

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**  
**w TORUNIU**

Toruń, 28 stycznia 2016 roku

ŚG-I-W.7222.17.2015.AJ

**DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23),
- art. 201 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.)

**po rozpatrzeniu**

wniosku złożonego przez prowadzącego instalację, tj. Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz - Oddział w Bielawach pismem z dnia 13 lipca 2015 roku w sprawie zmiany decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm. - pozwolenia zintegrowanego udzielonego w związku z eksploatacją *Instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę*

**orzekam**

za zgodą Strony zmienić pozwolenie zintegrowane udzielone Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz - Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin w związku z eksploatacją *Instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę* - decyzję Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak WSRiRW.III.HF/6618/50/07, zmienioną decyzjami z dnia:

- 14 sierpnia 2009 roku, znak: ŚG.I.ed.7624/6/09,

- 19 lipca 2010 roku, znak: ŚG.I.ed.7624/29/10,
- 30 września 2010 roku, znak: ŚG.I.mc.7624/56/10,
- 31 stycznia 2012 roku, znak: ŚG-IV.mc.7222.14.2011,
- 6 września 2013 roku, znak: ŚG-IV.7222.19.2013.MC,
- 27 marca 2014 roku, znak: ŚG-IV.7222.10.2014.MC,
- 27 lutego 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.3.2015.MC,
- 23 kwietnia 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.88.2015.PM,
- 12 czerwca 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.50.2014.AMK

w następujący sposób:

**I. Zmienia się pkt I decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**I. Udzielam Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110; 28-366 Małogoszcz - Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służącej do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 4 800 Mg na dobę, obejmującej:**

- linię do przygotowania surowca,
- linię do przygotowania paliw,
- linię do podawania opon,
- piec obrotowy z prekalcyntorem,
- wymiennik cyklonowy,
- chłodnik klinkieru,
- silosy klinkieru,
- transport surowców i paliw,
- sprężarkownię,
- magazynowanie klinkieru (zamknięty magazyn klinkieru),
- linię do podawania paliw alternatywnych (odpadów) PASr i osadów ściekowych,
- linię do podawania odpadów w postaci mączki zwierzęcej,
- układ bocznikowania gazów odlotowych pieca obrotowego BYPASS,
- linię do redukcji tlenków azotu w gazach odlotowych z pieca do wypału klinkieru,
- linię do podawania wapna hydratyzowanego i popiołów wysokowęglowych,
- suszarnię paliw alternatywnych.

Pozostałe obiekty będą objęte pozwoleniami sektorowymi.

**II. Zmienia się w pkt II ppkt II.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**II.2. Charakterystyka instalacji**

Nominalna wydajność instalacji:

- godzinowa – 200,0 Mg/h,
- dobową – 4800 Mg/dobę,
- roczna – 1 600 000 Mg/rok.

Czas pracy instalacji: 24 h/dobę, 168 h/tydzień, 744 h/miesiąc i 8000 h/rok.

**III. Zmienia się w pkt II ppkt II.4.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**II.4.1. Zużycie surowców, paliw i energii**

Lp.	Nazwa strumienia	Zużycie surowców i paliw		
		godzinowa Mg/h	dobowa Mg/d	roczna w Mg/rok
1	Węgiel	do 28	550	184 000
2	Koks naftowy*	do 18	550	184 000
3	Opony*	do 5	120	30 000
4	Odpady*	do 50	1200	399 600
5	Kamień wapienny	do 250	do 6 000	2 000 000
6	Olej opałowy - EKOTERM	do rozpalania		100
7	Propan			15

\* w przypadku stosowania w instalacji paliw innych niż węgiel, nastąpi zmniejszenie zużycia węgla tak aby suma energii chemicznej, zawartej w obu paliwach utrzymana była na tym samym poziomie.

Ze względu na stosowane paliwa należy wyróżnić dwa warianty pracy:

- a. **Wariant podstawowy** - energia cieplna do wypału klinkieru powstaje jedynie ze spalania paliw konwencjonalnych.

Lp.	Strumienie na wejściu	Mg/Mg klinkieru
1	Wejście	
2	Powietrze	3,75
3	Paliwa konwencjonalne	0,14
4	Mączka surowcowa	1,36
5	Woda technologiczna średnio	0,002

6	Wapno do odsiarczania	0,03
7	<b>Razem wejście</b>	<b>5,282</b>

b. **Wariant dodatkowy** - część energii powstaje w wyniku współspalania paliw alternatywnych.

***Bilans dla współspalania paliw konwencjonalnych i opon w ilości max. 5,0 Mg/h***

Lp.	Strumienie na wejściu	Mg/Mg klinkieru
1	<b>Wejście</b>	
2	Powietrze	3,75
3	Paliwa konwencjonalne	0,1
4	Opony	0,025
5	Paliwa alternatywne	0
6	Mączka surowcowa	1,36
7	Woda technologiczna średnio	0,002
8	Wapno do odsiarczania	0,03
9	<b>Razem wejście</b>	<b>5,267</b>

***Bilans dla współspalania paliw konwencjonalnych i alternatywnych w ilości max. 50 Mg/h***

Lp.	Strumienie na wejściu i wyjściu instalacji	Mg/Mg klinkieru
1	<b>Wejście</b>	
2	Powietrze	3,75
3	Paliwa konwencjonalne	0,0424
4	Opony	0
5	Paliwa alternatywne	0,25
6	Mączka surowcowa	1,36
7	Woda technologiczna średnio	0,002
8	Wapno do odsiarczania	0,03
9	<b>Razem wejście</b>	<b>5,434</b>

Charakterystyka energetyczna

Zapotrzebowanie na ciepło do wypału klinkieru wynosi około 3 600 kJ/kg klinkieru. Część dostarczonego ciepła zużywana jest na podgrzewanie surowca, rozkład węglanów i spiekanie.

Reszta trafia do gazów odlotowych. Ciepło to jest wykorzystane do suszenia surowca i paliwa. Dłuższy kontakt gazów z alkalicznym surowcem poprawia warunki chemisorpcji kwaśnych zanieczyszczeń, jak dwutlenku siarki i w mniejszym stopniu tlenków azotu, zawartych w gazach spalinowych, przyczyniając się do obniżenia emisji zanieczyszczeń.

Klinkier opuszczając piec ma wysoką temperaturę wynoszącą około 900-1300°C. Chłodnik klinkieru sprzężony z piecem zapewnia szybkie jego schłodzenie oraz pełni rolę rekuperatora mającego odebrać jak najwięcej ciepła od gorącego klinkieru i zawrócić je do pieca. Temperatura klinkieru wychodzącego z chłodnika może dochodzić do 200°C.

**IV. Zmienia się w pkt II ppkt II.4.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**II.4.2. Zużycie energii elektrycznej**

Zużycie energii elektrycznej przez Instalację IPPC wynosi do 100 000 MWh/rok, w tym:

- produkcja mączki surowcowej - 48 000 MWh/rok,
- produkcja klinkieru - 52 000 MWh/rok.

**V. Zmienia się w pkt III ppkt III.1.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.1.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku łącznie z całą instalacją**

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg
1	pył ogółem	208,0460
2	w tym pył do 2,5 µm <sup>1)</sup>	206,3902
3	w tym pył do 10 µm <sup>1)</sup>	206,3902
4	dwutlenek siarki	4962,3000
5	tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	3955,2000
6	tlenek węgla	9888,0000
7	antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V) <sup>2)</sup>	2,4720
8	kadm + tal (Cd+Tl) <sup>2)</sup>	0,2470
9	chlorowodór	49,4530
10	rtęć <sup>3)</sup>	0,2470
11	fluorowodór	4,9440
12	dioksyny i furany	4,64*10 <sup>-7</sup>

<sup>1)</sup> pył zawieszony PM10 pył o średnicy aerodynamicznej ziaren do 10 µm. Pył zawieszony PM2,5 pył o średnicy aerodynamicznej ziaren do 2,5 µm. Emisja pyłu zawieszonego PM2,5 jest równa emisji pyłu zawieszonego PM10,

<sup>2)</sup> jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10,

<sup>3)</sup> jako suma rtęci i jej związków.

**VI. Zmienia się w pkt III pkt III.1.2.9.0 decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

<b>III.1.2.9.0.Emitor nr 314-01 Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „spalanie paliw konwencjonalnych”</b>	
III.1.2.9.1.Charakterystyka emitora nr 314-01	
Wysokość	145,20 m
Średnica	4,20 m
Ilość gazów	580 000 Nm <sup>3</sup> /h
Temp. Gazów	473,0 K
Prędkość	20,15 m/s
Czas pracy	8000 h/rok
III.1.2.9.2.Z emitorem nr 314-01 współpracuje:	
Filtr tkaninowy 314DC05 o sprawności 99,00 %	
III.1.2.9.3.Źródła podłączone do emitora nr 314-01	
-Piec obrotowy do wypału klinkieru, wymiennik i młyn surowca	
III.1.2.9.4.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr 314-01	
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	464,000 kg/h
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	580,000 kg/h
Tlenek węgla	1160,000 kg/h
Pył zawieszony PM10	17,400 kg/h
Pył całkowity	17,400 kg/h

**VII. Zmienia się w pkt III pkt III.1.2.10.0 decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

<b>III.1.2.10.0.Emitor nr 314-01# Odprowadzanie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „współspalanie paliw konwencjonalnych + paliwa alternatywne”</b>	
III.1.2.10.1.Charakterystyka emitora nr 314-01#	
Wysokość	145,20 m
Średnica	4,20 m
Ilość gazów	580 000 Nm <sup>3</sup> /h
Temp. Gazów	473,0 K
Prędkość	20,15 m/s
Czas pracy	8000 h/rok
III.1.2.10.2.Z emitorem nr 314-01# współpracuje:	
Filtr tkaninowy 314DC05 o sprawności 99,00 %	
III.1.2.10.3.Źródła podłączone do emitora nr 314-01#	
-Piec obrotowy do wypału klinkieru, wymiennik i młyn surowca	
III.1.2.10.4.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr 314-01#	
Nazwa emitowanej substancji <sup>1)2)</sup>	Standardy emisyjne w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> (dla dioksyn i furanów w ng/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ), przy zawartości 10 % tlenu w gazach odlotowych <sup>4)5)6)</sup>
1. Pył całkowity	30
2. Chlorowodór	10
3. Fluorowodór	1
4. Tlenki azotu (NO <sub>x</sub> )	500
5. Tlenek węgla (CO)	2000
6. Kadm+Tal (Cd+Tl)	0,05
7. Rtęć (Hg)	0,05
8. Antymon+Arsen+Ołów+Chrom+Kobalt+Miedź+Mangan+Nikiel+Wanad (An+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,5
9. Dioksyny i furany	0,1 <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> Standardu emisyjnego dwutlenku siarki można nie stosować w przypadkach, gdy substancja ta nie powstaje w wyniku spalania odpadów albo gdy ilość tej substancji powstająca w wyniku spalania odpadów jest nie większa od ilości, jaka powstałaby, gdyby odpady nie były spalane,



<sup>2)</sup> standardu emisyjnego substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny można nie stosować w przypadkach, gdy substancje te nie powstają w wyniku spalania odpadów,

<sup>3)</sup> jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej, wymienionych w załączniku nr 7 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2014 poz. 1546),

<sup>4)</sup> podczas oceny dotrzymywania wartości standardów emisyjnych dla instalacji do wypału klinkieru w wariacie współspalania paliw i odpadów, nie uwzględnia się okresów rozruchu i wyłączenia instalacji albo urządzeń,

<sup>5)</sup> w przypadku prowadzenia ciągłych pomiarów wielkości emisji substancji standardy emisyjne są określone jako średnie dobowe wartości stężeń substancji w gazach odlotowych. Średnie dobowe wartości stężeń są obliczane na podstawie średnich trzydziestominutowych wartości stężeń substancji w gazach odlotowych,

<sup>6)</sup> wartości standardów emisyjnych dla metali dotyczą minimum trzydziestominutowego i maksimum ośmiogodzinnego okresu pobierania próbek, a dioksyn i furanów – minimum sześciogodzinnego i maksimum ośmiogodzinnego okresu pobierania próbek.

## **VIII. Zmienia się w pkt III ppkt III.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.2. Określam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, sposobu gospodarowania odpadami, miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:**

**III.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z instalacji klinkieru:**

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	12,00
2	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	13 05 06*	5,00
3	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	5,00
4	Inne nie wymienione odpady	13 08 99*	6,50
5	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	4,00
6	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	5,0
7	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	2,00
8	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1,00
9	Odpady zawierające ropę naftową i jej produkty	16 07 08*	2,00
10	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	5,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
11	Inne nie wymienione odpady	07 02 99	4,0
12	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	3,00
13	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	10 13 06	60 000
14	Odpady z produkcji cementu	10 13 80	2000,00
15	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30,0
16	Opakowania z drewna	15 01 03	10,00
17	Opakowania z metali	15 01 04	2,00
18	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,10
19	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	32,0
20	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	20,00

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
21	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	1,00
22	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	2,00
23	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	500,00
24	Szkło	17 02 02	0,50
25	Tworzywa sztuczne	17 02 03	4,0
26	Aluminium	17 04 02	2,00
27	Żelazo i stal	17 04 05	2000,0
28	Mieszanki metali	17 04 07	5,00
29	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	5,00
30	Papier i tektura	19 12 01	2,00
31	Metale żelazne	19 12 02	1500,0
32	Metale nieżelazne	19 12 03	1000,0
33	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	20 000,0

### III.2.2. Sposoby gospodarowania odpadami

#### Wytwarzane odpady niebezpieczne

Wytwarzane odpady niebezpieczne są czasowo magazynowane w wydzielonych miejscach, głównie w pomieszczeniach, w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, a następnie zagospodarowane przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Odpady niebezpieczne mogą zostać poddane następującym procesom:

- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R9 – Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- D10 – Przekształcanie termiczne na łądzie.

#### Wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne, w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu, mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub mogą stanowić surowce wtórne. W wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu wyznaczone są miejsca na poszczególne rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne. Magazynowanie wytworzonych odpadów odbywa się do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej do transportu, a następnie są zagospodarowywane przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Odpady inne niż niebezpieczne mogą zostać poddane następującym procesom:



- R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- D10 – Przekształcanie termiczne na lądzie.

### **III.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów**

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób selektywny w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach.

#### **Magazyn olejów i smarów Cementowni**

Magazyn olejów i smarów stanowią: budynek i zadaszone wiaty o łącznej powierzchni 300 m<sup>2</sup>. Powierzchnia budynków wynosi 140 m<sup>2</sup>, a wiat 160 m<sup>2</sup>. Wiaty są zadaszone i ogrodzone siatką, posiadają kratki ściekowe na ewentualne wycieki. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę wraz z kanałami odprowadzającymi ewentualne wycieki. Pomieszczenia są niedostępne dla osób trzecich.

W Magazynie olejów i smarów Cementowni magazynowane są następujące odpady:

- kod 13 02 08\*, 13 08 99\* w szczelnych pojemnikach,
- kod 15 02 02\* w zamkniętych pojemnikach,
- kod 15 01 04 luzem.

#### **Magazyn Techniczny Cementowni**

Magazyn techniczny jest pomieszczeniem zadaszonym i utwardzonym o powierzchni łącznej 2310 m<sup>2</sup>. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.

W magazynie technicznym Cementowni magazynowane są następujące odpady:

- kod 15 01 10\* w zamkniętych pojemnikach,
- kod 16 02 13\* w szczelnych pojemnikach,
- kod 08 03 18 w zamkniętych pojemnikach,
- kod 15 02 03 luzem oraz w zamkniętych pojemnikach,
- kod 16 02 14 w pojemnikach,
- kod 17 02 03 w pojemnikach.

### **Plac magazynowy obok magazynu technicznego**

Placu magazynowy o powierzchni 9014 m<sup>2</sup> zlokalizowany obok Magazynu technicznego Cementowni. Powierzchnia placu jest utwardzona i ogrodzona siatką.

Na placu magazynowym obok magazynu technicznego Cementowni magazynowane są następujące odpady:

- kod 07 02 99 luzem,
- kod 17 04 02, 17 04 05, 17 04 07 luzem lub w kontenerze.

### **Wyznaczone miejsce na terenie hali PASr**

W wydzielonych boksach na wybetonowanym podłożu wewnątrz hali paliw alternatywnych PASr lub w jej pobliżu magazynowane są następujące odpady:

- kod 19 12 02, 19 12 03, 19 12 12 luzem na wybetonowanym podłożu lub w kontenerach.

### **Laboratorium Kontroli Jakości**

Laboratorium KJ znajduje się w pomieszczeniu budynku produkcyjnego zlokalizowanego obok pieca obrotowego. Zużyte odczynniki magazynowane są w specjalnie wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odczynników chemicznych.

Magazynowane są następujące odpady:

- 16 05 09 w zamkniętych pojemnikach.
- kod 15 01 10\* zbierane są w specjalnie wydzielonym i oznakowanym pomieszczeniu KJ, pakowane w oryginalne kartony lub pojemniki i po uzbieraniu odpowiedniej ilości przekazywane do magazynu technicznego (wysyłka do odbiorcy).

### **Wydzielone pomieszczenia w budynkach administracyjnych**

Wydzielone pomieszczenia w poszczególnych budynkach administracyjnych zlokalizowanych na terenie zakładu.

W pomieszczeniach magazynowane są następujące odpady:

- kod 08 03 18 w wyznaczonych miejscach w kartonowych opakowaniach,
- kod 15 01 07 w pojemnikach,
- kod 15 01 02 w pojemnikach,
- kod 16 06 05 w pojemnikach,
- kod 19 12 01 w pojemnikach lub workach foliowych,

### **Zbiornik magazynowy na pyły**

Zbiornik magazynowy przeznaczony jest na magazynowanie odpadu o kodzie 10 13 06 (powstałych w instalacji bocznikowania gazów). Pojemność zbiornika wynosi 300-800 m<sup>3</sup>. Odpad ten będzie przekazywany do podmiotów posiadających odpowiednie pozwolenia na jego przetwarzanie.

### Wyznaczone miejsce w budynku pakowni

W budynku pakowni magazynowane są następujące odpady:

- kod 15 01 03 luzem.

### Pojemniki ustawione na terenie zakładu

Dodatkowo niektóre rodzaje odpadów magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie całego Zakładu:

- kod 19 12 01 w pojemnikach lub kontenerach,
- kod 15 01 02 w pojemnikach lub workach foliowych.

### Dział Utrzymania Ruchu (UR)

W wyznaczonych miejscach magazynowane będą następujące odpady:

- kod 07 02 99 luzem,
- kod 17 04 11 luzem lub w pojemniku.

Odpady o kodach: 13 05 06\*, 13 05 07\*, 16 07 08\*, 17 02 04\*, 10 13 80, 16 11 06 - nie będą magazynowane. Bezpośrednio po usunięciu, z urządzeń w których powstają, będą przekazywane innym odbiorcom zewnętrznym. Odpady będą przez Zakład ewidencjonowane i przekazywane za pomocą karty przekazania odpadu firmie, która posiada odpowiednie zezwolenie. Odpad o kodzie 16 06 01\* będzie usuwany z urządzeń i wymieniany na nowy produkt. Odpad o kodzie 17 02 02 nie będzie magazynowany na terenie Zakładu, lecz zagospodarowywany przez firmę wykonującą prace remontowo-budowlane.

## **IX. Zmienia się w pkt III ppkt III.3.1.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

### **III.3.1.2 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu**

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu na instalacji do produkcji klinkieru przedstawiono w tabeli poniżej.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Ilość odpadu Mg/rok
<b>ODPADY WŁASNE</b>			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	30,0
2	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	60 000,0
3	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	4 000,0
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40,0
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0
6	15 01 03	Opakowania z drewna	40,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Ilość odpadu Mg/rok
7	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500,0
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,0
9	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,0
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	8,0
11	19 12 01	Papier i tektura	10,0
<b>ODPADY PRZYJMOWANE OD INNYCH PODMIOTÓW</b>			
12	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	40 000,0
13	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000,0
14	02 03 82	Odpady tytoniowe	200 000,0
15	03 01 01	Odpady kory i korka	20 000,0
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000,0
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
18	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	20 000,0
19	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	100 000,0
20	03 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
21	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
22	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
23	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
24	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	2 000,0
25	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100 000,0
26	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30 000,0
27	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200 000,0
28	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1 000,0
29	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1 000,0
30	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100 000,0
31	10 01 02	Popioły lotne z węgla	600 000,0
32	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	170 000,0
33	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	365 000,0
34	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	120 000,0
35	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	180 000,0
36	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500 000,0
37	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	370 000,0
38	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	30 000,0
39	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	80 000,0
40	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	100 000,0
41	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200 000,0
42	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	3 000,0
43	10 12 99	Inne niewymienione odpady	60 000,0
44	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	1 000,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Ilość odpadu Mg/rok
45	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5 500,0
46	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	4 000,0
47	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000,0
48	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000,0
49	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000,0
50	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000,0
51	16 01 03	Zużyte opony	30 000,0
52	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000,0
53	17 02 01	Drewno	200 000,0
54	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,0
55	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,0
56	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	2 500,0
57	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	50 000,0
58	19 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
59	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	2 000,0
60	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	200 000,0
61	19 02 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
62	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200 000,0
63	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	3 000,0
64	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000,0
65	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50 000,0
66	19 12 08	Tekstylia	10 000,0
67	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - PASr	230 000,0
68	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200 000,0

**X. Zmienia się w pkt III ppkt III.3.2.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.3.2.1. Opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania**

W instalacji do produkcji klinkieru cementowego prowadzi się procesy przetwarzania (odzysku):

- R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii - poprzez spalanie odpadów i odzyskanie z nich energii. Zawarta w odpadach energia chemiczna pozwala na zmniejszenie zużycia paliw kopalnych (np. węgla), a część mineralna wchodzi w skład klinkieru.
- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - wykorzystanie odpadów, jako materiał wsadowy, czyli dodatek do surowca przy procesie produkcji klinkieru (surowce korygujące – żelazonośne i krzemonośne w procesie technologicznym przygotowania mączki surowcowej).



W poniższej tabeli przedstawiono jakim procesom przetwarzania (odzysku) poddawany będzie dany rodzaj odpadu.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Proces przetwarzania (odzysku)
<b>ODPADY WŁASNE</b>			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	R1, R12
2	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	R12
3	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	R12
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1
6	15 01 03	Opakowania z drewna	R1
7	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	R12
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R12
9	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R12
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R1
11	19 12 01	Papier i tektura	R1
<b>ODPADY PRZYJMOWANE OD INNYCH PODMIOTÓW</b>			
12	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	R12
13	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	R1
14	02 03 82	Odpady tytoniowe	R1
15	03 01 01	Odpady kory i korka	R1
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R1
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	R1
18	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	R1
19	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	R1
20	03 03 99	Inne niewymienione odpady	R1
21	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	R1
22	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	R1
23	04 02 99	Inne niewymienione odpady	R1
24	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	R1, R12
25	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R1
26	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	R1, R12
27	07 02 99	Inne niewymienione odpady	R1, R12
28	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	R1, R12
29	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	R1, R12
30	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R12
31	10 01 02	Popioły lotne z węgla	R1, R12
32	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	R12
33	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	R12
34	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	R12
35	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	R12
36	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	R12
37	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	R12



Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Proces przetwarzania (odzysku)
38	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	R12
39	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	R12
40	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	R12
41	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R1
42	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	R12
43	10 12 99	Inne niewymienione odpady	R12
44	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	R12
45	10 13 82	Wybrakowane wyroby	R12
46	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	R1, R12
47	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1
48	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1
49	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R1
50	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R1
51	16 01 03	Zużyte opony	R1, R12
52	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R1
53	17 02 01	Drewno	R1
54	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R1
55	17 03 80	Odpadowa papa	R1
56	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	R12
57	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	R1, R12
58	19 01 99	Inne niewymienione odpady	R1, R12
59	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	R1, R12
60	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	R1
61	19 02 99	Inne niewymienione odpady	R1, R12
62	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	R1
63	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	R12
64	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R1
65	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R1
66	19 12 08	Tekstylia	R1
67	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - PASr	R1
68	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	R1, R12

**XI. Zmienia się w pkt III ppkt III.3.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów**

Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) przedstawia tabela poniżej.

Lp.	Sposób i miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu
1	Odpady magazynowane są luzem na wydzielonych sektorach w Magazynie surowca. Magazyn ma szerokość około 32 m i długość	01 01 01, 10 01 01, 10 01 24, 10 02 14, 10 12 99, 10 13 11, 10 13

Lp.	Sposób i miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu
	około 300 m. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię.	82, 11 01 10, 19 01 18, 19 09 03, 10 02 01, 19 12 12
2	Odpady magazynowane są luzem na wydzielonych sektorach w Magazynie surowca. Magazyn ma szerokość około 32 m i długość około 300 m. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię. Odpady magazynowane są w silosie popiołów o pojemności 40 tys. Mg lub w zbiorniku blaszanym o pojemności 225 m <sup>3</sup> , skąd dozowany jest bezpośrednio do komory spalania kalcynatora.	10 01 15, 10 01 17, 10 01 80, 10 01 82, 10 02 08, 10 01 02, 19 01 12, 10 01 05
3	Odpady magazynowane są luzem w utwardzonym i skanalizowanym Magazynie zużytych opon. Magazyn opon ma szerokość ok. 61 m i długość około 46 m, zlokalizowany jest w odległości 450 m od pieca, w miejscu gdzie była zlokalizowana instalacja do produkcji klinkieru metodą mokrą. Magazyn wyposażony jest w odwodnienie liniowe zakończone separatorem tłuszczu z osadnikiem. Powierzchnia magazynu wynosi 2806 m <sup>2</sup> . Magazyn nie jest zadaszony. Dodatkowe miejsce magazynowania zostało wydzielone od firmy zewnętrznej. Jest to plac utwardzony o powierzchni 1000 m <sup>2</sup> , zabezpieczony i niedostępny dla osób trzecich. W przypadku mielenia opon (16 01 03) przez pośrednika w obrocie odpadami, zmielone opony przed poddaniem ich odzyskowi R1 będą magazynowane na utwardzonym placu o powierzchni 1000 m <sup>2</sup> , który jest zabezpieczony i niedostępny dla osób trzecich (dodatkowe miejsce magazynowania zostało wydzielone od firmy zewnętrznej).	07 02 80, 16 01 03
4	Odpady magazynowane są w zamkniętym magazynie – hala PASr (budynek byłej młynowni surowca), o powierzchni 5 230 m <sup>2</sup> , wyposażonym w system wentylacji wyciągowej ogólnej. Posadzka magazynu jest szczelnie wybetonowana i ukształtowana w odpowiednie spadki w kierunku studzienek bezodpływowych do zbierania ewentualnych wycieków podczas awarii lub wody opadowej i roztopowej wnoszonej do hali ze środkami transportu samochodowego. Woda jest okresowo wybierana i dozowana do paliwa w leju zasypowym (zlokalizowanym w magazynie) lub odbierana przez specjalistyczne firmy, posiadające odpowiednie uprawnienia	06 05 03, 08 01 12, 08 01 18, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 19 08 05, 19 12 01, 02 02 03, 02 03 82, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 99, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 99, 10 09 08, 11 01 10, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 19 02 10, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12
5	Mączka mięsno - kostna magazynowana będzie w zbiorniku magazynowy (silosie) o pojemności 300 m <sup>3</sup> .	19 02 10
6	Odpady magazynowane są w zbiorniku magazynowym na pyły. Zbiornik magazynowy przeznaczony jest na magazynowanie odpadu o kodzie 10 13 06 (powstałych w instalacji bocznikowania gazów). Pojemności zbiornika wynosi 300-800 m <sup>3</sup> .	10 13 06
7	Odpady magazynowane są w zamkniętym magazynie klinkieru. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię.	06 05 03, 10 13 80, 10 11 14, 16 11 06, 10 02 01, 17 01 01, 17 01 07, 19 01 99, 19 02 06, 19 02 99

## **XII. W pkt IV po ppkt IV.2.4. dodaje się ppkt IV.2.5. o następującym brzmieniu:**

### **IV.2.5. Monitoring jakości gleb**

Monitorowanie parametrów jakości gleb prowadzone będzie w 12 punktach pomiarowo-kontrolnych, na dwóch głębokościach, zlokalizowanych na terenie Lafarge Cement S.A. Oddział Bielawy, zgodnie z raportem początkowym. W wyznaczonych punktach analizowane będą następujące wskaźniki:

Lp.	Parametr	Jednostka
1	2	3
METALE		
1	Arsen	mg/kg
2	Bar	mg/kg
3	Chrom	mg/kg
4	Cynk	mg/kg
5	Kadm	mg/kg
6	Miedź	mg/kg
7	Molibden	mg/kg
8	Nikiel	mg/kg
9	Ołów	mg/kg
10	Rtęć	mg/kg
11	Kobalt	mg/kg
12	Cyna	mg/kg
WĘLOWODORY AROMATYCZNE (BTEX)		
13	Benzen	mg/kg
14	Etylobenzen	mg/kg
15	Toluen	mg/kg
16	Ksylen	mg/kg
17	Styren	mg/kg
18	Suma węglowodorów aromatycznych	mg/kg
WIELOPIERŚCIENIOWE WĘLOWODORY AROMATYCZNE (WWA)		
19	Naftalen	mg/kg
20	Fenantren	mg/kg
21	Antracen	mg/kg
22	Fluoranten	mg/kg
23	Chryzen	mg/kg
24	Benzo(a)antracen	mg/kg
25	Benzo(ghi)perylene	mg/kg
26	Benzo(a)fluoranten	mg/kg
27	Benzo(a)piren	mg/kg
28	Suma WWA	mg/kg
BENZYNY I OLEJE		
29	Benzyna suma (węglowodory C6-C12)	mg/kg
30	Olej mineralny (węglowodory C12-C35)	mg/kg

Badania gruntu należy wykonywać **raz na 10 lat**. Prowadzący instalację przekazuje wyniki badań lub pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie **miesiąca** od dnia ich wykonania, zgodnie z art. 217a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

**XIII. Pozostałe ustalenia decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak WSRiRW.III.HF/6618/50/07, zmienionej decyzjami z dnia:**

- 14 sierpnia 2009 roku, znak: ŚG.I.ed.7624/6/09,
- 19 lipca 2010 roku, znak: ŚG.I.ed.7624/29/10,
- 30 września 2010 roku, znak: ŚG.I.mc.7624/56/10,

- 31 stycznia 2012 roku, znak: ŚG-IV.mc.7222.14.2011,
- 6 września 2013 roku, znak: ŚG-IV.7222.19.2013.MC,
- 27 marca 2014 roku, znak: ŚG-IV.7222.10.2014.MC,
- 27 lutego 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.3.2015.MC,
- 23 kwietnia 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.88.2015.PM,
- 12 czerwca 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.50.2014.AMK , **pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

Wnioskodawca – Lafarge Cement S.A. z siedzibą w Małogoszczu – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin w piśmie z dnia 13 lipca 2015 r. przedłożył wniosek o zmianę decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 r., znak: WSRiRW.III-HF/6618/50/07 ze zm. – pozwolenia zintegrowanego udzielonego na eksploatację *Instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę.*

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w §1 ust. 3 pkt 1a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).*

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.).*

Zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy oraz przedłożył dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

Działając zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.), Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego piśmie ŚG-I-W.7222.17.2015.AJ z 31 sierpnia 2015 r. zawiadomił pełnomocnika firmy Lafarge Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 31 sierpnia 2015 roku tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony, postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie, danych o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 21 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Barcinie, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Pismem z dnia 29 października 2015 r., znak: ŚG-I-W.7222.17.2015.AJ wystąpiono o uzupełnienie wniosku. Uzupełnienia zostały przekazane pismem z dnia 15 grudnia 2015 r., znak: DD/2015/15076/02 i pismem z dnia 17 grudnia 2015 r., znak: JCO/78/2015.

Wniosek spełniał wymagania określone w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.)*, poinformowano stronę o przysługującym prawie do zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację pismem oświadczył, że nie wnosi żadnych uwag.

Wnioskowane zmiany dotyczą w szczególności:

- zwiększenia wydajności nominalnej produkcji klinkieru z 4600 na 4800 Mg/dobę - wzrost wydajności o 4,35% wynika z przeprowadzonych działań polegających w szczególności na wykorzystaniu paliw alternatywnych, poprawie efektywności energetycznej urządzeń oraz modernizacją aparatury kontrolno-pomiarowej. Zwiększenie udziału paliw alternatywnych powoduje wzrost ilości popiołu ze spalania tych paliw, który pozostając w piecu zwiększa strumień wychodzącego z pieca klinkieru o około 100 Mg/d. Pozostałe wyżej wymienione działania techniczno-organizacyjne umożliwiają wzrost wydajności instalacji o dalsze 100 Mg/d,
- zwiększenia zużycia opon z 2,5 do 5 Mg/h, (wykorzystywanych głównie jako paliwo oraz częściowo jako surowiec żelazonośny) i odpadów energetycznych z 25 do 50 Mg/h (jako paliwa),
- zwiększenia ilości powietrza w procesie wypału klinkieru w „wariacie spalanie paliw konwencjonalnych + spalanie paliw alternatywnych” oraz w „wariacie spalanie paliw



konwencjonalnych” z 420 tys. Nm<sup>3</sup>/h do 580 tys. Nm<sup>3</sup>/h. Podstawowymi czynnikami powodującymi zwiększenie ilości odprowadzanego powietrza jest stosowanie w mączce surowcowej węgla organicznego tzw. „high carbon” z procesu odzysku popiołów lotnych oraz utrzymującą się na wysokim poziomie wilgotnością paliw alternatywnych,

- zwiększenia ilości opadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji,
- wprowadzenia do przetwarzania (odzysku) nowych rodzajów odpadów,
- zwiększenia ilości obecnie przetwarzanych (przeznaczonych do odzysku) odpadów,
- zmianę miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów,
- wzrostem zapotrzebowania ciepła do produkcji klinkieru z 3200 MJ/Mg na 3600 MJ/Mg, co jest spowodowane zmianą metody bilansowania zapotrzebowania na ciepło w procesie wypału klinkieru oraz emisji CO<sub>2</sub> wynikającej z włączeniem do bilansu węgla organicznego wprowadzanego do instalacji wraz z surowcami, zapotrzebowaniem ciepła w procesie redukcji NO<sub>x</sub> poniżej 500 mg/Nm<sup>3</sup> z wykorzystaniem wodnego roztworu mocznika, wzrostu stopnia zawilgocenia gazów odlotowych w konsekwencji wykorzystywania paliw alternatywnych, konieczności bocznikowania gazów odlotowych z pieca obrotowego.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny - ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz.1031), a także dotrzymane zostaną dopuszczalne wartości odniesienia w powietrzu dla terenu kraju, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Dla źródeł przedmiotowej instalacji zostały określone standardy emisyjne. Źródła emisji zorganizowanej podlegają przepisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 poz. 1546, ze zm.). Podsumowując stwierdza się, że wykonane obliczenia poziomów substancji w powietrzu za pomocą referencyjnej metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu wykazały, że emisja substancji z instalacji nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska, wartości odniesienia oraz opadu pyłu poza terenem, do którego zakład posiada tytuł prawny. W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie



z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotem zmiany w części dotyczącej gospodarki odpadami jest zwiększenie wytwarzanych odpadów oraz wprowadzenie nowego rodzaju odpadu o kodzie: 15 01 02. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami został określony w punkcie III.2.2.

W niniejszej decyzji uwzględniono również nowe rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania o następujących kodach: 06 05 03, 08 01 12, 08 01 18, 10 01 05, 10 11 14, 11 01 10, 19 01 99, 19 02 06, 19 02 99. Zwiększono również ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania. Są to odpady o kodzie: 07 02 99, 15 01 02, 17 02 03, 03 03 07, 10 01 02, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 80, 10 01 82. Wytwarzane i odzyskiwane odpady będą magazynowane na terenie Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach.

Prowadzący instalację przedłożył raport początkowy, z którego wynika, że monitoring parametrów jakości gleby prowadzony będzie w 12 punktach pomiarowo-kontrolnych. W raporcie początkowym nie przedstawiono badań wód gruntowych z powodu ich braku w odwierconych otworach, spowodowanym głębokim drenażem kopalni odkrywkowej.

Ponadto należy nadmienić, że dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych zostały określone decyzją wykonawczą Komisji z dnia 26 marca 2013 r. konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu (2013/163/UE). Zgodnie z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia przeprowadził analizę pozwolenia zintegrowanego i pismem z dnia 17 grudnia 2015 r. wezwał prowadzącego instalację IPPC do wystąpienia z wnioskiem o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia wezwania, oraz poinformował o konieczności dostosowania instalacji w terminie do 4 września 2018 r., do wymagań określonych w konkluzjach BAT.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm., pozostają bez zmian.

Mając powyższe na uwadze, postanowiono w całości przychylić się do wniosku Strony.



## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Marszałka Województwa (1)  
*Aneta Jędrzejewska*  
Członek Zarządu

### Otrzymują:

1. Pan Stanisław Kryszewski  
Zakład Sozotechniki Sp. z o. o.  
ul. Bernardyńska 3  
85-029 Bydgoszcz
- 2,3,4.

### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska – wersja elektroniczna  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Urząd Miejski w Barcinie  
ul. Artylerzystów 9  
88-190 Barcin
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu  
ul. Grunwaldzka 21  
60-783 Poznań
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy  
ul. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (jeden tysiąc pięć złotych i 50/100)- wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III ust. 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.).*