

Toruń, 16 października 2015 r.

ŚG-IV.7222.8.2015.AJ

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.),
- art. 188, art. 201 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013 r. poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez prowadzącego instalację, tj. Mondi Świecie S.A. z dnia 2 kwietnia 2015 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.27.2013.MC – pozwolenia zintegrowanego udzielonego w związku z eksploatacją instalacji:

- do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury,
- elektrociepłowni (EC),
- składowiska odrzutu pokaustyzacyjnego,
- składowiska żużla i popiołu,

orzekam

zmienić za zgodą Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.27.2013.MC – pozwolenie zintegrowane wydane dla Mondi Świecie S.A. ul. Bydgoska 1, 86-100 Świecie, w następujący sposób:

1 Zmienia się pkt II decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II. Udzielam Mondi Świecie S.A., ul. Bydgoska 1; 86-100 Świecie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych, na której prowadzona jest produkcja masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych,
- do produkcji papierów i tektury,
- elektrociepłowni (EC), w której realizowane są procesy:
 - wytwarzanie ciepła (pary wodnej),
 - produkcja energii elektrycznej,
- do składowania odrzutu pokaustyzacyjnego w Wielkim Konopacie – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- do składowania żużla i popiołu w Polskim Konopacie – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,

obejmującego:

- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne,
- pobór wód podziemnych,
- pobór wód powierzchniowych,
- wytwarzanie ścieków,
- emisję hałasu.

2 Zmienia się pkt IV.2. decyzji, dotyczący charakterystyki instalacji urządzeń i opis technologii, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.2.1 Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury.

W ramach instalacji wyodrębnia się następujące rodzaje działalności:

- produkcję masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych,
- produkcję papierów i tektury.

Ww. rodzaje działalności realizowane są w następującej strukturze organizacyjnej:

- Wydział Produkcji Celulozy /WPC/,
- Wydział Regeneracji Ługów /WRL/,
- Wydział Makulaturowni /WM/,

- Wydział Maszyn Papierniczych 1-2 /MP1-2/,
- Wydział Maszyny Papierniczej 3 /MP3/,
- Wydział Maszyn Papierniczych 4-5 /MP4-5/,
- Wydział Makulaturowni MP7 /WM7/,
- Wydział Maszyny Papierniczej 7 /MP7/,
- Wydział Gospodarki Wodno-Ściekowej /WGS/.

Proces produkcji papieru odbywa się w Mondi Świecie S.A. na kilku wydziałach, wg następującego schematu: drewno sosnowe, czyli surowiec do produkcji masy celulozowej, gromadzone jest na placu drzewnym, skąd po okorowaniu, rozdrobieniu i sortowaniu kierowane jest do Wydziału Celulozowni Sosnowej. Następnie drewno poddawane jest procesowi roztwarzania, w wyniku którego powstaje surowa masa celulozowa i tzw. ług czarny, który kierowany jest do regeneracji. Masa celulozowa jest przemywana, mielona, sortowana i przesyłana na maszyny papiernicze. Na wydziałach Maszyn Papierniczych następuje formowanie wstęgi papieru, suszenie i konfekcjonowanie gotowego produktu.

Do produkcji pewnych gatunków tektury falistej (np. papier typu fluting) wykorzystuje się masę półchemiczną i masę makulaturową. Masę makulaturową wytwarza się w Wydziale Makulaturowni z surowców wtórnych, które rozdrabnia się, sortuje, przemywa i kondycjonuje. Masę makulaturową łączy się z masą półchemiczną i po dodaniu środków pomocniczych kieruje na maszyny papiernicze. Tam następuje formowanie wstęgi papieru, suszenie i konfekcjonowanie gotowego produktu.

Masę półchemiczną wytwarza się z drewna brzoźowego w Wytwórni Masy Półchemicznej. Proces roztwarzania tego drewna jest analogiczny, jak w przypadku produkcji masy celulozowej, jednak prowadzony jest w niższych temperaturach i trwa znacznie krócej. Uzyskana surowa masa półchemiczna jest mielona, sortowana, przemywana i kierowana do produkcji papieru typu fluting.

Ponadto, w zakładzie prowadzony jest skojarzony proces regeneracji (odzysku) chemikaliów wykorzystywanych w procesach roztwarzania drewna oraz odzysku energii z drewna i przetworzenie jej na energię elektryczną i ciepłą. Ługi powstające w trakcie tego procesu najpierw zateżają się w baterii wyparnej (do zawartości suchej masy ok. 81%), a zateżony ług czarny kieruje się do kotła sodowego.

Kocioł sodowy - kotłem sodowym nazywa się instalację przeznaczoną do spalania ługu czarnego powstającego przy produkcji celulozy. W skład instalacji wchodzi także: układ rozpuszczania stopu sodowego oraz układ oczyszczania spalin. Kocioł sodowy stanowi

urządzenie parowe, którego konstrukcja uwzględnia szczególne własności paliwa tj. ługu czarnego.

Obecnie na terenie zakładu eksploatuje się nowy kocioł sodowy (nr 4), który został oddany do użytkowania w 2015 r. Stary kocioł sodowy (nr 3) jest w trakcie przebudowy na kocioł z pęcherzową warstwą fluidalną typu BFB (nr 7). Eksploatacja kotła zostanie rozpoczęta od listopada 2015 r.

Produkcja celulozy metodą siarczanową niebieloną polega na gotowaniu rozdrobnionego drewna w ługu warzelnym, zawierającym wodorotlenek sodowy i siarczek sodowy. W rezultacie uzyskuje się masę celulozową oraz ług powarzelny (ług czarny). Ług ten zawiera różnorodne związki sodu powstałe podczas roztwarzania drewna oraz rozpuszczone związki organiczne z drewna. Zawartość suchej substancji w ługu powarzelnym wynosi około 15 %. W celu umożliwienia spalania, ług powarzelny zostaje zagęszczony w instalacji wyparnej do ok. 81 % s.s. Celem spalania ługów jest odzyskanie chemikaliów oraz wykorzystanie energii substancji organicznych do produkcji wysokoprężnej pary a następnie energii elektrycznej. Za pomocą dedykowanych palników ług gęsty wtryskiwany jest w postaci kropel do komory paleniskowej kotła ulegając osuszeniu i zgazowaniu. Tworzy tam złożę, w którym zachodzi właściwe spalanie. Sucha substancja uzyskuje tu temperaturę zapłonu. Zawarty w niej węgiel, wodór i siarka spalają się w powietrzu doprowadzonym za pomocą dysz. Dla osiągnięcia właściwego poziomu redukcji siarczanu sodu (Na_2SO_4) do siarczku sodowego (Na_2S) w dolnej części komory musi panować atmosfera redukcyjna. W związku z tym, koniecznym jest odpowiednie dystrybuowanie powietrza (pierwotne, wtórne i trzecie). Zgazowane i częściowo spalone w złożu substancje palne zostają dopalone w powietrzu wtórnym i w tzw. powietrzu trzecim. Dostawa powietrza pierwotnego do kotła realizowana jest na jednym poziomie, natomiast powietrze wtórne i trzecie dostarczane jest w systemie wielopoziomowym. Stopione chemikalia o temperaturze ok. 1000°C wypływają rynnami stopu do zbiornika wytopek, gdzie ulegają rozpuszczeniu w ługu białym słabym tworząc tzw. ług zielony. Ług zielony jest roztworem węglanu sodowego, siarczku sodowego, wodorotlenku sodowego, siarczanu sodowego o zawartości ok. $140\text{g Na}_2\text{O/l}$. Ług zielony przesyłany jest do dalszej obróbki do kaustyzacji. W celu rozpoczęcia spalania ługu stosuje się paliwo pomocnicze – olej opałowy, które doprowadzane jest do kotła palnikami rozruchowymi. Kocioł posiada naturalny obieg wodny. Woda zasilająca podawana jest do ekonomizera I, potem II i do walczaka górnego. Z walczaka górnego przepływa przez rury międzywalczakowe do walczaka dolnego. Stąd, rurami opadowymi spływa do rur grodziowych oraz do dolnych komór zbiorczych, skąd rozplywa się na ekrany ścian.

Następnie wraca do walczaków w formie mieszanki wodno-parowej. W walczaku górnym następuje oddzielenie pary od wody oraz skierowanie pary do przegrzewacza. Najpierw para wchodzi do I stopnia przegrzewacza, gdzie temperatura jest najniższa. Drugi stopień jest najgorętszy, natomiast trzeci znajduje się pomiędzy nimi. Pod przegrzewaczem umieszczone są rury grodziowe, które mają za zadanie chronić przegrzewacz przed zbyt wysoką temperaturą. Regulacja temperatury pary przegrzanej odbywa się poprzez wtryskiwanie wody zasilającej do pary pomiędzy poszczególnymi stopniami przegrzewacza. W przegrzewaczu następuje podwyższenie temperatury pary do ok. 515°C. Para wysokoprężna o tych parametrach kierowana jest do elektrociepłowni do napędu turbiny dedykowanej dla KS lub na stację redukcyjną. Powietrze do spalania po podgrzaniu rozprowadzane jest kanałami na wszystkie ściany kotła, skąd za pomocą registrów kierowane jest do komory spalania. Wyróżnia się powietrze pierwotne, wtórne i trzecie. Udział powietrza w stosunku do spalanego ługu regulowany jest automatycznie. Ług do kotła wtryskiwany jest z układu 6 palników ługowych rozmieszczonych na wszystkich ścianach kotła. Palniki zainstalowane są powyżej powietrza wtórnego.

Gazy spalinowe odprowadzane są z komory przez wentylatory spalin i przepływają omywając rury grodziowe, przegrzewacz pary, rury międzywalczakowe oraz podgrzewacz wody 2 i 1 do kanału gazów spalinowych. W ten sposób spaliny zostają schłodzone z 900°C do ok. 150-190°C. Gazy kierowane są do 2-komorowego elektrofiltru, skąd za pomocą wentylatorów kierowane są do kotła sodowego h=85 m i średnica 3,2 m. Oddzielony od spalin pył (Na_2SO_4) zawracany jest do zbiornika mieszalnego ługu przed kotłem. Kocioł wyposażony jest w automatyczne analizatory spalin, które określają zawartość: O_2 , CO , SO_2 .

Ług gęsty 80% magazynowany jest w zbiorniku o pojemności 350 m³, wyposażonym w układ cyrkulacji ługu. W kotle spala się także gazy złowonne pochodzące ze zbiornika magazynowego ługu czarnego 8.07 oraz ze zbiornika mieszalnego. Wprowadza się je wraz z powietrzem trzecim.

Piec obrotowy - w piecu obrotowym wyróżnia się trzy strefy:

- strefa suszenia – ok.200°C,
- strefa podgrzewania – 600-800°C,
- strefa wypalania – ok.1150°C.

Podstawowym paliwem wykorzystywanym do opalania pieca jest olej opałowy ciężki. Palnik pieca został również przystosowany do spalania paliw pomocniczych, tj. metanolu i terpentyny. Metanol odzyskiwany w instalacji CNCG, kierowany jest do zbiornika magazynowego, skąd jedna pompa podaje go do spalania w instalacji CNCG (do palnika

podstawowego i/lub rezerwowego) do nowego kotła sodowego nr 4 oraz drugą pompą do instalacji Pieca Obrotowego, gdzie oddzielną dyszą wtryskiwany jest do głowicy ogniowej pieca. Wtrysk metanolu do PO realizowany jest dopiero wtedy, gdy palnik główny pieca jest na ruchu – czyli zachodzi spalanie oleju. Analogicznie do metanolu, terpentyna wydzielona w układzie dekanterów terpentyny magazynowana jest w zbiorniku magazynowym terpentyny zlokalizowanym w obrębie Magazynu olejów i terpentyny, skąd jedną z dwóch pomp jest transportowana do układu mieszania z olejem ciężkim tuż przed palnikiem pieca obrotowego. Alternatywnie terpentyna ze zbiornika może być kierowana do instalacji załadunkowej autocystern, bądź do nowego Kotła Sodowego nr 4. W 2014 roku palnik pieca został wymieniony na nowy typ umożliwiający spalanie jako paliwa podstawowego gazu ziemnego, bądź oleju opałowego, a także paliw pomocniczych, tj. metanolu i terpentyny. Piec jest pochylony pod kątem 3° oraz obraca się powoli z prędkością 0,5-1,5 obr/min. Ułatwia to przemieszczanie się wsadu w kierunku głowicy ogniowej. Ciepło do pieca doprowadza się palnikiem zasilanym przez mieszaninę oleju opałowego i terpentyny.

Podczas suszenia wsadu część pyłu zostaje porwana wraz ze spalinami i trafia do elektrofiltru. Pył wylapany w elektrofiltrze zawracany jest do pieca. Po wysuszeniu wsad jest stopniowo podgrzewany do temperatury kalcynowania. W ten sposób z CaCO_3 uwalniany zostaje dwutlenek węgla i formuje się czysty tlenek wapnia. Temperatura końcowa strefy wypalania wynosi około 1100°C. Zmienia się ona nieznacznie w zależności od poziomu produkcji. W procesie tym pozostaje jednak pewna ilość niewypalonego szlamu (od 1 % do 3 %). Stopień wypalenia zależny jest od sposobu oddzielenia szlamu od ługu białego w trakcie filtracji. Ze względu na szkodliwe działanie na wymurówkę pieca oraz czynnik powodujący powstawanie pierścieni w piecu, alkalia powinny być usunięte ze szlamu w jak najwyższym stopniu. Czas retencji w piecu obrotowym zależy od wielkości produkcji; odpowiednio do niej dostosowuje się prędkość obrotową. W trakcie przechodzenia przez piec, we wsadzie zachodzi szereg przemian fizycznych i chemicznych. I tak – od wilgotnego, łatwo lepiącego się wsadu poprzez drobny, łatwo „płynący” proszek do zbryłonego materiału, który jest następnie formowany w większe lub mniejsze kulki-granulki. Na etapie początkowym granulki są bardzo kruche, ale następnie w miarę postępu kalcynacji poziom ich twardości wzrasta. Piec wyposażony jest w system łańcuchów na długości 17 mb oraz układ blach podnoszących o długości 11 mb i bloczków podnoszących o długości 10 mb, rozmieszczonych na wewnętrznej stronie płaszcza. Powoduje to zwiększenie powierzchni styku i mieszanie wsadu, a co za tym idzie wzrost efektywności transferu ciepła oraz obniżenie temperatury gazów spalinowych.

Po wypaleniu wapno zostaje schłodzone w rurach chłodzących (chłodnikach) zamocowanych w układzie planetarnym wokół pieca. Chłodzenie zapewnia wprowadzone powietrze wtórne, potrzebne do spalania oleju opałowego i terpentyn. Za chłodnikami zachodzi wstępna selekcja wapna, skąd większe cząstki kierowane są do kruszarki młotkowej. Po wyjściu z pieca, wapno układem przenośników zgarniakowych i kubełkowym kierowane jest do silosów. Powstające produkty spalania o wysokiej temperaturze przechodzą w przeciwnym kierunku przepływu wsadu przekazując mu ciepło.

Do spalania stosuje się dwa strumienie powietrza – pierwotne i wtórne. Prędkość i objętość strumienia pierwotnego, rozpylenie i dystrybucja oleju podobnie jak temperatura powietrza wtórnego oraz nadmiar powietrza stanowią decydujące elementy dla struktury płomienia.

Wentylator gazów spalinowych wytwarza podciśnienie w piecu. Spaliny z pieca obrotowego kierowane są do elektrofiltru, którego zadaniem jest „wylapanie” pyłu unoszonego w spalinach. Oczyszczone z pyłu spaliny trafiają następnie do absorbera (płuczki alkalicznej), gdzie następuje usunięcie SO₂, wytworzonego w czasie spalania siarki zawartej w oleju opałowym, metanolu i terpentynie. Płuczka wyposażona jest w natryski wodne i instalację dozującą NaOH.

IV.2.2 Instalacja Elektrociepłowni /EC/

Elektrociepłownia produkuje energię elektryczną i ciepło na potrzeby Mondi Świecie S.A.

Do tego celu wykorzystywane jest paliwo stałe – węgiel kamienny oraz biopaliwa, tj. kora, trociny, biogaz, mieszaniny osadów (masy łapanej z MOŚ i osadów z BOŚ).

Do wytwarzania pary wodnej i energii elektrycznej w elektrociepłowni wykorzystuje się:

- **2 kotły pyłowe OP-140** (K4 i K5) opalane pyłem węglowym o wydajności 140 [Mg/h] (w tym kocioł OP-140 K5 oprócz węgla może spalać jeszcze biogaz),
- **kocioł ze złożem fluidalnym CFB** o wydajności 180 [Mg/h] przy spalaniu wyłącznie biopaliw i o wydajności 234 [Mg/h] przy spalaniu samego węgla,
- **kocioł ze złożem fluidalnym BFB nr 1** o wydajności 117 [Mg/h] opalany wyłącznie biomasą,
- **kocioł ze złożem fluidalnym BFB nr 7** o wydajności 280 [Mg/h] opalany wyłącznie biomasą (od listopada 2015 roku),
- **4 turbozespoły:**
 - turbozespoły nr 1 i 4 (upustowo - przeciwprężne),
 - turbozespół nr 2 i 5 (upustowo - kondensacyjne).

Kotły pyłowe OP-140- miał węglowy dostarczany jest do zakładu transportem kolejowym, a następnie za pomocą urządzeń rozładowniczych (suwnicy lub wyladowarki) rozładowywany

na placu o pojemności ok. 30 000 [Mg]. Rozładowany węgiel transportowany jest za pomocą zespołu przenośników taśmowych do zasobników (przykotłowych) węgla. Z zasobników za pomocą podajników zgrzeblowych podawany jest do instalacji młynowych kotła celem rozdrobnienia. Po uzyskaniu odpowiedniego przemiału pył doprowadzony jest do komory paleniskowej kotła. Produkty spalania paliw stałych oprócz spalin zawierają również części stałe, tj. żużel i lotny popiół, których skład chemiczny zależy przede wszystkim od składu części niepalnych paliwa, temperatury w palenisku i w kanałach spalinowych, współczynnika nadmiaru powietrza oraz od czasu pozostawania części niepalnych w warunkach panujących w komorze spalania. Wpływ wysokiej temperatury powoduje, iż popiół zmienia swoją plastyczność, tj. tworzy szklistą masę (tzw. szlakę), następuje proces tworzenia żużla, czyli żużlowanie (szlakowanie). Z kotła, części lotne popiołu unoszone są przez spaliny i usuwane w elektrofiltrze, natomiast żużel usuwany jest w stanie stałym. Rozdrobniony i ochłodzony żużel odtransportowany zostaje przez łańcuch zgrzeblowy po dnie wanny roboczej do zsypu, a następnie podajnikiem taśmowym do magazynu żużla.

Kocioł ze złożem fluidalnym CFB- zastosowanie tej technologii wpływa korzystnie na mieszanie się cząsteczek między sobą oraz właściwości procesu spalania, które efektywnie zapobiegają powstawaniu zanieczyszczeń, takich jak: SO_2 , NO_x i związków chloru, przy minimum wyposażenia kotła. Przyczynia się to do tego, że oprócz urządzeń odpylających nie jest wymagana dodatkowa instalacja oczyszczania spalin.

Zastosowana technologia CFB charakteryzuje się:

- niską temperaturą procesu spalania,
- dużą ilością turbulencji i doskonałym mieszaniem cząstek stałych,
- długim czasem przebywania cząstek w komorze spalania wskutek dużego stopnia recyrkulacji,
- konwencjonalną, sprawdzoną technologią gorącego cyklonu z najwyższą sprawnością separacji,
- efektywnym stopniowaniem powietrza.

Z powyższych cech pracy kotła CFB wynika szereg korzystnych własności tego procesu takich jak: elastyczność w stosowaniu różnych typów paliw (węgiel, biomasa, odpady), wysokie sprawności spalania, niższe emisje NO_x , prostota eksploatacji i niezawodność pracy urządzenia. Spalanie odbywa się w gorącym i turbulentnym otoczeniu złoża fluidalnego zawierającego dużą ilość materiału złoża, przy stosunkowo małej koncentracji paliw i dodatków (jak kamień wapienny i mocznik). Kocioł fluidalny nie posiada określonego zdefiniowanego złoża. Cząstki stałe (materiał złoża, paliwo, dodatki) tworzą nieprzerwanie

liczne skupiska porywane do góry, opadające na dół i rozbijające się, umożliwiając cząstkom ponowną fluidyzację i kontynuację procesu. Gęstość cząstek stałych zmniejsza się stopniowo w kierunku do góry komory. W związku z wysoką prędkością cząstek stałych w komorze, duża część drobnoziarnistego materiału złoża wypływa z komory do separatora typu cyklonowego. W cyklonie następuje separacja ponad 99 % tych cząstek, które następnie zawracane są do dolnej części komory. Reszta opuszcza cyklon wraz z gorącymi spalinami i przechodzi do drugiego ciągu kotła. Na wymianę ciepła w procesie spalania fluidalnego składają się trzy równoległe mechanizmy: konwekcja cząstek i gazu oraz promieniowanie.

Kocioł ze złożem fluidalnym BFB nr 1- pracuje w oparciu o technikę określaną w dokumentach referencyjnych jako „spalanie paliwa w kotle ze stacjonarnym złożem fluidalnym” (BFBC). Zastosowana technologia BFBC charakteryzuje się:

- niską temperaturą procesu spalania,
- dużym współczynnikiem turbulencji i doskonałym wymieszaniem cząstek stałych,
- możliwością efektywnego stopniowania procesu dozowania powietrza do paleniska.

Dzięki tym cechom w kotle typu BFB spalanie przebiega efektywnie i w specyficznych warunkach, dzięki czemu uzyskuje się minimalną emisję takich zanieczyszczeń, jak SO₂, NO_x i związki chloru. Powyższe oznacza, że oprócz urządzeń odpylających, nie jest wymagana dodatkowa instalacja do oczyszczenia spalin.

Z powyższych cech pracy kotła BFB wynika szereg korzystnych własności tego procesu takich jak: elastyczność w zakresie obciążenia kotła, stosunkowo wysokie sprawności spalania, niższe emisje NO_x, prostota eksploatacji i niezawodność pracy urządzenia. Spalanie odbywa się w gorącym i turbulentnym złożu fluidalnym, zawierającym dużą ilość materiału złoża, w tym przede wszystkim piasku, przy stosunkowo małej koncentracji paliw i dodatków. Cząstki stałe (materiał złoża, paliwo, dodatki) tworzą liczne skupiska porywane do góry, opadające na dół i rozbijające się, umożliwiając cząstkom ponowną fluidyzację i kontynuację procesu. Gęstość cząstek stałych zmniejsza się stopniowo w kierunku do góry komory. Przepływ powietrza, jego prędkość liniowa w komorze spalania i wielkość cząstek piasku dobrane są pod kątem intensywnego mieszania powietrza i paliwa przy minimalnej ilości cząstek opuszczających komorę paleniskową.

Kocioł ze złożem fluidalnym BFB nr 7(przebudowa kotła sodowego KS-3)- pracuje w oparciu o technikę określaną w dokumentach referencyjnych jako „spalanie paliwa w kotle ze stacjonarnym złożem fluidalnym” (bubbling fluidized bed combustion - BFBC). Technologia BFBC firmy Andritz zastosowana w omawianym procesie charakteryzuje się:

niską temperaturą procesu spalania, dużym współczynnikiem turbulencji i doskonałym wymieszaniem cząstek stałych oraz możliwością efektywnego stopniowania procesu dozowania powietrza do paleniska. Spalanie w kotle tego typu przebiega efektywnie i w specyficznych warunkach, dzięki czemu uzyskuje się minimalną emisję takich zanieczyszczeń jak SO₂, NO_x i związki chloru. Powyższe oznacza, że oprócz urządzeń odpylających, nie jest wymagana dodatkowa instalacja do oczyszczenia spalin.

Z powyższych cech pracy kotła BFB wynika szereg korzystnych własności tego procesu takich jak: elastyczność w zakresie obciążenia kotła, stosunkowo wysokie sprawności spalania, niższe emisje NO_x, prostota eksploatacji i niezawodność pracy urządzenia. „Sercem” układu BFB jest komora o kwadratowym przekroju poprzecznym, zaprojektowana na nadciśnienie, wykonana w formie gazoszczelnych „ścian wodnych” stanowiących wymienniki ciepła parownika, wraz z przytwierdzonymi do nich bandażami. Oprócz zamykających komorę ścian parownika, w jej górnej połowie znajduje się kilka chłodzonych parą paneli przegrzewacza pary, stanowiących dodatkowe powierzchnie wymiany ciepła. Spalanie odbywa się w gorącym i turbulentnym złożu fluidalnym, zawierającym dużą ilość materiału złoża, w tym przede wszystkim piasku, przy stosunkowo małej koncentracji paliw i dodatków. Cząstki stałe (materiał złoża, paliwo, dodatki) tworzą liczne skupiska porywane do góry, opadające na dół i rozbijające się, umożliwiając cząstkom ponowną fluidyzację i kontynuację procesu. Gęstość cząstek stałych zmniejsza się stopniowo w kierunku do góry komory. Przepływ powietrza, jego prędkość liniowa w komorze spalania i wielkość cząstek piasku dobrane są pod kątem intensywnego mieszania powietrza i paliwa przy minimalnej ilości cząstek opuszczających komorę paleniskową.

Dane technologiczne kotłów w elektrociepłowni EC

Lp.	Nazwa kotła	Wydajność kotła w Mg/h pary	Moc cieplna w MW	Nominalna moc ciepła kotła w MW _t ¹⁾	Sprawność kotła %
1	2	3	4	5	6
1	Kocioł pyłowy OP-140 nr K4 lub K5 - spalanie pyłu węglowego - spalanie biogazu w kotle K5	140	97,0	112,79	86,0
2	Kocioł ze złożem fluidalnym CFB - spalanie wyłącznie biopaliw (biogazu) - spalanie wyłącznie węgla	180 (przy wilg. 50%) 234	126,2 164,0	138,68 180,22	91,0 91,0
3	Kocioł ze złożem fluidalnym BFB nr 1 - spalanie wyłącznie biomasy	117	83,2	92,5	90,0

3	Kocioł ze złożem fluidalnym BFB nr 7 - spalanie wyłącznie biomasy	280	207,4	233	89,0
---	--	-----	-------	-----	------

¹⁾ nominalna moc cieplna instalacji jest to ilość energii wprowadzonej w paliwie w jednostce czasu przy jej nominalnym obciążeniu.

IV.2.3. Składowisko odrzutu pokaustyzacyjnego w Wielkim Konopacie (SOP)

Składowisko odrzutu pokaustyzacyjnego jest składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Na składowisku są składowane odpady zestawione w tabeli poniżej:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów na koniec 2014 roku [Mg]
1	2	3	4
1	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metoda siarczynowa (w tym osady ługu zielonego)	39 523,3
2	03 01 04	Do roku 2001 deponowano odpad, obecnie odpad nie jest wytwarzany	347,4

Dane dotyczące składowiska

- powierzchnia całkowita składowiska: 2,3 ha,
- powierzchnia wykorzystana składowiska: ok. 0,9 ha,
- planowana pojemność składowiska:
 - kwarta I - 26 640 m³ oraz 42 624 Mg,
 - kwarta II - 18 880 m³ oraz 30 080 Mg,
- wykorzystana pojemność składowiska: 24 919 m³ oraz 39 871 Mg,
- roczna ilość odpadów przewidywana do składowania: 10 000 Mg,

Składowisko posiada uszczelnienie sztuczne w postaci folii PEHD grubość 1 mm + piasek 30-60 cm. Wody odciekowe układem drenażowym kierowane są na Biologiczną Oczyszczalnię Ścieków (BOŚ). Składowisko posiada instrukcję prowadzenia składowiska zatwierdzoną decyzją znak: ŚG-I.7241.8.2014/MB z 23.06.2014 r. wydaną przez Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego. Składowisko wyposażone jest w urządzenia kontrolne, informujące o stanie poszczególnych elementów składowiska, takie jak:

- repery do kontroli osiadania wałów,
- profile pomiarowe do kontroli stateczności skarp,
- piezometry do pomiaru zwierciadła wody oraz jakości wód podziemnych:
 - O-1/1 - na kierunku napływu wód podziemnych,
 - P-2 i O-1/2 – na kierunku wypływu wód podziemnych.

Składniki podstawowe analizowane są z częstotliwością co 3 miesiące, a uzupełniające co 6 miesięcy. Badania struktury i składu masy składowanych odpadów i kontrola osiadania

powierzchni składowiska są wykonywane raz w roku. Odpady składowane na składowisku dowożone są z Oddziału Kaustyzacji transportem samochodowym. Samochód wjeżdża na dno kwatery specjalnie przygotowanym wjazdem. Jeżeli niemożliwy jest wjazd na dno kwatery ze względu na np. śliską nawierzchnię odpad jest rozładowany na wybetonowany plac pomiędzy kwaterami, skąd przy pomocy ładowarki i spycharki należy go przetransportować na składowisko. Odpady są wysypywane w miarę możliwości w układzie poprzecznym w stosunku do sieci drenarskiej. Składowanie odpadów prowadzone jest w sposób uporządkowany, warstwowo, z wykonaniem zagęszczenia i przesypywaniem materiałami izolacyjnymi. Ocieki powstające w wyniku infiltracji wód opadowych przechwytywane są przez system drenażu w dnie kwatery – odprowadzane grawitacyjnie poprzez kolektor zbiorczy do zakładowej kanalizacji ścieków technologicznych, a następnie do oczyszczalni ścieków.

IV.2.4. Składowisko żużla i popiołu w Polskim Konopacie (SKP)

Składowisko żużla i popiołu w Polskim Konopacie jest składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Składowisko jest obiektem składającym się z trzech kwater. Układ odprowadzania odpadów na składowisko wyposażony jest w dwa niezależne rurociągi, z których jeden służy do transportu odpadów, natomiast drugi stanowi rezerwę na wypadek nieszczelności. Odpad zostaje odprowadzony hydraulicznie na eksploatowaną kwaterę. Woda nadosadowa ujmowana jest za pomocą studni przelewowych. Ze studni przelewowych wodę odprowadza się do studni zbiorczej podziemnymi rurociągami, a stąd do zbiornika wyrównawczego. Woda nadosadowa w zbiorniku wody powrotnej zostaje przepompowana ze składowiska do zbiornika wody znajdującego się na terenie Elektrociepłowni i ponownie wykorzystana do transportu odpadu na składowisko. Wody odciekowe, opadowe i nadosadowe ujmowane są do zbiorników wyrównawczych, a następnie wykorzystywane do transportu odpadów (hydrotransportu), a z kwatery IIA do zraszania składowiska. Na składowisko odprowadzane są tylko odpady paleniskowe z elektrociepłowni, transportowane hydraulicznie w sposób ciągły. Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotła fluidalnego transportowane są na składowisko samochodami samowyładowczymi.

Dane dotyczące składowiska:

- Powierzchnia całkowita składowiska: 34,9 [ha],
- Powierzchnia wykorzystana składowiska: 34,9 [ha],
- Planowana pojemność składowiska:

- kwatery I, IIB, III - 1 492 890 [m³] oraz 1 579 756 [Mg],
- kwatery IIA - 268 300 [m³] do poziomu 55 [m n.p.m.] oraz 214 640 [Mg] do poziomu 55 [m n.p.m.].
- wykorzystana pojemność składowiska:
 - kwatery I, IIB, III - 1 425 711 [m³] oraz 1 511 417 [Mg],
 - kwatery IIA - 26 739 [m³] oraz 21 391 [Mg].
- roczna ilość odpadów przewidywana do składowania do 31.12.2015 r.:
 - 10 000 [Mg] dla 10 01 01,
 - 60 000 [Mg] dla 10 01 82.
- roczna ilość odpadów przewidywana do składowania od 01.01.2016 r.:
 - 5000 [Mg] dla 10 01 01,
 - 50 000 [Mg] dla 10 01 82.

Ze względu na konwersję kotła sodowego na kocioł z pęcherzową warstwą fluidalną BFB nr 7, która zostanie wykonana do listopada 2015 r. zmianie ulegną ilości wytwarzanych odpadów, które mogą być unieszkodliwione. Kwatery I posiada uszczelnienie naturalne (głina). Sztuczne uszczelnienie posiadają kwatery:

II - kompozyt popiołowy,

III – folia 0,5 mm,

IIA – folia PEHD 2 [mm]+bentomata.

Składowisko wyposażone jest w urządzenia kontrolne, takie jak:

- repery do kontroli osiadania wałów,
- profile pomiarowe do kontroli stateczności skarp,
- system zasilania, sterowania i automatyki przepompowni instalacji przeciwpłykowej, sprawdzany raz w roku,
- piezometry do pomiaru zwierciadła wody oraz jakości wód podziemnych:
 - P-1 i P-25 – na kierunku napływu wód podziemnych,
 - P-17, D-1/1 i D-1/2 – na kierunku wypływu wód podziemnych.

3 Zmienia się pkt IV.3. decyzji, dotyczący parametrów produkcyjnych instalacji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.3. Parametry produkcyjne instalacji

Zdolność produkcyjna Mondi Świecie S.A.:

Lp.	Rodzaj działalności	Zdolność produkcyjna
1	2	3
1	Produkcja masy włóknistej	4910 [Mg/d]
2	Produkcja papieru i tektury	5275 [Mg/d]
3	Wytwarzanie energii elektrycznej	1 787 040 MWh/rok]
4	Produkcja ciepła (pary wodnej)*	17 281 728 [GJ]

* produkcja ciepła (pary wodnej) obrazuje tylko potrzeby technologiczne z wyłączeniem ciepła zużytego do produkcji energii elektrycznej

przy czym:

- produkcja masy włóknistej wyrażona w [Mg] suchej masy obejmuje:
 - celulozę sosnową siarczanową produkowaną na dwóch ciągach technologicznych o sumarycznej zdolności produkcyjnej obu ciągów wynoszącej 1300 [Mg/d],
 - masę półchemiczną otrzymywaną na linii o zdolności produkcyjnej 420 [Mg/d],
 - masę makulaturową wytwarzaną na dwóch liniach technologicznych o sumarycznym potencjale produkcyjnym 1500 [Mg/d],
 - masę makulaturową wytwarzaną w Makulaturowi przy MP-7 o potencjale produkcyjnym 1690 [Mg/d],
- produkcja papieru odbywa się na maszynach papierniczych, które posiadają następującą zdolność produkcyjną:
 - MP 1 - 672 [Mg/d] w przeliczeniu na Vistula Kraftliner,
 - MP 2 - 795 [Mg/d] w przeliczeniu na Vistula Kraftliner,
 - MP 3 - 413 [Mg/d] w przeliczeniu na ProVantage KraftTop Liner X,
 - MP 4 - 650 [Mg/d] w przeliczeniu na Vistula S/C Fluting,
 - MP-5 - 825 [Mg/d] w przeliczeniu na ExtraTopLiner,
 - MP-7 - 1920 [Mg/d] w przeliczeniu na Test Liner.

4 Zmienia się w pkt IV.4. ppkt IV.4.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.4.3. Składowiska odpadów

Składowanie odpadów odbywa się na dwóch zakładowych składowiskach:

- w Wielkim Konopacie - odrzut pokaustyzacyjny (odpad o kodzie 03 03 02),
- w Polskim Konopacie - żużla i popiołu (odpad o kodzie 10 01 82 i 10 01 01).

Ilość składowanych odpadów jest ściśle powiązana z pracą instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych, do produkcji papierów i tektury oraz

instalacji energetycznej. Praca instalacji odbywa się w ruchu ciągłym. Czas pracy instalacji wynosi 8760 [h/rok]. Odstawienia awaryjne nie skutkują całkowitym wyłączeniem instalacji Mondi Świecie S.A., a jedynie czasowym, krótkotrwałym wyłączeniem jej poszczególnych części.

5 Zmienia się pkt IV.6. decyzji, dotyczący zużycia materiałów, surowców, energii i paliw, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.6. Zużycie materiałów, surowców, energii i paliw

- a. Ilość zużycia surowców, materiałów, energii i paliwa dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury

Lp.	Zestawienie materiałów, surowców, energii i paliw	Jedn.	Zużycie na rok	Sposób magazynowania	Zastosowanie	Zawartość substancji niebezpiecznych - %
Plac drzewny						
1	Zużycie surowców	m ³				
A	drewno sosnowe		1 753 530,0	Plac magazynowy otwarty	Produkcja zrębek	NIE
B	drewno brzozone		326 248,0	Plac magazynowy otwarty	Produkcja zrębek	NIE
C	zrębki tartaczne		180 000,0	Plac magazynowy	Produkcja masy celulozowej	NIE
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	17 671	-	-	-
Wydział Produkcji Celulozy						
1	Zużycie surowców	m ³				
A	Zrębki sosnowe		1 753 539,0	Plac magazynowy	Produkcja masy celulozowej	NIE
B	Lug biały		875 277,0	Zbiorniki magazynowe	Medium do roztwarzania drewna	TAK – substancja UVCB
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	88 700,0	-	-	-

Wydział Regeneracji Ługów						
1	Zużycie surowców	Mg				
A	wodorotlenek sodowy		7 500,0	Zbiornik Magazynowy	Produkcja ługu białego	TAK stały- min. 98,5%; roztwór - min. 49%
B	olej opałowy ciężki C-3		10 000,0	Zbiornik Magazynowy	Paliwo rozpałkowe dla pieca obrotowego	TAK substancja UVCB
C	Olej opałowy lekki EKOTERM PLUS		137,0	Zbiornik magazynowy	Paliwo rozpałkowe dla kotła sodowego i flary	TAK - 100%
D	kamień wapienny		6 000,0	Plac magazynowy	Medium w procesie kaustyzacji	NIE
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	50 000	-	-	-
Wydział Makulaturowni						
1	Zużycie surowców	Mg				
A	makulatura (mocna+mieszana)		661 000,0	Plac magazynowy	Podukcja masy makulaturowej	NIE
B	kwas siarkowy (96%)		18 480,0	Zbiornik magazynowy	Produkcja siarczanu glinu	TAK 92-99%
C	wodorotlenek glinu		11 000,0	Zbiornik magazynowy	Produkcja siarczanu glinu	NIE
6	Zużycie energii elektrycznej	MWh	53 000,0	-	-	-
Maszyna Papiernicza nr 1						
1	Zużycie surowców	Mg				
A	Masa celulozowa typu WW		106 262,51	Wieża magazynowa	Produkcja papieru	NIE
B	Masa makulaturowa mocna		43 151,40	Zbiornik magazynowy	Produkcja papieru	NIE
C	Kwas siarkowy		150,92	Zbiornik magazynowy	Regulacja pH	TAK 92-99%
D	Klej ASA		140,14	Pojemnik 1 m ³	Regulacja	TAK >94 %

	FENNOSIZE AS 3000				zaklejenia	
E	Skrobia kationowa Meribond 155		1896	Zbiornik magazynowy	Poprawa parametrów	NIE
F	Siarczan glinu		1619,25	Zbiornik magazynowy	Poprawa retencji/ regulacja pH	TAK <45%
G	Podchloryn sodu		137,91	Pojemnik 1 m ³	Biocyd	TAK min 14% aktywnego chloru (chlorań I sodu)
H	Spectrum XD3899 mieszanka NN		77,26	Pojemnik 1 m ³	Komponent Biocydu	NIE
I	Bentonit Opazil ABG		602,90	Zbiornik magazynowy	Poprawa retencji	NIE
J	Polimer		39,5	Pojemnik 1 m ³	Poprawa retencji	NIE
K	Środek antydepozytowy Presstige FC 8682E		47,65	Pojemnik 1 m ³	Zapobieganie osadów odzieży maszynowej	TAK 10-20%
L	Środek przeciwpienny Fennotech 1752		114,88	Pojemnik 1 m ³	Zapobieganie pienieniu	NIE
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	101 070,00	-	-	-

Maszyna Papiernicza nr 2

I	Zużycie surowców	Mg				
A	masa celulozowa typu WW		132 305,0	Wieża magazynowa	Produkcja papieru	NIE
B	masa makulaturowa mocna		78 408,47	Zbiornik magazynowy	Produkcja papieru	NIE
C	Kwas siarkowy		251,8667	Zbiornik Magazynowy	Regulacja pH	NIE
D	Klej ASA FENNOSIZE AS 3000		186,46	Pojemnik 1 m ³	Regulacja zaklejenia	TAK 93-99%
E	Skrobia kationowa Meribond 155		1662,66	Silos Magazynowy	Poprawa parametrów	TAK >94 %
F	Siarczan glinu		4433,08	Zbiornik	Poprawa retencji/	TAK <45%

				magazynowy	regulacja pH	
G	Podchloryn sodu		137,91	Pojemnik 1 m ³	Biocyd	TAK <45%
H	Spectrum XD3899 mieszanina NN		77,26	Pojemnik 1 m ³	Komponent Biocydu	TAK min 14% aktywnego chloru (chloran I sodu)
I	Bentonit Opazil ABG		602,40	Silos magazynowy	Poprawa retencji	NIE
J	Polimer		39,50	Pojemnik 1 m ³	Poprawa retencji	NIE
K	Środek antydepozytowy Presstige FC 8682E		47,65	Pojemnik 1 m ³	Zapobieganie osadów odzieży maszynowej	TAK 10-20%
L	Środek przeciwpienny Fennotech 1752		114,88	Pojemnik 1 m ³	Zapobieganie pienieniu	NIE
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	66 185,00	-	-	-
Maszyna Papiernicza nr 3						
1	Zużycie surowców	Mg				
A	masa celulozowa typu WW		35 294,00	Wieża magazynowa	Produkcja papieru	NIE
B	masa makulaturowa mocna		79 076,00	Zbiornik magazynowy	Produkcja papieru	NIE
C	Siarczan glinu		3 985,00	Zbiornik magazynowy	Poprawa retencji/ regulacja pH	TAK <45%
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	62 789,00	-	-	-
Maszyna Papiernicza nr 4						
1	Zużycie surowców	Mg				
A	masa półchemiczna NSSC		122 000,00	Kadź magazynowa	Produkcja papieru	NIE
B	masa makulaturowa mocna		62 000,00	Kadź magazynowa	Produkcja papieru	NIE
C	Środki grzybobójcze i bakteriobójcze		14	Kontener 1 m ³	biocyd	TAK < 50% nadtlenek wodoru

2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	76 000,00	-	-	-
Maszyna Papiernicza nr 5						
1	Zużycie surowców	Mg				
A	masa celulozowa WW		118 170,00	Kadź magazynowa	Produkcja papieru	NIE
B	masa makulaturowa mocna		62 595,00	Kadź magazynowa	Produkcja papieru	NIE
C	kwas siarkowy		1 950,00	Zbiornik magazynowy	Regulacja pH	TAK 92-99%
D	roztwór siarczynu glinu		1 950,00	Zbiornik magazynowy	Poprawa retencji/ regulacja pH	TAK <45%
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	97 500,00	-	-	-
Wytwórnia Masy Półchemicznej						
1	Zużycie surowców	m ³				
A	zrębki brzożowe		421 200,00	Plac magazynowy	Produkcja masy półchemicznej	NIE
B	ług warzelny		84 500,00	Zbiornik magazynowy	Medium do roztwarzania drewna	TAK siarczynu(VI) sodu – 14,4%; węglan sodu – 6,3%; tiosiarczan sodu – 1,9 wodorotlenek sodu – 0,6
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	38 300	n.d.	n.d.	n.d.
Maszyna Papiernicza nr 7						
1	Zużycie surowców	Mg				
A	masa makulaturowa mocna 2		454 248,00	Wieża magazynowa	Produkcja papieru	NIE
B	masa makulaturowa mieszana		91 000,00	Wieża magazynowa	Produkcja papieru	NIE
C	masa makulaturowa marketowa		91 000,00	Wieża magazynowa	Produkcja papieru	NIE
D	Skrobia na prasę		28 000	Silos	Produkcja	NIE

	zaklejającą			magazynowy	papieru	
E	Klej syntetyczny		2000	Pojemnik 1 m ³	Zaklejanie masy	NIE
F	Siarczan glinu - roztwór		400	Zbiornik magazynowy	Poprawa retencji/ regulacja pH	TAK <45%
G	Barwnik		2000	Pojemnik 1 m ³	Barwienie masy	TAK kwas octowy 30-35%
H	Środek retencyjny PAM Percol 3322		300	Pojemnik 1 m ³	Poprawa retencji	NIE
I	Środek retencyjny Bentonit Opazil ABG		2000	Silos magazynowy	Poprawa retencji	NIE
J	Środek przeciwpienny do części mokrej Fennotech 1763		500	Pojemnik 1 m ³	Przeciwdziałani e pienieniu	NIE
K	Środek przeciwpienny prasa zaklejająca Fennotech 8339		100	Pojemnik 1 m ³	Poprawa retencji/ regulacja pH	NIE
L	Biocydy		500	Zbiorniki magazynowe x 2	Biocyd	TAK - min 14% aktywnego chloru (chloran I sodu)
M	Wodorotlenek sodu		156	Zbiornik Magazynowy	czyszczenie odzieży maszynowej	TAK stały- min. 98,5%; w roztworze min. 49%
N	Polimer		24	Pojemnik 1 m ³	Poprawa flotacji	NIE
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	295 000,00	n.d.	n.d.	n.d.

b. Ilość zużycia surowców, materiałów, energii i paliwa dla instalacji elektrociepłowni (EC)

Lp	Wyszczególnienie	Jednostka	Zużycie na rok	Sposób magazynowania	Zastosowanie	Zawartość substancji niebezpiecznych - %
1	Zużycie surowców	Mg				
A	Węgiel kamienny	Mg	140 190,0 max. obciążenie 270 000,0	Plac magazynowy	Paliwo dla kotłów węglowych	NIE

Lp	Wyszczególnienie	Jednostka	Zużycie na rok	Sposób magazynowania	Zastosowanie	Zawartość substancji niebezpiecznych - %
B	Biomasa	Mg	765 055,0 max. 1 310 000	Plac magazynowy	Paliwo dla kotłów biomasowych	NIE
C	Biogaz	m ³	4 584 883,0 max. 11 000 000	Nie magazynuje się – podawany rurociągiem podziemnym i spalany na bieżąco.	Paliwo dla kotła biomasowego oraz kotła OP-140 K-5	NIE
D	Olej opałowy ciężki	Mg	307,0	Zbiornik Magazynowy	Paliwo rozpałkowe dla kotłów	TAK substancja UVCB
2	Zużycie energii elektrycznej	MWh	63 999,0	-	-	n.d.

6 Zmienia się zapis „Udzielam pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód z ujęcia powierzchniowego rzeki Wdy” w pkt IV.7. ppkt IV.7.1.1. zmienianej decyzji, poprzez nadanie nowego brzmienia:

„Zezwalam na pobór wód z ujęcia powierzchniowego rzeki Wdy”.

7 Zmienia się zapis „Udzielam pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód z ujęcia trzeciorzędowego dla celów socjalno-bytowych” w pkt IV.7. ppkt IV.7.1.2. zmienianej decyzji, poprzez nadanie nowego brzmienia:

„Zezwalam na pobór wód z ujęcia trzeciorzędowego dla celów socjalno-bytowych”.

8 Zmienia się zapis „Udzielam pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód z ujęcia czwartorzędowego dla celów zraszania składowiska odpadów energetycznych” w pkt IV.7. ppkt IV.7.1.2. zmienianej decyzji, poprzez nadanie nowego brzmienia:

„Zezwalam na pobór wód z ujęcia czwartorzędowego dla celów zraszania składowiska odpadów energetycznych”.

9 W niniejszej decyzji wykreśla się w całości ppkt IV.7.2. l.p. 6 dotyczący udzielenia pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie kolektorem zrzutowym oczyszczonych ścieków.

10 Zmienia się pkt IV.8. decyzji, dotyczący emisji zanieczyszczeń do powietrza, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.8. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Obecnie do wytwarzania pary wodnej i energii elektrycznej na potrzeby Mondi Świecie S.A. w elektrociepłowni wykorzystuje się:

- kotły pyłowe OP-140 (K4 i K5) opalane pyłem węglowym o wydajności 140 [Mg/h] (w tym kocioł OP-140 K5 oprócz węgla może spalać jeszcze biogaz),
- kocioł ze złożem fluidalnym BFB nr 1 o wydajności 117 [Mg/h] opalany wyłącznie biomasą,
- kocioł ze złożem fluidalnym CFB o wydajności 180 [Mg/h] przy spalaniu wyłącznie biopaliw i 234 [Mg/h] przy spalaniu samego węgla.

Mondi Świecie S.A. będzie eksploatować obiekt energetycznego spalania, obejmujący kotły pyłowe OP-140 K-4 i K-5, z których gazy odlotowe odprowadzane będą poprzez wspólny komin o wysokości 100 [m] i średnicy 2,5 [m] (emitor ELE002 B), przez okres nie dłuższy niż 17 500 godzin, zgodnie z przedłożonym oświadczeniem z dnia 17 września 2013 r., znak: PT-TS/071/55/2013.

Spaliny z kotła CFB oraz z kotła ze złożem fluidalnym BFB nr 1 odprowadzane są do powietrza kominem o wysokości 130,0 [m] i średnicy 3 [m] (emitor ELE001B).

Kocioł fluidalny typu BFB nr 7 zlokalizowany będzie w istniejącym budynku „starego kotła sodowego”. Spaliny odprowadzane będą kominem o wysokości 85 [m] i średnicy 3,5 [m] (emitor ELE001A). Zakres przedsięwzięcia obejmuje:

- przebudowę istniejącego budynku „starego kotła sodowego”, w celu przystosowania go do nowego kotła fluidalnego typu BFB,
- przebudowę „starego kotła sodowego” na kocioł fluidalny typu BFB o wydajności pary do około 280 Mg/h i nominalnej mocy cieplnej około 233 MW,
- budowę dwóch zbiorników na paliwa (biomasę) o pojemności około 250 m³ każdy,
- budowę zbiornika na złożo fluidalne (piasek) o pojemności około 50 m³, wyposażonego w filtr workowy,
- budowę zbiornika na popiół ze spalania biomasy (popiół denny) o pojemności około 100 m³ wyposażonego w filtr workowy,
- budowę zbiornika popiołu lotnego (popiół z elektrofiltru) o pojemności około 250 m³ wyposażonego w filtr workowy,
- modernizację istniejącego elektrofiltru „starego kotła sodowego”,
- budowę instalacji redukcji emisji tlenków azotu przez zastosowanie pierwotnej i selektywnej niekatalitycznej metody redukcji (SNCR ang. - Selective Non-Catalytic Reduction), gdzie substancją aktywną (redukującą) będzie amoniak w postaci 25 % roztworu wody amoniakalnej.

Obecnie przekazano do eksploatacji nowy kocioł sodowy nr 4 i turbozespół nr 5 wraz z niezbędną infrastrukturą. Kocioł sodowy nr 4 wyposażony jest między innymi w:

- system podawania i rozdziału biomasy (ługu czarnego gęstego),
- komorę paleniskową,
- wielostopniowy system obiegu powietrza,
- podgrzewacze powietrza pierwotnego i wtórnego,
- system odprowadzania i oczyszczania spalin w elektrofiltrach,
- system usuwania i transportu popiołów,
- system kolekcjonowania i spalania gazów niskostężeniowych (DNCG),
- system spalania gazów wysoko stężeniowych (CNCG), metanolu i terpentyny,
- flarę (spalacz rezerwowy), która będzie zainstalowana na dachu nowego kotła sodowego i będzie uruchamiana w sytuacjach awaryjnych - krótkich postojów kotła sodowego oraz podczas jego odstawiania i uruchamiania,
- system palników olejowych (rozpałkowych),
- system parowych zdmuchiwaczy popiołu,
- system kontroli i sterowania procesem,
- płuczkę oparów ze zbiornika wytopek,
- system CEMES do monitorowania on-line jakości spalin (O_2 , CO, TRS, SO_2 , NO_x , zapylenie),
- układ przygotowania, odgazowania oraz magazynowania wody zasilającej, zasilanie kotła w wodę zdemineralizowaną odbywać się będzie z istniejącego układu wody zdemineralizowanej,
- układ kondycjonowania wody zasilającej i kotłowej (chemiczna korekta jakości wód),
- podgrzewacz wody zasilającej (ekonomizer),
- walczak parowy, przegrzewacze pary.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia następujące zmiany techniczno-organizacyjne:

Wariant pracy instalacji do 31 grudnia 2015 roku:

- praca starego kotła sodowego (do czasu uruchomienia nowego kotła sodowego),
- praca nowego kotła sodowego (po zaprzestaniu pracy starego kotła sodowego),
- praca istniejącej instalacji do spalania gazów złowonnych NCG,
- praca nowej flary (awaryjne dopalanie gazów złowonnych),

- praca starego zbiornika wytopek (praca do czasu uruchomienia nowego kotła sodowego wraz z nowym zbiornikiem wytopek),
- praca nowego zbiornika wytopek (po uruchomieniu nowego kotła sodowego nr 4),
- praca nowego kotła fluidalnego BFB nr 7, który powstanie w miejsce starego kotła sodowego (konwersja kotła) – spaliny z nowego kotła BFB nr 7 odprowadzane będą do istniejącego komina po starym kotle sodowym (od listopada 2015 r.).

Wariant pracy od 1 stycznia 2016 roku:

- eksploatację kotłów pyłowych OP-140 nr 4 i nr 5 podłączonych do emitora ELE002B, przez okres nie dłuższy niż 17 500 godzin, zgodnie z art.146a ustawy- Prawo ochrony środowiska,
- praca bez starego kotła sodowego oraz zbiornika wytopek,
- praca bez starej instalacji NCG – spalającej gazy złowonne,
- praca nowego kotła sodowego nr 4,
- praca nowego kotła fluidalnego BFB nr 7 ,
- włączenie w system kolekcjonowania i spalania gazów niskostężeniowych wraz z powietrzem drugim, następujących zbiorników ługów cienkich i kondensatów (ograniczenie emisji niezorganizowanej):
 - _WRŁ-052 Zbiornik 16% ługu czarnego $V=1250\text{ m}^3$,
 - _WRŁ-053 Zbiornik 16% ługu czarnego $V=1250\text{ m}^3$,
 - _WRŁ-054 Zbiornik kondensatu wtórnego,
 - _WRŁ-056 Zbiornik ługu cienkiego czarnego sosnowego,
 - _WRŁ-057 Zbiornik ługu czarnego,
 - _WRŁ-060 Zbiornik oczyszczonego kondensatu,
 - _WRŁ-063 Zbiornik ługu czarnego rzadkiego sosnowego 16%,
 - _WRŁ-064 Zbiornik ługu czarnego rzadkiego sosnowego 16%,
 - _WRŁ-065 Zbiornik kondensatu brudnego,
 - _WRŁ-068 Zbiornik mydeł żywicznych.

11 Zmienia się w pkt IV.8. ppkt IV.8.1. decyzji, dotyczący źródła emisji zorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.8.1. Źródła emisji zorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza

Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury – praca do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
1	CSO-101	Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	23	1,25	10,88	305	8520
2	CSO-102	Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	23	1,25	10,92	306	8520
3	CSO-103	Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	23	1,25	10,88	305	8520
4	CSO-104	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,57	303	8520
5	CSO-105	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,48	301	8520
6	CSO-106	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,74	307	8520
7	CSO-107	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,63	305	8520
8	CSO-112	Zbiornik piany I V=318 m ³	24	0,22	5,1	369	8520
9	CSO-113	Wentylacja pompowni lugu	4	1	2,53	301	8520
10	CSO-114	Opary ze zbiornika wydmuchów ciąg I	45	0,4	3,81	315	8520
11	CSO-115	Odpowietrzenie silosu zrębków ciąg I	45	0,6	1,61	303	8520
12	CSO-116	Wentylacja chłodnic	11 Z	0,8	0,33	300	8520
13	CSO-117	Wentylacja pomieszczenia młynów	7 Z	0,6	0,33	298	8520
14	CSO-118	Opary ze zbiornika wydmuchów ciąg II	45	0,4	3,55	320	8520
15	CSO-119	Odpowietrzenie silosu zrębków ciąg II	45	0,6	1,63	304	8520
16	CSO-120	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
17	CSO-121	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
18	CSO-122	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
19	CSO-123	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
20	CSO-124	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
21	CSO-126	Wentylacja hali warzelni z poziomu 0,0 m	44	1	13,01	311	8520
22	CSO-127	Wentylacja hali warzelni z poziomu 9,0 m	44	1	13,2	306	8520
23	CSO-128	Wentylacja hali warzelni z poziomu 9,0 m	44	1	18,29	309	8520
24	CSO-129	Wentylacja hali warzelni z poziomu 0,0 m	44	1	13,09	313	8520
25	CSO-130	Opary z czterech filtrów myjących	24	0,9	9,04	333	8520
26	CSO-131	Odpowietrzenie zbiornika masy po młynach ciąg I	22	0,2	3,61	343	8520
27	CSO-132	Odpowietrzenie zbiornika masy po młynach ciąg II	22	0,2	5,67	344	8520
28	CSO-133	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
29	CSO-134	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
30	CSO-135	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
31	CSO-136	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
32	CSO-137	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
33	CSO-138	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
34	CSO-139	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
35	CSO-140	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
36	CSO-141	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
37	CSO-147	Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg I	30	0,6	2,08	335	8520
38	CSO-148	Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg II	30	0,6	5,4	332	8520
39	ELE001A	Komin z kotła sodowego (stary)	85	3,2	17,31	437	4900
40	ELE001C*	Kocioł sodowy (nowy)	85	3,5	22,22	403	3610
41	GMC-211	Stanowisko spawalnicze	12 Z	0,15	17,92	293	4200
42	GMC-212	Stanowisko spawalnicze	12 Z	0,15	17,92	293	4200
43	GMC-213	Stanowisko spawalnicze	5 Z	0,16	19,2	313	48
44	KAU-001	Reaktor oksydacji ługu białego	4,5	0,4	5,31	318	8520
45	KAU-007	Filtr ługu zielonego	22	0,25	8,5	309	8424
46	KAU-009	Zasobnik wapna 2 szt. V=1100 Mg	27 Z	0,25	5,42	299	8424
47	KAU-010	Zasobnik kamienia wapiennego V=63 Mg	27	0,25	23,45	299	6100
48	KAU-011	Gaśnik wapna	22	0,61	10,01	343	8424
49	KAU-012	Kaustyzator 3 szt. V=172 m ³	22	0,17	9,08	373	8424
50	KAU-024	Filtr szlamu wapiennego	27	0,61	5,32	317	4200
51	KAU-025	Filtr szlamu wapiennego	27	0,61	5,32	317	4200
52	KAU-031	Komin z pieca obrotowego	70	1,4	13,94	335	8424
53	KAU-032	Odkurzacz hali (transport wapna)	22	0,16	12,97	293	8424
54	KAU-033	Odkurzacz hali (transport wapna)	22	0,16	12,97	293	8424
55	MAK-008	Reaktory siarczanu glinu 2 szt.	18	0,4	13,81	314	8520
56	MAK-013	Zbiorniki magazynowe siarczanu glinu	8 Z	0,18	0,74	319	800
57	NMP-201	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
58	NMP-202	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
59	NMP-203	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
60	NMP-204	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
64	NMP-205	Rozwłókniacz	27	0,6	2	301	8760
62	NMP-206	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
63	NMP-207	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
64	NMP-210	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
65	NMP-211	Wyciąg znad filtra dyskowego	27	0,6	9,71	312	8760
66	NMP-223	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
67	NMP-224	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
68	NMP-225	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
69	NMP-226	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
70	NMP-227	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
71	NMP-228	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
72	NMP-229	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
73	NMP-230	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
74	NMP-231	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
75	NMP-232	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
76	NMP-233	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
77	NMP-234	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
78	NMP-235	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
79	NMP-236	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
80	NMP-237	Maszyna papiernicza MP7 - część	27	1,25	15,49	310	8760

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
		susząca					
81	NMP-238	Wyciąg z 1 część formatującej MP7	27	3x2	4,84	335	8760
82	NMP-239	Wyciąg z Hicleanera i Vac Farbic Cleanera MP7	27	1,5x1,4	5,72	335	8760
83	NMP-240	Wyciąg Sympres MP7	27	1,5x1,3	5,08	335	8760
84	NMP-241	Wyciąg 1 VACROLL MP	27	1,85x3,9	5,15	335	8760
85	NMP-242	Wyciąg 2 VACROLL MP7	27	1,85x3,9	5,15	335	8760
86	NMP-243	Wyciąg 3 VACROLL MP7	27	1,5x3,9	3,23	335	8760
87	NMP-244	Wyciąg 1 z osłony części suszącej MP7	27	3x4	4,69	335	8760
88	NMP-245	Wyciąg 2 z osłony części suszącej MP7	27	3x4	4,51	335	8760
89	NMP-246	Wyciąg z rozvlóknacza pod nawijakiem MP7	27	1,5x1,7	4,71	335	8760
90	NMP-247	Wyciąg z rozvlóknacza pod krajanką MP7	27	0,7	15,6	335	8760
91	NMP-248	Wyciąg z 2 część formatującej MP7	27	3x2	4,84	335	8760
92	NMP-249	Wyciąg z rozvlóknacza pod prasami MP7	27	1,5x1	5,34	335	8760
93	NMP-250	Wyciąg z rozvlóknacza pod prasą zaklejacza MP7	27	1,5x1	5,34	335	8760
94	NMP-251	Wyciąg z rozvlóknacza braku części suchej MP7	27	0,5	12,74	335	8760
95	NMP-252	Wyciąg dach MP7	12	1,25	15,49	320	8760
96	WMP-100	Odprowadzenie z okapturzenia filtra	23	0,5	12,38	311	7920
97	WMP-101	Wyciąg z prasy filtracyjnej, ze zbiornika filtratu i rury napływ	23	0,5	1,45	311	7920
98	WMP-86	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 6,0 m	22	0,63	4,63	303	8760
99	WMP-87	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,6	301	8760
100	WMP-88	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,63	303	8760
101	WMP-89	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 6,0 m	22	0,63	8,14	301	8760
102	WMP-90	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,63	303	8760
103	WMP-91	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,6	301	8760
104	WMP-93	Zbiornik mieszalny ługu V=100 m ³	6	0,4	17,57	298	2640
105	WMP-97	Skraplacz oparów powarzelnych	32	0,37	4,58	403	7920
106	WMP-97A	Odpowietrzenie z kadzi po młynach V=120 m ³	23	0,21	2,7	342	7920
107	WMP-98	Odprowadzenie z okapturzenia filtra	23	0,5	13,81	319	7920
108	WMP-99	Odprowadzenie z okapturzenia filtra	23	0,5	9,4	311	7920
109	WRL-040	Emitor podstawowy instalacji utylicacji gazów	30	0,5	11,66	341	8500
110	WRL-041*	Emitor pomocniczy instalacji utylicacji gazów	30	0,8	41,81	656	250
111	WRL-040N*	Flara -emitor pomocniczy utylizacji gazów złownonych	64	0,5	28,9	656	250
112	WRL-051	Odprowadzenie ze zbiornika wytopiek	60	1,3	12,82	343	4970
113	WRL-051N*	Odprowadzenie ze zbiornika wytopiek	65	0,9	16,95	368	240

P -powierzchniowy, L -liniowy, Z -zadaszony B -wylot boczny,* praca przemienna emitatorów.

Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury – praca od 1 stycznia 2016 r.

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
1	CSO-101	Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	23	1,25	10,88	305	8520
2	CSO-102	Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	23	1,25	10,92	306	8520
3	CSO-103	Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	23	1,25	10,88	305	8520
4	CSO-104	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,57	303	8520
5	CSO-105	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,48	301	8520
6	CSO-106	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,74	307	8520
7	CSO-107	Wentylator hali mycia masy poziom 9,0 m	23	1,25	12,63	305	8520
8	CSO-112	Zbiornik piany I V=318 m ³	24	0,22	5,1	369	8520
9	CSO-113	Wentylacja pompowni lugu	4	1	2,53	301	8520
10	CSO-114	Opary ze zbiornika wydmuchów ciąg I	45	0,4	3,81	315	8520
11	CSO-115	Odpowietrzenie silosu zrębków ciąg I	45	0,6	1,61	303	8520
12	CSO-116	Wentylacja chłodnic	11 Z	0,8	0,33	300	8520
13	CSO-117	Wentylacja pomieszczenia młynów	7 Z	0,6	0,33	298	8520
14	CSO-118	Opary ze zbiornika wydmuchów ciąg II	45	0,4	3,55	320	8520
15	CSO-119	Odpowietrzenie silosu zrębków ciąg II	45	0,6	1,63	304	8520
16	CSO-120	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
17	CSO-121	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
18	CSO-122	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
19	CSO-123	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
20	CSO-124	Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	44 Z	0,4	11,6	301	8520
21	CSO-126	Wentylacja hali warzelni z poziomu 0,0 m	44	1	13,01	311	8520
22	CSO-127	Wentylacja hali warzelni z poziomu 9,0 m	44	1	13,2	306	8520
23	CSO-128	Wentylacja hali warzelni z poziomu 9,0 m	44	1	18,29	309	8520
24	CSO-129	Wentylacja hali warzelni z poziomu 0,0 m	44	1	13,09	313	8520
25	CSO-130	Opary z czterech filtrów myjących	24	0,9	9,04	333	8520
26	CSO-131	Odpowietrzenie zbiornika masy po młynach ciąg I	22	0,2	3,61	343	8520
27	CSO-132	Odpowietrzenie zbiornika masy po młynach ciąg II	22	0,2	5,67	344	8520
28	CSO-133	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
29	CSO-134	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
30	CSO-135	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
31	CSO-136	Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	27	0,65	4,71	306	8520
32	CSO-137	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
33	CSO-138	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
34	CSO-139	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
35	CSO-140	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
36	CSO-141	Wentylacja hali warzelni z poz. 9,0 m	45	0,6	18,57	305	8520
37	CSO-147	Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg I	30	0,6	2,08	335	8520
38	CSO-148	Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg II	30	0,6	5,4	332	8520
39	ELE001C	Kocioł sodowy (nowy)	85	3,5	22,22	403	8510
40	GMC-211	Stanowisko spawalnicze	12 Z	0,15	17,92	293	4200
41	GMC-212	Stanowisko spawalnicze	12 Z	0,15	17,92	293	4200
42	GMC-213	Stanowisko spawalnicze	5 Z	0,16	19,2	313	48
43	KAU-001	Reaktor oksydacji ługu białego	4,5	0,4	5,31	318	8520
44	KAU-007	Filtr ługu zielonego	22	0,25	8,5	309	8424
45	KAU-009	Zasobnik wapna 2 szt. V=1100 Mg	27 Z	0,25	5,42	299	8424
46	KAU-010	Zasobnik kamienia wapiennego V=63 Mg	27	0,25	23,45	299	6100
47	KAU-011	Gaśnik wapna	22	0,61	10,01	343	8424
48	KAU-012	Kaustykator 3 szt. V=172 m ³	22	0,17	9,08	373	8424
49	KAU-024	Filtr szlamu wapiennego	27	0,61	5,32	317	4200
50	KAU-025	Filtr szlamu wapiennego	27	0,61	5,32	317	4200
51	KAU-031	Komin z pieca obrotowego	70	1,4	13,94	335	8424
52	KAU-032	Odkurzacz hali (transport wapna)	22	0,16	12,97	293	8424
53	KAU-033	Odkurzacz hali (transport wapna)	22	0,16	12,97	293	8424
54	MAK-008	Reaktory siarczanu glinu 2 szt.	18	0,4	13,81	314	8520
55	MAK-013	Zbiorniki magazynowe siarczanu glinu	8 Z	0,18	0,74	319	800
56	NMP-202	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
57	NMP-203	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
58	NMP-204	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
59	NMP-205	Rozwłókniacz	27	0,6	2	301	8760
60	NMP-206	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
64	NMP-207	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
62	NMP-210	Wyciąg z Hali makulaturowni	27	1,25	15,49	305	8760
63	NMP-211	Wyciąg z nad filtra dyskowego	27	0,6	9,71	312	8760
64	NMP-223	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
65	NMP-224	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
66	NMP-225	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
67	NMP-226	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
68	NMP-227	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
69	NMP-228	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
70	NMP-229	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
71	NMP-230	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
72	NMP-231	Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	27	1,25	15,49	310	8760
73	NMP-232	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
74	NMP-233	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
75	NMP-234	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
76	NMP-235	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
77	NMP-236	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
78	NMP-237	Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	27	1,25	15,49	310	8760
79	NMP-238	Wyciąg z 1 część formatującej MP7	27	3x2	4,84	335	8760

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
80	NMP-239	Wyciąg z Hicleanera i Vac Farbic Cleanera MP7	27	1,5x1,4	5,72	335	8760
81	NMP-240	Wyciąg Sympres MP7	27	1,5x1,3	5,08	335	8760
82	NMP-241	Wyciąg 1 VACROLL MP	27	1,85x3,9	5,15	335	8760
83	NMP-242	Wyciąg 2 VACROLL MP7	27	1,85x3,9	5,15	335	8760
84	NMP-243	Wyciąg 3 VACROLL MP7	27	1,5x3,9	3,23	335	8760
85	NMP-244	Wyciąg 1 z osłony części suszającej MP7	27	3x4	4,69	335	8760
86	NMP-245	Wyciąg 2 z osłony części suszającej MP7	27	3x4	4,51	335	8760
87	NMP-246	Wyciąg z rozwłóknacza pod nawijakiem MP7	27	1,5x1,7	4,71	335	8760
88	NMP-247	Wyciąg z rozwłóknacza pod krajanką MP7	27	0,7	15,6	335	8760
89	NMP-248	Wyciąg z 2 część formatującej MP7	27	3x2	4,84	335	8760
90	NMP-249	Wyciąg z rozwłóknacza pod prasami MP7	27	1,5x1	5,34	335	8760
91	NMP-250	Wyciąg z rozwłóknacza pod prasą zaklejacza MP7	27	1,5x1	5,34	335	8760
92	NMP-251	Wyciąg z rozwłóknacza braku części suchej MP7	27	0,5	12,74	335	8760
93	NMP-252	Wyciąg dach MP7	12	1,25	15,49	320	8760
94	WMP-100	Odprowadzenie z okapturzenia filtra	23	0,5	12,38	311	7920
95	WMP-101	Wyciąg z prasy filtracyjnej, ze zbiornika filtratu i rury napływu	23	0,5	1,45	311	7920
96	WMP-86	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 6,0 m	22	0,63	4,63	303	8760
97	WMP-87	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,6	301	8760
98	WMP-88	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,63	303	8760
99	WMP-89	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 6,0 m	22	0,63	8,14	301	8760
100	WMP-90	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,63	303	8760
101	WMP-91	Wentylacja hali masy półchemicznej z poziomu 0,0 i 6,0 m	22	0,63	4,6	301	8760
102	WMP-93	Zbiornik mieszalny ługu V=100 m ³	6	0,4	17,57	298	2640
103	WMP-97	Skrapłacz oparów powarzalnych	32	0,37	4,58	403	7920
104	WMP-97A	Odpowietrzenie z kadzi po młynach V=120 m ³	23	0,21	2,7	342	7920
105	WMP-98	Odprowadzenie z okapturzenia filtra	23	0,5	13,81	319	7920
106	WMP-99	Odprowadzenie z okapturzenia filtra	23	0,5	9,4	311	7920
107	WRL-040N*	Flara -emitor pomocniczy utylizacji gazów złoonych	64	0,5	28,9	656	250
108	WRL-051N	Odprowadzenie ze zbiornika wytopek	65	0,9	16,95	368	240

P -powierzchniowy, L -liniowy, Z -zadaszony B -wylot boczny

* praca przemienna emitatorów

Instalacja energetyczna – do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
1	2	3	4	5	6	7	10
1	ELE001A	Komin kocioł BFB (nowy)	85	3,2	23,5	453	1460
2	ELE001B#	Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa + węgiel)	130	3	29,41	408	8160
3	ELE001B	Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa)	130	3	29,41	408	8160
4	ELE002B	Komin z EC - kotły OP-140	100	2,5	32,76	433	8640

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
5	ELE003	Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego	32	0,22	5,69	288	8660
6	ELE004	Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego	32	0,22	5,69	288	8660
7	ELE005	Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego	32	0,22	5,69	288	8660
8	ELE006	Odpowietrzenie zbiornika kory	30	0,15	12,24	288	8660
9	ELE007	Odpowietrzenie zbiornika kory	30	0,15	12,24	288	8660
10	ELE008	Odpowietrzenie podajnika węgla nr 1	20	0,17	9,53	288	8660
11	ELE009	Odpowietrzenie podajnika węgla nr 2	20	0,17	9,53	288	8660
12	ELE010	Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego	20	0,2	9,49	338	8660
13	ELE011	Odpowietrzenie zasobnika węgla	42	0,15	12,24	288	8660
14	ELE012	Odpowietrzenie zasobnika węgla	42	0,15	12,24	288	8660
15	ELE005N	Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego	10	0,22	5,69	288	1460
16	ELE006N	Odpowietrzenie zbiornika paliwa	36	0,15	12,24	288	1460
17	ELE007N	Odpowietrzenie zbiornika paliwa	36	0,15	12,24	288	1460
18	ELE010N	Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego	36	0,2	9,49	338	1460
19	ELE011N	Odpowietrzenie silosu popiołu dennego	20	0,2	9,49	338	1460

P -powierzchniowy, L -liniowy, Z -zadaszony B -wylot boczny,
- praca przemienna emitatorów/źródeł.

Instalacja energetyczna – od 1 stycznia 2016 r.

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój/ Średnica	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
			m	m/m x m	m/s	K	h/rok
1	2	3	4	5	6	7	10
1	ELE001A	Komin kocioł BFB (nowy)	85	3,2	23,5	453	8400
2	ELE001B	Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa + węgiel)	130	3	29,41	408	8400
3	ELE001B#	Komin z EC - kocioł BFB i CFB (biomasa)	130	3	29,41	408	8400
4	ELE002B	Komin z EC - kotły OP-140	100	2,5	32,76	433	2528 ¹⁾
5	ELE003	Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego	32	0,22	5,69	288	8660
6	ELE004	Odpowietrzenie zbiornika mączki kamienia wapiennego	32	0,22	5,69	288	8660
7	ELE005	Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego	32	0,22	5,69	288	8660
8	ELE005N	Odpowietrzenie zbiornika piasku do złoża fluidalnego	10	0,22	5,69	288	8400
9	ELE006	Odpowietrzenie zbiornika kory	30	0,15	12,24	288	8660
10	ELE006N	Odpowietrzenie zbiornika paliwa	36	0,15	12,24	288	8400
11	ELE007	Odpowietrzenie zbiornika kory	30	0,15	12,24	288	8660
12	ELE007N	Odpowietrzenie zbiornika paliwa	36	0,15	12,24	288	8400
13	ELE008	Odpowietrzenie podajnika węgla nr 1	20	0,17	9,53	288	8660
14	ELE009	Odpowietrzenie podajnika węgla nr 2	20	0,17	9,53	288	8660
15	ELE010	Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego	20	0,2	9,49	338	8660
16	ELE010N	Odpowietrzenie silosu popiołu lotnego	36	0,2	9,49	338	8400
17	ELE011	Odpowietrzenie zasobnika węgla	42	0,15	12,24	288	8660
18	ELE011N	Odpowietrzenie silosu popiołu dennego	20	0,2	9,49	338	8400
19	ELE012	Odpowietrzenie zasobnika węgla	42	0,15	12,24	288	8660

P -powierzchniowy, L -liniowy, Z -zadaszony B -wylot boczny

- praca przemienna emitorów/źródeł

¹⁾ – łączny czas pracy od 1 stycznia 2016 r do 31 grudnia 2023 r. nie przekroczy 17 500 godzin zgodnie z art.146a ustawy Prawo ochrony środowiska - maksymalny czas pracy kotłów w roku to 2528 godzin.

12 Zmienia się w pkt IV.8. ppkt IV.8.2. decyzji, dotyczący źródła emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.8.2. Źródła emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza

Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury – praca do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
1	2	3
1.	CSO-108	Wieża magazynowa masy celulozowej V=500 m ³
2.	CSO-109	Wieża magazynowa masy celulozowej V=1500 m ³
3.	CSO-110	Wieża magazynowa masy V-1500 m ³
4.	CSO-111	Zbiornik ługu czarnego V=60 m ³
5.	CSO-142	Wieża magazynowa V=5000 m ³
6.	CSO-143	Wieża magazynowa 10000 m ³
7.	CSO-144	Wieża magazynowa filtratu czystego
8.	CSO-145	Wieża magazynowa braku własnego
9.	CSO-146	Zbiornik wody obiegowej
10.	CSO-149	Wieża filtratu czystego V=1500 m ³
11.	CSO-150	Zbiornik braku V=190 m ³
12.	KAU-002	Zbiornik magazynowy ługu białego
13.	KAU-004	Zbiornik stabilizacyjny ługu zielonego
14.	KAU-005	Klarownik ługu zielonego
15.	KAU-006	Zbiornik magazynowy ługu zielonego
16.	KAU-013	Zbiornik zasilający mleczka wapiennego
17.	KAU-014	Ekofiltr
18.	KAU-015	Ekofiltr
19.	KAU-016	Zbiornik rozcieńczonego szlamu wapiennego
20.	KAU-017	Zbiornik mieszalny szlamu wapiennego
21.	KAU-018	Zbiornik magazynowy ługu białego słabego
22.	KAU-019	Zbiornik magazynowy ługu białego mocnego

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
23.	KAU-020	Zbiornik magazynowy szlamu wapiennego
24.	KAU-022	Zbiornik ługu białego oksydowanego
25.	KAU-023	Zbiornik kwasu aminosulfonowego
26.	KAU-026	Zbiornik próżniowy pomp
27.	KAU-027	Zbiornik próżniowy pomp
28.	KAU-028	Kondensator bezprzeponowy
29.	KAU-029	Kondensator bezprzeponowy
30.	MAK-001	Zbiornik magazynowy masy makulaturowej mocnej
31.	MAK-002	Zbiornik magazynowy masy makulaturowej mocnej
32.	MAK-003	Zbiornik magazynowy masy makulaturowej mocnej
33.	MAK-004	Zbiornik wody obiegowej MP II,MP IV i MP V
34.	MAK-005	Zbiornik kwasu siarkowego V=80m ³
35.	MAK-006	Zbiornik kwasu siarkowego V=80m ³
36.	MAK-007	Zbiornik kwasu siarkowego V=80m ³
37.	MAK-009	Wieża wody obiegowej wewnętrznej makulaturowni
38.	MAK-010	Wieża masy
39.	MAK-011	Wieża masy
40.	MAK-012	Wieża wody obiegowej V420 maszyny papiernicze
41.	MAK-014	Wieża masy makulaturowej
42.	NMP-214	Wieża buforowa V=1500 m ³
43.	NMP-215	Wieża masy makulatury krótkowłóknistej V=1500 m ³
44.	NMP-216	Wieża masy makulatury długowłóknistej V=1000 m ³
45.	NMP-217	Wieża wody obiegowej w makulaturowni V=1500 m ³
46.	NMP-218	Wieża wody obiegowej V=2500 m ³
47.	NMP-219	Wieża filtratu sklarowanego V=1500 m ³
48.	NMP-221	Zbiornik ścieków V=1000 m ³
49.	NMP-222	Wieża braku V=2500 m ³
50.	WMP-080	Zbiornik popłuczek
51.	WMP-081	Zbiornik popłuczek
52.	WMP-082	Zbiornik popłuczek

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
53.	WMP-083	Zbiornik lugu czerwonego V=270 m ³
54.	WMP-084	Zbiornik lugu czerwonego V=270 m ³
55.	WMP-085	Wieża magazynowa masy V=750 m ³
56.	WMP-087A	Wieża magazynowa masy półchemicznej V=1500 m ³
57.	WMP-092	Zbiornik wody siarczanowej
58.	WMP-094	Zbiornik magazynowy lugu białego oksydowanego
59.	WMP-102	Zasobnik zrębków
60.	WMP-103	Osadnik dora
61.	WMP-104	Osadnik dora
62.	WMP-105	Osadnik dora
63.	WMP-106	Osadnik dora
64.	WMP-107	Maszyna Papiernicza IV
65.	WMP-108	Maszyna Papiernicza V
66.	WMP-109	Maszyna Papiernicza I i II
67.	WMP-110	Maszyna Papiernicza III
68.	WMP-111N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
69.	WMP-112N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
70.	WMP-113N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
71.	WMP-114N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
72.	WMP-115N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
73.	WMP-116N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
74.	WMP-117N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
75.	WMP-118N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
76.	WMP-119N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
77.	WMP-120N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
78.	WMP-121N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
79.	WMP-122N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
80.	WMP-123N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
81.	WMP-124N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
82.	WMP-125N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
83.	WMP-126N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
84.	WMP-127N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
85.	WMP-128N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
86.	WRL-052	Zbiornik 16% lugu czarnego V=1250 m ³
87.	WRL-053	Zbiornik 16% lugu czarnego V=1250 m ³
88.	WRL-054	Zbiornik kondensatu wtórnego
89.	WRL-056	Zbiornik lugu cienkiego czarnego sosnowego
90.	WRL-057	Zbiornik lugu czarnego
91.	WRL-060	Zbiornik oczyszczonego kondensatu
92.	WRL-063	Zbiornik lugu czarnego rzadkiego sosnowego 16%
93.	WRL-064	Zbiornik lugu czarnego rzadkiego sosnowego 16%
94.	WRL-065	Zbiornik kondensatu brudnego
95.	WRL-068	Zbiornik mydel żywicznych

Instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury – praca od 1 stycznia 2016 r.

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
1	2	3
1.	CSO-108	Wieża magazynowa masy celulozowej V=500 m ³
2.	CSO-109	Wieża magazynowa masy celulozowej V=1500 m ³
3.	CSO-110	Wieża magazynowa masy V=1500 m ³
4.	CSO-111	Zbiornik lugu czarnego V=60 m ³
5.	CSO-142	Wieża magazynowa V=5000 m ³
6.	CSO-143	Wieża magazynowa 10000 m ³
7.	CSO-144	Wieża magazynowa filtratu czystego
8.	CSO-145	Wieża magazynowa braku własnego
9.	CSO-146	Zbiornik wody obiegowej
10.	CSO-149	Wieża filtratu czystego V=1500 m ³
11.	CSO-150	Zbiornik braku V=190 m ³
12.	KAU-002	Zbiornik magazynowy lugu białego

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
13.	_KAU-004	Zbiornik stabilizacyjny ługu zielonego
14.	_KAU-005	Klarownik ługu zielonego
15.	_KAU-006	Zbiornik magazynowy ługu zielonego
16.	_KAU-013	Zbiornik zasilający mleczka wapiennego
17.	_KAU-014	Ekofiltr
18.	_KAU-015	Ekofiltr
19.	_KAU-016	Zbiornik rozcieńczonego szlamu wapiennego
20.	_KAU-017	Zbiornik mieszalny szlamu wapiennego
21.	_KAU-018	Zbiornik magazynowy ługu białego słabego
22.	_KAU-019	Zbiornik magazynowy ługu białego mocnego
23.	_KAU-020	Zbiornik magazynowy szlamu wapiennego
24.	_KAU-022	Zbiornik ługu białego oksydowanego
25.	_KAU-023	Zbiornik kwasu aminosulfonowego
26.	_KAU-026	Zbiornik próżniowy pomp
27.	_KAU-027	Zbiornik próżniowy pomp
28.	_KAU-028	Kondensator bezprzeponowy
29.	_KAU-029	Kondensator bezprzeponowy
30.	_MAK-001	Zbiornik magazynowy masy makulaturowej mocnej
31.	_MAK-002	Zbiornik magazynowy masy makulaturowej mocnej
32.	_MAK-003	Zbiornik magazynowy masy makulaturowej mocnej
33.	_MAK-004	Zbiornik wody obiegowej MP II,MP IV i MP V
34.	_MAK-005	Zbiornik kwasu siarkowego V=80m ³
35.	_MAK-006	Zbiornik kwasu siarkowego V=80m ³
36.	_MAK-007	Zbiornik kwasu siarkowego V=80m ³
37.	_MAK-009	Wieża wody obiegowej wewnętrznej makulaturowni
38.	_MAK-010	Wieża masy
39.	_MAK-011	Wieża masy
40.	_MAK-012	Wieża wody obiegowej V420 maszyny papiernicze
41.	_MAK-014	Wieża masy makulaturowej
42.	_NMP-214	Wieża buforowa V=1500 m ³

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
43.	NMP-215	Wieża masy makulatury krótkowłóknistej V=1500 m ³
44.	NMP-216	Wieża masy makulatury długowłóknistej V=1000 m ³
45.	NMP-217	Wieża wody obiegowej w makulaturowni V=1500 m ³
46.	NMP-218	Wieża wody obiegowej V=2500 m ³
47.	NMP-219	Wieża filtratu sklarowanego V=1500 m ³
48.	NMP-221	Zbiornik ścieków V=1000 m ³
49.	NMP-222	Wieża braku V=2500 m ³
50.	WMP-080	Zbiornik popłuczek
51.	WMP-081	Zbiornik popłuczek
52.	WMP-082	Zbiornik popłuczek
53.	WMP-083	Zbiornik ługu czerwonego V=270 m ³
54.	WMP-084	Zbiornik ługu czerwonego V=270 m ³
55.	WMP-085	Wieża magazynowa masy V=750 m ³
56.	WMP-087A	Wieża magazynowa masy półchemicznej V=1500 m ³
57.	WMP-092	Zbiornik wody siarczanowej
58.	WMP-094	Zbiornik magazynowy ługu białego oksydowanego
59.	WMP-107	Maszyna Papiernicza IV
60.	WMP-108	Maszyna Papiernicza V
61.	WMP-109	Maszyna Papiernicza I i II
62.	WMP-110	Maszyna Papiernicza III
63.	WMP-111N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
64.	WMP-112N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
65.	WMP-113N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
66.	WMP-114N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
67.	WMP-115N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
68.	WMP-116N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
69.	WMP-117N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
70.	WMP-118N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
71.	WMP-119N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
72.	WMP-120N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora
73.	WMP-121N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
74.	WMP-122N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
75.	WMP-123N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
76.	WMP-124N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
77.	WMP-125N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
78.	WMP-126N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
79.	WMP-127N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna
80.	WMP-128N	Magazyn papieru MP4 i MP5 - wentylacja ogólna grawitacyjna

13 Zmienia się pkt IV.9. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.9. Gospodarka odpadami

IV.9.1. Wytwarzanie odpadów

Źródłem powstawania odpadów są w zakładzie procesy technologiczne związane z eksploatacją instalacji:

- do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury,
- elektrociepłowni /EC/,
- do składowania odrzutu pokaustyzacyjnego w Wielkim Konopacie - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- do składowania żużla i popiołu w Polskim Konopacie - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

W związku z zakończeniem inwestycji związanej z przebudową „starego kotła sodowego” na kocioł fluidalny typu BFB oraz w związku z derogacją kotłów pyłowych OP-140 (kotły K4 i K5 od 1 stycznia 2016 r. będą pracowały krócej), ilości wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów uwzględniają dwa warianty pracy instalacji.

Odpady niebezpieczne są magazynowane w wydzielonych pomieszczeniach, w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej, a następnie przekazywane firmom zajmującym się odbiorem odpadów niebezpiecznych posiadającym stosowne zezwolenia. Pomieszczenia posiadają szczelną betonową posadzkę. Niektóre pomieszczenia magazynowe posiadają wentylację oraz wyposażone są w instalację wodną. Pomieszczenia są zamykane i niedostępne dla osób

trzecich. Odpady inne niż niebezpieczne, dzięki selektywnemu magazynowaniu, mogą być przekazywane do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne. Wytwarzane odpady są magazynowane w odpowiednio oznakowanych miejscach, do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej, a następnie przekazywane firmom, zajmującym się odbiorem odpadów innych niż niebezpieczne posiadającym odpowiednie zezwolenia lub osobom fizycznym, do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

IV.9.2. Przetwarzanie odpadów

Na terenie Mondi Świecie S.A. prowadzone są procesy przetwarzania odpadów, związane z odzyskiem oraz unieszkodliwianiem odpadów.

Kora, trociny, odpady drewna itp. kupowane są w celu uzupełnienia biomasy wytwarzanej przez Mondi Świecie S.A. aby zapewnić paliwo do utrzymania ciągłej pracy kotłów fluidalnych. Zrębki obce tzw. tartaczne, przyjmowane do zakładu jako odpady są wykorzystywane jako surowiec do produkcji mas papierniczych, oprócz zrębków produkowanych w Mondi Świecie S.A. tzw. własnych. Podobna sytuacja dotyczy makulatury, która jest niezbędnym surowcem do utrzymania produkcji realizowanej na maszynach papierniczych oraz zrębków sosnowych - obcych, które są surowcem do produkcji masy celulozowej.

Odzysk odpadów prowadzony jest:

- na terenie instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru i tektury:

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),

- na terenie instalacji – elektrociepłowni EC:

R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Unieszkodliwianie odpadów - prowadzony jest proces unieszkodliwiania odpadów metodą D5, poprzez składowanie na składowiskach odpadów zlokalizowanych w Wielkim Konopacie i Polskim Konopacie.

- Składowisko odrzutu pokaustyzacyjnego w Wielkim Konopacie:

D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),

- Składowisko popiołu w Polskim Konopacie:

D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.). Ze względu na konwersję kotła sodowego na kocioł z pęcherzową warstwą fluidalną (BFB), zmianie ulegną ilości wytwarzanych odpadów, które mogą być unieszkodliwiane poprzez składowanie na Składowisku w Polskim Konopacie. Od 1 stycznia 2016 r. ilości wytwarzanych odpadów będą wynosić:

- Odpad o kodzie 10 01 01 – 5000 Mg/rok,
- Odpad o kodzie 10 01 82 – 120 000 Mg/rok.

14 Zmienia się pkt IV.10. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.10. Emisja hałasu

Źródła hałasu w Mondi Świecie S.A.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
Źródła typu – wszechkierunkowe (poziom mocy akustycznej źródeł [dB])				
MAK-03	Rozładowywanie makulatury (52a)	24	95,0	95,0
CSO101	Wentylator hali mycia masy (c101)	24	95,0	95,0
CSO102	Wentylator hali mycia masy (c102)	24	95,0	95,0
CSO103	Wentylator hali mycia masy (C103)	24	95,0	95,0
CSO104	Wentylator hali mycia masy (c104)	24	95,0	95,0
CSO105	Wentylator hali mycia masy (c105)	24	95,0	95,0
CSO106	Wentylator hali mycia masy (c106)	24	95,0	95,0
CSO107	Wentylator hali mycia masy (c107)	24	95,0	95,0
CSO113	Wentylacja pompowni ługu (c113)	24	75,0	75,0
CSO120	Wentylacja hali warzelni (c120)	24	75,0	75,0
CSO121	Wentylacja hali warzelni (c121)	24	75,0	75,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
CSO122	Wentylacja hali warzelni (c122)	24	75,0	75,0
CSO123	Wentylacja hali warzelni (c123)	24	75,0	75,0
CSO124	Wentylacja hali warzelni (c124)	24	75,0	75,0
CSO126	Wentylacja hali warzelni (c126)	24	95,0	95,0
CSO127	Wentylacja hali warzelni (c127)	24	95,0	95,0
CSO128	Wentylacja hali warzelni (c128)	24	95,0	95,0
CSO129	Wentylacja hali warzelni (c129)	24	95,0	95,0
CSO130	Wentylacja hali warzelni (c130)	24	95,0	95,0
CSO137	Wentylacja hali warzelni (c137)	24	95,0	95,0
CSO138	Wentylacja hali warzelni (c138)	24	95,0	95,0
CSO139	Wentylacja hali warzelni (c139)	24	95,0	95,0
CSO140	Wentylacja hali warzelni (c140)	24	95,0	95,0
CSO141	Wentylacja hali warzelni (c141)	24	95,0	95,0
WMP86	Wentylacja hali masy półchemicznej (wm86)	24	75,0	75,0
WMP87	Wentylacja hali masy półchemicznej (wm87)	24	75,0	75,0
WMP88	Wentylacja hali masy półchemicznej (wm88)	24	75,0	75,0
WMP89	Wentylacja hali masy półchemicznej (wm89)	24	75,0	75,0
WMP90	Wentylacja hali masy półchemicznej (wm90)	24	75,0	75,0
WMP91	Wentylacja hali masy półchemicznej (wm91)	24	75,0	75,0
WPC5d	Podgarnianie kory (5d)	24	95,0	95,0
MAK-04	Rozładowywanie makulatury (52)	24	95,0	95,0
20b	Plac składowy zrębków Ładowarka	24	95,0	95,0
20b'	Plac składowy zrębków Ładowarka	24	95,0	95,0
Kr1	Kruszarka	24	95,0	95,0
MPI-01	Maszyna Papiernicza I wylot od turbosaw	24	104,9	104,9
MPII-01	Maszyna Papiernicza II wylot od turbosaw	24	100,7	100,7
MPS-01	MONDI PACKAGING szarpako-dmuchawy	16	99,2	99,2
MPS-02	MONDI PACKAGING szarpako-dmuchawy	24	99,2	99,2
MPS-03	MONDI PACKAGING szarpako-dmuchawy	24	99,2	92,9
MAK-05	Przenośnik odrzutów makulatury	24	92,9	-

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
MPI-02	Maszyna Papiernicza I wentylator rekuperacji	24	98,5	98,5
MPI-03	Maszyna Papiernicza I wentylator rekuperacji	24	98,5	98,5
MPI-04	Maszyna Papiernicza I wentylator rekuperacji	24	98,5	98,5
MPI-05	Maszyna Papiernicza I wentylator rekuperacji	24	98,5	98,5
MPI-06	Maszyna Papiernicza I wylot pomp próżniowych	24	84,0	84,0
MPII-02	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom I	24	102,3	102,3
MPII-03	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom I	24	102,3	102,3
MPII-04	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom I	24	102,3	102,3
MPII-05	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom I	24	102,3	102,3
MPII-06	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom II	24	98,3	98,3
MPII-07	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom II	24	98,3	98,3
MPII-08	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom II	24	98,3	98,3
MPII-09	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom II	24	98,3	98,3
MPII-10	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom II	24	103,3	103,3
MPII-11	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom II	24	103,3	103,3
MPII-12	Maszyna Papiernicza II rekuperacja poziom II	24	103,3	103,3
MPII-13	Maszyna papiernicza II dach	24	99,7	99,7
MPII-14	Maszyna papiernicza II dach	24	99,7	99,7
MPII-15	Maszyna papiernicza II dach	24	94,7	94,7
MPII-16	Maszyna papiernicza II dach	24	98,1	98,1
MPII-17	Maszyna papiernicza II dach	24	103,3	102,1
MPII-18	Maszyna papiernicza II wylot od turbossaw	24	105,5	105,5
MPI-07	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom II	24	100,0	100,0
MPI-08	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom II	24	101,8	101,8
MPI-09	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom II	24	101,7	101,7
MPI-10	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom II	24	103,3	103,3
MPI-11	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom II	24	102,9	102,9
MPI-12	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom I	24	105,8	105,8
MPI-13	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom I	24	105,8	105,8
MPI-14	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom I	24	105,8	105,8

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
MPI-15	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom I	24	105,8	105,8
MPI-16	Maszyna Papiernicza I rekuperacja poziom I	24	105,8	105,8
MPIII01	Maszyna papiernicza III dach	24	101,5	101,5
MPIII02	Maszyna papiernicza III dach	24	100,9	100,9
MPIII03	Maszyna papiernicza III dach	24	96,1	96,1
MPIII04	Maszyna papiernicza III dach	24	100,9	100,9
MPIII05	Maszyna papiernicza III dach	24	101,9	101,9
MPIII06	Maszyna papiernicza III dach	24	105,9	105,9
MPIII07	Maszyna papiernicza III dach A	24	104,6	104,6
MPIII08	Maszyna papiernicza III dach	24	102,7	102,7
MPIII09	Maszyna papiernicza III dach	24	94,2	94,2
MPIII10	Maszyna papiernicza III dach	24	97,1	97,1
MPIII11	Maszyna papiernicza III dach	24	97,1	97,1
MPIII12	Maszyna papiernicza III rekuperacja poziom III	24	94,8	94,8
MPIII13	Maszyna papiernicza III rekuperacja poziom III	24	100,4	100,4
MPIII14	Maszyna papiernicza III rekuperacja poziom III	24	94,1	94,1
MPIII15	Maszyna papiernicza III rekuperacja poziom III	24	97,8	97,8
MPIV01	Maszyna Papiernicza IV dach	24	100,6	100,6
MPIV02	Maszyna Papiernicza IV dach	24	102,8	102,8
MPIV03	Maszyna Papiernicza IV dach	24	99,5	99,5
MPIV04	Maszyna Papiernicza IV dach	24	100,3	100,3
MPIV05	Maszyna Papiernicza IV dach	24	98,4	98,4
MPIV06	Maszyna Papiernicza IV dach	24	100,6	100,6
MPIV07	Maszyna Papiernicza IV dach	24	99,0	99,0
MPIV08	Maszyna Papiernicza IV dach	24	97,8	97,8
MPIV09	Maszyna Papiernicza IV dach	24	100,4	100,4
MPIV10	Maszyna Papiernicza IV dach	24	96,2	96,2
MPIV11	Maszyna Papiernicza IV dach	24	96,3	96,3

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
MPIV12	Maszyna Papiernicza IV dach	24	106,5	106,5
MPIV13	Maszyna Papiernicza IV rekuperacja poziom III	24	106,7	106,7
MPIV14	Maszyna Papiernicza IV rekuperacja poziom III	24	107,0	107,0
MPIV15	Maszyna Papiernicza IV rekuperacja poziom III	24	106,9	106,9
MPIV16	Maszyna Papiernicza IV rekuperacja poziom III	24	101,2	101,2
MPIV17	Maszyna Papiernicza IV rekuperacja poziom III	24	105,5	105,5
MPV-01	Maszyna Papiernicza V dach	24	107,0	107,0
MPV-02	Maszyna Papiernicza V dach	24	101,9	101,9
MPV-03	Maszyna Papiernicza V dach	24	97,8	97,8
MPV-04	Maszyna Papiernicza V dach	24	101,5	101,5
MPV-05	Maszyna Papiernicza V dach	24	101,8	101,8
MPV-06	Maszyna Papiernicza V dach	24	103,2	103,2
MPV-07	Maszyna Papiernicza V dach	24	103,2	103,2
MPV-08	Maszyna Papiernicza V dach	24	102,2	102,2
MPV-09	Maszyna Papiernicza V dach	24	103,9	103,9
MPV-10	Maszyna Papiernicza V dach	24	102,3	102,3
MPV-11	Maszyna Papiernicza V dach	24	104,5	104,5
MPV-12	Maszyna Papiernicza V wyrzutnia	24	103,2	103,2
MPV-13	Maszyna Papiernicza V wyrzutnia	24	99,2	99,2
MPV-14	Maszyna Papiernicza V rekuperacja poziom II	24	100,2	100,2
MPV-15	Maszyna Papiernicza V rekuperacja poziom II	24	100,5	100,5
MPV-16	Maszyna Papiernicza V rekuperacja poziom II	24	103,5	103,5
MPV-17	Maszyna Papiernicza V rekuperacja poziom II	24	98,5	98,5
KAU-01	KAU-napęd przenośnika kubelkowego zbiorników wapna	24	110,5	106,3

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
MP7-01	MP7 Skład makulatury załadunku (20c)	24	75,0	75,0
MP7-02	MP7 Skład makulatury załadunku (M1)	24	95,0	95,0
MP7-03	MP7 Skład makulatury załadunku (M2)	24	95,0	95,0
MP7-04	MP7 Skład makulatury załadunku (M3)	24	95,0	95,0
MP7-05	MP7 Skład makulatury załadunku (M4)	24	95,0	95,0
MP7-38	MP7 Wyciągi rozwłóknacza pod prasami (C1)	24	70,0	70,0
MP7-39	MP7 Wyciągi rozwłóknacza pod prasą zaklejającą (C2)	24	70,0	70,0
MP7-40	MP7 Wyciągi rozwłóknacza pod nawijakiem (C3)	24	70,0	70,0
MP7-41	MP7 Wyciągi rozwłóknacza pod krajanką (C4)	24	70,0	70,0
MP7-42	MP7 Wyciągi rozwłóknacza a pod gilotyną (C5)	24	70,0	70,0
MP7-43	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (H10)	24	70,0	70,0
MP7-44	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (H11)	24	70,0	70,0
MP7-45	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R1)	24	70,0	70,0
MP7-46	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R2)	24	70,0	70,0
MP7-47	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R3)	24	70,0	70,0
MP7-48	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R4)	24	70,0	70,0
MP7-49	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R5)	24	70,0	70,0
MP7-50	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R6)	24	70,0	70,0
MP7-51	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R7)	24	70,0	70,0
MP7-52	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R8)	24	70,0	70,0
MP7-53	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R9)	24	70,0	70,0
MP7-54	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R10)	24	70,0	70,0
MP7-55	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R11)	24	70,0	70,0
MP7-56	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R12)	24	70,0	70,0
MP7-57	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R13)	24	70,0	70,0
MP7-58	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R14)	24	70,0	70,0
MP7-59	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R15)	24	70,0	70,0
MP7-60	MP7 Wyciągi rozwłóknacza (R16)	24	70,0	70,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
MP7-61	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R17)	24	70,0	70,0
MP7-62	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R18)	24	70,0	70,0
MP7-63	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R19)	24	70,0	70,0
MP7-64	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R20)	24	70,0	70,0
MP7-65	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R21)	24	70,0	70,0
MP7-66	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R22)	24	70,0	70,0
MP7-67	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R23)	24	70,0	70,0
MP7-68	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R24)	24	70,0	70,0
MP7-69	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R25)	24	70,0	70,0
MP7-70	MP7 Wyciągi rozwałkniacza (R26)	24	70,0	70,0
NCG-p1	Pompa terpentyny z istniejącego zbiornika	24	85,0	85,0
NCG-w1	Wentylator dachowy na dachu budynku NCG	24	85,0	85,0
NCG-w2	Wentylator dachowy na dachu budynku NCG	24	85,0	85,0
NCG-w3	Wentylator dachowy na dachu budynku NCG	24	85,0	85,0
KRmz1	Kemira_Mieszadło zbiornika	24	85,0	85,0
W-k-01 – W-k-18	Wywietrzniki na dachu magazynu /kartonazowni/ (07.2012)	24	75,0	75,0
KS_T1	Kocioł sodowy - turbiny (02.2013)	24	90,0	90,0
BFB-t1	Napęd transportera paliwa (05.2014)	24	85,0	85,0
BFB-t1	Napęd transportera paliwa(05.2014)	24	85,0	85,0
BFB-w1	Wentylator odpowietrzania zbiornika popiołu (05.2014)	24	85,0	85,0
Źródła typu budynek				
Zespoły instalacji i urządzeń, powiązanych technologicznie i pracujących wspólnie, takich, jak: silniki, pompy, wentylatory, mieszadła, czerpnie powietrza, itp., zlokalizowane wewnątrz jednego budynku przyjęto jako źródła typu „budynek”. Przyjęto równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku [w dB] podany w „Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB] Dzień/Noc”				
POR-B05	Portiernia nr 5	24	55,0	
KAU-B01	KAU-magazyn kamienia wapiennego	24	85,0	
KAU-B02	KAU-budynek mycia szlamu	24	85,0	
KAU-B03	KAU-budynek techniczny	24	85,0	

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			h	Dzień
KAU-B04	KAU-regeneracja ługów	24		85,0
WPC-B01	WPD-budynek korowalni i rębalni	24		110,0
WPC-B02	WPD-budynek sortowni	24		85,0
WPC-B03	WPD-budynek warsztatu wydziału elektrycznego	24		85,0
OWG-B01	OWG-pompownia wody pitnej	24		55,0
OWG-B02	OWG-chłodnia kominowa	24		91,0
OWG-B03	OWG-pompownia koagulantów	24		55,0
ELE-B01	Elektrociepłownia -budynek kotła fluidalnego	24		85,0
ELE-B02	Elektrociepłownia-chłodnie wentylatorowe I stopnia i II stopnia	24		98,0
ELE-B03	Elektrociepłownia -chłodnie wentylatorowe I stopnia i II stopnia	24		98,0
ELE-B04	Elektrociepłownia-budynek pomp chłodni wentylatorowych	24		100,0
ELE-B06	Elektrociepłownia-budynek nowej wyparki	24		85,0
ELE-B07	Elektrociepłownia-budynek stacji wyparek i spalania gazów złowonnych	24		85,0
CSO-B01	CSO-Mycie zrębów sosnowych	24		85,0
CSO-B02	CSO-budynek utrzymania ruchu	24		55,0
POR-B01	POR-portiernia nr 1	24		55,0
ELE-B08	Elektrociepłownia-kompresorownia	24		100,0
ELE-B09	Elektrociepłownia	24		95,0
ELE-B10	Elektrociepłownia-upust pary z elektrociepłowni	24		85,0
ELE-B11	Elektrociepłownia-budynek nawęglania	24		85,0
ELE-B12	Elektrociepłownia -nastawnia	24		85,0
MP5-B01	Maszyna papiernicza MP-V poziom II-III	24		103,6
MP5-B02	Maszyna papiernicza MP-V poziom 0-I	24		99,6
MP1-B01	MP1-maszyna papiernicza MP-I i II poziom 0-I	24		96,0
MP1-B02	Maszyna papiernicza MP-I i II (76) -poziom II-III	24		93,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			h	Dzień Noc
OWG-B04	OWG-demineralizacja	24	85,0	
OWG-B05	OWG-Demineralizacja I	24	85,0	
OGW-B06	Pompownia II, zmiękczalnia i filtrownia	24	85,0	
MAK-B01	MAK-makulaturownia	24	95,0	
MAK-B02	MAK-budynek przygotowania kleju żywicznego i siarczanu glinu (51a)	24	85,0	
CSO-B03	CSO-warzelnia sosnowa, budynek sortowni i mycia masy	24	85,0	
BIU-B01	BIU-biurowiec	24	55,0	
BIU-B02	BIU-laboratorium centralne	24	75,0	
OWG-B06	OWG-budynek masy łapanej (10.2012)	24	87,0	
POR-B02	POR-portiernia nr 2	24	55,0	
OWG-B07	OWG-przepompownia wody przevalowej	24	60,0	
WPC-B04	WPC-mycie zrębków	24	85,0	
CSO-B04	CSO-maszyna odwadniająca, magazyn celulozy sosnowej	24	95,0	
CSO-B05	CSO-wieża magazynowa mas sosnowych	24	85,0	
MAK-B02	MAK-makulaturownia pompownia	24	86,7	
MP4-B01	MP4-maszyna papiernicza MP-IV	24	95,0	
MP4-B02	MP4-maszyna papiernicza MP-IV	24	95,8	
MP3-B01	MP3-maszyna papiernicza MP-III	24	90,2	
MP3-B02	MP3-maszyna papiernicza MP-III	24	82,1	
NCG-b1	Urządzenia w budynku instalacji spalania gazów złowonnych	24	85,0	
OWG-B06	OWG-wentylatory w budynku masy łapanej (10.2012)	24	95,0	
KS-2300	Budynek kotła sodowego (02.2013)	24	95,0	
KS-ChW1	Chłodnia wentylatorowa (02.2013)	24	100,0	
KS-TG1	Turbo-generator (02.2013)	24	100,0	
ELE-B05	Budynek kotła na biomasę (05.2014)	24	90	

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
Źródła typu – powierzchniowe				
<p>Zespoły instalacji i urządzeń, powiązanych technologicznie i pracujących wspólnie, takich, jak: silniki, pompy, wentylatory, mieszadła, czerpnie powietrza, itp., przyjęto jako źródła typu „powierzchniowego”.</p> <p>Źródłami powierzchniowymi opisano następujące instalacje, których moc akustyczna zastępczych punktowych źródeł hałasu [w dB] podana została w „Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB] Dzień/Noc”.</p>				
A1	Maszyna papiernicza MP7 - wyciąg formera	24	70,0	
A2	Maszyna papiernicza MP7 wyciąg formera	24	70,0	
A3	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg formera	24	70,0	
B1	Maszyna Papiernicza MP7-wyciąg osłony	24	70,0	
B2	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg osłony	24	70,0	
B3	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg osłony	24	70,0	
B4	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg osłony	24	70,0	
K1	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K2	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K3	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K4	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K5	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K6	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K7	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K8	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K9	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K10	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K11	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		h	Dzień	Noc
K12	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K13	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K14	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K15	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K16	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K17	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K18	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K19	Maszyna papiernicza MP7-wentylator wyciągowy powietrza z hal	24	70,0	
K20	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K21	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K22	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K23	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K24	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K25	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K26	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K27	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K28	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	
K29	Maszyna papiernicza MP7-jednostka nawiewna powietrza do hal	24	70,0	

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			h	Dzień
H ₃	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg pomieszczenia specjalnego	24	70,0	
H ₄	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg pomieszczenia specjalnego	24	70,0	
H ₅	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg pomieszczenia specjalnego	24	70,0	
H ₆	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg pomieszczenia specjalnego	24	70,0	
H ₇	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg pomieszczenia specjalnego	24	70,0	
H ₈	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg pomieszczenia specjalnego	24	70,0	
H ₉	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg pomieszczenia specjalnego	24	70,0	
T1	Maszyna papiernicza MP7-próżniowy system tłumika dźwięku	24	70,0	
N7-1	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg z formera i zagęszczarki braku	24	70,0	
N7-2	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg z formera i zagęszczarki braku	24	70,0	
N7-3	Maszyna papiernicza MP7-wyciąg z formera i zagęszczarki braku	24	70,0	

Źródła zainstalowane na terenie Mondi Świecie S.A. pracują 24 [h/dobę]. Pojazdy dowożą surowce przez 24 [h/dobę]. Najbliższymi obszarami (chronionymi akustycznie), na których normowany jest poziom hałasu są:

- teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej na kierunku północno-wschodnim tzw. „Miasteczko”,
- teren zabudowy zagrodowej na kierunku południowo-zachodnim Wielki Konopat.

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna oraz zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

15 Zmienia się pkt V ppkt V.1. decyzji, w ten sposób, że w całości usuwa się załącznik V.1, który stanowi integralną część do decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2014 roku, znak: ŚG-IV.7222.27.2013.MC, a ww. punkt otrzymuje następujące brzmienie:

V.1. Określam rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania wraz ze standardami emisyjnymi

V.1.1. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papierów i tektury – do 31 grudnia 2015 r.

Emisja łączna z instalacji do 31 grudnia 2015 r.

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg
1	2	3
1	pył ogółem	483,0495
2	w tym pył do 2,5 µm	338,1346
3	w tym pył do 10 µm	483,0495
4	dwutlenek siarki	296,4562
5	tlenki azotu jako NO ₂	1142,3737
6	tlenek węgla	451,1074
7	amoniak	4,296
8	kwas siarkowy (VI)	12,7824
9	mangan	0,00844
10	siarkowodór	70,7934
11	dwusiarczek dwumetylu	5,147
12	merkaptany	30,7803
13	węglowodory alifatyczne	321,71

Rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania

1.0. Emitor nr CSO-101 Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	
1.1. Źródła podłączone do emitora nr CSO-101	
-Hala mycia masy z poziomu 0,0 m	
1.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-101	
Merkaptany	0,07999 kg/h
Siarkowodór	0,01500 kg/h
Węglowodory alifatyczne**	0,39960 kg/h

2.0.Emitor nr CSO-102 Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	
2.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-102	
-Hala mycia masy z poziomu 0,0 m	
2.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-102	
<i>Merkaptany</i>	0,07999 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,39960 kg/h
3.0.Emitor nr CSO-103 Wentylator hali mycia masy z poziomu 0,0 m	
3.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-103	
-Hala mycia masy z poziomu 0,0 m	
3.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-103	
<i>Merkaptany</i>	0,07999 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,39960 kg/h
4.0.Emitor nr CSO-104 Wentylator hali mycia masy poziomu 9,0 m	
4.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-104	
-Hala mycia masy z poziomu 9,0 m	
4.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-104	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,20002 kg/h
5.0.Emitor nr CSO-105 Wentylator hali mycia masy poziomu 9,0 m	
5.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-105	
-Hala mycia masy z poziomu 9,0 m	
5.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-105	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,20002 kg/h
6.0.Emitor nr CSO-106 Wentylator hali mycia masy poziomu 9,0 m	
6.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-106	
-Hala mycia masy z poziomu 9,0 m	
6.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-106	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,20002 kg/h
7.0.Emitor nr CSO-107 Wentylator hali mycia masy poziomu 9,0 m	
7.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-107	
-Hala mycia masy z poziomu 9,0 m	
7.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-107	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,20002 kg/h
8.0.Emitor nr CSO-112 Zbiornik piany I V=318 m³	
8.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-112	
-Zbiornik piany I V=318 m ³ + chłodnice terpentyny	
8.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-112	
<i>Merkaptany</i>	0,00300 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00300 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,60120 kg/h
9.0.Emitor nr CSO-113 Wentylacja pompowni ługu	
9.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-113	
-Pompownia ługu	

9.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-113	
<i>Merkaptany</i>	0,00200 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00400 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,20002 kg/h
10.0.Emitor nr CSO-114 Opary ze zbiornika wydmuchów ciąg I	
10.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-114	
-Zbiornik wydmuchów oparów ciąg I	
10.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-114	
<i>Merkaptany</i>	0,00600 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,39960 kg/h
11.0.Emitor nr CSO-115 Odpowietrzenie silosu zrębków ciąg I	
11.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-115	
-Silos zrębków ciąg I	
11.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-115	
<i>Merkaptany</i>	0,00504 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00300 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,50040 kg/h
12.0.Emitor nr CSO-116 Wentylacja chłodnic	
12.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-116	
-Chłodnice	
12.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-116	
<i>Merkaptany</i>	0,00200 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00050 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,79920 kg/h
13.0.Emitor nr CSO-117 Wentylacja pomieszczenia młynów	
13.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-117	
-Młyny	
13.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-117	
<i>Merkaptany</i>	0,00080 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00300 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,79920 kg/h
14.0.Emitor nr CSO-118 Opary ze zbiornika wydmuchów ciąg II	
14.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-118	
-Zbiornik wydmuchów ciąg II	
14.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-118	
<i>Merkaptany</i>	0,00500 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,39960 kg/h
15.0.Emitor nr CSO-119 Odpowietrzenie silosu zrębków ciąg II	
15.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-119	
-Silos zrębków ciąg II	
15.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-119	
<i>Merkaptany</i>	0,00500 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00300 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,50040 kg/h
16.0.Emitor nr CSO-120 Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	
16.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-120	
-Hala warzelni z poziom 30 m	
16.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-120	

<i>Merkaptany</i>	0,02000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,50040 kg/h
17.0.Emitor nr CSO-121 Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	
17.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-121	
-Hala warzelni z poziom 30 m	
17.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-121	
<i>Merkaptany</i>	0,01500 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,50040 kg/h
18.0.Emitor nr CSO-122 Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 17.1-2.	
19.0.Emitor nr CSO-123 Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 17.1-2.	
20.0.Emitor nr CSO-124 Wentylacja hali warzelni z poziomu 30,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 17.1-2.	
21.0.Emitor nr CSO-126 Wentylacja hali warzelni z poziomu 0,0 m	
21.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-126	
-Hala warzelni poziom 0 m	
Wentylacja hali dwoma emitarami	
21.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-126	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,20002 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,50120 kg/h
22.0.Emitor nr CSO-127 Wentylacja hali warzelni z poziomu 9,0 m	
22.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-127	
-Wentylacja hali warzelni z poziomu 9 m	
22.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-127	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,20002 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	2,00160 kg/h
23.0.Emitor nr CSO-128 Wentylacja hali warzelni z poziomu 9,0 m	
23.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-128	
-Wentylacja hali warzelni z poziomu 9 m	
23.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-128	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,20002 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	2,00160 kg/h
24.0.Emitor nr CSO-129 Wentylacja hali warzelni z poziomu 0,0 m	
24.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-129	
-Hala warzelni poziom 0 m	
24.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-129	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,20002 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,50120 kg/h
25.0.Emitor nr CSO-130 Opary z czterech filtrów myjących	
25.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-130	
-Filtry myjące szt. 4	
25.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-130	
<i>Merkaptany</i>	0,06001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,03000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	6,99840 kg/h

26.0.Emitor nr CSO-131 Odpowietrzenie zbiornika masy po młynach ciąg I	
26.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-131	
-Zbiornik masy po młynach ciąg I	
26.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-131	
<i>Merkaptany</i>	0,028800 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,03000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,39960 kg/h
27.0.Emitor nr CSO-132 Odpowietrzenie zbiornika masy po młynach ciąg II	
27.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-132	
-Zbiornik masy po młynach ciąg II	
27.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-132	
<i>Merkaptany</i>	0,03000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,79920 kg/h
28.0.Emitor nr CSO-133 Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	
28.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-133	
-Hala mycia masy z poziom 0 m	
28.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-133	
<i>Merkaptany</i>	0,02500 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,01500 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,19880 kg/h
29.0.Emitor nr CSO-134 Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 28.1-2.	
30.0.Emitor nr CSO-135 Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 28.1-2.	
31.0.Emitor nr CSO-136 Wentylacja hali mycia masy z poziomu 0,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 28.1-2.	
32.0.Emitor nr CSO-137 Wentylacja hali warzelni z poziom 9,0 m	
32.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-137	
-Wentylacja hali warzelni z poziom 9 m	
32.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-137	
<i>Merkaptany</i>	0,02500 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,29999 kg/h
33.0.Emitor nr CSO-138 Wentylacja hali warzelni z poziom 9,0 m	
33.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-138	
-Wentylacja hali warzelni z poziom 9 m	
33.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-138	
<i>Merkaptany</i>	0,024998 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,020002 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,36000 kg/h
34.0.Emitor nr CSO-139 Wentylacja hali warzelni z poziom 9,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 33.1-3.	
35.0.Emitor nr CSO-140 Wentylacja hali warzelni z poziom 9,0 m	
-pozostałe dane jak w p. 33.1-3.	
36.0.Emitor nr CSO-141 Wentylacja hali warzelni z poziom 9,0 m	
36.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-141	
-Wentylacja hali warzelni z poziom 9 m	
36.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-141	
<i>Merkaptany</i>	0,03000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,03000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	0,50040 kg/h

37.0.Emitor nr CSO-147 Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg I	
37.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-147	
-Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg I	
37.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-147	
<i>Merkaptany</i>	0,00100 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,50120 kg/h
38.0.Emitor nr CSO-148 Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg II	
38.1.Źródła podłączone do emitora nr CSO-148	
-Mycie masy odprowadzenie z dyfuzora ciąg II	
38.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr CSO-148	
<i>Merkaptany</i>	0,00200 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,02000 kg/h
<i>Węglowodory alifatyczne**</i>	1,50120 kg/h
39.0.Emitor nr ELE001A Komin z kotła sodowego (stary)***	
39.1.Z emitorem nr ELE001A współpracuje: ELEKTROFILTR EF-FTA o spr. 99,80 %	
39.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE001A	
-Kocioł sodowy	
39.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001A	
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	79,99200 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	15,00120 kg/h
<i>Merkaptany</i>	1,80000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	5,00040 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	20,00160 kg/h
<i>Pyl zawieszony PM2,5</i>	42,00840 kg/h
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	60,01200 kg/h
<i>Pyl całkowity</i>	60,01200 kg/h
40.0.Emitor nr ELE001C* Komin z kotła sodowego (nowy)	
40.1.Z emitorem nr ELE001C* współpracuje: ELEKTROFILTR EF-FTA o spr. 99,80 %	
40.2.Źródła podłączone do emitora nr ELE001C*	
-Kocioł sodowy+gazy złowne NCG	
40.3.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr ELE001C*	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	1,30320 kg/h
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	140,79600 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	26,07120 kg/h
<i>Merkaptany</i>	1,30317 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	2,60640 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	52,12700 kg/h
<i>Pyl zawieszony PM2,5</i>	14,60088 kg/h
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	20,85840 kg/h
<i>Pyl całkowity</i>	20,85840 kg/h
41.0.Emitor nr GMC-211 Stanowisko spawalnicze	
41.1.Źródła podłączone do emitora nr GMC-211	
-Stanowisko spawalnicze w warsztacie mechanicznym	
41.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr GMC-211	
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	0,00100 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	0,04000 kg/h
<i>Pyl zawieszony PM2,5</i>	0,00300 kg/h
<i>Pyl zawieszony PM10</i>	0,00500 kg/h
<i>Pyl całkowity</i>	0,00500 kg/h
<i>Mangan</i>	0,00100 kg/h
42.0.Emitor nr GMC-212 Stanowisko spawalnicze	
-pozostałe dane jak w p. 41.1-2.	

43.0.Emitor nr GMC-213 Stanowisko spawalnicze	
43.1. Źródła podłączone do emitora nr GMC-213	
-Stanowisko spawalnicze	
43.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr GMC-213	
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	0,00100 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	0,04680 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	0,00350 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	0,00500 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	0,00500 kg/h
<i>Mangan</i>	0,00100 kg/h
44.0.Emitor nr KAU-001 Reaktor oksydacji ługu białego	
44.1. Z emitorem nr KAU-001 współpracuje:	
Skruber Kvaerner o spr. 70,00 %	
44.2. Źródła podłączone do emitora nr KAU-001	
-Reaktor oksydacji ługu białego	
44.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-001	
<i>Merkaptany</i>	0,00200 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00200 kg/h
45.0.Emitor nr KAU-007 Filtr ługu zielonego	
45.1. Źródła podłączone do emitora nr KAU-007	
-Filtr ługu zielonego	
45.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-007	
<i>Amoniak</i>	0,10001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00020 kg/h
46.0.Emitor nr KAU-009 Zasobnik wapna 2 szt. V=1100 Mg	
46.1. Z emitorem nr KAU-009 współpracuje:	
Odpylacz tkaninowy CE1-2-06-SHHRL-S o spr. 95,00 %	
46.2. Źródła podłączone do emitora nr KAU-009	
-Zasobnik wapna	
46.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-009	
<i>Pył zawieszony PM10</i>	0,10001 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	0,07001 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	0,10001 kg/h
47.0.Emitor nr KAU-010 Zasobnik kamienia wapiennego V=63 Mg	
47.1. Z emitorem nr KAU-010 współpracuje:	
Odpylacz tkaninowy CE1 o spr. 95,00 %	
47.2. Źródła podłączone do emitora nr KAU-010	
-Zasobnik kamienia	
47.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-010	
<i>Pył zawieszony PM10</i>	0,20002 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	0,14001 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	0,20002 kg/h
48.0.Emitor nr KAU-011 Gaśnik wapna	
48.1. Źródła podłączone do emitora nr KAU-011	
-Gaśnik wapna	
48.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-011	
<i>Amoniak</i>	0,20002 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00500 kg/h
49.0.Emitor nr KAU-012 Kaustykator 3 szt. V=172 m³	
49.1. Źródła podłączone do emitora nr KAU-012	
-Kaustykator	
49.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-012	
<i>Amoniak</i>	0,20002 kg/h

<i>Siarkowodór</i>	0,00200 kg/h
50.0.Emitor nr KAU-024 Filtr szlamu wapiennego	
50.1. Źródła podłączone do emitora nr KAU-024	
-Filtr szlamu wapiennego	
50.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-024	
<i>Amoniak</i>	0,01000 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00080 kg/h
51.0.Emitor nr KAU-025 Filtr szlamu wapiennego	
-pozostałe dane jak w p. 50.1-2.	
52.0.Emitor nr KAU-031 Komin z pieca obrotowego	
52.1. Z emitorem nr KAU-031 współpracuje:	
Elektrofiltr C300/BP/1 *36+1* 54 spr. 98 % + skrubler spr. 60 %	
52.2. Źródła podłączone do emitora nr KAU-031	
-Piec obrotowy	
52.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-031	
<i>Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)</i>	15,00120 kg/h
<i>Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)</i>	2,99880 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,15001 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	2,00160 kg/h
<i>Tlenek węgla</i>	15,00120 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	7,00056 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	10,00080 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	10,00080 kg/h
53.0.Emitor nr KAU-032 Odkurzacz hali (transport wapna)	
53.1. Z emitorem nr KAU-032 współpracuje:	
Odpylacz tkaninowy HIT/6,IV o spr. 95,00 %	
53.2. Źródła podłączone do emitora nr KAU-032	
-Odkurzacz hali (transport wapna)	
53.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr KAU-032	
<i>Pył zawieszony PM10</i>	0,05000 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	0,03500 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	0,05000 kg/h
54.0.Emitor nr KAU-033 Odkurzacz hali (transport wapna)	
-pozostałe dane jak w p. 53.1-3.	
55.0.Emitor nr MAK-008 Reaktory siarczanu glinu 2 szt.	
55.1. Z emitorem nr MAK-008 współpracuje:	
Płuczka alkaliczna MEKRO o spr. 70,00 %	
55.2. Źródła podłączone do emitora nr MAK-008	
-Reaktor siarczanu glinu 2 szt.	
W instalacji są dwa reaktory pracujące na przemian	
55.3. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr MAK-008	
<i>Kwas siarkowy (VI)</i>	1,50120 kg/h
56.0.Emitor nr MAK-013 Zbiorniki magazynowe siarczanu glinu	
56.1. Źródła podłączone do emitora nr MAK-013	
-Zbiorniki magazynowe siarczanu glinu	
56.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr MAK-013	
<i>Kwas siarkowy (VI)</i>	0,00300 kg/h
<i>Pył zawieszony PM2,5</i>	0,01400 kg/h
<i>Pył zawieszony PM10</i>	0,02000 kg/h
<i>Pył całkowity</i>	0,02000 kg/h
57.0.Emitor nr NMP-201 Wyciąg z Hali makulaturowni	
57.1. Źródła podłączone do emitora nr NMP-201	

-Wyciąg z Hali makulaturowni	
57.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-201	
<i>Merkaptany</i>	0,00160 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00700 kg/h
58.0.Emitor nr NMP-202 Wyciąg z Hali makulaturowni	
58.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-202	
-Wyciąg z Hali makulaturowni	
58.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-202	
<i>Merkaptany</i>	0,00160 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00700 kg/h
59.0.Emitor nr NMP-203 Wyciąg z Hali makulaturowni	
59.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-203	
-Wyciąg z Hali makulaturowni	
59.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-203	
<i>Merkaptany</i>	0,00160 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00700 kg/h
60.0.Emitor nr NMP-204 Wyciąg z Hali makulaturowni	
60.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-204	
-Wyciąg z Hali makulaturowni	
60.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-204	
<i>Merkaptany</i>	0,00160 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00700 kg/h
61.0.Emitor nr NMP-205 Rozwłókniacz	
61.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-205 -rozwłókniacz	
61.2. Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-205	
<i>Merkaptany</i>	0,00010 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00040 kg/h
62.0.Emitor nr NMP-206 Wyciąg z hali makulaturowni	
62.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-206 - Wyciąg z Hali makularutowni	
86.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-210	
<i>Merkaptany</i>	0,00160 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00700 kg/h
63.0.Emitor nr NMP-207 Wyciąg z hali makulaturowni	
-pozostałe dane jak w p. 62.1-2.	
64.0.Emitor nr NMP-210 Wyciąg z hali makulaturowni	
-pozostałe dane jak w p. 22.1-2.	
65.0.Emitor nr NMP-211 Wyciąg znad filtra dyskowego	
65.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-211	
-Wyciąg znad filtra dyskowego	
65.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-211	
<i>Disiarczek dimetylu (dwusiarczek dwumetylu)</i>	0,009000 kg/h
<i>Merkaptany</i>	0,00029999 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,0020002 kg/h
66.0.Emitor nr NMP-223 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
66.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-223	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
66.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-223	
<i>Merkaptany</i>	0,00180 kg/h
<i>Siarkowodór</i>	0,00850 kg/h
67.0.Emitor nr NMP-224 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
67.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-224	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	

67.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-224	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
68.Emitor nr NMP-225 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
68.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-225	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
68.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-225	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
69.0.Emitor nr NMP-226 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
69.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-226	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
69.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-226	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
70.0.Emitor nr NMP-227 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
70.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-227	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
70.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-227	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
71.0.Emitor nr NMP-228 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
71.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-228	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
71.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-228	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
72.0.Emitor nr NMP-229 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
72.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-229	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
72.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-229	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
73.0.Emitor nr NMP-230 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
73.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-230	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
73.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-230	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
74.0.Emitor nr NMP-231 Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
74.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-231	
-Maszyna papiernicza MP7 - część mokra	
74.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-231	
Merkaptany	0,00180 kg/h
Siarkowodór	0,00850 kg/h
75.0.Emitor nr NMP-232 Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
75.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-232	
-Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
75.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-232	
Merkaptany	0,00380 kg/h
Siarkowodór	0,00800 kg/h
76.0.Emitor nr NMP-233 Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
76.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-233	

-Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
76.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-233	
Merkaptany	0,00380 kg/h
Siarkowodór	0,00800 kg/h
77.0.Emitor nr NMP-234 Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
77.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-234	
-Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
77.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-234	
Merkaptany	0,00380 kg/h
Siarkowodór	0,00800 kg/h
78.0.Emitor nr NMP-235 Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
78.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-235	
-Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
78.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-235	
Merkaptany	0,00380 kg/h
Siarkowodór	0,00800 kg/h
79.0.Emitor nr NMP-236 Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
79.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-236	
-Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
79.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-236	
Merkaptany	0,00380 kg/h
Siarkowodór	0,00800 kg/h
80.0.Emitor nr NMP-237 Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
80.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-237	
-Maszyna papiernicza MP7 - część susząca	
80.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-237	
Merkaptany	0,00380 kg/h
Siarkowodór	0,00800 kg/h
81.0.Emitor nr NMP-238 Wyciąg z 1 część formatującej MP7	
81.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-238	
-Wyciąg z 1 część formatującej MP7	
81.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-238	
Merkaptany	0,00400 kg/h
Siarkowodór	0,00200 kg/h
82.0.Emitor nr NMP-239 Wyciąg z Hicleanera i Vac Farbic Cleanera MP7	
82.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-239	
-Hicleaner i Van Farbic Cleaner MP7	
82.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-239	
Merkaptany	0,00400 kg/h
Siarkowodór	0,00200 kg/h
83.0.Emitor nr NMP-240 Wyciąg Sympres MP7	
83.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-240	
-Wyciąg Symples	
83.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-240	
Merkaptany	0,00400 kg/h
Siarkowodór	0,00200 kg/h
84.0.Emitor nr NMP-241 Wyciąg 1 VACROLL MP7	
84.1.Źródła podłączone do emitora nr NMP-241	
-VACROLL MP7	
84.2.Emisja dopuszczalna substancji z emitora nr NMP-241	
Merkaptany	0,00310 kg/h
Siarkowodór	0,01200 kg/h