

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 15 czerwca 2023 r.

ŚG-I-G.7244.54.2022

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą w Przecznie, o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na działkach o nr ewid. 30/4 oraz 30/5 przy ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno

**o r z e k a m**

**udzielić RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno (NIP 9562188261) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na działkach o nr ewid. 30/4 oraz 30/5 przy ul. Św. Rozalii 7 w Przecznie.**

**I. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

**Tabela nr 1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku**

| <b>Lp.</b>     | <b>Kod odpadu</b> | <b>Rodzaj odpadu</b>                               | <b>Masa odpadu (Mg/rok)</b> |
|----------------|-------------------|--|-----------------------------|
| 1.             | 02 01 04          | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 8 900                       |
| 2.             | 07 02 13          | Odpady tworzyw sztucznych                          | 8 900                       |
| 3.             | 12 01 05          | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 8 900                       |
| 4.             | 15 01 02          | Opakowania z tworzyw sztucznych                    | 8 900                       |
| 5.             | 16 01 19          | Tworzywa sztuczne                                  | 8 900                       |
| 6.             | 17 02 03          | Tworzywa sztuczne                                  | 8 900                       |
| 7.             | 19 12 04          | Tworzywa sztuczne i guma                           | 8 900                       |
| <b>Łącznie</b> |                   |  | <b>8 900</b>                |

Tabela nr 2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

| Lp.            | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                  | Masa odpadu (Mg/rok) |
|----------------|------------|--------------------------------|----------------------|
| 1.             | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury | 150                  |
| 2.             | 19 12 02   | Metale żelazne                 | 20                   |
| 3.             | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma       | 100                  |
| <b>Łącznie</b> |            |                                | <b>270</b>           |

**II. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji**

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na działkach o nr ewid. 30/4 oraz 30/5 przy ul. Św. Rozalii 7 w Przecznie.

Dopuszczone metody przetwarzania odpadów określone, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to:

- proces odzysku R3** - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie inne biologiczne procesy przekształcenia) - zachodzący w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych,
- proces odzysku R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - zachodzący w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych.

Odpady będą przetwarzane w procesach wstępnych poprzedzających przetwarzanie właściwe kwalifikowanych jako R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. W wyniku tych operacji, oddzielane będą rolki z papieru i tektury, na których nawinięta będzie folia oraz drut utrzymujący role i bele odpadów. Oddzielanie tych odpadów będzie konieczne i prowadzone w ramach sortowania odpadów tak, aby poddany dalszemu przetwarzaniu wkład stanowił jednolity rodzaj surowca o znanym składzie chemicznym. Do rozcinania rolek wykorzystywana będzie gilotyna BOA.

Właściwe przetwarzanie realizowane będzie z wykorzystaniem młyna Vecoplan oraz urządzeń do produkcji regranulatu w procesie odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia).

Przeprowadzenie procesu przetwarzania umożliwiającą specjalistyczne urządzenia, które stanowią instalację:

- urządzenie do rozdrabniania folii - Vecoplan,
- urządzenie do produkcji granulatu (wytlaczarka) - Erema Intarema 1512 TVE Plus.

Produkt w postaci regranulatu powstanie na linii do recyklingu PE, wyspecjalizowanej, składającej się z ciągu maszyn, która będzie kompleksowo rozdrabniała, a następnie wytłaczała i formowała regranulat.

W instalacji przetwarzana będzie folia użytkowa i poprodukcyjna, która nie będzie wymagała procesu mycia.

Regranulat produkowany będzie w kontrolowanym procesie, który obejmie monitoring cech fizycznych i chemicznych za pomocą metod badań zgodnych z wprowadzonym na terenie Zakładu systemem jakości ISO.

Produkt monitorowany będzie pod względem stężenia substancji niebezpiecznych objętych ograniczeniem.

Należą do nich:

- ołów (Pb),
- rtęć (Hg),
- kadm (Cd),
- chrom sześciowartościowy (Cr VI),
- polibromowane bifenyle (PBB),
- ftalany: DBP, BBP, DEHP, DIBP.

Czystość regranulatu i powtarzalność procesów produkcyjnych spowoduje, że będzie on zbliżony do oryginalnego granulatu, a jakość materiału pozwoli na ponowny recykling produktów wykonanych z tego rodzaju surowca wtórnego.

Linia do przetwarzania odpadów, zapewni oszczędność energii i ograniczenie zanieczyszczeń, a jednocześnie znacznie ograniczy ilość odpadów i sprawi, że materiał będzie można wykorzystać ponownie.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: **13 140 Mg.**

### **III. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach**

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci polimerów polietylenu (regranulat):

- 310 Reg. LDPE Transparent (regranulat transparentny),
- 311 Reg. LDPE Mix (regranulat pozostałe kolory),
- 317 Rag. LDPE Błauw (regranulat niebieski).

Regranulat może być traktowany jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ten regranulat.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania produkt, znajdzie zastosowanie w przemyśle do produkcji folii (z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością), np.: worki na śmieci, płaszcze przeciwdeszczowe, ochraniacze na buty, tworzywa sztuczne dla branży meblarskiej.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone

w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek niezgodności w trakcie procesu przetwarzania lub dotyczących parametrów technicznych samych produktów, zakwestionowana partia produkcyjna lub partia wyrobów gotowych zostanie, po merytorycznej ocenie zasadności działań korygujących, zawrócona ponownie do procesu przetwarzania lub w ostateczności przekazana do dalszego gospodarowania jako odpady.

W firmie RYMOPLAST Polska Sp. z o.o został wdrożony i będzie stosowany system zarządzania jakością w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży opakowań foliowych z nadrukiem i bez nadruku oraz produkcji i sprzedaży regranulatu - Certyfikat ISO 9001:2015 oraz Certyfikat BRC PM.

Regranulat będzie badany pod kątem jednorodności materiału, czystości, suchości, zawartości substancji lotnych, masowego wskaźnika płynięcia wg ISO 1133 oraz oznaczania pierwiastków metodą WD-XRF.

Regranulat będzie spełniał kryteria jakościowe stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62 WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo.

Otrzymywany regranulat nie będzie zawierał substancji, tj.: polibromowane bifenyle (PBB), polibromowane difenyloetery (PBDE), ftalany (DBP, BBP, DEHP, DIBP), będzie produktem gotowym do wykorzystania w dalszym procesie produkcji i nie będzie prowadził do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Certyfikacje (Certyfikat ISO 9001:2015, certyfikat BRC PM) będą potwierdzane każdego roku przez jednostki certyfikujące.

#### IV. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                      | Miejsce i sposób magazynowania odpadów   |
|-----|------------|--|--|
| 1.  | 02 01 04   | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | Wydzielone miejsce w budynku produkcyjnym<br><br>- sprasowane belki, układane do trzech poziomów, tj. do wysokości 2,5 m |
|     | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                          |  |
|     | 12 01 05   | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych |  |
|     | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                    |  |
|     | 16 01 19   | Tworzywa sztuczne                                  |  |
|     | 17 02 03   | Tworzywa sztuczne                                  |  |
|     | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma                           |  |
| 2.  | 02 01 04   | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | Wydzielone miejsce w budynku magazynowym<br><br>- sprasowane belki, układane do trzech poziomów, tj. do wysokości 2,5 m  |
|     | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                          |  |
|     | 12 0105    | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych |  |
|     | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                    |  |
|     | 16 01 19   | Tworzywa sztuczne                                  |  |
|     | 17 02 03   | Tworzywa sztuczne                                  |  |
|     | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma                           |  |

|    |          |                                |  |
|----|----------|--------------------------------|--|
| 3. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym<br>- kontener typ KP-36             |
| 4. | 19 12 02 | Metale żelazne                 | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym<br>- 10 metalowych koszy siatkowych |
| 5. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma       | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym<br>- 20 big-bagów                   |

- V. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

| Lp.            | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                      | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane |                            |
|----------------|------------|--|--|----------------------------|
|                |            |  | w tym samym czasie<br>[Mg w danym czasie]                                    | w okresie roku<br>[Mg/rok] |
| 1.             | 02 01 04   | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 300  | 8 900                      |
| 2.             | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                          | 300  | 8 900                      |
| 3.             | 12 01 05   | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 300  | 8 900                      |
| 4.             | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                    | 300  | 8 900                      |
| 5.             | 16 01 19   | Tworzywa sztuczne                                  | 300  | 8 900                      |
| 6.             | 17 02 03   | Tworzywa sztuczne                                  | 300  | 8 900                      |
| 7.             | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma                           | 300  | 8 900                      |
| <b>Łącznie</b> |            |  | <b>300</b>   | <b>8 900</b>               |

**Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku**

| Lp.            | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                  | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane |                         |
|----------------|------------|--------------------------------|--|-------------------------|
|                |            |                                | w tym samym czasie [Mg w danym czasie]                                       | w okresie roku [Mg/rok] |
| 1.             | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury | 5  | 150                     |
| 2.             | 19 12 02   | Metale żelazne                 | 5  | 20                      |
| 3.             | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma       | 10   | 100                     |
| <b>Łącznie</b> |            |                                | <b>20</b>  | <b>270</b>              |

**VI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

**Tabela nr 6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów**

| Lp. | Miejsce magazynowania  | Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ] | Wysokość magazynowania [m] | Największa masa odpadów [Mg] |
|-----|--|--|----------------------------|------------------------------|
| 1.  | Wydzielone miejsce w budynku produkcyjnym                                  | 400  | 2,5                        | 250                          |
| 2.  | Wydzielone miejsce w budynku magazynowym                                   | 80   | 2,5                        | 50                           |
| 3.  | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym | 16,25  | 2,2                        | 5                            |
| 4.  | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym | 12,10  | 1,05                       | 5                            |
| 5.  | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym | 24,20  | 2,2                        | 10                           |

**VII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

**Tabela nr 7. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów**

| Lp. | Miejsce magazynowania  | Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ] | Wysokość magazynowania [m] | Całkowita pojemność [Mg] |
|-----|--|--|----------------------------|--------------------------|
| 1.  | Wydzielone miejsce w budynku produkcyjnym                                  | 400  | 10                         | 1000                     |
| 2.  | Wydzielone miejsce w budynku magazynowym                                   | 80   | 10                         | 200                      |
| 3.  | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym | 16,25  | 2,2                        | 5                        |
| 4.  | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym | 12,10  | 1,05                       | 5                        |
| 5.  | Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym | 24,20  | 2,2                        | 10                       |

**VIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla RYMOPLAST POLSKA Sp. z o.o., ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 19 sierpnia 2022 r., znak: MZ.5268.59.2.2022.PL**

**IX. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania**

**Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 21 października 2022 r. (wpływ do tut. Organu 27 października 2022 r.), uzupełnionym pismami z dnia 25 stycznia 2023 r., 15 lutego 2023 r., 10 marca 2023 r., RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą w Przecznie, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 30/4 oraz 30/5, przy ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o. oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W myśl przepisów art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 17 marca 2023 r. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz

Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania przez instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 27 kwietnia 2023 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.23.2023.DZ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno, w miejscu prowadzenia działalności, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 30/4 i 30/5 w Przecznie.

Podobnie Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu postanowieniem z dnia 7 kwietnia 2023 r., znak: MZ.52805.6.4.2023.PŁ potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do postanowień art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, pismem z dnia 17 marca 2023 r., znak: ŚG-I-G.7244.54.2022, wystąpił do Wójta Gminy Łubianka, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami.

Wójt Gminy Łubianka pismem z dnia 24 marca 2023 r., znak: WIR.6234.1.2023, pozytywnie zaopiniował wniosek RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, postanowieniem z dnia 12 maja 2023 r., znak: ŚG-I-G.7244.54.2022 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony. Wnioskodawca w dniu 15 maja 2023 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.



## **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

### Otrzymują:

1. Pani Barbara Burzymowska  
EKOBIS  
ul. Lipowa 4, 87-123 Szembekowo  
- pełnomocnik Rymoplast Polska Sp. z o.o
2. aa

### Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Łubianka  
Aleja Jana Pawła II nr 8, 87-152 Łubianka