

Toruń, dnia 24 października 2023 r.

ŚG-IV.7222.1.34.2022

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Zakładów Chemicznych „NITRO-CHEM” S.A., ul. Theodora Wulffa 18, 85-862 Bydgoszcz z dnia 20 grudnia 2022 r. (data wpływu do Organu: 28 grudnia 2022 r.), znak: TS/913/2022 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020

orzekam

zmienić na wniosek Strony pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020 na eksploatację instalacji do produkcji:

- trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK),
- pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO), w następującym zakresie:

1. Zmienia się pkt II. decyzji i nadaje brzmienie:

II. Określić rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne instalacji

Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A. w Bydgoszczy są zlokalizowane we wschodniej części miasta Bydgoszczy przy ul. Theodora Wulffa 18, na terenie dużego kompleksu przemysłowego.

2. Zmienia się pkt II.2. decyzji i nadaje brzmienie:

II.2. Charakterystyka instalacji

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym służą do produkcji materiałów wybuchowych. Na instalacji do produkcji trinitrotoluenu (TNT) i dinitrotoluenu (DNT) oraz denitracji kwasów można naprzemiennie produkować dwa wyroby, tj.: TNT i DNT. W czasie każdej z produkcji równolegle prowadzi się denitrację kwasów ponitracyjnych, w wyniku czego powstaje kwas siarkowy denitrowany (ok. 68%) oraz 40% kwas azotowy.

Maksymalny czas pracy instalacji do produkcji TNT/DNT wynosi 7 200 h/rok.

Maksymalny czas pracy węzła denitracji kwasów wynosi 7 500 h/rok.

Maksymalny czas pracy podczyszczalni ścieków wynosi 8 760 h/rok.

Na instalacji do produkcji pentrytu (PETN), oktogenu (HMX), heksogenu (RDX) i nitrotriazolonu (NTO) w danym czasie można produkować tylko jeden z wyrobów. Maksymalny czas pracy instalacji wynosi 7 200 h/rok.

Pozostały czas zarezerwowany jest na remonty, przeglądy, postoje oraz na dostosowanie instalacji do innego profilu produkcji. Wybór profilu produkcji uzależniony jest od zapotrzebowania rynku.

3. Zmienia się pkt II.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

II.3.1. Zużycie podstawowych surowców i materiałów

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie
Produkcja materiałów wybuchowych		
1.	Toluen	Synteza TNT/DNT
2.	Oleum	Synteza TNT/DNT
3.	Nitroza/Kwas azotowy	Synteza TNT/DNT/RDX/HMX/NTO
4.	Kwas siarkowy	Synteza TNT/DNT i DK
5.	Wodorotlenek sodu	Produkcja TNT/DK/RDX
6.	Pirosiarczyn sodu	Produkcja TNT
7.	Węglan sodu	Produkcja TNT
8.	Urotropina	Synteza RDX
9.	Azotan amonu	Synteza RDX
10.	Aceton	Krystalizacja RDX
11.	Triazonon	Synteza NTO
12.	N-metylopirolidon/N-Etylo-2-pirolidon 98%*	Rekrystalizacja NTO
Podczyszczalnia ścieków		
1.	Nadtlenek wodoru 30%	Utlenianie – proces Fentona
2.	Wodorotlenek sodu 20%	Neutralizacja
3.	Wapno hydratyzowane Ca(OH) ₂	Neutralizacja – strącanie CaSO ₄
4.	Koagulant PAX	Koagulacja
5.	Koagulant żelazowy PIX (siarczan żelaza II)	Koagulacja, utlenianie proces Fentona
6.	Polielektrolity	Flokulacja
7.	Roztwór substancji odżywczych – źródło węgla	Wspomaganie denitryfikacji w biologicznych procesach oczyszczania
8.	Kwas fosforowy	Procesy biologicznego oczyszczania
9.	Mocznik	Procesy biologicznego oczyszczania

*stosowane zamiennie

4. Zmienia się pkt II.5. decyzji i nadaje brzmienie:

II.5. Dopuszczalne poziomy hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu wynosi, w odniesieniu do:

a) terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

$L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB;

$L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB;

b) terenów zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży oraz terenów zabudowy jednorodzinnej:

$L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB;

$L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB.

5. Po pkt II.5. decyzji dodaje się pkt II.5.1. i nadaje brzmienie:

II.5.1. Źródła hałasu

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach na dobę	
			Dzień	Noc
<i>Źródła wszechkierunkowe</i>				
1.	W-01	Wentylator dachowy – zateżnianie ługów	16	8
2.	W-02	Wentylator dachowy – zateżnianie ługów	16	8
3.	W-03	Wentylator dachowy – zateżnianie ługów	16	8
4.	W-04	Wentylator dachowy – zateżnianie ługów	16	8
5.	W-05	Wentylator dachowy – oczyszczalnia	16	8
6.	W-06	Wentylator dachowy – oczyszczalnia	16	8
7.	W-07	Wentylator dachowy – oczyszczalnia	16	8
8.	W-08	Wentylator dachowy – oczyszczalnia	16	8
9.	W-09	Oczyszczanie filtra workowego silosu wapna	16	8
10.	W10	Wentylator wyciągowy z B23	16	8
11.	W11	Wentylator wyciągowy z B18	16	8
12.	W12	Wieża chłodnicza – B24	16	8
13.	W13	Agregat wody chłodowej – B24	16	8
14.	W14	Wentylator wyciągowy z B24	16	8
15.	W15	Wentylator wyciągowy z B24	16	8
16.	W16	Wentylator wyciągowy z B24	16	8
17.	W17	Wentylator wyciągowy z B25	16	8
18.	W18	Wentylator wyciągowy z B213	16	8
19.	W19	Wentylator wyciągowy z B214	16	8

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach na dobę	
			Dzień	Noc
20.	W20	Wentylator wyciągowy z B214	16	8
21.	W21	Wentylator wyciągowy z B214	16	8
22.	W22	Wentylator wyciągowy z B207	16	8
23.	W23	Wentylator wyciągowy z B210	16	8
24.	W24	Wentylator wyciągowy z B210	16	8
25.	W25	Wentylator wyciągowy z B30	16	8
26.	W26	Wentylator wyciągowy z B30	16	8
27.	W27	Wentylator wyciągowy z B30	16	8
28.	W28	Wentylator wyciągowy z B30	16	8
29.	W29	Pompa podająca ściek do ZOŚ	16	8
30.	W30	Pompa podająca ściek do ZOŚ	16	8
31.	W31	Wentylator wyciągowy z B29	16	8
32.	W32	Wentylator nawiewny na B29	16	8
33.	W33	Wieża chłodnicza – B29	16	8
34.	W34	Wymiennik pompy ciepła – B339	16	8
35.	W35	Wentylator wyciągowy z B32	16	8
36.	W36	Agregat wody lodowej – B32	16	8
37.	W37	Chłodnie wentylatorowe przy B493	16	8
38.	W38	Chłodnie wentylatorowe przy B493	16	8
39.	W39	Chłodnie wentylatorowe przy B493	16	8
40.	W40	Chłodnie wentylatorowe przy B493	16	8
41.	W41	Chłodnie wentylatorowe przy B493	16	8
42.	W42	Wentylator wyciągowy emitorów z B51	16	8
43.	W43	Wentylator wyciągowy emitorów z B51	16	8
44.	W44	Wentylator nadmuchowy suszarni B270	16	8
45.	W45	Wentylator wyciągowy suszarni B270	16	8
46.	W46	Wentylator wyciągowy węza B267	16	8
47.	W47	Wentylator wyciągowy B267	16	8
48.	W48	Wentylator nawiewowy B267	16	8
49.	W49	Wentylator wyciągowy B267	16	8
50.	W50	Wentylator wyciągowy B267	16	8
51.	W51	Wentylator wyciągowy B267	16	8
52.	W52	Agregat wody lodowej – B259	16	8
53.	W53	Chłodnia wentylatorowa – B259	16	8
54.	W54	Agregat chłodniczy – B259	16	8
55.	W55	Wentylator wyciągowy z B259	16	8
56.	W56	Wentylator wyciągowy z B298	16	8
57.	W57	Wentylator wyciągowy z B298	16	8

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach na dobę	
			Dzień	Noc
<i>Źródła typu liniowe</i>				
1.	PS1	Pojazdy samochodowe	16	8
2.	PS2	Pojazdy samochodowe	16	8
3.	PS3	Pojazdy samochodowe	16	8
4.	PS4	Pojazdy samochodowe	16	8
5.	PS5	Pojazdy samochodowe	16	8
6.	PS6	Pojazdy samochodowe	16	8
7.	PS7	Pojazdy samochodowe	16	8
8.	PS8	Pojazdy samochodowe	16	8
9.	PS9	Pojazdy samochodowe	16	8
10.	PS10	Pojazdy samochodowe	16	8
11.	PS11	Pojazdy samochodowe	16	8
12.	PS12	Pojazdy samochodowe	16	8
13.	PK1	Pojazdy kolejowe	16	8
14.	PK2	Pojazdy kolejowe	16	8
15.	PK3	Pojazdy kolejowe	16	8
16.	PK4	Pojazdy kolejowe	16	8
17.	PK5	Pojazdy kolejowe	16	8
18.	PK6	Pojazdy kolejowe	16	8
19.	PK7	Pojazdy kolejowe	16	8
20.	PK8	Pojazdy kolejowe	16	8
21.	PK9	Pojazdy kolejowe	16	8
22.	PK10	Pojazdy kolejowe	16	8
23.	PK11	Pojazdy kolejowe	16	8
24.	PS13	Pojazdy samochodowe	16	8
25.	PS14	Pojazdy samochodowe	16	8
26.	PS15	Pojazdy samochodowe	16	8
27.	PS15a	Pojazdy samochodowe	16	8
28.	PS16	Pojazdy samochodowe	16	8
29.	PS17	Pojazdy samochodowe	16	8
30.	PS18	Pojazdy samochodowe	16	8
31.	PS19	Pojazdy samochodowe	16	8
32.	PS20	Pojazdy samochodowe	16	8
<i>Źródła typu budynek</i>				
1.	iNA01	Budynek nr 267 – Nitracja i nitroliza	16	8
2.	iNA02	Budynek nr 269	16	0
3.	iNA03	Budynek nr 265 – Chłodnia amoniakalna	16	8
4.	iNA04	Budynek nr 266d – Pompy próżniowe	16	8

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach na dobę	
			Dzień	Noc
5.	iNB01	Budynek nr 23	16	8
6.	iNB02	Budynek nr 029 – Krystalizacja, pompy próżniowe, separatory, przetłoczki	16	8
7.	iNB03	Budynek nr 032 – Łuskowniki	16	8
8.	iNB04	Budynek nr 051 – Denitracja kwasów, pompy próżniowe	16	8
9.	iNB05	Budynek nr 207 – Produkcja DNT	16	8
10.	iNB06	Budynek nr 211 – Wieże absorpcyjne (wyciąg z nitracji)	16	8
11.	iNB07	Budynek nr 213 – Hala suszarni fluidalnej	16	8
12.	iNB08	Budynek nr 214 – Wirowanie, krystalizacja DNT	16	8
13.	NC01	Budynek nr 025 – Laboratorium	16	8
14.	NC02	Budynek nr 057 – Laboratorium	16	0
15.	NC03	Budynek nr 427 – Laboratorium	16	8
16.	NC04	Budynek nr 070 – Magazyn kwasów	16	8
17.	NC05	Budynek nr 227 – Magazyn kwasów	16	8
18.	ND06	Budynek nr 065 – Malarnia	16	0
19.	ND07	Budynek nr 096 – Malarnia	16	0
20.	ND08	Budynek nr 143 – Kawałkowanie	16	0
21.	ND09	Budynek nr 147 – Przesiewanie, zalewanie pobudzaczy	16	0
22.	ND10	Budynek nr 155 – Prasownia pobudzaczy	16	0
23.	ND11	Budynek nr 160 – Prasowanie kostek	16	0
24.	ND12	Budynek nr 141 – Zalewanie ładunków	16	0
25.	ZŁ-01	Budynek – Zateżnianie ługów	16	8
26.	OŚ-01	Budynek – Oczyszczalnia ścieków	16	8
27.	iNB09	Budynek nr 24	16	8
28.	iNB10	Budynek nr 30	16	8
29.	iNB11	Budynek nr 210	16	8
30.	iNB12	Budynek nr 29	16	8
31.	iNB13	Budynek nr 32	16	8
32.	iNB14	Budynek nr 493	16	8
33.	iNA05	Budynek nr 270	16	8
34.	iNA06	Budynek nr 259	16	8
35.	iNA07	Budynek nr 298	16	8
36.	iNA09	Budynek nr 50 – Denitracja	16	8
37.	iNA10	Węzeł wody lodowej	16	8
38.	iNA11	Węzeł wody chłodniczej	16	8

6. Zmienia się pkt II.6. decyzji i nadaje brzmienie:

II.6. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Instalacja nie będzie pracowała w warunkach innych niż normalne. W przypadku awarii instalacji następuje natychmiastowe wyłączenie instalacji i urządzeń z ruchu, a ewentualne zrzuty awaryjne ścieków do kanalizacji będą kierowane poprzez filtr ciśnieniowy usuwający ewentualną zawiesinę do zbiornika ścieków awaryjnych, z którego będą równomiernie pompowane do zbiornika ścieków ogólnych i poddawane procesom oczyszczania w zakładowej podczyszczalni ścieków.

7. Zmienia się pkt II.7. decyzji i nadaje brzmienie:

II.7. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości poprzez:

- prowadzenie efektywnej gospodarki surowcowej i energetycznej oraz gospodarki substancjami niebezpiecznymi poprzez monitoring zautomatyzowanego procesu;
- prowadzenie przeglądów, remontów, konserwacji i diagnostyki urządzeń technicznych i instalacji technologicznych;
- eksploatację istniejących urządzeń do redukcji zanieczyszczeń oraz ograniczania oddziaływania na środowisko, w sposób gwarantujący optymalną skuteczność, tj.:
 - do redukcji emisji gazów do powietrza: urządzeń do absorpcji mokrej, skruberów, filtrów,
 - do redukcji zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych: osadników ścieków, filtracji ścieków, zatężalni strumienia ługów posiarzynowych, zakładowej podczyszczalni ścieków,
 - zamykania obiegów wód chłodniczych,
 - stosowania elementów gospodarki o obiegu zamkniętym: wykorzystywania kwasów i nitrozwiązków po procesie nitracji (denitracja kwasów), wielokrotnego wykorzystywania gorącej wody procesowej (instalacja TNT/DNT),
 - stosowania urządzeń i rozwiązań zamiennych ograniczających oddziaływanie na środowisko (np. stosowanie węzła stabilizacji do oczyszczania heksogenu i oktogenu (bez rozpuszczalnika) zamiast metody z zastosowaniem rozpuszczalnika (acetonu), zastosowanie procesu suszenia osadu z wykorzystaniem niskotemperaturowej suszarni osadów w celu zmniejszenia ilości wytwarzanego odpadu (osadów z podczyszczalni ścieków)),
 - wdrażania działań poprawiających efektywność energetyczną poprzez stosowanie odnawialnych źródeł energii (fotowoltaika).

8. Zmienia się pkt III.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z:

a) instalacji do produkcji pentrytu, oktogonu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
tlenki azotu jako NO ₂	2,4588
aceton	7,200

b) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dininitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
pył ogółem	0,9946
w tym pył do 2,5 µm	0,6962
w tym pył do 10 µm	0,9946
tlenki azotu jako NO ₂	29,5301
kwas siarkowy (VI)	0,1614
toluen	0,4118
węglowodory aromatyczne	0,3942

9. Zmienia się pkt III.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1.1. Źródła emisji oraz parametry emitorów:

a) instalacja do produkcji pentrytu, oktogonu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/Przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Czas pracy
		[m]	[m/m x m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
NA 259 2	Wyciąg z rozpuszczania i odpowietrzenie miernika acetonu	17,2	0,125	1,31	298	3600
NA 267 1	Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy	10,5	0,15	7,96	293	7200
NA 267 1*	Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy	7,3 B	0,15	15,18	293	10

B – wylot boczny, * - praca zamienna emitora

b) instalacja do produkcji trinitrotoluenu i dininitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/Przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Czas pracy
		[m]	[m/m x m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
NB 023 02	Wentylacja wyciągowa budynku nr 23	6,7	0,6	15,82	293	550
NB 029 07	Wyciąg z krystalizatorów	10 Z	0,4	4,42	303	7200
NB 029 13	Wyciąg z nad krystalizatorów	8,85 Z	0,2	17,66	303	7200
NB 032 01	Wyciąg z suszenia, wyciąg spod łuskownika A i B, wyciąg z	10,7	0,62	10,74	295	6600

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Czas pracy
		[m]	[m/m x m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
	obudowy łuskownika A i B					
NB 032 02	Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni	6B	0,315	7,19	293	6600
NB 032 03	Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni	6B	0,315	7,19	293	6600
NB 051 1A	Wyciąg z wież denitracyjnych	20,8 Z	0,25	12,75	293	7200
NB 051 1B#	Wyciąg z wież denitracyjnych	20,6 Z	0,25	12,75	293	7200
NB 211 01	Wyciąg z nitratorów	15	0,3	8,61	299	7500
NA 01	Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków	9 Z	0,3	10,54	293	8760
NA 02	Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków	9 Z	0,3	10,54	293	8760
NA 03	Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 15 m ³	9 Z	0,5	0,18	293	20
NA 04	Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków	9 Z	0,3	10,54	293	8760
NA 05	Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 30 m ³	9 Z	0,5	0,23	293	40
NB 01	Zatężalnia – wyparki	6,8	0,32	18,85	304	8000

Z – wylot zadaszony, B -wylot boczny, # - praca alternatywna emitora

10. Zmienia się pkt III.1.2. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza z:

a) instalacji do produkcji pentrytu, oktogonu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja [kg/h]
NA 259 2	Wyciąg z rozpuszczania i odpowietrzenie miernika acetonu	aceton	2,0000
NA 267 1	Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy	tlenki azotu jako NO ₂	0,5256
NA 267 1*	Odpowietrzenie z nitracji i z nitrolizy	tlenki azotu jako NO ₂	1,080

* - praca zamienna emitatorów

b) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja [kg/h]
NB 023 02	Wentylacja wyciągowa budynku nr 23	toluen	0,74880
NB 029 07	Wyciąg z krystalizatorów	pył ogółem	0,02520
		– w tym pył do 2,5 µm	0,01764
		– w tym pył do 10 µm	0,02520
NB 029 13	Wyciąg z nad krystalizatorów	pył ogółem	0,02520
		– w tym pył do 2,5 µm	0,01764
		– w tym pył do 10 µm	0,02520
NB 032 01	Wyciąg z suszenia, wyciąg spod łuskownika A i B, wyciąg z obudowy łuskownika A i B	pył ogółem	0,07560
		– w tym pył do 2,5 µm	0,05292
		– w tym pył do 10 µm	0,07560
NB 032 02	Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni	pył ogółem	0,0100
		– w tym pył do 2,5 µm	0,0070
		– w tym pył do 10 µm	0,0100
NB 032 03	Wentylator wyciągowy z pomieszczenia łuskowni	pył ogółem	0,0100
		– w tym pył do 2,5 µm	0,0070
		– w tym pył do 10 µm	0,0100
NB 051 1A	Wyciąg z wież denitracyjnych	tlenki azotu jako NO ₂	1,02312
NB 051 1B#	Wyciąg z wież denitracyjnych	tlenki azotu jako NO ₂	1,02312
NB 211 01	Wyciąg z nitratorów	tlenki azotu jako NO ₂	3,00000
		kwas siarkowy (VI)	0,10008
NA 01	Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków	kwas siarkowy (VI)	0,00500
		węglowodory aromatyczne	0,01500

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja [kg/h]
NA 02	Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków	kwask siarkowy (VI)	0,00500
		węglowodory aromatyczne	0,01500
NA 03	Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 15 m ³	pył ogółem	0,02400
		– w tym pył do 2,5 µm	0,01680
		– w tym pył do 10 µm	0,02400
NA 04	Wentylacja ogólna pomieszczenia technologicznego podczyszczalni ścieków	kwask siarkowy (VI)	0,00500
		węglowodory aromatyczne	0,01500
NA 05	Zbiornik magazynowy (silos) wapna hydratyzowanego o poj. 30 m ³	pył ogółem	0,03000
		– w tym pył do 2,5 µm	0,02100
		– w tym pył do 10 µm	0,03000
NB 01	Zatężalnia – wyparki	tlenki azotu jako NO ₂	0,09600

- praca zamienna emitatorów

11. Zmienia się pkt III.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku na poszczególnych instalacjach:

a) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	Kwas azotowy i azotawy	06 01 05*	200,000
2.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*	6 500,000
3.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 01 11*	2 000,000
4.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,500
5.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	1,500
6.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	1,700
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,800
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	151,000
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	10,700

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
10.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,011
11.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*	0,200
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,800
13.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	1,300
14.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	0,500
15.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	0,500
16.	Inne materiały wybuchowe	16 04 03*	80,000
17.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,200
18.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	3,500
19.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,100
20.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	100,000
21.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	16,460
22.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	100,000
23.	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	0,140
24.	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	17 06 03*	3,000
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
25.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	07 01 12	450,000
26.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	37,500
27.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	4,000
28.	Opakowania z drewna	15 01 03	4,000
29.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	0,850
30.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,100
31.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,800
32.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	3,600
33.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	3,550
34.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,100
35.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	10,00
36.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	7,000
37.	Szkło	17 02 02	0,500

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
38.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	0,500
39.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	1,400
40.	Aluminium	17 04 02	35,000
41.	Ołów	17 04 03	3,500
42.	Żelazo i stal	17 04 05	360,000
43.	Mieszanki metali	17 04 07	0,150
44.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	2,800
45.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	0,500

b) instalacji do produkcji pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	Kwas azotowy i azotawy	06 01 05*	100,000
2.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 01 01*	100,000
3.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*	50,000
4.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,300
5.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,600
6.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,300
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,300
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	10,000
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,000
10.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,001
11.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,300
12.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	0,150
13.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	0,500
14.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	0,500
15.	Inne materiały wybuchowe	16 04 03*	2,000
16.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	0,100
17.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	0,100
18.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1,500

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
19.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,100
20.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	25,000
21.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	0,500
22.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	50,000
23.	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	0,060
24.	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	17 06 03*	1,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
25.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	5,000
26.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	5,000
27.	Opakowania z drewna	15 01 03	1,000
28.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	0,150
29.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,100
30.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,500
31.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1,500
32.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1,500
33.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	2,000
34.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	0,300
35.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,100
36.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3,000
37.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	3,000
38.	Szkło	17 02 02	0,100
39.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	0,300
40.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	0,600
41.	Aluminium	17 04 02	15,000
42.	Ołów	17 04 03	1,500
43.	Żelazo i stal	17 04 05	150,000
44.	Mieszanki metali	17 04 07	0,060
45.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	1,200
46.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	0,500
47.	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	3,000

12. Zmienia się pkt III.2.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.1.1. Podstawowy skład chemiczny i właściwości fizyczne wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	Kwas azotowy z absorpcji i poprodukcyjny. Substancja niepalna, silny utleniacz. Właściwości: żrące, utleniające.
2.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Mieszanina związków, której głównymi składnikami są: woda, N-metylopirolidon/N-Etylo-2-pirolidon i sole nieorganiczne będące pochodnymi 1,2,4-triazolu, o pH 2-4. Właściwości: szkodliwe, toksyczne.
3.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Wyczerpany ług sodowy: roztwór azotanu i azotynu sodu. Substancja niepalna. Zatężone wody czerwone/zatężone ługi posiarzynowe powstają w procesie oczyszczania (siarczynowania) trinitrotoluenu i poddawane są operacji zatężania w wyparce próżniowej. Skład chemiczny: kompozycja zawierająca kilkanaście związków aromatycznych, a głównymi składnikami są azotyn sodu i sole sodowe kwasu toluenu dinitrosulfonowego. Właściwości: szkodliwe, toksyczne.
4.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad wytwarzany w procesach fizyko-chemicznego i biologicznego oczyszczania ścieków: 1. osad po procesie utleniania związków organicznych (proces Fentona) oraz ze strącania siarczanów wodorotlenkiem wapnia. Osad stanowi siarczan wapnia (gips) z domieszką związków produkcyjnych, odwodniony na prasie filtracyjnej i w suszarni niskotemperaturowej, zawartość suchej masy ok. 80%; 2. osad po procesie neutralizacji, koagulacji, flokulacji. Stanowi w dużej mierze wodorotlenek glinu Al(OH) ₃ z domieszkami związków produkcyjnych oraz azot, fosfor – ze ścieków bytowych, odwodniony na prasie filtracyjnej i w suszarni niskotemperaturowej, zawartość suchej masy ok. 80%. Właściwości: szkodliwe.
5.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Rozpuszczalniki organiczne oraz następujące rodzaje farb: – farby poliwinylowe, – emalie cyklokauczukowe, – farby poliuretanowe.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			Stosowane farby niezawierają toksycznych związków chromu i ołowiu. Właściwości: łatwopalne.
6.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego, w których nie występują wysokie temperatury pracy i w których wymagane są dobre własności przeciwużyciowe. Zanieczyszczenia olejów hydraulicznych zawierają od 65-87% substancji organicznych i od 13-35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglenia. Substancje nieorganiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) oraz w produktach zużycia elementów układów sprężania (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Właściwości: łatwopalne.
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady smarów, olejów z maszyn i urządzeń oraz stosowanych przy ich konserwacji. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65-87% substancji organicznych i od 13-35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglenia. Substancje nieorganiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) oraz w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) a także w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Właściwości: łatwopalne.
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia się olejów, zużywania elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz. Właściwości: łatwopalne.
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Butelki, pojemniki ze szkła i tworzywa (opakowania) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. butelki po odczynnikach chemicznych. Opakowania mogące zawierać resztki substancji i mieszanin stosowanych w procesie oczyszczania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			ścieków oraz opakowania zawierające resztki olejów i smarów (głównie paletopojemniki, beczki, kanistry). Paletopojemniki wielokrotnego użytku po odpadzie 07 01 08* wycofane z użytkowania. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne.
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry), zużyte filtry z urządzenia do filtracji ścieków kwaśnych (DrM), tkaniny i papier do wycierania, ścinki materiałów (bawełna, wiskoza, inne materiały syntetyczne) oraz ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi w zakładzie. Na ten rodzaj odpadów składają się ubrania robocze typu: – ubrania drelichowe i bawełniane, – ubrania kwasoodporne (mieszanka wełny naturalnej i syntetycznej), – obuwie. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad powstaje w wyniku konserwacji i remontów sprężarek/dmuchaw. Składa się z: – żelaza – 95-100%, – tworzyw sztucznych (uszczelki) – 0-5%, – oleju – 0-5%. Właściwości: łatwopalne.
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Węże tłoczne, zbrojone lub niezbrojone, pożarlicze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi na instalacji podczyszczalni ścieków. Właściwości: łatwopalne.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad to różnego rodzaju stłuczka szklana zanieczyszczona rtęcią oraz zużyte taśmy zawierające rtęć. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. Również urządzenia elektryczne i elektroniczne zainstalowane do wspomagania systemów automatyki sterowania, czy monitorowania systemów, m.in. na oczyszczalni. Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj.: mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Właściwości: szkodliwe, drażniące.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
14.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady urządzeń elektronicznych. Stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj.: mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, drażniące.
15.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane surowce, odczynniki, nieorganiczne substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, drażniące.
16.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane surowce, odczynniki, organiczne substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, drażniące.
17.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady materiałów wybuchowych powstające w trakcie operacji przesypywania, pakowania, ważenia, a także w procesie oczyszczania surowego trotylu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu. Stan skupienia: ciało stałe, materiał wybuchowy. Właściwości: wybuchowe, toksyczne.
18.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Pochodzące z laboratorium zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne, stosowane w analizach. Związki chemiczne organiczne i nieorganiczne, o barwie od białej do brązowej, w postaci proszku, kryształków lub cieczy, bez zapachu lub o zapachu żrącym, nierozpuszczalne lub rozpuszczalne w wodzie i rozpuszczalnikach organicznych. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące.
19.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zużyte odczynniki nieorganiczne zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące.
20.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zużyte odczynniki organiczne zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące.
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Komponenty: – tlenki i siarczan ołowiu, – ołów metaliczny oraz jego stop z kadmem, – polipropylen, – ebonit, – elektrolit. Pasta ołowiowa:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			<ul style="list-style-type: none"> – siarczan ołowiu (PbSO₄), – tlenek ołowiu (PbO, PbO₂), – czysty ołów metaliczny (w ilości 1-25), – śladowe ilości innych komponentów. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, żrące.
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Akumulator nikielowo-kadmowy: $Cd[Cd(OH)_2KOH, H_2O[NiOOH]Ni$. W ogniwie tym elektrodą ujemną – anodą jest elektroda kadmowa, natomiast elektrodą dodatnią – katodą jest elektroda nikielowa. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, żrące.
23.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Ścieki z rozbrajania zbiorników magazynowych. Właściwości: szkodliwe.
24.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	Zużyte pierścienie z PP i PVDF, porcelanowe, szklane z wież absorpcyjnych, węże gumowe, uszczelki, tace, plandeki zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne.
25.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Odpad stanowią elementy metali (stalowe lub żeliwne oraz ze stali kwasoodpornej) oraz złom, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi na instalacjach do produkcji materiałów wybuchowych. Właściwości: szkodliwe.
26.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Płyta azbestowa, materiał uzyskany w wyniku sprasowania przesianego pyłu azbestowego z krochmałem (lepik) i kaolinem (wypełniacz). W zależności od zastosowanego gatunku azbestu płyty azbestowe odznaczają się różną odpornością na temperaturę, ciśnienie i działanie korozyjne różnych czynników. Produkuje się trzy gatunki płyt azbestowych: <ul style="list-style-type: none"> – odporne na gazy gorące, – odporne na parę wodną, – odporne na kwasy. Płyty azbestowe stosuje się głównie do wyrobu uszczelnień i izolacji cieplnej. Produkowano również płyty azbestowo-kauczukowe, wykonane z włókien azbestowych, magnezji i tlenku żelaza, spojonych ze sobą klejem kauczukowym z

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			<p>dotatkem barwnika, nazywane powszechnie płytami itowymi.</p> <p>Płyty azbestowo-kauczukowe stosowane są do wyrobu uszczeltek płaskich w instalacjach wody i pary wodnej, olejów, roztworów kwasów i ługów.</p> <p>Właściwości: rakotwórcze.</p>
27.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	<p>Wełna szklana otrzymywana w wyniku topienia w temperaturze 1000°C piasku kwarcowego, stłuczki szklanej z dodatkiem skał takich jak: gabra, dolomit lub wapień. Roztopiony surowiec poddaje się procesowi rozwłókniania. Do otrzymanych włókien dodaje się lepiszcze.</p> <p>Wyrób w postaci płyt, mat, otulin (mat lamelowych, czyli mat oklejonych impregnowanym papierem, folią aluminiową), granulatu (luzem) stosowany do izolacji termicznej i akustycznej w budownictwie.</p> <p>Gęstość od 10 kg/m³ do 150 kg/m³. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi stosowanymi na instalacji do produkcji materiałów wybuchowych.</p> <p>Właściwości: szkodliwe.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			
28.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	<p>Piasek i skratki usunięte ze ścieków na sicie i piaskowniku.</p> <p>Piasek stanowią cząstki mineralne takie jak: piasek, żwir, lub inne zawiesiny łatwo opadające, usuwane w procesie sedymentacji w piaskowniku. Może zawierać zawiesiny organiczne,</p> <p>Skratki substancje stałe o stosunkowo dużych rozmiarach.</p> <p>Osad nadmierny po procesie biologicznego oczyszczania ścieków – głównie związki organiczne. Osad ustabilizowany poprzez napowietrzanie, odwodniony na prasie filtracyjnej, zawartość suchej masy ok. 30%.</p>
29.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Opakowania z papieru i tektury.</p> <p>Głównym składnikiem papieru i tektury jest celuloza, klej i wypełniacz. Odpadowy papier i tektura powstają podczas rozpakowywania materiałów i surowców dostarczanych do firmy, a także ich źródłem są uszkodzone opakowania po wyrobach wytwarzanych przez Zakład.</p>
30.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych – głównie folia polietylenowa opakowaniowa, a także pojemniki z tworzyw sztucznych po chemikaliach, środkach myjących, itp. Głównym</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			składnikami opakowań z tworzyw sztucznych jest: – polietylen (folia), – politereftalan etylu (butelki po napojach), – polipropylen, – plastyfikatory.
31.	15 01 03	Opakowania z drewna	Głównym składnikiem odpadów jest drewno świerkowe oraz drewno brzoźowe.
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe; worki wielowarstwowe (folia, papier, aluminium) od reagentów dostarczanych w workach, np. polielektrolitu. Składnikiem odpadów może być drewno świerkowe oraz drewno brzoźowe.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło sodowo-wapniowe białe lub barwione. Wysoka temperatura topnienia. Podstawowymi surowcami szkła są: piasek kwarcowy (SiO ₂), boraks (B ₂ O ₃), pięciotlenek fosforu, trójtlenek glinu, topniki – tlenki metali alkalicznych, stabilizatory masy szkła, wapień, dolomit, tlenki ołowiu i cynku, składniki barwiące – związki żelaza, kobaltu, niklu. Ze względu na ukształtowanie może to być szkło naczyniowe, taflowe, optyczne, komórkowe oraz włókna i cienkie warstwy. Ze względu na przeznaczenie może to być szkło techniczne, opakowaniowe, budowlane, gospodarcze.
34.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny i papier do wycierania oraz ubrania ochronne. Na ten rodzaj odpadów składają się ubrania robocze: – ubrania drelchowe i bawełniane, – ubrania kwasoodporne (mieszanka wełny naturalnej i syntetycznej) – ścierki materiałów (bawełna, materiały syntetyczne: wiskoza).
35.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i aparatura kontrolno-pomiarowa. Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
36.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte elementy usunięte z urządzeń elektrycznych i aparatury kontrolno-pomiarowej. Odpady stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.
37.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Przeterminowane surowce/produkty nieorganiczne stosowane na instalacji do produkcji PETN/HMX/RDX/NTO. Podstawowy skład: – siarczan (VI) amonu: 20-26%; – azotan (V) amonu: 2-7%; – woda: 67-78%.
38.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady to przeterminowane surowce organiczne stosowane na instalacji do produkcji PETN/HMX/RDX/NTO. Podstawowy skład odpadu stanowią woski typu stearyna i cerezyna. Właściwości wosków: nie stanowią zagrożenia dla środowiska naturalnego, nie wykazują właściwości niebezpiecznych, brak reaktywności, stabilne chemicznie.
39.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Akumulator żelazowo-niklowy: – w ogniwie tym elektrodą ujemną – anodą jest elektroda żelazowa, natomiast elektrodą dodatnią – katodą jest elektroda niklowa. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu. Bateria alkaliczna (ogniwo alkaliczne): – bateria jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania. Nazwa tego typu baterii bierze się od alkalicznych (zasadowych) roztworów, stosowanych w charakterze elektrolitu.
40.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Gruz betonowy znacznie zróżnicowany pod względem wielkości cząstek. W odpadzie mogą być zarówno żelbetonowe stropy betonowe jak również drobne kruszywo betonowe.
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
42.	17 02 02	Szkło	Odpady pochodzą przede wszystkim z prac związanych ze szkleniem okien w budynkach produkcyjnych i socjalnych. Stosowane do tego celu szkło to szkło krzemowo-sodowo-wapniowe.
			Tworzywa sztuczne powstałe podczas rozbiórek, głównie elementy puszek elektrycznych natynkowych i podtynkowych oraz listew podłogowych. Główne składniki tworzyw to: – plastomery – masy plastyczne, – polimery syntetyczne lub naturalnie modyfikowane, z ewentualnym dodatkiem barwników, – stabilizatory, – napelniacze i zmiękczacze. Właściwości fizyczne i chemiczne zależą od składu i struktury chemicznej, średniej masy cząsteczkowej oraz zawartości substancji małowcząsteczkowych.
43.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
44.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego stopy miedzi, mosiądze w sporadycznych przypadkach są to brązy.
45.	17 04 02	Aluminium	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego czyste aluminium lub jego stopy.
46.	17 04 03	Ołów	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji.
47.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego elementy stalowe lub żeliwne oraz elementy ze stali kwasoodpornej.
48.	17 04 07	Mieszanki metali	Mieszanki metali pochodzące z rozbiórek oraz remontów instalacji produkcyjnych i powstające w sytuacji, gdy nie można prostymi metodami rozdzielić ich na poszczególne metale (elementy bimetaliczne, zespolone elementy armatury itp.). Zawierają: – miedź, – żelazo i jego stopy, – mosiądz, – aluminium.
49.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad tego rodzaju powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			rozbiórki elementów instalacji. W skład kabli, w zależności od ich typu, wchodzi: bimetaliczne, zespolone elementy armatury, itp. Zawierają: – miedź lub aluminium 10-90%, – tworzywa sztuczne 5-70%, – opłoty bawełniane do 30%, – opłoty ołowiane (używane jako zbrojenie) do 90%.
50.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad (wełna mineralna, wata szklana) powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Skład wełny mineralnej: sztuczne włókna szklane (krzemianowe) o przypadkowej orientacji i zawartości tlenku zasadowego oraz zasadowego tlenku metali ziem rzadkich ($\text{Na}_2\text{O}+\text{K}_2\text{O}+\text{CaO}+\text{MgO}+\text{BaO}$), gabra, dolomit, żywica fenolowo-formaldehadowa (zawartość substancji organicznej nie więcej niż 4%). Postać fizyczna: stała. Kolor: brązowy/żółty/żółto-zielony/szary w zależności od zawartości spoiwa. Zapach: może występować lekki zapach. Gęstość: od 35 do 180 kg/m^3 . Rozpuszczalność w wodzie: generalnie wyrób obojętny chemicznie i nierozpuszczalny w wodzie.
51.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Filtry odżelaziająco-odmanganiujące składające się z butli ciśnieniowej, głowicy sterującej Fleck, specjalistycznego złoża Greensand, które nie wymaga napowietrzania oraz zbiornika na roztwór regenerujący złożo. Trwałość złoża wynosi od 5-7 lat, jednak wymaga ono okresowej regeneracji przeciwpłądowej roztworem nadmanganianu potasu (KMnO_4).

13. Zmienia się pkt III.2.2. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.2. Sposoby gospodarowania odpadami

Wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, po zebraniu odpowiedniej partii transportowej, przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

W przypadku zlecenia usługi transportu odpadów prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów, wskazuje się miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpad.

Transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

14. Zmienia się pkt III.2.3. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych na poszczególnych instalacjach:

a) instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	Odpad jest gromadzony selektywnie w wyznaczonych zbiornikach. Zbiorniki (5 szt. o pojemności 60 m ³ każdy) wykonane są ze stali kwasoodpornej, posadowione w tacy ceramicznej, na utwardzonej powierzchni, zlokalizowane na otwartej przestrzeni, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Zbiorniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – DKK 3.
2.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Zatężone wody czerwone/zatężone ługi posiarzynowe są gromadzone w miejscu wytwarzania, w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1m ³ , ustawionych na tacy wyposażonej w zbiornik awaryjny, z którego możliwy jest zawrót technologiczny. Zbiorniki są zlokalizowane na otwartej przestrzeni, zabezpieczonej przed dostępem osób trzecich. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 30. Wyczerpany ług sodowy jest gromadzony selektywnie w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacach bezpieczeństwa. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 51 i plac przy obiekcie 210.
3.	07 01 11*	Osady z zakładowych	Odpad jest gromadzony selektywnie w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
		oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	szczelnej kolbie stalowej, ustawionej bezpośrednio pod podajnikiem suszu oraz w szczelnych kontenerach przykrytych plandekami, ustawionych na wybetonowanym placu przed budynkiem podczyszczalni. Kontenery są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni.
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub metalowych beczkach w magazynie farb na terenie instalacji do elaboracji w budynku 96, w wydzielonym i oznakowanym pomieszczeniu, wyposażonym w gaśnicę. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, budynek 96 i plac przy budynku 214.
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte, przepracowane oleje odpadowe są gromadzone w szczelnych pojemnikach trudno zapalnych lub metalowych beczkach, w budynku 108 na terenie Wydziału
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Remontów i Wykonania Inwestycji lub w budynku 26 na terenie Działu Magazynów. Pomieszczenia posiadają betonowe posadzki i są niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26 i budynek 108.
7.	13 02 08*	Inne olej silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są luzem (paletopojemniki), w pojemnikach, beczkach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, plac przy budynku 30, plac przy budynku 214, plac przy budynku 298 i plac przy budynku 896.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są w workach z tworzyw sztucznych, beczkach lub pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach, w warsztacie głównym na terenie Wydziału Remontów i Wykonania Inwestycji. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – warsztat główny i plac przy budynku 214.
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady są magazynowane w workach z tworzyw sztucznych, beczkach lub pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek technologiczny podczyszczalni, plac przy budynku podczyszczalni i plac przy budynku 214.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia są gromadzone w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych na terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26.
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady w postaci sprzętu komputerowego (monitory, klawiatury itp.), drukarki, urządzenia radiowe oraz sprzęt łączności są magazynowane luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
			posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26.
14.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Pojemniki i miejsce magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.
15.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214.
16.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady są umieszczane w metalowych beczkach lub workach z tworzyw sztucznych a następnie wkładane do skrzyń lub kartonów. Odpady magazynowane są w Dziale Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadów – budynek 656.
17.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Pojemniki i miejsce magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26 i plac przy budynku 214.
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz nieprzewodzących prądu elektrycznego, w wyznaczonym miejscu w Dziale Magazynów w budynku 26.
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26.
20.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady są gromadzone selektywnie w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacy bezpieczeństwa.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
			Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy magazynie 70.
21.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	Odpady są gromadzone w workach z tworzyw sztucznych, pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214.
22.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady są gromadzone w pojemnikach lub kontenerach na wybetonowanym terenie. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172 i plac przy budynku 214.
23.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady są odbierane bezpośrednio przez specjalistyczne firmy zajmujące się unieszkodliwianiem odpadów przy uzgodnieniu i współpracy z Działem Magazynów i Działem Handlu. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.
24.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są gromadzone w pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
25.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	Odpady są gromadzone selektywnie w szczelnej kolebie stalowej ustawionej bezpośrednio pod podajnikiem odwodnionego osadu oraz w kontenerach stalowych, ustawionych na placu przy podczyszczalni, w budynku technologicznym podczyszczalni, bezpośrednio pod wylotem z

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
			<p>piaskownika i sita. Kontenery są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.</p> <p>Miejsca magazynowania odpadu – budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni.</p>
26.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.</p> <p>Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 172, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni.</p>
27.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych.</p> <p>Dopuszczalne jest gromadzenie wielkogabarytowych elementów w miejscu ich wytwarzania.</p> <p>Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.</p> <p>Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni.</p>
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady są magazynowane luzem w wyznaczonych miejscach, w których powstały. Miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.</p> <p>Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni, plac przy budynku podczyszczalni.</p>
29.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p>Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.</p> <p>Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214, budynek technologiczny</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
			podczyszczalni i plac przy budynku podczyszczalni.
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214.
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady są magazynowane w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 29, plac przy budynku 214, budynek technologiczny podczyszczalni, plac przy budynku podczyszczalni.
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26.
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26.
35.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Powstające podczas rozbiórek i remontów, prowadzonych przez Zakład, odpady są magazynowane w miejscu wytwarzania, w kontenerach, beczkach lub workach z tworzyw sztucznych. Większość remontów i rozbiórek obiektów zlecona jest wyspecjalizowanym firmom, które są wytwórcami odpadów powstałych w wyniku świadczonych usług. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.
36.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
37.	17 02 02	Szkło	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarowania odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 214.
38.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady są gromadzone selektywnie luzem, w pojemnikach lub kontenerach na
39.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
40.	17 04 02	Aluminium	wybetonowanym i ogrodzonym terenie Działu Magazynów. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172 i plac przy budynku 214.
41.	17 04 03	Ołów	
42.	17 04 05	Żelazo i stal	
43.	17 04 07	Mieszanki metali	
44.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214.
45.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214.

b) instalacji do produkcji pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	Odpady są magazynowane w miejscu wytwarzania, w kontenerach transportowych (beczkach, paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacy bezpieczeństwa, pod wiatą zabezpieczoną przed dostępem osób trzecich. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 265.
2.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
3.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub metalowych beczkach w magazynie farb na terenie instalacji do elaboracji w budynku 96, w wydzielonym i oznakowanym pomieszczeniu wyposażonym w gaśnicę. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
			Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, budynek 96 i plac przy budynku 214.
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte, przepracowane oleje odpadowe są gromadzone w szczelnych pojemnikach trudno zapalnych lub metalowych beczkach w budynku 108 na terenie Wydziału Remontów i Wykonania Inwestycji lub w budynku 26 na terenie Działu Magazynów. Pomieszczenia posiadają betonowe posadzki i są niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26 i budynek 108.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
7.	13 02 08*	Inne olej silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady są magazynowane luzem (paletopojemniki), w pojemnikach, beczkach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, plac przy budynku 30, plac przy budynku 214, plac przy budynku 298 i plac przy budynku 896.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady są magazynowane w workach z tworzyw sztucznych, beczkach lub pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach w warsztacie głównym na terenie Wydziału Remontów i Wykonania Inwestycji. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – warsztat główny i plac przy budynku 214.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	Zużyte urządzenia są gromadzone w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
		elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26.
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady sprzętu komputerowego (monitory, klawiatury itp.), drukarki, urządzenia radiowe oraz sprzęt łączności są magazynowane luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie Działu Magazynów w budynku 26. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26.
13.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
14.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
15.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady są umieszczane w metalowych beczkach lub workach z tworzyw sztucznych a następnie wkładane do skrzyń lub kartonów. Odpady są magazynowane w Dziale Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 656.
16.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub beczkach. Po zebraniu większej ilości odpady zostają przekazane do Działu Magazynów. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26, plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
17.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady są gromadzone w szczelnych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz nieprzewodzących prądu elektrycznego w wyznaczonym miejscu w Dziale Magazynów w budynku 26.
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – budynek 26.
20.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady są gromadzone selektywnie w kontenerach transportowych (paletopojemnikach) o pojemności 1 m ³ , ustawionych na tacy bezpieczeństwa. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsce magazynowania odpadu – plac przy budynku 265.
21.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	Odpady są gromadzone w workach z tworzyw sztucznych, pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 896 i plac przy budynku 214.
22.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady są gromadzone w pojemnikach lub kontenerach na wybetonowanym terenie. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172, plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
23.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady są odbierane bezpośrednio przez uprawnione podmioty zajmujące się unieszkodliwianiem odpadów przy uzgodnieniu i współpracy z Działem Magazynów i Działem Handlu. Pojemniki opisane są zgodnie z obowiązującą

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
			„Instrukcją gospodarki odpadami”.
24.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są gromadzone w workach z tworzyw sztucznych, pojemnikach lub kontenerach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
Odpady inne niż niebezpieczne			
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172, plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214, plac przy budynku 298 i plac przy budynku 896.
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady są magazynowane luzem w wyznaczonych miejscach, w których powstały. Miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady są okresowo gromadzone luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
29.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
			budynku 214 i plac przy budynku 298.
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady są magazynowane w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26.
32.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
33.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
34.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
35.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarowania odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – budynek 26.
36.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Powstające podczas rozbiórek i remontów, prowadzonych przez Zakład, odpady są magazynowane w miejscu wytwarzania, w kontenerach, beczkach lub workach z tworzyw sztucznych. Większość remontów i rozbiórek obiektów zlecona jest uprawnionym podmiotom, które są wytwórcami odpadów powstałych w wyniku świadczonych usług. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”.
37.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
38.	17 02 02	Szkło	Odpady są magazynowane w pojemnikach. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
39.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady są gromadzone selektywnie luzem, w pojemnikach lub kontenerach na wybetonowanym terenie Działu Magazynów. W przypadku większej ilości tego rodzaju odpadów są one odbierane bezpośrednio z miejsca powstania przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne
40.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
41.	17 04 02	Aluminium	
42.	17 04 03	Ołów	
43.	17 04 05	Żelazo i stal	
44.	17 04 07	Mieszanki metali	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
45.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Pojemniki i miejsca magazynowania są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 172 i plac przy budynku 214.
46.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych. Pojemniki są opisane zgodnie z obowiązującą „Instrukcją gospodarki odpadami”. Miejsca magazynowania odpadu – plac przy budynku 214 i plac przy budynku 298.
47.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady są odbierane bezpośrednio z miejsca ich powstawania przez odbiorców posiadających stosowne uprawnienia do gospodarowania tego rodzaju odpadami.

15. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020 pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A., ul. Theodora Wulffa 18 w Bydgoszczy, pismem z dnia 20 grudnia 2022 r., znak TS/913/2022 (data wpływu do Organu 28 grudnia 2022 r.) przedłożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020 na eksploatację instalacji do produkcji: trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów i do produkcji: pentrytu, oktogenu, heksogenu i nitrotriazolonu (PETN/HMX/RDX/NTO), zlokalizowanych na terenie Zakładów Chemicznych „NITRO-CHEM” S.A., ul. Theodora Wulffa 18 w Bydgoszczy.

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z ust. 4 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), należą do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, na prowadzenie których wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, zmianę w instalacji uważa się za istotną, gdy zmiana funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Mając na uwadze powyższe ustalono, że zakres wprowadzanych zmian wpisuje się ww. przepis, zatem przedmiotową zmianę pozwolenia zakwalifikowano jako zmianę istotną.

Zatem, zgodnie z art. 210 ww. ustawy, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Ponadto przedłożył wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy Organ mając na uwadze zapisy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) oraz ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 21 sierpnia 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.34.2022 podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się przedmiotowej informacji. Informację tą podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Zakładu, Urzędu Miasta Bydgoszczy, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), zawiadomieniem z dnia 5 października 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.34.2022 Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi.

Art. 155 ww. ustawy, stanowi, że decyzja ostateczna, na mocy której Strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Podstawę rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stanowiła załączona do ww. wniosku dokumentacja sporządzona w grudniu 2022 r. przez Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., pn.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładów Chemicznych „NITRO-CHEM” S.A.” oraz jej uzupełnienia przedłożone w toku postępowania administracyjnego.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynika z intensyfikacji produkcji, prac modernizacyjnych i remontowych na instalacjach.

Na instalacji do produkcji trinitrotoluenu i dinitrotoluenu (TNT/DNT) wraz z podczyszczalnią ścieków oraz denitracji kwasów (DK) zamontowano nowe urządzenie –

suszarnię osadów. W wyniku zastosowania procesu suszenia osadu, ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 07 01 11* zmniejszy się z 3 000 Mg/rok do 2 000 Mg/rok.

Ponadto zmiana decyzji wiąże się z dostosowaniem miejsc magazynowania odpadów do wymogów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz koniecznością aktualizacji niektórych zapisów w ujednoliconym tekście decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7/1.2020.

Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A. z siedzibą w Bydgoszczy są zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, stąd nie jest ona zobligowana do wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz.1587 ze zm.).

Spółka w ww. wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wniosła również o nieudostępnianie treści decyzji udzielającej i zmieniających pozwolenie zintegrowane (obecnych i następnych) dla Zakładów Chemicznych NITRO-CHEM S.A. w Bydgoszczy w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Pismem z dnia 24 lipca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.34.2022, tutejszy Organ poinformował Wnioskodawcę, że nie ma podstaw prawnych do niezamieszczania tego rodzaju dokumentów w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Stosownie do art. 25 ust.1 pkt 4 lit. a tiret 7 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko marszałek województwa udostępnia w BIP decyzje udzielające lub zmieniające pozwolenia zintegrowane, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Ww. przepis prawa nie wskazuje na jakiegokolwiek wyłączenia.

Przychylając się w pełni do wniosku Strony i uwzględniając przedstawione argumenty, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia Organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniowska (1)

Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM” S.A.
ul. Theodora Wulffa 18
85-862 Bydgoszcz;
2. 3. 4. A/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska - wersja elektroniczna
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska - wersja elektroniczna
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz.

Zapłaty opłaty skarbowej za zmianę decyzji dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.).

