

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 21 sierpnia 2023 r.

ŚG-IV.7222.1.8.2022

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku GAMET S.A., ul. Chrzanowskiego 33, 87-100 Toruń z dnia 14 czerwca 2022 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2008 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/35/08 ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony, pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2008 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/35/08 ze zm., na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej przy ul. Chrzanowskiego 33 w Toruniu, w następującym zakresie:

1. Zmienia się pkt II.2. decyzji i nadaje brzmienie:

II.2. Charakterystyka instalacji

Instalacja galwanizerni obejmuje:

- linię automatyczną do nakładania powłok galwanicznych:
 - na elementach wykonanych ze ZnAlu:
 - chromu dekoracyjnego na niklu satynowym,
 - niklu satynowego,
 - chromu dekoracyjnego na niklu błyszczącym,
 - niklu błyszczącego,
 - mosiądzu błyszczącego;
 - na elementach wykonanych ze stali:
 - chromu na niklu satynowym,
 - niklu satynowego,
 - chromu na niklu błyszczącym,
 - niklu błyszczącego,
 - mosiądzu błyszczącego,
 - niklu błyszczącego na niklu półbłyszczącym;

– na elementach wykonanych z aluminium:

- chromu na niklu błyszczącym,
- mosiądzu błyszczącego,
- niklu satynowego,
- niklu błyszczącego,
- chromu na niklu satynowym.

Ponadto linia służy do zdejmowania powłoki metalowej z zawieszek;

- linię urządzeń typu PUB do pokryć galwanicznych stali, ZnAlu i aluminium;
- oczyszczalnię ścieków;
- laboratorium.

Proces technologiczny przebiega w poniższy sposób:

- montaż detali na zawieszki: elementy znajdujące się na zawieszkach transportowane są pomiędzy wannami z wykorzystaniem sterowania automatycznego;
- obróbka wstępna, przygotowanie powierzchni i odtłuszczenie: oczyszczanie detali z brudu, tłustych i oleistych pozostałości po obróbce mechanicznej;
- proces dekapowania: zanurzanie elementów w rozcieńczonym kwasie;
- proces metalizacji galwanicznej: pokrycie odpowiednią powłoką metaliczną detalu. Na czystej i aktywnej chemicznie powierzchni metalu podstawowego można nakładać powłoki z innych metali. Proces ten odbywa się w elektrolitach kwaśnych lub alkalicznych;
- trawienie detali aluminiowych w kąpeli alkalicznej jak i kwaśnej oraz zabezpieczenie powłoki poprzez proces pasywacji (uszczelniania);
- chemiczny proces zabezpieczenia kolorem mosiądzu detali aluminiowych po procesie trawienia;
- elektrochemiczne zabezpieczenie powłoki po trawieniu detali aluminiowych;
- płukanie detali: w procesie obróbki powierzchniowej stosuje się pomiędzy poszczególnymi etapami produkcji stopnie płukania. Płuczki automatu galwanicznego po poszczególnych kąpielach procesowych stanowią kaskady dwu lub trzystopniowe;
- zdjęcie detali z zawieszek;
- zdjęcie powłoki metalowej z kontaktów belek katodowych, a także ewentualnie z elementów będących towarem wybrakowanym.

Ciąg wanień technologicznych składa się ze zbiorników zawierających elektrolity, chemiczne media procesowe oraz wodę do płuczek.

Pojemność wanień procesowych wynosi 84,2 m³.

Oczyszczalnia ścieków

Dla wszystkich rodzajów ścieków na terenie podczyszczalni znajdują się zbiorniki magazynowe, z których ścieki są przekazywane do procesu podczyszczania. Podczyszczanie ścieków przemysłowych odbywa się w neutralizatorze ścieków. Wody płuczkowe kwaśno-alkaliczne, koncentraty kwaśne i alkaliczne odprowadzane są ze zbiorników magazynowych do zbiornika reakcyjnego. Neutralizacja następuje z zastosowaniem zawiesiny wodorotlenku wapnia i kwasu solnego. Po zakończeniu neutralizacji oczyszczone ścieki

zostają przepompowane do odstojuńnika o skośnych ścianach. Wody płuczkowe zawierające chromiany ze zbiornika magazynowego kierowane są do reaktora, gdzie następuje redukcja chromu sześciowartościowego do trójwartościowego. Powstający trójwartościowy chrom w formie kationu zostaje wytrącony w czasie neutralizacji, jako trudnorozpuszczalny wodorotlenek chromu (III). Po zakończeniu redukcji i neutralizacji oczyszczone ścieki są przepompowane do odstojuńnika o skośnych ścianach. Wody płuczkowe zawierające cyjanki ze zbiornika magazynowego kierowane są do reaktora, gdzie następuje ich utlenienie, a następnie neutralizacja. Po zakończeniu tych procesów zneutralizowane ścieki kierowane są do odstojuńnika o skośnych ścianach. Do osadnika dodawane są środki wspomagające flokulację, w celu wytworzenia optymalnego kłaczk. Osad z osadnika kierowany jest do zbiornika szlamu, skąd przepompowywany jest na prasę filtracyjną. W prasie następuje odfiltrowanie wody do uwodnienia około 64-55% i powstaje placek filtracyjny, który jest usuwany do pojemnika magazynowego na osad. Filtraty z osadnika oraz z prasy filtracyjnej są kierowane do zbiornika wody czystej, a dalej do selektywnego wymiennika kationów. Składa się on z dwóch filtrów żwirowych i dwóch połączonych w szereg wymienników kationów. Filtr żwirowy zatrzymuje śladowe ilości wodorotlenków metali ciężkich, które zostały wytrącone, ale przeszły przez materiał filtrujący. Wymienniki kationów obniżają zawartość rozpuszczonych jonów metali ciężkich. Po przejściu przez system wymiennika końcowego oczyszczona woda kierowana jest do zbiornika, gdzie następuje końcowa kontrola pH. Oczyszczone ścieki są gromadzone w dwóch zbiornikach magazynowych, które pracują naprzemiennie. Po napełnieniu zbiornika ścieki są analizowane i następnie zrzucane są do kanalizacji.

2. Zmienia się pkt II.3. decyzji i nadaje brzmienie:

II.3. Parametry produkcyjne instalacji

Czas pracy instalacji – 6400 godzin/rok tj.:

- 24 godziny /dobę,
- 5 dni/ tydzień.

Wielkość produkcji wynosi do 426 tys. m²/rok, przy wydajności produkcji linii technologicznych:

a) linii galwanicznej:

- czas taktu około 4-5 minut, przy czasie ocieku 5 sekund dla kąpieli płuczających i 8 sekund dla kąpieli aktywnych,
- 2,5 m² powierzchni na zawieszkę co przy 13 nośnikach zawieszek na godzinę daje 33 m² powierzchni detali/godzinę, natomiast przy 15 nośnikach zawieszek na godzinę daje 37,5 m²;

b) linii i urządzeń typu PUB:

- czas taktu dla bębnow – około 50 minut, przy czasie ocieku 5 sekund dla kąpieli płuczających i 8 sekund dla kąpieli aktywnych,
- 4 m² powierzchni na bęben co przy 1,125 nośnika na godzinę daje 4,5 m² powierzchni detali/godzinę,
- czas taktu dla zawieszek – około 44 minuty, przy czasie ocieku 5 sekund dla kąpieli płuczających i 15 sekund dla kąpieli aktywnych,

– 5 m² powierzchni na zawieszkę co przy 1,375 nośnika na godzinę daje 6,875 m² powierzchni detali/godzinę.

Zatrudnienie – 50 osób.

3. Zmienia się pkt II.4.1. decyzji i nadaje brzmienie:

II.4.1. Zużycie materiałów i surowców

Substancja	Jednostka	Roczne zużycie	Przeznaczenie
ACTANE-KSP	l	200	Inhibitor-Trawienie stali
AKTYWATOR-5	kg	1500	Dekapowanie
ANKOR-1120-F	l	250	Chromowanie (VI)
ANKOR-1120-G	l	250	Chromowanie (VI)
ANKORN-FDS	kg	120	Aktywacja chromu (VI)
BEZWODNIK	kg	5000	Chromowanie (VI)
CELITE	kg	300	Oczyszczanie kąpeli
CHLOREK-NIKLU	kg	2000	Kąpiele niklowe
CHLOREK-SODU-1	kg	25000	Stacja odwróconej osmozy
CUPRACID-ULTRA-A	l	1000	Miedź kwaśna
CUPRACID-ULTRA-B	l	500	Miedź kwaśna
CUPRACID-ULTRA-MU	l	700	Miedź kwaśna
CYJANEK-POTAS	kg	5000	Miedź cyjankaliczne, BB
CYJANEK-SOD	kg	4000	Mosiądze
DOD-MASKOWACZ-Zn (Ni43)	l	1500	Kąpiele niklowe
DOD-PEARLBRITE-S-DK	l	1500	Nikiel satynowy
EKASIT-CD	kg	700	Odtłuszczenie stali
EKASIT-E57	kg	1400	Odtłuszczenie stali
EKASIT-LX	kg	1800	Odtłuszczenie ZnAlu
EKASIT-X567	kg	2000	Odtłuszczenie ZnAlu
ELPELYT-H	l	1200	Nikiel satynowy
ELPELYT-SB45-RA	l	200	Nikiel półpołyskowy
ELPELYT-SB45-RB	l	200	Nikiel półpołyskowy
ELPELYT-SB45-MU	l	300	Nikiel półpołyskowy

Substancja	Jednostka	Roczne zużycie	Przeznaczenie
ENSTRIP-424-I	l	800	Odmetalizowanie
ENSTRIP-424-II	l	400	Odmetalizowanie
ENSTRIP-424-R	l	3000	Odmetalizowanie
ENSTRIP-848-MU	l	400	Odmetalizowanie
ENSTRIP-L-90	l	3000	Odmetalizowanie
KWAS-BOR	kg	2000	Kąpiele niklowe
KWAS-SIARKA	kg	10000	Dekapowanie
KWAS SIARKA-6	l	3000	Miedź kwaśna, trawienie kwaśne, korekta pH
KWAS SOLNY	kg	8000	Trawienie stali
KWAS SOLNY cz.	l	300	Korekta pH
NOŚNIK 6	l	2000	Nikiel satynowy
PREPARAT PASSIVEX	l	600	Pasywacja Ms
SIARCZAN MIEDZI	kg	10000	Miedź kwaśna
SIARCZAN NIKLU	kg	20000	Kąpiele niklowe
SLOTOCLEAN	kg	1500	Odtłuszczenie ultra
UDIQUE 862	l	350	Redukcja Cr (VI)
WĘGIEL AKTYWNY	kg	800	Oczyszczanie kąpieli
WODA AMONIAKALNA-T	kg	1200	Korekta pH
ZWILŻACZ WA62A	l	600	Kąpiele niklowe
ESENCJA OCTOWA-80%	kg	1500	Korekta pH
PROQUEL-OF	l	200	Chrom (VI)
WEGLAN SODU	kg	1500	Odtłuszczenie stali
WODOROTLENEK SODU	kg	1000	Odtłuszczenie stali
WODOROTLENEK POTASU	kg	150	Biały brąz
CYJANEK MIEDZI	kg	500	Mosiądze, miedź cyjankaliczne, BB
CYJANEK CYNKU	kg	250	Mosiądze, BB
ALFIDEOX 82/3	kg	2500	Trawienie aluminium
ALFICLEAN 158	kg	3500	Odtłuszczenie aluminium

Substancja	Jednostka	Roczne zużycie	Przeznaczenie
ALUMON EN	kg	3000	Zacynk - pokrywanie aluminium tlenkiem cynku
ATC-SOLUTION	l	100	Biały brąz
BRIGHTENER-SW	l	200	Biały brąz
BRONZEX-TIN-COMPLEX	l	300	Biały brąz
BRONZEX-WJ-SP-R	l	100	Biały brąz
BRONZEX MAKE UP	l	300	Biały brąz
DOD-ADDITIV-3	l	100	Kąpiele do niklowania
DOD-ADDITIV-520	l	1000	Kąpiele do niklowania
DOD-ADDITIV-TRA	l	600	Kąpiele do niklowania
DOD-ORION-4000	l	800	Kąpiele do niklowania
DOD-ORION-ADDITIV-LE	l	250	Kąpiele do niklowania
DOD-NICKIEL ADDITIV-95	l	250	Kąpiele do niklowania
DOD-NICKIEL ADDITIV-NVZ	l	100	Kąpiele do niklowania
DOD-NICKIEL ADDITIV-263	l	50	Kąpiele do niklowania
TRICHROME-ADDITIVE	kg	5000	Chrom (III)
TRICHROME-ADJUSTER	kg	1000	Chrom (III)
TRICHROME-REGULATOR-LR	kg	300	Chrom (III)
TRICHROME-STABILIZER	kg	3500	Chrom (III)
TRICHROME-CORRECTOR	kg	200	Chrom (III)
ACTANE FL	l	700	Zatrąbianie ZnAl
FORMALINA	l	100	Korekta koloru
RODANEK POTASU	kg	600	Nikiel czarny
SATILUME-PLUS-AF6	l	800	Nikiel satynowy
SIARCZAN CYNKU	kg	600	Nikiel czarny
SIARCZYN-SODU	kg	100	Mosiądze

Substancja	Jednostka	Roczne zużycie	Przeznaczenie
WODA UTLENIONA	l	100	Oczyszczanie kąpiele
NADMANGANIAN POTASU	kg	500	Oczyszczanie kąpiele
DOD-NIKIEL SATYNOWY P1	l	500	Niklowanie satynowe
DOD-NIKIEL SATYNOWY P2	l	500	Niklowanie satynowe
ALFICLEAN 1139/2	kg	500	Odtłuszczenie aluminium
ALFICOLOR GOLD 602	kg	600	Chemiczne zabezpieczenie powłoki kolorem mosiądzu
ALFIDEOX 75	kg	650	Dekapowanie aluminium
ALFISATIN 339/6	kg	800	Trawienie alkaliczne
ALFISEAL 972/1	kg	300	Dodatek do płuczki uszczelniania
ALFISEAL 986	kg	325	Pasywacja zimna
ALFISEAL 987/1	kg	210	Pasywacja zimna
STEINEX 22	kg	210	Trawienie alkaliczne
DOD-ADDITIV-TRA	l	600	Kąpiele do niklowania
DOD-ORION-4000	l	800	Kąpiele do niklowania
DOD-ORION-ADDITIV-LE	l	250	Kąpiele do niklowania
DOD-NICKIEL ADDITIV-95	l	250	Kąpiele do niklowania
DOD-NICKIEL ADDITIV-NVZ	l	100	Kąpiele do niklowania
DOD-NICKIEL ADDITIV-263	l	50	Kąpiele do niklowania
TRICHROME-ADDITIVE	kg	5000	Chrom (III)
TRICHROME-ADJUSTER	kg	1000	Chrom (III)
TRICHROME-REGULATOR-LR	kg	300	Chrom (III)
TRICHROME-STABILIZER	kg	3500	Chrom (III)
TRICHROME-CORRECTOR	kg	200	Chrom (III)
ACTANE FL	l	700	Zatrąbianie ZnAl

Substancja	Jednostka	Roczne zużycie	Przeznaczenie
FORMALINA	l	100	Korekta koloru
RODANEK POTASU	kg	600	Nikiel czarny
SATILUME-PLUS-AF6	l	800	Nikiel satynowy
SIARCZAN CYNKU	kg	600	Nikiel czarny
SIARCZYN-SODU	kg	100	Mosiądze
WODA UTLENIONA	l	100	Oczyszczanie kąpeli
NADMANGANIAN POTASU	kg	500	Oczyszczanie kąpeli
DOD-NIKIEL SATYNOWY P1	l	500	Niklowanie satynowe
DOD-NIKIEL SATYNOWY P2	l	500	Niklowanie satynowe
ALFICLEAN 1139/2	kg	500	Odtłuszczenie aluminium
ALFICOLOR GOLD 602	kg	600	Chemiczne zabezpieczenie powłoki kolorem mosiądzu
ALFIDEOX 75	kg	650	Dekapowanie aluminium
ALFISATIN 339/6	kg	800	Trawienie alkaliczne
ALFISEAL 972/1	kg	300	Dodatek do płuczki uszczelniania
ALFISEAL 986	kg	325	Pasywacja zimna
ALFISEAL 987/1	kg	210	Pasywacja zimna
STEINEX 22	kg	210	Trawienie alkaliczne
ALFICOLOR 677	kg	500	Elektrochemiczne zabezpieczenie powłoki
KWAS SZCZAWIOWY	kg	100	Korekta pH
FOSFORAN SODU	kg	500	Odtłuszczenie stali
OLEJ WAZELINOWY	l	600	Zabezpieczenie powłoki niklowej
PŁYN DO MYCIA	l	250	Odtłuszczenie
HCl (36%)	kg	50000	Neutralizacja ścieków, trawienie stali
WODOROSIARCZYN SODU	kg	25000	Neutralizacja ścieków chromowych
WODOROTLENEK-SODU-R	kg	4000	Trawienie alkaliczne, regeneracja kationitów
WAPNO	kg	35000	Neutralizacja ścieków

Substancja	Jednostka	Roczne zużycie	Przeznaczenie
PODCHLORYN SODU	kg	50000	Neutralizacja ścieków cyjankowych
ENTHOL-AFR87	kg	200	Koagulacja ścieków
SUBSTANCJA DO KOREKTY pH	kg	10000	Neutralizacja ścieków
DWUTLENEK WĘGLA	kg	200	Korekta pH ścieków

4. Zmienia się pkt II.4.2. decyzji i nadaje brzmienie:

II.4.2. Zużycie energii i paliw

Zapotrzebowanie na poszczególne media wynosi:

- zużycie energii elektrycznej – 1767 MWh/rok;
- zapotrzebowanie na ciepło technologiczne z własnej kotłowni gazowej (woda 130/90°C) do ogrzewania kąpieli i płuczek – 570 kW;
- zużycie gazu ziemnego około 250 000 m³/rok.

Jednostkowe wskaźniki zużycia energii i gazu ziemnego w odniesieniu do łącznej wielkości produkcji w przeliczeniu na 1 m² pokrywanej powierzchni wynoszą:

- wskaźnik zużycia energii elektrycznej – 4,15 kWh/m² produktu gotowego;
- wskaźnik zużycia gazu ziemnego – 0,59 m³/m² produktu gotowego.

5. Zmienia się pkt II.4.3. decyzji i nadaje brzmienie:

II.4.3. Zużycie wody

Zakład nie posiada własnego ujęcia wód. Woda dla potrzeb instalacji dostarczana jest przez dostawcę zewnętrznego.

Woda jest wykorzystywana dla potrzeb procesu nakładania powłok galwanicznych, podczyszczania ścieków, do celów socjalno-bytowych oraz przeciwpożarowych.

Zapotrzebowanie na wodę dla instalacji wynosi:

- dla celów technologicznych: $Q_{\text{śr.d}} = 113 \text{ m}^3/\text{d}$
- dla celów socjalno-bytowych: $Q_{\text{śr.d}} = 4 \text{ m}^3/\text{d}$

Łączne zużycie wody dla potrzeb całej instalacji w ciągu roku wyniesie 31 100 m³, w tym dla celów:

- technologicznych – 30 000 m³/rok;
- socjalno-bytowych – 1 100 m³/rok.

6. Zmienia się pkt II.5. decyzji i nadaje brzmienie:

II.5. Ścieki

Na terenie instalacji powstają ścieki:

a) przemysłowe:

- kwaśno-alkaliczna woda płuczkowa z dwu /trzystopniowych kaskad linii galwanicznej, regeneratów z selektywnego wymiennika kationów, wody płuczkowe z filtra żwirowego i selektywnego wymiennika kationów,

- woda płuczkowa zawierająca chrom,
- koncentraty kwaśne,
- koncentraty alkaliczne,
- wody płuczkowe zawierające cyjanki,
- ścieki z laboratorium zakładowego,
- ścieki z mycia posadzki;

b) ścieki bytowe.

Ścieki przemysłowe podczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków. Po podczyszczeniu są kierowane do studzienki S1, a następnie poprzez studzienkę S2 wraz ze ściekami bytowymi (odprowadzanymi bez podczyszczania) są kierowane do obcej kanalizacji. Odprowadzanie ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do obcej kanalizacji jest regulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ilość ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wynosi:

$$Q_{\text{sr.d}} = 113 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{d.max}} = 170 \text{ m}^3/\text{d}.$$

7. Zmienia się pkt II.6. decyzji i nadaje brzmienie:

II.6. Hałas

Źródła emisji hałasu i czas ich pracy

Symbol źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła [dB]	Czas pracy źródła [h/dobę]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
Źródła hałasu – galwanizerni				
Źródła punktowe				
N1-G	Czerpnia centrali nawiewnej	102	16	8
N2-G	Czerpnia centrali nawiewno-wywiewnej	94	16	8
N3-G	Wyrzutnia gazów E-13	82	16	8
N4-G	Wyrzutnia gazów E-14	82	16	8
Źródła typu budynek				
H4-G	Galwanizernia	65	16	8

Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych wokół zakładu, tj. terenów mieszkaniowo-usługowych nie może przekroczyć poniższych wartości:

- $L_{\text{AeqD}} = 55 \text{ dB(A)}$ w przedziale czasu odniesienia (od godz. 6:00 do godz. 22:00) – równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym;

- $L_{\text{AeqN}} = 45 \text{ dB(A)}$ w przedziale czasu odniesienia (od godz. 22:00 do godz. 06:00) – równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

8. Zmienia się w całości pkt III.1. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1. Emisja substancji do powietrza

Podstawowym źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z hali produkcyjnej są wyciągi znad wanien galwanicznych. Instalacje wyciągowe są wyposażone wentylatory wyciągowe. Do jednej odprowadzane są opary kwaśno-alkaliczne zawierające cyjanki, a do drugiej opary kwaśno-alkaliczne zawierające chrom. Wanny galwaniczne, w celu zwiększenia skuteczności wentylacji posiadają dwustronny szczelinowy system wyciągowy. W celu ograniczenia emisji stosowane są związki powierzchniowo czynne ograniczające parowanie i porywanie cząsteczek kąpieli. Ponadto wanny z chromem są przykrywane w przerwach pomiędzy cyklami. Wszystkie odciągi są zakończone skruberami (płuczkami powietrza), a dla zanieczyszczeń znad wanien z chromem dodatkowo zastosowano płuczkę chromową o dużej skuteczności, która pełni również rolę absorbera oparów chromowych przez cząsteczki wody. Łącznie do oczyszczania powietrza zastosowano 3 skrubery o sprawności oczyszczania od 88% do 99%.

III.1.1. Charakterystyka emitatorów

Nr emitatora	Nazwa emitatora	Wysokość emitatora	Średnica emitatora	Prędkość wylotowa gazów	Ilość gazów odlotowych*	Temp. gazów odlotowych	Czas pracy emitatora
		[m]	[m]	[m/s]	[m ³ /h]	[K]	[h/rok]
E-13	Ciąg kwaśno-alkaliczno-cyjankowy	12	1,2	8,9	36 236	291	6 400
E-14	Ciąg kwaśno-alkaliczno-chromowy	12	0,8	7,1	12 848	291	6 400
E-15	Wentylacja ogólna	9	0,5	0	5 258	291	6 400
E-16	Wentylacja ogólna	9	0,5	0	5 258	291	6 400
E-17	Wentylacja ogólna	9	0,5	0	5 258	291	6 400
E-21	Magazyn cyjanków nr 1	9	0,2	0	720	291	6 400
E-22	Magazyn cyjanków nr 2	9	0,2	0	720	291	6 400
E-23	Magazyn kwasów	9	0,2	0	720	291	6 400

*- ilość gazów odlotowych w warunkach rzeczywistych na wylocie z emitatora

III.1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła i miejsca powstawania

Nr emitora	Nazwa emitora	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji
			[kg/h x 10 ⁻³]
E-13	Ciąg kwaśno-alkaliczno-cyjankowy	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,8625
		Nikiel ^{*)}	6,9125
		Miedź ^{*)}	5,05
		Kwas siarkowy (VI)	0,29375
		Amoniak	0,025
		Cynk ^{*)}	0,1
		Pył zawieszony PM10 ^{**)}	12,0625
		Pył zawieszony PM2,5 ^{**)}	12,0625
		Pył ogółem	12,0625
E-14	Ciąg kwaśno-alkaliczno-chromowy	Chrom (VI) ^{*)}	9,6375
		Nikiel ^{*)}	0,114
		Miedź ^{*)}	0,06575
		Kwas siarkowy (VI)	0,066
		Pył zawieszony PM10 ^{**)}	9,8125
		Pył zawieszony PM2,5 ^{**)}	9,8125
		Pył ogółem	9,8125
E-15, E-16, E-17	Wentylacja ogólna	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,0000395
		Chrom (VI) ^{*)}	0,00501
		Nikiel ^{*)}	0,000217
		Miedź ^{*)}	0,000786
		Cynk ^{*)}	0,0000064
		Kwas siarkowy (VI)	0,0000135
		Pył zawieszony PM10 ^{**)}	0,006
		Pył zawieszony PM2,5 ^{**)}	0,006
		Pył ogółem	0,006
E-21, E-22	Magazyn cyjanków nr 1, nr 2	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,0000036
E-23	Magazyn kwasów	Kwas siarkowy (VI)	0,000036

* - jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10;

** - stężenie pyłu o średnicy aerodynamicznej ziaren do 10 µm (PM10).

III.1.3. Wielkość emisji rocznej z instalacji

Substancja	Emisja roczna
	[Mg/rok]
Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,0055
Kwas siarkowy (VI)	0,0023
Amoniak	0,00016
Pył całkowity(w tym 100% pył 2,5)	0,140

Substancja	Emisja roczna
	[Mg/rok]
Pył zawieszony PM10	0,140
Pył zawieszony PM2,5, w tym:	0,140
– nikiel	0,045
– chrom (VI)	0,062
– miedź	0,0328
– cynk	0,00064

9. Zmienia się w całości pkt III.2. decyzji i nadaje brzmienie:

III.2. Ilość i rodzaj odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, podstawowy skład chemiczny oraz właściwości wytwarzanych odpadów, sposoby gospodarowania odpadami, miejsce i sposób ich magazynowania

III.2.1. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczone do wytwarzania w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu
		Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	180,00
11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	8,00
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,00
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,00
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,50
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	50,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30,00
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,00
15 01 03	Opakowania z drewna	1,00
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05

17 04 02	Aluminium	10,0
17 04 05	Żelazo i stal	15,00

III.2.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych podczas normalnej pracy instalacji

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Skład: różny w zależności od partii oczyszczanych ścieków, w tym związki (głównie wodorotlenki) metali takich jak: Zn, Cr, Fe, Cu, Ni; związki wapnia wykorzystywanego w procesie oczyszczania ścieków. Właściwości: HP4 drażniące, HP5 toksyczne, HP6 ostra toksyczność, HP7 rakotwórcze, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 mutagenne, HP13 uczulające, HP14 ekotoksyczne.
11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Skład: mogą występować związki metali takich jak: Zn, Cr, Fe, Cu, Ni. Właściwości: HP2 utleniające, HP4 drażniące, HP5 toksyczne, HP6 ostra toksyczność, HP7 rakotwórcze, HP8 żrące, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 mutagenne, HP13 uczulające, HP14 ekotoksyczne.
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: mieszanina płynnych węglowodorów mogących zawierać takie pierwiastki jak: Fe i Al. Właściwości: HP4 drażniące.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady zanieczyszczone substancjami wykorzystywanymi w procesach galwanizacji oraz związkami: metali ciężkich, stężonymi kwasami, cyjankami. Właściwości: HP2 utleniające, HP4 drażniące, HP5 toksyczne, HP6 ostra toksyczność, HP7 rakotwórcze, HP8 żrące, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 mutagenne, HP13 uczulające, HP14 ekotoksyczne.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady pochodzące z konserwacji maszyn i urządzeń wraz ze zniszczoną odzieżą ochronną zabrudzoną olejami i smarami (węglowodory, rozpuszczalniki, Fe, Cu, Cr, Ni). Właściwości: HP2 utleniające, HP4 drażniące, HP5 toksyczne, HP6 ostra toksyczność, HP7 rakotwórcze, HP8 żrące, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 mutagenne, HP13 uczulające, HP14 ekotoksyczne.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające	Zużyte urządzenia elektryczne i

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
	niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	elektroniczne, np. lampy fluorescencyjne (szkło, pokryte od wewnątrz luminoforem, wypełnione parami rtęci i argonu), monitory ekranowe, elementy scalone itp. Właściwości: HP5 toksyczne, HP6 ostra toksyczność, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP14 ekotoksyczne.
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zużyte lub przeterminowane substancje pomocnicze, zawierające substancje niebezpieczne wykorzystywane przy galwanizacji w tym zawierające metale ciężkie: Cu, Ni, Cr, Cd, Fe, zasady NaOH, kwasy HCl, H ₂ SO ₄ . Właściwości: HP2 utleniające, HP4 drażniące, HP5 toksyczne, HP6 ostra toksyczność, HP7 rakotwórcze, HP8 żrące, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 mutagenne, HP13 uczulające, HP14 ekotoksyczne.
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zużyte lub przeterminowane substancje pomocnicze, zawierające substancje niebezpieczne wykorzystywane przy galwanizacji i w laboratorium. Właściwości: HP2 utleniające, HP4 drażniące, HP5 toksyczne, HP6 ostra toksyczność, HP7 rakotwórcze, HP8 żrące, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 mutagenne, HP13 uczulające, HP14 ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne		
11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady stanowią szlamy i osady pofiltracyjne, zawierające siarczan wapnia, wodorotlenek wapnia, tlenek glinu. Ciało stałe, lekko uwodnione, niepalne.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowią opakowania z papieru i tektury, np. szpule, kartony, przekładki (celuloza, kaolin, krzemiany, gips, kreda). Ciało stałe, palne.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych (polimerów syntetycznych), np. worki foliowe, worki big-bag, folia polietylenowa, beczki. Ciało stałe, palne.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady opakowaniowe z drewna (celuloza, lignina, hemiceluloza), np. palety, ramki paletowe, skrzynie o różnych gabarytach. Ciało stałe, palne.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady stanowią zużyte baterie alkaliczne (tlenek cynku, dwutlenek manganu, wodny roztwór wodorotlenku potasu). Ciało stałe.
17 04 02	Aluminium	Aluminium. Ciało stałe.
17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo i jego związki. Ciało stałe.

III.2.3. Sposób i miejsce magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Wszystkie powstające rodzaje odpadów są selektywnie zbierane do odpowiednich pojemników, w zależności od rodzaju powstającego odpadu. Odpady magazynowane są w beczkach, workach polietylenowych, pojemnikach z tworzyw sztucznych, stalowych lub w kontenerach, do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zagospodarowanie.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonych kontenerach, dostarczanych przez ich odbiorcę. Kontenery znajdują się w zadaszonym magazynie odpadów posiadającym szczelną, zmywalną posadzkę. Zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.
11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w szczelnym pojemniku w miejscu magazynowania odpadów pogałwanicznych.
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przechowywane w metalowych, zamykanych i opisanych beczkach. Magazynowane w magazynie odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieuprawnionych.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zbierane do wydzielonego pojemnika, który do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę znajduje się w magazynie odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieuprawnionych.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieuprawnionych.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zbierane w kartonowe opakowania jednostkowe po nowych świetłówkach i magazynowane w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie w wydzielonym pomieszczeniu (magazyn odpadów) zabezpieczonym przed dostępem osób nieuprawnionych.
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Przechowywane w magazynie chemicznym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieuprawnionych. Odpowiednio oznakowane.
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Przechowywane w magazynie chemicznym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieuprawnionych. Odpowiednio oznakowane.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonych kontenerach, dostarczanych przez odbiorcę. Kontenery znajdują się w zadaszonym magazynie odpadów posiadającym szczelną, zmywalną posadzkę. Zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w pojemnikach z siatki, które znajdują się w magazynie odpadów.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w pojemnikach z siatki, które znajdują się w magazynie odpadów.
15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane w magazynie odpadów.
16 06 04	Baterie alkaliczne	Magazynowane w przeznaczonym do tego celu pojemniku.
17 04 02	Aluminium	Magazynowane w przeznaczonym boksie.
17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w przeznaczonym boksie.

III.2.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej,

wynikających z „Operatu zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla zakładu GAMET S.A., ul. Chrzanowskiego 33 z magazynem przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 87 D w Toruniu”, opracowanego w lutym 2023 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Dariusza Nędzusiaka, nr upr. 667/2017 i mgr inż. pożarnictwa Macieja Bajbaka, uzgodnionego z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu postanowieniem z dnia 1 marca 2023 r., znak: MZ.5268.6.2.2023.PŁ.

10. Zmienia się pkt IV.5 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.5. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić zgodnie z zobowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Punkty pomiarowe należy zlokalizować na najbliższych terenach objętych ochroną przed hałasem w ten sposób, aby przeprowadzone w nich pomiary pozwoliły na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu, zgodnie z metodyką opisaną w obowiązujących przepisach prawa.

11. Po pkt IV.5. decyzji dodaje się pkt IV.6. i nadaje brzmienie:

IV.6. Monitoring jakości gleby i ziemi oraz wód gruntowych

IV.6.1. Monitoring jakości gleby i ziemi

Badania jakości gleby i ziemi, należy prowadzić z częstotliwością raz na 10 lat, oznaczając poniższe wskaźniki, dla których została określona linia stanu bazowego w dokumencie pn. „Raport początkowy dla instalacji do produkcji i obróbki metali Gamet S.A., zlokalizowanej w Toruniu, ul. Chrzanowskiego 33”, opracowanym w grudniu 2019 r. przez mgr inż. Jakuba Mizerskiego, nr uprawnień geologicznych V-1718 wraz z uzupełnieniami tj.:

- dla głębokości 0-0,25 m ppt:
 - metale i metaloidy: arsen (As), bar (Ba), chrom (Cr), cynk (Zn), cyna (Sn), kadm (Cd), kobalt (Co), miedź (Cu), molibden (Mo), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg);
 - związki nieorganiczne: cyjanki wolne i związane;
 - lotne węglowodory aromatyczne (BTEX): benzen, etylobenzen, toluen, m-, p-, o-ksylen, styren;
 - lotne związki chloroorganiczne (VOX): trichloroeten, tetrachloroeten;
- dla głębokości > 0,25 m ppt:
 - metale i metaloidy: arsen (As), bar (Ba), chrom (Cr), cyna (Sn), cynk (Zn), kadm (Cd), kobalt (Co), miedź (Cu), molibden (Mo), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg);
 - związki nieorganiczne: cyjanki wolne i związane;
 - lotne węglowodory aromatyczne (BTEX): m-, p-, o-ksylen;
 - lotne związki chloroorganiczne (VOX): trichloroeten, tetrachloroeten.

Współrzędne lokalizacji punktów poboru gleby i ziemi określone zostały w ww. raporcie początkowym o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko wraz z uzupełnieniami.

Sposób wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz termin przekazywania ww. wyników badań organowi właściwemu do zmiany pozwolenia zintegrowanego – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko należy wykonywać w sposób umożliwiający ich jakościowe porównanie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi oraz z wynikami badań zanieczyszczenia gleby i ziemi zawartymi w dokumencie pn. Raport początkowy dla instalacji do produkcji i obróbki metali Gamet S.A., zlokalizowanej w Toruniu, ul. Chrzanowskiego 33”, opracowanym w grudniu 2019 r. przez mgr inż. Jakuba Mizerskiego, nr uprawnień geologicznych V-1718 wraz z uzupełnieniami.

IV.6.2. Monitoring jakości wód gruntowych

Badania jakości wód podziemnych, należy prowadzić z częstotliwością raz na 5 lat, oznaczając poniższe wskaźniki, tj.:

- metale i metaloidy: arsen (As), bar (Ba), chrom (Cr), cyna (Sn), cynk (Zn), kadm (Cd), kobalt (Co), miedź (Cu), molibden (Mo), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg);
- związki nieorganiczne: cyjanki wolne i związane;
- lotne węglowodory aromatyczne (BTEX): ksyleny;
- lotne związki chloroorganiczne (VOX): trichloroeten, tetrachloroeten;
- ogólny węgiel organiczny;
- siarczany;
- chlorki;
- przewodność elektrolityczna właściwa (PEW).

Współrzędne lokalizacji punktów poboru wód podziemnych określone zostały w ww. raporcie początkowym o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko wraz z uzupełnieniami.

Sposób wykonywania pomiarów zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych oraz termin przekazywania ww. wyników pomiarów organowi właściwemu do zmiany pozwolenia zintegrowanego – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Pomiary zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać w sposób umożliwiający ich jakościowe porównanie z wartościami granicznymi elementów fizykochemicznych stanu wód podziemnych określonymi w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 11 października 2019 r. w sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu jednolitych części wód podziemnych.

12. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2008 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/35/08 ze zm. pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca GAMET S.A., ul. Chrzanowskiego 33, 87-100 Toruń pismem z dnia 14 czerwca 2022 r. (data wpływu do organu 15 czerwca 2022 r.), przedłożyła wniosek w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2008 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/35/08 ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali

lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej przy ul. Chrzanowskiego 33 w Toruniu, sklasyfikowanej zgodnie z pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego załączono dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z tym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Ponadto z uwagi na powyższe nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023 r. poz.1094 ze zm.).

W toku prowadzonego postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych do przedmiotowego wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Spółka w piśmie z dnia 20 stycznia 2023 r. zawnioskowała o zawieszenie przedmiotowego postępowania administracyjnego, w związku z koniecznością aktualizacji operatu przeciwpożarowego o rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji. Postanowieniem z dnia 26 stycznia 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.8.2022 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego zawiesił przedmiotowe postępowanie.

Strona pismem z dnia 3 marca 2023 r. zwróciła się o podjęcie zawieszzonego postępowania, przedkładając jednocześnie „Operat zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zakładu GAMET S.A., ul. Chrzanowskiego 33 z magazynem przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 87 D w Toruniu”, uzgodniony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 1 marca 2023 r., znak: MZ.5268.6.2.2023.PŁ.

Mając na uwadze powyższe, tutejszy organ postanowieniem z dnia 15 marca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.8.2022 podjął przedmiotowe postępowanie administracyjne.

Pismem z dnia 23 marca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.8.2022 zwrócono się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, pn.: „Operat zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zakładu GAMET S.A., ul. Chrzanowskiego 33 z magazynem przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 87 D w Toruniu”, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 1 marca 2023 r., znak: MZ.5268.6.2.2023.PŁ.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu w postanowieniu z dnia 7 kwietnia 2023 r., znak: MZ.52805.8.4.2023.PŁ potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, tutejszy organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 21 lipca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.8.2022, tutejszy organ zawiadomił Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranego materiału dowodowego. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Przedłożony wniosek stanowi podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego GAMET S.A., ul. Chrzanowskiego 33 w Toruniu w związku z eksploatacją instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z rozbudową istniejącej instalacji galwanizerni o dodatkowe wanny procesowe oraz wprowadzenie nowej linii technologicznej urządzeń PUB do pokryć galwanicznych. Ponadto zmianie uległy również ilości i rodzaje stosowanych surowców do procesów galwanicznych i obróbki ścieków. Odpowiedni dobór surowców wpływa na optymalizacji procesów i lepszą jakość powłoki.

Mając na uwadze powyższe, zaktualizowano w decyzji między innymi zapisy dotyczące charakterystyki instalacji i zużycia materiałów i surowców.

Rozbudowa instalacji nie będzie wiązała się z powstaniem nowych źródeł emisji zorganizowanej substancji do powietrza, ale spowoduje zwiększenie emisji do powietrza z emitorów E-13 i E-14.

Zmianie ulegnie rodzaj i ilość wytwarzanych na instalacji odpadów.

Art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101) stanowi, że prowadzący instalację zobligowany jest przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętym po zakończeniu postępowania w sprawie zmiany terminu obowiązywania (bezterminowo) do opracowania i przedłożenia organowi właściwemu do zmiany pozwolenia zintegrowanego raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję i uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami na terenie zakładu. W związku z powyższym GAMET S.A., przedłożyła „Raport początkowy dla instalacji do produkcji i obróbki metali Gamet S.A. zlokalizowanej w Toruniu, ul. Chrzanowskiego 33”, opracowany przez mgr inż. Jakuba Mizerskiego w grudniu 2019 r.. W niniejszej decyzji dodano pkt IV.6, w którym określono częstotliwość, zakres i sposób monitorowania jakości gleby i ziemi oraz wód gruntowych.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. GAMET S.A.
ul. Chrzanowskiego 33
87-100 Toruń;
2. Aa x 2.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.).