

85.0.Emitor nr NMP-242 Wyciąg 2 VACROLL MP7	
85.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-242	
-VACROLL MP7	
85.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-242	
<i>Merkaptany</i>	0,00310 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01200 kg/h
86.0.Emitor nr NMP-243 Wyciąg 3 VACROLL MP7	
86.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-243	
-VACROLL MP7	
86.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-243	
<i>Merkaptany</i>	0,00310 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01200 kg/h
87.0.Emitor nr NMP-244 Wyciąg 1 z osłony części suszącej MP7	
87.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-244	
-Wyciąg 1 z osłony części suszącej MP7	
87.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-244	
<i>Merkaptany</i>	0,004298 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,020002 kg/h
88.0.Emitor nr NMP-245 Wyciąg 2 z osłony części suszącej MP7	
88.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-245	
-Wyciąg 2 z osłony części suszącej MP7	
88.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-245	
<i>Merkaptany</i>	0,00430 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
89.0.Emitor nr NMP-246 Wyciąg z rozwłóknacza pod nawijakiem MP7	
89.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-246	
-Rozwłóknacz pod nawijakiem MP7	
89.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-246	
<i>Merkaptany</i>	0,00400 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00200 kg/h
90.0.Emitor nr NMP-247 Wyciąg z rozwłóknacza pod krajanką MP7	
90.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-247	
-Rozwłóknacz pod krajarką MP7	
90.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-247	
<i>Merkaptany</i>	0,00400 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00200 kg/h
91.0.Emitor nr NMP-248 Wyciąg z 2 część formatującej MP7	
91.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-248	
-Wyciąg z 2 część formatującej MP7	
91.1. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-248	
<i>Merkaptany</i>	0,00400 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00200 kg/h
92.0.Emitor nr NMP-249 Wyciąg z rozwłóknacza pod prasami MP7	
92.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-249	
-Rozwłóknacz pod prasami MP7	
92.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-249	
<i>Merkaptany</i>	0,00400 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00200 kg/h
93.0.Emitor nr NMP-250 Wyciąg z rozwłóknacza pod prasą zaklejacza MP7	
93.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-250	
-Rozwłóknacz pod prasą zaklejacza MP7	
93.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-250	

Merkaptany	0,00400 kg/h
Siarkowodór	0,00200 kg/h
94.0.Emitor nr NMP-251 Wyciąg z rozwłókniacza braku części suchej MP7	
94.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-251	
-Rozwłókniacz braku części suchej MP7	
94.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-251	
Merkaptany	0,00400 kg/h
Siarkowodór	0,00200 kg/h
95.0.Emitor nr NMP-252 Wyciąg dach MP7	
95.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-252	
-Wyciąg dach MP7	
95.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-252	
Merkaptany	0,00380 kg/h
Siarkowodór	0,00800 kg/h
96.0.Emitor nr WMP-100 Odprowadzenie z okapturzenia filtra	
96.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-100	
-Filtr próżniowy	
96.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-100	
Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)	0,00889 kg/h
Merkaptany	0,05000 kg/h
Siarkowodór	0,01905 kg/h
97.0.Emitor nr WMP-101 Wyciąg z prasy filtracyjnej, ze zbiornika filtratu i rury napływu	
97.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-101	
-Prasa, kadź filtratu, rura napływowa pompy masy	
97.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-101	
Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)	0,00533 kg/h
Merkaptany	0,01236 kg/h
Siarkowodór	0,01143 kg/h
98.0.Emitor nr WMP-086 Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 6,0 m	
98.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-086	
-Wentylacja hali masy półchemicznej	
za wyjątkiem emitora WMP089	
98.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-086	
Merkaptany	0,01500 kg/h
Siarkowodór	0,00381 kg/h
99.0.Emitor nr WMP-087 Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	
99.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-087	
-Wentylacja hali masy półchemicznej	
za wyjątkiem emitora WMP089	
99.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-087	
Merkaptany	0,02000 kg/h
Siarkowodór	0,00300 kg/h
100.0.Emitor nr WMP-088 Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	
100.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-088	
-Wentylacja hali masy półchemicznej	
za wyjątkiem emitora WMP089	
100.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-088	
Merkaptany	0,02000 kg/h
Siarkowodór	0,00300 kg/h
101.0.Emitor nr WMP-089 Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 6,0 m	
101.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-089	
-Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 6 m	

101.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-089	
<i>Merkaptany</i>	0,02546 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00508 kg/h
102.0.Emitor nr WMP-090 Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	
102.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-090	
-Wentylacja hali masy półchemicznej za wyjątkiem emitora WMP089	
102.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-090	
<i>Merkaptany</i>	0,02000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00300 kg/h
103.0.Emitor nr WMP-091 Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	
103.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-091	
-Wentylacja hali masy półchemicznej za wyjątkiem emitora WMP089	
103.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-091	
<i>Merkaptany</i>	0,02000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00300 kg/h
104.0.Emitor nr WMP-093 Zbiornik mieszalny ługu V=100 m³	
104.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-093	
-Zbiornik mieszalny ługu	
104.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-093	
<i>Merkaptany</i>	0,01905 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01905 kg/h
105.0.Emitor nr WMP-097 Skraplacz oparów powarzelných	
105.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-097	
-Skraplacz oparów powarzelných	
105.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-097	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,00635 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,07992 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00764 kg/h
106.0.Emitor nr WMP-097A Odpowietrzenie z kadzi po młynach V=120 m³	
106.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-097A	
-Kadz po młynach	
106.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-097A	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,00381 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,03400 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00300 kg/h
107.0.Emitor nr WMP-098 Odprowadzenie z okapturzenia filtra	
107.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-098	
-Filtr próżniowy	
107.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-098	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,00889 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,06350 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01905 kg/h
108.0.Emitor nr WMP-099 Odprowadzenie z okapturzenia filtra	
108.1.Źródła podłączone do emitora nr WMP-099	
-Filtr próżniowy	
108.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WMP-099	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,00889 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,06350 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01651 kg/h
109.0.Emitor nr WRŁ-040N* Flara-emitor pomocniczy utylizacji gazów²⁾³⁾	
109.1.Źródła podłączone do emitora nr WRŁ-040N*	

-Flara- rezerwowa utylizacja odgazów złownnych. Pracuje w czasie awarii spalacza podstawowego	
109.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WRŁ-040	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,01000 kg/h
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	15,99998 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	90,00000 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,10000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,50000 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	9,00000 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	3,50000 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	5,00000 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	5,00000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,00000 kg/h
110.0. Emitor nr WRŁ-040 Emitor podstawowy instalacji utylizacji gazów¹⁾	
110.1. Z emitorem nr WRŁ-040 współpracuje płuczka NCG LS5158 o spr. 80,0%	
110.2. Źródło podłączone do emitora nr WRŁ-040	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,00300 kg/h
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	11,99999 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	1,00000 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,10000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,36000 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	3,00000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,00082 kg/h
111.0. Emitor nr WRŁ-041* Emitor pomocniczy instalacji utylizacji gazów¹⁾	
111.1. Źródła podłączone do emitora nr WRŁ-041*	
-Emitor pomocniczy instalacji utylizacji odgazów	
Pracuje w czasie awarii spalacza podstawowego	
111.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WRŁ-041*	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,01000 kg/h
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	15,99998 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	90,00000 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,10001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,36000 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	9,00000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,00000 kg/h
112.0. Emitor nr WRŁ-051 Odprowadzenie ze zbiornika wytopek	
112.1. Z emitorem nr WRŁ-051 współpracuje:	
Płuczka Jakko Poyry o spr. 80,00 %	
112.2. Źródła podłączone do emitora nr WRŁ-051	
-Odprowadzenie ze zbiornika wytopek	
112.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WRŁ-051	
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	1,00000 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	10,00000 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,10000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,36000 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	1,50120 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	2,00160 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	3,50000 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	5,00040 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	5,00040 kg/h
113.0. Emitor nr WRŁ-051N* Odprowadzenie ze zbiornika wytopek²⁾³⁾	
113.1. Z emitorem nr WRŁ-051N* współpracuje:	

Płuczka o spr. 80,00 %	
113.2. Źródła podłączone do emitora nr WRŁ-051N	
-Odprowadzenie ze zbiornika wytopiek	
113.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WRŁ-051N	
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	2,87917 kg/h
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	1,44167 kg/h
Merkaptany	0,28800 kg/h
Siarkowodór	0,57500 kg/h
Tlenek węgla	2,88000 kg/h
Węglowodory alifatyczne**	2,00000 kg/h
Pył zawieszony PM _{2,5}	1,00917 kg/h
Pył zawieszony PM ₁₀	1,44167 kg/h
Pył całkowity	1,44167 kg/h

*- praca przemienna emitatorów/źródeł,

** - zgodnie z zapisem załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) węglowodory alifatyczne - do C12 (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem),

***- od listopada 2015 r. do emitora ELE001A (w miejsce po starym kotle sodowym) będzie podłączony nowy kocioł BFB,

¹⁾ - emitor/źródło będzie pracował do końca 2015 r.,

²⁾ - nowe źródło będzie pracowało w 2015 r. określony czas, przemiennie ze źródłami przeznaczonymi do likwidacji w 2015 r.,

³⁾ - praca emitatora/źródła od 1 stycznia 2016 r.

V.1.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury – od 1 stycznia 2016 r.

Od stycznia 2016 r. ulegną likwidacji:

- instalacja spalania gazów złownych (emitor WRŁ-40 i WRŁ-41*),
- zbiornik wytopiek (emitor WRŁ-051).

Emisja łączna z instalacji od 1 stycznia 2016 r.

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna po zmianie w Mg
1	2	3
1	pył ogółem	266,2982
2	w tym pył do 2,5 µm	186,4087
3	w tym pył do 10 µm	266,2982
4	dwutlenek siarki	269,916
5	tlenki azotu jako NO ₂	1329,0994
6	tlenek węgla	573,279
7	amoniak	4,296
8	kwas siarkowy (VI)	12,7824
9	mangan	0,00844
10	siarkowodór	54,1196
11	dwusiarczek dwumetylu	11,504
12	merkaptany	26,9733
13	węglowodory alifatyczne	303,006

Rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania dla nowych źródeł

40.0.Emitor nr ELE001C Kocioł sodowy (nowy)	
40.1.Z emitorem nr ELE001A współpracuje:	
ELEKTROFILTR EF-FTA o spr. 99,80 %	
40.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE001A	
-Kocioł sodowy + gazy złownone NCG	
40.3..Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001A	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	1,30320 kg/h
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	140,796 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	26,0712 kg/h
<i>Merkaptany</i>	1,30320 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	2,60640 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	52,127 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	14,60088 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	20,8584 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	20,8584 kg/h

109.0. Emitor nr WRŁ-040N* Flara -emitor pomocniczy utylizacji gazów złownonych	
109.1.Źródła podłączone do emitora nr WRŁ-40N*	
-Flara - rezerwowa utylizacja odgazów złownonych	
Pracuje w czasie awarii spalacza podstawowego	
109.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WRŁ-040N*	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,010001 kg/h
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	15,99998 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	90,000 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,10001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,5000 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	9,0000 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	3,500 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	5,000 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	5,000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,0000 kg/h

113.0.Emitor nr WRŁ-051N Odprowadzenie ze zbiornika wytopek	
113.1.Z emitorem nr WRŁ-051N współpracuje:	
Płuczka o spr. 80,00 %	
113.2.Źródła podłączone do emitora nr WRŁ-051N	
-Odprowadzenie ze zbiornika wytopek	
113.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr WRŁ-051	
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	2,88000 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	1,44200 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,28800 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,57500 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	2,88000 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	1,00917 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	1,44200 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	1,44200 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	2,0000 kg/h

*- praca przemienna emitorów/źródeł,

** - zgodnie z zapisem załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) węglowodory alifatyczne - do C12 (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem).

Pozostałe źródła i emitory bez zmian w stosunku do roku 2015.

V.1.3. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji do spalania paliw (Elektrociepłownia) – do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna po zmianie w Mg	
		Wariant 1	Wariant 2
1	2	3	4
1	pył ogółem	409,1161	404,3161
2	w tym pył do 2,5 µm	286,3813	283,0213
3	w tym pył do 10 µm	409,1161	404,3161
4	dwutlenek siarki	4843,7450	4811,2450
5	tlenki azotu jako NO ₂	2658,7450	2816,2450
6	tlenek węgla	1305,1026	1506,6026
7	arsen ¹⁾	0,0725	0,0415
8	kadm ¹⁾	0,0042	0,0024
9	chlorowodór ¹⁾	460,0560	263,3908
10	miedź ¹⁾	0,3940	0,2255
11	nikiel ¹⁾	0,2988	0,1711
12	ołów ¹⁾	0,4775	0,2734
13	rtęć ¹⁾	0,0952	0,0545
14	cynk i jego związki ¹⁾	0,9492	0,5434
15	chrom (VI) ¹⁾	0,1348	0,0772
16	selen ¹⁾	0,3115	0,1783
17	fluorowodór ¹⁾²⁾	65,5713	37,5408
18	benzo/a/piren	0,0000476	0,000027

Objaśnienia:

Wariant 1 – spalanie węgla przez kotły OP-140 + spalanie węgla przez kocioł fluidalny CFB + spalanie biomasy przez kocioł fluidalny BFB + spalanie biomasy przez nowy kocioł fluidalny BFB,

Wariant 2 – spalanie węgla przez kotły OP-140 + spalanie biomasy przez kocioł fluidalny CFB + spalanie biomasy przez kocioł fluidalny BFB + spalanie biomasy przez nowy kocioł fluidalny BFB,

¹⁾ – substancje określone zgodnie z BREF-em,

²⁾ – dla substancji nie określono wartości odniesienia godzinowej i rocznej.

Rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła powstawania

1.0. Emitor nr ELE001B Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa)		
1.1. Z emitorem nr ELE001B współpracuje:		
Elektrofiltr "EF-ELWO" typ HKE 2x15/ 2x800/2x1200 (3,0+2,5)+2x4,5 12,6/400		
o spr. 99,50 %		
Elektrofiltr o spr. 99,76 %		
1.2. Źródła podłączone do emitora nr ELE001B		
-Kocioł fluidalny BFB - biomasa		
-Kocioł fluidalny CFB - biomasa		
1.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001B-łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach	Emisja w kg/h

	umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ ważone względem mocy w mg/m ³ _u	
<i>Dwutlenek azotu</i>	340	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	38,0	-
<i>tlenek węgla</i>	-	103,608
1.4. Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE001B		
Kocioł fluidalny BFB - biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	400	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	50	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	65,232
Kocioł fluidalny CFB biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	300	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	30	-
<i>tlenek węgla</i>	-	38,376
2.0. Emitor nr ELE001B# Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa + węgiel)		
2.1. Z emitorem nr ELE001B# współpracuje:		
Elektrofiltr "EF-ELWO" typ HKE 2x15/ 2x800/2x1200 (3,0+2,5)+2x4,5 12,6/400 o spr. 99,50 %		
Elektrofiltr o spr. 99,76 %		
2.2. Źródła podłączone do emitora nr ELE001B #		
-Kocioł fluidalny BFB - biomasa		
-Kocioł fluidalny CFB - węgiel		
2.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001B#-łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ ważone względem mocy w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	267,8	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200,0	-
<i>Pyl całkowity</i>	36,8	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	78,91200
<i>Arsen</i>	-	0,00380
<i>Kadm</i>	-	0,00022
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00710
<i>Miedź</i>	-	0,02060
<i>Rtęć</i>	-	0,00500
<i>Nikiel</i>	-	0,01570
<i>Ołów</i>	-	0,02500
<i>Selen</i>	-	0,01630
<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,04970
<i>Fluorowodór</i>	-	3,43510
<i>Chlorowodór</i>	-	24,10110

<i>Benzo/a/piren</i>	-	0,00000253
2.4. Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE001B #		
Kocioł fluidalny BFB - biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	400	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	50	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	65,232
Kocioł fluidalny CFB węgiel		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	200	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	30	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	13,68
<i>Arsen</i>	-	0,00380
<i>Kadm</i>	-	0,00022
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00710
<i>Miedź</i>	-	0,02060
<i>Rtęć</i>	-	0,00500
<i>Nikiel</i>	-	0,01570
<i>Olów</i>	-	0,02500
<i>Selen</i>	-	0,01630
<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,04970
<i>Fluorowodór</i>	-	3,43510
<i>Chlorowodór</i>	-	24,10110
<i>Benzo/a/piren</i>	-	0,00000253
3.0. Emitor nr ELE002 B Komin z EC - kotły OP-140 K-4 i K-51		
3.1. Z emitorem nr ELE002 B współpracuje:		
Elektrofiltr o spr. 99,50 %		
3.2. Źródła podłączone do emitora nr ELE002 B		
-Kocioł węglowy OP-140 szt. 2		
3.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE002 B- łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u względem mocy	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	600	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	1500	-
<i>Pyl całkowity</i>	100	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	60,00001
<i>Arsen</i>	-	0,00480
<i>Kadm</i>	-	0,00028
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00900
<i>Miedź</i>	-	0,02620
<i>Rtęć</i>	-	0,00640
<i>Nikiel</i>	-	0,01980
<i>Olów</i>	-	0,03160
<i>Selen</i>	-	0,02060

<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,06280
<i>Fluorowodór</i>	-	4,34500
<i>Chlorowodór</i>	-	30,48502
<i>Benzo /a/piren</i>	-	0,00000314
3.5. Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE002 B		
Kocioł węglowy OP-140 - węgiel		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	600	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	1500	-
<i>Pyl całkowity</i>	100	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	30,00000
<i>Arsen</i>	-	0,00240
<i>Kadm</i>	-	0,00014
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00450
<i>Miedź</i>	-	0,01310
<i>Rtęć</i>	-	0,00320
<i>Nikiel</i>	-	0,00990
<i>Ołów</i>	-	0,01580
<i>Selen</i>	-	0,01030
<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,03140
<i>Fluorowodór</i>	-	2,17250
<i>Chlorowodór</i>	-	15,24250
<i>Benzo/a/piren</i>	-	1,57E-6
4.0. Emitor nr ELE003 Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego		
4.1. Z emitorem nr ELE003 współpracuje:		
Filtr workowy WAMAIR o spr. 99,00 %		
4.2. Źródła podłączone do emitora nr ELE003		
-Zbiornik mączki kamienia wapiennego		
4.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE003		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,0148 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,0148 kg/h	
5.0. Emitor nr ELE004 Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego		
-pozostałe dane jak w p. 4.1-3.		
6.0. Emitor nr ELE005 Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego		
6.1. Z emitorem nr ELE005 współpracuje:		
Filtr workowy WAMAIR o spr. 99,00 %		
6.2. Źródła podłączone do emitora nr ELE005		
-Zbiornik piasku do złoża fluidalnego		
6.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE005		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,0148 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,0148 kg/h	
7.0. Emitor nr ELE006 Odpowietrzenie zbiornika kory		
7.1. Z emitorem nr ELE006 współpracuje:		
Filtr workowy WAMAIR o spr. 99,00 %		
7.2. Źródła podłączone do emitora nr ELE006		
-Zbiornik kory		
7.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE006		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,0148 kg/h	

<i>Pyl całkowity</i>	0,0148 kg/h	
8.0.Emitor nr ELE007 Odpowietrzenie zbiornika kory		
-pozostałe dane jak w p. 7.1-3.		
9.0.Emitor nr ELE008 Odpowietrzenie podajnika węgla nr 1		
9.1.Z emitorem nr ELE008 współpracuje:		
Filtr workowy WAMAIR o spr. 99,00 %		
9.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE008		
-Podajnik węgla		
9.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE008		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,0148 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,0148 kg/h	
10.0.Emitor nr ELE009 Odpowietrzenie podajnika węgla nr 2		
-pozostałe dane jak w p. 9.1-3.		
11.0.Emitor nr ELE010 Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego		
11.1.Z emitorem nr ELE010 współpracuje:		
Filtr workowy WAMAIR o spr. 99,00 %		
11.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE010		
-Silos popiołu lotnego		
11.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE010		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,0148 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,0148 kg/h	
12.0.Emitor nr ELE011 Odpowietrzenie zasobnika węgla		
12.1.Z emitorem nr ELE011 współpracuje:		
Filtr workowy WAMAIR o spr. 99,00 %		
12.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE011		
-Zasobnik węgla		
12.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE011		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,0148 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,0148 kg/h	
13.0.Emitor nr ELE012 Odpowietrzenie zasobnika węgla		
-pozostałe dane jak w p. 12.1-3.		
14.0.Emitor nr ELE001A Komin BFB (nowy)		
14.1.Z emitorem nr ELE001B współpracuje:		
Elektrofiltr o spr. 99,80 %		
14.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE001B		
-Kocioł fluidalny BFB (nowy) - biomasa		
14.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001A- łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	200	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	20	-
<i>tlenek węgla</i>	-	97,81
14.4.Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE001A		
Kocioł fluidalny BFB (nowy) - biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h

<i>Dwutlenek azotu</i>	200	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	20	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	97,81
15.0.Emitor nr ELE005N Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego		
15.1.Z emitorem nr ELE005N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
15.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE005 N		
-Zbiornik piasku do złoża fluidalnego		
15.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE005 N		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,01500 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,01500 kg/h	
16.0.Emitor nr ELE006N Odpowietrzenie zbiornika paliwa		
16.1.Z emitorem nr ELE006N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
16.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE006 N		
-Zbiornik paliwa		
16.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE006 N		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,01500 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,01500 kg/h	
17.0.Emitor nr ELE007N Odpowietrzenie zbiornika paliwa		
17.1.Z emitorem nr ELE007N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
17.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE007 N		
-Zbiornik paliwa		
17.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE007 N		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,01500 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,01500 kg/h	
18.0.Emitor nr ELE010N Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego		
18.1.Z emitorem nr ELE010N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
18.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE010 N		
-Silos popiołu lotnego		
18.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE010 N		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,01500 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,01500 kg/h	
19.0.Emitor nr ELE011N Odpowietrzenie silosu popiołu dennego		
19.1.Z emitorem nr ELE011N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
19.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE011 N		
-Silos popiołu dennego		
19.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE011 N		
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,01500 kg/h	
<i>Pyl całkowity</i>	0,01500 kg/h	

praca przemienna emitorów/źródeł,

V.1.4. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji do spalania paliw (Elektrociepłownia)– od 1 stycznia 2016 r.

W związku z tym, że od dnia 1 stycznia 2016 roku do 31 grudnia 2023 r. zgodnie z art. 146a ustawy - Prawo ochrony środowiska, Mondi Świecie S.A. będzie prowadziło eksploatację

kotłów pyłowych OP-140 nr 4 i nr 5 przez okres nie dłuższy niż 17 500 godzin. W emisji rocznej z instalacji energetycznej uwzględniono, że najdłuższy czas pracy kotłów OP-140 w roku to 2528 godzin.

Zobowiązuję prowadzącego instalację do corocznego przekazywania zapisu czasu funkcjonowania (od dnia 1 stycznia 2016 r.) obiektu energetycznego spalania objętego derogacją, tj. kotła węglowego OP-140 K-4 i K-5. Dane należy przesłać do dnia 31 stycznia danego roku za rok poprzedni.

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna po zmianie w Mg	
		Wariant 1	Wariant 2
1	2	3	4
1	pył ogółem	239,0040	225,0040
2	w tym pył do 2,5 µm	167,3028	157,5028
3	w tym pył do 10 µm	239,0040	225,0040
4	dwutlenek siarki	2637,8000	2498,5000
5	tlenki azotu jako NO ₂	1948,9000	2013,3000
6	tlenek węgla	1636,0000	1843,5000
7	arsen ¹⁾	0,0440	0,0121
8	kadm ¹⁾	0,0026	0,0007
9	chlorowodór ¹⁾	279,5157	77,0662
10	miedź ¹⁾	0,2394	0,0660
11	nikiel ¹⁾	0,1815	0,0500
12	olów ¹⁾	0,2901	0,0800
13	rtęć ¹⁾	0,0578	0,0159
14	cynk i jego związki ¹⁾	0,5767	0,1590
15	chrom (VI) ¹⁾	0,0819	0,0226
16	selen ¹⁾	0,1892	0,0522
17	fluorowodór ¹⁾²⁾	39,8390	10,9841
18	benzo/a/piren	0,000029	0,0000078

Objaśnienia:

Wariant 1 – spalanie węgla przez kotły OP-140 + spalanie węgla przez kocioł fluidalny CFB + spalanie biomasy przez kocioł fluidalny BFB + spalanie biomasy przez nowy kocioł fluidalny BFB,

Wariant 2 – spalanie węgla przez kotły OP-140 + spalanie biomasy przez kocioł fluidalny CFB + spalanie biomasy przez kocioł fluidalny BFB+ spalanie biomasy przez nowy kocioł fluidalny BFB,

¹⁾ – substancje określone zgodnie z BREF-em,

²⁾ – dla substancji nie określono wartości odniesienia godzinowej i rocznej.

Rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania dla nowych źródeł

1.0.Emitor nr ELE001B Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa)
1.1.Z emitorem nr ELE001B współpracuje:
Elektrofiltr "EF-ELWO" typ HKE 2x15/ 2x800/2x1200 (3,0+2,5)+2x4,5 12,6/400 o spr. 99,50 %
Elektrofiltr o spr. 99,76 %
1.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE001B
-Kocioł fluidalny BFB - biomasa
-Kocioł fluidalny CFB - biomasa

1.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001B- łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ ważone względem mocy w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	270	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	24	-
<i>tlenek węgla</i>	-	103,608
1.4.Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE001B		
Kocioł fluidalny BFB - biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	300	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	30	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	65,232
Kocioł fluidalny CFB biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	250	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	20	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	38,376
2.0.Emitor nr ELE001B# Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa + węgiel)		
2.1.Z emitorem nr ELE001B# współpracuje:		
Elektrofiltr "EF-ELWO" typ HKE 2x15/ 2x800/2x1200 (3,0+2,5)+2x4,5 12,6/400 o spr. 99,50 %		
Elektrofiltr o spr. 99,76 %		
2.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE001B #		
-Kocioł fluidalny BFB - biomasa		
-Kocioł fluidalny CFB - węgiel		
2.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001B#- łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ ważone względem mocy w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	233,9	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	233,0	-
<i>Pyl całkowity</i>	26,7	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	78,91200
<i>Arsen</i>	-	0,00380
<i>Kadm</i>	-	0,00022
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00710
<i>Miedź</i>	-	0,02060
<i>Rtęć</i>	-	0,00500
<i>Nikiel</i>	-	0,01570
<i>Olów</i>	-	0,02500
<i>Selen</i>	-	0,01630

<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,04970
<i>Fluorowodór</i>	-	3,43510
<i>Chlorowodór</i>	-	24,10110
<i>Benzo/a/piren</i>	-	2,53E-6
2.5.Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu		
do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE001B #		
Kocioł fluidalny BFB - biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	300	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	30	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	65,232
Kocioł fluidalny CFB węgiel		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	200	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	250	-
<i>Pyl całkowity</i>	25	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	13,68
<i>Arsen</i>	-	0,00380
<i>Kadm</i>	-	0,00022
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00710
<i>Miedź</i>	-	0,02060
<i>Rtęć</i>	-	0,00500
<i>Nikiel</i>	-	0,01570
<i>Olów</i>	-	0,02500
<i>Selen</i>	-	0,01630
<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,04970
<i>Fluorowodór</i>	-	3,43510
<i>Chlorowodór</i>	-	24,10110
<i>Benzo/a/piren</i>	-	2,53E-6
3.0.Emitor nr ELE002 B Komin z EC - kotły OP-140*		
3.1.Z emitorem nr ELE002 B współpracuje:		
Elektrofiltr o spr. 99,50 %		
3.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE002 B		
-Kocioł węglowy OP-140 szt. 2		
3.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE002 B- łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ ważone względem mocy w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	600	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	1500	-
<i>Pyl całkowity</i>	100	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	60,00001
<i>Arsen</i>	-	0,00480
<i>Kadm</i>	-	0,00028
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00900
<i>Miedź</i>	-	0,02620

<i>Rtęć</i>	-	0,00640
<i>Nikiel</i>	-	0,01980
<i>Olów</i>	-	0,03160
<i>Selen</i>	-	0,02060
<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,06280
<i>Fluorowodór</i>	-	4,34500
<i>Chlorowodór</i>	-	30,48502
<i>Benzo/a/piren</i>	-	0,00000314
3.4. Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu		
do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE002 B		
Kocioł węglowy OP-140 - węgiel		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	600	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	1500	-
<i>Pyl całkowity</i>	100	-
<i>Tlenek węgla</i>	-	30,00000
<i>Arsen</i>	-	0,00240
<i>Kadm</i>	-	0,00014
<i>Chrom (VI)</i>	-	0,00450
<i>Miedź</i>	-	0,01310
<i>Rtęć</i>	-	0,00320
<i>Nikiel</i>	-	0,00990
<i>Olów</i>	-	0,01580
<i>Selen</i>	-	0,01030
<i>Cynk i jego związki</i>	-	0,03140
<i>Fluorowodór</i>	-	2,17250
<i>Chlorowodór</i>	-	15,24250
<i>Benzo/a/piren</i>	-	1,57E-6
14.0. Emitor nr ELE001A Komin BFB (nowy)		
14.1. Z emitorem nr ELE001B współpracuje:		
Elektrofiltr o spr. 99,80 %		
14.2. Źródła podłączone do emitora nr ELE001B		
-Kocioł fluidalny BFB (nowy) - biomasa		
14.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001A- łącznie		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	200	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	20	-
<i>tlenek węgla</i>	-	97,81
14.4. Emisja dopuszczalna substancji w odniesieniu		
do poszczególnych źródeł podłączonych do emitora nr ELE001A		
Kocioł fluidalny BFB (nowy) - biomasa		
Substancja	Stężenie w warunkach umownych w przeliczeniu na 6 % O ₂ w mg/m ³ _u	Emisja w kg/h
<i>Dwutlenek azotu</i>	200	-
<i>Dwutlenek siarki</i>	200	-
<i>Pyl całkowity</i>	20	-

<i>Tlenek węgla</i>	-	97,81
15.0.Emitor nr ELE005N Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego		
15.1.Z emitorem nr ELE005N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
15.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE005 N		
-Zbiornik piasku do złoża fluidalnego		
15.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE005 N		
<i>Pył zawieszony PM10</i>		0,01500 kg/h
<i>Pył całkowity</i>		0,01500 kg/h
16.0.Emitor nr ELE006N Odpowietrzenie zbiornika paliwa		
16.1.Z emitorem nr ELE006N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
16.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE006 N		
-Zbiornik paliwa		
16.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE006 N		
<i>Pył zawieszony PM10</i>		0,01500 kg/h
<i>Pył całkowity</i>		0,01500 kg/h
17.0.Emitor nr ELE007N Odpowietrzenie zbiornika paliwa		
17.1.Z emitorem nr ELE007N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
17.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE007 N		
-Zbiornik paliwa		
17.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE007 N		
<i>Pył zawieszony PM10</i>		0,01500 kg/h
<i>Pył całkowity</i>		0,01500 kg/h
18.0.Emitor nr ELE010N Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego		
18.1.Z emitorem nr ELE010N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
18.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE010 N		
-Silos popiołu lotnego		
18.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE010 N		
<i>Pył zawieszony PM10</i>		0,01500 kg/h
<i>Pył całkowity</i>		0,01500 kg/h
19.0.Emitor nr ELE011N Odpowietrzenie silosu popiołu dennego		
19.1.Z emitorem nr ELE011N współpracuje:		
Filtr workowy o spr. 99,00 %		
19.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE011 N		
-Silos popiołu dennego		
19.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE011 N		
<i>Pył zawieszony PM10</i>		0,01500 kg/h
<i>Pył całkowity</i>		0,01500 kg/h

praca przemienna emitorów/źródeł,

* jeżeli źródło spalania paliw lub część tego źródła, będą eksploatowane po dniu 31 grudnia 2023 r. lub po dniu, w którym wykorzystany zostanie limit czasu użytkowania tj. 17500 godzin, to przy określeniu wielkości dopuszczalnej emisji na okres po tych dniach źródło to uznaje się za źródło oddane do użytkowania po dniu 7 stycznia 2014 r. zgodnie z art. 146a ust. 4 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Pozostałe źródła i emitory bez zmian w stosunku do roku 2015.

V.1.5 Określam wartości wskaźników BAT-AELs oraz graniczne wielkości emisyjne, powiązane ze stosowaniem BAT przy produkcji masy celulozowej siarczanowej niebielonej

W odniesieniu do emisji zanieczyszczeń z celulozowni siarczanowej (niebielonej) do powietrza atmosferycznego, podaję zakresy wartości BAT-AELs (w tym graniczne wielkości emisyjne) dla emisji z trzech głównych źródeł Wydziału Regeneracji Ługu:

- kotła regeneracyjnego (sodowego),
- pieca wapiennego,
- instalacji utylizacji (spalania) gazów złownych,

oraz dla sumarycznej emisji związków TRS z tzw. źródeł rozproszonych (diffuse emission sources).

Lp.	Parametr	Instalacja do spalania CNCG		Kocioł sodowy			Piec wapienny		Źródła rozproszone emisji TRS kg S/ADt
		średnia roczna	średnia roczna	średnie dobowe	średnie roczne	średnie roczne	średnie długo-okresowe	średnie długo-okresowe	
		mg/m ³ 9% O ₂	kg/ADt	mg/m ³ 6% O ₂	mg/m ³ 6% O ₂	kg/ADt	mg/m ³ 6% O ₂	kg/ADt	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Emisja SO ₂	20÷120	-	DS < 75 %: 10 ÷ 70 DS 75÷83 %: 10 ÷ 50	DS < 75 %: 5 ÷ 50 DS 75÷83 %: 5 ÷ 25	-	5 ÷ 70 ¹⁾ 55 ÷ 120 ²⁾	-	-
2	Emisja TRS jako S	1÷5	-	1 ÷ 10	1 ÷ 5	-	< 1 ÷ 10 ³⁾	-	0,05 ÷ 0,2 [*]
3	Emisja gazowej siarki (TRS + SO ₂) jako S	-	0,002÷0,05	-	-	DS < 75 %: 0,03 ÷ 0,17 DS < 75 ÷ 83 %: 0,03 ÷ 0,13	-	0,005 ÷ 0,07	-
4	Emisja NO _x jako NO ₂	50÷400	0,01 ÷ 0,1	drewno iglaste-brak	120 ÷ 200	DS < 75 %: 0,8 ÷ 1,4 DS 75÷83 %: 1 ÷ 1,6	100 ÷ 200	0,1 ÷ 0,2	-
				Drewno liściaste -brak	120 ÷ 200	DS < 75 %: 0,8 ÷ 1,4 DS 75÷83 %: 1 ÷ 1,6			
5	Emisja pyłów	-	-	-	10 ÷ 25 ^{4a)} 10 ÷ 40 (50) ⁴⁾	0,02 ÷ 0,2 ^{4a)} 0,02 ÷ 0,3 (0,4) ⁴⁾	10 ÷ 30 (50) ⁵⁾	0,005 ÷ 0,03 (0,05) ⁵⁾	-

mg/m³ – jednostka stężeniowa emisji, odniesiona do gazów suchych w warunkach normalnych (273 K i 101,3 kPa),

¹⁾ dotyczy przypadku gdy stężone gazy złowne (włączając metanol i terpentynę) nie są spalane w piecu wapiennym

²⁾ dotyczy przypadku gdy w piecu wapiennym spala się stężone gazy złowne (włączając metanol i terpentynę),

³⁾ dla pieców wapiennych spalających stężone gazy złowne (włączając metanol i terpentynę) górny poziom zakresu może być podniesiony do 40 mg/m³,

⁴⁾ dla starych kotłów sodowych wyposażonych w starsze elektrofiltry dopuszcza się poziomy emisji do 50 mg/m³ (odpowiadające wskaźnikowi 0,4 kg/ADt),

^{4a)} nowa instalacja,

- 5) dla starych pieców wapiennych wyposażonych w starsze urządzenia do redukcji pyłów dopuszcza się poziomy emisji do 50 mg/m³ (odpowiadające wskaźnikowi 0,05 kg/ADt),
- * w przypadku emisji TRS ze źródeł rozproszonych poziom granicznych wielkości emisyjnych dotyczy sumarycznej emisji gazowych związków TRS ze wszystkich źródeł emisji tych związków w celulozowni, z wyłączeniem kotła sodowego, pieca do wypalania szlamu oraz instalacji do spalania gazów złoonych.

Określam termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w niniejszej decyzji tj. do 30 września 2018 roku.

16 Zmienia się w całości pkt V ppkt V.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.2. Określam rodzaje i ilość poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

V.2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

- a) Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru i tektury.

Lp	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	80,00
2	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	24,00
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	8,000
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone ¹⁾	60,00
5	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,000
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	24,00
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16,00
8	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych ¹⁾	10,00
9	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	10,00
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	8,00
11	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	8,00
12	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	150,00
Odpady inne niż niebezpieczne			

Lp	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego) ¹⁾	15 000,00
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	150 000,00
3	03 03 99	Inne niewymienione odpady	30 000,00
4	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	10 000,00
5	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	40,00
6	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	8,00
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	240,00
8	15 01 03	Opakowania z drewna	280,00
9	15 01 04	Opakowania z metali	16,00
10	15 01 07	Opakowania ze szkła	10,00
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	16,00
12	16 01 03	Zużyte opony	24,00
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,00
14	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,80
15	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00
16	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	80,00
17	17 02 01	Drewno	1600,00
18	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00
19	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	24,00
20	17 04 02	Aluminium	24,00
21	17 04 05	Żelazo i stal	8 000,00
22	17 04 07	Mieszanki metali	8,00
23	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	48,00
24	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 ¹⁾	8,00
25	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	30 000,00
26	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	40,00

* - odpad niebezpieczny

¹⁾Zmiana nazewnictwa odpadu wynika z wejścia w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

b) Rodzaje i ilość wytwarzanych odpadów stałych w związku z eksploatacją instalacji elektrociepłowni EC.

Wariant nr 1 – do 31 grudnia 2015 r.

Lp	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20,00

Lp	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
2	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	6,00
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	2,000
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,00
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4,00
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	2,00
2	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) ¹⁾	10 000,00
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	60 000,00
4	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione 10 01 14 ¹⁾	35 000,00
5	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	60 000,00
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,00
7	15 01 03	Opakowania z drewna	70,00
8	15 01 04	Opakowania z metali	4,00
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereczki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,00
10	16 01 03	Zużyte opony	6,00
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20
12	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500,00
13	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20,00
14	17 02 01	Drewno	400,00
15	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	6,00
16	17 04 02	Aluminium	6,00
17	17 04 05	Żelazo i stal	2 000,00
18	17 04 07	Mieszanki metali	2,00
19	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12,00
20	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 ¹⁾	2,00
21	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10,00

* - odpad niebezpieczny

¹⁾Zmiana nazewnictwa odpadu wynika z wejścia w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923)

Wariant nr 2 – od 1 stycznia 2016 r.

Lp	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20,00
2	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	6,00
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	2,000
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,00
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4,00
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	2,00
2	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) ¹⁾	5 000,00
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	30 000,00
4	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione 10 01 14 ¹⁾	35 000,00
5	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	120 000,00
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,00
7	15 01 03	Opakowania z drewna	70,00
8	15 01 04	Opakowania z metali	4,00
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,00
10	16 01 03	Zużyte opony	6,00
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20
12	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500,00
13	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20,00
14	17 02 01	Drewno	400,00
15	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	6,00
16	17 04 02	Aluminium	6,00
17	17 04 05	Żelazo i stal	2 000,00
18	17 04 07	Mieszanki metali	2,00

Lp	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
19	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12,00
20	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 ¹⁾	2,00
21	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10,00

* - odpad niebezpieczny,

¹⁾Zmiana nazewnictwa odpadu wynika z wejścia w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

c) Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów stałych w związku z eksploatacją składowiska odrzutu pokaustyzacyjnego.

Na terenie instalacji IPPC – Składowiska odrzutu pokaustycznego nie są wytwarzane odpady.

d) Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów stałych w związku z eksploatacją składowiska popiołów.

Na terenie instalacji IPPC – Składowiska popiołów nie są wytwarzane odpady.

V.2.2. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	<p>1. Przepracowane oleje ze wszystkich wydziałów są zbierane na miejscu do szczelnych beczek, a następnie przekazywane do Magazynu Produktów Naftowych. W wyjątkowych sytuacjach, gdy wymieniany olej występuje w znacznej ilości, jego pobranie z danego urządzenia następuje bezpośrednio do samochodu odbiorcy - przewoźnika.</p> <p>Miejsce magazynowania o powierzchni 48 m² usytuowane jest we wschodniej części zakładu. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich.</p> <p>Obiekt jest zadaszony, posiada dwa zbiorniki o pojemności 2000 l oraz rampę przelewania olejów z beczek do wymienionych zbiorników. Miejsce przelewania oleju z dowożonych beczek z miejsc wytwarzania do zbiorników jest zabezpieczone przed zanieczyszczeniem terenu w tace przelewowe, które zabezpieczają grunt przed zanieczyszczeniem przy ewentualnym wystąpieniu awarii zbiorników.</p> <p>2. Dodatkowe miejsce magazynowania oleju przepracowanego znajduje się na tzw. „Magazynie złomu i materiałów odpadowych”, który jest zlokalizowany w północno-wschodniej części Zakładu. Olej magazynowany jest w szczelnie zakręconych i oznakowanych beczkach stalowych o poj. 200 l, lub w DPPL 1000 l i odbierany przez firmy posiadające odpowiednie zezwolenia. Miejsce magazynowania jest wyposażone w bezodpływową tacę o powierzchni 20 m², która zabezpiecza przed wyciekami oleju do gruntu. Teren zabezpieczony jest przed dostępem osób trzecich.</p> <p>3. Miejsce magazynowania zużytego oleju turbinowego zlokalizowane jest w rejonie chłodni wentylatorowej wydziału regeneracji. Jest to budynek oznakowany, posiadający betonową posadzkę, zabezpieczony przed</p>	R9, D10

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
		dostępem osób trzecich. Przepracowany olej magazynowany jest w zbiorniku metalowym opisanym „Zużyte oleje turbinowe” o pojemności 18 Mg.	
2	13 03 10*	Oleje transformatorowe z poszczególnych miejsc powstawania są zbierane na miejscu do beczek specjalnie przystosowanych do tego rodzaju materiałów, następnie przekazywane do wyznaczonego miejsca magazynowania. W wyjątkowych sytuacjach, gdy wymieniany olej występuje w znacznej ilości, jego pobranie z danego urządzenia następuje bezpośrednio do samochodu odbiorcy - przewoźnika. Miejsce magazynowania oleju transformatorowego znajduje się w blaszanym pomieszczeniu o powierzchni 16 m ² przyległym do budynku warsztatu Elektrycznego. Podłoga wykonana jest z blachy stalowej, a całe pomieszczenie posadowione jest na posadzce betonowej. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich.	R9, D10
3	13 08 99*	Odpady zbierane z węzłów łożyskowych przekazywane są do miejsca magazynowania. Miejsce magazynowania odpadu stanowi kontener blaszany o powierzchni 28 m ² znajdujący się na terenie tzw. „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”, który jest zlokalizowany w północno-wschodniej części Zakładu. Kontener posiada szczelną podłogę oraz zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich. Odpady magazynowane są w szczelnych beczkach odpornych na działanie składników odpadu.	D10
4	15 01 10*	Miejsce magazynowania zlokalizowane jest w środkowej części zakładu. Stanowi je garaż blaszany o powierzchni 117,00 m ² , znajdujący się naprzeciwko magazynu surowcowego. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowe miejsce magazynowania znajduje się w budynku Laboratorium Głównego.	R12, D10
5	15 01 11*	Odpady są gromadzone w pojemniku (DPPL), który znajduje się w kontenerze metalowym o powierzchni 28 m ² posiadającym, nieprzepuszczalne podłoże, zlokalizowanym na terenie „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”, który usytuowany jest w północno-wschodniej części zakładu. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.	R12, D10
6	15 02 02*	Odpady są gromadzone na wydzielonych w oddzielnych pojemnikach i następnie przekazywane do miejsca magazynowania. Miejsce magazynowania położone jest w ogrodzonej części zakładu, na terenie tzw. „Magazyn złomu i materiałów odpadowych”, który usytuowany jest w północno-wschodniej części zakładu. Stanowi je kontener blaszany o pow. 28 m ² . Magazyn posiada szczelne podłoże. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich.	D10
7	16 02 13*	1. Miejsce magazynowania zlokalizowane jest w środkowej części zakładu. Stanowi je wyznaczone miejsce o powierzchni 10 m ² w garażu blaszanym, znajdującym się naprzeciwko magazynu surowcowego. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich. 2. Miejsce magazynowania odpadów z rtęcią (np. świetlówki) stanowi pomieszczenie wykonane z blachy trapezowej o wymiarach 11 x 4,5 x 4	R4, R12

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
		<p>m. Posadzka pomieszczenia wykonana jest z płyty betonowej. Pomieszczenie jest oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Świetlówki układane są w specjalistycznym kontenerze typu KS ustawionym w ww. pomieszczeniu. Zużyte lampy bezpośrednio po wymianie przez służby do tego celu uprawnione, przekazywane są do tego miejsca i tam magazynowane.</p> <p>3. Odpady rtęci pochodzące z uszkodzonych termometrów magazynowane są w szczelnie zamkniętym pojemniku wypełnionym wodą. Pojemnik ten znajduje się w piwnicy budynku Automatyki w pomieszczeniu o wymiarach 10 x 5 x 2 m. Pomieszczenie to jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.</p>	
8	16 05 06*	<p>Miejsce magazynowania przeterminowanych odczynników znajduje się w Laboratorium Głównym, w „Magazynie odczynników” (piwnica).</p> <p>Pomieszczenie to posiada powierzchnię około 35 m², szczelne podłóżę i wentylację. Pomieszczenie podzielone jest na 2 części metalową siatką, wejście do drugiej części pomieszczenia zamykane jest na kłódkę i ma zakładaną plombę - osobą uprawnioną do zakładania i zdejmowania plomby jest osoba pełniąca funkcję magazyniera LG w magazynie odczynników. W drugiej części pomieszczenia znajdują się odpowiednio opisane półki, na których przechowuje się odczynniki przeterminowane przed ich przekazaniem do firm posiadających zezwolenie na ich zagospodarowanie oraz sejf z odpowiednio opisaną półką, gdzie przechowywane są przeterminowane substancje niebezpieczne i zwroty roztworów substancji niebezpiecznych przed ich przekazaniem do unieszkodliwienia. Pomieszczenie jest zamykane na klucz i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.</p> <p>Przeterminowane odczynniki chemiczne magazynowane są w słoikach, butelkach/ pojemnikach ze szkła lub tworzywa odpornego na działanie danego odczynnika.</p>	D10
9	16 05 07*	<p>Miejsce magazynowania zużytych testów analitycznych (celkowych) – Merck i Hach-Lange znajduje się w Laboratorium Głównym, w „Magazynie odczynników” (piwnica). Pomieszczenie to posiada powierzchnię około 35 m², szczelne podłóżę i wentylację.</p> <p>Pomieszczenie podzielone jest na 2 części. W pierwszej części magazynowane są zużyte testy analityczne (celkowe) przed ich zwrotem do dostawcy (miejsce magazynowania opisane). Pomieszczenie jest zamykane na klucz i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.</p> <p>Zużyte testy analityczne magazynowane są w opakowaniach dostarczonych przez producenta testów (słoiki, butelki ze szkła lub z tworzywa odpornego na działanie danego odczynnika), zapakowane w odpowiednio opisane kartony.</p>	D10
10	16 06 01*	<p>Zużyte akumulatory z wydziałów produkcyjnych przekazywane są na Wydział Gospodarki Magazynowej, gdzie są magazynowane w specjalistycznym, wydzielonym pomieszczeniu, zlokalizowanym w środkowej części zakładu. Stanowi je wyznaczone miejsce o powierzchni 5 m² w blaszanym garażu zlokalizowanym naprzeciwko magazynu surowców i oznakowane odpowiednim napisem. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłóżę. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich. Odpady magazynowane są w</p>	R4, R6, R12

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
		odpowiednich szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego odpornych na działanie kwasów i zasad.	
11	16 06 02*	Miejszem magazynowania baterii i akumulatorów kadmowo-niklowych jest wydzielona część Magazynu Technicznego, usytuowanego w środkowej części Zakładu. Zużyte akumulatory i baterie magazynowane są w oznakowanych pojemnikach.	R4, R6, R12
12	16 07 09*	Odpady będą powstawały tylko podczas planowanego postoju zakładu (wówczas tylko mogą być czyszczone zbiorniki) miejsce magazynowania znajdować się będzie na wydziale, na którym będzie przeprowadzane czyszczenie. W przypadku czyszczenia dużych zbiorników ługów, gdzie zachodzi prawdopodobieństwo wystąpienia dużej ilości odpadu, odpady będą załadowane bezpośrednio na pojazdy firm odbierających odpad do utylizacji). W przypadku czyszczenia awaryjnego lub czyszczenia zbiorników z małą ilością osadów, odpady usunięte ze zbiorników będą gromadzone w szczelnych pojemnikach plastikowych na wydziale, na którym przeprowadzono czyszczenie, a następnie niezwłocznie przekazane do utylizacji firmie posiadającej stosowne decyzje.	D10
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	03 03 02	Odpady są magazynowane w miejscu wytwarzania i bezpośrednio z produkcji z dwóch rurowych zsymp spadają na skrzynię podstawionego samochodu lub pojemnika. Zsymp pracują naprzemiennie. Odpady mogą być przekazane odbiorcy zewnętrznemu lub poddane składowaniu.	R12, D5, D10
2	03 03 07	1. Betonowy boks. (Odrzuty makulaturowe: zanieczyszczenia z płuczek zanieczyszczeń spod rozwłókniaczy, odrzuty ciężkie z sortowania wstępnego, odrzuty z wygarniaków zanieczyszczeń po oczyszczaniu wysokostężeniowym oraz oczyszczania właściwego L-200 odrzut lekki). 2. Betonowy boks i przylegająca płyta betonowa. (Odrzut z oczyszczania niskostężeniowego (hydrocyklony) L 400 i L 1100, oczyszczania wód obiegowych, oczyszczania właściwego L-1100 i L-400 i odrzut lekki z sortowania wstępnego). 3. Betonowy boks i kontenery metalowe (Odrzut makulaturowy - odrzut ciężki tzw. „liny z rozwłókniaczy z drutem”). 4. Betonowy boks kryty zlokalizowany przy budynku makulaturowni i maszyny MP7. (Odrzuty makulaturowe: zanieczyszczenia pochodzące z procesu oczyszczania i sortowania mas makulaturowych, odrzuty ciężkie z sortowania wstępnego, odrzuty z wygarniaków zanieczyszczeń po oczyszczaniu wysokostężeniowym oraz zanieczyszczenia pochodzące z procesu oczyszczania wód obiegowych po zagęszczeniu w prasach śrubowych.) 5. Kontenery metalowe, zlokalizowane w budynku makulaturowni i maszyny MP7. (Zanieczyszczenia metalowe wydzielone przez separatory magnetyczne.).	R12, D5, D10
3	03 03 99	1. Węglan wapnia jest odpadem sporadycznie powstającym na Wydziale Kaustyzacji, w okresie postoju lub awarii pieca obrotowego. Odpad magazynowany jest selektywnie i przemiennie w jednej z trzech kwater o pojemnościach od 39 000 - 43 000 m ³ na osadnikach w Przechówku. Odpad uwodniony kierowany jest na oddzielną komorę, a cykl eksploatacyjny gromadzenia odpadu i jego usuwania jest analogiczny do osadu z dekarbonizacji wody. Napełnianie kwatery trwa przynajmniej jeden rok (I etap). Następny etap (II) po zakończeniu napełniania to naturalne podsuszanie. Po podsuszeniu (odsączeniu wód) następuje etap	R12

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
		<p>trzeci tzn. opróżnianie kwatery. Odbywa się to przy użyciu koparek czerpakowych, które odpad jako wapno rolnicze dokonują załadunku na samochodowe środki transportu i wywożą je. Łączny czas magazynowania nie przekracza 3 lat.</p> <p>2. Dodatkowe miejsce magazynowania znajduje się po południowo-wschodniej stronie biologicznej oczyszczalni ścieków obok budynku prasy Bellmera. Stanowi powierzchnię około 1000 m². Jest to teren utwardzony posiadający połączenie z kanalizacją ściekową.</p> <p>3. W przypadku zanieczyszczeń wydzielonych z dostarczanych zrębków, trocin i makulatury miejscem magazynowania będzie wydzielone miejsce na terenie Wydziału, na którym odpad został wytworzony.</p> <p>Gruz betonowy i kamienie wydzielone podczas sortowania dostarczanych zrębków i trocin gromadzone są na utwardzonym terenie o powierzchni ok. 150 m². Miejsce magazynowania zlokalizowane jest przy wjeździe na teren magazynu biomasy od strony chłodni WRL.</p>	
4	06 03 14	Odpad ten magazynowany jest do czasu sprzedaży w workach typu big-bag w Kotłowni Sodowej.	R5, R12
5	07 02 80	Miejsce magazynowania odpadu znajduje się na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”, który jest zlokalizowany we wschodniej części zakładu. Stanowi je odkryty, utwardzony plac o powierzchni około 50 m ² oraz trzy pojemniki, odpowiednio oznakowane.	R12
6	08 03 18	Miejsce magazynowania tonerów, taśm i pojemników z resztką zawartości barwników usytuowane jest w magazynie technicznym (magazyn materiałów biurowych). Jest to pomieszczenie na piętrze murowanego budynku magazynowego, odpowiednio oznaczone i zabezpieczone. Zbieranie odbywa się na bieżąco poprzez wymianę zużytych elementów na nowe przeznaczone do eksploatacji. Zwrot zużytego elementu stanowi podstawę do wydania nowego. Magazynowanie tych odpadów występuje w odpowiednio oznaczonych skrzynkach, do czasu ich odbioru przez producenta lub dostawcę.	R12
7	10 01 01	Miejsce magazynowania żużla znajduje się na placu między słupami podpierającymi kanały spalin. Miejsce magazynowania o wymiarach 6 x 7 x 3m jest utwardzone, posiada nieprzepuszczalną powierzchnię oraz kanał do wody odciekowej. Na miejsce magazynowania odpad transportowany jest za pomocą taśmociągów.	R5, R12, D5
8	10 01 02	Odpady będą magazynowane w zbiorniku zawieszonym nad ziemią (ponad 5 m) o pojemności całkowitej 300 m ³ , a użytecznej 250 m ³ . Odpady odbierane będą na bieżąco przez firmy posiadające stosowne zezwolenia.	R5, R12
9	10 01 15	Miejsce magazynowania odpadu znajduje się w środkowej, ogrodzonej części zakładu. Są to zbiorniki magazynowe o pojemności 250 m ³ oraz 60 m ³ , które stanowią integralną część kotła fluidalnego. Odpady mogą być przekazane odbiorcy zewnętrznemu lub składowane na składowisku popiołów.	R5, R12, D5
10	10 01 82	1. Miejsce magazynowania odpadu pochodzącego ze spalania biomasy w kotle fluidalnym CFB znajduje się w środkowej, ogrodzonej części zakładu. Są to zbiorniki magazynowe o pojemności 250 m ³ oraz 60 m ³ , które stanowią integralną część kotła fluidalnego. Odpady mogą być przekazane odbiorcy zewnętrznemu lub składowane na składowisku	R5, R12, D5

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
		<p>popiołów.</p> <p>2. Miejsce magazynowania odpadu pochodzącego ze spalania biomasy w kotle fluidalnym BFB stanowią 2 zbiorniki magazynowe o pojemności 250 m³ (pierwszy znajduje się w środkowej części zakładu w sąsiedztwie zbiorników magazynowych przeznaczonych do popiołu z kotła fluidalnego CFB i popiołu lotnego z kotłów węglowych, drugi znajduje się przy zmodernizowanym elektrofiltrze) i 1 zbiornik o pojemności 100 m³.</p> <p>3. Dodatkowe miejsce magazynowania odpadu pochodzącego ze spalania biomasy w kotle fluidalnym BFB stanowi boks betonowy ograniczony z trzech stron ścianami znajdujący się obok placu węglowego o wymiarach 10,5 x 8,5 x 1 m. Miejsce magazynowania wyposażone jest w system odprowadzający wodę do osadnika dwukomorowego.</p> <p>Odpady mogą być przekazane odbiorcy zewnętrznemu lub składowane na składowisku odpadów.</p>	
11	15 01 02	<p>1. Miejsce magazynowania opakowań z tworzyw sztucznych, o powierzchni użytkowej 200 m² znajduje się w wyznaczonym miejscu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”, który jest usytuowany we wschodniej części zakładu. Wszelkie beczki i pojemniki po dostarczeniu do magazynu są ustawiane na betonowej posadzce tego terenu.</p> <p>2. Dodatkowe miejsce magazynowania opakowań z tworzyw sztucznych znajduje się w wyznaczonym miejscu w Laboratorium Głównym</p>	R12
12	15 01 03	Miejsce magazynowania to utwardzony fragment placu o powierzchni 300 m ² , który mieści się naprzeciwko mechanicznej oczyszczalni ścieków od strony północno-wschodniej. Podłoże jest utwardzone, a teren ogrodzony.	R12
13	15 01 04	Opakowania metalowe podlegają zabiegom mycia przez użytkownika środka (jeżeli to konieczne) i oznaczeniu odpowiednią etykietą, po czym trafiają na wydzielone miejsce magazynowania. Miejsce magazynowania znajduje się na terenie placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Stanowi miejsce z utwardzoną powierzchnią i oznakowane odpowiednim kodem i opisem.	R4
14	15 01 07	<p>1. Występujące opakowania szklane są opakowaniami wielokrotnego użytku (aż do uszkodzenia, albo zniszczenia), odbieranymi przez producentów i dostawców napojów. Magazynowanie opakowań następuje w magazynie surowców i opakowań. Dostawcy napojów każdorazowo odbierają opakowania puste.</p> <p>2. Dodatkowe miejsce magazynowania opakowań z tworzyw sztucznych znajduje się w wyznaczonym miejscu w Laboratorium Głównym</p>	R5, R12
15	15 02 03	Odpady te są gromadzone selektywnie w plastikowych kontenerach i beczkach metalowych dostarczonych przez odbiorców odpadów. Miejsce magazynowania znajduje się we wschodniej ogrodzonej części Zakładu na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”.	R12, D10
16	16 01 03	Zużyte opony i dętki w firmie występują stosunkowo rzadko, gdyż wszelkie pojazdy i maszyny robocze na kołach są serwisowane przez firmy zewnętrzne. Miejsce magazynowania zlokalizowane jest na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Stanowi je, odkryty, utwardzony plac odpowiednio oznakowany.	R12
17	16 02 14	Odpad z miejsca wytworzenia dostarczany jest na miejsce magazynowania, gdzie przebywa do czasu odbioru przez firmy posiadające stosowne zezwolenia. Magazynowanie odpadów występuje w	R12

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
		wdzielonej części „Magazynu złomu i materiałów odpadowych” na powierzchni utwardzonej. Dodatkowym miejscem magazynowania jest wyznaczone miejsce w blaszanym garażu naprzeciw magazynu surowców.	
18	16 06 04	Wszystkie baterie gromadzone i magazynowane są w wydzielonym miejscu magazynowania, którym jest wyznaczone miejsce w Magazynie Technicznym. Sposób gromadzenia i magazynowania wymienianych baterii i akumulatorów polega na zwrocie przez wszystkich pracowników zużytego produktu przed pobraniem z magazynu nowego.	R4, R6, R12
19	16 06 05	Wszystkie baterie gromadzone i magazynowane są w wydzielonym miejscu magazynowania, którym jest wyznaczone miejsce w Magazynie Technicznym, na odpowiednio oznakowanym regale.	R4, R6, R12
20	16 11 06	Odpad magazynowany jest na odkrytym utwardzonym placu przy budynku i urządzeniach Kaustykacji. Zużyte cegły szamotowe i klinkierowe magazynowane są na betonowej powierzchni tego miejsca. Magazynowanie tego odpadu występuje bardzo rzadko.	R12
21	17 01 03	Miejsce magazynowania zlokalizowane jest na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Stanowi je odkryty, utwardzony plac o powierzchni ok. 27 m ² , odpowiednio oznakowany. Odpady magazynowane są bezpośrednio na utwardzonej powierzchni tego miejsca.	R12
22	17 02 01	Miejsce magazynowania odpadów drewna stanowi część placu, znajdującego się przy budynku stacji dmuchaw. Miejsce to jest utwardzone. Dodatkowym miejscem magazynowania jest plac „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Miejsce to jest utwardzone.	R12
23	17 02 03	Miejsce magazynowania odpadów z tego rodzaju stanowi część powierzchni tzw. placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Długie elementy magazynowane są na placu. Odpady o małych gabarytach magazynowane są w transportowym kontenerze metalowym o pojemności 20 m ³ .	R12
24	17 04 01	Miejsce magazynowania odpadów zlokalizowane jest na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Stanowi je - kontener	R4
25	17 04 02	Miejsce magazynowania odpadów znajduje się na utwardzonej części placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych” oraz część garażu metalowego – w kontenerze.	R4
26	17 04 05	Miejsce magazynowania odpadów położone jest we wschodniej ogrodzonej części zakładu od strony osadników mechanicznej oczyszczalni ścieków, na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Na otwartej przestrzeni o utwardzonej powierzchni magazynowane są selektywnie różne rodzaje stali i żelaza, także oddzielnie pod względem ich wielkości gabarytowej.	R4, R12
27	17 04 07	Odpady te są gromadzone selektywnie w miejscu ich powstawania, a następnie transportowane w miejsce magazynowania, które znajduje się na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”.	R4, R12
28	17 04 11	Miejsce magazynowania znajduje się na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”. Odpady magazynowane są luzem na utwardzonej nawierzchni.	R4, R12
29	17 06 04	Odpady magazynowane są big-bagach w wyznaczonym miejscu na placu „Magazynu złomu i materiałów odpadowych”.	R12, D10

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
30	19 09 03	Odpad magazynowany jest selektywnie i przemiennie w jednej z trzech kwater o pojemnościach od 39 000 - 43 000 m ³ na osadnikach w Przechówku. Odpad uwodniony kierowany jest na oddzielną komorę, a cykl eksploatacyjny gromadzenia odpadu i jego usuwania jest analogiczny do osadu z dekarbonizacji wody. Napełnianie kwatery trwa przynajmniej jeden rok (I etap). Następny etap (II) po zakończeniu napełniania to naturalne podsuszanie. Po podsuszeniu (odsączeniu wód) następuje etap trzeci tzn. opróżnianie kwatery. Odbywa się to przy użyciu koparek czerpakowych, które odpad jako wapno rolnicze dokonują załadunku na samochodowe środki transportu i wywożą je.	R12, D5, D9
31	19 09 05	Masy jonitowe magazynuje się w kontenerach ustawionych na terenie hali demineralizacji. Hala jest niedostępna dla osób trzecich i posiada posadzkę betonową.	R12, D9

Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie V.2.1. niniejszej decyzji, będą przekazywane do przetwarzania, tj. do odzysku lub do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na przetwarzanie odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Transport odpadów do miejsc ich przetwarzania będzie realizowany przez podmioty posiadające stosowne pozwolenia/zezwoenia właściwych organów na transport odpadów w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Mondi Świecie S.A., ul. Bydgoska 1, 86-100 Świecie, do którego Wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym. Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, jednakże nie dłużej niż jest to określone w przepisach ustawy o odpadach.

17 Zmienia się w całości pkt V ppkt V.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie

V.3. Określam warunki prowadzenia przetwarzania odpadów przez Mondi Świecie S.A.

Na terenie poszczególnych instalacji prowadzone są procesy odzysku:

1. Na terenie instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru i tektury:

- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),

2. Na terenie instalacji – elektrociepłowni EC:

- R1 - wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

V.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku)

Wariant nr 1 – do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 1 – biopaliwa	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 3 – makulatura ⁴	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 12 – zrębki obce	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 13
1	2	3	4	5	6	7
Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru i tektury						
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04			450 000,00 ²	450 000,00 ²
2	03 03 01	Odpady z kory i drewna			450 000,00 ²	450 000,00 ²
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
4	03 03 99	Inne niewymienione odpady		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
5	07 06 99	Inne niewymienione odpady	72 000,00			
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
8	17 02 01	Drewno			450 000,00 ²	450 000,00 ²
9	19 12 01	Papier i tektura		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
10	20 01 01	Papier i tektura		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
Instalacja – elektrociepłownia EC						
11	03 01 01	Odpady kory i korka	600 000,00 ³			600 000,00 ³
12	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	600 000,00 ³			600 000,00 ³
13	03 03 01	Odpady z kory i drewna	600 000,00 ³			600 000,00 ³
14	17 02 01	Drewno	600 000,00 ³			600 000,00 ³

¹ - ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 1 200 000,00 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 1 200 000,00 Mg/rok,

² - ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 450 000,00 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 450 000,00 Mg/rok,

³ - ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 600 000,00 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 600 000,00 Mg/rok,

⁴ - za wyjątkiem 07 06 99.

Wariant nr 2 – od 1 stycznia 2016 r.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 1 – biopaliwa	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 3 – makulatura ⁴	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 12 – zrębki obce	Ilość odpadów przyjętych Mg/rok poddana odzyskowi R 13
1	2	3	4	5	6	7
Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru i tektury						
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04			450 000,00 ²	450 000,00 ²
2	03 03 01	Odpady z kory i drewna			450 000,00 ²	450 000,00 ²
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
4	03 03 99	Inne niewymienione odpady		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
5	07 06 99	Inne niewymienione odpady	72 000,00			
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
8	17 02 01	Drewno			450 000,00 ²	450 000,00 ²
9	19 12 01	Papier i tektura		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
10	20 01 01	Papier i tektura		1 200 000,00 ¹		1 200 000,00 ¹
Instalacja – elektrociepłownia EC						
11	03 01 01	Odpady kory i korka	1 310 000,00 ³			1 310 000,00 ³
12	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 310 000,00 ³			1 310 000,00 ³
13	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 310 000,00 ³			1 310 000,00 ³
14	17 02 01	Drewno	1 310 000,00 ³			1 310 000,00 ³

¹ - ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 1 200 000,00 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 1 200 000,00 Mg/rok,

² - ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 450 000,00 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 450 000,00 Mg/rok,

³ - ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 1 310 000,00 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 1 310 000,00 Mg/rok,

⁴ - za wyjątkiem 07 06 99.

V.3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania (unieszkodliwiania)

Na terenie poszczególnych instalacji prowadzone są procesy nieszkodliwiania:

1. *na terenie instalacji - składowiska odrzutu pokaustyzacyjnego:*

- D5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),

2. *na terenie instalacji - składowiska popiołu:*

- D5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

Wariant nr 1 – do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Proces przetwarzania
1	2	3	4	5
<i>Składowisko odrzutu pokaustycznego (Wielki Konopat)</i>				
1	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego) ¹⁾	10 000,00	D5
<i>Składowisko popiołu (Polski Konopat)</i>				
2	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) ¹⁾	10 000,00	D5
3	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	60 000,00	D5

¹⁾Zmiana nazewnictwa odpadu wynika z wejścia w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Wariant nr 2 – od 1 stycznia 2016 r.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Proces przetwarzania
1	2	3	4	5
<i>Składowisko odrzutu pokaustycznego (Wielki Konopat)</i>				
1	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego) ¹⁾	10 000,00	D5
<i>Składowisko popiołu (Polski Konopat)</i>				
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) ¹⁾	5 000,00	D5
2	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	50 000,00*	D5

*) ilość wynika z limitu zawartego w instrukcji prowadzenia składowiska,

¹⁾Zmiana nazewnictwa odpadu wynika z wejścia w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

V.3.3. Miejsce przetwarzania odpadów

Miejszem przetwarzania (odzysku) odpadów będzie:

- instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru i tektury,
- instalacja energetyczna (Elektrociepłownia EC).

Obie instalacje zlokalizowane są w Świeciu przy ul. Bydgoskiej 1 i należą do Mondi Świecie S.A.

Miejszem przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów będzie:

- składowisko odrzutu pokaustycznego zlokalizowane w Wielki Konopacie,
- składowisko żużla i popiołu zlokalizowane w Polskim Konopacie.

Obie instalacje należą do Mondi Świecie S.A.

V.3.4. Określam masę odpadów poszczególnych rodzajów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	2	3	4
<i>Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru i tektury</i>			
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	150 000,00
<i>Instalacja – elektrociepłownia EC</i>			
2	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione 10 01 14 ¹⁾	35 000,00
3	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	120 000,00

¹⁾Zmiana nazewnictwa odpadu wynika z wejścia w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

V.3.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przyjmowanych do odzysku i unieszkodliwiania

a) Makulatura

Rodzaje odpadów makulatury przyjmowane do odzysku:

- 03 03 08 – Odpady sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu,
- 03 03 99 – Inne nie wymienione odpady,
- 15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury,
- 15 01 05 – Opakowania wielomateriałowe,
- 19 12 01 – Papier i tektura,
- 20 01 01 – Papier i tektura.

Wymienione powyżej rodzaje odpadów podlegają, przed przyjęciem do produkcji, kontroli jakościowej według określonych kryteriów zawartych w umowie z dostawcą odpadu.

Makulatura dostarczana jest do Wydziału Makulaturowni transportem samochodowym i kolejowym. Jest ona przewożona przez firmy posiadające zezwolenie na zbieranie i transport. Rozładunek prowadzony jest przy użyciu sprzętu transportowego: ładowarek, żurawi samojezdnych i wózków szeregowych. Urządzenia te stosowane są również do magazynowania oraz podawania makulatury do przerobu.

Miejsca i sposób magazynowania makulatury:

- miejsce magazynowania M/1 o powierzchni ok. 8 688 m² usytuowane jest na przyległym do budynku makulaturowni placu magazynowym. Cały plac podzielony jest ze względów technologicznych i przeciwpożarowych na 26 sektory i wyposażony w 6 działek wodno-

- pianowych. Wszystkie sektory oddzielone są od siebie drogami przeciwpożarowymi szerokości 4 m. Magazynowanie makulatury prowadzone jest wg grup asortymentowych,
- miejsce magazynowania M/2 o powierzchni ok. 20 000 m² usytuowane jest na przyległym do budynku nowej makulaturowni placu magazynowym. Cały obszar podzielony jest na 7 stref pożarowych w odległości 20 m każda o powierzchni nieprzekraczającej 4 000 m²,
 - miejsce magazynowania M/3 znajduje się w budynku załadunku makulatury, którego powierzchnia wynosi ok. 4400 m².

Makulatura dostarczana jest z magazynu dwoma przenośnikami do rozwłókniaczy zlokalizowanych w budynku makulaturowni i MP7. Na przenośnikach zainstalowane są hydrauliczne przecinarki drutów spinających bele makulatury. Miejsca magazynowania oraz przyległe do nich obiekty są wyposażone w sygnalizację pożarową oraz sieć hydrantów.

b) Zrębki

Na Wydziale Przygotowania Drewna są magazynowane surowce m.in. zrębki obce przyjmowane do zakładu jako odpady, a wykorzystywane jako surowiec do produkcji mas papierniczych.

Są to odpady (zrębki obce) tzw. tartaczne, wykorzystywane do produkcji masy celulozowej, oprócz zrębków produkowanych w Mondi Świecie S.A. tzw. własnych.

Wszystkie rodzaje odpadów przed przyjęciem do produkcji podlegają kontroli jakościowej według określonych kryteriów zawartych w umowach z dostawcami.

Rodzaje poszczególnych odpadów poddanych odzyskowi:

- 03 01 05 Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04,
- 03 03 01 Odpady z kory i drewna,
- 17 02 01 Odpady drewna.

Zrębki tartaczne sosnowe (obce) dostarczane będą na Plac Drzewny transportem samochodowym przez firmy posiadające zezwolenie na zbieranie i transport. Rozładunek zrębków odbywa się samoczynnie przez firmy transportujące posiadające samochody samowyladowcze. Miejsce magazynowania zrębków obcych usytuowane jest w południowo-zachodniej części zakładu. Jest to utwardzony plac o powierzchni ok. 680 m², z zasobnikiem o pojemności użytkowej 150 m³ zabezpieczonego kratą. Ocieki z placu są kierowane do kanalizacji zakładowej.

c) Biomasa/biopaliwa

Ze względu na znaczne korzyści dla środowiska naturalnego, wynikające z wykorzystania biopaliw do produkcji energii należy dążyć do zamiany paliwa, jakim jest węgiel na biopaliwo w postaci kory, trocin oraz innych odpadów uznanych za biopaliwo. Docelowo w 100 % należy zastąpić węgiel biopaliwami do produkcji energii. Ze względu na brak dostatecznej ilości biopaliw własnych, Mondi Świecie S.A. zakupuje biopaliwa od podmiotów zewnętrznych.

Rodzaje poszczególnych odpadów biopaliw własnych i od podmiotów zewnętrznych poddanych odzyskowi:

- 1) 03 01 01 Odpady kory i korka,
- 2) 03 01 05 Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04,
- 3) 03 03 01 Odpady z kory i drewna,
- 4) 17 02 01 Odpady drewna.

Miejsce magazynowania biopaliwa stanowi utwardzony teren o podłożu betonowym, zlokalizowany w zachodniej części Zakładu. Powierzchnie poszczególnych placów wynoszą:

- B1 - 3 024 m²,
- B2 - 23 550 m²,
- B3 - 9 900 m²,
- B4 - 24 600 m².

Zakład poddaje również procesowi odzysku odpad o kodzie 07 06 99 (Inne niewymienione odpady), który stanowią wody siarczanowe, ligniny oraz wody procesowe. Odpad przyjmowany jest od firmy KEMIRA ŚWIECIE i poddawany procesowi odzysku R3.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w odpowiednio przystosowanych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie, do którego prowadzący instalac dysponuje tytułem prawnym.

V.3.6. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów

Spółka posiada możliwości techniczne i organizacyjne by należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów (kwalifikacje zawodowe, szkolenia pracowników, proces technologiczny, odpowiednie urządzenia, teren niedostępny dla osób trzecich). Składowisko odpadów pokaustyzacyjnych w Wielkim Konopacie oraz składowisko żużlu i popiołu w

Polskim Konopacie posiadają zatwierdzone instrukcje prowadzenia składowiska. Proces składowania odpadów prowadzony jest zgodnie z ww. instrukcjami.

18 W decyzji w punkcie VII dodaje się ppkt VII.1., ppkt VII.2., ppkt VII.3., ppkt VII.4., ppkt VII.5. o następujących brzmieniach:

VII.1. Metody ochrony środowiska wodnego:

- odrębna sieć kanalizacyjna podzielona na: kanalizację przemysłową, deszczową i sanitarną,
- wstępne oczyszczanie mechaniczne ścieków celulozowych i papierniczych,
- podczyszczanie ścieków z papierni MP-7 w beztlenowej oczyszczalni ścieków,
- dwustopniowy proces oczyszczania ścieków w biologicznej oczyszczalni ścieków, który pozwala na znaczące zwiększenie efektywności oczyszczania ścieków, poprawę stabilności pracy oraz zmniejszenie wrażliwości osadu czynnego na krótkotrwałe wzrosty obciążenia.

VIII.2. Metody ochrony powietrza:

- instalacje spalania paliw w kotłach węglowych, spalania biopaliw w kotłach ze złożem fluidalnym i spalania łągu czarnego w kotle sodowym wyposażono w wysoko-sprawne elektrofiltry.
- technologia spalania łągu czarnego o wysokiej zawartości suchej substancji. Stosowana technika, dzięki zastosowaniu dodatkowego stopnia zateżenia łągu, pozwala na uzyskanie bardzo niskich stężeń siarkowodoru, merkaptanu i dwutlenku siarki w gazach emitowanych z kotła sodowego.
- techniki ograniczania emisji pyłów, dwutlenku siarki i zredukowanych związków siarki (TRS) z procesów regeneracji wapna w piecu obrotowym:
 - instalację wypalania szlamu pokaustyzacyjnego w piecu obrotowym wyposażono w elektrofiltr oraz płuczkę alkaliczną,
 - spaliny z pieca wapiennego odpyła się za pomocą elektrofiltru, a następnie usuwa się z nich dwutlenek siarki i zredukowane związki siarki (TRS) przepuszczając spaliny przez płuczkę alkaliczną,
 - do opalania pieca wykorzystuje się olej opałowy, metanol i terpentynę o niskiej zawartości siarki,
 - stosowana jest ścisła kontrola stopnia odmycia szlamów wapiennych, kierowanych do pieca obrotowego.

- technologia unieszkodliwiania emisji złownych gazów, polegająca na zbieraniu i spalaniu stężonych gazów złownych z ciągu włóknistego, warzelni, wyparki i kolumny odpędowej oraz absorpcji powstającego dwutlenku siarki. Stężone gazy złowne są podawane do spalania w wydzielonym piecu, wyposażonym w skuteczny skrubler (wieżę absorpcyjną), w którym następuje zatrzymywanie dwutlenku siarki, powstającego w wyniku utleniania (spalania) siarkowodoru i organicznych związków siarki. Instalacja jest również wyposażona w piec rezerwowy, w którym są spalane gazy złowne w czasie postoju głównego pieca. Rozcieńczone gazy złowne z produkcji celulozy np. ze zbiorników magazynowych spalane są w kotle regeneracyjnym razem z tzw. III powietrzem. Nowy kocioł sodowy nr 4 jest wyposażony w:
 - system kolekcjonowania i spalania gazów niskostężeniowych (DNCG),
 - system spalania gazów wysoko stężeniowych (CNCG), metanolu i terpentyny,
 - flarę (spalacz rezerwowy),
 - gazy złowne będą spalane bezpośrednio w kotle sodowym. Takie rozwiązanie spowoduje zastąpienie obecnie pracującej na terenie zakładu wyeksploatowanej instalacji NCG.
- ograniczanie emisji gazów złownych i innych zanieczyszczeń gazowych i pyłowych „u źródła” przez ich zatrzymywanie (pochłanianie) w płuczkach (absorberach) z natryskiem alkalicznym (ług biały, roztwór NaOH). W Mondi Świecie S.A. takie płuczki oczyszczają gazy odprowadzane ze zbiornika do rozpuszczania stopu, z pieca obrotowego, z reaktora oksydacji ługu białego oraz z reaktorów siarczanu glinu.
- ograniczanie emisji tlenków azotu z kotłów fluidalnych, kotła sodowego oraz pieca obrotowego (wapiennego) dzięki zastosowaniu komputerowego systemu sterowania procesem. System pozwala na zoptymalizowanie warunków spalania i zmniejszenie w ten sposób emisji tlenków azotu.
- ograniczanie emisji tlenków azotu z kotła fluidalnego CFB poprzez zastosowanie techniki selektywnej nie-katalitycznej redukcji tlenków azotu (technika SNCR).
- ograniczanie emisji dwutlenku siarki z procesów produkcji energii poprzez wykorzystywanie, w możliwie szerokim zakresie, odnawialnych źródeł energii (biopaliw), takich jak: kora, odpady drzewne, biomasa.
- skojarzone wytwarzanie ciepła (pary technologicznej) i energii elektrycznej.

W Mondi Świecie S.A. stosuje się, zestawione w poniższej tabeli, urządzenia ochronne, których celem jest obniżenie emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

Lp.	Numer emitora	Nazwa technologiczna	Źródło emisji	Rodzaj urządzenia	Skuteczność redukcji emisji zanieczyszczeń %
1	2	3	4	5	6
1	KAU-001	Reaktor oksydacji ługu białego		skrubler	70
2	KAU-009	Zasobnik wapna		odpylacz tkaninowy	95
3	KAU-010	Zasobnik kamienia		odpylacz tkaninowy	95
4	KAU-031	Komin pieca obrotowego		elektrofiltr	98
				skrubler	60
5	KAU-032	Odkurzacz hali (transport wapna)		odpylacz tkaninowy	95
6	KAU-033	Odkurzacz hali (transport wapna)		odpylacz tkaninowy	95
7	MAK-008	Reaktory siarczanu glinu, 2 szt.		pluczka alkaliczna	70
8	WRŁ-040	Emitor podstawowy instalacji utylizacji gazów (do końca 2015 r.). Od stycznia 2016 gazy złownone będą kierowane do nowego kotła sodowego wyposażonego w system spalania gazów złownonych.		pluczka NCG	80
9	WRŁ-051	Odprowadzenie ze zbiornika wytopek (w 2015 r.)		pluczka	80
10	WRŁ-051N	Odprowadzenie ze zbiornika wytopek (od 2015 r. r.)		pluczka	90
11	ELE 001A	Komin kotła sodowego (w 2015 r.)	Kocioł sodowy	elektrofiltr	99,8
12	ELE001C	Kocioł sodowy (nowy od 2015 r.) – kocioł wyposażony będzie system spalania gazów złownonych	Kocioł sodowy	elektrofiltr	99,8
13	ELE 001B	Komin z EC - kocioł BFB i CFB	Kocioł fluidalny CFB Kocioł fluidalny BFB	elektrofiltr	99,5 99,76
14	ELE-002 B	Komin z EC - kotły OP-140	Kotły węglowe	elektrofiltr	99,5
15	ELE001A	Komin kocioł BFB (nowy) (w miejsce starego kotła sodowego od listopada 2015 r.)	Kocioł fluidalny BFB	elektrofiltr	99,8
16	ELE-003	Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego		filtr workowy	99
17	ELE-004	Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego		filtr workowy	99
18	ELE-005	Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego		filtr workowy	99
19	ELE-006	Odpowietrzenie zbiornika kory		filtr workowy	99
20	ELE-007	Odpowietrzenie zbiornika kory		filtr workowy	99

Lp.	Numer emitora	Nazwa technologiczna	Źródło emisji	Rodzaj urządzenia	Skuteczność redukcji emisji zanieczyszczeń %
21	ELE-008	Odpowietrzenie podajnika węgla nr 1		filtr workowy	99
22	ELE-009	Odpowietrzenie podajnika węgla nr 2		filtr workowy	99
23	ELE-010	Odpowietrzenie silosu popiołu dennego		filtr workowy	99
24	ELE-011	Odpowietrzenie zasobnika węgla		filtr workowy	99
25	ELE-012	Odpowietrzenie zasobnika węgla		filtr workowy	99
26	ELE005N	Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego (po uruchomieniu nowego kotła fluidalnego BFB)		filtr workowy	99
27	ELE006N	Odpowietrzenie zbiornika paliwa(po uruchomieniu nowego kotła fluidalnego BFB)		filtr workowy	99
28	ELE007N	Odpowietrzenie zbiornika paliwa(po uruchomieniu nowego kotła fluidalnego BFB)		filtr workowy	99
29	ELE010N	Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego(po uruchomieniu nowego kotła fluidalnego BFB)		filtr workowy	99
30	ELE011N	Odpowietrzenie silosu popiołu dennego(po uruchomieniu nowego kotła fluidalnego BFB)		filtr workowy	99

VIII.3. Metody ochrony przed hałasem:

- zamykanie drzwi i okien na terenie budynków,
- obsługę przez doświadczony personel,
- stosowanie urządzeń o niskim poziomie hałasu.

VIII.4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:

- minimalizacja generowania odpadów stałych powstających podczas procesów produkcji mas włóknistych i papieru,
- minimalizacja generowania stałych odpadów nieorganicznych z produkcji celulozy,
- minimalizacja ilości odpadów odprowadzanych na składowisko,
- przerób na miejscu odrzutów i osadów organicznych, ograniczenie emisji odpadów poprzez spalanie odpadów organicznych w kotłach pomocniczych,
- ograniczenie strat włókien,
- odwadnianie osadów przed ich końcowym usunięciem lub spalaniem.

VIII.5. Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- właściwe projektowanie, konserwacja i obsługa urządzeń,

- budowa układów kanalizacyjnych z materiałów posiadających wymaganą odporność chemiczną, dodatkowo zabezpieczanych rękawami,
- stosowanie dodatkowo zabezpieczających rękawów uszczelniających dla modernizowanych części układów kanalizacyjnych,
- systematyczne kontrole stanu obiektów przez upoważnione osoby z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu. W przypadku stwierdzenia nieszczelności lub wycieków, pracownicy mają obowiązek poinformowania stosowne służby, które niezwłocznie przystępują do jej usunięcia,
- wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów i wyrobów będzie prowadzone na powierzchni szczelnej.

19 W decyzji w punkcie IX zmienia się ppkt IX.2. w zakresie monitoringu ścieków, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie

IX.2. Monitoring poboru wody i wytwarzania ścieków

Monitoring ścieków

W związku z faktem, iż ścieki pochodzące z zakładu nie są wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, a zakres monitoringu określony jest w pozwoleniu zintegrowanym dla oczyszczalni ścieków Mondi Świecie S.A., nie ustanawia się dodatkowych parametrów monitoringu w tym zakresie.

20 W decyzji w punkcie IX zmienia się ppkt IX.3.1., ppkt IX.6., w ten sposób, że otrzymują one następujące brzmienie

IX.3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

IX.3.1. Instalacja musi spełniać określone prawem procedury monitorowania parametrów technologicznych, które polegają na przestrzeganiu reżimów technologicznych i właściwej kontroli automatycznych systemów zabezpieczających prawidłowość procesu.

Wykaz głównych emitorów technologicznych, na których wykonuje się pomiary:

Numer emitora	Emitowane związki
1	2
CSO-112	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-114	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-115	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-118	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-119	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-126	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**

Numer emitora	Emitowane związki
1	2
CSO-127	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-128	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-129	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-130	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-132	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-147	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
CSO-148	Merkaptany, H ₂ S, węglowodory alifatyczne**
KAU-001	Merkaptany, H ₂ S
KAU-007	NH ₃ , H ₂ S
KAU-009	Pył
KAU-010	Pył
KAU-011	NH ₃ , H ₂ S
KAU-012	NH ₃ , H ₂ S
KAU-024	NH ₃ , H ₂ S
KAU-025	NH ₃ , H ₂ S
KAU-031	CO, NO ₂ , SO ₂ , Merkaptany, H ₂ S, pył
KAU-032	Pył
KAU-033	Pył
MAK-008	H ₂ SO ₄
WMP-097	Merkaptany, DSDM, H ₂ S
WMP-097A	Merkaptany, DSDM, H ₂ S
WMP-098	Merkaptany, DSDM, H ₂ S
WMP-099	Merkaptany, DSDM, H ₂ S
WMP-100	Merkaptany, DSDM, H ₂ S
WRŁ-040	CO, NO ₂ , SO ₂ , DSDM, Merkaptany, H ₂ S, Węglowodory alifatyczne** (do końca 2015 r.)
WRŁ-041*	CO, NO ₂ , SO ₂ , DSDM, Merkaptany, H ₂ S, Węglowodory alifatyczne** (do końca 2015 r.)
WRŁ-051	CO, NO ₂ , SO ₂ , Merkaptany, H ₂ S, Węglowodory alifatyczne**, Pył (do końca 2015 r.)
WRŁ-040N*	DMS, NO ₂ , SO ₂ , Merkaptany, Pył, Siarkowodór, CO, Węglowodory alifatyczne **
WRŁ-051 N*	NO ₂ , SO ₂ , Merkaptany, Pył, Siarkowodór, CO, Węglowodory alifatyczne **

** - zgodnie z zapisem załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) węglowodory alifatyczne - do C12 (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem).

a) Zakres i sposób monitorowania emisji zanieczyszczeń do powietrza zgodny z wymaganiami art. 147 i art. 148 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r., Prawo ochrony środowiska.

Ciągłe lub okresowe pomiary emisji do powietrza prowadzi się dla źródeł spalania paliw określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2014 r. poz. 1546 z późn. zm.), tj.:

- kotły węglowe OP-140 K-4 i K-5 - **monitoring ciągły**,
- kocioł fluidalny CFB i kocioł fluidalny BFB nr 4 - **monitoring ciągły**,

- *kocioł fluidalny BFB nr 7* - **monitoring ciągły** (po uruchomieniu kotła).

Wszystkie pomiary należy wykonywać zgodnie z aktualnie obowiązującymi metodykami referencyjnymi.

Pozostałe źródła technologiczne: - okresowy monitoring emisji zgodnie z przyjętym na dany rok harmonogramem pomiarów.

b) Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT dla przemysłu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury.

- *kocioł sodowy* - **monitoring ciągły** w zakresie substancji gazowych oraz monitoring ciągły stężeń pyłu, który jest wykorzystywany do optymalizacji pracy elektrofiltru,

- *zbiornik wytopek* - **monitoring okresowy 2 x w roku** w zakresie H₂S i merkaptanów,

- *piec obrotowy* - **monitoring okresowy 2 x w roku** substancji gazowych i pyłu,

- *instalacja utylizacji gazów złownonych* - **monitoring okresowy do 31 grudnia 2015 r. – 4 x w roku** w zakresie CO, NO₂, SO₂ i TRS (siarkowodór, merkaptany).

Monitorowanie i pomiary parametrów procesu i emisji odbywać się będzie zgodnie z odpowiednimi normami EN, a w przypadku gdy normy takie nie są dostępne, z ISO, normami krajowymi lub innymi normami międzynarodowymi zapewniającymi dane o równoważnej jakości naukowej.

IX.6 Monitoring jakości wód podziemnych

Dla potrzeb monitoringu jakości najpłytszych wód podziemnych w trakcie funkcjonowania zakładu utworzono sieć punktów obserwacyjnych (piezometrów - hydrogeologicznych punktów obserwacyjnych) tworzących zakładowy system monitoringu w oparciu o:

- lokalizację istniejących hydrogeologicznych punktów obserwacyjnych (piezometrów),
- stwierdzone i spodziewane kierunki gradientów hydraulicznych I poziomu wodonośnego,
- lokalizację podstawowych elementów powodujących i mogących powodować oddziaływanie na wody I poziomu wodonośnego.

Monitorowanie parametrów jakości wód podziemnych prowadzone będzie w 5 piezometrach na kierunku napływu wód podziemnych oraz w 17 piezometrach na kierunku wypływu wód podziemnych zlokalizowanych na terenie Mondi Świecie S.A. zgodnie z raportem początkowym.

Strefy obserwacji	Punkty obserwacyjne - piezometry
Strefa D – strefa dopływu	P-21, P-19, P-8, P-25, P-1
Strefa O – strefa odpływu	P-6, P-22, P-23, S-7, S-9, S-12a, S-13a, S-17a, Z-2, Z-4, Z-7, P-9a, P-10, P-14, P-I, P-II, P-III

Zobowiązuję prowadzącego instalację, zgodnie z art. 211 ust. 8 ustawy - Prawo ochrony środowiska, do monitoringu wysięków u podnóża krawędzi Doliny Wisły.

W wyznaczonych punktach analizowane będą następujące wskaźniki dla których określono linię stanu początkowego.

Zakres i częstotliwość monitoringu jakości wód podziemnych dla piezometrów i wysięków u podnóża krawędzi Doliny Wisły

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość bazowa	Częstotliwość badań
1	2	3	4	5
METALE				
1	Glin	mg/dm ³	0,2**	raz na 5 lat
2	Arsen	mg/dm ³	0,00627	raz na 5 lat
3	Bar	mg/dm ³	0,04026	raz na 5 lat
4	Wapń	mg/dm ³	172,7	raz w roku
5	Kadm	mg/dm ³	0,005*	raz w roku
6	Chrom	mg/dm ³	0,005*	raz w roku
7	Miedź	mg/dm ³	0,007975	raz w roku
8	Żelazo	mg/dm ³	1,0923	raz w roku
9	Potas	mg/dm ³	15**	raz w roku
10	Magnez	mg/dm ³	21,01	raz w roku
11	Mangan	mg/dm ³	1,0**	raz w roku
12	Sód	mg/dm ³	200**	raz w roku
13	Nikiel	mg/dm ³	0,002**	raz w roku
14	Ołów	mg/dm ³	0,0154	raz w roku
15	Cynk	mg/dm ³	0,02211	raz w roku
WEŁOWODORY AROMATYCZNE (BTEX)				
16	Benzen	mg/dm ³	0,0005*	raz na 5 lat
17	Toluen	mg/dm ³	0,003388	raz na 5 lat
18	Etylobenzen	mg/dm ³	0,0005*	raz na 5 lat
19	Ksylen	mg/dm ³	0,00374	raz na 5 lat
20	Styren	mg/dm ³	0,0005*	raz na 5 lat
21	Suma węglowodorów aromatycznych	mg/dm ³	0,007128	raz w roku
WIELOPIERŚCIENIOWE WEŁOWODORY AROMATYCZNE (WWA)				
22	Naftalen	µg/dm ³	1,43	raz na 5 lat
23	Acenaften	µg/dm ³	0,06754	raz na 5 lat
24	Fluoren	µg/dm ³	0,06083	raz na 5 lat
25	Fenantren	µg/dm ³	0,3179	raz na 5 lat
26	Antracen	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat
27	Fluoranten	µg/dm ³	0,04928	raz na 5 lat
28	Piren	µg/dm ³	0,04499	raz na 5 lat
29	Benzo(a)antracen	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat
30	Chryzen	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat
31	Benzo(b)fluoranten	µg/dm ³	0,05819	raz na 5 lat
32	Benzo(k)fluoranten	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat
33	Benzo(a)piren	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat
34	Dibenzo(a,h)antracen	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość bazowa	Częstotliwość badań
1	2	3	4	5
35	Benzo(g,h,i)perylen	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat
36	Indeno(1,2,3-c,d)piren	µg/dm ³	0,02*	raz na 5 lat
37	Suma WWA	µg/dm ³	1,98	raz w roku
WĘGLOWODORY CHLOROWANE				
38	Chlorofenole (każdy)	µg/dm ³	0,1*	raz na 5 lat
39	Chlorofenole (suma)	µg/dm ³	1,9*	raz na 5 lat
40	Chlorobenzeny (każdy)	µg/dm ³	0,001*	raz na 5 lat
41	Chlorobenzeny (suma)	µg/dm ³	0,009*	raz na 5 lat
42	Polichlorowane bifenyle (PCB)	µg/dm ³	0,001*	raz na 5 lat
ŚRODKI OCHRONY ROSLIN (PESTYCYDY CHLOROORGANICZNE)				
43	Pestycydy chloro graniczne (każdy)	µg/dm ³	0,001*	raz na 5 lat
44	Suma pestycydów chloroorganicznych	µg/dm ³	0,001*	raz w roku
ŚRODKI OCHRONY ROSLIN (PESTYCYDY NIE CHLOROWE)				
45	Atrazyna	µg/dm ³	0,05*	raz na 5 lat
46	Symazyna	µg/dm ³	0,05*	raz na 5 lat
POZOSTAŁE WSKAŹNIKI				
47	Przewodność elektrolityczna	µS/cm	2500**	co 6 miesięcy
48	Odczyn pH		6,5-9,5**	co 6 miesięcy
49	Fenol	mg/dm ³	0,01**	raz na 5 lat
50	Krezole (suma)	mg/dm ³	0,01**	raz na 5 lat
51	Eter tertbutylometylowy (MTBE)	µg/dm ³	0,5*	raz na 5 lat
BENZYNY I OLEJE				
52	Benzyna suma (węglowodory C6-C12)	mg/dm ³	0,1628	raz na 5 lat
53	Olej mineralny (węglowodory C12-C35)	mg/dm ³	0,0154	raz na 5 lat
KATIONY, ANIONY, NIEMETALE				
54	Jon amonowy	mg/dm ³	1,5**	raz w roku
55	Cyjanki (CN) ogólne	mg/dm ³	0,0253	raz na 5 lat
56	Chlorki (Cl)	mg/dm ³	132	co 6 miesięcy
57	Azotany	mg/dm ³	50**	co 6 miesięcy
58	Siarczany	mg/dm ³	250**	co 6 miesięcy
59	Azotyny	mg/dm ³	0,5**	raz w roku
60	Fluorki	mg/dm ³	1,5**	raz w roku
61	Wodorowęglany	mg/dm ³	500**	raz w roku

*-wyniki badań poniżej granicy oznaczalności,

**-wartości bazowe przyjęte jako wartości graniczne dla III klasy jakości wód podziemnych.

Prowadzący instalację przekazuje wyniki badań lub pomiarów w formie sprawozdania, z uwzględnieniem współrzędnych geograficznych otworów obserwacyjnych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie **miesiąca** od dnia ich wykonania, zgodnie z art. 217a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Monitoring wód podziemnych wokół dwóch składowisk odpadów należących do Mondi Świecie S.A. –bez zmian do obowiązującego pozwolenia.

21 W decyzji w punkcie IX po ppkt IX.6. dodaje się ppkt IX.7., IX.8. i IX.9. o następującym brzmieniu:

IX.7. Monitoring jakości gleb

Monitorowanie parametrów jakości gleb prowadzone będzie w 43 punktach pomiarowo-kontrolnych zlokalizowanych na terenie Mondi Świecie S.A. zgodnie z raportem

początkowym. W wyznaczonych punktach analizowane będą następujące wskaźniki, dla których jest określona linia stanu początkowego.

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość bazowa	
			0-2 m	2-15 m
1	2	3	4	5
METALE				
1	Arsen	mg/kg	3,289	2,552
2	Bar	mg/kg	36,96	20*
3	Chrom	mg/kg	14,08	8,514
4	Cynk	mg/kg	77,11	29,7
5	Kadm	mg/kg	0,25*	0,25*
6	Miedź	mg/kg	8,998	7,315
7	Molibden	mg/kg	1*	1*
8	Nikiel	mg/kg	4,642	13,64
9	Ołów	mg/kg	37,95	6,545
10	Rtęć	mg/kg	0,1243	0,01914
11	Selen	mg/kg	1*	1*
12	Tal	mg/kg	0,4*	0,4*
13	Żelazo	mg/kg	5995	6182
14	Mangan	mg/kg	193,6	295,9
WĘLOWODORY AROMATYCZNE (BTEX)				
15	Benzen	mg/kg	0,011	0,01*
16	Etylobenzen	mg/kg	0,01*	0,01*
17	Toluen	mg/kg	0,044	0,022
18	Ksylen	mg/kg	0,044	0,02*
19	Styren	mg/kg	0,011	0,01*
20	Suma węglowodorów aromatycznych	mg/kg	0,07*	0,07*
WIELOPIERŚCIENIOWE WĘLOWODORY AROMATYCZNE (WWA)				
21	Naftalen	mg/kg	0,4994	0,005*
22	Acenaften	mg/kg	0,4488	0,0132
23	Fluoren	mg/kg	0,4158	0,0286
24	Fenantren	mg/kg	2,442	0,1221
25	Antracen	mg/kg	0,8503	0,0506
26	Fluoranten	mg/kg	2,541	0,1397
27	Chryzen	mg/kg	0,9581	0,0693
28	Benzo(a)antracen	mg/kg	1,0417	0,0616
29	Benzo(ghi)perylen	mg/kg	0,4037	0,0528
30	Piren	mg/kg	2,09	0,0979
31	Benzo(b)fluoranten	mg/kg	0,6589	0,0836
32	Benzo(k)fluoranten	mg/kg	0,6952	0,0671
33	Benzo(a)piren	mg/kg	0,814	0,0726
34	Benzo(e)piren	mg/kg	0,4664	0,055
35	Indeno(1,2,3-c,d)piren	mg/kg	0,5148	0,0748
36	Dibenzo(a,h)antracen	mg/kg	0,1155	0,0143
37	Suma WWA	mg/kg	14,96	0,8228
WĘLOWODORY CHLOROWANE				
39	Chlorofenole (każdy)	mg/kg	0,002*	0,002*
40	Chlorofenole (suma)	mg/kg	0,0366*	0,0366*
41	Chlorobenzeny (każdy)	mg/kg	0,001*	0,001*
42	Chlorobenzeny (suma)	mg/kg	0,009*	0,009*
43	Polichlorowane bifenyle (PCB)	mg/kg	0,001*	0,001*
ŚRODKI OCHRONY ROSLIN (PESTYCYDY CHLOROORGANICZNE)				
44	Suma izomerów p,p' DDT/DDE/DDD	mg/kg	0,001*	0,001*

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość bazowa	
			0-2 m	2-15 m
1	2	3	4	5
45	Aldryna	mg/kg	0,001*	0,001*
46	Dieldryna	mg/kg	0,001*	0,001*
47	Endryna	mg/kg	0,001*	0,001*
48	Alfa-HCH	mg/kg	0,001*	0,001*
49	Beta-HCH	mg/kg	0,001*	0,001*
50	Gamma-HCH	mg/kg	0,001*	0,001*
51	Delta – HCH	mg/kg	0,001*	0,001*
52	Suma pestycydów chloroorganicznych	mg/kg	0,012*	0,012*
ŚRODKI OCHRONY ROSLIN (PESTYCYDY NIE CHLOROWE)				
53	Atrazyna	mg/kg	0,1*	0,1*
54	Symazyna	mg/kg	0,1*	0,1*
POZOSTAŁE WSKAŹNIKI				
55	Fenol	mg/kg	0,1*	0,1*
56	Krezole (suma)	mg/kg	0,3*	0,3*
57	Ftalany (suma)	mg/kg	8*	8*
58	Eter tertbutylometylowy (MTBE)	mg/kg	0,1*	0,1*
BENZYNY I OLEJE				
58	Benzyna suma (węglowodory C6-C12)	mg/kg	0,8*	0,8*
59	Olej mineralny (węglowodory C12-C35)	mg/kg	143	23,1
CYJANKI				
60	Cyjanki wolne	mg/kg	0,0506	0,055
61	Cyjanki ogólne	mg/kg	0,1012	0,1056
62	Cyjanki związane	mg/kg	0,055	0,0528

*-wyniki badań poniżej granicy oznaczalności.

Badania gruntu należy wykonywać **raz na 5 lat**. Prowadzący instalację przekazuje wyniki badań lub pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie **miesiąca** od dnia ich wykonania, zgodnie z art. 217a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

IX.8. Zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu

Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienie określone w przepisach.

Zobowiązują prowadzącego Instalacje do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz w Wojewódzkim Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

Zobowiązują prowadzącego Instalacje do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

IX.9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszcy corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni należy przedstawić Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszcy zestawienie roczne:

- emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- wielkości zużycia wody, surowców, energii i paliw na potrzeby instalacji,
- odpadów wytwarzanych i przetwarzanych w związku z eksploatacją instalacji.

22 Odmawia się zmiany terminu obowiązywania pozwolenia na czas nieokreślony.

23 Pozostałe ustalenia cytowanej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.27.2013.MC, pozostaje bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca – Mondi Świecie S.A. z siedzibą w Świeciu, w piśmie z dnia 2 kwietnia 2015 r. przedłożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 18 czerwca 2014 roku, znak: ŚG-IV.7222.27.2013.MC w związku z eksploatacją istniejących instalacji:

- do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury,
- elektrociepłowni (EC),
- składowiska odrzutu pokaustyzacyjnego,
- składowiska żużla i popiołu.

Przedmiotowe instalacje wyszczególnione są w pkt 1, tj. instalacja do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt, pkt 5.4, tj. instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, pkt 6.1 a, tj. instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych, pkt 6.1 b, tj. instalacja do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów

przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169), i wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r.- Prawo ochrony środowiska w związku § 2 ust.1 pkt 3, pkt 19, pkt 20, pkt 47 z rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2010 r. Nr 213, poz.1397 ze zm.).

Zgodnie z art. 210 ustawy - Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy. Do pisma załączono również pełnomocnictwo dla Pana Stanisława Kryszewskiego, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo oraz dowód uiszczenia opłaty za wydanie pozwolenia. Podstawą rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego była dokumentacja opracowana w roku 2015 przez Zakład Sozotechniki pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla MONDI ŚWIECIE S.A.” wraz z załącznikami.

Po analizie wniosku pod względem wymagań formalnych, pismem z dnia 12 maja 2015 roku, znak ŚG-IV.7222.8.2015.AJ powiadomiono pełnomocnika Mondi Świecie S.A. o uzupełnienie braków w zakresie wymogów ustalonych w przepisach prawa dla wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków. Oczyszczalnie ścieków, które przyjmują ścieki z innych instalacji, zakładów itp.(w przypadku zakładu Mondi Świecie S.A. są to ścieki komunalne z terenu miasta i gminy Świecie oraz ścieki pochodzące z firmy „Kemira” produkującej olej talowy i klej papierniczy) oraz figurują w pozwoleniu zintegrowanym jako instalacja dodatkowa, objęta pozwoleniem zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy - Prawo ochrony środowiska, wymagają uzyskania nowego pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenia, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenia wodnoprawne na pobór wód wygasają w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalacje powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane. Obowiązek uzyskania niniejszego pozwolenia wynika z art. 201 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z art. 28 ust.3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101). Pismem z dnia 31 sierpnia 2015 r. Mondi Świecie S.A. wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z postępowania administracyjnego instalacji do oczyszczania

ścieków w związku z prowadzonym odrębnym postępowaniem administracyjnym znak: ŚG-IV.7222.27.2015.AJ dla instalacji do oczyszczania ścieków Mondi Świecie S.A.

Pismem z dnia 3 czerwca 2015 r. podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu danych o wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Świeciu, Mondi Świecie S.A., tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego w Toruniu.

Dnia 25 sierpnia 2015 r., pismem znak: ŚG-IV.7222.8.2015.AJ, zwrócono się do pełnomocnika zakładu o złożenie stosowanych uzupełnień i wyjaśnień do ww. wniosku. Uzupełnienia i wyjaśnienia zostały przedłożone przez Pełnomocnika firmy Mondi Świecie S.A. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 16 września 2015 r., znak DD/2015/14131/04.

Wezwaniem z dnia 25 września 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2015.AJ ponownie zwrócono się do Pełnomocnika Mondi Świecie S.A. o uzupełnienie wniosku i złożenie wyjaśnień. Wyjaśnienia zostały przedłożone pismem z dnia 6 października 2015 r., znak: DD/2015/14131/05. W prowadzonym postępowaniu administracyjnym uwzględniono, że wniosek po złożonych uzupełnieniach spełniał wymagania określone przepisami prawa, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, ze zm.), pismem z dnia 16 października 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2015.AJ, poinformowano stronę o przysługującym prawie do zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację pismem z dnia 16 października 2015 r. oświadczył, że nie wnosi żadnych uwag.

Na wniosek zakładu w niniejszej decyzji, przy określeniu dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza uwzględniono wielkości graniczne emisji określone w „Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 września 2014 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury” (2014/687/UE). Wymagania powyższego dokumentu uwzględniono również przy określeniu obowiązku w zakresie prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza dla kotła sodowego (regeneracyjnego), pieca wapiennego oraz instalacji utylizacji gazów złownych

dla procesu roztwarzania siarczanowej masy celulozowej (zakład produkujący niebieloną siarczanową masę celulozową). Zgodnie z art. 215 ust.5 został określony termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT (tj. do 30 września 2018 roku), dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji.

Wielkość dopuszczalnej emisji substancji zanieczyszczeń do powietrza ustalono również na poziomie zapewniającym dotrzymanie wartości odniesienia zawartych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Jak wykazano w dokumentacji wniosku, prawidłowa eksploatacja instalacji zapewnia dotrzymanie standardów emisyjnych dla:

- dwóch kotłów pyłowych OP-140 K4- i K-5 o wydajności 140 Mg/h,
 - kotła ze złożem fluidalnym CFB o wydajności 180 Mg/h przy spalaniu biopaliw i 234Mg/h przy spalaniu samego węgla,
 - kotła ze złożem fluidalnym BFB nr 1 o wydajności 117 Mg/h,
 - kotła ze złożem fluidalnym BFB nr 7 o wydajności 280 Mg/h,
- zawartych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U z 2014 r. poz.1546).

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z:

- planowanym uruchomieniem od listopada 2015 r. nowego kotła fluidalnego BFB opalanego biomasą – który powstaje poprzez konwersję (przebudowę) starego kotła sodowego na kocioł z pęcherzową warstwą fluidalną (typu BFB),
- zwiększeniem zdolności produkcyjnej energii elektrycznej z 1 069 000 na 1 787 040 MWh/rok (wynikające z przeprowadzonych inwestycji),
- utworzeniem dodatkowego miejsca magazynowania odpadów o kodach:
- rezygnacją z możliwości unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku popiołu (Polski Konopat) odpadów o kodzie 10 01 15,
- uzyskaniem zezwolenia na unieszkodliwianie poprzez składowanie na składowisku popiołu (Polski Konopat) odpadów o kodzie 10 01 01,
- zmniejszeniem ilości wytwarzanych odpadów o kodzie: 10 01 01 i 10 01 02,
- zwiększeniem ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 10 01 82,
- zwiększeniem ilości przetwarzanych odpadów.

Mając na uwadze wyszczególnione powyżej inwestycje, tj. zakończenie budowy nowego kotła sodowego, stanowiącego podstawowy element systemu regeneracji chemikaliów

i energii oraz turbozespołu wraz z niezbędną infrastrukturą (od stycznia 2016 roku) likwidacji ulegną: stary kocioł sodowy, instalacja spalania gazów złowonnych (emitor WRŁ-40 i WRŁ-41*) oraz zbiornik wytopek (emitor WRŁ-051).

W związku z powyższym, w niniejszej decyzji określono dwa warianty pracy (do 31 grudnia 2015 roku i od stycznia 2016 roku) w zakresie dopuszczalnych wielkości emisji dla substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych, produkcji papierów i tektury oraz instalacji do spalania paliw.

W obliczeniach rozkładu stężeń dla poszczególnych substancji gazowych i pyłu zostały uwzględnione następujące zmiany techniczno-organizacyjne:

wariant pracy instalacji do 31 grudnia 2015 roku:

- praca starego kotła sodowego (do czasu uruchomienia nowego kotła sodowego),
- praca nowego kotła sodowego (po zaprzestaniu pracy starego kotła sodowego),
- praca istniejącej instalacji do spalania gazów złowonnych NCG,
- praca nowej flary (awaryjne dopalanie gazów złowonnych),
- praca starego zbiornika wytopek (praca do czasu uruchomienia nowego kotła sodowego wraz z nowym zbiornikiem wytopek),
- praca nowego zbiornika wytopek (po uruchomieniu nowego kotła sodowego),
- praca nowego kotła fluidalnego BFB (od listopada 2015), który powstanie w miejsce starego kotła sodowego (konwersja kotła) – spaliny z nowego kotła BFB odprowadzane będą do istniejącego komina po starym kotle sodowym.

wariant pracy instalacji od 1 stycznia 2016 roku:

- eksploatację kotłów pyłowych OP-140 nr 4 i nr 5 podłączonych do emitora ELE002B, przez okres nie dłuższy niż 17 500 godzin,
- praca bez starego kotła sodowego oraz zbiornika wytopek,
- praca bez starej instalacji NCG – spalających gazy złowonne,
- praca nowego kotła sodowego (nowy komin) wraz z:
 - nowym zbiornikiem wytopek,
 - nowym systemem kolekcjonowania i spalania gazów niskostężeniowych (DNCG),
 - nowym systemem spalania gazów wysoko stężeniowych (CNCG), metanolu i terpentyny,
 - nowym systemem palników olejowych (rozpalkowych),
 - nową flarą (spalaczem rezerwowym),

- praca nowego kotła fluidalnego BFB, który powstanie w miejsce starego kotła sodowego (konwersja kotła) – spaliny z nowego kotła BFB odprowadzane będą do istniejącego komina po starym kotle sodowym,
- włączenie w system kolekcjonowania i spalania gazów niskostężeniowych wraz z powietrzem drugim, następujących zbiorników ługów cienkich i kondensatów (ograniczenie emisji niezorganizowanej):
 - _WRŁ-052 Zbiornik 16% ługu czarnego V=1250 m³,
 - _WRŁ-053 Zbiornik 16% ługu czarnego V=1250 m³,
 - _WRŁ-054 Zbiornik kondensatu wtórnego,
 - _WRŁ-056 Zbiornik ługu cienkiego czarnego sosnowego,
 - _WRŁ-057 Zbiornik ługu czarnego,
 - _WRŁ-060 Zbiornik oczyszczonego kondensatu,
 - _WRŁ-063 Zbiornik ługu czarnego rzadkiego sosnowego 16%,
 - _WRŁ-064 Zbiornik ługu czarnego rzadkiego sosnowego 16%,
 - _WRŁ-065 Zbiornik kondensatu brudnego,
 - _WRŁ-068 Zbiornik mydeł żywicznych.

Mondi Świecie S.A. spełniając warunek wynikający z art. 33 ust.1 pkt a) Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowanego zapobiegania zanieczyszczeniom i ich kontrola), w dniu 17 września 2013 r. zobowiązała się, że począwszy od dnia 1 stycznia 2016 r. i nie później niż do 31 grudnia 2023 r., będzie eksploatować obiekt energetycznego spalania, obejmujący kotły pyłowe OP-140 K-4 i K-5, z których gazy odlotowe odprowadzane będą poprzez wspólny komin o wysokości 100 m i średnicy 2,5 m (emitor ELE002 B), przez okres nie dłuższy niż 17500 godzin. Zgodnie z art. 146a ust.4 ustawy – Poś, jeżeli źródła spalania paliw lub część tego źródła, będą eksploatowane po dniu 31 grudnia 2023 r. lub po dniu, w którym wykorzystany zostanie limit czasu użytkowania 17500 godzin, to przy określeniu wielkości dopuszczalnej emisji na okres po tych dniach, źródło to uznaje się za źródło oddane do użytkowania po dniu 7 stycznia 2014 r. Zgodnie z wyjaśnieniami Ministerstwa Środowiska (*Wyjaśnienia Ministerstwa Środowiska dotyczące warunków dotrzymania wielkości dopuszczalnych emisji obowiązujących w okresach derogacji przewidzianych w Dyrektywie 2010/75/UE* (publik. http://ippc.mos.gov.pl/ippc/custom/dotrzymywanie_w_derogacji.pdf) istotą każdej derogacji jest to, że w okresie jej trwania do danego źródła nie mają zastosowania wymagania emisyjne wynikające z części 1 załącznika V do dyrektywy IED. Zatem, w okresach derogacji obowiązywać mają wielkości dopuszczalnej emisji zgodne

z wymogami dyrektyw 2001/80/WE i 2008/1/WE (tj. wielkości ustalone z uwzględnieniem standardów emisyjnych zawartych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów mające zastosowanie w dniu 31 grudnia 2015 r.), dlatego nie należy stosować do nich warunków oceny zgodności wynikających z dyrektywy IED, a więc warunków, które w tym rozporządzeniu są określone dla okresu od dnia 1 stycznia 2016 r. W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Odpady niebezpieczne będą magazynowane w wydzielonych pomieszczeniach, w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej, a następnie przekazywane firmom zajmującym się odbiorem odpadów niebezpiecznych posiadającym stosowne zezwolenia. Pomieszczenia posiadają szczelną betonową posadzkę. Niektóre pomieszczenia magazynowe posiadają wentylację oraz wyposażone są w instalację wodną. Pomieszczenia są zamykane i niedostępne dla osób trzecich. Odpady inne niż niebezpieczne, dzięki selektywnemu magazynowaniu, mogą być przekazywane do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne. Wytwarzane odpady są magazynowane w odpowiednio oznakowanych miejscach, do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej, a następnie przekazywane firmom, zajmującym się odbiorem odpadów innych niż niebezpieczne posiadającym odpowiednie zezwolenia lub osobom fizycznym, do wykorzystania na ich własne potrzeby.

Mondi Świecie S.A. prowadzi również procesy przetwarzania odpadów, związane z odzyskiem oraz unieszkodliwianiem odpadów. Odzysk odpadów prowadzony będzie na instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych i instalacji do produkcji papieru i tektury oraz na instalacji energetycznej, tj. w elektrociepłowni. Proces przetwarzania poprzez unieszkodliwianie prowadzony będzie przez Zakład na terenie, do którego posiada tytuł prawny, tj. na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne w Wielkim Konopacie – składowisko odrzutu pokaustyzacyjnego oraz składowisku zlokalizowanym w Polskim Konopacie – składowisko popiołów. Oba składowiska, zgodnie z prawem posiadają zatwierdzoną instrukcję prowadzenia składowiska. Ze względu na konwersję kotła sodowego na kocioł z pęcherzową warstwą fluidalną (BFB), która zostanie wykonana do końca 2015 r. zmianie ulegną ilości wytwarzanych odpadów, które mogą być unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku w Polskim Konopacie.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542). Zgodnie z § 10 i załącznikiem do tego rozporządzenia Zakład ma obowiązek wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, raz na dwa lata. Nie zostały nałożone dodatkowe obowiązki w zakresie monitoringu.

W wyniku działalności zakładów Mondi Świecie S. A. powstają ścieki przemysłowe, socjalno-bytowe oraz deszczowe, które rozdzielczymi systemami kanalizacji przekazywane są do Oczyszczalni Ścieków Mondi Świecie S.A. Wszystkie strumienie ściekowe zrzucane do kanalizacji zakładowej oraz ścieki z miasta Świecia, po oczyszczeniu, są ostatecznie jednym, wspólnym kolektorem zrzutowym odprowadzane do Wisły. Ścieki pochodzące z zakładu nie są wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, a zakres monitoringu określony jest w pozwoleniu zintegrowanym dla oczyszczalni ścieków MONDI ŚWIECIE S.A., w związku z czym nie określono dodatkowych parametrów monitoringu w tym zakresie.

Prowadzący instalację przedłożył raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych opracowany przez ATMOTERM S.A. W raporcie tym została ustalona linia stanu początkowego (poziom odniesienia obrazującego stan początkowy na danym terenie). Jest to lista poziomów stężeń substancji, gdzie za reprezentatywne stężenie przyjęto najwyższe stwierdzone w wyniku badań stężenie danej substancji na badanym terenie, powiększone o 10% (margines tolerancji przyjęto ze względu na nieregularną siatkę badań). Wyjątkiem są substancje, których stężenia przekraczały dopuszczalne standardy, dla nich za reprezentatywne stężenia przyjęto wartości dopuszczalne. Dopuszczalną zawartość różnych substancji w gruncie, w zależności od sposobu zagospodarowania, opisuje rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. 2002 nr 165 poz. 1359). W rozporządzeniu tym określone zostały maksymalne zawartości poszczególnych zanieczyszczeń w zależności od sposobu użytkowania terenu, głębokości oraz wodoprzepuszczalności gruntów.

Teren Mondi Świecie S.A. został zaliczony do grupy C, czyli terenów, na których dopuszczone zostały najwyższe, spośród wszystkich grup, wartości stężeń zanieczyszczeń. Część rozpatrywanego obszaru zakwalifikowano - rejon składowiska odpadów popiołu i żużła w Polskim Konopacie – do grupy B - grunty leśne oraz zadrzewione i zakrzewione, nieużytki, a także grunty zabudowane i zurbanizowane z wyłączeniem terenów przemysłowych, użytków kopalnych oraz terenów komunikacyjnych. W przypadku wód podziemnych w przepisach krajowych nie zostały określone standardy jakości i dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń. Obecnie obowiązujące rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 lipca 2008 r. w sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu wód podziemnych (Dz. U. 2008 nr 143 poz. 896) określa jedynie sposób klasyfikacji wód (dobry, zły stan chemiczny), nie wskazując na pochodzenie zanieczyszczeń oraz nie określając stanu środowiska. Generalnie należy stwierdzić, iż wody gruntowe w podłożu zakładu są zanieczyszczone, reprezentują niską klasę wód wg klasyfikacji jakościowej dla wód podziemnych i wykazują lokalne przekroczenia dopuszczalnych wartości stężeń dla obszarów przemysłowych. W związku z czym, nałożono na zakład szczegółowy monitoring jakościowy wód podziemnych.

Zgodnie z art. 211 ust. 8 ustawy - Prawo ochrony środowiska, określono dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji, nakładając na prowadzącego instalację wznowienie monitoringu wysięków u podnóża krawędzi Doliny Wisły. Wznowienie monitoringu podyktowane jest złym stanem wód podziemnych. Systematyczny i szczegółowy monitoring zmian zachodzących w środowisku gruntowo-wodnym pozwoli na jednoznaczne stwierdzenie wpływu lub braku wpływu obecnego funkcjonowania instalacji na środowisko.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

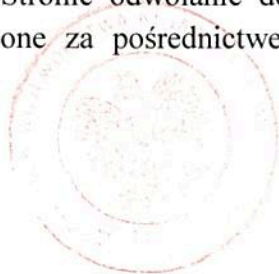
Podsumowując, stwierdza się, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem spełnia wymagania, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, organ dokona analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego w oparciu o art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska obligując prowadzącego instalację do wystąpienia

z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania. Podczas funkcjonowania instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji. Ponadto, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, zgodnie z art. 194 lub w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Czas obowiązywania pozwolenia nie ulega zmianie na czas nieoznaczony, z uwagi na równoległe toczące się postępowanie z urzędu na podstawie art. 28 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r., o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska i niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz.1101) w zakresie czasu, na jaki zostało wydane, zgodnie z art. 188, ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska, w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Walter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Stanisław Kryszewski - pełnomocnik Mondi Świecie S.A.
Zakład Sozotechniki Sp. z o. o.
ul. Bernardyńska 3,
85-029 Bydgoszcz
- 2,3,4. a/a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska - wersja elektroniczna decyzji
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa,
2. Urząd Miasta i Gminy
ul. Wojska Polskiego 173
86-100 Świecie n/Wisłą,
3. Komenda Wojewódzka Państwowej Straży Pożarnej
ul. Prosta 32
87-100 Toruń,
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (jeden tysiąc pięć złotych i 50/100)- wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III ust. 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz.783.).