

WPLYNEŁO DNIA

Toruń, dn. 27 lutego 2015 roku

2015 -03- 0 5

ŚG-IV.7222.3.2015.MC

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 roku, poz. 267 ze zm.), art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013, poz. 267),
- art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013, poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach; 88-192 Piechcin z dnia 16 lutego 2015 roku, znak JCO/14/2015 (data wpływu: 17 lutego 2015 roku) oraz uzupełnień do wniosku, tj. pisma z dnia 18 lutego 2015 roku, znak SK/2015/15027/01 oraz dokumentacji pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Lafarge Cement S.A. w związku z eksploatacją nowej suszarni paliw alternatywnych” nadesłanej przy piśmie z dnia 25 lutego 2015 roku dotyczącej zmiany decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak WSRiRW.III.HF/6618/50/07 – pozwolenia zintegrowanego udzielonego Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110; 28 - 366 Małogoszcz, w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanej w Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach; 88-192 Piechcin do produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym

orzekam

zmieniam za zgodą Strony zmienić decyzję Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 - pozwolenie zintegrowane wydane dla Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanej w Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin do produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym, zmienione decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia:

- 14 sierpnia 2009 roku, znak ŚG.I.ed.7624/6/09,
- 19 lipca 2010 roku, znak ŚG.I.ed.7624/29/10,
- 30 września 2010 roku, znak ŚG.I.mc.7624/56/10,
- 31 stycznia 2012 roku, znak ŚG-IV.mc.7222.14.2011,

- 6 września 2013 roku, znak ŚG-IV.7222.19.2013.MC,
 - 27 marca 2014 roku, znak ŚG-IV.7222.10.2014.MC,
- w następujący sposób:

Zmienia się pkt I decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

I. Udzielam Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110; 28-366 Malogoszcz - Oddział w Bielawach 88-192 Piechcin pozwolenia zintegrowanego dla instalacji, służącej do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 4 600 Mg na dobę, obejmującej:

- linię do przygotowania surowca,
- linię do przygotowania paliw,
- linię do podawania opon,
- piec obrotowy z prekalcytorem,
- wymiennik cyklonowy,
- chłodnik klinkieru,
- silosy klinkieru,
- transport surowców i paliw,
- sprężarkownię,
- magazynowanie klinkieru (zamknięty magazyn klinkieru),
- linię do podawania paliw alternatywnych (odpadów) PASr i osadów ściekowych,
- linię do podawania odpadów w postaci mączki zwierzęcej,
- układ bocznikowania gazów odlotowych pieca obrotowego BYPASS,
- linię do redukcji tlenków azotu w gazach odlotowych z pieca do wypału klinkieru,
- linię do podawania wapna hydratyzowanego i popiołów wysokowęglowych.
- suszarnię paliw alternatywnych

Natomiast pozostałe obiekty będą objęte pozwoleniami sektorowymi.

Zmienia się pkt II.3.2 decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.3.2. Magazynowanie i przygotowanie paliw

Ciepło niezbędne do osiągnięcia temperatury właściwej do procesu dekarbonizacji i spiekania uzyskuje się z procesów spalania paliw. Jako paliwa stosuje się:

- paliwa konwencjonalne - węgiel, koks naftowy i olej opałowy lekki Ekoterm (który jest wykorzystywany do rozpalania pieca),
- opony,
- paliwa alternatywne (odpowiednio przygotowane odpady pozwalające na ich precyzyjne dozowanie do systemu piecowego).

Magazynowanie i przygotowanie paliw obejmuje:

- magazyn paliw konwencjonalnych i linię do przygotowania i podawania węgla i koksiku naftowego,
- magazyn i linię do podawania opon,
- magazyn i linię do podawania paliw alternatywnych PASr i osadów ściekowych,
- magazyn (silos) i linię do podawania odpadów w postaci mączki zwierzęcej,
- suszarnię paliw alternatywnych.

Magazyn paliw konwencjonalnych oraz linia do przygotowania i podawania węgla i koksiku naftowego

W instalacji stosowane są następujące paliwa konwencjonalne:

- węgiel (PN-82/G-97001-3),
- koks naftowy (PN-89/C-96800/01),
- olej opałowy lekki (PN-76/C-96024).

Węgiel lub koks naftowy dostarczany jest odkrytymi wagonami kolejowymi i po rozładunku transportowany taśmociągami do dwóch oddzielnych magazynów. Z magazynów węgiel lub koks transportowany jest suwnicami chwytakowymi do bunkrów pośrednich, oddzielnych dla węgla i koks naftowego. Układ przemiału składa się ze zbiorników zasypowych, młyna węgla oraz filtra workowego, przeznaczonego do oddzielania pyłu węglowego. Zastosowano zabezpieczenia, które są w stanie odprowadzić możliwą eksplozję pyłu węglowego na zewnątrz w sposób kontrolowany. Młyn węglowy jest odporny na uderzenie fali ciśnienia.

Stosowany jest młyn rolkowy RMK 27/13/210 do paliw stałych, z wbudowanym separatorem dynamicznym. Dla suszenia węgla oraz umożliwienia mielenia w bezpiecznej atmosferze, do młyna doprowadzane są gazy odlotowe z wymiennika cyklonowego, o temperaturze około 350 °C i zawartości tlenu na poziomie tylko 3 %. Ilość gorącego gazu do suszenia węgla regulowana jest w oparciu o pomiar temperatury za młynem.

Rozdrobniony węgiel porywany jest przez strumień doprowadzonego gazu do separatora dynamicznego, gdzie nadziarno oddzielane jest ze strumienia gazu i opada z powrotem na misę młyna, natomiast drobne cząstki węgla transportowane są ze strumieniem gazu do filtra. W filtrze następuje oddzielenie pyłu węglowego od strumienia gazu. Pył węglowy podawany do silosu na pył węglowy. Filtr workowy wyposażony jest w klapy przeciwwybuchowe, otwierające się przy nadmiernym ciśnieniu. Dla wykrywania stanów awaryjnych zabudowane zostały instrumenty do analizy temperatury i gazu.

Koks naftowy przewidziany jest do opalania kalcynatora wstępnego. Węgiel służy jako paliwo dla strefy spiekania. Paliwo transportowane jest pneumatycznie poprzez przewody tłoczne do palnika głównego oraz palnika CC.

Piec jest rozgrzewany i uruchamiany przy pomocy lekkiego oleju opałowego. Lekki olej opałowy podawany jest do palnika w komorze CC albo do palnika w strefie spiekania. Po kilku godzinach wraz ze wzrostem temperatury w piecu olej zostaje zastąpiony węglem. Pomiedzy płaszczami zbiornika znajduje się medium i czujnik elektroniczny sygnalizujący przeciek substancji ropopochodnych do płaszcza. Zbiornik na olej lekki wraz z infrastrukturą

posadowiony jest w obrębie wanny olejowej, mogącej pomieścić ewentualne wycieki. Ścieki zaolejone występować mogą w rejonie podjazdu i instalacji załadunku oleju do zbiornika. W rejonie podjazdu i zbiornika zlokalizowana jest szczelna taca zbierająca wody opadowe. Olej dostarczany jest cysternami samochodowymi i przeładowywany do zbiornika w rejonie tacy. Wody opadowe z tacy po oczyszczeniu z oleju w separatorze wprowadzone są do kanalizacji deszczowej.

Magazyn i linia do podawania opon

Opony przywiezione do zakładu magazynowane są na utwardzonym i skanalizowanym magazynie zużytych opon. Wody opadowe z magazynu zużytych opon są przed wprowadzeniem do zakładowej kanalizacji ogólnospławnej oczyszczane w separatorze z osadnikiem.

Z magazynu opon do podestu dolnego instalacji opony są dowożone na przyczepie ciągnikowej. Opony są ładowane ręcznie i za pomocą wciągnika zabierane z przyczepy i kładzione na pierwszy podajnik. Każdy z podajników wyposażony jest w układ czujników uniemożliwiający podanie następnej opony dopóki kolejny nie będzie pusty. Ważenie odbywa się na podajniku rolkowym wyposażonym w pomost ważący. Z niego zważona opona zsuwa się na przenośnik taśmowy, którym podjedzie do wlotu śluzy na wrota górne. W chwili, gdy śluza pod nią będzie pusta i zamknięta, otwierają się wrota i opona wpada do śluzy. Gdy górne wrota zamkną się, następuje otwarcie dolnych i opona wpada do kanału wlotowego do pieca i toczy się do komory wzniosu pieca, gdzie ulegnie spaleni. W ten sposób uniemożliwia się wypływ spalin w miejscu podawania opon. Pod dolnymi wrotami śluzy znajduje się zasuwka płaska sprzężona z głównym wentylatorem pieca, stanowiąca zabezpieczenie całej instalacji przed cofnięciem się płomienia. Szybkość podawania opon jest sterowana komputerem z centralnej sterowni. W zależności od masy wrzuconej opony, obliczany jest czas wrzucenia następnej, tak aby nastąpiło to dopiero po spaleni opony wrzuconej wcześniej.

Magazyn i linia do podawania paliw alternatywnych (odpadów) PASr i osadów ściekowych

Odpady (paliwa alternatywne) przywiezione do zakładu magazynowane są w budynku byłej młynowni surowca. Magazyn jest wyposażony w utwardzone posadzki, ściany oporowe, a także system wentylacji i zabezpieczenia pożarowego. Paliwo zastępcze dowożone jest transportem samochodowym (samoroładowczym). Od strony ściany szczytowej hali zabudowane są dwa kosze buforowo-załadowcze (oddzielnie dla PASr i osadów ściekowych) dla podawania masy paliwowej do urządzeń transportowych. Brama na czas rozładunku samochodu jest zamykana, aby zapobiec pyleniu na zewnątrz magazynu. Paliwo (odpady) w hali przewożone jest ładowarkami i magazynowane w wyznaczonym miejscu, jak również podawane bezpośrednio do dwóch leji załadowczych, skąd jest transportowane w kierunku kalcynatora. Paliwa (odpady) spod lejów załadowczych odbierane są zespołem przenośników i podawane na przenośnik taśmowy gumowy (zwijany przez system prowadnic w zamkniętą rurę), przebiegający w kierunku wieży wymienników ciepła pieca obrotowego do zbiorników przejściowych. Ze zbiorników przejściowych rurociągiem transportu pneumatycznego odpady

dozowane są do palnika kalcynatora. Układ technologiczny zezwala na oddzielne podawanie poszczególnych rodzajów paliw (odpadów), lub mieszankę dwóch lub trzech rodzajów.

Instalacja wyposażona jest w automatyczny system kontroli przepływu paliw przez instalację.

Magazyn (silos) i linia dozowania odpadów w postaci mączki zwierzęcej

W skład instalacji do dozowania mączki zwierzęcej wchodzi:

- układ pneumatycznego rozładunku mączki ze środków transportu samochodowego do zbiornika magazynowego mączki,
- zbiornik magazynowy (silos) o pojemności 300 m³,
- układ transportu mechanicznego mączki ze zbiornika magazynowego do zbiornika przy palniku pieca,
- zbiornik mączki przy palniku pieca o pojemności 1 m³,
- układ pneumatycznego podawania mączki ze zbiornika do palnika pieca.

Cały układ dozowania mączki jest hermetyczny, a odpowietrzanie układu jest skierowane do chłodników klinkieru.

Linia do suszenia paliw alternatywnych

Linia składa się z suszarni paliw alternatywnych o wydajności nominalnej 13 Mg/h, która charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- możliwością instalacji na zewnątrz (poza budynkami) ze względu na użycie aluminium, stali nierdzewnej i cynkowanej do konstrukcji obudowy,
- zastosowaniem osłon zapobiegających zsuwaniu się materiału z taśmy,
- modułową konstrukcją łatwą do skręcania bez konieczności spawania,
- działającą jak filtr, perforowaną taśmą przenośnika wykonaną ze specjalnego tworzywa zapewniającą maksymalną wydajność i minimalną emisję pyłu,
- systemem dozowania paliwa umożliwiającym efektywne wykorzystanie całej powierzchni suszenia oraz regulującym grubość materiału na taśmie,
- wysokowydajnymi wentylatorami promieniowymi gwarantującymi stały przepływ powietrza i równomierne oraz efektywne suszenie na całej powierzchni suszenia,
- pełną obudową suszarni (w tym drzwi), która wykonana jest w konstrukcji warstwowej z izolacją 60 [mm] (a więc nie ma promieniowania ciepła),
- maksymalną wydajność suszenia, jak również stała wilgotność końcowa może być osiągnięta za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności,
- zastosowanym systemem suchego czyszczenia i kontroli procesu.

Do suszenia wykorzystywane będzie ciepło odzyskiwane z gorących spalin z chłodnika klinkieru. Odpady po wysuszeniu nie będą magazynowane, lecz transportowane przenośnikami bezpośrednio do pieca.

Zmienia się pkt II.6 decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.6. Hałas

Źródła hałasu

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]	Poziom hałasu źródła [dB]	
			dzień	noc
iP6 – iP7	Urządzenia transportowe przenośniki	24	65,0	65,0
iP8 – iP10	Urządzenia transportowe przenośniki (magazyn kamienia)	24	65,0	65,0
iP11	Urządzenia transportowe przenośniki (magazyn kamienia)	24	85,0	85,0
iA5	Chłodnik	24	95,0	95,0
iA4	Piec obrotowy z prekalcytorem	24	97,0	97,0
iA25	Transport do homogenizacji	24	87,0	87,0
iA26	Stanowisko pro homogenizacji	24	91,0	91,0
iA27	Zasilanie pieca	24	91,0	91,0
iA28	Odpylacz pyłów z pieca	24	90,7	90,7
iA29	Przenośnik taśmowy	8	80,0	0
iA30p- iA32p	Przenośnik taśmowy	8	65,0	0
iA33	Przenośnik taśmowy	8	80,0	0
iA34	Instalacja sprężonego powietrza	8	80,0	0
iA35p	Przenośniki mechaniczne	24	80,0	80,0
iA36	Dmuchała dla transportu pneumatycznego	24	80,0	80,0
iA37	Wentylator	24	80,0	80,0
iA40	Filtr workowy - strzeptywanie worków (silos klinkieru 120 tys. Mg)	24	75,0	75,0
iA41	Wentylator przy filtrze workowym (silos klinkieru 120 tys. Mg)	24	80,0	80,0
iP12	Urządzenia transportowe (otwarty magazyn)	24	85,0	85,0
iP13- iP19	Urządzenia transportowe (otwarty magazyn)	24	65,0	65,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Poziom hałasu źródła [dB]	
		[h]	dzień	noc
iA55	Odpowietrzenie zbiornika	24	85,0	85,0
iP24 – iP26	Urządzenia transportowe - przenośniki (popiół)	24	80,0	80,0
iP27 – iP28	Urządzenia transportowe - przenośniki mączka zwierzęca	24	85,0	85,0
iA56	Pompa (rozładunek mączki zwierzęcej)	24	85,0	85,0
iA57	Odpowietrzenie zbiornika na pyły (bypass)	24	85,0	85,0
iA58	Pompa - załadunek na samochody (bypass)	24	85,0	85,0
iP31	Urządzenia transportowe przenośniki (PASr_09)	24	85,0	85,0
iA60	Kompresor powietrza (PASr_09)	24	85,0	85,0
iP32	Napęd śluzy powietrznej (PASr_09)	24	85,0	85,0
iA61a	Napęd mechanizmu wyładowczego (PASr_09)	24	85,0	85,0
iA61b	Napęd mechanizmu wyładowczego (PASr_09)	24	85,0	85,0
iA62a	Pojazdy dowożące paliwo (PASr_09)	24	73,0	73,0
iA62b	Pojazdy dowożące paliwo (PASr_09)	24	73,0	73,0
B1	Młyn surowca (młyn kulowy, młyn misowo-rolowy)	24	103,0	103,0
B2	Homogenizacja (urządzenia przesyłowe i mieszające)	24	87,0	87,0
B3	Młyn węgla misowo-rolowy	24	78,0	78,0
B4	Sprężarkownia – sprężarki	24	85,0	85,0
B8	Magazyn kamienia – urządzenia do transportu kamienia (przenośniki)	24	78,0	78,0
B9	Obudowany magazyn surowca	24	80,0	80,0
B11	Przenośnik kubekowy (transport do silosu klinkieru)	24	85,0	85,0
A-81	Napęd taśmociągu paliwa do pieca	24	85,0	85,0
A-82	Napęd taśmociągu paliwa do suszarni	24	85,0	85,0
A-83	Napęd transporterów wewnątrz suszarni	24	85,0	85,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Poziom hałasu źródła [dB]	
		[h]	dzień	noc
A-84	Wentylator powietrza z suszarni	24	85,0	85,0

Dla terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej poziom hałasu od instalacji IPPC nie może przekroczyć poziomu wyrażonego wskaźnikami:

- $L_{AeqD} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰),
- $L_{AeqN} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰),

Zmienia się pkt III.. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III. Określam warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii:

III.1. Ustalam rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania, zgodnie z poniższym zestawieniem:

III.1.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku łącznie z całej instalacji

Nazwa substancji	CAS	Emisja roczna w [Mg]
1	2	3
Dioksyny i furany	-	0,3665*10 ⁻⁶
Chlorowodór	7647-01-0	36,653
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	10102-44-0	2931,372
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7446-09-5	3883,455
Fluorowodór	-	3,664
Rtęć ⁸⁾	7439-97-6	0,183
Tlenek węgla	630-08-0	7328,3
Pył całkowity	-	169,6461
Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	-	167,9906
Pył zawieszony PM2,5 ⁷⁾	-	167,9906
Kadm +Tal (Cd+Tl) ³⁾	-	0,183
Antymon+Arsen+Ołów+Chrom+Kobalt+Miedź+Mangan+Nikiel+Wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V) ³⁾	-	1,831

Objaśnienia:

3) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10,

7) Pył zawieszony PM10 pył o średnicy aerodynamicznej ziaren do 10 µm, Pył zawieszony PM2,5 pył o średnicy aerodynamicznej ziaren do 2,5 µm.

Emisja pyłu zawieszonego PM2,5 jest równa emisji pyłu zawieszonego PM10

8) jako suma rtęci i jej związków.

III.1.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania.

III.1.2.1.0. Emitor nr 108-02 Transport surowca na magazyn uśredniający

III.1.2.1.1. Charakterystyka emitora nr 108-02

Wysokość	19,20 [m]
Średnica	0,60 [m]
Ilość gazów	10 206 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	308,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.1.2. Z emitorem nr 108-02 współpracuje:

Filtr tkaninowy 108DC14 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.1.3. Źródła podłączone do emitora nr 108-02

-Transport surowca na skład uśredniający

III.1.2.1.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 108-02

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,20412 [kg/h]
Pył całkowity	0,20412 [kg/h]

III.1.2.2.0. Emitor nr 212-01 Transport surowca z magazynu uśredniającego

III.1.2.2.1. Charakterystyka emitora nr 212-01

Wysokość	16,30 [m]
Średnica	0,65 m
Ilość gazów	12 662 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	308,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.2.2. Z emitorem nr 212-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 212DC05 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.2.3. Źródła podłączone do emitora nr 212-01

-Transport surowca ze składu uśredniającego

III.1.2.2.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 212-01

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,25322 [kg/h]
Pył całkowity	0,25322 [kg/h]

III.1.2.3.0. Emitor nr 216-02 Transport surowca do młyna

III.1.2.3.1. Charakterystyka emitora nr 216-02

Wysokość	26,00 [m]
Średnica	0,40 [m]
Ilość gazów	5 240 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	308,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.3.2. Z emitorem nr 216-02 współpracuje:

Filtr tkaninowy 216DC34 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.3.3. Źródła podłączone do emitora nr 216-02

-Transport surowca do młyna

III.1.2.3.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 216-02

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,10480 [kg/h]
Pył całkowity	0,10480 [kg/h]

III.1.2.4.0.Emitor nr 218-01 Homogenizacja - silos mąki

III.1.2.4.1.Charakterystyka emitora nr 218-01

Wysokość	46,90 [m]
Średnica	0,40 [m]
Ilość gazów	4 450 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	373,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.4.2.Z emitorem nr 218-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 218DC05 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.4.3.Źródła podłączone do emitora nr 218-01

-Homogenizacja - silos mąki

III.1.2.4.4.Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 218-01

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,08899 [kg/h]
Pył całkowity	0,08899 [kg/h]

III.1.2.5.0.Emitor nr 218-02 Homogenizacja - transport mąki

III.1.2.5.1.Charakterystyka emitora nr 218-02

Wysokość	11,60 [m]
Średnica	0,35 m
Ilość gazów	1 920 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	393,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.5.2.Z emitorem nr 218-02 współpracuje:

Filtr tkaninowy 218DC16 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.5.3.Źródła podłączone do emitora nr 218-02

-Homogenizacja - transport mąki

III.1.2.5.4.Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 218-02

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,03841 [kg/h]
Pył całkowity	0,03841 [kg/h]

III.1.2.6.0.Emitor nr 311-01 Homogenizacja - komora mieszania

III.1.2.6.1.Charakterystyka emitora nr 311-01

Wysokość	18,00 [m]
Średnica	0,30 [m]
Ilość gazów	2 300 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	373,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.6.2.Z emitorem nr 311-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 311DC10 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.6.3.Źródła podłączone do emitora nr 311-01

-Homogenizacja - komora mieszania

III.1.2.6.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 311-01

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,04601 [kg/h]
Pył całkowity	0,04601 [kg/h]

III.1.2.7.0. Emitor nr 312-01 Transport mąki do pieca

III.1.2.7.1. Charakterystyka emitora nr 312-01

Wysokość	16,80 [m]
Średnica	0,40 [m]
Ilość gazów	3 770 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	373,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.7.2. Z emitorem nr 312-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 312DC20 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.7.3. Źródła podłączone do emitora nr 312-01

-Transport mąki do pieca

III.1.2.7.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 312-01

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,07538 [kg/h]
Pył całkowity	0,07538 [kg/h]

III.1.2.8.0. Emitor nr 312-02 Transport mąki do pieca-góra, wymiennik

III.1.2.8.1. Charakterystyka emitora nr 312-02

Wysokość	134,20 [m]
Średnica	0,35 m
Ilość gazów	2 765 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	373,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.8.2. Z emitorem nr 312-02 współpracuje:

Filtr tkaninowy 312DC22 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.8.3. Źródła podłączone do emitora nr 312-02

-Transport mąki do pieca - góra, wymiennik

III.1.2.8.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 312-02

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,05530 [kg/h]
Pył całkowity	0,05530 [kg/h]

III.1.2.9.0. Emitor nr 314-01 Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „spalanie paliw konwencjonalnych”

III.1.2.9.1. Charakterystyka emitora nr 314-01

Wysokość	145,20 [m]
Średnica	4,20 [m]
Ilość gazów	420 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	473,0 [K]
Prędkość	14,58 m/s
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.9.2. Z emitorem nr 314-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 314DC05 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.9.3. Źródła podłączone do emitora nr 314-01

-Piec obrotowy do wypału klinkieru, wymiennik i młyn surowca

III.1.2.9.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 314-01

Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	335,99 [kg/h]
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	445,32 [kg/h]
Tlenek węgla	839,88 [kg/h]

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	12,6000 [kg/h]
Pył całkowity	12,6000 [kg/h]

III.1.2.10.0. Emitor nr 314-01# Odprowadzanie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „współspalanie paliw konwencjonalnych + paliwa alternatywne”

III.1.2.10.1. Charakterystyka emitora nr 314-01#

Wysokość	145,20 [m]
Średnica	4,20 [m]
Ilość gazów	420 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	473,0 [K]
Prędkość	14,58 [m/s]
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.10.2. Z emitorem nr 314-01# współpracuje:

Filtr tkaninowy 314DC05 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.10.3. Źródła podłączone do emitora nr 314-01#

-Piec obrotowy do wypału klinkieru, wymiennik i młyn surowca

III.1.2.10.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 314-01#

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w [mg/m ³ _u] (dla dioksyn i furanów w ng/m ³ _u), przy zawartości 10 [%] tlenu w gazach odlotowych
Pył całkowity	30
Chlorowodór	10
Fluorowodór	1
Tlenki azotu (NO _x) dla istniejących instalacji	500
Tlenek węgla (CO)	2000
Kadm+Tal (Cd+Tl)	0,05
Rtęć (Hg)	0,05
Antymon+Arsen+Ołów+Chrom+Kobalt+ Miedź+Mangan+Nikiel+Wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,5
Dioksyny i furany	0,1 ⁵⁾

Objaśnienia

⁵⁾ jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej wymienionych w załączniku nr 5 do rozporządzenia.

*standardów emisyjnych SO₂ nie stosuje się, ponieważ ilość tej substancji powstająca w wyniku spalania odpadów jest nie większa od ilości, jaka powstaje, gdyby zamiast odpadów spalane jest paliwo

*standardu emisyjnego substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny nie stosuje się, ponieważ substancje te nie powstają w wyniku spalania odpadów

III.1.2.11.0. Emitor nr 318-01 Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika

III.1.2.11.1. Charakterystyka emitora nr 318-01

Wysokość	40,00 [m]
Średnica	3,80 [m]
Ilość gazów	300 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	523,0 [K]
Prędkość	14,07 [m/s]
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.11.2. Z emitorem nr 318-01 współpracuje:

Elektrofiltr suchy 318ES04 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.11.3. Źródła podłączone do emitora nr 318-01

-Odprowadzenie powietrza nadmiarowego

III.1.2.11.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 318-01

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	6,0012 [kg/h]
Pył całkowity	6,0012 [kg/h]

III.1.2.12.0. Emitor nr 319-01 System odpylający transport klinkieru

III.1.2.12.1. Charakterystyka emitora nr 319-01

Wysokość 14,80 [m]
Średnica 0,50 [m]
Ilość gazów 6 075 [Nm³/h]
Temp. gazów 393,0 [K]
Prędkość 0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy 8000 [h/rok]

III.1.2.12.2. Z emitorem nr 319-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 319DC03 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.12.3. Źródła podłączone do emitora nr 319-01

-System odpylania transport klinkieru

III.1.2.12.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 319-01

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,12150 [kg/h]
Pył całkowity	0,12150 [kg/h]

III.1.2.13.0. Emitor nr 319-02# Transport klinkieru do silosu betonowego

III.1.2.13.1. Charakterystyka emitora nr 319-02#

Wysokość 23,00 [m]
Średnica 0,50 [m]
Ilość gazów 10 000 [Nm³/h]
Temp. gazów 373,0 [K]
Prędkość 19,32 m/s
Czas pracy 8000 [h/rok]

III.1.2.13.2. Z emitorem nr 319-02# współpracuje:

Filtr tkaninowy 319DC06 o spr. 98,00 [%]

III.1.2.13.3. Źródła podłączone do emitora nr 319-02#

-Przesypy i transport klinkieru

III.1.2.13.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 319-02#

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,12960 [kg/h]
Pył całkowity	0,20002 [kg/h]

III.1.2.14.0. Emitor nr 319-03# Transport klinkieru do silosu betonowego 70 tys. Mg

III.1.2.14.1. Charakterystyka emitora nr 319-03#

Wysokość 59,50 [m]
Średnica 0,80 [m]
Ilość gazów 25 000 [Nm³/h]
Temp. gazów 393,0 [K]
Prędkość 19,88 m/s
Czas pracy 8000 [h/rok]

III.1.2.14.2. Z emitorem nr 319-03# współpracuje:

Filtr tkaninowy 319DC08 o spr. 98,00 [%]

III.1.2.14.3. Źródła podłączone do emitora nr 319-03#

-Silos klinkieru

III.1.2.14.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 319-03#

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,32425 [kg/h]
Pył całkowity	0,50040 [kg/h]

III.1.2.15.0. Emitor nr 319-04# System odpylający-stacja przesypowa przy chłodniku klinkieru

III.1.2.15.1. Charakterystyka emitora nr 319-04#

Wysokość	12,00 [m]
Średnica	0,50 [m]
Ilość gazów	5 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	393,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	650 [h/rok]

III.1.2.15.2. Z emitorem nr 319-04# współpracuje:

Filtr tkaninowy 319DC11 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.15.3. Źródła podłączone do emitora nr 319-04#

System odpylający transport klinkieru na magazyn zamknięty

III.1.2.15.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 319-04#

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,06480 [kg/h]
Pył całkowity	0,10001 [kg/h]

III.1.2.16.0. Emitor nr 319-05 Transport klinkieru na magazyn obudowany klinkieru

III.1.2.16.1. Charakterystyka emitora nr 319-05

Wysokość	18,30 [m]
Średnica	0,50 [m]
Ilość gazów	10 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	373,0 [K]
Prędkość	19,32 m/s
Czas pracy	650 [h/rok]

III.1.2.16.2. Z emitorem nr 319-05 współpracuje:

Filtr tkaninowy 319DC15 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.16.3. Źródła podłączone do emitora nr 319-05

-System odpylający transport klinkieru na magazyn zamknięty

III.1.2.16.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 319-05

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,12960 [kg/h]
Pył całkowity	0,20002 [kg/h]

III.1.2.17.0. Emitor nr 319-06 System odpylający-stacja przesypowa przy zamkniętym magazynie klinkieru

III.1.2.17.1. Charakterystyka emitora nr 319-06

Wysokość	27,00 [m]
Średnica	0,60 [m]
Ilość gazów	10 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	393,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	650 [h/rok]

III.1.2.17.2. Z emitorem nr 319-06 współpracuje:

Filtr tkaninowy 319DC o spr. 99,00 [%]

III.1.2.17.3. Źródła podłączone do emitora nr 319-06

-System odpylający transport klinkieru na magazyn zamknięty

III.1.2.17.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 319-06

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,12960 [kg/h]
Pył całkowity	0,20002 [kg/h]

III.1.2.18.0. Emitor nr 319-07 Transport klinkieru do silosu betonowego 120 tys. Mg

III.1.2.18.1. Charakterystyka emitora nr 319-07

Wysokość	56,00 [m]
Średnica	1,5 m x 1 m
Ilość gazów	27 800 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	393,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.18.2. Z emitorem nr 319-07 współpracuje:

Filtr tkaninowy 319DC25 o spr. 98,00 [%]

III.1.2.18.3. Źródła podłączone do emitora nr 411-01

-Silos klinkieru 120 tys. Mg

III.1.2.18.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 319-07

Pył zawieszony PM10	0,35924 [kg/h]
Pył całkowity	0,55440 [kg/h]

III.1.2. 19.0. Emitor nr 612-01 Transport paliwa na magazyn paliwa

III.1.2.19.1. Charakterystyka emitora nr 612-01

Wysokość	6,80 [m]
Średnica	0,40 [m]
Ilość gazów	4 778 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	308,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.19.2. Z emitorem nr 612-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 612DC15 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.19.3. Źródła podłączone do emitora nr 612-01

-Skład węgla (koks naftowego)

III.1.2.19.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 612-01

Pył zawieszony PM10	0,09554 [kg/h]
Pył całkowity	0,09554 [kg/h]

III.1.2.20.0. Emitor nr 612-02 Transport paliwa - zbiornik młyna

III.1.2.20.1. Charakterystyka emitora nr 612-02

Wysokość	43,10 [m]
Średnica	0,40 [m]
Ilość gazów	4 241 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	308,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.20.2. Z emitorem nr 612-02 współpracuje:

Filtr tkaninowy 612DC16 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.20.3. Źródła podłączone do emitora nr 612-02

-Zbiornik młyna węgla, koks naftowego

III.1.2.20.4.Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 612-02

Pył zawieszony PM10	0,08482 [kg/h]
Pył całkowity	0,08482 [kg/h]

III.1.2.21.0.Emitor nr 613-01 Transport paliwa do młyna

III.1.2.21.1.Charakterystyka emitora nr 613-01

Wysokość	16,00 [m]
Średnica	0,35 m
Ilość gazów	3 499 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	308,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.21.2.Z emitem nr 613-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 613DC07 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.21.3.Źródła podłączone do emitora nr 613-01

-Transport paliwa do młyna

III.1.2.21.4.Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 613-01

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,06998 [kg/h]
Pył całkowity	0,06998 [kg/h]

III.1.2.22.0.Emitor nr 613-02 Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant „spalanie paliw konwencjonalnych”

III.1.2.22.1.Charakterystyka emitora nr 613-02

Wysokość	52,00 [m]
Średnica	1,20 [m]
Ilość gazów	38 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	363,0 [K]
Prędkość	12,40 [m/s]
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.22.2.Z emitem nr 613-02 współpracuje:

Filtr tkaninowy 613DC14 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.22.3.Źródła podłączone do emitora nr 613-02

-Odprowadzenie gazów z suszenia paliw

III.1.2.22.4.Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 613-02

Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	30,3984 [kg/h]
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	40,284 [kg/h]
Tlenek węgla	75,996 [kg/h]
Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,75960 [kg/h]
Pył całkowity	0,75960 [kg/h]

III.1.2.23.0.Emitor nr 613-02# Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant „współspalanie paliw konwencjonalnych + paliwa alternatywne”

III.1.2.23.1.Charakterystyka emitora nr 613-02#

Wysokość	52,00 [m]
Średnica	1,20 [m]
Ilość gazów	38 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	363,0 [K]
Prędkość	12,40 [m/s]
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.23.2.Z emitem nr 613-02# współpracuje:

Filtr tkaninowy 613DC14 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.23.3. Źródła podłączone do emitora nr 613-02#

-Odprowadzenie gazów z suszenia paliw

III.1.2.23.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 613-02#

Dioksyny i furany	0,003816*10 ⁻⁶ [kg/h]
Chlorowodór	0,38160 [kg/h]
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	30,3984 [kg/h]
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	40,284 [kg/h]
Fluorowodór	0,03802 [kg/h]
Rtęć ⁸⁾	0,0018720 [kg/h]
Tlenek węgla	75,996 [kg/h]
Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	0,75960 [kg/h]
Pył całkowity	0,75960 [kg/h]
w tym :	
Kadm +Tal (Cd+Tl) ³⁾	0,0018720 [kg/h]
Antymon+Arsen+Ołów+Chrom+Kobalt+Miedź+Mangan +Nikiel+Wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V) ³⁾	0,019008 [kg/h]

III.1.2.24.0. Emitor nr 614-01 Zbiornik pyłu węglowego 614 HO 06

III.1.2.24.1. Charakterystyka emitora nr 614-01

Wysokość	20,50 [m]
Średnica	0,20 [m]
Ilość gazów	613 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	353,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.24.2. Z emitorem nr 614-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 614DC08 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.24.3. Źródła podłączone do emitora nr 614-01

-Zbiornik węgla

III.1.2.24.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 614-01

Pył zawieszony PM10	0,012262 [kg/h]
Pył całkowity	0,012262 [kg/h]

III.1.2.25.0. Emitor nr 614-02 Zbiornik pyłu węglowego 614 HO 10

III.1.2.24.1. Charakterystyka emitora nr 614-01

Wysokość	20,50 [m]
Średnica	0,20 [m]
Ilość gazów	613 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	353,0 [K]
Prędkość	0 [m/s] /wylot nie pionowy/
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.24.2. Z emitorem nr 614-01 współpracuje:

Filtr tkaninowy 614DC08 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.24.3. Źródła podłączone do emitora nr 614-01

-Zbiornik węgla

III.1.2.24.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 614-01

Pył zawieszony PM10	0,012262 [kg/h]
Pył całkowity	0,012262 [kg/h]

III.1.2.26.0. Emitor nr 318-01# Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika-wariant Suszarnia paliw alternatywnych

III.1.2.26.1. Charakterystyka emitora nr 318-01#

Wysokość	40,00 [m]
Średnica	3,80 [m]
Ilość gazów	172 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	523,0 [K]
Prędkość	8,07 [m/s]
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.26.2. Z emitorem nr 318-01# współpracuje:

Elektrofiltr suchy 318ES04 o spr. 99,00 [%]

III.1.2.26.3. Źródła podłączone do emitora nr 318-01#

-Odprowadzenie powietrza nadmiarowego

III.1.2.26.4. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 318-01#

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	3,4416 [kg/h]
Pył całkowity	3,4416 [kg/h]

III.1.2.27.0. Emitor nr 318-02# Odprowadzenie powietrza z Suszarni paliw alternatywnych

III.1.2.27.1. Charakterystyka emitora nr 318-02#

Wysokość	17,00 [m]
Średnica	2,00 [m]
Ilość gazów	128 000 [Nm ³ /h]
Temp. gazów	320,0 [K]
Prędkość	13,26 [m/s]
Czas pracy	8000 [h/rok]

III.1.2.27.2. Źródła podłączone do emitora nr 318-01#

-Odprowadzenie powietrza z Suszarni paliw alternatywnych

III.1.2.27.3. Emisja dopuszczalna zanieczyszczeń z emitora nr 318-01#

Pył zawieszony PM10 ⁷⁾	2,5596 [kg/h]
Pył całkowity	2,5596 [kg/h]

Objaśnienia:

³⁾ jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym

⁷⁾ Pył zawieszony PM10 pył o średnicy aerodynamicznej ziaren do 10 μm, Pył zawieszony PM2,5 pył o średnicy aerodynamicznej ziaren do 2,5 μm.

Emisja pyłu zawieszonego PM2,5 jest równa emisji pyłu zawieszonego PM10

⁸⁾ jako suma rtęci i jej związków

- emitor pracuje alternatywnie

Zmienia się pkt IV.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.2. Monitoring emisji do powietrza

IV.2.1. Monitorowanie emisji substancji do powietrza

IV.2.1.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów, wprowadzanych do powietrza

Wykaz emitatorów technologicznych wraz z informacją na temat króćców pomiarowych.

Lp.	Nr emitora	Nazwa emitora	Króciec TAK/NIE
1	108-02	Transport surowca na skład uśredniający	TAK
2	212-01	Transport surowca ze składu uśredniającego	TAK
3	216-02	Transport surowca do młyna	TAK
4	218-01	Homogenizacja - silos mąki	TAK
5	218-02	Homogenizacja - transport mąki	TAK
6	311-01	Homogenizacja - komora mieszania	TAK
7	312-01	Transport mąki do pieca	TAK
8	312-02	Transport mąki do pieca-góra, wymiennik	TAK
9	314-01	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „spalanie paliw konwencjonalnych”	TAK
10	314-01#	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych”	TAK
11	318-01	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika	TAK
12	318-01#	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z Suszarnią paliw alternatywnych	TAK
13	318-02#	Odprowadzenie powietrza Suszarni paliw alternatywnych	Tak
14	319-01	System odpylający transport klinkieru	TAK
15	319-02#	Transport klinkieru do silosu betonowego	TAK
16	319-03#	Transport klinkieru do silosu betonowego 70 tys. Mg	TAK
17	319-04#	System odpylający-stacja przesypowa przy chłodniku klinkieru	TAK
18	319-05	Transport klinkieru na magazyn obudowany klinkieru	TAK
19	319-06	System odpylający-stacja przesypowa przy zamkniętym magazynie klinkieru	TAK
20	319-07	Transport klinkieru do silosu betonowego 120 tys. Mg	TAK
21	612-01	Transport paliwa na magazyn paliwa	TAK
22	612-02	Transport paliwa - zbiornik młyna	TAK

Lp.	Nr emitora	Nazwa emitora	Króciec TAK/NIE
23	613-01	Transport paliwa do młyna	TAK
24	613-02	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant „spalanie paliw konwencjonalnych”	TAK
25	613-02#	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant „współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych”	TAK
26	614-01	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO 06 1	NIE
27	614-02	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO 10 1	NIE

Objaśnienia:

¹⁾ - w przypadku emitatorów 614-01 i 614-2 (Zbiorniki pyłu węglowego) montaż króćców pomiarowych oraz wykonywanie pomiarów emisji pyłu nie jest możliwe ze względów technicznych oraz ze względów BHP. Zbiorniki wyposażone są w klapy przeciwwybuchowe odprężające wybuch. Podczas normalnej pracy zbiorników należy bezwzględnie przestrzegać zakazu przebywania ludzi w okolicy klapy eksplozyjnych. W momencie wybuchu następuje uwolnienie klapy z zatrzasków i otwarcie pokrywy klapy przeciwwybuchowej.

Stanowiska pomiarowe zlokalizowane na wysokości posiadają stały podest roboczy zlokalizowany przy przekroju pomiarowym, zabezpieczony poręczami. Poręcze nie stanowią przeszkody dla czynności roboczych. W pobliżu stanowisk pomiarowych znajduje się zasilanie w energię elektryczną umożliwiające podłączenie stosowanej aparatury.

IV.2.1.2. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

IV.2.2. Ustaliam zakres i częstotliwość prowadzenia okresowych pomiarów emisji z emitatorów:

Nr emitora	Pomiar okresowy	
	Substancja	Częstotliwość
1	2	3
318-01	Pył	Raz do roku
319-02	Pył	
319-03	Pył	
319-07	Pył	
613-02	Ditlenek azotu Ditlenek siarki Pył	

Dla pozostałych emitorów proponuje się wykonywanie okresowych pomiarów emisji zgodnie z przyjętym na dany rok harmonogramem pomiarów.

Zakres, metodyka i sposób wykonywania pomiaru emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza reguluje rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1542) oraz Polskie Normy. Proponuje się wykonywanie wymaganych pomiarów emisji zgodnie z w/w rozporządzeniem.

Obowiązek wykonywania pomiarów emisji ciągłych i okresowych z emitora nr 314-01 # Odprowadzanie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych + paliwa alternatywne, wynika z mocy prawa. Pomiar ciągły prowadzony jest analizatorem ENVAG, pyłomierzem i przepływomierzem.

Zainstalowany system przewidziany jest do ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do atmosfery, poprzez pomiar składników wymaganych przez regulacje urzędowe, tj.:

- koncentracja NO_x w spalinach,
- koncentracja CO w spalinach,
- koncentracja TOC w spalinach,
- koncentracja HCl w spalinach,
- koncentracja HF w spalinach,
- koncentracja SO₂ w spalinach,
- poziom O₂ w spalinach,
- poziom CO₂ w spalinach,
- zapylenie spalin,
- pomiar stężenia H₂O,
- prędkość przepływu spalin (strumień objętości spalin istniejący przyprływomierz),
- temperatura spalin (istniejący przepływomierz),
- ciśnienia spalin.

IV.2.3. Zobowiązuję Uprawnionego do przekazywania wyników okresowych pomiarów emisji, o których mowa w punkcie IV.2.2. do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego - w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia.

IV.2.4. Zobowiązuję Uprawnionego, zgodnie z art. 147 do przeprowadzenia najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia (art. 147 Ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) wstępnych pomiarów wielkości emisji dla emitorów:

- 318-01# Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z Suszarnią paliw alternatywnych,
- 318-02# Odprowadzenie powietrza z Suszarni paliw alternatywnych

i przekazywania wyników pomiarów emisji do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego - w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm., pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach; 88-192 Piechcin pismem z dnia 16 lutego 2015 roku, znak JCO/14/2015 (data wpływu: 17 lutego 2015 roku) wystąpiło do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm. – pozwolenia zintegrowanego udzielonego Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110; 28-366 Małogoszcz w związku z eksploatacją instalacji do produkcji klinkieru cementowego zlokalizowanej w Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach.

Lafarge Cement S.A., Oddział w Bielawach eksploatuje instalację, wyszczególnioną w pkt 3.1 a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169), tj. instalację do produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę.

Organem właściwym do wydania decyzji, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku § 2 ust. 1 pkt 18 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), jest marszałek województwa.

Pismem z dnia 18 lutego 2015 roku (data wpływu: 19 lutego 2015 roku) przesłane zostało uzupełnienie do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, do którego załączono pełnomocnictwo dla Pana Stanisława Kryszewskiego z Zakładu Sozotechniki Sp. z o. o. w Bydgoszczy w zakresie reprezentowania firmy Lafarge Cement S.A. w postępowaniu dotyczącym uzyskania zmiany pozwolenia zintegrowanego. Wraz z pełnomocnictwem przekazano dowody uiszczenia opłaty za zmianę pozwolenia zintegrowanego, udzielone pełnomocnictwo oraz uzasadnienie dla wnioskowanych zmian.

Dnia 20 lutego 2015 roku, znak ŚG-IV.7222.3.2015.MC zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 25 lutego 2015 roku, znak SK/2015/15027/03 Pan Stanisław Kryszewski przedłożył dokumentację pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Lafarge

Cement S.A. w związku z eksploatacją nowej suszarni paliw alternatywnych”, który stanowi aneks do wniosku złożonego przy piśmie z dnia z dnia 18 lutego 2015 roku. W uzupełnieniu sprecyzowano, iż Strona wnioskuje o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie przedstawionym w opracowaniu z dnia 25 lutego 2015 roku.

Powodem wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego – decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego jest planowane oddanie do eksploatacji suszarni paliw alternatywnych. Analiza wniosku wykazała, że eksploatacja suszarni paliw alternatywnych nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz znaczącego negatywnego oddziaływania na środowisko, w związku z powyższym planowana zmiana została zakwalifikowana jako nieistotna zmiana instalacji w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.). W prowadzonym postępowaniu uwzględniono, że wniosek spełniał wymagania określone w przepisach ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013 roku, poz. 1232 ze zm.).

Eksploatacja suszarni paliw alternatywnych nie będzie miała wpływu na rodzaje i ilości wykorzystywanych paliw alternatywnych określonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Nie wpłynie również na zmianę warunków w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zakładu oraz gospodarki odpadami. Odpady po wysuszeniu nie będą magazynowane, lecz za pomocą przenośników zostaną przetransportowane bezpośrednio do pieca. Suszarnia przyczyni się do poprawienia właściwości palnych paliwa alternatywnego, umożliwiając zachowanie właściwych parametrów spalania w piecu obrotowym. Suszarnia paliw alternatywnych będzie wykorzystywała do procesu suszenia energię cieplną zawartą w powietrzu nadmiarowym powstającym z chłodzenia klinkieru w chłodniku.

Powyższa zmiana nie będzie miała wpływu na ilość wprowadzanych do powietrza atmosferycznego gazów i pyłów. Uruchomienie suszarni paliw alternatywnych związane jest z powstaniem nowego emitora, który w niniejszym pozwoleniu został oznaczony symbolem 318-02# i opisany nazwą „Odprowadzenie powietrza z suszarni paliw alternatywnych”. Ze względu na wykorzystanie części powietrza nadmiarowego z chłodnika do procesu suszenia paliw alternatywnych uległa zmniejszeniu emisja pyłu oraz natężenie przepływu gazów odlotowych w emitorze oznaczonym symbolem 318-01- Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika, wobec powyższego zostały określone nowe parametry pracy emitora 318-01 oznaczone symbolem 318-01# i opisane nazwą „Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika- wariant Suszarnia paliw alternatywnych”.

Budowa suszarni paliw alternatywnych poprzedzona została uzyskaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w której stwierdzono brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko.

W dokumentacji stanowiącej podstawę wydania niniejszej decyzji wykazano, że:

- oddziaływanie instalacji nie powoduje pogorszenia stanu środowiska,
- eksploatacja instalacji nie powoduje przekraczania dopuszczalnych standardów emisyjnych,
- eksploatacja instalacji nie powoduje przekraczania standardów jakości środowiska,

- emisja substancji z instalacji nie będzie powodować przekroczeń obowiązujących wartości odniesienia poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Obliczenia stężeń zanieczyszczeń poza terenem zakładu przeprowadzone zostały z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. W wyniku analizy wyników stwierdzono, że dopuszczalny poziom substancji w powietrzu poza terenem zakładu nie jest przekraczany.

Biorąc powyższe pod uwagę stwierdza się, że przedmiotowa instalacja IPPC po uruchomieniu suszarni paliw alternatywnych nie powoduje przekroczeń:

- dopuszczalnych poziomów substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- dopuszczalnych wartości odniesienia, wyrażonych jako poziomy substancji w powietrzu, wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87),
- standardów emisyjnych z instalacji określonych rozporządzeniem z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1546).

W związku z tym wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Proces technologiczny prowadzony w instalacji monitorowany jest poprzez prowadzenie ciągłych oraz okresowych pomiarów wielkości emisji, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2014, poz. 1542) oraz dodatkowymi obowiązkami nałożonymi na Zakład, zgodnie z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013 poz. 1232 ze zm.) nałożonymi decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm.

Na prowadzącego instalację, zgodnie z art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) został nałożony obowiązek przeprowadzenia najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia, wstępnych pomiarów wielkości emisji dla emitatorów:

- 318-01# Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z Suszarnią paliw alternatywnych,
- 318-02# Odprowadzenie powietrza z Suszarni paliw alternatywnych i przekazania wyników pomiarów emisji do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego - w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia.

Wnioskowane zmiany związane są z powstaniem nowych źródeł hałasu, tj. kod źródła hałasu: A-81, A-82, A-83, A-84. Zmiany te nie będą miały jednak istotnego wpływu na kształtowanie się klimatu akustycznego w otoczeniu zakładu. Oddziaływanie zakładu nie

będzie przekraczać dopuszczalnych poziomów hałasu dla terenów podlegających ochronie akustycznej określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

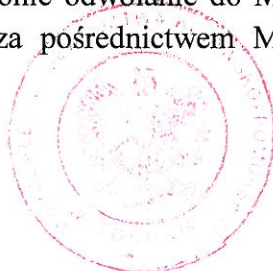
W wyniku przeprowadzonego postępowania postanowiono przychylić się w całości do wniosku Strony.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm., pozostają bez zmian.

Mając powyższe na uwadze postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Walter
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Stanisław Kryszewski
Zakład Sozotechniki Sp. z o. o.
ul. Bernardyńska 3
85-029 Bydgoszcz
 2. Lafarge Cement S.A.
ul. Warszawska 110
28-366 Małogoszcz
Oddział w Bielawach
88-192 Piechcin
 3. Lafarge Cement S.A.
ul. Warszawska 110
28-366 Małogoszcz
- 4,5,6 a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Urząd Miejski w Barcinie
ul. Artylerzystów 9
88-190 Barcin
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Grunwaldzka 21
60-783 Poznań
4. Powiatowa Komenda Państwowej
Straży Pożarnej
ul. Spokojna 24
88-400 Żnin
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
6. Starostwo Powiatowe w Żninie
ul. Potockiego 1
88-400 Żnin

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 19 lutego 2015 roku opłatę skarbową w wysokości 1006 zł (słownie złotych jeden tysiąc sześć) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 - wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. 2014, poz.1628).