magazynowane do czasu ich odbioru przez firmę zewnętrzną w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny. Odpady przeznaczone do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem baterii i akumulatorów, magazynowane są nie dłużej niż 3 lata. Natomiast baterie i akumulatory magazynowane są jedynie w celu nagromadzenia odpowiedniej do transportu ilości odpadów, ale nie dłużej niż rok.

### V.7.1. Odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji

Tabela nr 7. Charakterystyka odpadów niebezpiecznych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Powstawanie odpadów
1.	13 02 05*	<b>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</b>	W skład odpadu wchodzi mieszanina olejów bazowych oraz różnego rodzaju zanieczyszczeń. Odpad zawierać może pewną ilość wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych, związki metali, fosforu, siarki, arsenu. Odpad łatwopalny HP 3, ostro toksyczny HP 6, ekotoksyczny HP 14	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC, tj. silnika gazowego w agregacie prądotwórczym, turbokompresorów i in.
2.	13 02 06*	<b>Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b>	Zanieczyszczone oleje węglowodorowe, poliestrowe, silikonowe, zawierające związki ołowiu, miedzi, cynku. Odpad łatwopalny HP 3, ostro toksyczny HP 6, ekotoksyczny HP 14	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC, tj. silnika gazowego w agregacie prądotwórczym, turbokompresorów i in.
3.	13 02 08*	<b>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b>	Mieszanina ciekłych węglowodorów, środków uszlachetniających (w tym dodatków obniżających temperaturę krzepnięcia i podwyższających wskaźnik lepkości) oraz zanieczyszczeń (produktów zużycia). Odpad łatwopalny HP 3, ostro toksyczny HP 6, ekotoksyczny HP 14, rakotwórczy HP 7	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC, tj. silnika gazowego w agregacie prądotwórczym, turbokompresorów i in.
4.	14 06 03*	<b>Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników</b>	Np. glikol z układów chłodzących. Roztwór glikolu. Odpad ostro toksyczny HP 6, drażniący HP 4, ekotoksyczny HP 14	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC – agregatu prądotwórczego i agregatu sprężającego

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Powstawanie odpadów
5.	15 01 10*	<b>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</b>	<p>Opakowania tworzyw sztucznych po stosowanych preparatach i materiałach, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, np. beczki po olejach. Podstawowy skład: tworzywa sztuczne tj. polietylen (PE), polipropylen (PP) wraz z domieszkami oraz pozostałości substancji znajdujących się w opakowaniach: frakcje węglowodorowe, związki fosforu, siarki, arsenu, cynku, niklu, ołowiu, miedzi, rtęci.</p> <p>Odpad w postaci stałej, niebezpieczny ze względu na właściwości pozostałości substancji znajdujących się wewnątrz opakowań: palne HP 3, drażniące HP 4, toksyczne HP 5, ostro toksyczne HP 6, żrące HP 8, ekotoksyczny HP 14, mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wcześniej niewidoczne HP 15</p>	Zużycie substancji niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności
6.	15 01 11*	<b>Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi</b>	<p>Pojemniki ciśnieniowe po środkach wykorzystywanych do konserwacji i napraw instalacji. Opakowania ze stali, miedzi, aluminium, zanieczyszczone substancjami zawierającymi związki cynku, niklu, ołowiu, miedzi, rtęci.</p> <p>Odpady palne HP 3, drażniące HP 4, toksyczne HP 5, ostro toksyczne HP 6, żrące HP 8, ekotoksyczny HP 14, mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wcześniej niewidoczne HP 15</p>	Zużycie substancji niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności
7.	15 02 02*	<b>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</b>	<p>Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), sorbenty, czyściwa, zanieczyszczone olejami i smarami. Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestyry, poliuretany, poliamidy itp.) oraz zanieczyszczenia: węglowodory aromatyczne, alifatyczne, rozpuszczalniki organiczne.</p> <p>Odpady palne HP 3, drażniące HP 4, toksyczne HP 5, ostro toksyczne HP 6, żrące HP 8, rakotwórcze HP 7, ekotoksyczne HP 14</p>	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
8.	16 01 07*	<b>Filtry olejowe</b>	Zużyte filtry olejowe. Podstawowy skład: papier filtracyjny zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi.	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Powstawanie odpadów
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12	Zużyte lampy oświetleniowe (światłówki liniowe, wyładowcze lampy sodowe i rtęciowe, lampy UV, lampy metalohalogenkowe, lampy halogenowe) pomieszczeń instalacji oraz inne urządzenia znajdujące się na wyposażeniu instalacji, zawierające substancje niebezpieczne. Szkło pokryte luminoforem (np. halofosforanem wapnia), tworzywo sztuczne, aluminium, gaz szlachetny (argon, halon), pary rtęci. Odpady zawierać mogą metale ciężkie (ołów, kadm i chrom) oraz związki chlorowcowe (np. PCV) oraz bromowane substancje przeciwpalne. Odpady łatwo ulegające uszkodzeniu, w przypadku stłuczenia ostro toksyczne HP 6, ekotoksyczne HP 14	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych obiektów IPPC
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte akumulatory ołowiowe. Odpady zaliczone do grupy odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość żelowego roztworu kwasu siarkowego, ołowiu oraz innych metali ciężkich. Podstawowy skład: roztwór H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , Pb, tworzywa sztuczne, zanieczyszczenia (produkty zużycia). Odpady palne HP 3, ostro toksyczne HP 6, żrące HP 8, ekotoksyczny HP 14, mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wcześniej niewidoczne HP 15	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte akumulatory niklowo - kadmowe. Odpady zaliczone do grupy odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość metali ciężkich, niklu i kadmu. Podstawowy skład: elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu(III) NiO(OH) i metalicznego kadmu, tworzywa sztuczne, zanieczyszczenia (produkty zużycia). Odpady palne HP 3, ostro toksyczne HP 6, żrące HP 8, ekotoksyczny HP 14, mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wcześniej niewidoczne HP 15	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Powstawanie odpadów
12.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Kondensat z filtrów gazu z czyszczenia gazu na filtrach z pyłu i cieczy niesionej przez gaz, popłuczyny z mycia turbin gazowych, popłuczyny z mycia podłóg, złady z kotłowni technologicznej i grzewczej – odpad zawierający węglowodory ropopochodne, a w przypadku popłuczyn również detergenty. Odpady drażniące HP 4, toksyczne HP 5, ostro toksyczne HP 6, ekotoksyczne HP 14	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC, oczyszczanie powietrza
13.	16 81 01*	Odpady wskazujące właściwości niebezpieczne	Odpady ze zdarzeń losowych, zawierać mogą substancje ropopochodne, metale ciężkie, związki fosforu, siarki, arsenu, ołowiu, miedzi i cynku. Odpady drażniące HP 4, żrące HP 8, toksyczne HP 5, rakotwórcze HP 7, ostro toksyczne HP 6, ekotoksyczne HP 14	Odpady powstające w wyniku wystąpienia sytuacji awaryjnej – wycieku substancji niebezpiecznych

#### V.7.2. Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji.

Tabela nr 8. Charakterystyka odpadów innych niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Powstawanie odpadów
1.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	Odpad w postaci pyłu barwy brązowej zawierający związki żelaza, krzem, wapń, mangan, sól, glin, potas, magnez, tytan, siarkę, chlor i fosfor. Odpady w postaci stałej, niepalne	Odpad powstający w wyniku filtracji gazu ziemnego procesowego na stacji filtrów gazu procesowego i na sicie gazu procesowego przed kompresorem.
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Uszczelki gumowe oraz uszczelki gumowe zbrojone. Podstawowy skład: guma, stal. Odpady w postaci stałej, palne	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po dostarczanych materiałach i surowcach. Podstawowy skład: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne tj. skrobia oraz wypełniacze nieorganiczne np. kaolin, kreda i gips. Odpad w postaci stałej, palny, obojętny chemicznie	Odpad powstający w wyniku zużycia substancji, materiałów niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności, rozpakowanie materiałów i surowców

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Powstawanie odpadów
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych po stosowanych surowcach i materiałach. Podstawowy skład: polimery syntetyczne - mieszanina politereftalanu etylenu (PET), polietylenu (PE), polipropylenu (PP), polistyrenu (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami (plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki). Odpad w postaci stałej, palny	Odpad powstający w wyniku zużycia substancji, materiałów niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności, rozpakowanie materiałów i surowców
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych po dostarczanych materiałach i surowcach w postaci taśmy stalowej, puszek, itp. Podstawowy skład: stop żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków (Mn, Ni, Cu, Cr) oraz tlenki powyższych metali, stopy aluminium. Odpady w postaci stałej, niepalne	Odpad powstający w wyniku zużycia substancji, materiałów niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności, rozpakowanie materiałów i surowców
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry gazu i powietrza niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, złoże z osuszaczy powietrza. Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókno szklane, włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy itp.). Odpady w postaci stałej, palne	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia znajdujące się na wyposażeniu instalacji, niezawierające substancji niebezpiecznych, żarówki żarnikowe. Podstawowy skład: szkło, tworzywa sztuczne (PE, PP, PS), metale żelazne i nieżelazne, ceramika, guma, papier, drewno. Odpady w postaci stałej, palne	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy urządzeń (kable, przełączniki, płytki elektroniczne, itp.), tradycyjne żarówki, żarówki ledowe powstające w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji. Podstawowy skład: szkło, tworzywa sztuczne (PE, PP, PS), metale żelazne i nieżelazne, ceramika, guma, papier, drewno. Odpady w postaci stałej, palne	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Powstawanie odpadów
9.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie alkaliczne urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Podstawowy skład chemiczny: cynk, tlenek manganu, stal, mosiądz, tworzywa sztuczne (nylon, polichlorek winylu). Odpad w postaci stałej, niepalny	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych urządzeń działających na potrzeby instalacji IPPC
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady w postaci zużytych akumulatorów. Na odpad ten składają się baterie litowo-polimerowe i wodorkowe. Odpad w postaci stałej	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady stali i żeliwa, powstające w wyniku bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji. Podstawowy skład: stop żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków (Mn, Ni, Cu, Cr). Odpady w postaci stałej, niepalne	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
12.	17 04 07	Mieszanina metali	Stal i żeliwo, mosiądz, aluminium, miedź, cynk, ołów. Odpady w postaci stałej, niepalne	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC

#### V.8. Emisja zanieczyszczeń do powietrza

Głównym źródłem emisji w Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek jest spalanie gazu ziemnego w turbinach gazowych, kotłach technologicznych, antyoblodzeniowych, c.o. i c.w.u. oraz w agregacie prądotwórczym (wykorzystywany w sytuacjach awaryjnych), z których emitowane są dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, pył, tlenek węgla i dwutlenek węgla (emisję gazów cieplarnianych z instalacji reguluje decyzja Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.).

Tabela nr 9. Źródła emisji substancji do powietrza

L.p.	Nazwa źródła	Ilość źródeł	Rok instalacji	Urządzenia odpylające	Nominalna wydajność	Sprawność układu	Nominalna moc cieplna w paliwie
					MW	%	MW
1.	Kotły c.o.- Paromat Simplex firmy Viessman	2	2000	brak	0,72 (wydajność cieplna)	92	0,783

L.p.	Nazwa źródła	Ilość źródeł	Rok instalacji	Urządzenia odpylające	Nominalna wydajność	Sprawność układu	Nominalna moc cieplna w paliwie
					MW	%	MW
2.	Kotłownia technologiczna - Paromat Simplex firmy Viessman	3	2000	brak	0,225 (wydajność cieplna)	92	0,245
3.	Kocioł ciepłej wody użytkowej – kocioł Atola	1	2000	brak	0,055 (wydajność cieplna)	92	0,06
4.	Turbiny gazowe GT10	3	2000	brak	25 (moc na wale)	≤34	73,53
5.	Kotłownia antyoblodzeniowa-Paromat Triplex firmy Viessman	3	2000	brak	1,12 (wydajność cieplna)	92	1,217
6.	Agregat prądotwórczy – TBG620V16K 1400 kW	1	2000	brak	1,4 (moc elektryczna)	41,3	3,39

## VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

- rozruch i zatrzymanie turbokompresorów - ilość rozruchów i zatrzymań szacowana jest na poziomie 200 w roku, gdzie czas rozruchu szacuje się na 15 minut, a zatrzymania na 10 minut. W okresach tych nie występuje istotne zwiększenie oddziaływania na środowisko,
- przerwy w dostawie energii elektrycznej – w celu zapewnienia ciągłości zasilania urządzeń tłoczni w energię elektryczną w przypadku zaniku napięcia w sieci energetycznej, przewidziana jest praca agregatu prądotwórczego zainstalowanego w budynku stacji energetycznej. Czas pracy agregatu przewidziany jest na poziomie 1000 h/rok. Emisja w wyniku jego pracy jest traktowana jako emisja w jego normalnych warunkach pracy,
- rozgazowywanie tłoczni – w celu przeprowadzenia prac naprawczych, zaplanowanych remontów lub w wyniku awarii następuje konieczność opróżnienia rurociągów tłoczni z gazu ziemnego. Przegląd wymagający rozgazowywania całej tłoczni odbywa się raz w roku albo rzadziej. Czas rozgazowania tłoczni wynosi maksimum 1 godzinę. Ilość gazu ziemnego uwalniana do atmosfery poprzez kolumny wydmuchowe podczas całkowitego rozgazowania tłoczni wynosi około 110 tys.Nm<sup>3</sup>. Kolumny wydmuchowe zlokalizowane zostały w jednym miejscu, w celu ograniczenia uciążliwości w zakresie strefy zagrożenia

wybuchem i hałasem, a wyloty z nich usytuowano na wysokości 15 m. W wyniku konieczności rozgazowania tłoczni nastąpi emisja gazu ziemnego bezpośrednio do powietrza atmosferycznego. Emisja gazu w wyniku prowadzenia prac remontowych odbywa się w sposób zorganizowany poprzez wylot kolumn wydmuchowych, ale ma charakter epizodyczny – maksymalny czas rozgazowania tłoczni określa się na 1 godzinę. Substancje emitowane wówczas do powietrza to substancje związane z naturalnym składem gazu ziemnego. Źródłem hałasu będzie upuszczany z kolumn wydmuchowych gaz o ciśnieniu 6,0 – 8,0 MPa. Poziom dźwięku w odległości 1 m może wynieść –155 dB(A), na wysokości 15 m nad poziomem terenu.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) nakładam na prowadzącego instalację obowiązek niezwłocznego informowania organu właściwego do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o naruszeniu warunków niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

## **VII. Określam warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku**

### **VII.1. Określam rodzaje, sposoby i warunki wprowadzania substancji**

#### **VII.1.1. Określam rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania, zgodnie z poniższym zestawieniem:**

*Tabela nr 10. Wartości emisji substancji do powietrza w rozbiciu na poszczególne źródła*

Emitor	Nazwa źródła	Emitowana substancja	Emisja w sytuacjach normalnych		
		Nazwa	czas trwania emisji [h/rok]	mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> <sup>1)2)</sup>	kg/h <sup>3)</sup>
<b>Turbiny gazowe przed 1.01.2016 r. i od 01.01.2016 r. przy obciążeniu turbiny gazowej ≤70%<sup>4)5)</sup></b>					
E-7	Turbina gazowa GT10 Wydajność 25MW, sprawność 34%, obliczona moc w paliwie wynosi 73,53 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	-	20,0
		Dwutlenek siarki		-	0,34
		Tlenek węgla		-	230,0
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,4
E-8	Turbina gazowa GT10 Wydajność 25MW, sprawność 34%, obliczona moc w paliwie wynosi	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	-	20,0
		Dwutlenek siarki		-	0,34

Emitor	Nazwa źródła	Emitowana substancja	Emisja w sytuacjach normalnych		
		Nazwa	czas trwania emisji [h/rok]	mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> <sup>1)2)</sup>	kg/h <sup>3)</sup>
	73,53 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenek węgla		-	230,0
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,4
E-9	Turbina gazowa GT10 Wydajność 25MW, sprawność 34%, obliczona moc w paliwie wynosi 73,53 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	-	20,0
		Dwutlenek siarki		-	0,34
		Tlenek węgla		-	230,0
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,4
<b>Turbiny gazowe od 1.01.2016 r. i przy obciążeniu &gt;70%<sup>5)</sup></b>					
E-7	Turbina gazowa GT10 Wydajność 25MW, sprawność 34%, obliczona moc w paliwie wynosi 73,53 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8 760	75	-
		Dwutlenek siarki		12	-
		Tlenek węgla		100	-
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,4
E-8	Turbina gazowa GT10 Wydajność 25MW, sprawność 34%, obliczona moc w paliwie wynosi 73,53 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	75	-
		Dwutlenek siarki		12	-
		Tlenek węgla		100	-
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,4
E-9	Turbina gazowa GT10 Wydajność 25MW, sprawność 34%, obliczona moc w paliwie wynosi 73,53 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	75	-
		Dwutlenek siarki		12	-
		Tlenek węgla		100	-

Emitor	Nazwa źródła	Emitowana substancja	Emisja w sytuacjach normalnych		
		Nazwa	czas trwania emisji [h/rok]	mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> <sup>1)2)</sup>	kg/h <sup>3)</sup>
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>			-
<b>Kotły antyoblodzeniowe</b>					
E-7a	Kocioł Paromat Triplex firmy Viessman, wydajność 1,12 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	150	-
		Dwutlenek siarki		35	-
		Tlenek węgla		-	0,448
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		5	-
E-8a	Kocioł Paromat Triplex firmy Viessman, wydajność 1,12 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	150	-
		Dwutlenek siarki		35	-
		Tlenek węgla		-	0,448
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		5	-
E-9a	Kocioł Paromat Triplex firmy Viessman, wydajność 1,12 MW, paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	150	-
		Dwutlenek siarki		35	-
		Tlenek węgla		-	0,448
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		5	-
<b>Kotły technologiczne</b>					
E-3	Kocioł Paromat Simplex firmy Viessman wydajność 0,225 MW paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	-	0,032
		Dwutlenek siarki		-	0,002
		Tlenek węgla		-	0,009
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,0005

Emisor	Nazwa źródła	Emitowana substancja	Emisja w sytuacjach normalnych		
		Nazwa	czas trwania emisji [h/rok]	mg/m <sup>3</sup> u <sup>1)2)</sup>	kg/h <sup>3)</sup>
E-4	Kocioł Paromat Simplex firmy Viessman wydajność 0,225 MW paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	-	0,032
		Dwutlenek siarki		-	0,002
		Tlenek węgla		-	0,009
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,0005
E-5	Kocioł Paromat Simplex firmy Viessman wydajność 0,225 MW paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	-	0,032
		Dwutlenek siarki		-	0,002
		Tlenek węgla		-	0,009
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,0005
<b>Kotły c.o.</b>					
E-1	Kocioł Paromat Simplex firmy Viessman, wydajność 0,72 MW Paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	-	0,1
		Dwutlenek siarki		-	0,01
		Tlenek węgla		-	0,03
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,0012
E-2	Kocioł Paromat Simplex firmy Viessman, wydajność 0,72 MW Paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	4380	-	0,1
		Dwutlenek siarki		-	0,01
		Tlenek węgla		-	0,03
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,0012
<b>Kotły ciepłej wody użytkowej</b>					
E-6	Kocioł Atola wydajność 0,055 MW Paliwo: gaz ziemny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	-	0,06
		Dwutlenek siarki		-	0,0004
		Tlenek węgla		-	0,002



Emitor	Nazwa źródła	Emitowana substancja	Emisja w sytuacjach normalnych		
		Nazwa	czas trwania emisji [h/rok]	mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> <sup>1)2)</sup>	kg/h <sup>3)</sup>
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,0001
<b>Agregat prądowórczy*</b>					
E-S	Agregat prądowórczy TBG620V16K, wydajność 1,4 MW	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	1000	-	1,76
		Dwutlenek siarki		-	0,05
		Tlenek węgla		-	2,92
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszonego PM10, do 100% pyłu zawieszonego PM2,5) <sup>6)</sup>		-	0,02

<sup>1)</sup> w mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> - z procesu spalania gazu ziemnego w turbinach gazowych - od 1.01.2016 r. na podstawie standardów emisyjnych dla procesu spalania paliw: wg załącznika nr 1 i uwag 1 i 3 (przy obciążeniu turbiny gazowej > 70 % i standard emisyjny pyłu nie stosuje się dla istniejących turbin), tabela 3, tabela 6 i objaśnienie 13 (turbina napędza urządzenie mechaniczne), stężenie substancji w gazach odlotowych wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesiony do warunków umownych (temperatura 273 K, ciśnienie 101,3 kPa, gazu suchego, zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) i sprowadzonych do standardowej zawartości tlenu w gazach odlotowych: 15 % - dla turbin gazowych,

<sup>2)</sup> w mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> procesu spalania paliw w kotłach antyoblodzeniowych, jako stężenie substancji w gazach odlotowych wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesiony do warunków umownych (temperatura 273 K, ciśnienie 101,3 kPa), gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) i sprowadzonych do standardowej zawartości tlenu w gazach odlotowych (3 % - dla paliw gazowych)

<sup>3)</sup> w kg/h – z procesu spalania paliw w turbinach gazowych (przy obciążeniu turbiny gazowej ≤ 70%), kotłach technologicznych, kotłach c.o., kotłach c.w.u i agregacie prądowórczym,

<sup>4)</sup> ze względu na charakter pracy instalacji zainstalowane na terenie Tłoczni turbiny gazowe pracują w zakresie mocy mechanicznej na wale od 17,5 do 25 MW. Jednakże ze względów technologicznych turbiny gazowe mogą pracować przy obciążeniu turbiny gazowej do 70%, tj. wydajność poniżej 17,5. Podczas pracy turbin gazowych w warunkach o zmniejszonej wydajności zmianie może ulec wielkość emisji zanieczyszczeń do atmosfery. Praca turbiny gazowej pod zmniejszonym obciążeniem wpływa na zwiększenie się ilości emitowanego do powietrza tlenu węgla,

<sup>5)</sup> jednocześnie pracują dwie turbiny, trzecia stanowi rezerwę. Najczęściej stosowany zakres pracy turbin to 60-80%, suma godzin pracy turbin nie przekracza 17520 godzin w roku,

<sup>6)</sup> przyjęto emisje PM 2,5 równą 100% emisji PM10,

<sup>7)</sup> działa tylko na wypadek przerw w dostawie energii elektrycznej.

## VII.1.2. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Tabela nr 11. Parametry emitorów

L.p.	Nazwa źródła	Nazwa emitora	Czas pracy emitora	Wysokość emitora nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość gazów odlotowych	Temp. gazów odlotowych	Wylot
			h/rok	m	m	m/s	K	—**)
1.	Kotły c.o.-Paromat Simplex firmy Viessman	E-1 E-2	4380	12,5	0,35	4,6	453	O
2.	Kotłownia technologiczna - Paromat Simplex firmy Viessman	E-3 E-4 E-5	4380	12,0	0,2	4,3	453	O
3.	Kocioł ciepłej wody użytkowej – kocioł Atola	E-6	8760	12,0	0,2	1,2	453	O
4.	Turbiny gazowe GT10*)	E-7 E-8 E-9	8760	13,2	3,83	12,3	800	O
5.	Kotłownia antyoblodzeniowa- Paromat Triplex firmy Viessman	E-7a E-8a E-9a	4380	15,0	0,3	9,6	453	O
6.	Agregat prądowórczy – TBG620V16K 1400 kW	E-S	1000	6,4	0,4	20	453	O

\*Jednocześnie pracują dwie turbiny (trzecia stanowi rezerwę). Najczęściej stosowany zakres pracy turbin to 60-80 %. Suma godzin pracy turbin nie przekracza 17520 godzin w roku,

\*\*O-otwarty.

### VII.1.3. Określam standardy emisyjne dla poszczególnych źródeł emisji:

Tabela nr 12. Standardy emisyjne dla turbin gazowych i kotłów antyoblodzeniowych

Źródło	Rodzaj paliwa	Dopuszczalne stężenie zanieczyszczeń w gazach, mg/m <sup>3</sup> u *			
		SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	Pył
Turbiny gazowe -dla każdej z trzech turbin gazowych od 1.01.2016 r., przy obciążeniu turbiny gazowej >70%	Gaz ziemny	12 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)3)</sup>	100 <sup>1)</sup>	-
Kotły antyoblodzeniowe- dla każdego z trzech kotłów	Gaz ziemny	35 <sup>2)</sup>	150 <sup>2)</sup>	-	5 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> przy zawartości 15% tlenu w gazach odlotowych,

<sup>2)</sup> przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych,

<sup>3)</sup> standard emisyjny wynosi 75mg/m<sup>3</sup> przy zawartości 15 % tlenu w gazach odlotowych, dla turbiny gazowej napędzającej urządzenie mechaniczne.

### VII.1.4. Dopuszczam wprowadzanie do powietrza w ciągu roku następujące rodzaje oraz ilości gazów i pyłów, łącznie z całej instalacji, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Tabela nr 13. Wielkość maksymalnej rocznej emisji substancji do powietrza

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Dwutlenek azotu	356,08
Dwutlenek siarki	6,24
Pył	7,07
Tlenek węgla	4033,5

## VII.2. Określam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

### VII.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 14. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	38,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość w Mg/rok</b>
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	11,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,5
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12	1,0
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,0
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,01
12.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20,0
13.	16 81 01*	Odpady wskazujące właściwości niebezpieczne	20,0
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	0,5
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,0
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
5.	15 01 04	Opakowania z metali	0,15
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
9.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,01
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	18,0
11.	17 04 05	Żelazo i stal	1,0
12.	17 04 07	Mieszanki metali	0,5

### VII.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami

Tabela nr 15. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalsze gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów	Wykaz procesów odzysku/ unieszkodliwienia
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie olejów i smarów (1)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	<p>R1,R9,R12</p> <p>D10</p>
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie olejów i smarów (1)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	<p>R1,R9,R12</p> <p>D10</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów	Wykaz procesów odzysku/ unieszkodliwienia
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie olejów i smarów (1)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	<p>R1,R9,R12</p> <p>D10</p>
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie olejów i smarów (1)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	<p>R2</p> <p>D10</p>
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie olejów i smarów (1)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	<p>D5, D10</p>
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie gazów technicznych i odpadów (2)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p>	<p>R4, R12</p> <p>D1, D5</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów	Wykaz procesów odzysku/ unieszkodliwienia
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie gazów technicznych i odpadów (2)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p>	D10
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie olejów i smarów (1)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	R5, R12 D1, D5, D10
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie gazów technicznych i odpadów (2)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p>	R4, R12
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie gazów technicznych i odpadów (2)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	R4, R12
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie gazów technicznych i odpadów (2)</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych</p>	R4, R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów	Wykaz procesów odzysku/ unieszkodliwienia
12.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Kondensat z filtrów głównych gazu magazynowany w szczelnych zbiorniku kondensatu o poj. ok 20 m <sup>3</sup> (3), a kondensat z filtrów z SSRP w zbiorniku o poj. 5m <sup>3</sup> (4) Popłuczyny z mycia turbin gazowych magazynowane w 3 szczelnych zbiornikach podziemnych o poj. ok 1 m <sup>3</sup> każdy, zlokalizowanych pomiędzy budynkiem TUCO a kontenerem sterowania (6) Popłuczyny z mycia podłóg oraz z kotłów w zbiorniku zlokalizowanym w wydzielonej części magazynu gazów technicznych i odpadów (2)	R12 D9
13.	16 81 01*	Odpady wskazujące właściwości niebezpieczne	Odpad nie będzie magazynowany na terenie Tłoczni – zostanie usunięty przez firmę zewnętrzną	R1, R9, R12 D10

Tabela nr 16. Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów	Wykaz procesów odzysku/unieszkodliwienia
1.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części betonowego boksu (5) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	R12 D5
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części betonowego boksu (5)	R1 D5
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części betonowego boksu (5)	R1, R3, R12
4.	15 01 02	Opakowania z tworzywa sztucznych	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części betonowego boksu (5)	R3, R12



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów	Wykaz procesów odzysku/unieszkodliwienia
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej na złom części betonowego boksu (5)	R4, R12
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części betonowego boksu (5)	R1, R12
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu wyznaczonej części odgradzonej siatką w pogotowiu technicznym (7)	R4, R12
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu wyznaczonej części odgradzonej siatką w pogotowiu technicznym (7)	R4, R12
9.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w magazynie gazów technicznych i odpadów (2) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	R4, R12
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w magazynie gazów technicznych i odpadów (2) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	R4, R12
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części betonowego boksu (5)	R4, R12
12.	17 04 07	Mieszanina metali	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części betonowego boksu (5)	R4, R12

### **II.2.3. Sposoby gospodarowania odpadami wyszczególnionymi w pkt VII.2.1.**

Gospodarowanie wytworzonymi odpadami, wyszczególnionymi w pkt VII.2.1. prowadzone jest zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Po czasowym magazynowaniu uzasadnionym względami wynikającymi z procesów technologicznych oraz organizacyjnych, odpady przekazane są do przetwarzania podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na transport, zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Transport odpadów prowadzony jest przez odbiorców, w sposób bezpieczny dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi z zachowaniem odpowiednich procedur i przepisów.

### **VII.3. Określam dopuszczalną wielkość emisji hałasu na terenach chronionych**

Równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na tereny chronione w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) dla terenów określanych jako zabudowa zagrodowa nie może przekraczać:

- $L_{AeqD} = 55$  dB(A) w godz. 6<sup>00</sup>÷22<sup>00</sup> (pora dnia), w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym.
- $L_{AeqN} = 45$  dB(A) w godz. 22<sup>00</sup>÷6<sup>00</sup> (pora nocy), w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

### **VIII. Efektywność energetyczna oraz materiałowo-surowcowa:**

- ograniczenie zużycia energii elektrycznej na potrzeby własne,
- utrzymywanie wysokiej sprawności instalacji,
- ograniczenie do minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych,
- kontrole jakości paliwa,
- magazynowaniu substancji niebezpiecznych w sposób eliminujący wpływ na środowisko.

### **IX. Określam techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości :**

- prowadzenie okresowych przeglądów, remontów, konserwacji i regulacji urządzeń technicznych i instalacji technologicznych (turbiny gazowych, kotłów atyoblodzeniowych),
- stosowanie paliwa o wysokich parametrach energetycznych (gaz ziemny),
- zabezpieczenie urządzeń technicznych, instalacji technologicznych przed emisją niezorganizowaną,
- prowadzenie monitoringu procesów technologicznych,

- przeprowadzanie okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza,
- przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu.

#### **IX.1. Metody ochrony środowiska wodnego:**

- ścieki bytowe i przemysłowe są odprowadzane siecią kanalizacyjną do zewnętrznego odbiorcy,
- regularne kontrolowanie zbiorników i zabezpieczeń przed wyciekami.

#### **IX.2. Metody ochrony powietrza:**

- niskoemisyjne palniki - niska temperatura w początkowej strefie spalania sprzyja niskiej emisji NO<sub>x</sub> oraz umożliwia całkowite wypalenie, wystarczająco długa retencja paliwa gazowego w palenisku,
- dwustopniowe spalanie - ogranicza reakcje pomiędzy tlenem a azotem w powietrzu, podczas procesu spalania.

#### **IX.3. Metody ochrony przed hałasem:**

- agregaty sprężające zostały zainstalowane w budynkach, a niezależnie od tego każdy agregat zamknięto w kontenerze stanowiącym obudowę dźwiękoizolacyjną,
- w otworach wentylacyjnych kontenera i budynku turbokompresora zainstalowano tłumiki hałasu,
- na wlotach powietrza do turbin gazowych i w kanałach wylotowych spalin z turbin zamontowano tłumiki hałasu,
- wykonano izolację akustyczną o skuteczności tłumienia hałasu w granicach 25 do 35 dB na elementach instalacji agregatów sprężających oraz na innych urządzeniach nie należących do agregatów sprężających.

#### **IX.4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:**

- segregacja odpadów,
- właściwe magazynowanie i gospodarowanie odpadami,
- niedopuszczanie do mieszania odpadów nadających się do odzysku z innymi odpadami,
- ograniczenie prowadzonych remontów do wymaganych i niezbędnych,
- ograniczenie ilości zużytego sprzętu oświetleniowego poprzez zakup nowoczesnych lamp,
- ograniczenie ilości zużytych olejów poprzez właściwą eksploatację urządzeń i stosowanie dobrej jakości olejów oraz eliminowanie nieszczelności układów smarowania,
- przekazywanie odpadów wyłącznie podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia.

### **IX.5. Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:**

- odpowiednie przygotowanie miejsc rozładunku substancji niebezpiecznych,
- stosowanie zabezpieczeń w miejscu magazynowania tych substancji,
- szczelne instalacje technologiczne,
- monitorowanie zbiorników magazynowych substancji niebezpiecznych,
- wyposażenie pracowników w środki ochrony osobistej,
- określenie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi oraz okresowe szkolenia pracowników,
- nadzór nad prawidłowym przebiegiem procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

### **IX.6. Promieniowanie elektromagnetyczne**

Na terenie Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek zainstalowane są transformatory energetyczne o parametrach pracy 15 kV/0,4V oraz rozdzielnie elektroenergetyczne przy poszczególnych budynkach. Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania elektromagnetycznego.

## **X. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Eksplatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

## **XI. Określam obowiązki w zakresie monitoringu**

### **XI.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii**

Monitoring efektywności wykorzystania czynników obejmować będzie w szczególności rejestracje zużycie paliw i energii (gazu ziemnego i energii elektrycznej). Wyniki monitorowania należy przechowywać na terenie Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek i udostępniane na żądanie organów kontrolujących. Stan techniczny instalacji będzie pod stałym nadzorem służb technicznych. Kontrola stanu technicznego instalacji ze szczególnym uwzględnieniem urządzeń ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami, będzie prowadzona raz w roku.

### **XI.2. Monitoring poboru wód**

Ilość pobranej wody należy kontrolować i rejestrować w oparciu o odczyt wodomierza w studziencie znajdującej się po zewnętrznej stronie ogrodzenia od strony zachodniej.

### **XI.3. Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych**

Ilość odprowadzanych ścieków należy kontrolować i rejestrować w oparciu o odczyt z przepływomierza Simens MAG 5000 CT zainstalowanego w przepompowni.

## XI.4. Monitoring emisji do powietrza

Tabela nr 17. Zakres pomiarów emisji substancji do powietrza

Nr emitora	Opis emitora	Zakres pomiarów	Częstotliwość pomiarów
E-7 E-8 E-9	Turbiny gazowe/emitor turbin (3 szt.) <sup>1)2)</sup>	Dwutlenek siarki Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> ) Tlenek węgla Zawartość tlenu Prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych Temperatura gazów odlotowych Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazów odlotowych	Dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) na każdym źródle pracującym w danym okresie
E-7a E-8a E-9a	Kotły antyoblodzeniowe (3 szt.)	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> ) Tlenek węgla Zawartość tlenu Prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne spalin Temperatura gazów odlotowych Ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazów odlotowych	Dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) na każdym źródle pracującym w danym okresie

<sup>1)</sup> jedna z turbin gazowych stanowi rezerwę, przewiduje się pracę wyłącznie dwóch turbin gazowych,

<sup>2)</sup> pomiary emisji pyłu ogółem nie są wymagane dla instalacji turbin gazowych opalanych gazem ziemnym lub gazem ciekłym.

Zakres i metodyki referencyjne wykonywania okresowych pomiarów powinny być zgodne z załącznikiem nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

Króćce pomiarowe dla turbin gazowych, kotłów antyoblodzeniowych oraz dla wszystkich pozostałych źródeł emisji muszą być zainstalowane zgodnie z zaleceniami Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” a ich usytuowanie musi znajdować się na emitorach właściwych dla tych źródeł. Stanowisko pomiarowe należy utrzymywać na bieżąco w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

#### **XI.5. Monitoring odpadów**

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami powinien obejmować w szczególności prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach. Na podstawie ewidencji odpadów należy sporządzić i przekazać roczne sprawozdanie o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu odpadami Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie **do dnia 15 marca** za poprzedni rok kalendarzowy.

#### **XI.6. Monitoring hałasu**

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie częstotliwością określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), **raz na dwa lata w punkcie pomiarowym P1**-teren zabudowy mieszkaniowej zagrodowej Gabinek 11a w kierunku wschodnim od zakładu.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji należy przedkładać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w formach i układach określonych dla pomiarów okresowych – w terminie **30 dni** od daty zakończenia pomiarów.

Tabela nr 18. Zakres monitoringu emisji hałasu

Rodzaj terenu w sąsiedztwie zakładu	Punkt pomiarowy	Proponowane poziomy hałas	
		L <sub>AeqD</sub> [dB]	L <sub>AeqN</sub> [dB]
Zabudowa zagrodowa	<b>P1</b>	<b>55</b>	<b>45</b>

#### **XII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu:**

- zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska na prowadzącego instalację nakłada się obowiązek, przedkładania na piśmie, organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu, Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, rejestru substancji

powodujących ryzyko, o których mowa w art. 3 pkt 37a ustawy – Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji, w terminie do **31 stycznia** po upływie każdego roku kalendarzowego.

- przedkładanie organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu - Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska wyników okresowych pomiarów emisji w zakresie, układzie i terminie zgodnym z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w *sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. Nr 215, poz. 1366),
- przedkładanie zgodnie z art. 75 ust.1 pkt 1 i art.76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21) rocznych, *sprawozdań o wytwarzanych odpadach* wg wzorów wydanych na podstawie art. 76 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*,
- wyniki pomiarów i badań przechowywać **przez okres 5 lat** w siedzibie Zakładu.

### **XIII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczeniu skutków awarii przemysłowych**

Tłocznia Gazu i Systemowa Stacja Regulacyjno-Pomiarowa Włocławek w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ( Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia z dnia 10 października 2013 r. w *sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1479) jest Zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W zakładzie istnieje opracowany Program zapobiegania awariom przemysłowym, w którym jest przedstawiony system zarządzania Zakładem, gwarantujący ochronę ludzi i środowiska.

Każda istotna zmiana ilości lub rodzaju substancji niebezpiecznej albo jej charakterystyki fizykochemicznej, pożarowej i toksycznej, zmiana technologii lub profilu produkcji oraz zmiana, która mogłaby mieć poważne skutki związane z ryzykiem awarii, powinna zostać zgłoszona właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej w terminie 14 dni przed dniem jej wprowadzenia i równocześnie do wiadomości Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

Zgodnie z art. 264 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska zobowiązuję prowadzącego instalację do natychmiastowego zawiadomienia o wystąpieniu awarii przemysłowej właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

#### **XIV. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń**

Obecnie nie planuje się zakończenia działania instalacji, w przypadku zaistnienia takiej sytuacji zakończenie działania instalacji IPPC na terenie Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek prowadzonej przez System Gazociągów Tranzytowych „EUROPOL GAZ” S.A., będzie wiązać się z następującymi działaniami:

- wszystkie substancje niebezpieczne zawarte w zbiornikach i instalacjach będą usunięte przed dokonaniem rozszczelnienia instalacji,
- ewentualne oczyszczenie fragmentów instalacji z zanieczyszczeń,
- odpady przekazane zostaną do uprawnionych odbiorców,
- elementy metalowe instalacji (zbiorniki, rurociągi, konstrukcje wspierające, itp.) mogą być traktowane jako złom – po oddzieleniu niemetali (np. wykładzin ogniotrwałych),
- konstrukcje żelbetowe po wyburzeniu będą traktowane jako gruz.

Dla instalacji przed zakończeniem jej eksploatacji i jej likwidacją konieczne będzie uzyskanie pozwolenia na rozbiórkę zgodnie z ustawą - Prawo budowlane. Ewentualna degradacja środowiska powstała w wyniku wcześniejszego funkcjonowania obiektu skutkuje podjęciem działań przywracających środowisko do stanu sprzed realizacji inwestycji

**XV. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia, bez zgody organu udzielającego pozwolenia.**

**XVI. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.**

**XVII. W przypadku naruszania przepisów ustawy - Prawo ochrony środowiska i powiązanych aktów prawa lub nieprzestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, podjęte zostaną sankcje określone w ww. aktach prawnych w stosunku do System Gazociągów Tranzytowych „EuRoPol GAZ” S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Topiel 12. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku posiadania innych decyzji, wydanych na podstawie odrębnych przepisów.**

**XVIII. Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.**



## **Uzasadnienie**

Wnioskodawca - System Gazociągów Tranzytowych „EuRoPol GAZ” S.A. z siedzibą w Warszawie, w piśmie z dnia 17 marca 2015 r. przedłożył wniosek o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego oraz wygaśnięcie obecnego pozwolenia zintegrowanego z dnia 15 kwietnia 2005 roku, znak: WSiR/DW-I-EB/6618-5/04/05, zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 marca 2012 roku, znak: ŚG.IV.7624.4.2011.GG oraz z 27 marca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.37.2014.AMK w związku z eksploatacją instalacji - Tłoczni Gazu i Systemowej Stacji Regulacyjno-Pomiarowej we Włocławku.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust. 1 pkt1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r.- Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust.1 pkt. 21 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 210 ustawy - Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wydodrębiony rachunek bankowy. Do pisma załączono również pełnomocnictwo dla Pana Nikolay Kvitko, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia. Podstawą rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego była dokumentacja opracowana w roku 2015 przez firmę EKOUNIVERSA Sp. z o. o. pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Tłoczni Gazu i Systemowej Stacji Regulacyjno-Pomiarowej Włocławek”.

Pismem z dnia 16 kwietnia 2015 r. zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania administracyjnego oraz podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu danych o wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 21 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Starosty Powiatu Włocławskiego, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-

Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego w Toruniu.

Wnioskodawca porównał technologie stosowane w instalacji z wykorzystaniem *Dokumentu referencyjnego najlepszych dostępnych technik dla dużych obiektów energetycznego spalania z lipca 2006 roku (Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants, July 2006)* oraz dokumentu referencyjnego najlepszych dostępnych technik *Reference Document on General Principles of Monitoring, European Commission*, lipiec 2003 r. Technologia stosowana w Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek jest najbardziej nowoczesną oraz najlepszą z dostępnych technik na świecie. W celu ograniczenia szkodliwego oddziaływania Tłoczni na środowisko, a przede wszystkim ograniczenia emisji tlenków azotu powstających w wyniku spalania gazu zastosowano specjalne, niskoemisyjne palniki. System Gazociągów Tranzytowych „EuRoPol GAZ” S.A. posiada Zintegrowany System Zarządzania.

W prowadzonym postępowaniu uwzględniono, że wniosek spełniał wymagania określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, ze zm.)*, pismem z dnia 16 czerwca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.7.2015.AJ, poinformowano stronę o przysługującym prawie do zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

W zakresie ochrony powietrza w dokumentacji stanowiącej wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan zanieczyszczenia powietrza z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, – ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), a także dotrzymane są wartości odniesienia w powietrzu, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Dla źródeł omawianej instalacji zostały określone standardy emisyjne. Źródła emisji zorganizowanej

(turbiny gazowe pracujące powyżej 70 % oraz kotły antyoblodzeniowe) wchodzącej w skład - Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek podlegają przepisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 poz. 1546, ze zm.).

Biorąc powyższe pod uwagę stwierdza się, że przedmiotowa instalacja IPPC nie powoduje przekroczeń:

- dopuszczalnych poziomów substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- dopuszczalnych wartości odniesienia, wyrażonych jako poziomy substancji w powietrzu, wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87),
- standardów emisyjnych dla źródeł spalania paliw wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2014 poz. 1546, ze zm.).

W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Sporadycznie na terenie Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek może wystąpić emisja niezorganizowana ze źródeł transportu, a także emisja zorganizowana z instalacji niewymagającej pozwolenia zintegrowanego ( stanowisko spawania).

Stosownie do przepisów art. 224 ust. 1 ustawy – POŚ w pozwoleniu uregulowano sprawę usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji, w celu np. umożliwienia właściwemu organowi przeprowadzenia kontrolnych pomiarów emisji, dla sprawdzenia dotrzymywania określonych w tym pozwoleniu wielkości dopuszczalnej emisji. Usytuowanie przekrojów pomiarowych oraz króćców pomiarowych do pomiarów substancji pyłowych i gazowych emitowanych do atmosfery powinno być zgodne z aktualnymi przepisami.

*Odpowiedzialność za przedłożone dane i obliczenia, a w szczególności przyjęte do obliczeń warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wielkość emisji i wykonane obliczenia rozprzestrzeniania ponosi prowadzący instalację i autor opracowania.*

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542). Zgodnie z § 10 i załącznikiem do tego rozporządzenia Zakład ma obowiązek wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, raz na dwa lata. Nie zostały nałożone dodatkowe obowiązki w zakresie monitoringu

Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek - zaopatrywana jest w wodę do celów socjalno – bytowych i uzupełnienia obiegów kotłowych zamkniętych poprzez przyłącze z sieci wodociągowej gminy Lubanie, oraz do celów ppoż i gospodarczych (zraszanie terenów zielonych) z własnego ujęcia podziemnego.

Ścieki przemysłowe i bytowe odprowadzane będą do systemu kanalizacyjnego ANWIL S.A., skąd kierowane będą do Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych ANWIL S.A.. Między „ANWIL S.A.” a „EUROPOL GAZ Spółka Akcyjna” - została zawarta umowa na dostawę wody i odbiór ścieków.

Odpady uwzględnione w niniejszej decyzji będą powstawały w związku z działaniem instalacji. W ramach eksploatacji *Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek* wytwarzanych będzie trzynaście rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz dwanaście rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne.

Głównymi odpadami niebezpiecznymi, charakterystycznymi dla tej instalacji będą: mineralne oleje silnikowe, syntetyczne oleje silnikowe, rozpuszczalniki i mieszaniny, opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, sorbenty, materiały filtracyjne, filtry olejowe oraz zużyte urządzenia i uwodnione odpady ciekłe.

Wszystkie wytwarzane odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom

odpadów, magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie Tłoczni Gazu i SSRP Włocławek, do którego Spółka dysponuje tytułem prawnym.

Z przedłożonych przez Wnioskodawców dokumentów wynika, iż środowisko jest zabezpieczone przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji.

Tłocznia Gazu i SSRP Włocławek posiada w pełni automatyczny system sterowania i redukcji, który zapewnia ciągłą i bezpieczną pracę tłoczni w każdych warunkach. Zarządzanie i sterowanie ruchem tłoczni odbywa się z lokalnej dyspozytorni tłoczni. Uprawnienia do sterowania tłocznia można przenieść na wyższy poziom zarządzania do Centralnej Dyspozycji „EUROPOL GAZ” Spółka Akcyjna. Zakład posiada Elektroniczny System Zabezpieczeń (ESD), który jest zupełnie niezależnym układem. Jest to system awaryjnego wyłączania dla agregatów sprężających i całej tłoczni.

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka, której wynik potwierdził brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. W ramach powyższego opracowania przeprowadzono ośmioetapowy przegląd działania i eksploatacji instalacji oraz analizę stosowanych substancji i mieszanin. Informacje uzyskane podczas etapów 1-6, w tym wyniki pomiarów, potwierdziły że nie występuje ponadnormatywne zanieczyszczenie gleby i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Podsumowując, stwierdza się, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem spełnia wymagania, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, organ dokona analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego w oparciu o art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska obligując prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, zgodnie z art. 194 lub w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Organ na wniosek prowadzącego instalację stwierdził wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Wojewodę Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2005 roku, znak: WSRI/DW-I-EB/6618-5/04/05, zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 marca 2012 roku, znak; SG.IV.7624.4.2011.GG oraz z dnia 27 marca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.37.2014.AMK.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

z up. Marszałka  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
Małgorzata Walter (1)  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Nikolay Kvitko  
System Gazociągów Tranzytowych „EuRoPol GAZ” S.A.  
ul. Topiel 12, 00-342 Warszawa  
2,3,4 a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska  
Departament Ochrony Powietrza  
Ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, UL. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku  
Ul. Rogaczewskiego 9/19 80-804 Gdańsk
4. Starostwo Powiatowe we Włocławku  
Ul. Cyganka 28  
87-800 Włocławek
5. Wojewódzka Komenda Straży Pożarnej  
ul. Prosta 32, 87-100 Toruń

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł ( słownie dwa tysiące jedenaście złotych)- wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III ust. 40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz.783).*

