

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 18 sierpnia 2023 r.

ŚG-I-G.7243.1.19.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) oraz w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587) oraz po rozpatrzeniu wniosku Pana Rafała Pawlaka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak, Rusinowo 67, 87-500 Rypin

o r z e k a m

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM, udzielającą Panu Rafałowi Pawlakowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak, Rusinowo 67, 87-500 Rypin (NIP 8921302390), pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Rusinowie 67, 87-500 Rypin, w następujący sposób:

I. W pkt V. decyzji ppkt V.1. otrzymuje brzmienie:

V.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|-----------------------------|------------|--|----------------------|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,2 |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,2 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|--|----------------------|
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,8 |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,3 |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | 0,05 |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | 0,05 |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,1 |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 0,1 |
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,3 |
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,25 |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,25 |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 4,8 |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,05 |
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | 0,1 |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | 11,5 |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,3 |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 0,6 |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 1,6 |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | 264,0 |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20,0 |
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 30,0 |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | 10,0 |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 1,65 |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 1,4 |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,2 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|-----|------------|---|----------------------|
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,05 |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 0,05 |

*- odpad niebezpieczny

II. W pkt V. decyzji ppkt V.2. otrzymuje brzmienie:

V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----------------------------|------------|--|--|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów, uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej, najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego oraz mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|--|--|
| | | | odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne. |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. Zapłonu min. 61°C, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi zawierającymi między innymi PCB. |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|--|--|
| | | | na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci. |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenylo) jako ciecz niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy ciernie układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem nasyconym włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina stanowi mieszanek wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|--------------------------------------|------------|---|---|
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Odpad postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. |
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu. |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe | Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. |
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|---|---|
| | | | właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi. |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Skład się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | Płyn do chłodziw to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodziwą. Poza odprowadzaniem ok. 30% energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie, płyn chłodziwowy musi jeszcze sprostać kilku innym zadaniom ochronnym, z których najważniejsze są: zabezpieczenie przed zamarzaniem, zabezpieczenie przed zjawiskiem kawitacji i wrzenia, zabezpieczenie przed korozją elementów silnika i układu chłodziw, zabezpieczenie przed powstawaniem i odkładaniem się wytrąceń w układzie. Ciecz |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|----------------------------|---|
| | | | jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego. |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale z wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: <ul style="list-style-type: none"> • Metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy • Metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy • Metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). |
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Zużyte części samochodowe oraz odpady wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|-----------------------------|---|
| | | | <p>Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej.</p> <p>Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.</p> |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | <p>Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń, np. szyby z samochodów, tramwajów, szyby z suwnicy, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia.</p> |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | <p>Odpady te stanowią zużyte nie nadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów oraz inne elementy wielomateriałowe. Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory.</p> <p>Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru). Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki,</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|---|--|
| | | | elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy). Nadkola, chlapacze, dywaniki, podsufitki. |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami) oraz drewniane, skórzane i tekstylne, podsufitki, okładziny drzwi. Są to odpady wielomateriałowe, niemożliwe do rozdzielenia, niezawierające substancji niebezpiecznych. |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach, niezawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przelączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. |
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej to mieszanina MnO ₂ i węgla, elektrody ujemnej, którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit – wodorotlenek potasu KOH, separator – porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej. Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych. |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowsrebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe. |

*- odpad niebezpieczny

III. W pkt VII. decyzji Tabela nr 3. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----------------------------|-------------------|--|---|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Oleje zbierane będą w specjalnie przystosowanych pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów. Na pojemnikach umieszcza się napis „olej odpadowy”, informację o kodzie odpadu oraz oznakowanie związane z transportem odpadów niebezpiecznych. Pojemniki przechowywane będą na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Segregowane i przechowywane w pojemnikach metalowych, w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Przechowywane odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | Przechowywane odpowiednio oznakowanych pojemnikach z napisem „zawiera PCB” w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|--------------------------------------|------------|---|---|
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych i odpornych na działanie kwasów pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | |
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | Segregowane i przechowywane w pojemnikach metalowych w magazynie odpadów. |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | Przechowywane w wydzielonym miejscu w magazynie opon, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów. |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | Magazynowane w kontenerach i luzem na wydzielonym placu magazynowania odpadów metali żelaznych. |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Magazynowane w big-bagach i różnego rodzaju pojemnikach (siatkowe, plastikowe itp.) na wydzielonym placu magazynowania odpadów metali nieżelaznych. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Magazynowane w big-bagach na wydzielone placu magazynowania odpadów tworzyw sztucznych. |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | |
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów. |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | |

*- odpad niebezpieczny

IV. Dodaje się pkt XIII. do decyzji o następującym brzmieniu:

XIII. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, na terenie działki o numerze ewid. 388/3 zlokalizowanej w Rusinowie 67, 87-500 Rypin

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----------------|------------|--|---|---|
| 1. | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 42,0 | 250,0 |
| 2. | 16 01 06 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy innych elementów niebezpiecznych | 3,0 | 100,0 |
| ŁĄCZNIE: | | | 45,0 | 350,0 |

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----------------------------|------------|--|---|---|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,1 | 0,2 |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,1 | 0,2 |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,4 | 0,8 |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 | 0,1 |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,3 | 0,3 |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | 0,05 | 0,05 |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | 0,05 | 0,05 |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,1 | 0,1 |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 0,1 | 0,1 |
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,3 | 0,3 |
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,25 | 0,25 |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,25 | 0,25 |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 4,8 | 4,8 |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,05 | 0,05 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|---|---|---|
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | 0,1 | 0,1 |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | 3,0 | 11,5 |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,3 | 0,3 |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 0,6 | 0,6 |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 1,6 | 1,6 |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | 40,0 | 264,0 |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 10,0 | 20,0 |
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 3,0 | 30,0 |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | 5,0 | 10,0 |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 1,65 | 1,65 |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 1,4 | 1,4 |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,2 | 1,2 |
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,05 | 0,05 |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 0,05 | 0,05 |
| ŁĄCZNIE: | | | 74,9 | 350,0 |

*- odpad niebezpieczny

V. Dodaje się pkt XIV. do decyzji o następującym brzmieniu:

XIV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie jest równa:

- 1) dla placu magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu o powierzchni 235 m² – **50,4 Mg**

Powierzchnia przeznaczona na magazynowanie pojazdów, po odliczeniu 15 m² na zachowanie koniecznych odstępów między autami, wynosi 220 m². Plac pomieści maksymalnie 28 pojazdów o średniej powierzchni około 8 m².

- 2) dla magazynu odpadów niebezpiecznych o powierzchni 15 m² – **20,4 Mg**

Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi wydzielona część wiaty magazynowej o powierzchni 15 m². Drogi technologiczne umożliwiające poruszanie się np. wózka widłowego zajmują powierzchnię 4,8 m², przez co na magazynowanie odpadów pozostaje powierzchnia 10,2 m². Wysokość magazynowania odpadów nie przekroczy 2 m.

- 3) dla magazynu odpadów innych niż niebezpieczne o powierzchni 11,68 m² – **23,36 Mg**

Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne usytuowany jest na wydzielonym placu magazynowym znajdującym się na tyłach budynku stacji demontażu. Odpady będą magazynowane do wysokości 2 m.

- 4) dla placu magazynowania metali żelaznych o powierzchni 64,5 m² – **61,5 Mg**

Odpady metali żelaznych magazynowane będą w 2 kontenerach oraz luzem w postaci hałdy. Kontenery zajmują łącznie powierzchnię 39 m², a ich wysokość to 2 m. W każdym z kontenerów zmieści się maksymalnie 18 Mg odpadów. Odpady magazynowane luzem zajmują powierzchnię 25,5 m², a wysokość hałdy nie przekroczy 3 m.

- 5) dla placu magazynowania metali nieżelaznych o powierzchni 16 m² – **32 Mg**

Odpady metali nieżelaznych magazynowane będą w pojemnikach i big-bagach do wysokości 2 m.

- 6) dla placu magazynowania opon o powierzchni 70 m² – **16,8 Mg**

Opony będą magazynowane luzem, w sposób uporządkowany, do wysokości 2 m.

- 7) dla placu magazynowania tworzyw sztucznych o powierzchni 50 m² – **18 Mg**

Odpady tworzyw sztucznych będą magazynowane w big-bagach o pojemności 1 m³ na wysokość 1 m.

VI. Dodaje się pkt XV. do decyzji o następującym brzmieniu:

XV. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów jest równa:

- 1) dla magazynu odpadów niebezpiecznych – **45 Mg**
- 2) dla pozostałych miejsc magazynowania odpadów na placach o łącznej powierzchni 447,18 m², gdzie wysokość magazynowania nie przekroczy 2 m – **715,488 Mg**

VII. Dodaje się pkt XVI. do decyzji o następującym brzmieniu:

XVI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów dla „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 15 lipca 2019 r., znak: PZ.5560.16.2019.

VIII. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 9 grudnia 2019 r. Pan Rafał Pawlak prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Pawlak Rafał – AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Rafała Pawlaka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Pawlak Rafał – AUTO-MONSTER oraz wydania decyzji w przedmiocie sprawy.

Wnioskowana zmiana objęła swoim zakresem ujęcie informacji wynikających z obowiązku dostosowania posiadanego zezwolenia do wymogów określonych w przepisach prawa wskazanych w art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), zmianę w zakresie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz zmniejszenie i zwiększenie masy niektórych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, jak również zmianę miejsc magazynowania odpadów o kodach 16 01 17, 16 01 18 oraz 16 01 19.

W myśl przepisów art. 41a ustawy o odpadach, zmiana zezwolenia następuje po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, a także po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli miejsc magazynowania odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Tut. Organ pismami z dnia 15 stycznia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie stosownych kontroli.

Postanowieniem z dnia 11 lutego 2020 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.3.2020.MSz Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez stację demontażu pojazdów, zlokalizowaną w m. Rusinowo 67, 87-500 Rypin, eksploatowaną przez AUTO-MONSTER Rafał Pawlak.

Postanowieniem z dnia 14 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.16.1.2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 6 marca 2020 r. wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, w dniu 23 marca 2020 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu wpłynął wniosek Pana Rafała Pawlaka o zawieszenie przedmiotowego postępowania, uzasadniony utrudnioną płynnością finansową firmy.

Postanowieniem z dnia 22 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019 tut. Organ zawiesił na wniosek Strony postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

W dniu 21 kwietnia 2023 r. do tut. Organu wpłynął wniosek o podjęcie zawieszono postępowania. Postanowieniem z dnia 24 maja 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i podjął postępowanie w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM.

Zabezpieczenie roszczeń zostało ustanowione w dniu 4 maja 2023 r. w formie depozytu.

Podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw w myśl, którego właściwy organ zmienia decyzje, wskazując: maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów; całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Ponadto, podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 163 Kodeksu postępowania administracyjnego. Zgodnie z przytoczonym wyżej art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska „Przepisy o wydaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków”, z kolei art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego stanowi, że „Organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne”. Przepisem szczególnym jest cytowany wyżej art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, który określa, że decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM, można zmienić, stosując przepisy o wydaniu pozwolenia.

Za dokonaniem zmiany ww. decyzji przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes Strony, przejawiający się koniecznością dostosowania decyzji do znowelizowanych przepisów ustawy o odpadach oraz urealnienia jej zapisów do prowadzonej działalności w zakresie gospodarki odpadami.

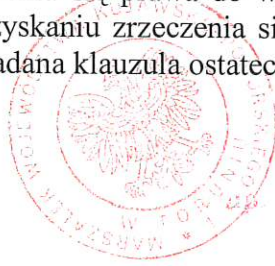
Przed wydaniem decyzji umożliwiono Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



Marszałka Województwa

(1)

Maria Wisniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Rafał Pawlak
Pawlak Rafał – AUTO-MONSTER
Rusinowo 67
87-500 Rypin
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Rypin
ul. Lipnowska 4
87-500 Rypin

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Rypinie

z up.

bryg. mgr inż. Andrzej Górecki
Zastępca Komendanta Powiatowego

UZGODNIENIE

„AUTO-MONSTER”

Rafał Pawlak

Rusinowo 67, 87-500 Rypin

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej



Sporządził:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Michalowski, Nr Lp. 563/2012

Rusinowo, czerwiec 2019 roku

Operat przeciwpożarowy AUTO-MONSTER Rafał Pawlak

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-1-G. 7243.1.19.2019

z dn.: 18.08.2023r. (3)

Dyrektor
Departamentu Środowiska (1)
Maria Wisniewska

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 18.08.2023r.

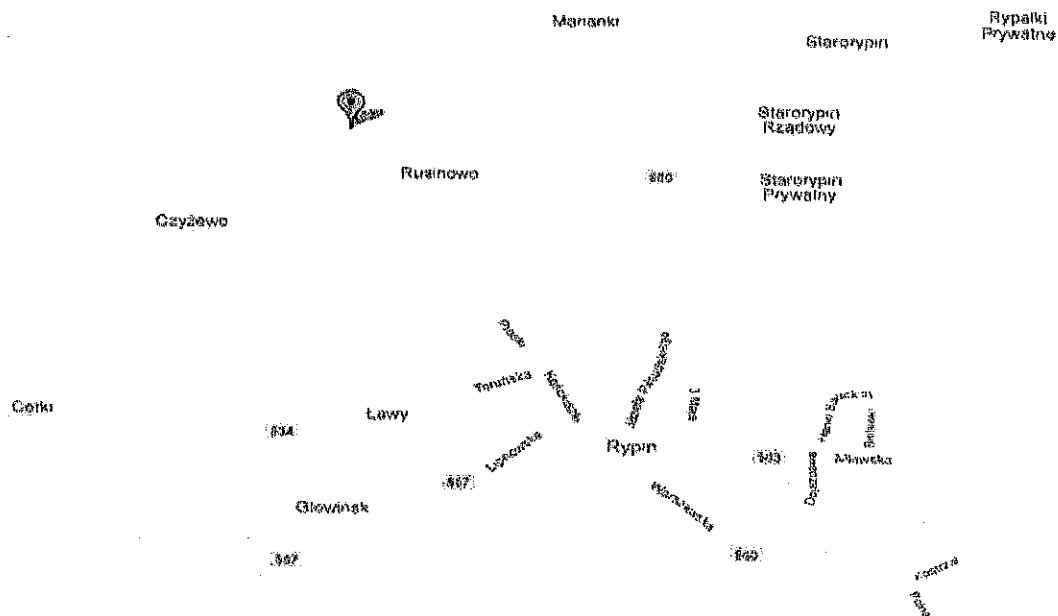
Stwierdzam zgodność z oryginałem
całk. str. 1 do str. 37

SPIS TREŚCI

| | | |
|-------|--|----|
| I. | Przedmiot i cel opracowania | 3 |
| II. | Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom..... | 4 |
| III. | Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania..... | 5 |
| IV. | Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku..... | 5 |
| V. | Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości..... | 7 |
| VI. | Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko..... | 17 |
| VII. | Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów..... | 17 |
| VIII. | Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku..... | 21 |
| IX. | Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów..... | 23 |
| X. | Dane ogólne i objaśnienia..... | 23 |
| XI. | Charakterystyka pożarowa..... | 23 |
| XII. | Charakterystyka oraz własności fizykochemiczne i pożarowe wybranych materiałów palnych..... | 26 |
| XIII. | Sposób postępowania w przypadku pożaru (lub innego zdarzenia) odpadów..... | 34 |
| XIV. | Podstawy prawne..... | 39 |
| XV. | Podsumowanie | 42 |
| | | 44 |

I. Przedmiot i cel opracowania.

Celem niniejszego opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej w miejscach magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów zlokalizowane na terenie AUTO MONSTER Rafał Pawlak w Rusinowie, 87-500 Rypin.



Fot Nr 1 Miejsce lokalizacji AUTO MONSTER Rafał Pawlak w Rusinowie.

Zakład nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Niniejszy operat przeciwpożarowy wynika z art. 42 ust 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz.U. 2018 poz. 992 ze zm.). Opracowanie zawiera warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania na terenie zewnętrznym oraz obiektu, w którym magazynowane są odpady.

W związku z brakiem rozporządzenia wykonawczego określającego zakres i formę niniejszego operatu posłużono się obecnie obowiązującymi przepisami. Formę i zakres operatu oparto na podstawie zapisów rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej z dnia 2 grudnia 2015 r. (Dz.U. z 2015 r. poz. 2117).

Określenie wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów określono na podstawie obowiązujących przepisów w chwili opracowania

niniejszego dokumentu, a w szczególności przepisami z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz warunkami technicznymi jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów.

NIP: 892-130-23-90

REGON: 340782048

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyróżnia się następujące sektory:

- Sektor przyjmowania pojazdów przeznaczonych do wycofania z eksploatacji,
- Sektor magazynowania przyjętych pojazdów,
- Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- Sektor demontażu pojazdów,
- Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów części,
- Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Stacja wyposażona jest w separator substancji ropopochodnych o odpowiedniej przepustowości i wagę o skali ważenia nie mniejszej niż 3,5 Mg. Sektory stacji mieszczą się na utwardzonej i szczelnej powierzchni, a magazynowanie pojazdów odbywa się w sposób zabezpieczający je przed ewentualnymi wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Wszystkie wykorzystywane urządzenia i instalacje są poddawane okresowym przeglądom, a w razie potrzeby naprawom, co zapewnia utrzymanie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w dobrym stanie technicznym oraz zminimalizuje potencjalne zagrożenie dla środowiska naturalnego, związane z jej użytkowaniem.

3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania.

3.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 1: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość odpadów w Mg/rok |
|----------------------|------------|--|------------------------|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 13 02 04* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | 4,8 |
| 2. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 4,8 |
| 3. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 4,8 |
| 4. | 13 02 07* | Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | 4,8 |
| 5. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 4,8 |
| 6. | 13 07 01* | Olej opałowy i olej napędowy | 0,3 |
| 7. | 13 07 02* | Benzyna | 0,1 |
| 8. | 13 07 03* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 0,3 |
| 9. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 |
| 10. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,24 |
| 11. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | 1,0 |
| 12. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | 0,05 |
| 13. | 1601 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,1 |
| 14. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 0,1 |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------|--|-------|
| 15. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 1,7 |
| 16. | 1601 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,5 |
| 17. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,5 |
| 18. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | 0,5 |
| 19. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 4,8 |
| 20. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 4,8 |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 21. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,1 |
| 22. | 16 01 03 | Zużyte opony | 13,4 |
| 23. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,1 |
| 24. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 1,7 |
| 25. | 1601 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 2,4 |
| 26. | 16 01 1 | Metale żelazne | 336,0 |
| 27. | 1601 18 | Metale nieżelazne | 4,8 |
| 28. | 1601 19 | Tworzywa sztuczne | 7,2 |
| 29. | 16 01 20 | Szkło | 3,8 |
| 30. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 0,5 |
| 31. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 0,5 |
| 32. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,5 |
| 33. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 4,8 |
| 34. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 4,8 |

3.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 2: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|----------------------|------------|--|--|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 13 02 04* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | <p>Oleje mineralne to produkty destylacji ropy naftowej i destylaty ropy naftowej poddane uszlachetnieniu. Oleje zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne - areny i związki chlorowcoorganiczne.</p> <p>Właściwości: ciecz o zabarwieniu od jasnożółtego po czarny, zapachu charakterystycznym dla olejów, rozpuszczają się w większości rozpuszczalników organicznych, ciecz lepka i gęsta, zawierająca związki chlorowcoorganiczne.</p> |
| 2. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | <p>Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów, uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej.</p> |
| 3. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | <p>Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkukrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej, najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów.</p> <p>W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne.</p> |
| 4. | 13 02 07* | Oleje silnikowe, przekładniowe | Są to oleje nowej generacji wytwarzane |

| | | | |
|----|-----------|--|---|
| | | i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | z udziałem beczynkowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor- siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego). |
| 5. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Olej odpadowy - przetworzony jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przetworzonych o temp, zapłonu min. 61 °C, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo - wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. |
| 6. | 13 07 01* | Olej opałowy i olej napędowy | Olej opałowy i olej napędowy są to produkty z przerobu ropy naftowej. Olej napędowy stosowany jest do silników szybkoobrotowych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Stan fizyczny płynny. Podobne właściwości wykazuje olej opałowy. |
| 7. | 13 07 02* | Benzyna | Benzyna to jeden z podstawowych produktów przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Zazwyczaj w jej skład wchodzi węglowodory o liczbie atomów od 5 do 12. Obecnie w handlu spotyka się paliwa dodatkowo wzbogacone biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylo-tert-butylowego. |
| 8. | 13 07 03* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | Propan - Butan LPG stosowany, jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym, bezzapachowym, nie toksycznym, łatwo palnym i wybuchowym. |
| 9. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. |

| | | | |
|-----|-----------|---|---|
| | | | Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB. |
| 10. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. |
| 11. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci. |
| 12. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenyle) jako ciecze niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. |
| 13. | 1601 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy ciernie układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem nasyconym włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. |
| 14. | 1601 13* | Płyny hamulcowe | Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej. |
| 15. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Odpad w postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowita |

| | | | |
|--|--|--|-------------------------|
| | | | rozpuszczalna w wodzie. |
|--|--|--|-------------------------|

| | | | |
|--------------------------------------|-----------|--|---|
| 16. | 1601 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu. |
| 17. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 ' do 16 02 12 | Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. |
| 18. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | Odpad w postaci stałej, wykazuje różny skład chemiczny w zależności od rodzaju elementu. Głównie są to metale i tworzywa sztuczne zawierające niebezpieczne substancje, takie jak metale ciężkie, rtęć. |
| 19. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Baterie i akumulatory ołowiowe - rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. |
| 20. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 21. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi. |
| 22. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. |
| 23. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 1601 11 | Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin |

| | | | |
|-----|----------|---|---|
| | | | sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. |
| 24. | 1601 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | Płyn do chłodnic to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodnicą. Poza odprowadzaniem ok. 30% energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie, płyn chłodniczy musi jeszcze sprostać kilku innym zadaniom ochronnym, z których najważniejsze są: zabezpieczenie przed zamarzaniem, zabezpieczenie przed zjawiskiem kawitacji i wrzenia, zabezpieczenie przed korozją elementów silnika i układu chłodzenia, zabezpieczenie przed powstawaniem i odkładaniem się wytrąceń w układzie, Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego. |
| 25. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. |
| 26. | 1601 17 | Metale żelazne | Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. |
| 27. | 1601 18 | Metale nieżelazne | Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale z wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: <ul style="list-style-type: none"> • Metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, • Metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, • Metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). |
| 28. | 1601 19 | Tworzywa sztuczne | Zużyte części samochodowe oraz odpady wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. |

| | | | |
|-----|----------|--|---|
| | | | Odpad w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelnaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. |
| 29. | 16 01 20 | Szkło | Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń, np. szyby z samochodów, tramwajów, szyby z suwnicy, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. |
| 30. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | Odpady te stanowią zużyte nie nadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów oraz inne elementy wielomateriałowe. Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru). Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie - odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy). Nadkola, chłapacze, dywaniki, podsufitki. |
| 31. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami) oraz drewniane, skórzane i tekstylne, podsufitki, okładziny drzwi. Są to odpady wielomateriałowe, niemożliwe do rozdzielenia, niezawierające substancji niebezpiecznych. |
| 32. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach, niezawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. |
| 33. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są |

| | | | |
|-----|----------|----------------------------|--|
| | | | z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria, składa się z elektrody dodatniej to mieszanina MnO ₂ i węgla, elektrody ujemnej, którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit - wodorotlenek potasu KOH, separator - porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej. Rolę obudowy spełnia puszcza stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych. |
| 34. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowsrebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory nikielowo-wodorkowe (NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe. |

4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Powstawanie odpadów na terenie przedmiotowej instalacji związane jest z demontażem pojazdów wycofanych z eksploatacji. Ilość powstających odpadów wynika ze stopnia zużycia pojazdu i jego kompletności. Wszystkie zużyte płyny eksploatacyjne, podzespoły, części i akcesoria, które z uwagi na: zły stan techniczny, zużycie, uszkodzenie lub wymogi obowiązujących przepisów, nie mogą być skierowane do ponownego użycia, muszą być zaklasyfikowane jako odpady. Ograniczenie ich negatywnego wpływu na środowisko możliwe jest poprzez:

- prawidłowe wykonywanie wszelkich operacji związanych z demontażem pojazdów;
- selektywne gromadzenie poszczególnych rodzajów odpadów;
- odpowiednie warunki magazynowania odpadów do czasu ich przekazania odbiorcy;
- sukcesywne przekazywanie nagromadzonych odpadów uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia;
- przekazywanie niektórych podzespołów do jednostek wyspecjalizowanych w ich demontażu i opróżnianiu (np. zbiorniki ciśnieniowe z gazem ciekłym propan-butan lub CNG, zespoły chłodnicze).

Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu wynika wyłącznie z potrzeby zebrania i przygotowania określonej partii odpadów, odpowiedniej do transportu do miejsc ich dalszego zagospodarowania, bądź do czasu wykorzystania we własnym zakresie, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat. Większość odpadów powstających na stacji demontażu jest przeznaczona do odzysku. Są to przede wszystkim metale żelazne, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne, których udział w ilości wytwarzanych odpadów jest największy. Wykorzystanie tych i innych odpadów jako surowców wtórnych pozwoli na oszczędniejsze zużycie surowców w ogóle.

5. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Magazynowanie odpadów prowadzone jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Rusinowie 67, 87-500 Rypin. Teren nieruchomości jest ogrodzony. Magazynowane odpady są niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów zabezpiecza środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

Tabela nr 3: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|----------------------|------------|--|---|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 13 02 04* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | Oleje zbierane będą w specjalnie przystosowanych pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów. Na pojemnikach umieszcza się napis „olej odpadowy”, informację o kodzie odpadu oraz oznakowanie związane z transportem odpadów niebezpiecznych. Pojemniki przechowywane będą na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 2. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | |
| 3. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 4. | 13 02 07* | Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | |
| 5. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 6. | 13 07 01* | Olej opałowy i olej napędowy | Przechowywane osobno, w odpowiednio |

| | | | |
|-----|-----------|--|--|
| 7. | 13 07 02* | Benzyna | oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 8. | 13 07 03* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | |
| 9. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Segregowane i przechowywane w pojemnikach metalowych, w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 10. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 11. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | |
| 12. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach z napisem „zawiera PCB” w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 13. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------|--|--|
| | | | odpadów niebezpiecznych. |
| 14. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 15. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | |
| 16. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 17. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | |
| 18. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | |
| 19. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych i odpornych na działanie kwasów pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 20. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 21. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Segregowanie i przechowywane w pojemnikach metalowych, w magazynie odpadów. |
| 22. | 16 01 03 | Zużyte opony | Przechowywane w wydzielonym miejscu w magazynie opon, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. |
| 23. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |

| | | | |
|-----|----------|--|---|
| 24. | 1601 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów. |
| 25. | 1601 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |
| 26. | 1601 17 | Metale żelazne | |
| 27. | 1601 18 | Metale nieżelazne | |
| 28. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | |
| 29. | 16 01 20 | Szkło | |
| 30. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | |
| 31. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | |
| 32. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów. |
| 33. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | |
| 34. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | |

6. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Tabela nr 4: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów w Mg/rok |
|-------------------------------|------------|---|------------------------|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy. | 250,0 |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 2. | 16 01 06 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów. | 100,0 |

7. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

➤ **Miejsce przetwarzania odpadów**

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która zlokalizowana jest w Rusinowie 67, 87-500 Rypin.

➤ **Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania**

Na przedmiotowej stacji przetwarzane są odpady o kodach 16 01 04*(zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) i 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

Odzysk odpadów prowadzony jest zgodnie z procesami:

R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyróżnia się następujące sektory:

Sektor przyjmowania pojazdów przeznaczonych do wycofania z eksploatacji,

Sektor magazynowania przyjętych pojazdów,

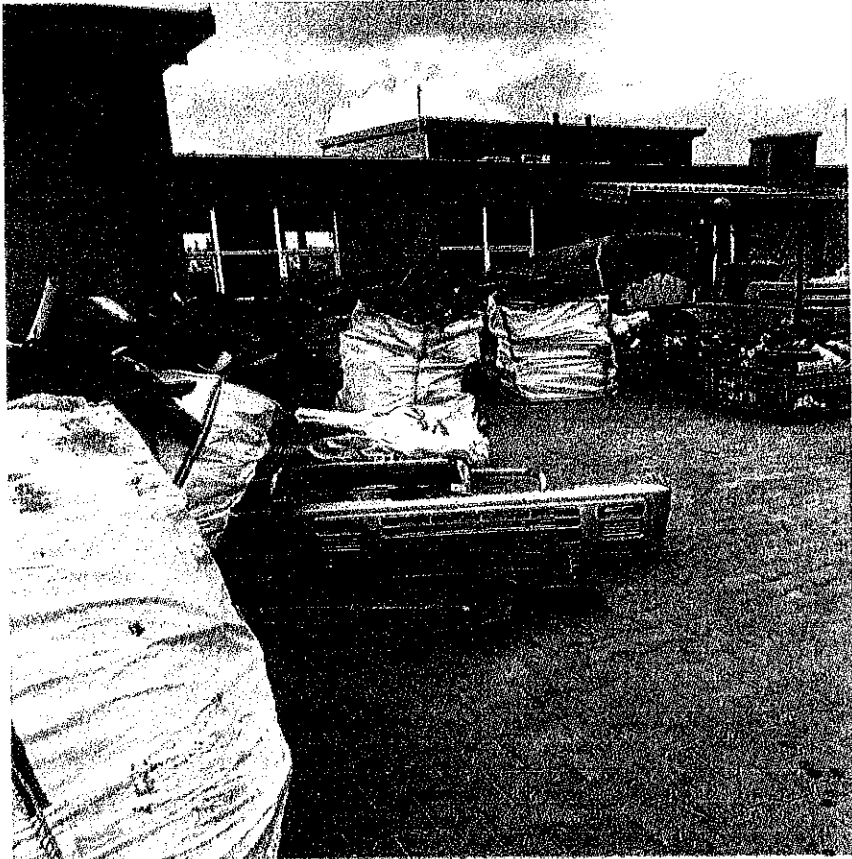
Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor demontażu pojazdów (sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym

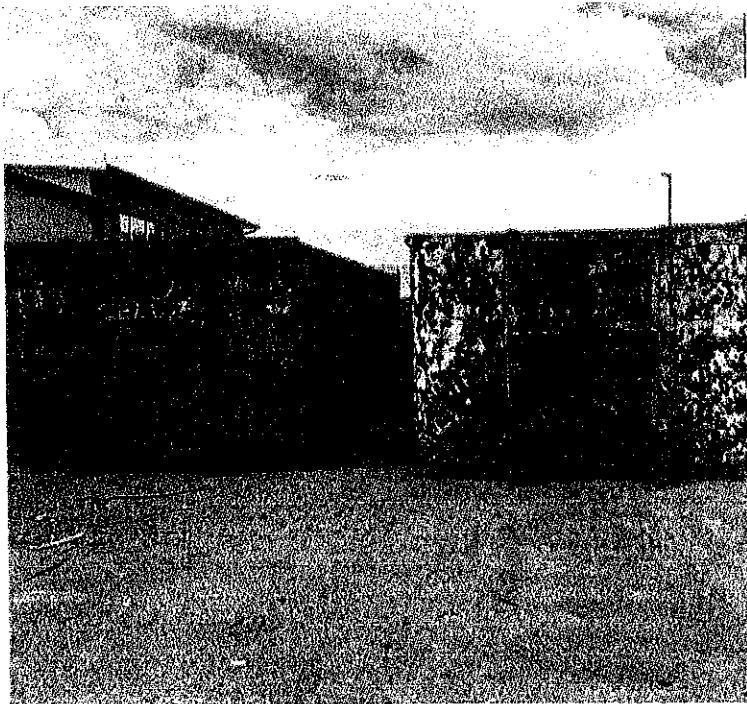
odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia),

Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów części,

Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.



Fot Nr 2 Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów



Fot Nr 3 Kontenery przeznaczone na odpady metalowe wielogabarytowe

Demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzi do pozyskania podzespołów i części nadających się do ponownego użycia oraz do powstawania odpadów, które są następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.

Na stacji demontażu proces przetwarzania (odzysk/recykling) obejmuje następujące procesy:

- osuszanie pojazdów z płynów eksploatacyjnych (oleje, paliwa, płyny chłodnicze, płyny hamulcowe);
- rozbieranie pojazdów na poszczególne zespoły i podzespoły;
- demontaż części;
- oddzielenie od nadwozia elementów innych niż metalowe;
- demontaż elementów nadwozia;
- recykling materiałowy specjalistyczny (ogumienie, akumulatory, katalizatory, tworzywa, itd.)
- przetworzenie pozostałości (np. prasowanie),
- magazynowanie pozostałości odpadowych;

Po osuszeniu pojazdu i przeprowadzeniu jego demontażu, zdemontowane elementy są poddane segregacji na:

- przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia;
- elementy, które z powodu złego stanu technicznego nie nadają się do dalszego użytkowania;
- elementy, które nie mogą być ponownie użyte.

Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 759 Mg pojazdów wycofanych ze eksploatacji łącznie.

8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady są magazynowane na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Rusinowie 67, 87-500 Rypin. Przyjęte do demontażu zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy magazynowane są na utwardzonej, szczelnej

powierzchni; wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, z zachowaniem pola manewrowego. Odpady o kodach 16 01 04* i 16 01 06 magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku i na dachu. Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

9. Dane ogólne i objaśnienia.

Kompleks budynków: warsztatu samochodowego wraz z budynkiem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowany w m. Rusinowo gm. Rypin na działce o numerze geodezyjnym 388/2, 388/3. W obrębie budynku znajdują się wydzielone miejsca przeznaczone na czasowe magazynowanie i przetwarzanie odpadów. Powyższy obiekt stanowi jednolita i zwarta bryłę, wewnętrzna komunikacja zapewniona poprzez drzwi jednoskrzydłowe. Obiekt wolno stojący, jednokondygnacyjny bez podpiwniczenia. Funkcyjnie podzielony na dwie części: warsztat samochodowy oraz stację demontażu pojazdów. Wewnątrz zlokalizowane urządzenia i narzędzia niezbędne do prac remontowo – naprawczych jak również demontażowych pojazdów.



Fot Nr 4 Warsztat samochodowy

W skład pomieszczeń budynku warsztatu wchodzi:

| Lp | Nazwa pomieszczenia | Powierzchnia /m ² / |
|----|---------------------------|--------------------------------|
| 1 | Część warsztatowa | 90,40 |
| 2 | Pomieszczenie gospodarcze | 0,86 |
| 3 | Magazyn podręczny | 9,24 |
| 4 | Kotłownia | 5,09 |
| 5 | Korytarz | 4,06 |
| 6 | Biuro | 13,72 |
| 7 | Archiwum | 5,32 |
| 8 | Wc personel | 1,86 |
| 9 | Wc pracowników | 1,22 |
| 10 | Szatnia jadalna | 9,40 |
| 11 | Natrysk | 2,18 |

| Lp | Dane wymiarowe budynku: | Powierzchnia /m ² / |
|----|-------------------------|--------------------------------|
| 1 | Powierzchnia zabudowy | 172,08 |
| 2 | Powierzchnia użytkowa | 143,35 |
| 3 | Kubatura budynku | 768 |

Budynek stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, fundamenty betonowe, ściany piwnic murowane z bloczków betonowych, ściany murowane z pustaków gazobetonowych, wieńce, nadproża – żelbetowe, dach jednospadowy – stropodach jednospadowy kryty płytą GOLBUD grubości 15 cm. W obiekcie odbywać się demontaż pojazdów samochodowych polegający na etapach: usuwania wszystkich płynów eksploatacyjnych (Pb, ON, gaz, oleje, płyny), demontażu tapicerki, okien, elementów plastikowych itp. i ich segregacji. Konstrukcje metalowe (układy kierowniczy, hamulcowy, silniki, skrzynie biegów po demontażu układane są w wyznaczonych miejscach, karoserie pojazdów odkładane za budynkiem skąd po operacji zgniotu transportowane do hut.



Fot Nr 5 Widok budynku stacji demontażu od frontu

W skład pomieszczeń budynku warsztatu wchodzi:

| Lp. | Nazwa pomieszczenia | Powierzchnia /m ² / |
|-----|-------------------------|--------------------------------|
| 1 | Pomieszczenie demontażu | 107,80 |

| Lp. | Dane wymiarowe budynku: | Powierzchnia /m ² / |
|-----|-------------------------|--------------------------------|
| 1 | Powierzchnia zabudowy | 107,80 |
| 2 | Powierzchnia użytkowa | 92,18 |
| 3 | Kubatura budynku | 500,73 |

| Lp | Dane wymiarowe razem: | Powierzchnia /m ² / |
|----|-----------------------|--------------------------------|
| 1 | Powierzchnia zabudowy | 279,88 |
| 2 | Powierzchnia użytkowa | 235,53 |
| 3 | Kubatura budynku | 1268,73 |

Budynek socjalno – biurowy konstrukcji murowanej z bloczka komórkowego, dach konstrukcji stalowej jednospadowy pokryty płytą warstwową. W skład budynku wchodzi parter i piętro użytkowe. Komunikacja między kondygnacjami odbywa się za pomocą klatki

schodowej. Na poziomie piętra wykonano pomieszczenia biurowe oraz sanitarne. Parter przebudowany został na potrzeby funkcji użytkowej budynku na biura.

| Lp | Dane wymiarowe: | Powierzchnia /m ² / |
|----|-----------------------|--------------------------------|
| 1 | Powierzchnia zabudowy | 64,30 |
| 2 | Powierzchnia użytkowa | 102,95 |
| 3 | Kubatura budynku | 217,00 |
| 4 | Wysokość budynku | 7,44 |

Instalacje użytkowe: wentylacja grawitacyjna, elektryczna 230, 400 /V/ wodna, kanalizacyjna, wewnętrzna hydrantowa H25 szt. 1 (część warsztatowa), co /własna kotłownia – 1 kocioł paliwo stałe/

10. Charakterystyka pożarowa.

Warunki ewakuacji :

Z budynku na zewnątrz prowadzą – 4 wyjścia ewakuacyjne w postaci drzwi jedno skrzydłowych + (4 wrota unoszone). Ponadto z budynku administracyjno-biurowego jedno w postaci drzwi 1 skrzydłowych z poziomu parteru oraz 1 z poziomu piętra. Istnieje swobodna komunikacja wewnętrzna pomiędzy częścią biurową a warsztatową. Parametry techniczne dróg i wyjść ewakuacyjnych – zachowane. Wyjścia i drogi ewakuacyjne oznakowane zgodnie z: PN-92/N-01256/02 – Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja; PN-N-01256-5 – Znaki bezpieczeństwa. Zasady umieszczania znaków bezpieczeństwa na drogach ewakuacyjnych i drogach pożarowych. Miejscem zbiórki ewakuowanych grup – teren przed budynkiem – teren oznakowany poniższym znakiem.



Gęstość obciążenia ogniowego - energia cieplna, wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów starych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych.

Metoda obliczania gęstości obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{n} (Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

w którym:

n - liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku.

G_i - masa poszczególnych materiałów, w kilogramach.

F - powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska, w metrach kwadratowych, Q_{ci} - ciepło spalania poszczególnych materiałów, w megadżulach na kilogram,

Na terenie zakładu odpady zlokalizowane zostały w kilku oddalonych od siebie strefach. Poniżej przedstawiono wyliczenia gęstości obciążeń ogniowych dla poszczególnych stref.

Obciążenie ogniowe dla I strefy pożarowej (zużyte opony)

Zadeklarowane przez właściciela Pana Rafała Pawlak zmagazynowane ilości zużytych opon na dzień obliczeń wynoszą:

1. Zużyte opony – 3000 kg
2. Ciepło spalania opon – 32 MJ/kg
3. Powierzchnia składowania $F = 70\text{m}^2$

$$\Sigma Q_{ci} \cdot G_i \quad Q = \frac{3000 \times 32}{F \quad 70} = 1372 \text{ MJ/m}^2$$

Obciążenie ogniowe II strefy (pojazdy przeznaczone do demontażu)

Pojazdy częściowo zdemontowane o zawartości śladowych ilości mediów. Łączna liczba samochodów osobowych w II strefie to około 25 szt. Materiały palne przyjęte do obliczeń to opony, plastik, wygłuszenie w tym pianki, szkło (szyby), warstwy bitumiczne, śladowe ilości paliwa około 2 litry.

Opony szt. 4 po około 12 kg = 48 kg

Ciepło spalania - 32 MJ/kg

Masa plastiku –20 kg

Ciepło spalania plastiku Q_C – 25 MJ/kg,

Wygłuszenie, pianka –15 kg

Ciepło spalania Q_C – 26 MJ/kg,

Szkło (szyby) – 12 kg

Ciepło spalania Q_C –17

Warstwy bitumiczne – około 10kg

Ciepło spalania Q_C –35 MJ/kg,

Olej napędowy lub etylina w zbiornikach około 2 litrów (2kg)

Ciepło spalania Q_C –41 MJ/kg

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 235 \text{ m}^2$,

$$(48 \times 32) + (20 \times 25) + (15 \times 26) + (12 \times 17) + (10 \times 35) + (2 \times 41) \times 25 \text{ szt.}$$

$$\Sigma Q_{c \times G} \quad Q = \frac{\text{-----}}{F \quad 235} = 326 \text{ MJ/m}^2$$

Obciążenie ogniowe III strefy (tworzywa sztuczne w big bag)

Masa plastiku –3000 kg

Ciepło spalania plastiku Q_C – 25 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 50 \text{ m}^2$,

$$(3000 \times 25)$$

$$\Sigma Q_{c \times G} \quad Q = \frac{\text{-----}}{F \quad 50} = 1500 \text{ MJ/m}^2$$

Strefa IV (zużyte oleje silnikowe)

Oleje znajdują się w beczkach metalowych w ilości maksymalnej 600l

Olej 600kg

Ciepło spalania $Q_c = 41 \text{ MJ/kg}$

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 15 \text{ m}^2$,

$$(600 \times 41)$$

$$\Sigma Q_c \times G \quad Q = \frac{\quad}{F \quad 15} = 1640 \text{ MJ/m}^2$$

Strefa V (zużyte sorbenty, filtry...)

Sorbenty, filtry 300kg

Ciepło spalania sorbentu – (przyjęto ze względu na możliwość nasączenia olejami 23 MJ/kg)

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 15 \text{ m}^2$,

$$(300 \times 23)$$

$$\Sigma Q_c \times G \quad Q = \frac{\quad}{F \quad 15} = 460 \text{ MJ/m}^2$$

UWAGA: Dla miejsc składowania metali z uwagi na ich charakterystykę niepalności nie prowadzono obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Zabezpieczenia technologiczne

Główny wyłącznik prądu zlokalizowany na ścianie zewnętrznej obok wejścia głównego do budynku - dostęp i oznakowanie bez uwag.

Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru:

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosić $10 \text{ dm}^3/\text{s}$. Hydrant nadziemny (H 80 N) zlokalizowany w odległości 50m od budynku w obrębie drogi powiatowej. Wydajność nominalna dla hydrantu przy ciśnieniu $0,2 \text{ MPa}$ wynosi $10 \text{ dm}^3/\text{s}$. Ponadto w obrębie zakładu odległość około 20m (strona północno-wschodnia) znajduje się zbiornik wodny otwarty o pojemności około 1200 m^3 wody). Istnieje możliwość swobodnego dostępu zastępów Straży Pożarnej do zbiornika z wodą. **Powyższy warunek uznaje się za spełniony.**



Fot Nr 6 Dodatkowe źródło wody w postaci zbiornik wodny pojemności około 600m³

Droga pożarowa:

Drogę stanowi droga powiatowa Rypin-Wapielsk, z możliwością wjazdu na teren zakładu. Z uwagi na ukształtowanie terenu i bliskie sąsiedztwo drogi powiatowej stanowiska pojazdów ratowniczych znajdować się będą na jezdni.

Klasyfikacja ze względu na wysokość – budynki zaliczone do kategorii wysokości – niskich (6,0m warsztat i 7,44 biuro) /N/ do 12 m włącznie nad poziomem terenu

Podręczny sprzęt gaśniczy

Budynek został wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy, dostosowany do gaszenia tych grup pożarów jakie mogą wystąpić w obiekcie (ABC): pomieszczenie biurowe – gaśnica GP 2 ABC szt. 1, pomieszczenia magazynowe – gaśnice GP 4 ABC szt. 3, GP 6 ABC szt. 1. Gaśnice umieszczone w miejscach łatwo dostępnych i widocznych. Miejsca lokalizacji zostały oznakowane znakiem zgodnie z Polską Normą. Sprzęt został zalegalizowany przez zakład Usług Pożarniczych inż. Pożarnictwa Jerzy Półchłopek ul. Polna 1A, 87-500 Rypin

Liczba stref pożarowych – budynek stanowi 1 strefę z wydzielonym pomieszczeniem kotłowni (wejście z zewnątrz), ponadto na placu magazynowy odpady zostały wyselekcjonowane według rodzajów i podzielone na osobne strefy pożarowe oddalone od siebie na odległość wykluczającą ich zapalenie na skutek oddziaływania cieplnego. Strefy zostały wyznaczone i pokazane na rysunku stanowiącym załącznik do niniejszego operatu.

Instalacje ppoż. – hydrant H 25 szt. 1 znajduje się w części warsztatowej

Budynek z uwagi na jego konstrukcję spełnia wymagania dla klasy C

| Elementy budynku wykonane w klasie odporności ogniowej: | | |
|---|--------------------------|---------------------------|
| Lp | Element budynku | Klasa odporności ogniowej |
| 1 | główna konstrukcja nośna | R 60 |
| 2 | konstrukcja dachu | R 15 |
| 3 | strop | REI 60 |
| 4 | ściana zewnętrzna | E I 30 |
| 5 | ściana wewnętrzna | EI 15 |
| 6 | przekrycie dachu | E 15 |

KOP – klasa odporności pożarowej

SRO – stopień rozprzestrzeniania ognia

NRO – nie rozprzestrzeniający ognia

Elementy budynku, odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej, powinny w zakresie klasy odporności ogniowej spełniać co najmniej wymagania określone w poniższej tabeli:

| Klasa odporności pożarowej budynku | Klasa odporności ogniowej elementów budynku | | | | | |
|------------------------------------|---|-------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| | główna konstrukcja nośna | konstrukcja dachu | strop ¹⁾ | ściana zewnętrzna ^{1),2)} | ściana wewnętrzna ¹⁾ | przekrycie dachu ³⁾ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| „A” | R 240 | R 30 | REI 120 | E I 120 | E I 60 | E 30 |
| „B” | R 120 | R 30 | REI 60 | E I 60 | E I 30 ⁴⁾ | E 30 |
| „C” | R 60 | R 15 | REI 60 | E I 30 | E I 15 ⁴⁾ | E 15 |
| „D” | R 30 | (-) | REI 30 | E I 30 | (-) | (-) |
| „E” | (-) | (-) | (-) | (-) | (-) | (-) |

R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku,
 E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.,
 I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.,
 (-) - nie stawia się wymagań.

Materiały łatwopalne i niebezpieczne pożarowo: gazy techniczne spawalnicze, etylina, paliwa Pb, ON, smary, oleje, palne wyposażenie wnętrza pojazdów samochodowych

11. Charakterystyka oraz własności fizykochemiczne i pożarowe wybranych materiałów palnych.

| rodzaj materiału palnego | Parametry fizykochemiczne i pożarowe | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------------------|-----------|---------|-------------|--------------------|---------------------|---|------|
| | temperatura [°C] | | | | klasa temperatury. | grupa wybuchowości. | granice wybuchowości [% obj, g/m ³] | |
| | wrzenia pod ciśnieniem normalnym | topnienia | zapłonu | samozażłonu | | | | |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. | 9. |
| Benzyna samochod. | 35-205 | - | -45 | 300 | T3 | - | 1,4% | 7,5% |
| Olej napędowy | - | - | 37 | 240 | - | - | 1,3% | 6,0% |
| Propan | -42 | - 187 | - | 500 | T 1 | II | 2,1% | 9,5% |
| Butan | -0,5 | - 135 | - | 430 | T 2 | II | 1,5% | 8,5% |

Wyposażenie samochodów stanowią materiały, których produkty rozkładu termicznego są toksyczne i intensywnie dymiące, poniżej przykłady

1. Polietylen (PE), – łatwo zapalny, o małej odporności na działanie ciepła, – polietylen pali się żółtym świecącym płomieniem, w środku niebieski, po krótkim okresie palenia spadają krople stopionego materiału, przy czym płomień utrzymuje się na kroplach; – temperatura zapalenia 420 oC, – podczas palenia wydzielają duże ilości dymu, – ciepło spalania 40.3 MJ/kg

2. Polichlorek – wyroby plastyfikowane (PCV) – palny, – temperatura zapalenia 400 – 500o C, – podczas spalania wydzielają duże ilości dymu i gazów toksycznych, – ciepło spalania 25 MJ/kg
3. Polipropylen (PP) – ciało stałe w temp. 20 0C, – łatwo palny, – podczas spalania wydzielają duże ilości dymu i gazów toksycznych, – ciepło spalania 43 MJ/kg
4. Poliamid – palny, samogasnący, – temperatura zapalenia 2300 C, – ciepło spalania 29 MJ/kg
5. Poliester – łatwo palny, – pali się po zapaleniu bez obecności zewnętrznego źródła ciepła, – temperatura zapalenia 2350 C, – ciepło spalania 31 MJ/kg
6. Wyroby gumowe – palny, – temperatura zapalenia 3400 C, – ciepło spalania 40 MJ/kg
7. Pianka poliuretanowa – palny, – temperatura zapalenia 4100 C, – ciepło spalania 26 MJ/kg

12. Sposób postępowania w przypadku pożaru (lub innego zdarzenia) odpadów.

ZAŁĄCZNIK NR 1

I N S T R U K C J A

POSTĘPOWANIA NA WYPADEK POŻARU LUB INNEGO ZDARZENIA

**KTO ZAUWAŻY POŻAR LUB INNE ZAGROŻENIE OBOWIĄZANY JEST
NIEZWŁOCZNIE:**

1. Zawiadomić :

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- **STRAŻ POŻARNĄ** (998 , 112
- Właściciel p. Rafał Pawlak (służbowy 790 710 464)

2. Zachować spokój i nie dopuścić do paniki.

3. Po uzyskaniu telefonicznego połączenia ze strażą pożarną należy wyraźnie podać:

- a) gdzie nastąpiło zdarzenie: dokładny adres, nazwa obiektu,
- b) rodzaj zdarzenia: np. pożar, wyciek substancji,
- c) czy istnieje zagrożenie życia ludzi,
- d) Numer telefonu z którego się mówi i swoje nazwisko.

UWAGA ! Odłożyć słuchawkę dopiero po otrzymaniu odpowiedzi, że straż pożarna przyjęła zgłoszenie. Oczekać chwilę przy telefonie na ewentualne sprawdzenie.

4. W razie potrzeby (nieszczęśliwy wypadek lub awaria) alarmować:

POGOTOWIE RATUNKOWE (999

POLICJA (997

AKCJA RATOWNICZO - GAŚNICZA

1. Równocześnie z alarmowaniem straży pożarnej należy przystąpić do akcji ratowniczo-gaśniczej przy pomocy podręcznego sprzętu gaśniczego, znajdującego się w pobliżu.
2. Do czasu przybycia straży pożarnej kierownictwo akcją obejmuje właściciel zakładu, osoby do tego przygotowane lub osoba najbardziej energiczna i opanowana.
3. Każdy przystępujący do akcji ratowniczo-gaśniczej powinien pamiętać, że:
 - a) w pierwszej kolejności przeprowadzić ratowanie zagrożonego życia ludzi,
 - b) wyłączyć dopływ prądu elektrycznego do pomieszczeń objętych pożarem. Nie wolno gasić wodą instalacji i urządzeń elektrycznych będących pod napięciem (**stosować gaśnice proszkowe**),
 - c) usunąć z zasięgu ognia wszystkie materiały palne a w szczególności cenne maszyny, urządzenia i ważne dokumenty, w tym pojazdy przewożące paliwa płynne
 - d) nie otwierać bez koniecznej potrzeby drzwi i okien do pomieszczeń, w których powstał pożar, ponieważ dopływ powietrza sprzyja rozprzestrzenianiu się ognia,
 - a) szybkie i prawidłowe użycie podręcznego sprzętu gaśniczego umożliwia ugaszenie pożaru w zarodku.

UWAGI KOŃCOWE

Na podstawie art. 9 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (J.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 620 ze zm.) każdy: "Kto zauważy pożar, klęskę żywiołową lub inne miejscowe zagrożenie, obowiązany jest niezwłocznie zawiadomić osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę ochrony przeciwpożarowej bądź policję lub wójta albo sołtysa".

ZAŁĄCZNIK Nr 2

Zasady alarmowania jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z art. 9 ustawy o ochronie przeciwpożarowej, każdy kto zauważy pożar, klęskę żywiołową lub inne miejscowe zagrożenie, obowiązany jest niezwłocznie zawiadomić

osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostki ochrony przeciwpożarowej bądź policję lub wójta albo sołtysa.

W przypadku alarmowania jednostek Państwowej Straży Pożarnej należy bezwzględnie przestrzegać niżej określonych zasad :

Po uzyskaniu połączenia telefonicznego ze stanowiskiem kierowania jednostek Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie należy wolno i wyraźnie odpowiadać na pytania dyspozytora podając jednocześnie następujące dane :

- imię i nazwisko osoby zgłaszającej, oraz numer telefonu z jakiego dzwoni do straży,
 - dokładny adres miejsca zdarzenia oraz rodzaj zdarzenia (pożar, wybuch, inne miejscowe zagrożenie),
 - przedstawić aktualną sytuację na terenie zakładu (zasięg zdarzenia, ilość osób znajdujących się w strefie zagrożenia), oraz inne informacje pomocne dyspozytorowi co do zadysponowania odpowiedniej ilości sił i środków,
 - nie odkładać słuchawki do czasu potwierdzenia przez dyspozytora informacji o „przyjęciu zgłoszenia”
- po odłożeniu słuchawki zaczekać przy telefonie do czasu potwierdzenia wiarygodności zgłoszenia przez dyspozytora, który zadzwoni pod podany przez osobę zgłaszającą numer telefonu.

Zasady postępowania pracowników do czasu przybycia jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży Pożarnej.

- 1) Poniższe zasady obowiązują wszystkich pracowników (bez względu na zajmowane stanowisko) oraz pozostałe osoby przebywające na terenie obiektu.
- 2) Każdy z pracowników winien znać :
 - stan ilościowy i rozmieszczenie poszczególnych osób na terenie obiektu,
 - zakres obowiązków związanych z funkcjami jakie mogą mu być przydzielone w przypadku powstania pożaru lub innego niebezpieczeństwa,
 - rozmieszczenie i obsługę podręcznego sprzętu gaśniczego,
 - usytuowanie aparatu telefonicznego i lokalizację wyłącznika prądu elektrycznego,
- 3) Podstawowy zakres działań ratowniczych powinien polegać na :
 - α) alarmowaniu zgodnie z instrukcją alarmowania wszystkich koniecznych służb tj.
 - Państwowej Straży Pożarnej tel.998; 112
 - Policji tel.997
 - Pogotowia Ratunkowego tel.999

- Zakładu Energetycznego
 - Zakładu Wodociągowego
- β) ostrzeżeniu osób bezpośrednio zagrożonych eskalacją źródła zagrożenia (w tym sąsiadów),
- χ) podjęciu próby ugaszenia pożaru za pomocą podręcznego sprzętu gaśniczego i innych dostępnych środków zastępczych,
- δ) podporządkowaniu się poleceniom kierującego akcją ratowniczą (KAR-a),
- ε) stosownie do zaistniałej sytuacji podjęcie decyzji o ewakuacji ludzi i uczestniczenie w jej realizacji,
- 1) Kierownictwo akcją powinien objąć pracownik najbardziej do tego predysponowany – energiczny i opanowany, który w sposób zdecydowany i stanowczy będzie w stanie dokonać :
- rozdziału zadań ratowniczych,
 - kontroli ich realizacji,
 - korygowania rozdziału posiadanych sił na rzecz głównego w danej chwili kierunku działań ratowniczych.
- 2) Inne czynności ratownicze do podjęcia przez pracowników przed przybyciem straży pożarnej
- pozamykanie drzwi i okien dla stłumienia intensywności rozwoju pożaru,
 - donoszenie sprzętu i środków gaśniczych,
 - wyłączanie urządzeń, maszyn, odłączanie zasilania energetycznego,
 - wnoszenie uszkodzonych,
 - ewakuacja i zabezpieczenie mienia,
 - udzielenie pierwszej pomocy przedlekarskiej,
 - pilotowanie przybywających jednostek ratowniczych.
- 3) W przypadku przybycia jednostek PSP w trakcie prowadzenia akcji ratowniczo-gaśniczej, kierujący dotychczas przebiegiem działań, zobowiązany jest do złożenia krótkiej informacji o przebiegu akcji a następnie podporządkowania się poleceniom d-cy przybyłej na miejsce zdarzenia jednostki ratowniczo-gaśniczej PSP.
- 4) Udział pracowników w dalszych działaniach jest obowiązkiem; polegać ma głównie na realizacji i zabezpieczeniu ewakuacji ludzi oraz cennego mienia, a także na wykonaniu wskazanych przez kierującego czynności pomocniczych, doradczych itp.

- 5) Osoby biorące udział w działaniach ratowniczych zobowiązane są do zachowania dyscypliny, honorowania w praktyce zasady jednoosobowego kierownictwa akcją, wykonywania poleceń w sposób zaangażowany a jednocześnie bez brawury, z zachowaniem spokoju, niezbędnego dla uniknięcia paniki.

Obowiązek podjęcia i uczestnictwa w działaniach ratowniczych, niezależnie od wewnętrznych regulacji służbowych i cywilno-prawnych w zakładzie pracy nakazują przepisy ochrony przeciwpożarowej, gwarantują sankcje Kodeksu karnego i Kodeksu wykroczeń.

13. Podstawy prawne:

- [1] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 620 ze zm.);
- [2] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 rok Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1202 ze zm.);
- [3] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.);
- [4] Ustawa z dnia 7 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz. U. z 2017 r. poz. 519);
- [5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity - Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 ze zmianami);
- [6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719);
- [7] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia wodnego oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030);
- [8] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117);
- [9] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze. zm.);
- [10] Polskie Normy dotyczące urządzeń i instalacji, mających wpływ na stan ochrony przeciwpożarowej obiektu;

WNIOSEK:

„AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin

spełnia wymagania ochrony przeciwpożarowej.

14. Podsumowanie.

Na terenie „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin, oraz w miejscach składowania odpadów przepisy ochrony przeciwpożarowej są przestrzegane. Przyjęte na terenie „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin rozwiązania techniczne oraz organizacyjne gwarantują, że miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów na terenie zakładu są wykonane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi,
- uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto, właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej,
- zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, uwzględniając specyfikę obiektu,
- opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego,
- ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej

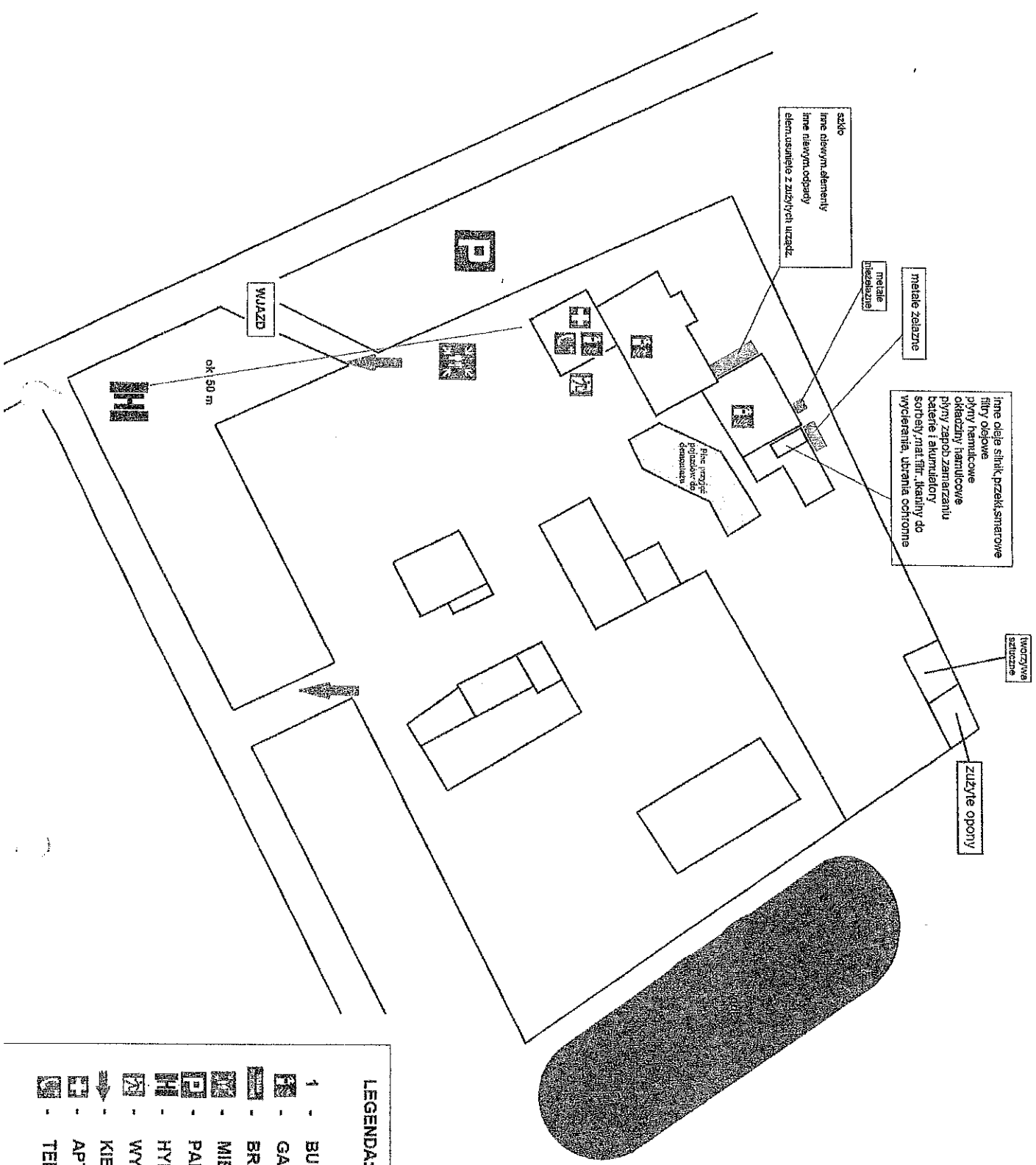
W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) dla magazynowania odpadów na terenie „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin

RZECZOZNAWCA DLA SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Michalski, Nr Upr. 563/2012










W załączeniu:

1. Schemat lokalizacyjny AUTO-MONSTER z wyznaczonymi miejscami magazynowania odpadów

SCHEMAT LOKALIZACYJNY FIRMY AUTO MONSTER, RAFAŁ PAWLAK, RUSINOWO 67, 87-500 RYPIN



LEGENDA:

- 1 - BUDYNEK MAGAZ.-BIUROWY
-  - GAŚNICA
-  - BRAMA POŻAROWA
-  - MIEJSCE ZB. DO EWAK.
-  - PARKING
-  - HYDRANT
-  - WYJŚCIE EWAKUACYJNE
-  - KIERUNEK EWAKUACJI
-  - APTECZKA
-  - TELEFON ALARMOWY



Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Rypinie
PZ. 5560.16.2019

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: 5G-1-G.4243.1.19.2019

z dn.: 18.08.2023r. (3)

Rypin, dnia 15 lipca 2019 r.
URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 18.08.2023r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem
od str. 1 do str. 2

Dyrektor
Departamentu Środowiska
Maria Wiśniewska (1)
Maria Wiśniewska

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 42 ust. 4c i ust. 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.), w związku z wnioskiem Pana Rafała Pawlak „, AUTO-MONSTER” Rusinowo 67, 87-500 Rypin z dnia 12 lipca 2019 o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsca składowania odpadów „, AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin zawartych w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, numer uprawnień 563/2012 zwanym dalej operatem przeciwpożarowym.

Postanawiam

wyrażam zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej,
zawartych w operacie przeciwpożarowym.

UZASADNIENIE

Z uwagi na spełnienie w całości przesłanek, wynikających z art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.) postanowienie nie wymaga uzasadnienia, gdyż w całości spełnia żądanie strony.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (tj. Dz. U. z 2018 r. poz.

1313 ze zm.), na niniejsze postanowienie przysługuje stronie zażalenie do Kujawsko – Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie ul. Strażacka 4, w terminie 7 dni od dnia doręczenia.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Rypinie

z up.

bryg. mgr inż. Andrzej Górecki
Zastępca Komendanta Powiatowego

Otrzymują:

1. Pan Rafał Pawlak „AUTO-MONSTER” Rusinowo 67, 87-500 Rypin.
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Starostwo Powiatowe w Rypinie ul. Warszawska 40, 87-500 Rypin

(MO.15.07.2019)