

**ŚG-IV.7222.1.26.2022**

## **DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2022 r. poz. 2556 ze zm.)

### **po rozpatrzeniu**

wniosku złożonego do tutejszego organu przez Pana Piotra Sartanowicza pełnomocnika ANWIL S.A. z siedzibą we Włocławku w dniu 7 listopada 2022 r., bez znaku, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 czerwca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.1.2015.AJ ze zm.

### **orzekam**

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 czerwca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.1.2015.AJ ze zm. udzielającą pozwolenia zintegrowanego ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek, na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych zwanej Oczyszczalnią Ścieków Przemysłowych ANWIL S.A., zlokalizowanej przy ul. Toruńskiej 222 we Włocławku, w następujący sposób:

## ***1. Zmienia się pkt III decyzji i nadaje brzmienie:***

### **III. Określam rodzaj prowadzonej działalności**

Pozwoleniem zintegrowanym objęta została instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych zwana Oczyszczalnią Ścieków Przemysłowych ANWIL S.A., sklasyfikowana zgodnie z pkt 6 ppkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzaju instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całość, jako: instalacja w innych rodzajach działalności do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych, eksploatowana w Zakładzie Gospodarki Wodno-Ściekowej ANWIL S.A., zlokalizowana jest we Włocławku na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 6, 7, 8/1, 60, 64/1, 66/1, 47, 68/4, 12, 65/1 o łącznej powierzchni około 89 hektarów. Teren ten jest własnością Skarbu Państwa, a ANWIL S.A. jest jego użytkownikiem wieczystym.

Zadaniem instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych jest poddawanie ścieków procesowi oczyszczenia, który ma na celu zminimalizowanie oraz neutralizację zanieczyszczeń zawartych w ściekach tak, aby utrzymać jakość ścieków odprowadzonych do odbiornika zgodnie z określonymi wymaganiami. Proces oczyszczania ścieków prowadzony jest w:

- części mechaniczno-chemicznej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych,
- węzle biologicznym Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych, tzw. „BOŚ”,
- węzle oczyszczania ścieków z Wytwórni kwasu tereftalowego (PTA),
- węzle odwadniania i suszenia osadów nadmiernych.

## ***2. Zmienia się pkt IV.2.4 decyzji i nadaje brzmienie:***

### **IV.2.4. Węzeł Biologicznego Oczyszczania Ścieków**

W Węzle Biologicznego Oczyszczania Ścieków zastosowano przepływowy układ pracy stopnia biologicznego z wykorzystaniem technik membranowych (system MBR). System biologiczny typu MBR ma dużą przewagę pod względem bezpieczeństwa procesowego oraz zapewnia wysoką jakość ścieków oczyszczonych na odpływie. Głównym zadaniem modułów membranowych jest separacja osadu czynnego od oczyszczonych ścieków, a w szczególności separacja trudno biodegradowalnych związków wielkocząsteczkowych zanieczyszczeń dopływających ze ściekami. Obecność systemu membranowego

w biologicznym, tlenowym procesie osadu czynnego wpływa też na dłuższy wiek osadu, a co za tym idzie sprzyja rozwojowi pożytecznych bakterii tlenowych, zdolnych do usuwania trudno biodegradowalnych zanieczyszczeń. Zastosowanie technologii MBR wpływa też na redukcję wymaganych objętości komór osadu.

W Węźle Biologicznego Oczyszczania Ścieków występuje:

- a. Stacja separacji zanieczyszczeń – do stacji separacji zanieczyszczeń kierowane są:
  - ścieki bytowe pochodzące z kanalizacji fekalnej „KF”,
  - ścieki przemysłowe organiczne z kanalizacji KPO,
  - ścieki przemysłowe nieorganiczne dopływające kanalizacją „KP” lub zawracane z P-III.

W stacji następuje proces wstępnego oczyszczania ścieków, z zanieczyszczeń mechanicznych o wielkości powyżej 3 mm. Do tego celu wykorzystuje się kratę mechaniczno-schodkową (K-2). Na kracie następuje oddzielenie ze ścieków zanieczyszczeń stałych włączonych, zawieszonych i płynących ze ściekami pochodzenia organicznego i mineralnego.

- b. Zbiorniki retencyjne TU01 i TU02 – o pojemności użytkowej po 1100 m<sup>3</sup> każdy, umożliwiają przejęcia wahań dobowo-godzinowych dopływających ścieków oraz uśrednienie ich składu. W celu kontroli ładunku zanieczyszczeń dopływających do układu biologicznego, w zbiornikach retencyjnych zainstalowano czujniki mierzące poziom ChZT, N-NO<sub>3</sub>, N-NH<sub>4</sub>. Przed zbiornikami prowadzony jest pomiar on-line przepływu ścieków dopływających do układu biologicznego. Zbiorniki wyposażone są w pompy ścieków oraz w mieszadła.
- c. Selektor TU3 – ścieki uśrednione w zbiornikach retencyjnych TU01 i TU02 są przepompowywane do zbiornika selektora o pojemności około 260 m<sup>3</sup>. Dodatkowo do selektora kierowany jest filtrat z węzła zagęszczania osadów nadmiernych. W celu utrzymania właściwego stosunku C:N:P (węgiel : azot : fosfor), do selektora dozowane są pożywki w postaci H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> oraz zewnętrzne źródło węgla, a także wykonywana jest niezbędna korekta odczynu pH ścieków napływających do systemu biologicznego. W przypadku dopływu ścieków o parametrach maksymalnych, nie ma konieczności dozowania dodatkowego węgla i fosforu do układu. Dla niższych parametrów zanieczyszczeń, przewidziane jest dozowanie zewnętrznego źródła węgla i ewentualnie fosforu. Dozowanie pożywek odbywa się

w sposób automatyczny, w zależności od wskazań analizatorów on-line, zainstalowanych w zbiornikach retencyjnych TU01 i TU02. W szczególności dozowanie węgla jest uzależnione od pomiaru azotu azotanowego. Relatywnie wysoki poziom azotu azotanowego, będzie oznaczał konieczność dozowania zwiększonej ilości węgla. Dozowanie kwasu fosforowego odbywa się za pomocą pompy z kontrolerem czasowym. Nastawy są uzależnione od okresowych pomiarów fosforu w reaktorach biologicznych. Z selektora ścieki są pompowane do reaktorów biologicznych, gdzie bakterie tlenowe przekształcają materię organiczną w wodę i dwutlenek węgla.

- d. Reaktory biologiczne TU04, TU05 i TU06 – proces biologicznego oczyszczania ścieków przebiega w reaktorach biologicznych CBR, z których dwa TU04 i TU05 są wykorzystane jako zbiorniki nityfikacji - denityfikacji, a trzeci TU06 jest zaadoptowany na potrzeby zbiornika z zainstalowanymi membranami zanurzeniowymi MBR. Procesy napowietrzania i mieszania w reaktorach biologicznych TU04 oraz TU05, odbywają się w sposób ciągły, lecz naprzemiennie. W reaktorze, do którego dopływają ścieki z selektora, prowadzony jest proces denityfikacji, czyli wyłączany jest system napowietrzania, a załączane są istniejące mieszadła. W tym samym czasie w drugim reaktorze prowadzony jest proces nityfikacji, czyli załączane jest napowietrzanie, a wyłączane są mieszadła. Po procesie denityfikacji i nityfikacji zachodzących w reaktorach TU04 oraz TU05, ścieki kierowane są w sposób ciągły do reaktora TU06, w którym zachodzi końcowy proces nityfikacji oraz końcowa separacja fazy ciekłej (ścieki oczyszczone - permeat) od fazy stałej (osady ściekowe - kondensat). Aby zapewnić właściwą podaż biogenów, przewidziano recyrkulację osadów między zbiornikiem TU06, a zbiornikami TU04 oraz TU05.
- e. System napowietrzania reaktorów biologicznych TU04, TU05, TU06 – całkowita wydajność dmuchaw wynosi 30 300 m<sup>3</sup>/h. Powietrze do poszczególnych zbiorników nityfikacji i denityfikacji dostarczane jest naprzemiennie wspólnym kolektorem, do którego podłączonych jest 7 istniejących dmuchaw (dodatkowo 1 nowa dmuchawa na stand-by). Ponadto przy zbiorniku TU06 są zainstalowane dwa oddzielne układy po 3 dmuchawy każdy (2 dmuchawy istniejące i 4 dmuchawy nowe oraz 1 dmuchawa zapasowa), przeznaczone do napowietrzania ścieków w reaktorze MBR oraz do procesu czyszczenia membran, co zapewni ich właściwą pracę. Obydwa systemy napowietrzania ścieków są zainstalowane na dnie reaktora, przy czym układ

napowietrzania do ścieków jest zainstalowany w przestrzeniach bocznych (poza modułami membranowymi), a system czyszczenia membran został zamontowany bezpośrednio poniżej modułów membranowych, w celu wymuszenia przepływu ścieków w kierunku ku górze i umożliwienia usuwania zanieczyszczeń od powierzchni membran.

- f. Membrany – głównym zadaniem modułów membranowych jest separacja osadu czynnego od oczyszczonych ścieków, a w szczególności separacja trudno biodegradowalnych związków wielkocząsteczkowych zanieczyszczeń dopływających ze ściekami. Proces separacji oczyszczonych ścieków i biomasy odbywa się przy pomocy zatapialnych membran ultrafiltracyjnych. Moduły membran zainstalowane są pionowo w reaktorze MBR, pod zwierciadłem ścieków. Każdy z modułów składa się z dwóch podstawowych struktur – tzw. bloku napowietrzania oraz właściwego bloku wyposażonego w kasety membranowe. Każda kasetka składa się z płaskich arkuszy membranowych, wykonanych z materiału PVDF o średnicy porów równej 0,08  $\mu\text{m}$ . Proces filtracji przebiega w sposób wymuszony tzn. za pomocą pomp ssących. Pompy ssące wytwarzają podciśnienie wewnątrz płyt membranowych, co powoduje wymuszone przenikanie ścieków przez ścianki membran (zasysanie ścieków). Zanieczyszczenia o rozmiarach większych od średnicy porów membran, pozostają na powierzchni membran, a czysta woda przenika do ich wnętrza i w postaci permeatu jest odprowadzana do odpływu. W ten sposób prowadzony jest proces separacji osadu czynnego od ścieku oczyszczonego (permeatu). W wyniku pracy pomp oraz procesu separacji powstaje tzw. ciśnienie transmembranowe (TMP), które jest różnicą ciśnień pomiędzy ciśnieniem na zewnątrz membran oraz ciśnieniem wewnątrz membran, gdzie obecny jest permeat. Wskaźnik TMP jest kluczowy w określaniu kondycji i skuteczności pracy układu membranowego. W celu utrzymania niskiego TMP zainstalowany jest system kontroli przepływu. Niskie TMP zmniejsza ryzyko zapychania się membran. Jeżeli ciśnienie transmembranowe wzrośnie i przekroczy wartość 50 mbar, wówczas konieczne jest przeprowadzenie procesu płukania chemicznego membran. Płukanie chemiczne prowadzone jest przy pomocy roztworu podchlorynu sodu oraz roztworu kwasu cytrynowego i ma miejsce bezpośrednio w komorze MBR, bez konieczności demontażu membran. Polega ono na okresowym zatrzymaniu pracy części układu membranowego, zamknięciu zaworów permeatu, zatrzymaniu napowietrzania pod modułem, otwarciu zaworów dopuszczających roztwory chemiczne i uruchomieniu pompy dozowania chemikaliów.

Następnie zachodzi napełnianie modułu roztworem. Po napełnieniu modułu membranowego roztworem, następuje wyłączenie pompowania i następuje proces namaczania poprzez przetrzymanie chemikaliów w membranach przez okres ok. 2-3 godzin. Częstotliwość płukania chemicznego membran zależy od wielu czynników (składu ścieków, przepływu) jednakże nie będzie przeprowadzane częściej niż raz na 3-4 tygodnie. Proces czyszczenia (CIP – z ang. *Cleaning In Place*) odbywa się w systemie zamkniętym, tj. roztwór czyszczący pompowany jest ze zbiornika CIP do modułów membranowych w reaktorze MBR. W trakcie pracy układu konieczne jest również regularne przedmuchiwanie membran, a co za tym idzie czyszczenie dyfuzorów napowietrzających membrany. Ma ono miejsce po każdym zatrzymaniu pracy membran. Następuje wówczas uruchomienie dmuchaw, automatyczne przełączanie zaworów, zainstalowanych na rurociągach doprowadzających powietrze do modułów tak, aby przedmuchiwanie nastąpiło najpierw w jednym kierunku poprzez dyfuzory, a następnie w kierunku przeciwnym, żeby możliwie najskuteczniej wydmuchać potencjalnie obecny zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz osad. W przypadku, gdy dany moduł membranowy nie odzyskuje sprawności pracy na akceptowalnym poziomie ciśnienia transmembranowego (TMP), pomimo prawidłowo wykonanej procedury mycia CIP w zbiorniku MBR, przewidziano demontaż modułów z komory MBR, a następnie przeniesienie ich do oddzielnego zbiornika, gdzie zostaną umyte z osadów i zanieczyszczeń, które mogą wytrącać się i osadzać na arkuszach. Ww. zbiornik jest zbiornikiem odkrytym, wykonanym w formie żelbetowej wanny. Moduł poddawany czyszczeniu umieszczony jest w zbiorniku zewnętrznym wypełnionym roztworem czyszczącym (roztwór kwasu cytrynowego). W zbiorniku zamontowany jest system napowietrzania grubo pęcherzykowego. Napowietrzanie poprawia wydajność procesu oczyszczania dzięki mieszaniu roztworu czyszczącego i zjawisku dynamicznego przemywania zewnętrznej powierzchni modułów membranowych, która ma bezpośredni kontakt z oczyszczanymi ściekami, na której zachodzi zjawisko foulingu substancji organicznych i nieorganicznych.

- g. Zbiornik osadów nadmiernych – powstający w procesie oczyszczania osad nadmierny z reaktora „MBR” kierowany jest do zbiornika osadów nadmiernych (A-9). Zbiornik wyposażony jest w mieszadło średnio-obrotowe zagęszczacz typu ZGR 12, o wielkości zapewniającej min. 3 dobowe przetrzymanie osadów. Do zbiornika kierowane są również osady z Węzła oczyszczania ścieków z Wytwórni kwasu

tereftalowego (PTA) i części mechaniczno-chemicznej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych. Zbiornik jest konstrukcji betonowej, zagłębiony w gruncie, o pojemności 340 m<sup>3</sup>, średnicy 12 m, głębokości 3,6 m.

- h. Układ zagęszczenia osadów nadmiernych – osad nadmierny odprowadzany z reaktora MBR jest kierowany do układu zagęszczania osadów, którego głównym elementem jest bęben zagęszczający typu NDF wraz z układem roztwarzania i dozowania polimeru. Układ zagęszczania osadów nadmiernych jest umieszczony nad istniejącym zbiornikiem osadów. W celu ochrony przed zamarzaniem instalacja została zabudowana w izolowanym termicznie kontenerze, posadowionym na wsporczej konstrukcji stalowej. Osad surowy jest podawany na bęben zagęszczający za pomocą 2 pomp osadu (1 pracująca/1 zapasowa) bezpośrednio ze zbiornika MBR. Po zagęszczeniu, osad grawitacyjnie odprowadzany jest do istniejącego zbiornika osadu, skąd jest przepompowany do układu odwadniania osadów. W przypadku awarii bębna zagęszczającego, osad niezagęszczony nadmierny okresowo będzie pompowany bezpośrednio do zbiornika na osad, a stąd będzie kierowany do prasy taśmowej. Ścieki doprowadzane są do bębna zagęszczającego typu NDF specjalną rurą zasilającą, co pozwoli zachować efektywne i równomierne ich rozprowadzanie wewnątrz pierwszej części urządzenia. Sekcyjna budowa bębna umożliwi prowadzenie procesu filtracji przy różnej wielkości porów w kolejnych sekcjach. Dzięki takiej konstrukcji możliwe jest zwiększenie efektywności usuwania zanieczyszczeń stałych w pierwszej części i wydajności odwadniania osadów w drugiej części. Zanieczyszczenia stałe zatrzymywane są na tkaninie filtracyjnej zamontowanej na perforowanym bębnie, wykonanym ze stali nierdzewnej. Odseparowane i zagęszczone osady są zrzucane do kontenera. Z kolei filtrat przepływa przez ruchomy bęben do rurociągu zawracającego go do selektora przed stopniem biologicznym oczyszczalni ścieków.
- i. Stacja przygotowania polimeru – w stacji przygotowania polimeru następuje dokładne mieszanie sypkiego polielektrolitu z odpowiednią ilością wody. Mieszanie odbywa się z odpowiednią szybkością i w odpowiednio długim czasie, co gwarantuje osiągnięcie zakładanej charakterystyki polimeru. W celu ograniczenia zarówno błędów na skutek pomyłek obsługi, jak również problemów związanych z przygotowaniem roztworu i zapewnieniem powtarzalności przygotowywanego elektrolitu, urządzenie działa całkowicie automatycznie.

- j. Stacja dozująca polimer – dozowanie reagentów chemicznych odbywa się za pomocą pomp dozujących. Reagenty chemiczne wstrzykiwane są do rurociągu na dopływie do wirówki poprzez dysze wtryskowe.

### 3. *Zmienia się pkt IV.3. decyzji i nadaje brzmienie:*

#### IV.3. Parametry produkcyjne instalacji

Proces oczyszczania ścieków trwa 24 h/dobę przez 365 dni w roku i dokonywany jest w:

- części mechaniczno-chemicznej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych, o zdolności przerobowej wynoszącej:

$$Q_{dmax} = 37\ 000\ m^3/d,$$

$$Q_{d\acute{s}r} = 25\ 000\ m^3/d;$$

- węzle biologicznym Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych tzw. „BOŚ”, o zdolności przerobowej wynoszącej:

$$Q_{dmax} = 13\ 500\ m^3/d,$$

$$Q_{d\acute{s}r} = 10\ 000\ m^3/d;$$

- węzle oczyszczania ścieków z Wytwórni kwasu tereftalowego (PTA) o zdolności przerobowej wynoszącej:

$$Q_{dmax} = 7\ 200\ m^3/d$$

$$Q_{d\acute{s}r} = 5\ 000\ m^3/d.$$

### 4. *Zmienia się pkt IV.4. decyzji i nadaje brzmienie:*

#### IV.4. Zużycie materiałów, surowców, paliw i energii

##### a) **Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych**

Tabela nr 1. Zestawienie surowców i materiałów pomocniczych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Sposób magazynowania	Zużycie w ciągu roku
1.	Środek antypienny Bevaloid 500	Zapobieganie pienieniu się ścieków	Wydzielone miejsce w magazynku podręcznym 1,5x1,5 m, pojemniki 30 l.	<b>0,165 Mg</b>



2.	Beztlenowy osad granulowany	Uzupełnienie ubytku osadu w reaktorze	Nie jest magazynowany. Beztlenowy osad granulowany pompowany jest bezpośrednio z cysterny do reaktora.	250 Mg
----	-----------------------------	---------------------------------------	--	--------

**b) Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne**

Tabela nr 2. Zestawienie surowców i materiałów pomocniczych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Sposób magazynowania	Zużycie w ciągu roku
1.	Kwas solny	Do neutralizacji ścieków	Zbiornik magazynowy 30 m <sup>3</sup>	180 Mg
2.	Wodorotlenek sodu	Do neutralizacji ścieków	Zbiornik magazynowy 20 m <sup>3</sup>	130 Mg
3.	Woda amoniakalna 25%	Dodatkowe źródło azotu w ściekach	Zbiornik magazynowy 10 m <sup>3</sup>	51 Mg
4.	Kwas fosforowy 75%	Dodatkowe źródło fosforu w ściekach	Zbiornik magazynowy 6 m <sup>3</sup>	43 800 m <sup>3</sup>
5.	Pożywka*)	Pożywka dla zapewnienia optymalnego przebiegu procesu beztlenowego oczyszczania ścieków	Zbiornik magazynowy 30 m <sup>3</sup>	142 Mg
6.	Wapno sucho gaszone	W postaci mleka wapiennego dla zapewnienia właściwej struktury osadu granulowanego	Zbiornik magazynowy 35 m <sup>3</sup>	252 Mg
7.	Źródło węgla**	Pożywka dla zapewnienia procesu beztlenowego	Zbiornik technologiczny 30 m <sup>3</sup>	1 131,5 m <sup>3</sup>
8.	NaOCl 15%	Mycie awaryjne zewnętrzne	Zbiornik technologiczny 10 m <sup>3</sup>	12,8 m <sup>3</sup>
9.	NaOCl 30%	Mycie membran In-situ	Zbiornik technologiczny 10 m <sup>3</sup>	12,8 m <sup>3</sup>

10.	Kwasek cytrynowy 50%	Mycie awaryjne zewnętrzne oraz mycie In-situ	4 szt. zbiorników IBC (mauzer)	47,5 m <sup>3</sup>
11.	ACEFLOC	Polielektrolit ułatwiający oczyszczanie	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu gospodarczym budynku pompowni ścieków P-1	5 Mg

\*) pożywka – jako pożywka używane są następujące substancje: Kemira BDP-881, Biopaq Mircomix Forte L, Biopaq Micromix PTA Forte Vithane, Powemix 2100,

\*\*\*) zewnętrzne źródło węgla np. Brenntag CL51, Brenntaplus VP3, Caramel MS

### c) Produkty

Tabela nr 3. Produkt

Nazwa produktu	Stan fizyczny produktu	Sposób magazynowania	Zużycie w ciągu roku
Ścieki oczyszczone	ciecz	Zbiornik nr 634	17 520 000 m <sup>3</sup>

### d) Produkty uboczne zawierające substancję niebezpieczną

Tabela nr 4. Produkt uboczny

Nazwa produktu	Stan fizyczny produktu	Sposób magazynowania	Zużycie w ciągu roku
Biogaz	gaz	Zbiornik magazynowy V-61 o pojemności 30 m <sup>3</sup>	2 244 000 m <sup>3</sup>

### e) Zużycie paliw na potrzeby produkcji

Tabela nr 5. Zestawienie paliw

Lp.	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa w ciągu roku	Wykorzystanie na potrzeby procesowe	Produkcja energii elektrycznej	Zużycie własne energii	Sprzedaż energii
1.	Biogaz*)	2 482 000 m <sup>3</sup>	2 244 000 m <sup>3</sup>	6 480 MWh/rok	4 840 MWh/rok	1 640 MWh/rok
2.	Gaz ziemny**)	33 600 m <sup>3</sup>	33 600 m <sup>3</sup>	-	-	-

\*) biogaz jest produktem ubocznym powstającym w procesie oczyszczania ścieków w węźle biologicznym oczyszczania ścieków z Wytwórni kwasu tereftalowego (PTA), wykorzystywany jako paliwo w agregacie kogeneracyjnym oraz w palniku suszarni,

\*\*\*) gaz ziemny – wykorzystywany jako rezerwowe paliwo do palnika suszarni, używany tylko w sytuacji awaryjnej, szacunkowe zapotrzebowanie 100 Nm<sup>3</sup>/h.x24x14 dni. W normalnych warunkach eksploatacji suszarni nie przewiduje się jego zużycia

## f) Energia

- **Energia cieplna** – w zakresie ogrzewania pomieszczeń i dostawy do węzłów sanitarnych ciepłej wody, Oczyszczalnia Ścieków Przemysłowych korzysta z ciepła pobieranego z sieci ciepłej ANWIL S.A. Energia cieplna wykorzystywana jest również w procesie suszenia osadów nadmiernych, powstających w wyniku oczyszczania ścieków w poszczególnych węzłach Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych. Produkowana jest podczas chłodzenia silnika agregatu kogeneracyjnego i wykorzystywana jest do wstępnego ogrzania powietrza suszącego osad. Czynnikiem do ogrzania powietrza suszącego osad, są także spaliny ze spalania biogazu w agregacie kogeneracyjnym o mocy elektrycznej 1200 kW. Agregat pracuje w oparciu o silnik gazowy z układem turbosprężania, dedykowany do pracy z wykorzystaniem biogazu oraz prądnicę synchroniczną, umożliwiającą pracę równoległą z siecią energetyczną. W przypadku postępu agregatu kogeneracyjnego, ciepło wytwarzane przy wykorzystaniu paliwa zasilanego gazem ziemnym lub biogazem, umożliwia niezależne prowadzenie procesu suszenia osadów i pokrywa całkowite zapotrzebowanie ciepła dla suszarni.
- **Energia elektryczna** – Oczyszczalnia Ścieków Przemysłowych zużywa energię elektryczną na cele związane z oświetleniem pomieszczeń i terenu, zasilaniem systemów sterujących i kontrolnych oraz zasilaniem aparatów i napędów urządzeń, tj. pomp, mieszadeł, wentylatorów. Energia elektryczna do zasilania potrzeb własnych Oczyszczalni dostarczona jest z sieci energetycznej ANWIL S.A. Jednocześnie w Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych energia elektryczna jest produkowana w agregacie kogeneracyjnym w węzle odwadniania i suszenia osadów ściekowych. Wytworzona energia elektryczna przesyłana jest do sieci energetycznej ANWIL S.A. Przesył energii realizowany jest z wykorzystaniem suchego transformatora 10/0,4 kV, systemu rozdzielnic elektrycznych, wewnętrznej sieci energetycznej oraz linii kablowej 10kV. Ilość produkowanej energii elektrycznej jest wyższa od potrzeb wszystkich węzłów Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych.

Tabela nr 6. Zbiorcze zestawienie zużycia mediów energetycznych związanych z działaniem instalacji IPPC

Medium	j. m.	Zużycie dobowe (normalne)	Zużycie dobowe max (okresowe)	Zużycie roczne (normalne)	Wskaźnik normalnego zużycia na 1 m <sup>3</sup> sumy produktów
Energia elektryczna dla procesów oczyszczania	kWh	12 000	15 000	<b>6 000 000</b>	0,51

Medium	j. m.	Zużycie dobowe (normalne)	Zużycie dobowe max (okresowe)	Zużycie roczne (normalne)	Wskaźnik normalnego zużycia na 1 m <sup>3</sup> sumy produktów
Energia elektryczna dla suszarni	kWh	1 200	1500	<b>4 400</b>	-

**5. Zmienia się pkt IV.5.1. decyzji i nadaje brzmienie:**

**IV.5.1.Gospodarka wodna**

- **Woda powierzchniowa**

Źródłem wody powierzchniowej dla ANWIL S.A. jest rzeka Wisła. Prowadzący instalację posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód powierzchniowych. Woda powierzchniowa wykorzystywana jest w Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych w ANWIL S.A. do płukania membran, bębna, przygotowywania roztworów oraz rozruchu hydraulicznego. Ilość wykorzystywanej wody powierzchniowej na ww. procesy nie będzie przekraczać 10 000 m<sup>3</sup>/rok.

- **Woda podziemna**

Woda podziemna wykorzystywana w Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych w ANWIL S.A. pochodzi z centralnej sieci ANWIL S.A. i służy do zaspokajania potrzeb socjalno-bytowych oraz gospodarczo-porządkowych. Woda podziemna ujmowana jest z trzech studni głębinowych, wywierconych na różnych głębokościach i zlokalizowanych poza terenem przedsiębiorstwa. Pobór wód został usankcjonowany pozwoleniem wodnoprawnym. Wielkość zapotrzebowania na wodę jaka będzie przeznaczona na cele socjalno-bytowe oraz gospodarczo-porządkowe w obszarze instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych przedstawia się następująco:

Tabela nr 7. Zużycie wody

Lp.	Rodzaj zużycia	Woda	
		[m <sup>3</sup> /rok]	[m <sup>3</sup> /dobę]
1.	Woda zużywana na cele socjalno-bytowe	300	4
2.	Woda zużywana na cele gospodarczo-porządkowe	1000	

## 6. Zmienia się pkt IV.6. decyzji i nadaje brzmienie:

### IV.6. Emisja hałasu

Na terenie instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych występuje czterdzieści siedem źródeł hałasu.

Tabela nr 8. Punktowe źródła hałasu

Symbol źródła hałasu	Nazwa i opis źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Moc akustyczna źródła hałasu [dB]
		Pora dnia	Pora nocy	
E1/1	Strumienica 1 – zbiornik uśredniający A9005b	8	1	79,6
E1/2	Pompa strumieniowa 2 – zbiornik uśredniający A9005b	8	1	79,6
E1/3	Pompa strumieniowa 3 – zbiornik uśredniający A9005b	8	1	79,6
E1/4	Pompa strumieniowa 4 –zbiornik uśredniający A9005b	8	1	79,6
E1/5	Pochodnia	8	1	80,0
E1/6	Mieszadło 1 – zbiornik uśredniający TU01	8	1	86,5
E1/7	Mieszadło 2 – zbiornik uśredniający TU02	8	1	86,5
E1/8	Mieszadło 3 – zbiornik osadów nadmiernych	8	1	86,5
E1/9	Kompresor przy piaskowniku 1	8	1	75,0
E1/10	Kompresor przy piaskowniku 2	8	1	75,0
E1/11	Wentylator DAK-400 – hala pomp	8	1	78,1
E1/12	Wentylator DAs-200 – budynek odwadniania osadów	8	1	68,9
E1/13	Klimatyzator – rozdzielnia elektryczna suszarni osadów	8	1	66,7
E1/14	Klimatyzator – rozdzielnia elektryczna suszarni osadów	8	1	66,7
E1/15	Centrala wentylacyjna budynku stacji pożywek	8	1	79,0

Symbol źródła hałasu	Nazwa i opis źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Moc akustyczna źródła hałasu [dB]
		Pora dnia	Pora nocy	
E1/16	Centrala wentylacyjna budynku technicznego dla membran	8	1	76,0
E1/17	Czerpnia powietrza (zintegrowana z agregatem kogeneracyjnym) – budynek suszarni	8	1	80,0
E1/18	Wyrzutnia powietrza (zintegrowana z agregatem kogeneracyjnym) – budynek suszarni	8	1	82,0
E1/19	Dmuchawa napowietrzająca dla MBR	8	1	90,0
E1/20	Dmuchawa napowietrzająca dla MBR	8	1	90,0
E1/21	Dmuchawa napowietrzająca dla MBR	8	1	90,0
E1/22	Dmuchawa napowietrzająca dla MBR	8	1	87,0
E1/23	Dmuchawa napowietrzająca dla MBR	8	1	87,0
E1/24	Dmuchawa napowietrzająca dla MBR	8	1	87,0
E1/25	Dmuchawa napowietrzająca dla MBR	8	1	87,0
E1/26	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	90,0
E1/27	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	90,0
E1/28	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	90,0
E1/29	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	90,0
E1/30	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	90,0
E1/31	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	90,0
E1/32	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	90,0
E1/33	Dmuchawa napowietrzająca dla reaktorów	8	1	87,0
E1/34	Chłodnia typu DRY COOLER – przy suszarni osadów	8	1	85,9

Symbol źródła hałasu	Nazwa i opis źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Moc akustyczna źródła hałasu [dB]
		Pora dnia	Pora nocy	
E1/35	Chłodnia typu DRY COOLER cz.1 – dach suszarni osadów	8	1	85,9
E1/36	Chłodnia typu DRY COOLER cz.2 – dach suszarni osadów	8	1	85,9

Tabela nr 9. Wtórne źródła hałasu

Symbol źródła hałasu	Nazwa i opis źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Moc akustyczna źródła hałasu [dB]
		Pora dnia	Pora nocy	
E2/1	Budynek z prasą osadów	8	1	80,9
E2/2	Pompownia P-1V	8	1	80,0
E2/3	Pompownia P-1	8	1	80,0
E2/4	Pompownia osadu PTA	8	1	70,0
E2/5	Transformatorownia	8	1	76,0
E2/6	Pomieszczenie suszarni	8	1	90,0
E2/7	Pomieszczenie agregatu kogeneracyjnego (agregat w obudowie dźwiękochłonnej)	8	1	110,0
E2/8	Węzeł rozdzielczo-pomiarowy biogazu	8	1	98,0
E2/9	Pomieszczenie rozdzielni i transformatora	8	1	76,0
E2/10	Budynek obsługi membran	8	1	76,0
E2/11	Budynek techniczny stacji pożywek	8	1	76,0

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych wokół zakładu, tj. terenów zabudowy zagrodowej oraz zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, nie może przekroczyć określonych poniżej wartości:

$L_{AeqD}$  – dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – 55 dB,

$L_{AeqN}$  – dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – 45 dB.

**7. Zmienia się pkt VI.2.4. decyzji i nadaje brzmienie:**

**VI.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne**

Tabela nr 19. Sposób gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne wytwarzanymi w związku z eksploatacją Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych ANWIL S.A.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 08 01	<p style="text-align: center;"><b>Skratki</b> – odpady zatrzymywane na kratkach ściekowych</p>	<p>Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny, pod wiatą o wymiarach 2,5 m x 2,5, w wyznaczonym miejscu magazynowania, tj. przy pompowni ścieków P-II, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne, tj. na betonowym podłożu z kratką odciekową.</p> <p>Miejsce magazynowania będzie oznakowane trwale i czytelnie, w widoczny sposób, umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodu odpadu znajdującego się w nim, w szczególności bez konieczności przestawiania. Sposób oznakowania będzie odporny na działanie warunków atmosferycznych. Pojemność miejsca magazynowania dostosowana będzie odpowiednio do okresu, w którym magazynowany jest odpad w tym do częstotliwości odbioru i przekazywania odpadu.</p>
2.	19 08 02	<p style="text-align: center;"><b>Zawartość piaskowników</b> – frakcja piasku sedymentującego w piaskownikach</p>	<p>Odpady nie są magazynowane. Odpady z chwilą ich powstania są selektywnie gromadzone przez pracowników w szczelnych opakowaniach, a po ich wypełnieniu są załadowywane na podstawione środki transportu i następnie przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub są unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzieloną kwaterą na odpady niebezpieczne.</p>
3.	19 08 12	<p style="text-align: center;"><b>Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11</b> – wysuszone w zakładowej suszarni, osady ściekowe</p>	<p>Odpady nie są magazynowane. Odpady po wysuszeniu w zakładowej suszarni są selektywnie gromadzone przez pracowników w stosownych pojemnikach lub kontenerach, a po ich wypełnieniu są przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzieloną kwaterą na odpady niebezpieczne.</p>



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
4.	19 08 14	<p><b>Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13</b></p> <p>– uwodnione w 70÷80% osady</p>	Odpady nie są magazynowane. Odpady z chwilą ich powstania są unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzieloną kwaterą na odpady niebezpieczne.

**8. Zmienia się pkt VI.3.1.1 decyzji i nadaje brzmienie:**

**VI.3.1.1. Wprowadzanie wylotem W-1 do rzeki Wisły w km 688,3 ścieków przemysłowych zawierających substancje szkodliwe dla środowiska wodnego**

Wprowadzanie wylotem W-1 do rzeki Wisły w km 688,3 mieszaniny ścieków przemysłowych, ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, oczyszczonych w zakładowym systemie oczyszczania, w łącznej ilości:

$$Q_{\max.h} = 3000 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{sr.d}} = 47\,000 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max.r} = 17\,520\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o dopuszczalnych wartościach wskaźników i substancji zanieczyszczających określonych w tabelach nr 21 i nr 22:

**a. substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego w ściekach odprowadzanych do rzeki Wisły i najwyższe ich wartości dopuszczalne**

Tabela nr 21. Substancje szczególnie szkodliwe w ściekach odprowadzanych do rzeki Wisły i najwyższe ich wartości dopuszczalne

Lp.	Nazwa substancji	Jednostka	Najwyższe dopuszczalne wartości substancji zanieczyszczających	
			Średnia dobową	Średnia miesięczna
1.	Kadm	mg/l	0,4	0,2
2.	Tetrachlorometan	mg/l	3,0	1,5
3.	Heksachlorobenzen	mg/l	2,0	1,0

Lp.	Nazwa substancji	Jednostka	Najwyższe dopuszczalne wartości substancji zanieczyszczających	
			Średnia dobowa	Średnia miesięczna
4.	Heksachlorobutadien	mg/l	3,0	1,0
5.	Trichlorometan	mg/l	2,0	1,0
6.	1,2-dichloroetan	mg/l	5,0	2,5
7.	Trichloroetylen	mg/l	0,2	0,1
8.	Tetrachloroetylen	mg/l	1,0	0,5

**b. Wskaźniki i substancje zanieczyszczające w ściekach odprowadzanych do rzeki Wisły i najwyższe ich wartości dopuszczalne**

Tabela nr 22. Wskaźniki i substancje zanieczyszczające w ściekach odprowadzanych do rzeki Wisły i najwyższe ich wartości dopuszczalne.

Lp.	Nazwa wskaźnika lub substancji	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
1.	Temperatura	°C	35,0 <sup>1)</sup>
2.	pH	—	6,5÷9,0 <sup>1)</sup>
3.	Zawiesina ogólna	mg/l	35,0 <sup>2)3)5)</sup>
4.	BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	25,0
5.	ChZT	mg O <sub>2</sub> /l	100,0 <sup>2)3)5)</sup>
6.	OWO	mg/l	30,0 <sup>2)3)5)</sup>
7.	Azot amonowy	mg/l	10,0
8.	Azot azotanowy	mg/l	30,0
9.	Azot ogólny	mg/l	25,0 <sup>2)3)</sup>
10.	Fosfor ogólny	mg/l	3,0 <sup>2)3)</sup>
11.	Chlorki	mg/l	1 500,0
12.	Siarczany	mg/l	5 000,0
13.	Sód	mg/l	800,0*
14.	Żelazo ogólne	mg/l	10,0
15.	Bar	mg/l	2,0
16.	Bor	mg/l	1,0
17.	Cynk	µg/l	300 <sup>2)3)5)</sup>
18.	Chrom ogólny	µg/l	25 <sup>2)3)5)</sup>

Lp.	Nazwa wskaźnika lub substancji	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
19.	Miedź	µg/l	50 <sup>2)3)5)</sup>
20.	Molibden	mg/l	1,0
21.	Nikiel	µg/l	50 <sup>2)3)5)</sup>
22.	Ołów	mg/l	0,5
23.	Wanad	mg/l	2,0
24.	Kobalt	mg/l	1,0
25.	Chlor ogólny	mg/l	0,4
26.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0
27.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50,0
28.	Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	mg/l	1,0 <sup>2)3)</sup>
29.	Toksyczność	- <sup>3)</sup>	- <sup>3)4)</sup>

<sup>1)</sup>Dla każdej wartości temperatury i pH zmierzonej rocznie lub automatycznie w okresie doby, w odstępach nie większych niż dwie godziny,  
<sup>2)</sup>Poziomy emisji powiązane z BAT dla bezpośrednich emisji OWO, ChZT, TSS (zawiesina ogólna), TN (azot ogólny), TP (fosfor ogólny), AOX i metali do odbiornika wodnego wynikające z decyzji wykonawczej Komisji UE 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,

<sup>3)</sup>BAT-AEL średnia roczna (pozostałe wskaźniki – dotyczy średnich dobowych),

<sup>4)</sup>Monitoring toksyczności dla ikry, rozwielitki, bakterii luminescencyjnych, rzęsy wodnej i alg ustalić na podstawie oceny ryzyka, po wstępnym scharakteryzowaniu,

<sup>5)</sup>Nieprzekraczanie wielkości emisji wynikającej z zastosowania najlepszych dostępnych technik (dla substancji: zawiesina ogólna, ChZT, Zn, OWO, Cr, Cu, Ni,) nie zwalnia z obowiązku dotrzymania poziomów emisji określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub urządzeń wodnych,

\*Nie dotyczy sodu w związkach chemicznych z chlorkami i siarczanami występujących w wodach i ściekach, o których mowa w §12 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych

## 9. *Zmienia się pkt VI.3.2. decyzji i nadaje brzmienie:*

### **VI.3.2. Ilość, stan i skład oczyszczonych ścieków odprowadzanych wylotem WWS do rzeki Ośła w km 16,670**

Wprowadzanie wylotem WWS do rzeki Ośła w km 16,670 ścieków wymienionych w pkt VI.3.1.1. i VI.3.1.2. niniejszej decyzji, oczyszczonych w zakładowym systemie, w okresach stanów wody w Wiśle powyżej rzędnej 48,00 m n.p.m. oraz w sytuacjach awaryjnych zbiornika końcowego 634, o dopuszczalnych wartościach wskaźników i substancji zanieczyszczających określonych w tabelach nr 21, 22 i 23 za wyjątkiem siarczanów, dla których najwyższa dopuszczalna wartość wynosi 500 mg SO<sub>4</sub>/l.

## 10. Zmienia się pkt VI.3.3. decyzji i nadaje brzmienie:

### VI.3.3. Ilość, stan i skład oczyszczonych ścieków odprowadzanych wylotem WD do rzeki Ośła w km 16,670 km

Wprowadzanie wylotem WD do rzeki Ośła w km 16,670 wód opadowych i roztopowych, wód z częściowej wymiany wody krążącej w obiegach chłodniczych oraz niewykorzystanych czystych wód z urządzeń i sieci wodociągowych, pochodzących z przelewów burzowych z kanalizacji KD II, przy przepływach w tej kanalizacji przekraczających wartość 22 000 m<sup>3</sup>/d, o dopuszczalnych wartościach wskaźników i substancji zanieczyszczających określonych w tabeli nr 25:

Tabela nr 25. Dopuszczalne wartości wskaźników i substancji zanieczyszczających

Lp.	Nazwa wskaźnika lub substancji	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
1.	Temperatura	°C	35,0 <sup>1)</sup>
2.	Zawiesina ogólna	mg/l	35,0 <sup>2)3)4)</sup>
3.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0
4.	pH	–	6,5-9,0 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>Dla każdej wartości temperatury i pH zmierzonej rocznie lub automatycznie w okresie doby, w odstępach nie większych niż dwie godziny,

<sup>2)</sup>BAT-AEL średnia roczna (pozostałe wskaźniki - dotyczy średnich dobowych),

<sup>3)</sup>Poziom emisji powiązany z BAT dla bezpośredniej emisji TSS (zawiesina ogólna) do odbiornika wodnego wynikający z decyzji wykonawczej Komisji UE 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,

<sup>4)</sup>Nieprzekraczanie wielkości emisji wynikającej z zastosowania najlepszych dostępnych technik nie zwalnia z obowiązku dotrzymania poziomów emisji określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych

## 11. Zmienia się pkt X.2. decyzji i nadaje brzmienie:

### X.2. Monitoring zużycia wód

Monitoring prowadzony na potrzeby oceny zużycia wody wykonywany będzie z wykorzystaniem wewnątrzzakładowego systemu rozliczeniowego, obejmującego układ wodomierzy oraz dane o całkowitym poborze wody z sieci wodociągowej uzyskane od ANWIL S.A. z częstotliwością raz na miesiąc. Dane te należy przechowywać w celu ewentualnego udostępnienia organowi kontrolnemu.

## 12. Zmienia się pkt X.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

### X.3.1. Monitoring oczyszczonych ścieków odprowadzanych wylotem W-1 do rzeki Wisły i wylotem WWS do rzeki Ośła

Uprawniony zobowiązany jest do poboru prób ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód wylotem W-1 lub WWS, w celu pomiaru jakości i stanu ścieków, w regularnych odstępach czasu w zakresie wskaźników i substancji zanieczyszczających objętych niniejszym pozwoleniem z częstotliwością określoną poniżej.

Tabela nr 26. Zakres i częstotliwość poboru prób ścieków odprowadzanych wylotem W-1 do rzeki Wisły i WWS do rzeki Ośła

Lp.	Nazwa wskaźnika lub substancji	Częstotliwość
1.	Kadm	1 × dobę
2.	Tetrachlorometan	1 × dobę
3.	Heksachlorobenzen	1 × dobę
4.	Heksachlorobutadien	1 × dobę
5.	Trichlorometan	1 × dobę
6.	1,2-dichloroetan	1 × dobę
7.	Trichloroetylen	1 × dobę
8.	Tetrachloroetylen (Nadchloroetylen)	1 × dobę
9.	Temperatura	Pomiar ciągły <sup>3)</sup>
10.	pH	Pomiar ciągły <sup>3)</sup>
11.	Zawiesina ogólna	Codziennie <sup>3)</sup>
12.	BZT <sub>5</sub>	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
13.	ChZT	Codziennie <sup>1)3)</sup>
14.	OWO	Codziennie <sup>1)3)</sup>
15.	Azot amonowy	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
16.	Azot azotanowy	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
17.	Azot ogólny	Codziennie <sup>3)</sup>
18.	Fosfor ogólny	Codziennie <sup>3)</sup>
19.	Chlorki	Raz na dwa miesiące <sup>4)</sup>
20.	Siarczany	Raz na dwa miesiące <sup>4)</sup>
21.	Sód	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
22.	Żelazo ogólne	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
23.	Bar	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
24.	Bor	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
25.	Cynk	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
26.	Chrom ogólny	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
27.	Miedź	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
28.	Molibden	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
29.	Nikiel	1 × miesiąc <sup>3)</sup>

Lp.	Nazwa wskaźnika lub substancji	Częstotliwość
30.	Ołów	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
31.	Wanad	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
32.	Kobalt	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
33.	Chlor całkowity	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
34.	Węglowodory ropopochodne	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
35.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
36.	Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	1 × miesiąc <sup>3)</sup>
37.	Toksyczność <sup>4)</sup>	Raz na rok <sup>2)3)</sup>

<sup>1)</sup>Monitorowanie OWO i ChZT są alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków,

<sup>2)</sup> Monitoring toksyczności dla ikry, rozwielitki, bakterii luminescencyjnych, rzęsy wodnej i alg – minimalna częstotliwość monitorowania ustalono na podstawie oceny ryzyka, po wstępnym scharakteryzowaniu. Można dostosować częstotliwość monitorowania w przypadku gdy serie danych jasno wskazują wystarczającą stabilność. Punkt pobierania próbek zlokalizowany w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację,

<sup>3)</sup>Monitoring emisji do wody wynikający z decyzji wykonawczej Komisji UE 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,

<sup>4)</sup> Jeżeli ocena wpływu odprowadzanych ścieków na stan wód Wisły w strefie oddziaływania zrzutu ścieków (w odległości ok. 2500 m od wylotu W-1), z uwzględnieniem weryfikacji występowania zastoisk wody w korytach bocznych Wisły za wyspami Rachcin i Szpica, o której mowa w pkt X.3.4., wykaże negatywny wpływ na odbiornik to badania dla chlorków i siarczanów należy wykonywać **co 10 dni w równych odstępach czasu**

Pomiar ilości ścieków oczyszczonych, odprowadzanych wylotem W-1, określany będzie na podstawie masowego pomiaru ilości ścieków, opartego na ultradźwiękowym pomiarze słupa cieczy nad kryzą przelewową, o znanych wymiarach i zastosowanym algorytmie przeliczeniowym wymiarów na przepływ. Pomiar ilości oczyszczonych ścieków odprowadzanych z oczyszczalni ścieków przemysłowych ANWIL S.A., prowadzony będzie w studni spustowej A-9010 ze zbiornika końcowego ścieków.

Pomiar ilości i jakości ścieków odprowadzanych wylotem WWS, w okresach stanów wody w Wiśle powyżej rzędnej 48,00 m n.p.m., prowadzony będzie na kanale ściekowym bezpośrednio przed wylotem. Próby dla potrzeb kontroli spełniania warunków pozwolenia zintegrowanego pobierane będą w okresach, gdy wylot ten będzie wykorzystywany, w miejscu wprowadzania ścieków do koryta rzeki Ośła w km 16,670 przed połączeniem z wodami prowadzonymi wylotem WD. Pomiar ilości oczyszczonych ścieków należy wykonać w sposób ciągły w okresach zrzutu ścieków za pomocą przepływomierza bąbelkowego.

**Każde planowane uruchomienie wylotu WWS, należy zgłosić w formie pisemnego zawiadomienia organowi wydającemu pozwolenie zintegrowane (Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego) oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska Delegatura we Włocławku.**

### **13. Zmienia się pkt X.3.3. decyzji i nadaje brzmienie:**

#### **X.3.3. Monitoring oczyszczonych ścieków odprowadzanych wylotem WD do rzeki Ośła w km 16,670**

Monitoring oczyszczonych ścieków odprowadzanych wylotem WD prowadzony będzie w okresach przepływu przez wylot wód z przelewów burzowych kanalizacji „KD II”, w zakresie obejmującym:

Tabela nr 28. Zakres i częstotliwość poboru prób ścieków odprowadzanych wylotem WD

Lp.	Nazwa wskaźnika lub substancji	Częstotliwość
1.	Temperatura	Pomiar ciągły <sup>1)</sup>
2.	Zawiesina ogólna	Codziennie <sup>1)</sup>
3.	Węglowodory ropopochodne	Nie rzadziej niż 1 × 2 miesiące
4.	pH	Pomiar ciągły <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>Monitoring emisji do wody wynikający z decyzji wykonawczej Komisji UE 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

Pomiar ilości nadmiaru wód opadowych i roztopowych, wód z częściowej wymiany wody krążącej w obiegach chłodniczych oraz niewykorzystanych czystych wód z urządzeń i sieci wodociągowych, pochodzących z przelewów burzowych kanalizacji „KD II”, przy przepływach w kanalizacji „KD II” przekraczających wartość 22 000 m<sup>3</sup>/d, prowadzony będzie w kanale ściekowym bezpośrednio przed wylotem. Pomiary należy wykonać w sposób ciągły w okresach zrzutu ścieków za pomocą przepływomierza bąbelkowego.

### **14. Zmienia się pkt X.3.4. decyzji i nadaje brzmienie:**

#### **X.3.4. Monitoring jakości wód powierzchniowych**

**Wykonywanie okresowych pomiarów jakości wody w Wiśle w zakresie wskaźników ujętych w tabeli nr 21, pH oraz stężenie chlorków i siarczanów, powyżej (przed zrzutem ścieków) oraz poniżej (w odległości ok. 2500 m od wylotu ) miejsca zrzutu, co najmniej raz w miesiącu.**

Systematyczne dokonywanie oceny wpływu odprowadzanych ścieków na stan wód Wisły w strefie oddziaływania zrzutu ścieków (w odległości ok. 2500 m od wylotu W-1), z uwzględnieniem weryfikacji występowania zastoisk wody w korytach bocznych Wisły za wyspami Rachcin i Szpica. Opracowania podsumowujące wyniki badań w wersji papierowej i elektronicznej, należy przekazywać co 2 lata, Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz organowi wydającemu pozwolenie zintegrowane.

Jeżeli ocena wpływu odprowadzanych ścieków na stan wód Wisły w strefie oddziaływania zrzutu ścieków (w odległości ok. 2500 m od wylotu W-1), z uwzględnieniem weryfikacji występowania zastoisk wody w korytach bocznych Wisły za wyspami Rachcin i Szpica wykaże negatywny wpływ na odbiornik to badania dla chlorków i siarczanów należy wykonywać **co 10 dni w równych odstępach czasu.**

**15. W decyzji usuwa się pkt XXI.**

**16. Ilekroć w przedmiotowej decyzji występuje:**

- A 3.1 zmienić na **TU01**,
- A 3.2 zmienić na **TU02**,
- R-5.1 zmienić na **TU06**,
- R-5.2 zmienić na **TU05**,
- R-5.3 zmienić na **TU04**,
- A-9 zmienić na **TU07**,
- 634.1/1 zmienić na **TU11**,
- 634.1/2 zmienić na **TU11**.

**17. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 czerwca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.1.2015.AJ ze zm. pozostawia się bez zmian.**

## **Uzasadnienie**

ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek, pismem z dnia 25 października 2022 r., znak: bez znaku (wpływ do urzędu: 7 listopada 2022 r.) reprezentowana przez pełnomocnika Piotra Sartanowicza, wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 czerwca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.1.2015.AJ ze zm. na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej na terenie ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek.



Przedmiotowa instalacja sklasyfikowana jest zgodnie z pkt 6 ppkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy oraz przedstawił dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa udzielonego panu Piotrowi Sartanowiczowi do reprezentowania spółki w przedmiotowej sprawie. Pismem z dnia 26 kwietnia 2023 r., znak: CO/285/2023 poinformowano o zmianie pełnomocnika reprezentującego ANWIL S.A., którym został pan Maciej Ostrowski.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 14 listopada 2022 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia przedmiotowego wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Stroną postępowania administracyjnego w przedmiocie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 czerwca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.1.2015.AJ ze zm. obok Wnioskodawcy, zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze fakt, że pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód poprzez wprowadzanie ścieków do wód, jest także Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie RZGW w Gdańsku. Wobec powyższego pismem z dnia 15 listopada 2022 r., znak: ŚG-IV.7222.1.26.2022 zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) decyzja ostateczna, na mocy której Strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą Strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Strony.

Mając na uwadze ww. przepis, tutejszy organ wystąpił do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie RZGW w Gdańsku pismem z dnia z dnia 15 listopada 2022 r., znak:

ŚG-IV.7222.1.26.2022, o wyrażenie zgody lub uzasadnienie odmowy zgody na zmianę ww. decyzji we wnioskowanym zakresie oraz przesłanie swojego stanowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia ww. pisma.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie RZGW w Gdańsku w piśmie z dnia 16 lutego 2023 r., znak: GD.RZP.4364.44.2022.WPU wyraziło zgodę na zmianę decyzji w proponowanym zakresie.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomieniem z dnia 2 maja 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.26.2022 organ prowadzący postępowanie poinformował Strony o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebranych materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Konieczność zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wynika z:

- modernizacji technologii oczyszczania ścieków, polegającej na zmianie sekwencyjnego układu pracy na przepływowy,
- zwiększenia wydajności hydraulicznej węzła oczyszczalni, do poziomu:  
 $Q_{\text{dmax}} = 13\,500 \text{ m}^3/\text{d}$ ,  
 $Q_{\text{dśr}} = 10\,000 \text{ m}^3/\text{d}$ ,
- wykonania instalacji do pożytkowania ścieków surowych dla ruchu normalnego węzła oczyszczalni jak i parametrów maksymalnych (zwiększone ilości zw. azotu w ściekach),
- wykonania układu separacji ścieków od osadu czynnego, z recyrkulacją i odprowadzaniem osadu nadmiernego,
- modernizacji układu zagęszczania osadów (dekantera do wstępnego mechanicznego zagęszczania osadów, opartego na śrubowym mechanizmie ręcznym) w zbiorniku osadów nadmiernych.

W ramach modernizacji Biologicznej oczyszczalni ścieków zmieni się układ pracy stopnia biologicznego z sekwencyjnego, realizowanego w 3 istniejących zbiornikach typu CBR, na układ przepływowy, z wykorzystaniem technik membranowych – system MBR wskazany w konkluzjach BAT. W porównaniu do innych systemów biologicznych (np. SBR, MBBR), system biologiczny typu MBR ma dużą przewagę pod względem bezpieczeństwa

procesowego oraz zapewnienia wysokiej jakości ścieków oczyszczonych na odpływie. Przy właściwej eksploatacji pakietów membranowych, praca instalacji jest bardzo stabilna, a redukcja ChZT oraz związków azotu jest zdecydowanie wyższa i pewniejsza od tradycyjnych metod biologicznych (np. SBR, MBBR).

Technologia z wykorzystaniem bioreaktorów membranowych jest rozwinięciem i unowocześnieniem metody osadu czynnego. Podstawową i kluczową różnicą jest zastąpienie osadników wtórnych, występujących w klasycznej metodzie osadu czynnego, systemem ultrafiltracyjnych membran, umieszczonych w zbiorniku MBR. Głównym zadaniem modułów membranowych jest separacja osadu czynnego od oczyszczonych ścieków, a w szczególności separacja trudno biodegradowalnych związków wielkocząsteczkowych zanieczyszczeń dopływających ze ściekami.

Obecność systemu membranowego w biologicznym, tlenowym procesie osadu czynnego wpływa też na dłuższy wiek osadu, a co za tym idzie sprzyja rozwojowi pożytecznych bakterii tlenowych, zdolnych do usuwania trudno biodegradowalnych zanieczyszczeń. Zastosowanie technologii MBR wpływa też na redukcję wymaganych objętości komór osadu czynnego. Proces separacji oczyszczonych ścieków i biomasy odbywa się przy pomocy zatapialnych membran ultrafiltracyjnych. Moduły membran zainstalowane są pionowo w reaktorze MBR, pod zwierciadłem ścieków. Każdy z modułów składa się z dwóch podstawowych struktur – tzw. bloku napowietrzania oraz właściwego bloku wyposażonego w kasety membranowe. Każda kasetka składa się z płaskich arkuszy membranowych, wykonanych z materiału PVDF o średnicy porów równej 0,08  $\mu\text{m}$ . Proces filtracji przebiega w sposób wymuszony tzn. za pomocą pomp ssących. Pompy ssące wytwarzają podciśnienie wewnątrz płyt membranowych, co spowoduje wymuszone przenikanie ścieków przez ścianki membran (zasysanie ścieków).

Zanieczyszczenia o rozmiarach większych od średnicy porów membran, pozostaną na powierzchni membran, a czysta woda przeniknie do ich wnętrza i w postaci permeatu będzie odprowadzana do odpływu. W ten sposób prowadzony jest proces separacji osadu czynnego od ścieku oczyszczonego (permeatu).

Właściwy proces biologicznego oczyszczania ścieków przebiega w istniejących reaktorach biologicznych CBR, z których dwa będą wykorzystane jako zbiorniki nityfikacji denityfikacji (zbiorniki TU04 wcześniej R-5.3 oraz TU05 wcześniej R-5.2), a trzeci zostanie zaadoptowany na potrzeby zbiornika z zainstalowanymi membranami zanurzeniowymi MBR (zbiornik TU06 wcześniej R-5.1).

Po modernizacji maksymalna zdolność przerobowa węzła biologicznej oczyszczalni ścieków wyniesie 13 500 m<sup>3</sup>/dobę. Mając na uwadze powyższe zmiany, zmieniono w decyzji zapisy pkt IV.2.4 i IV.3.

Modernizacja Biologicznej oczyszczalni ścieków ma na celu poprawę efektywności sposobu oczyszczania ścieków odprowadzanych do środowiska. Rozbudowa nie zmienia jakości ścieków. Parametry jakościowe i ilościowe ścieków pozostaną na niezmiennym poziomie.

Wnioskodawca rozszerzył powierzchnię, na której zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja o działki o nr ew. 64/1, 6, 7, 8/1, 60 obręb Azoty, w związku z tym zmieniono zapis pkt III niniejszej decyzji.

Praca instalacji nie naruszy przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Na najbliższych terenach akustycznie chronionych, nie będą przekraczane dopuszczalne poziomy hałasu.

W związku z modernizacją Biologicznej oczyszczalni ścieków zaktualizowano i uzupełniono pkt IV.4., pkt IV.5.1., pkt IV.6. oraz pkt X.2.

W pkt VI.2.4. zmieniono zapisy dotyczące magazynowania odpadu o kodzie 19 08 01 – Skratki. Odpad magazynowany będzie pod wiatą o wymiarach 2,5 m x 2,5 m przy pompowni ścieków P-II.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym ustalono dopuszczalne wartości w ściekach dla chlorków (1500 mg/l) i siarczanów (5300 mg/l) wprowadzanych do wód Wisły na podstawie przepisów Prawa wodnego, które dopuszczają ustalenie w pozwoleniu zintegrowanym wyższych wartości zanieczyszczeń w ściekach aniżeli najwyższe dopuszczalne wartości zanieczyszczeń jeżeli dotrzymanie najwyższych dopuszczalnych wartości nie jest możliwe mimo zastosowania dostępnych technik i technologii, a jednocześnie stan wód odbiornika i ich podatność na eutrofizację pozwala na dokonanie odstępstw.

Po przeanalizowaniu wyników badań, które są przekazywane do tegoż organu, zmniejszono zawartość siarczanów w ściekach do poziomu 5000 mg/l i zmieniono zapis w pkt VI.3.1.1.

Usunięto z przedmiotowej decyzji w pkt VI.3.1.1. pkt VI.3.2., pkt VI.3.3. i pkt X.3.3. zapisy, które obowiązywały do 8 czerwca 2020 r.

Ponadto wprowadzono zmiany zapisów w pkt X.3.1. i X.3.4., w których określono, że jeżeli ocena wpływu odprowadzanych ścieków na stan wód Wisły w strefie oddziaływania

zrzutu ścieków (w odległości ok. 2500 m od wylotu W-1), z uwzględnieniem weryfikacji występowania zastoisk wody w korytach bocznych Wisły za wyspami Rachcin i Szpica wykaże negatywny wpływ na odbiornik, to badania dla chlorków i siarczanów należy wykonywać co 10 dni w równych odstępach czasu.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 czerwca 2015 r., znak: ŚG.IV.7222.1.2015.AJ, pozostają bez zmian.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

#### Otrzymują:

1. Maciej Ostrowski Pełnomocnik ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-800 Włocławek;
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku ul. Ks. Franciszka Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk;
3. 2 x Aa.

#### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – wersja elektroniczna;
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz – wersja elektroniczna.

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.).*