

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 18 sierpnia 2023 r.

ŚG-I-G.7243.1.19.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) oraz w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587) oraz po rozpatrzeniu wniosku Pana Rafała Pawłaka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak, Rusinowo 67, 87-500 Rypin

o r z e k a m

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM, udzielającą Panu Rafałowi Pawłakowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak, Rusinowo 67, 87-500 Rypin (NIP 8921302390), pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Rusinowie 67, 87-500 Rypin, w następujący sposób:

I. W pkt V. decyzji ppkt V.1. otrzymuje brzmienie:

V.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|-----------------------------|------------|--|----------------------|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,2 |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,2 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|--|----------------------|
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,8 |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,3 |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | 0,05 |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | 0,05 |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,1 |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 0,1 |
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,3 |
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,25 |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,25 |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 4,8 |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,05 |
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | 0,1 |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | 11,5 |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,3 |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 0,6 |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 1,6 |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | 264,0 |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20,0 |
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 30,0 |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | 10,0 |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 1,65 |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 1,4 |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,2 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|-----|------------|---|----------------------|
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,05 |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 0,05 |

*- odpad niebezpieczny

II. W pkt V. decyzji ppkt V.2. otrzymuje brzmienie:

V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----------------------------|------------|--|--|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów, uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej, najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego oraz mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|--|--|
| | | | odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne. |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. Zapłonu min. 61°C, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi zawierającymi między innymi PCB. |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|--|---|
| | | | na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci. |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenylo) jako cieczy niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy ciernie układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem nasyconym włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina stanowi mieszaninę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|--------------------------------------|------------|---|---|
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Odpad postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. |
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu. |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. |
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|---|---|
| | | | właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi. |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Skład się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | Płyn do chłodziw to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodziwą. Poza odprowadzaniem ok. 30% energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie, płyn chłodziwy musi jeszcze sprostać kilku innym zadaniom ochronnym, z których najważniejsze są: zabezpieczenie przed zamarzaniem, zabezpieczenie przed zjawiskiem kawitacji i wrzenia, zabezpieczenie przed korozją elementów silnika i układu chłodzenia, zabezpieczenie przed powstawaniem i odkładaniem się wytrąceń w układzie. Ciecz |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|----------------------------|---|
| | | | jednoodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego. |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale z wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: <ul style="list-style-type: none"> • Metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy • Metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy • Metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). |
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Zużyte części samochodowe oraz odpady wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|-----------------------------|--|
| | | | <p>Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej.</p> <p>Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.</p> |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | <p>Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń, np. szyby z samochodów, tramwajów, szyby z suwnicy, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia.</p> |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | <p>Odpady te stanowią zużyte nie nadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów oraz inne elementy wielomateriałowe.</p> <p>Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory.</p> <p>Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru). Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki,</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|---|--|
| | | | elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy). Nadkola, chlapacze, dywaniki, podsufitki. |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami) oraz drewniane, skórzane i tekstylne, podsufitki, okładziny drzwi. Są to odpady wielomateriałowe, niemożliwe do rozdzielania, niezawierające substancji niebezpiecznych. |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach, niezawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. |
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej to mieszanina MnO ₂ i węgla, elektrody ujemnej, którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit – wodorotlenek potasu KOH, separator – porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej. Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych. |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowsrebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory nikielowo-wodorkowe (NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe. |

*- odpad niebezpieczny

III. W pkt VII. decyzji Tabela nr 3. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----------------------------|------------|--|---|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Oleje zbierane będą w specjalnie przystosowanych pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów. Na pojemnikach umieszcza się napis „olej odpadowy”, informację o kodzie odpadu oraz oznakowanie związane z transportem odpadów niebezpiecznych. Pojemniki przechowywane będą na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Segregowane i przechowywane w pojemnikach metalowych, w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Przechowywane odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | Przechowywane odpowiednio oznakowanych pojemnikach z napisem „zawiera PCB” w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|--------------------------------------|------------|---|---|
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych i odpornych na działanie kwasów pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | |
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | Segregowane i przechowywane w pojemnikach metalowych w magazynie odpadów. |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | Przechowywane w wydzielonym miejscu w magazynie opon, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów. |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | Magazynowane w kontenerach i luzem na wydzielonym placu magazynowania odpadów metali żelaznych. |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Magazynowane w big-bagach i różnego rodzaju pojemnikach (siatkowe, plastikowe itp.) na wydzielonym placu magazynowania odpadów metali nieżelaznych. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Magazynowane w big-bagach na wydzielone placu magazynowania odpadów tworzyw sztucznych. |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów. |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | |
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów. |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | |

*- odpad niebezpieczny

IV. Dodaje się pkt XIII. do decyzji o następującym brzmieniu:

XIII. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, na terenie działki o numerze ewid. 388/3 zlokalizowanej w Rusinowie 67, 87-500 Rypin

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----------------|------------|--|---|---|
| 1. | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 42,0 | 250,0 |
| 2. | 16 01 06 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy innych elementów niebezpiecznych | 3,0 | 100,0 |
| ŁĄCZNIE: | | | 45,0 | 350,0 |

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----------------------------|------------|--|---|---|
| <i>odpady niebezpieczne</i> | | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,1 | 0,2 |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,1 | 0,2 |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,4 | 0,8 |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 | 0,1 |
| 5. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,3 | 0,3 |
| 6. | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć | 0,05 | 0,05 |
| 7. | 16 01 09* | Elementy zawierające PCB | 0,05 | 0,05 |
| 8. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,1 | 0,1 |
| 9. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 0,1 | 0,1 |
| 10. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,3 | 0,3 |
| 11. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,25 | 0,25 |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,25 | 0,25 |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 4,8 | 4,8 |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,05 | 0,05 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|---|---|---|
| <i>odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | | |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* | 0,1 | 0,1 |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | 3,0 | 11,5 |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,3 | 0,3 |
| 18. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 0,6 | 0,6 |
| 19. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 1,6 | 1,6 |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | 40,0 | 264,0 |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 10,0 | 20,0 |
| 22. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 3,0 | 30,0 |
| 23. | 16 01 20 | Szkło | 5,0 | 10,0 |
| 24. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 1,65 | 1,65 |
| 25. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 1,4 | 1,4 |
| 26. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,2 | 1,2 |
| 27. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,05 | 0,05 |
| 28. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 0,05 | 0,05 |
| ŁĄCZNIE: | | | 74,9 | 350,0 |

*- odpad niebezpieczny

V. Dodaje się pkt XIV. do decyzji o następującym brzmieniu:

XIV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie jest równa:

- 1) dla placu magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu o powierzchni 235 m² – **50,4 Mg**

Powierzchnia przeznaczona na magazynowanie pojazdów, po odliczeniu 15 m² na zachowanie koniecznych odstępów między autami, wynosi 220 m². Plac pomieści maksymalnie 28 pojazdów o średniej powierzchni około 8 m².

- 2) dla magazynu odpadów niebezpiecznych o powierzchni 15 m² – **20,4 Mg**

Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi wydzielona część wiaty magazynowej o powierzchni 15 m². Drogi technologiczne umożliwiające poruszanie się np. wózka widłowego zajmują powierzchnię 4,8 m², przez co na magazynowanie odpadów pozostaje powierzchnia 10,2 m². Wysokość magazynowania odpadów nie przekroczy 2 m.

- 3) dla magazynu odpadów innych niż niebezpieczne o powierzchni 11,68 m² – **23,36 Mg**

Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne usytuowany jest na wydzielonym placu magazynowym znajdującym się na tyłach budynku stacji demontażu. Odpady będą magazynowane do wysokości 2 m.

- 4) dla placu magazynowania metali żelaznych o powierzchni 64,5 m² – **61,5 Mg**

Odpady metali żelaznych magazynowane będą w 2 kontenerach oraz luzem w postaci hałdy. Kontenery zajmują łącznie powierzchnię 39 m², a ich wysokość to 2 m. W każdym z kontenerów zmieści się maksymalnie 18 Mg odpadów. Odpady magazynowane luzem zajmują powierzchnię 25,5 m², a wysokość hałdy nie przekroczy 3 m.

- 5) dla placu magazynowania metali nieżelaznych o powierzchni 16 m² – **32 Mg**

Odpady metali nieżelaznych magazynowane będą w pojemnikach i big-bagach do wysokości 2 m.

- 6) dla placu magazynowania opon o powierzchni 70 m² – **16,8 Mg**

Opony będą magazynowane luzem, w sposób uporządkowany, do wysokości 2 m.

- 7) dla placu magazynowania tworzyw sztucznych o powierzchni 50 m² – **18 Mg**

Odpady tworzyw sztucznych będą magazynowane w big-bagach o pojemności 1 m³ na wysokość 1 m.

VI. Dodaje się pkt XV. do decyzji o następującym brzmieniu:

XV. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów jest równa:

- 1) dla magazynu odpadów niebezpiecznych – **45 Mg**
- 2) dla pozostałych miejsc magazynowania odpadów na placach o łącznej powierzchni 447,18 m², gdzie wysokość magazynowania nie przekroczy 2 m – **715,488 Mg**

VII. Dodaje się pkt XVI. do decyzji o następującym brzmieniu:

XVI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów dla „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 15 lipca 2019 r., znak: PZ.5560.16.2019.

VIII. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 9 grudnia 2019 r. Pan Rafał Pawlak prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Pawlak Rafał – AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Rafała Pawlaka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Pawlak Rafał – AUTO-MONSTER oraz wydania decyzji w przedmiocie sprawy.

Wnioskowana zmiana objęła swoim zakresem ujęcie informacji wynikających z obowiązku dostosowania posiadanego zezwolenia do wymogów określonych w przepisach prawa wskazanych w art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), zmianę w zakresie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz zmniejszenie i zwiększenie masy niektórych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, jak również zmianę miejsc magazynowania odpadów o kodach 16 01 17, 16 01 18 oraz 16 01 19.

W myśl przepisów art. 41a ustawy o odpadach, zmiana zezwolenia następuje po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, a także po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli miejsc magazynowania odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Tut. Organ pismami z dnia 15 stycznia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie stosownych kontroli.

Postanowieniem z dnia 11 lutego 2020 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.3.2020.MSz Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez stację demontażu pojazdów, zlokalizowaną w m. Rusinowo 67, 87-500 Rypin, eksploatowaną przez AUTO-MONSTER Rafał Pawlak.

Postanowieniem z dnia 14 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.16.1.2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 6 marca 2020 r. wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, w dniu 23 marca 2020 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu wpłynął wniosek Pana Rafała Pawlaka o zawieszenie przedmiotowego postępowania, uzasadniony utrudnioną płynnością finansową firmy.

Postanowieniem z dnia 22 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019 tut. Organ zawiesił na wniosek Strony postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

W dniu 21 kwietnia 2023 r. do tut. Organu wpłynął wniosek o podjęcie zawieszono postępowania. Postanowieniem z dnia 24 maja 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i podjął postępowanie w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM.

Zabezpieczenie roszczeń zostało ustanowione w dniu 4 maja 2023 r. w formie depozytu.

Podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw w myśl, którego właściwy organ zmienia decyzje, wskazując: maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów; całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Ponadto, podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 163 Kodeksu postępowania administracyjnego. Zgodnie z przytoczonym wyżej art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska „Przepisy o wydaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków”, z kolei art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego stanowi, że „Organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne”. Przepisem szczególnym jest cytowany wyżej art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, który określa, że decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lutego 2015 r., znak: ŚG.I.7221.51.2014.DM, można zmienić, stosując przepisy o wydaniu pozwolenia.

Za dokonaniem zmiany ww. decyzji przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes Strony, przejawiający się koniecznością dostosowania decyzji do znowelizowanych przepisów ustawy o odpadach oraz urealnienia jej zapisów do prowadzonej działalności w zakresie gospodarki odpadami.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Rafał Pawlak
Pawlak Rafał – AUTO-MONSTER
Rusinowo 67
87-500 Rypin
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Rypin
ul. Lipnowska 4
87-500 Rypin