

Toruń, dnia 27 października 2023 r.

ŚG-IV.7222.1.34.2022

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Zakładów Chemicznych „NITRO-CHEM” S.A., ul. Theodora Wulffa 18, 85-862 Bydgoszcz z dnia 20 grudnia 2022 r. (data wpływu do Organu: 28 grudnia 2022 r.), znak: TS/913/2022 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020

orzekam

zmienić na wniosek Strony pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020 na eksploatację instalacji do produkcji:

- trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK),
- pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO), w następującym zakresie:

1. Zmienia się pkt II. decyzji i nadaje brzmienie:

II. Określić rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne instalacji

Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A. w Bydgoszczy są zlokalizowane we wschodniej części miasta Bydgoszczy przy ul. Theodora Wulffa 18, na terenie dużego kompleksu przemysłowego.

2. Zmienia się pkt II.2. decyzji i nadaje brzmienie:

II.2. Charakterystyka instalacji

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym służą do produkcji materiałów wybuchowych. Na instalacji do produkcji trinitrotoluenu (TNT) i dinitrotoluenu (DNT) oraz denitracji kwasów można naprzemiennie produkować dwa wyroby, tj.: TNT i DNT. W czasie każdej z produkcji równolegle prowadzi się denitrację kwasów ponitracyjnych, w wyniku czego powstaje kwas siarkowy denitrowany (ok. 68%) oraz 40% kwas azotowy.

Maksymalny czas pracy instalacji do produkcji TNT/DNT wynosi 7 200 h/rok.

Maksymalny czas pracy węzła denitracji kwasów wynosi 7 500 h/rok.

Maksymalny czas pracy podczyszczalni ścieków wynosi 8 760 h/rok.

Na instalacji do produkcji pentrytu (PETN), oktogenu (HMX), heksogenu (RDX) i nitrotriazolonu (NTO) w danym czasie można produkować tylko jeden z wyrobów. Maksymalny czas pracy instalacji wynosi 7 200 h/rok.

Pozostały czas zarezerwowany jest na remonty, przeglądy, postoje oraz na dostosowanie instalacji do innego profilu produkcji. Wybór profilu produkcji uzależniony jest od zapotrzebowania rynku.

3. Zmienia się pkt II.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

II.3.1. Zużycie podstawowych surowców i materiałów

| Lp. | Surowiec/material pomocniczy | Zastosowanie |
|---|--|---|
| <i>Produkcja materiałów wybuchowych</i> | | |
| 1. | Toluen | Synteza TNT/DNT |
| 2. | Oleum | Synteza TNT/DNT |
| 3. | Nitroza/Kwas azotowy | Synteza TNT/DNT/RDX/HMX/NTO |
| 4. | Kwas siarkowy | Synteza TNT/DNT i DK |
| 5. | Wodorotlenek sodu | Produkcja TNT/DK/RDX |
| 6. | Pirosiarczyn sodu | Produkcja TNT |
| 7. | Węglan sodu | Produkcja TNT |
| 8. | Urotropina | Synteza RDX |
| 9. | Azotan amonu | Synteza RDX |
| 10. | Aceton | Krystalizacja RDX |
| 11. | Triazon | Synteza NTO |
| 12. | N-metylopirolidon/N-Etylo-2-pirolidon 98% * | Rekrystalizacja NTO |
| <i>Podczyszczalnia ścieków</i> | | |
| 1. | Nadtlenek wodoru 30% | Utlenianie – proces Fentona |
| 2. | Wodorotlenek sodu 20% | Neutralizacja |
| 3. | Wapno hydratyzowane Ca(OH) ₂ | Neutralizacja – strącanie CaSO ₄ |
| 4. | Koagulant PAX | Koagulacja |
| 5. | Koagulant żelazowy PIX (siarczan żelaza II) | Koagulacja, utlenianie proces Fentona |
| 6. | Polielektrolity | Flokulacja |
| 7. | Roztwór substancji odżywczych – źródło węgla | Wspomaganie denitryfikacji w biologicznych procesach oczyszczania |
| 8. | Kwas fosforowy | Procesy biologicznego oczyszczania |
| 9. | Mocznik | Procesy biologicznego oczyszczania |

*stosowane zamiennie

4. Zmienia się pkt II.5. decyzji i nadaje brzmienie:

II.5. Dopuszczalne poziomy hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalacje, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu wynosi, w odniesieniu do:

a) terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

$L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB;

$L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB;

b) terenów zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży oraz terenów zabudowy jednorodzinnej:

$L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB;

$L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB.

5. Po pkt II.5. decyzji dodaje się pkt II.5.1. i nadaje brzmienie:

II.5.1. Źródła hałasu

| Lp. | Kod źródła hałasu | Nazwa źródła hałasu | Czas pracy źródła w godzinach na dobę | |
|--------------------------------|-------------------|--|---------------------------------------|-----|
| | | | Dzień | Noc |
| <i>Źródła wszechkierunkowe</i> | | | | |
| 1. | W-01 | Wentylator dachowy – zateżnianie ługów | 16 | 8 |
| 2. | W-02 | Wentylator dachowy – zateżnianie ługów | 16 | 8 |
| 3. | W-03 | Wentylator dachowy – zateżnianie ługów | 16 | 8 |
| 4. | W-04 | Wentylator dachowy – zateżnianie ługów | 16 | 8 |
| 5. | W-05 | Wentylator dachowy – oczyszczalnia | 16 | 8 |
| 6. | W-06 | Wentylator dachowy – oczyszczalnia | 16 | 8 |
| 7. | W-07 | Wentylator dachowy – oczyszczalnia | 16 | 8 |
| 8. | W-08 | Wentylator dachowy – oczyszczalnia | 16 | 8 |
| 9. | W-09 | Oczyszczanie filtra workowego silosu wapna | 16 | 8 |
| 10. | W10 | Wentylator wyciągowy z B23 | 16 | 8 |
| 11. | W11 | Wentylator wyciągowy z B18 | 16 | 8 |
| 12. | W12 | Wieża chłodnicza – B24 | 16 | 8 |
| 13. | W13 | Agregat wody chłodowej – B24 | 16 | 8 |
| 14. | W14 | Wentylator wyciągowy z B24 | 16 | 8 |
| 15. | W15 | Wentylator wyciągowy z B24 | 16 | 8 |
| 16. | W16 | Wentylator wyciągowy z B24 | 16 | 8 |
| 17. | W17 | Wentylator wyciągowy z B25 | 16 | 8 |
| 18. | W18 | Wentylator wyciągowy z B213 | 16 | 8 |
| 19. | W19 | Wentylator wyciągowy z B214 | 16 | 8 |

| Lp. | Kod źródła hałasu | Nazwa źródła hałasu | Czas pracy źródła w godzinach na dobę | |
|-----|-------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----|
| | | | Dzień | Noc |
| 20. | W20 | Wentylator wyciągowy z B214 | 16 | 8 |
| 21. | W21 | Wentylator wyciągowy z B214 | 16 | 8 |
| 22. | W22 | Wentylator wyciągowy z B207 | 16 | 8 |
| 23. | W23 | Wentylator wyciągowy z B210 | 16 | 8 |
| 24. | W24 | Wentylator wyciągowy z B210 | 16 | 8 |
| 25. | W25 | Wentylator wyciągowy z B30 | 16 | 8 |
| 26. | W26 | Wentylator wyciągowy z B30 | 16 | 8 |
| 27. | W27 | Wentylator wyciągowy z B30 | 16 | 8 |
| 28. | W28 | Wentylator wyciągowy z B30 | 16 | 8 |
| 29. | W29 | Pompa podająca ściek do ZOŚ | 16 | 8 |
| 30. | W30 | Pompa podająca ściek do ZOŚ | 16 | 8 |
| 31. | W31 | Wentylator wyciągowy z B29 | 16 | 8 |
| 32. | W32 | Wentylator nawiewny na B29 | 16 | 8 |
| 33. | W33 | Wieża chłodnicza – B29 | 16 | 8 |
| 34. | W34 | Wymiennik pompy ciepła – B339 | 16 | 8 |
| 35. | W35 | Wentylator wyciągowy z B32 | 16 | 8 |
| 36. | W36 | Agregat wody lodowej – B32 | 16 | 8 |
| 37. | W37 | Chłodnie wentylatorowe przy B493 | 16 | 8 |
| 38. | W38 | Chłodnie wentylatorowe przy B493 | 16 | 8 |
| 39. | W39 | Chłodnie wentylatorowe przy B493 | 16 | 8 |
| 40. | W40 | Chłodnie wentylatorowe przy B493 | 16 | 8 |
| 41. | W41 | Chłodnie wentylatorowe przy B493 | 16 | 8 |
| 42. | W42 | Wentylator wyciągowy emitorów z B51 | 16 | 8 |
| 43. | W43 | Wentylator wyciągowy emitorów z B51 | 16 | 8 |
| 44. | W44 | Wentylator nadmuchowy suszarni B270 | 16 | 8 |
| 45. | W45 | Wentylator wyciągowy suszarni B270 | 16 | 8 |
| 46. | W46 | Wentylator wyciągowy węza B267 | 16 | 8 |
| 47. | W47 | Wentylator wyciągowy B267 | 16 | 8 |
| 48. | W48 | Wentylator nawiewowy B267 | 16 | 8 |
| 49. | W49 | Wentylator wyciągowy B267 | 16 | 8 |
| 50. | W50 | Wentylator wyciągowy B267 | 16 | 8 |
| 51. | W51 | Wentylator wyciągowy B267 | 16 | 8 |
| 52. | W52 | Agregat wody lodowej – B259 | 16 | 8 |
| 53. | W53 | Chłodnia wentylatorowa – B259 | 16 | 8 |
| 54. | W54 | Agregat chłodniczy – B259 | 16 | 8 |
| 55. | W55 | Wentylator wyciągowy z B259 | 16 | 8 |
| 56. | W56 | Wentylator wyciągowy z B298 | 16 | 8 |
| 57. | W57 | Wentylator wyciągowy z B298 | 16 | 8 |

| Lp. | Kod źródła hałasu | Nazwa źródła hałasu | Czas pracy źródła w godzinach na dobę | |
|----------------------------|-------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----|
| | | | Dzień | Noc |
| <i>Źródła typu liniowe</i> | | | | |
| 1. | PS1 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 2. | PS2 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 3. | PS3 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 4. | PS4 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 5. | PS5 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 6. | PS6 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 7. | PS7 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 8. | PS8 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 9. | PS9 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 10. | PS10 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 11. | PS11 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 12. | PS12 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 13. | PK1 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 14. | PK2 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 15. | PK3 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 16. | PK4 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 17. | PK5 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 18. | PK6 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 19. | PK7 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 20. | PK8 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 21. | PK9 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 22. | PK10 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 23. | PK11 | Pojazdy kolejowe | 16 | 8 |
| 24. | PS13 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 25. | PS14 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 26. | PS15 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 27. | PS15a | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 28. | PS16 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 29. | PS17 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 30. | PS18 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 31. | PS19 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| 32. | PS20 | Pojazdy samochodowe | 16 | 8 |
| <i>Źródła typu budynek</i> | | | | |
| 1. | iNA01 | Budynek nr 267 – Nitracja i nitroliza | 16 | 8 |
| 2. | iNA02 | Budynek nr 269 | 16 | 0 |
| 3. | iNA03 | Budynek nr 265 – Chłodnia amoniakalna | 16 | 8 |
| 4. | iNA04 | Budynek nr 266d – Pompy próżniowe | 16 | 8 |

| Lp. | Kod źródła hałasu | Nazwa źródła hałasu | Czas pracy źródła w godzinach na dobę | |
|-----|-------------------|--|---------------------------------------|-----|
| | | | Dzień | Noc |
| 5. | iNB01 | Budynek nr 23 | 16 | 8 |
| 6. | iNB02 | Budynek nr 029 – Krystalizacja, pompy próżniowe, separatory, przetłoczki | 16 | 8 |
| 7. | iNB03 | Budynek nr 032 – Łuskowniki | 16 | 8 |
| 8. | iNB04 | Budynek nr 051 – Denitracja kwasów, pompy próżniowe | 16 | 8 |
| 9. | iNB05 | Budynek nr 207 – Produkcja DNT | 16 | 8 |
| 10. | iNB06 | Budynek nr 211 – Wieże absorpcyjne (wyciąg z nitracji) | 16 | 8 |
| 11. | iNB07 | Budynek nr 213 – Hala suszarni fluidalnej | 16 | 8 |
| 12. | iNB08 | Budynek nr 214 – Wirowanie, krystalizacja DNT | 16 | 8 |
| 13. | NC01 | Budynek nr 025 – Laboratorium | 16 | 8 |
| 14. | NC02 | Budynek nr 057 – Laboratorium | 16 | 0 |
| 15. | NC03 | Budynek nr 427 – Laboratorium | 16 | 8 |
| 16. | NC04 | Budynek nr 070 – Magazyn kwasów | 16 | 8 |
| 17. | NC05 | Budynek nr 227 – Magazyn kwasów | 16 | 8 |
| 18. | ND06 | Budynek nr 065 – Malarnia | 16 | 0 |
| 19. | ND07 | Budynek nr 096 – Malarnia | 16 | 0 |
| 20. | ND08 | Budynek nr 143 – Kawałkowanie | 16 | 0 |
| 21. | ND09 | Budynek nr 147 – Przesiewanie, zalewanie pobudzaczy | 16 | 0 |
| 22. | ND10 | Budynek nr 155 – Prasownia pobudzaczy | 16 | 0 |
| 23. | ND11 | Budynek nr 160 – Prasowanie kostek | 16 | 0 |
| 24. | ND12 | Budynek nr 141 – Zalewanie ładunków | 16 | 0 |
| 25. | ZŁ-01 | Budynek – Zateżnianie ługów | 16 | 8 |
| 26. | OŚ-01 | Budynek – Oczyszczalnia ścieków | 16 | 8 |
| 27. | iNB09 | Budynek nr 24 | 16 | 8 |
| 28. | iNB10 | Budynek nr 30 | 16 | 8 |
| 29. | iNB11 | Budynek nr 210 | 16 | 8 |
| 30. | iNB12 | Budynek nr 29 | 16 | 8 |
| 31. | iNB13 | Budynek nr 32 | 16 | 8 |
| 32. | iNB14 | Budynek nr 493 | 16 | 8 |
| 33. | iNA05 | Budynek nr 270 | 16 | 8 |
| 34. | iNA06 | Budynek nr 259 | 16 | 8 |
| 35. | iNA07 | Budynek nr 298 | 16 | 8 |
| 36. | iNA09 | Budynek nr 50 – Denitracja | 16 | 8 |
| 37. | iNA10 | Węzeł wody lodowej | 16 | 8 |
| 38. | iNA11 | Węzeł wody chłodniczej | 16 | 8 |

6. Zmienia się pkt II.6. decyzji i nadaje brzmienie:

II.6. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Instalacja nie będzie pracowała w warunkach innych niż normalne. W przypadku awarii instalacji następuje natychmiastowe wyłączenie instalacji i urządzeń z ruchu, a ewentualne zrzuty awaryjne ścieków do kanalizacji będą kierowane poprzez filtr ciśnieniowy usuwający ewentualną zawiesinę do zbiornika ścieków awaryjnych, z którego będą równomiernie pompowane do zbiornika ścieków ogólnych i poddawane procesom oczyszczania w zakładowej podczyszczalni ścieków.

7. Zmienia się pkt II.7. decyzji i nadaje brzmienie:

II.7. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości poprzez:

- prowadzenie efektywnej gospodarki surowcowej i energetycznej oraz gospodarki substancjami niebezpiecznymi poprzez monitoring zautomatyzowanego procesu;
- prowadzenie przeglądów, remontów, konserwacji i diagnostyki urządzeń technicznych i instalacji technologicznych;
- eksploatację istniejących urządzeń do redukcji zanieczyszczeń oraz ograniczania oddziaływania na środowisko, w sposób gwarantujący optymalną skuteczność, tj.:
 - do redukcji emisji gazów do powietrza: urządzeń do absorpcji mokrej, skruberów, filtrów,
 - do redukcji zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych: osadników ścieków, filtracji ścieków, zatężalni strumienia ługów posiarzynowych, zakładowej podczyszczalni ścieków,
 - zamykania obiegów wód chłodniczych,
 - stosowania elementów gospodarki o obiegu zamkniętym: wykorzystywania kwasów i nitrowiązków po procesie nitracji (denitracja kwasów), wielokrotnego wykorzystywania gorącej wody procesowej (instalacja TNT/DNT),
 - stosowania urządzeń i rozwiązań zamiennych ograniczających oddziaływanie na środowisko (np. stosowanie węzła stabilizacji do oczyszczania heksogenu i oktogenu (bez rozpuszczalnika) zamiast metody z zastosowaniem rozpuszczalnika (acetonu), zastosowanie procesu suszenia osadu z wykorzystaniem niskotemperaturowej suszarni osadów w celu zmniejszenia ilości wytwarzanego odpadu (osadów z podczyszczalni ścieków)),
 - wdrażania działań poprawiających efektywność energetyczną poprzez stosowanie odnawialnych źródeł energii (fotowoltaika).

8. Zmienia się pkt III.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z:

a) instalacji do produkcji pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

| Nazwa substancji | Emisja roczna [Mg] |
|-----------------------------------|---------------------------|
| tlenki azotu jako NO ₂ | 2,4588 |
| aceton | 7,200 |

b) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dininitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

| Nazwa substancji | Emisja roczna [Mg] |
|-----------------------------------|--------------------|
| pył ogółem | 0,9946 |
| w tym pył do 2,5 µm | 0,6962 |
| w tym pył do 10 µm | 0,9946 |
| tlenki azotu jako NO ₂ | 29,5301 |
| kwas siarkowy (VI) | 0,1614 |
| toluen | 0,4118 |
| węglowodory aromatyczne | 0,3942 |

9. Zmienia się pkt III.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1.1. Źródła emisji oraz parametry emitatorów:

a) instalacja do produkcji pentrytu, oktogonu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

| Symbol emitora | Nazwa emitora | Wysokość | Średnica/Przekrój | Prędkość gazów | Temp. gazów | Czas pracy |
|----------------|--|----------|-------------------|----------------|-------------|------------|
| | | [m] | [m/m x m] | [m/s] | [K] | [h/rok] |
| NA 259 2 | Wyciąg z rozpuszczania i odpowietrzenie miernika acetonu | 17,2 | 0,125 | 1,31 | 298 | 3600 |
| NA 267 1 | Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy | 10,5 | 0,15 | 7,96 | 293 | 7200 |
| NA 267 1* | Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy | 7,3 B | 0,15 | 15,18 | 293 | 10 |

B – wylot boczny, * - praca zamienna emitatora

b) instalacja do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

| Symbol emitora | Nazwa emitora | Wysokość | Średnica/Przekrój | Prędkość gazów | Temp. gazów | Czas pracy |
|----------------|---|----------|-------------------|----------------|-------------|------------|
| | | [m] | [m/m x m] | [m/s] | [K] | [h/rok] |
| NB 023 02 | Wentylacja wyciągowa budynku nr 23 | 6,7 | 0,6 | 15,82 | 293 | 550 |
| NB 029 07 | Wyciąg z krystalizatorów | 10 Z | 0,4 | 4,42 | 303 | 7200 |
| NB 029 13 | Wyciąg z nad krystalizatorów | 8,85 Z | 0,2 | 17,66 | 303 | 7200 |
| NB 032 01 | Wyciąg z suszenia, wyciąg spod łuskownika A i B, wyciąg z | 10,7 | 0,62 | 10,74 | 295 | 6600 |

| Symbol emitora | Nazwa emitora | Wysokość | Średnica/ Przekrój | Prędkość gazów | Temp. gazów | Czas pracy |
|----------------|--|----------|-----------------------|----------------|-------------|------------|
| | | [m] | [m/m x m] | [m/s] | [K] | [h/rok] |
| | obudowy łuskownika A i B | | | | | |
| NB 032 02 | Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni | 6B | 0,315 | 7,19 | 293 | 6600 |
| NB 032 03 | Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni | 6B | 0,315 | 7,19 | 293 | 6600 |
| NB 051 1A | Wyciąg z wież denitracyjnych | 20,8 Z | 0,25 | 12,75 | 293 | 7200 |
| NB 051 1B# | Wyciąg z wież denitracyjnych | 20,6 Z | 0,25 | 12,75 | 293 | 7200 |
| NB 211 01 | Wyciąg z nitratorów | 15 | 0,3 | 8,61 | 299 | 7500 |
| NA 01 | Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków | 9 Z | 0,3 | 10,54 | 293 | 8760 |
| NA 02 | Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków | 9 Z | 0,3 | 10,54 | 293 | 8760 |
| NA 03 | Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 15 m ³ | 9 Z | 0,5 | 0,18 | 293 | 20 |
| NA 04 | Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków | 9 Z | 0,3 | 10,54 | 293 | 8760 |
| NA 05 | Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 30 m ³ | 9 Z | 0,5 | 0,23 | 293 | 40 |
| NB 01 | Zatężalnia – wyparki | 6,8 | 0,32 | 18,85 | 304 | 8000 |

Z – wylot zadaszony, B -wylot boczny, # - praca alternatywna emitora

10. Zmienia się pkt III.1.2. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza z:

a) instalacji do produkcji pentrytu, oktogonu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

| Symbol | Nazwa emitora | Nazwa substancji | Emisja [kg/h] |
|-----------|--|-----------------------------------|---------------|
| NA 259 2 | Wyciąg z rozpuszczania i odpowietrzenie miernika acetonu | aceton | 2,0000 |
| NA 267 1 | Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy | tlenki azotu jako NO ₂ | 0,5256 |
| NA 267 1* | Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy | tlenki azotu jako NO ₂ | 1,080 |

* - praca zamienna emitatorów

b) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

| Symbol | Nazwa emitora | Nazwa substancji | Emisja [kg/h] |
|------------|--|-----------------------------------|---------------|
| NB 023 02 | Wentylacja wyciągowa budynku nr 23 | toluen | 0,74880 |
| NB 029 07 | Wyciąg z krystalizatorów | pył ogółem | 0,02520 |
| | | – w tym pył do 2,5 µm | 0,01764 |
| | | – w tym pył do 10 µm | 0,02520 |
| NB 029 13 | Wyciąg z nad krystalizatorów | pył ogółem | 0,02520 |
| | | – w tym pył do 2,5 µm | 0,01764 |
| | | – w tym pył do 10 µm | 0,02520 |
| NB 032 01 | Wyciąg z suszenia, wyciąg spod łuskownika A i B, wyciąg z obudowy łuskownika A i B | pył ogółem | 0,07560 |
| | | – w tym pył do 2,5 µm | 0,05292 |
| | | – w tym pył do 10 µm | 0,07560 |
| NB 032 02 | Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni | pył ogółem | 0,0100 |
| | | – w tym pył do 2,5 µm | 0,0070 |
| | | – w tym pył do 10 µm | 0,0100 |
| NB 032 03 | Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni | pył ogółem | 0,0100 |
| | | – w tym pył do 2,5 µm | 0,0070 |
| | | – w tym pył do 10 µm | 0,0100 |
| NB 051 1A | Wyciąg z wież denitracyjnych | tlenki azotu jako NO ₂ | 1,02312 |
| NB 051 1B# | Wyciąg z wież denitracyjnych | tlenki azotu jako NO ₂ | 1,02312 |
| NB 211 01 | Wyciąg z nitratorów | tlenki azotu jako NO ₂ | 3,00000 |
| | | kwas siarkowy (VI) | 0,10008 |
| NA 01 | Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków | kwas siarkowy (VI) | 0,00500 |
| | | węglowodory aromatyczne | 0,01500 |

| Symbol | Nazwa emitora | Nazwa substancji | Emisja [kg/h] |
|--------|--|-----------------------------------|---------------|
| NA 02 | Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków | kwas siarkowy (VI) | 0,00500 |
| | | węglowodory aromatyczne | 0,01500 |
| NA 03 | Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 15 m ³ | pył ogółem | 0,02400 |
| | | – w tym pył do 2,5 µm | 0,01680 |
| | | – w tym pył do 10 µm | 0,02400 |
| NA 04 | Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków | kwas siarkowy (VI) | 0,00500 |
| | | węglowodory aromatyczne | 0,01500 |
| NA 05 | Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 30 m ³ | pył ogółem | 0,03000 |
| | | – w tym pył do 2,5 µm | 0,02100 |
| | | – w tym pył do 10 µm | 0,03000 |
| NB 01 | Zatężalnia – wyparki | tlenki azotu jako NO ₂ | 0,09600 |

- praca zamienna emitatorów

11. Zmienia się pkt III.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku na poszczególnych instalacjach:

a) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|-----------------------------|---|------------|----------------|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | Kwas azotowy i azotawy | 06 01 05* | 200,000 |
| 2. | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | 07 01 08* | 6 500,000 |
| 3. | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | 07 01 11* | 2 000,000 |
| 4. | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 08 01 11* | 0,500 |
| 5. | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 01 10* | 1,500 |
| 6. | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05* | 1,700 |
| 7. | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 13 02 08* | 0,800 |
| 8. | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 15 01 10* | 151,000 |
| 9. | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02* | 10,700 |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|---|--|------------|----------------|
| 10. | Filtry olejowe | 16 01 07* | 0,011 |
| 11. | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 16 01 21* | 0,200 |
| 12. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 16 02 13* | 0,800 |
| 13. | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 16 02 15* | 1,300 |
| 14. | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 16 03 03* | 0,500 |
| 15. | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 16 03 05* | 0,500 |
| 16. | Inne materiały wybuchowe | 16 04 03* | 80,000 |
| 17. | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 16 05 06* | 0,200 |
| 18. | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | 3,500 |
| 19. | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 16 06 02* | 0,100 |
| 20. | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 16 07 09* | 100,000 |
| 21. | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe) | 17 02 04* | 16,460 |
| 22. | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 17 04 09* | 100,000 |
| 23. | Materiały izolacyjne zawierające azbest | 17 06 01* | 0,140 |
| 24. | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | 17 06 03* | 3,000 |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 25. | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11 | 07 01 12 | 450,000 |
| 26. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | 37,500 |
| 27. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | 4,000 |
| 28. | Opakowania z drewna | 15 01 03 | 4,000 |
| 29. | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 | 0,850 |
| 30. | Opakowania ze szkła | 15 01 07 | 0,100 |
| 31. | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 15 02 03 | 0,800 |
| 32. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 16 02 14 | 3,600 |
| 33. | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16 | 3,550 |
| 34. | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 16 06 04 | 0,100 |
| 35. | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | 10,00 |
| 36. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | 7,000 |
| 37. | Szkło | 17 02 02 | 0,500 |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|-----|--|------------|----------------|
| 38. | Tworzywa sztuczne | 17 02 03 | 0,500 |
| 39. | Miedź, brąz, mosiądz | 17 04 01 | 1,400 |
| 40. | Aluminium | 17 04 02 | 35,000 |
| 41. | Ołów | 17 04 03 | 3,500 |
| 42. | Żelazo i stal | 17 04 05 | 360,000 |
| 43. | Mieszanki metali | 17 04 07 | 0,150 |
| 44. | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 17 04 11 | 2,800 |
| 45. | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 17 06 04 | 0,500 |

b) instalacji do produkcji pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|-----------------------------|---|------------|----------------|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | Kwas azotowy i azotawy | 06 01 05* | 100,000 |
| 2. | Wody popłuczne i ługi macierzyste | 07 01 01* | 100,000 |
| 3. | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | 07 01 08* | 50,000 |
| 4. | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 08 01 11* | 0,300 |
| 5. | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 01 10* | 0,600 |
| 6. | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05* | 0,300 |
| 7. | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 13 02 08* | 0,300 |
| 8. | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 15 01 10* | 10,000 |
| 9. | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02* | 1,000 |
| 10. | Filtry olejowe | 16 01 07* | 0,001 |
| 11. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 16 02 13* | 0,300 |
| 12. | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 16 02 15* | 0,150 |
| 13. | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 16 03 03* | 0,500 |
| 14. | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 16 03 05* | 0,500 |
| 15. | Inne materiały wybuchowe | 16 04 03* | 2,000 |
| 16. | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 16 05 07* | 0,100 |
| 17. | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 16 05 08* | 0,100 |
| 18. | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | 1,500 |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|---|--|------------|----------------|
| 19. | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 16 06 02* | 0,100 |
| 20. | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 16 07 09* | 25,000 |
| 21. | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe) | 17 02 04* | 0,500 |
| 22. | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 17 04 09* | 50,000 |
| 23. | Materiały izolacyjne zawierające azbest | 17 06 01* | 0,060 |
| 24. | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | 17 06 03* | 1,000 |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 25. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | 5,000 |
| 26. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | 5,000 |
| 27. | Opakowania z drewna | 15 01 03 | 1,000 |
| 28. | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 | 0,150 |
| 29. | Opakowania ze szkła | 15 01 07 | 0,100 |
| 30. | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 15 02 03 | 0,500 |
| 31. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 16 02 14 | 1,500 |
| 32. | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16 | 1,500 |
| 33. | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 16 03 04 | 2,000 |
| 34. | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 16 03 06 | 0,300 |
| 35. | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 16 06 04 | 0,100 |
| 36. | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | 3,000 |
| 37. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | 3,000 |
| 38. | Szkło | 17 02 02 | 0,100 |
| 39. | Tworzywa sztuczne | 17 02 03 | 0,300 |
| 40. | Miedź, brąz, mosiądz | 17 04 01 | 0,600 |
| 41. | Aluminium | 17 04 02 | 15,000 |
| 42. | Ołów | 17 04 03 | 1,500 |
| 43. | Żelazo i stal | 17 04 05 | 150,000 |
| 44. | Mieszanki metali | 17 04 07 | 0,060 |
| 45. | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 17 04 11 | 1,200 |
| 46. | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 17 06 04 | 0,500 |
| 47. | Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych | 19 09 06 | 3,000 |

12. Zmienia się pkt III.2.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.1.1. Podstawowy skład chemiczny i właściwości fizyczne wytwarzanych odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----------------------------|------------|---|--|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 06 01 05* | Kwas azotowy i azotawy | Kwas azotowy z absorpcji i poprodukcyjny. Substancja niepalna, silny utleniacz. Właściwości: żrące, utleniające. |
| 2. | 07 01 01* | Wody popłuczne i ługi macierzyste | Mieszanka związków, której głównymi składnikami są: woda, N-metylopirolidon/N-Etylo-2-pirolidon i sole nieorganiczne będące pochodnymi 1,2,4-triazolu, o pH 2-4. Właściwości: szkodliwe, toksyczne. |
| 3. | 07 01 08* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Wyczerpany ług sodowy: roztwór azotanu i azotynu sodu. Substancja niepalna. Zatężone wody czerwone/zatężone ługi posiarczynowe powstają w procesie oczyszczania (siarczynowania) trinitrotoluenu i poddawane są operacji zatężania w wyparce próżniowej. Skład chemiczny: kompozycja zawierająca kilkanaście związków aromatycznych, a głównymi składnikami są azotyn sodu i sole sodowe kwasu toluenu dinitrosulfonowego. Właściwości: szkodliwe, toksyczne. |
| 4. | 07 01 11* | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | Odpad wytwarzany w procesach fizyko-chemicznego i biologicznego oczyszczania ścieków: 1. osad po procesie utleniania związków organicznych (proces Fentona) oraz ze strącania siarczanów wodorotlenkiem wapnia. Osad stanowi siarczan wapnia (gips) z domieszką związków produkcyjnych, odwodniony na prasie filtracyjnej i w suszarni niskotemperaturowej, zawartość suchej masy ok. 80%; 2. osad po procesie neutralizacji, koagulacji, flokulacji. Stanowi w dużej mierze wodorotlenek glinu $Al(OH)_3$ z domieszkami związków produkcyjnych oraz azot, fosfor – ze ścieków bytowych, odwodniony na prasie filtracyjnej i w suszarni niskotemperaturowej, zawartość suchej masy ok. 80%. Właściwości: szkodliwe. |
| 5. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Rozpuszczalniki organiczne oraz następujące rodzaje farb: – farby poliwinylowe, – emalie cyklokauczukowe, – farby poliuretanowe. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|--|--|
| | | | Stosowane farby niezawierają toksycznych związków chromu i ołowiu. Właściwości: łatwopalne. |
| 6. | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego, w których nie występują wysokie temperatury pracy i w których wymagane są dobre własności przeciwiżyciowe. Zanieczyszczenia olejów hydraulicznych zawierają od 65-87% substancji organicznych i od 13-35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglenia. Substancje nieorganiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) oraz w produktach zużycia elementów układów sprężania (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Właściwości: łatwopalne. |
| 7. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady smarów, olejów z maszyn i urządzeń oraz stosowanych przy ich konserwacji. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65-87% substancji organicznych i od 13-35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglenia. Substancje nieorganiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) oraz w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) a także w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). |
| 8. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia się olejów, zużywania elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz. Właściwości: łatwopalne. |
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Butelki, pojemniki ze szkła i tworzywa (opakowania) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. butelki po odczynnikach chemicznych. Opakowania mogące zawierać resztki substancji i mieszanin stosowanych w procesie oczyszczania |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|---|--|
| | | | ścieków oraz opakowania zawierające resztki olejów i smarów (głównie paletopojemniki, beczki, kanistry). Paletopojemniki wielokrotnego użytku po odpadzie 07 01 08* wycofane z użytkowania. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne. |
| 10. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry), zużyte filtry z urządzenia do filtracji ścieków kwaśnych (DrM), tkaniny i papier do wycierania, ścinki materiałów (bawełna, wiskoza, inne materiały syntetyczne) oraz ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi w zakładzie. Na ten rodzaj odpadów składają się ubrania robocze typu: – ubrania drelichowe i bawełniane, – ubrania kwasoodporne (mieszanka wełny naturalnej i syntetycznej), – obuwie. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne |
| 11. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Odpad powstaje w wyniku konserwacji i remontów sprężarek/dmuchaw. Składa się z: – żelaza – 95-100%, – tworzyw sztucznych (uszczelki) – 0-5%, – oleju – 0-5%. Właściwości: łatwopalne. |
| 12. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Węże tłoczne, zbrojone lub niezbrojone, pożarlicze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi na instalacji podczyszczalni ścieków. Właściwości: łatwopalne. |
| 13. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpad to różnego rodzaju stłuczka szklana zanieczyszczona rtęcią oraz zużyte taśmy zawierające rtęć. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. Również urządzenia elektryczne i elektroniczne zainstalowane do wspomaganie systemów automatyki sterowania, czy monitorowania systemów, m.in. na oczyszczalni. Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj.: mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Właściwości: szkodliwe, drażniące. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|--|--|
| 14. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | Odpady urządzeń elektronicznych. Stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj.: mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, drażniące. |
| 15. | 16 03 03* | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Przeterminowane surowce, odczynniki, nieorganiczne substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, drażniące. |
| 16. | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Przeterminowane surowce, odczynniki, organiczne substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, drażniące. |
| 17. | 16 04 03* | Inne materiały wybuchowe | Odpady materiałów wybuchowych powstające w trakcie operacji przesypywania, pakowania, ważenia, a także w procesie oczyszczania surowego trotylu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu. Stan skupienia: ciało stałe, materiał wybuchowy. Właściwości: wybuchowe, toksyczne. |
| 18. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Pochodzące z laboratorium zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne, stosowane w analizach. Związki chemiczne organiczne i nieorganiczne, o barwie od białej do brązowej, w postaci proszku, kryształków lub cieczy, bez zapachu lub o zapachu żrącym, nierozpuszczalne lub rozpuszczalne w wodzie i rozpuszczalnikach organicznych. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące. |
| 19. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Zużyte odczynniki nieorganiczne zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące. |
| 20. | 16 05 08* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Zużyte odczynniki organiczne zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące. |
| 21. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Komponenty: – tlenki i siarczan ołowiu, – ołów metaliczny oraz jego stop z kadmem, – polipropylen, – ebonit, – elektrolit. Pasta ołowiowa: |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|--|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> – siarczan ołowiu (PbSO₄), – tlenek ołowiu (PbO, PbO₂), – czysty ołów metaliczny (w ilości 1-25), – śladowe ilości innych komponentów. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, żrące. |
| 22. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | Akumulator niklowo-kadmowy: $Cd[Cd(OH)_2KOH, H_2O[NiOOH]Ni$. W ogniwie tym elektrodą ujemną – anodą jest elektroda kadmowa, natomiast elektrodą dodatnią – katodą jest elektroda niklowa. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, żrące. |
| 23. | 16 07 09* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Ścieki z rozbrajania zbiorników magazynowych. Właściwości: szkodliwe. |
| 24. | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe) | Zużyte pierścienie z PP i PVDF, porcelanowe, szklane z wież absorpcyjnych, węże gumowe, uszczelki, tace, plandeki zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne. |
| 25. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Odpad stanowią elementy metali (stalowe lub żeliwne oraz ze stali kwasoodpornej) oraz złom, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi na instalacjach do produkcji materiałów wybuchowych. Właściwości: szkodliwe. |
| 26. | 17 06 01* | Materiały izolacyjne zawierające azbest | Płyta azbestowa, materiał uzyskany w wyniku sprasowania przesianego pyłu azbestowego z krochmałem (lepik) i kaolinem (wypełniacz). W zależności od zastosowanego gatunku azbestu płyty azbestowe odznaczają się różną odpornością na temperaturę, ciśnienie i działanie korozyjne różnych czynników. Produkuje się trzy gatunki płyt azbestowych: <ul style="list-style-type: none"> – odporne na gazy gorące, – odporne na parę wodną, – odporne na kwasy. Płyty azbestowe stosuje się głównie do wyrobu uszczelnień i izolacji cieplnej. Produkowano również płyty azbestowo-kauczukowe, wykonane z włókien azbestowych, magnezji i tlenku żelaza, spojonych ze sobą klejem kauczukowym z |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|---|------------|---|---|
| | | | <p>dotatkem barwnika, nazywane powszechnie płytami itowymi.</p> <p>Płyty azbestowo-kauczukowe stosowane są do wyrobu uszczeltek płaskich w instalacjach wody i pary wodnej, olejów, roztworów kwasów i ługów. Właściwości: rakotwórcze.</p> |
| 27. | 17 06 03* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | <p>Wełna szklana otrzymywana w wyniku topienia w temperaturze 1000°C piasku kwarcowego, stłuczki szklanej z dodatkiem skał takich jak: gabra, dolomit lub wapień. Roztopiony surowiec poddaje się procesowi rozwłókniania. Do otrzymanych włókien dodaje się lepiszcze.</p> <p>Wyrób w postaci płyt, mat, otulin (mat lamelowych, czyli mat oklejonych impregnowanym papierem, folią aluminiową), granulatu (luzem) stosowany do izolacji termicznej i akustycznej w budownictwie. Gęstość od 10 kg/m³ do 150 kg/m³. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi stosowanymi na instalacji do produkcji materiałów wybuchowych.</p> <p>Właściwości: szkodliwe.</p> |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 28. | 07 01 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11 | <p>Piasek i skratki usunięte ze ścieków na sicie i piaskowniku.</p> <p>Piasek stanowią cząstki mineralne takie jak: piasek, żwir, lub inne zawiesiny łatwo opadające, usuwane w procesie sedymentacji w piaskowniku. Może zawierać zawiesiny organiczne,</p> <p>Skratki substancje stałe o stosunkowo dużych rozmiarach.</p> <p>Osad nadmierny po procesie biologicznego oczyszczania ścieków – głównie związki organiczne. Osad ustabilizowany poprzez napowietrzanie, odwodniony na prasie filtracyjnej, zawartość suchej masy ok. 30%.</p> |
| 29. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | <p>Opakowania z papieru i tektury.</p> <p>Głównym składnikiem papieru i tektury jest celuloza, klej i wypełniacz. Odpadowy papier i tektura powstają podczas rozpakowywania materiałów i surowców dostarczanych do firmy, a także ich źródłem są uszkodzone opakowania po wyrobach wytwarzanych przez Zakład.</p> |
| 30. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | <p>Opakowania z tworzyw sztucznych – głównie folia polietylenowa opakowaniowa, a także pojemniki z tworzyw sztucznych po chemikaliach, środkach myjących, itp. Głównym</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|--|--|
| | | | składnikiem opakowań z tworzyw sztucznych jest: – polietylen (folia), – politereftalan etylu (butelki po napojach), – polipropylen, – plastyfikatory. |
| 31. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Głównym składnikiem odpadów jest drewno świerkowe oraz drewno brzoźowe. |
| 32. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Opakowania wielomateriałowe; worki wielowarstwowe (folia, papier, aluminium) od reagentów dostarczanych w workach, np. polielektrolitu. Składnikiem odpadów może być drewno świerkowe oraz drewno brzoźowe. |
| 33. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Szkło sodowo-wapniowe białe lub barwione. Wysoka temperatura topnienia. Podstawowymi surowcami szkła są: piasek kwarcowy (SiO ₂), boraks (B ₂ O ₃), pięciotlenek fosforu, trójtlenek glinu, topniki – tlenki metali alkalicznych, stabilizatory masy szkła, wapień, dolomit, tlenki ołowiu i cynku, składniki barwiące – związki żelaza, kobaltu, niklu. Ze względu na ukształtowanie może to być szkło naczyniowe, taflowe, optyczne, komórkowe oraz włókna i cienkie warstwy. Ze względu na przeznaczenie może to być szkło techniczne, opakowaniowe, budowlane, gospodarcze. |
| 34. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny i papier do wycierania oraz ubrania ochronne. Na ten rodzaj odpadów składają się ubrania robocze: – ubrania drelichowe i bawełniane, – ubrania kwasoodporne (mieszanka wełny naturalnej i syntetycznej) – ścinki materiałów (bawełna, materiały syntetyczne: wiskoza). |
| 35. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Zużyte urządzenia elektryczne i aparatura kontrolno-pomiarowa. Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|---|---|
| 36. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Zużyte elementy usunięte z urządzeń elektrycznych i aparatury kontrolno-pomiarowej. Odpady stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi. |
| 37. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | Przeterminowane surowce/produkty nieorganiczne stosowane na instalacji do produkcji PETN/HMX/RDX/NTO. Podstawowy skład: – siarczan (VI) amonu: 20-26%; – azotan (V) amonu: 2-7%; – woda: 67-78%. |
| 38. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | Odpady to przeterminowane surowce organiczne stosowane na instalacji do produkcji PETN/HMX/RDX/NTO. Podstawowy skład odpadu stanowią woski typu stearyna i cerezyna. Właściwości wosków: nie stanowią zagrożenia dla środowiska naturalnego, nie wykazują właściwości niebezpiecznych, brak reaktywności, stabilne chemicznie. |
| 39. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Akumulator żelazowo-niklowy: – w ogniwie tym elektrodą ujemną – anodą jest elektroda żelazowa, natomiast elektrodą dodatnią – katodą jest elektroda niklowa. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu. Bateria alkaliczna (ogniwo alkaliczne): – bateria jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania. Nazwa tego typu baterii bierze się od alkalicznych (zasadowych) roztworów, stosowanych w charakterze elektrolitu. |
| 40. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Gruz betonowy znacznie zróżnicowany pod względem wielkości cząstek. W odpadzie mogą być zarówno żelbetonowe stropy betonowe jak również drobne kruszywo betonowe. |
| 41. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|--------------------------------------|--|
| 42. | 17 02 02 | Szkło | Odpady pochodzą przede wszystkim z prac związanych ze szkleniem okien w budynkach produkcyjnych i socjalnych. Stosowane do tego celu szkło to szkło krzemowo-sodowo-wapniowe. |
| 43. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Tworzywa sztuczne powstałe podczas rozbiórek, głównie elementy puszek elektrycznych natynkowych i podtynkowych oraz listew podłogowych. Główne składniki tworzyw to: – plastomery – masy plastyczne, – polimery syntetyczne lub naturalnie modyfikowane, z ewentualnym dodatkiem barwników, – stabilizatory, – napelniacze i zmiękczacze. Właściwości fizyczne i chemiczne zależą od składu i struktury chemicznej, średniej masy cząsteczkowej oraz zawartości substancji małowcząsteczkowych. |
| 44. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego stopy miedzi, mosiądze w sporadycznych przypadkach są to brązy. |
| 45. | 17 04 02 | Aluminium | Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego czyste aluminium lub jego stopy. |
| 46. | 17 04 03 | Ołów | Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. |
| 47. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego elementy stalowe lub żeliwne oraz elementy ze stali kwasoodpornej. |
| 48. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Mieszanki metali pochodzące z rozbiórek oraz remontów instalacji produkcyjnych i powstające w sytuacji, gdy nie można prostymi metodami rozdzielić ich na poszczególne metale (elementy bimetaliczne, zespolone elementy armatury itp.). Zawierają: – miedź, – żelazo i jego stopy, – mosiądz, – aluminium. |
| 49. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Odpad tego rodzaju powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|--|---|
| | | | rozbiórki elementów instalacji. W skład kabli, w zależności od ich typu, wchodzi: bimetaliczne, zespolone elementy armatury, itp. Zawierają: – miedź lub aluminium 10-90%, – tworzywa sztuczne 5-70%, – oploty bawełniane do 30%, – oploty ołowiane (używane jako zbrojenie) do 90%. |
| 50. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Odpad (wełna mineralna, wata szklana) powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Skład wełny mineralnej: sztuczne włókna szklane (krzemianowe) o przypadkowej orientacji i zawartości tlenku zasadowego oraz zasadowego tlenku metali ziem rzadkich ($\text{Na}_2\text{O}+\text{K}_2\text{O}+\text{CaO}+\text{MgO}+\text{BaO}$), gabra, dolomit, żywica fenolowo-formaldehydowa (zawartość substancji organicznej nie więcej niż 4%). Postać fizyczna: stała. Kolor: brązowy/żółty/żółto-zielony/szary w zależności od zawartości spoiwa. Zapach: może występować lekki zapach. Gęstość: od 35 do 180 kg/m ³ . Rozpuszczalność w wodzie: generalnie wyrób obojętny chemicznie i nierozpuszczalny w wodzie. |
| 51. | 19 09 06 | Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych | Filtry odżelaziająco-odmanganiające składające się z butli ciśnieniowej, głowicy sterującej Fleck, specjalistycznego złoża Greensand, które nie wymaga napowietrzania oraz zbiornika na roztwór regenerujący złożo. Trwałość złoża wynosi od 5-7 lat, jednak wymaga ono okresowej regeneracji przeciwpłądowej roztworem nadmanganianu potasu (KMnO_4). |

13. Zmienia się pkt III.2.2. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.2. Sposoby gospodarowania odpadami

Wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, po zebraniu odpowiedniej partii transportowej, przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

W przypadku zlecenia usługi transportu odpadów prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów, wskazuje się miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpad.

Transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

14. Zmienia się pkt III.2.3. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych na poszczególnych instalacjach:

a) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----------------------------|------------|--|---|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 06 01 05* | Kwas azotowy i azotawy | Odpad jest gromadzony selektywnie w wyznaczonych zbiornikach. Zbiorniki (5 szt. o pojemności 60 m ³ każdy) wykonane są ze stali kwasoodpornej, posadowione w tacy ceramicznej, na utwardzonej powierzchni, zlokalizowane na otwartej przestrzeni, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Zbiorniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – DKK 3. |
| 2. | 07 01 08* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Zatężone wody czerwone/zatężone ługi posiarzynowe są gromadzone w miejscu wytwarzania, w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1m ³ , ustawionych na tacy wyposażonej w zbiornik awaryjny, z którego możliwy jest zawrót technologiczny. Zbiorniki są zlokalizowane na otwartej przestrzeni, zabezpieczonej przed dostępem osób trzecich. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 30. Wyczerpany ług sodowy jest gromadzony selektywnie w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacach bezpieczeństwa. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 51 i plac przy obiekcie 210. |
| 3. | 07 01 11* | Osady z zakładowych | Odpad jest gromadzony selektywnie w |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|--|
| | | oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | szczelnej kolbie stalowej, ustawionej bezpośrednio pod podajnikiem suszu oraz w szczelnych kontenerach przykrytych plandekami, ustawionych na wybetonowanym placu przed budynkiem podczyszczalni. Kontenery są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni. |
| 4. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub metalowych beczkach w magazynie farb na terenie instalacji do elaboracji w budynku 96, w wydzielonym i oznakowanym pomieszczeniu, wyposażonym w gaśnicę. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, budynek 96 i plac przy budynku 214. |
| 5. | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Zużyte, przepracowane oleje odpadowe są gromadzone w szczelnych pojemnikach trudno zapalnych lub metalowych beczkach, w budynku 108 na terenie Wydziału Remontów i Wykonania Inwestycji lub w budynku 26 na terenie Działu Magazynów. |
| 6. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Pomieszczenia posiadają betonowe posadzki i są niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26 i budynek 108. |
| 7. | 13 02 08* | Inne olej silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 8. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady magazynowane są luzem (paletopojemniki), w pojemnikach, beczkach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, plac przy budynku 30, plac przy budynku 214, plac przy budynku 298 i plac przy budynku 896. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|---|
| 9. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady magazynowane są w workach z tworzyw sztucznych, beczkach lub pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni. |
| 10. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach, w warsztacie głównym na terenie Wydziału Remontów i Wykonania Inwestycji. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – warsztat główny i plac przy budynku 214. |
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Odpady są magazynowane w workach z tworzyw sztucznych, beczkach lub pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek technologiczny podczyszczalni, plac przy budynku podczyszczalni i plac przy budynku 214. |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Zużyte urządzenia są gromadzone w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych na terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 13. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | Odpady w postaci sprzętu komputerowego (monitory, klawiatury itp.), drukarki, urządzenia radiowe oraz sprzęt łączności są magazynowane luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|--|--|
| | | | posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 14. | 16 03 03* | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Pojemniki i miejsce magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. |
| 15. | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214. |
| 16. | 16 04 03* | Inne materiały wybuchowe | Odpady są umieszczane w metalowych beczkach lub workach z tworzyw sztucznych a następnie wkładane do skrzyń lub kartonów. Odpady magazynowane są w Dziale Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadów – budynek 656. |
| 17. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Pojemniki i miejsce magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26 i plac przy budynku 214. |
| 18. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz nieprzewodzących prądu elektrycznego, w wyznaczonym miejscu w Dziale Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 19. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | |
| 20. | 16 07 09* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady są gromadzone selektywnie w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacy bezpieczeństwa. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|---|------------|--|--|
| | | | Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy magazynie 70. |
| 21. | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe) | Odpady są gromadzone w workach z tworzyw sztucznych, pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214. |
| 22. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpady są gromadzone w pojemnikach lub kontenerach na wybetonowanym terenie. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172 i plac przy budynku 214. |
| 23. | 17 06 01* | Materiały izolacyjne zawierające azbest | Odpady są odbierane bezpośrednio przez specjalistyczne firmy zajmujące się unieszkodliwianiem odpadów przy uzgodnieniu i współpracy z Działem Magazynów i Działem Handlu. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. |
| 24. | 17 06 03* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady są gromadzone w pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214. |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 25. | 07 01 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11 | Odpady są gromadzone selektywnie w szczelnej kolebie stalowej ustawionej bezpośrednio pod podajnikiem odwodnionego osadu oraz w kontenerach stalowych, ustawionych na placu przy podczyszczalni, w budynku technologicznym podczyszczalni, bezpośrednio pod wylotem z |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|---------------------------------|--|
| | | | piaskownika i sita. Kontenery są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni. |
| 26. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 172, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni. |
| 27. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Dopuszczalne jest gromadzenie wielkogabarytowych elementów w miejscu ich wytwarzania. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni. |
| 28. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady są magazynowane luzem w wyznaczonych miejscach, w których powstały. Miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni, plac przy budynku podczyszczalni. |
| 29. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214, budynek technologiczny |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|--|---|
| | | | podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni. |
| 30. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214. |
| 31. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady są magazynowane w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni, plac przy budynku podczyszczalni. |
| 32. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 33. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | |
| 34. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 35. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Powstające podczas rozbiórek i remontów, prowadzonych przez Zakład, odpady są magazynowane w miejscu wytwarzania, w kontenerach, beczkach lub workach z tworzyw sztucznych. Większość remontów i rozbiórek obiektów zleca jest wyspecjalizowanym firmom, które są wytwórcami odpadów powstałych w wyniku świadczonych usług. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. |
| 36. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | |
| 37. | 17 02 02 | Szkło | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarowania odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214. |
| 38. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpady są gromadzone selektywnie luzem, w pojemnikach lub kontenerach na |
| 39. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|--|--|
| 40. | 17 04 02 | Aluminium | wybetonowanym i ogrodzonym terenie Działu Magazynów. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172 i plac przy budynku 214. |
| 41. | 17 04 03 | Ołów | |
| 42. | 17 04 05 | Żelazo i stal | |
| 43. | 17 04 07 | Mieszanki metali | |
| 44. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214. |
| 45. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214. |

b) instalacji do produkcji pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----------------------------|------------|---|--|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 06 01 05* | Kwas azotowy i azotawy | Odpady są magazynowane w miejscu wytwarzania, w kontenerach transportowych (beczkach, paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacy bezpieczeństwa, pod wiatą zabezpieczoną przed dostępem osób trzecich. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 265. |
| 2. | 07 01 01* | Wody popłuczne i ługi macierzyste | |
| 3. | 07 01 08* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub metalowych beczkach w magazynie farb na terenie instalacji do elaboracji w budynku 96, w wydzielonym i oznakowanym pomieszczeniu wyposażonym w gaśnicę. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. |
| 4. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|---|
| | | | Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, budynek 96 i plac przy budynku 214. |
| 5. | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Zużyte, przepracowane oleje odpadowe są gromadzone w szczelnych pojemnikach trudno zapalnych lub metalowych beczkach w budynku 108 na terenie Wydziału Remontów i Wykonania Inwestycji lub w budynku 26 na terenie Działu Magazynów. Pomieszczenia posiadają betonowe posadzki i są niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26 i budynek 108. |
| 6. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | |
| 7. | 13 02 08* | Inne olej silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 8. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady są magazynowane luzem (paletopojemniki), w pojemnikach, beczkach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, plac przy budynku 30, plac przy budynku 214, plac przy budynku 298 i plac przy budynku 896. |
| 9. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady są magazynowane w workach z tworzyw sztucznych, beczkach lub pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 10. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach w warsztacie głównym na terenie Wydziału Remontów i Wykonania Inwestycji. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – warsztat główny i plac przy budynku 214. |
| 11. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne | Zużyte urządzenia są gromadzone w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych na |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|---|
| | | elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 12. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | Odpady sprzętu komputerowego (monitory, klawiatury itp.), drukarki, urządzenia radiowe oraz sprzęt łączności są magazynowane luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 13. | 16 03 03* | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 14. | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | |
| 15. | 16 04 03* | Inne materiały wybuchowe | Odpady są umieszczane w metalowych beczkach lub workach z tworzyw sztucznych a następnie wkładane do skrzyń lub kartonów. Odpady są magazynowane w Dziale Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 656. |
| 16. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 17. | 16 05 08* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|--|--|
| 18. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz nieprzewodzących prądu elektrycznego w wyznaczonym miejscu w Dziale Magazynów w budynku 26. |
| 19. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 20. | 16 07 09* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady są gromadzone selektywnie w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacy bezpieczeństwa. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 265. |
| 21. | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe) | Odpady są gromadzone w workach z tworzyw sztucznych, pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 896 i plac przy budynku 214. |
| 22. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpady są gromadzone w pojemnikach lub kontenerach na wybetonowanym terenie. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172, plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 23. | 17 06 01* | Materiały izolacyjne zawierające azbest | Odpady są odbierane bezpośrednio przez uprawnione podmioty zajmujące się unieszkodliwianiem odpadów przy uzgodnieniu i współpracy z Działem Magazynów i Działem Handlu. Pojemniki opisane są zgodnie z obowiązującą |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|---|------------|--|---|
| | | | „Instrukcją gospodarki odpadami”. |
| 24. | 17 06 03* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady są gromadzone w workach z tworzyw sztucznych, pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 25. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172, plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 26. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214, plac przy budynku 298 i plac przy budynku 896. |
| 27. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady są magazynowane luzem w wyznaczonych miejscach, w których powstały. Miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 28. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 29. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|--|
| | | | budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 30. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady są magazynowane w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 31. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. |
| 32. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 33. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. |
| 34. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 35. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarowania odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26. |
| 36. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Powstające podczas rozbiórek i remontów, prowadzonych przez Zakład, odpady są magazynowane w miejscu wytwarzania, w kontenerach, beczkach lub workach z tworzyw sztucznych. |
| 37. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Większość remontów i rozbiórek obiektów zlecona jest uprawnionym podmiotom, które są wytwórcami odpadów powstałych w wyniku świadczonych usług. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. |
| 38. | 17 02 02 | Szkło | Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 39. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpady są gromadzone selektywnie luzem, w pojemnikach lub kontenerach na wybetonowanym terenie Działu Magazynów. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne |
| 40. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | |
| 41. | 17 04 02 | Aluminium | |
| 42. | 17 04 03 | Ołów | |
| 43. | 17 04 05 | Żelazo i stal | |
| 44. | 17 04 07 | Mieszanki metali | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób i miejsce magazynowania |
|-----|------------|--|---|
| 45. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172 i plac przy budynku 214. |
| 46. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298. |
| 47. | 19 09 06 | Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych | Odpady są odbierane bezpośrednio z miejsca ich powstawania przez odbiorców posiadających stosowne uprawnienia do gospodarowania tego rodzaju odpadami. |

15. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020 pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A., ul. Theodora Wulffa 18 w Bydgoszczy, pismem z dnia 20 grudnia 2022 r., znak TS/913/2022 (data wpływu do Organu 28 grudnia 2022 r.) przedłożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020 na eksploatację instalacji do produkcji: trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów i do produkcji: pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO), zlokalizowanych na terenie Zakładów Chemicznych „NITRO-CHEM” S.A., ul. Theodora Wulffa 18 w Bydgoszczy.

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z ust. 4 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), należą do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, na prowadzenie których wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, zmianę w instalacji uważa się za istotną, gdy zmiana funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Mając na uwadze powyższe ustalono, że zakres wprowadzanych zmian wpisuje się ww. przepis, zatem przedmiotową zmianę pozwolenia zakwalifikowano jako zmianę istotną.

Zatem, zgodnie z art. 210 ww. ustawy, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Ponadto przedłożył wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy Organ mając na uwadze zapisy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) oraz ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 21 sierpnia 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.34.2022 podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się przedmiotowej informacji. Informację tą podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Zakładu, Urzędu Miasta Bydgoszczy, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), zawiadomieniem z dnia 5 października 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.34.2022 Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi.

Art. 155 ww. ustawy, stanowi, że decyzja ostateczna, na mocy której Strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Podstawę rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stanowiła załączona do ww. wniosku dokumentacja sporządzona w grudniu 2022 r. przez Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., pn.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładów Chemicznych „NITRO-CHEM” S.A.” oraz jej uzupełnienia przedłożone w toku postępowania administracyjnego.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynika z intensyfikacji produkcji, prac modernizacyjnych i remontowych na instalacjach.

Na instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK) zamontowano nowe urządzenie –

suszarnię osadów. W wyniku zastosowania procesu suszenia osadu, ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 07 01 11* zmniejszy się z 3 000 Mg/rok do 2 000 Mg/rok.

Ponadto zmiana decyzji wiąże się z dostosowaniem miejsc magazynowania odpadów do wymogów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz koniecznością aktualizacji niektórych zapisów w ujednoliconym tekście decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020.

Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A. z siedzibą w Bydgoszczy są zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, stąd nie jest ona zobligowana do wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz.1587 ze zm.).

Spółka w ww. wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wniosła również o nieudostępnianie treści decyzji udzielającej i zmieniających pozwolenie zintegrowane (obecnych i następnych) dla Zakładów Chemicznych NITRO-CHEM S.A. w Bydgoszczy w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Pismem z dnia 24 lipca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.34.2022, tutejszy Organ poinformował Wnioskodawcę, że nie ma podstaw prawnych do niezamieszczania tego rodzaju dokumentów w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Stosownie do art. 25 ust.1 pkt 4 lit. a tiret 7 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko marszałek województwa udostępnia w BIP decyzje udzielające lub zmieniające pozwolenia zintegrowane, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Ww. przepis prawa nie wskazuje na jakiegokolwiek wyłączenia.

Przychylając się w pełni do wniosku Strony i uwzględniając przedstawione argumenty, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia Organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A.
ul. Theodora Wulffa 18
85-862 Bydgoszcz;
2. 3. 4. A/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska - wersja elektroniczna
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska - wersja elektroniczna
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz.

Zapłaty opłaty skarbowej za zmianę decyzji dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.).