

Załącznik do uchwały
Nr IX/176/15
Sejmiku Województwa
Kujawsko-Pomorskiego
z dnia 22 czerwca 2015 r.

**Przedstawiciele Województwa Kujawsko-Pomorskiego wybrani do Rady Społecznej
Centrum Onkologii im. prof. Franciszka/ukaszczyka w Bydgoszczy**

- 1. Anna Janosz**
- 2. Jarosław Katulski**
- 3. Teresa Kucharska**
- 4. Jan Szopiński**
- 5. Leszek Walczak**
- 6. Marek Witkowski**