

Toruń, dnia 15 czerwca 2023 r.

ŚG-I-G.7244.54.2022

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą w Przecznie, o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na działkach o nr ewid. 30/4 oraz 30/5 przy ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno

**o r z e k a m**

**udzielić RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno (NIP 9562188261) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na działkach o nr ewid. 30/4 oraz 30/5 przy ul. Św. Rozalii 7 w Przecznie.**

- I. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

**Tabela nr 1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku**

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Masa odpadu (Mg/rok)</b>
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8 900
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8 900
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8 900
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 900
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	8 900
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	8 900
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 900
<b>Łącznie</b>			<b>8 900</b>

Tabela nr 2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150
2.	19 12 02	Metale żelazne	20
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
<b>Łącznie</b>			<b>270</b>

**II. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji**

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na działkach o nr ewid. 30/4 oraz 30/5 przy ul. Św. Rozalii 7 w Przecznie.

Dopuszczone metody przetwarzania odpadów określone, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to:

- proces odzysku R3** - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie inne biologiczne procesy przekształcenia) - zachodzący w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych,
- proces odzysku R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - zachodzący w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych.

Odpady będą przetwarzane w procesach wstępnych poprzedzających przetwarzanie właściwe kwalifikowanych jako R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. W wyniku tych operacji, oddzielane będą rolki z papieru i tektury, na których nawinięta będzie folia oraz drut utrzymujący role i bele odpadów. Oddzielanie tych odpadów będzie konieczne i prowadzone w ramach sortowania odpadów tak, aby poddany dalszemu przetwarzaniu wkład stanowił jednolity rodzaj surowca o znanym składzie chemicznym. Do rozcinania rolek wykorzystywana będzie gilotyna BOA.

Właściwe przetwarzanie realizowane będzie z wykorzystaniem młyna Vecoplan oraz urządzeń do produkcji regranulatu w procesie odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia).

Przeprowadzenie procesu przetwarzania umożliwiają specjalistyczne urządzenia, które stanowią instalację:

- urządzenie do rozdrabniania folii - Vecoplan,
- urządzenie do produkcji granulatu (wytłaczarka) - Erema Intarema 1512 TVE Plus.

Produkt w postaci regranulatu powstanie na linii do recyklingu PE, wyspecjalizowanej, składającej się z ciągu maszyn, która będzie kompleksowo rozdrabniała, a następnie wytłaczała i formowała regranulat.

W instalacji przetwarzana będzie folia poużytkowa i poprodukcyjna, która nie będzie wymagała procesu mycia.

Regranulat produkowany będzie w kontrolowanym procesie, który obejmie monitoring cech fizycznych i chemicznych za pomocą metod badań zgodnych z wprowadzonym na terenie Zakładu systemem jakości ISO.

Produkt monitorowany będzie pod względem stężenia substancji niebezpiecznych objętych ograniczeniem.

Należą do nich:

- ołów (Pb),
- rtęć (Hg),
- kadm (Cd),
- chrom sześciowartościowy (Cr VI),
- polibromowane bifenyle (PBB),
- ftalany: DBP, BBP, DEHP, DIBP.

Czystość regranulatu i powtarzalność procesów produkcyjnych spowoduje, że będzie on zbliżony do oryginalnego granulatu, a jakość materiału pozwoli na ponowny recykling produktów wykonanych z tego rodzaju surowca wtórnego.

Linia do przetwarzania odpadów, zapewni oszczędność energii i ograniczenie zanieczyszczeń, a jednocześnie znacznie ograniczy ilość odpadów i sprawi, że materiał będzie można wykorzystać ponownie.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: **13 140 Mg**.

### **III. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach**

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci polimerów polietylenu (regranulat):

- 310 Reg. LDPE Transparent (regranulat transparentny),
- 311 Reg. LDPE Mix (regranulat pozostałe kolory),
- 317 Rag. LDPE Blauw (regranulat niebieski).

Regranulat może być traktowany jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ten regranulat.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania produkt, znajdzie zastosowanie w przemyśle do produkcji folii (z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością), np.: worki na śmieci, płaszcze przeciwdeszczowe, ochraniacze na buty, tworzywa sztuczne dla branży meblarskiej.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone

w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek niezgodności w trakcie procesu przetwarzania lub dotyczących parametrów technicznych samych produktów, zakwestionowana partia produkcyjna lub partia wyrobów gotowych zostanie, po merytorycznej ocenie zasadności działań korygujących, zawrócona ponownie do procesu przetwarzania lub w ostateczności przekazana do dalszego gospodarowania jako odpady.

W firmie RYMOPLAST Polska Sp. z o.o został wdrożony i będzie stosowany system zarządzania jakością w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży opakowań foliowych z nadrukiem i bez nadruku oraz produkcji i sprzedaży regranulatu - Certyfikat ISO 9001:2015 oraz Certyfikat BRC PM.

Regranulat będzie badany pod kątem jednorodności materiału, czystości, suchości, zawartości substancji lotnych, masowego wskaźnika płynięcia wg ISO 1133 oraz oznaczania pierwiastków metodą WD-XRF.

Regranulat będzie spełniał kryteria jakościowe stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62 WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo.

Otrzymywany regranulat nie będzie zawierał substancji, tj.: polibromowane bifenyle (PBB), polibromowane difenyloetery (PBDE), ftalany (DBP, BBP, DEHP, DIBP), będzie produktem gotowym do wykorzystania w dalszym procesie produkcji i nie będzie prowadził do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Certyfikacje (Certyfikat ISO 9001:2015, certyfikat BRC PM) będą potwierdzane każdego roku przez jednostki certyfikujące.

#### IV. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Wydzielone miejsce w budynku produkcyjnym  - sprasowane belki, układane do trzech poziomów, tj. do wysokości 2,5 m
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Wydzielone miejsce w budynku magazynowym  - sprasowane belki, układane do trzech poziomów, tj. do wysokości 2,5 m
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
	12 0105	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym - kontener typ KP-36
4.	19 12 02	Metale żelazne	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym - 10 metalowych koszy siatkowych
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym - 20 big-bagów

- V. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg w danym czasie]	w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300	8 900
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300	8 900
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	300	8 900
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300	8 900
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	300	8 900
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	300	8 900
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300	8 900
<b>Łącznie</b>			<b>300</b>	<b>8 900</b>

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg w danym czasie]	w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5	150
2.	19 12 02	Metale żelazne	5	20
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10	100
Łącznie			20	270

VI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania [m]	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Wydzielone miejsce w budynku produkcyjnym	400	2,5	250
2.	Wydzielone miejsce w budynku magazynowym	80	2,5	50
3.	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym	16,25	2,2	5
4.	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym	12,10	1,05	5
5.	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym	24,20	2,2	10

**VII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Tabela nr 7. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania [m]	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Wydzielone miejsce w budynku produkcyjnym	400	10	1000
2.	Wydzielone miejsce w budynku magazynowym	80	10	200
3.	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym	16,25	2,2	5
4.	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym	12,10	1,05	5
5.	Wydzielone miejsce pomiędzy budynkiem produkcyjnym i budynkiem magazynowym	24,20	2,2	10

**VIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla RYMOPLAST POLSKA Sp. z o.o., ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 19 sierpnia 2022 r., znak: MZ.5268.59.2.2022.PŁ**

**IX. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania**

**Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 21 października 2022 r. (wpływ do tut. Organu 27 października 2022 r.), uzupełnionym pismami z dnia 25 stycznia 2023 r., 15 lutego 2023 r., 10 marca 2023 r., RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą w Przecznie, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 30/4 oraz 30/5, przy ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o. oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W myśl przepisów art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 17 marca 2023 r. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz

Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania przez instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 27 kwietnia 2023 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.23.2023.DZ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87-152 Przeczno, w miejscu prowadzenia działalności, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 30/4 i 30/5 w Przecznie.

Podobnie Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu postanowieniem z dnia 7 kwietnia 2023 r., znak: MZ.52805.6.4.2023.PŁ potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do postanowień art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, pismem z dnia 17 marca 2023 r., znak: ŚG-I-G.7244.54.2022, wystąpił do Wójta Gminy Łubianka, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami.

Wójt Gminy Łubianka pismem z dnia 24 marca 2023 r., znak: WIR.6234.1.2023, pozytywnie zaopiniował wniosek RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, postanowieniem z dnia 12 maja 2023 r., znak: ŚG-I-G.7244.54.2022 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony. Wnioskodawca w dniu 15 maja 2023 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

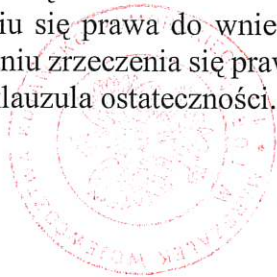
Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.



## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

*Maria Wilczyńska* (1)  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

### Otrzymują:

1. Pani Barbara Burzymowska  
EKOBIS  
ul. Lipowa 4, 87-123 Szembekowo  
- pełnomocnik Rymoplast Polska Sp. z o.o
2. aa

### Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Łubianka  
Aleja Jana Pawła II nr 8, 87-152 Łubianka



KOMENDANT MIEJSKI  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w TORUNIU

MZ.5268.59.2.2022.PŁ

Załącznik do decyzji  
Marszałka Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, 19 sierpnia 2022 r.

znak: SG-J-G.4244.54.2022

z dn.: 15.06.2023 (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 15.06.2023 r. Marszałka Województwa  
Stwierdzam zgodność z oryginałem (1)

*Marta Winiarska*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 §1 i §2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm. – zwanej dalej k.p.a.), w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Piotra Bogaleckiego – Członka Zarządu, Dyrektora Generalnego RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87 – 152 Przeczno z dnia 17 lipca 2022 r., o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla działalności RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87 – 152 Przeczno, w tym obiektów i innych miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów,

**postanawiam wyrazić zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej przedstawionych w operacie przeciwpożarowym opracowanym w lipcu 2022 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgra inż. Dariusza Nedzusiaka, nr upr. 667/2017 oraz specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej mgra inż. pożarnictwa Macieja Bajbaka i wyrażam zgodę na ich zastosowanie.**

Na podstawie art. 107 §4 w związku z art. 126 k.p.a. odstąpiono od uzasadnienia postanowienia, gdyż w całości uwzględnia żądanie strony.

## Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a., w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (t. j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1940 ze zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko – Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu ul. Legionów 70/76, 87-100 Toruń, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

## Otrzymują:

- ① RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o.,  
ul. Św. Rozalii 7, 87 – 152 Przeczno – 1 egz. (list polecony ZPO),  
2. aa – 1 egz.

KOMENDANT MIEJSKI  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

St. upr. mgr inż. Sławomir Peszkowski

Załącznik do decyzji  
Marszałka Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

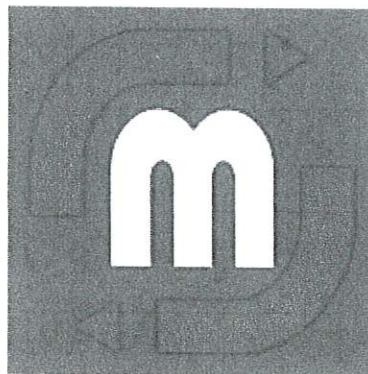
znak: 66-T-G.9244.54.2022

z dn. 15.06.2023<sup>(3)</sup>  
URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

w Toruniu z up. Marszałka Województwa  
Toruń, dnia 15.06.2023<sup>(1)</sup>  
Stwierdzam zgodność z oryginałem  
od str. 1 do 29  
Maria Wierzbicka  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

## Operat

*zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej  
dla RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o.,  
ul. Św. Rozalii 7, 87 – 152 Przeczno, gm. Łubianka*



### Opracowali :

*mgr inż. Dariusz Nędzusiak  
mgr inż. Maciej Bajbak*

SPECJALISTA DS. PPOŻ.  
*Bajbak*  
mgr inż. pożarnictwa Maciej Bajbak

Rzecznik do Spraw Zabezpieczeń  
Przeciwpożarowych  
*Dariusz Nędzusiak*  
mgr inż. Dariusz Nędzusiak Nr upr. 667/2017

*Przeczno, lipiec 2022 r.*

## **I. Informacje formalno – prawne**

### **1. Podstawy opracowania**

Rozpatrywany operat został opracowany na zlecenie inwestora, w oparciu o otrzymaną dokumentację dotyczącą **RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87 – 152 Przeczno, gm. Łubianka**, z uwagi na zmianę wniosku dotyczącego zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Pierwotny operat przeciwpożarowy dla niniejszego Zakładu został opracowany w lipcu 2019 r. i uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu postanowieniem z dnia 16 lipca 2019 r., znak: MZ.5585.55.2.2019.PŁ.

Rozpatrywany operat sporządzono na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej oraz przywołanych poniżej stosownych przepisów.

### **Podstawy prawne:**

1. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.),
2. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699.),
3. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t. j. Dz. U. z 2021 r., poz. 869 ze zm.),
4. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2021 r., poz. 2351, ze zm.),
5. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1065).
6. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719, ze zm.).
7. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030).
8. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 17 września 2021 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 1722).

9. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 18 maja 2018 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. 2018 poz. 984).
10. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020, poz. 10).
11. Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.
12. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006).
13. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.
14. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać objekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów.

#### **Podstawowe definicje:**

Zastosowane w niniejszym operacje pojęcia i zwroty należy rozumieć w sposób określony poniżej.

**Budynek** – obiekt budowlany, który jest trwale związany z gruntem, wydzielony z przestrzeni za pomocą przegród budowlanych oraz posiada fundamenty i dach.

**Obiekt budowlany** – budynek, budowla lub obiekt małej architektury wraz z instalacjami zapewniający możliwość użytkowania obiektu z jego przeznaczeniem, wzniesiony z użyciem wyrobów budowlanych.

#### **Instalacja - to:**

- a) stacjonarne urządzenie techniczne,
- b) zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, do których tytułem prawnym dysponuje ten sam podmiot i położonych na terenie jednego zakładu,

- c) budowle niebędące urządzeniami technicznymi ani ich zespołami, których eksploatacja może spowodować emisję, tj. wprowadzane substancji, energii, hałasu, wibracji lub pola elektromagnetycznego, do powietrza, wody, gleby lub ziemi, w wyniku działalności człowieka.

**Prowadzący instalację** – podmiot uprawniony na podstawie określonego tytułu prawnego do władania instalacją w celu jej eksploatacji zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska.

**Odpady** – każda substancja lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany.

**Odpady komunalne** – odpady powstające w gospodarstwach domowych, z wyłączeniem pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także odpady niezawierające odpadów niebezpiecznych pochodzące od innych wytwórców odpadów, które ze względu na swój charakter lub skład są podobne do odpadów powstających w gospodarstwach domowych. Zmieszane odpady komunalne pozostają zmieszanyimi odpadami komunalnymi, nawet jeżeli zostały poddane czynności przetwarzania odpadów, która nie zmieniła w sposób znaczący ich właściwości.

**Magazynowanie odpadów** – czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:

- a) wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę,
- b) tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów,
- c) magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

**Zbieranie odpadów** – gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

**Selektywne zbieranie odpadów** – zbieranie, w ramach którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami.

**Przetwarzanie odpadów** – procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie.

**Odzysk** – jakikolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym przypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w wyniku którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce.

**Recykling** – odzysk, w ramach którego odpady są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje wykorzystywane w pierwotnym celu lub innych celach. Obejmuje to ponowne przetwarzanie materiału organicznego (recykling organiczny), ale nie obejmuje odzysku energii i ponownego przetwarzania na materiały, które mają być wykorzystane jako paliwa lub do celów wypełniania wyrobisk.

**Unieszkodliwianie odpadów** – proces niebędący odzyskiem, nawet jeżeli wtórnym skutkiem takiego procesu jest odzysk substancji lub energii.

**Składowisko odpadów** – obiekt budowlany przeznaczony do składowania odpadów.

#### **Prawa autorskie:**

Treść niniejszego Operatu jest własnością intelektualną Autora.

Bez pisemnej zgody Autora zabrania się kopiowania dokumentu w całości lub części.

Bez pisemnej zgody Autora zabrania się publikowania Operatu w Internecie w całości lub części.

Zabrania się wykorzystywania niniejszego Operatu w celach innych niż wynikające z art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach, chyba że zapisy umowy zawartej na piśmie między Wykonawcą a Zamawiającym stanowią inaczej.

W przypadku nieuprawnionego wykorzystania niniejszego Operatu Wykonawca (Autor) nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne braki lub błędy w jego treści, a w szczególności nie może być adresatem jakichkolwiek roszczeń finansowych z tego tytułu.

#### **Ochrona danych osobowych:**

Ze względu na przepisy dotyczące ochrony danych osobowych zastrzega się, że do Operatu nie zostaną załączone kopie dyplomów ukończenia studiów, ani kopie innych dokumentów ze zdjęciem. Na żądanie Zamawiającego, Inwestora lub organów państwowych ww. dokumenty mogą być przekazane w formie i w sposób zgodny z wymaganiami RODO.

## **2. Przedmiot i cel opracowania**

Przedmiotem opracowania jest teren i obiekty przeznaczone do przetwarzania odpadów tworzyw oraz produkcji wyrobów gotowych w postaci opakowań z tworzyw sztucznych, należące do **RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87 – 152 Przeczno, gm. Łubianka**, z uwagi na zmianę wniosku dotyczącego zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Pierwotny operat przeciwpożarowy dla niniejszego Zakładu został opracowany w lipcu 2019 r. i uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu postanowieniem z dnia 16 lipca 2019 r., znak: MZ.5585.55.2.2019.PL.

Rozpatrywany operat sporządzono na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej oraz przywołanych poniżej stosownych przepisów.

Zakład o profilu technologicznym polegającym na odzysku tworzyw sztucznych oraz produkcji wyrobów gotowych w postaci opakowań z tworzyw sztucznych wraz częścią biurowo – socjalną oraz zewnętrznymi silosami mieszająco – magazynowymi,

NIP: 9562188261

REGON: 340253166

### 3. Rodzaje i ilości przetwarzanych odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg]
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8900
2	07 02 13	Tworzywa sztuczne	
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

### 4. Odpady poddawane przetwarzaniu i powstające w wyniku przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg]
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8900
2	07 02 13	Tworzywa sztuczne	
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	



6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
<b>Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów powstających w wyniku przetwarzania</b>			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150
2	19 12 02	Metale żelazne	20
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100

#### 5. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odpady są przetwarzane w instalacji zlokalizowanej na działkach 30/4 i 30/5 w miejscowości Przeczno przy ulicy Św. Rozalii 7 gm. Łubianka, stanowiącej własność spółki Rymoplast Polska.

Wskazanie:

##### a) miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wyznacza się następujące miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

- w budynku produkcyjnym wyznacza się powierzchnię o wymiarach 40m x 10 m tj. 400m<sup>2</sup>. Odpady do przetwarzania są magazynowane w postaci zbelowanej na wysokość ok. 2,5 m, co przy średniej gęstości odpadów 250kg/m<sup>3</sup> pozwala zmagazynować 250,0 Mg odpadów.
- wydzielona powierzchnia w budynku hali magazynowej, o wymiarach 20m x 4m tj. 80 m<sup>2</sup>. Odpady magazynowane w postaci zbelowane na wysokość ok. 2,5m, co przy średniej gęstości odpadów 250kg/m<sup>3</sup> pozwala zmagazynować 50,0 Mg odpadów.

Miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

- do magazynowania odpadów 19 12 04 wydzielono plac pomiędzy halą magazynową i produkcyjną o powierzchni 7m x 4 m tj. 28 m<sup>2</sup>, co przy wysokości magazynowania 1,5 m i średniej gęstości 250 kg/ m<sup>3</sup> pozwala zmagazynować 10 Mg. Odpady są magazynowane w postaci zbelowanej.
- metale 19 12 02 są magazynowane luzem w kontenerze, (powierzchnia magazynowa 10 m<sup>2</sup>), co pozwala zmagazynować ok. 5 Mg odpadów.
- odpady papieru i tektury 15 01 01 magazynowane w kontenerze (powierzchnia magazynowa 10 m<sup>2</sup>), co pozwala zmagazynować ok. 5 Mg odpadów.

6. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300	8900
2	07 02 13	Tworzywa sztuczne		
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne		
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne		
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne		
<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania</b>				
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5	150
2	19 12 02	Metale żelazne	5	20
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10	100

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi:  $300,0 \text{ Mg} + 20,0 \text{ Mg} = 320,0 \text{ Mg}$

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:  $8900 \text{ Mg} + 270,0 \text{ Mg} = 9170 \text{ Mg/rok}$

**7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi dla odpadów magazynowanych celem przetworzenia 300 Mg, a dla odpadów wytwarzanych 20 Mg łącznie 320 Mg.

## **II. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej**

### **1. Lokalizacja, przeznaczenie obiektu, charakterystyka budowlana i pożarowa.**

Obiekty produkcyjno magazynowe firmy RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o. zlokalizowane są w Przecznie gm. Łubianka przy ul. Św. Rozalii 7.

#### **1.1. Charakterystyka budowlana i pożarowa części biurowej oraz hali produkcyjno – magazynowej :**

Firma jest zakładem o profilu technologicznym, polegającym na odzysku tworzyw sztucznych. Zakład składa się z dwóch hal. Pierwsza z nich to hala produkcyjno – magazynowa z częścią socjalno – biurową, która powstała w 2012 roku – stanowi ona dwie strefy pożarowe, natomiast druga hala – magazynowa wybudowana została w 2015 roku i stanowi ona jedną strefę pożarową.

W Zakładzie znajdują się pomieszczenia biurowo – socjalne (szatnie, WC, kuchnia, stołówka, sekretariat, biura), część magazynowo – produkcyjna (hala nr 1) i część magazynowa (hala nr 2).

**Budynek biurowo – socjalny** został wybudowany w planie prostokąta z wejściem głównym w narożniku budynku od ulicy Św. Rozalii. Hala produkcyjno – magazynowa przylega bezpośrednio części biurowo – socjalnej i została połączona drzwiami w klasie odporności ogniowej EI60 (drzwi stalowe AW DS. EI 60). Przejścia instalacyjne uszczelnione masą HILTI CP 673 (w ścianie oddzielenia przeciwpożarowego, między pomieszczeniami socjalnymi części biurowo – socjalnej a ścianą przewody instalacyjne). Obiekt wykonany został jako zwarta bryła w kształcie prostokąta.

**Budynek biurowo – socjalny** jest budynkiem dwukondygnacyjnym usytuowanym od strony północno – zachodniej hali. Powierzchnia zabudowy budynku to 223 m<sup>2</sup>,

powierzchnia użytkowa 379 m<sup>2</sup> a kubatura 1352 m<sup>3</sup>. Według kryteriów budowlanych bezpieczeństwa pożarowego, dwukondygnacyjny budynek użyteczności publicznej, socjalno – biurowy zaliczany do kategorii zagrożenia ludzi **ZL III**, wykonany musi być w klasie „D” odporności pożarowej. Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej budynku socjalno – biurowego wynosi 8 000 m<sup>2</sup> i nie została ona przekroczona, ponieważ powierzchnia użytkowa budynku wynosi 379 m<sup>2</sup>.

Główna konstrukcja nośna – słupy i trzpienie o przekroju prostokątnym wykonano jako żelbetowe, monolityczne z betonu C20/25 zbrojone stalą RB500W lub BSt500, w ścianach wykonano trzpienie oraz słupy żelbetowe, trzpienie stanowią usztywnienie ścian konstrukcyjnych parteru i piętra, wykonano żelbetową ścianę fundamentową do poziomu – 0,1 m, ścianki podwalinowe wykonano jako żelbetowe monolitycznie zespolone ze stopami fundamentowymi z betonu C20/25, zbrojone stalą kl. AIV RB500W lub BSt500, wieńce żelbetowe łączą wszystkie ściany w poziomie attyki stropodachu.

Ściany konstrukcyjne części socjalno – biurowej wykonano z bloczków silikatowych klasy 15 i grubości 24 cm.

Ściany wewnętrzne części socjalno – biurowej, szczególnie ściany obudowy korytarzy wykonano z bloczków silikatowych klasy 15, grubości 12 i 24 cm, ściany obudowy klatki schodowej wykonano z bloczków silikatowych grubości 24 cm, ścianki podziału wewnętrznego częściowo typu lekkiego grubości 12 cm z wypełnieniem wełną mineralną.

Konstrukcja dachu – membrana PCV 1,2 mm, izolacja cieplna z wełny mineralnej dachowej o grubości 15 cm, folia PE, strop żelbetowy grubości 20 cm, sufit podwieszany z płyt gipsowo - kartonowych na stelażu aluminiowym.

Stropy i podciągi zaprojektowano jako monolityczne żelbetowe z betonu C20/25 zbrojone stalą RB500W lub BSt500, strop nad parterem części biurowej o grubości 20 cm, wykonany jako płytowy, krzyżowo zbrojony, oparty przegubowo lub częściowo na ścianach murowanych.

Schody klatki schodowej wykonano jako żelbetowe monolityczne płytowe z betonu C20/25 zbrojone stalą AIV (Bst500) o grubości biegów 14 cm i podestu 20 cm, schody i podesty oparte są na ścianach budynku socjalno - biurowego, odpowiadają wymaganiom technicznym.

Stropy podwieszane z płyt gipsowo – kartonowych oraz systemowe z prasowanej wełny mineralnej – jako niepalne.

Z budynku biurowo – socjalnego na przestrzeń otwartą prowadzi dwoje wyjść dwuskrzydłowych, otwieranych na zewnątrz, jedna para drzwi niesymetrycznych w ścianie zachodniej o szerokości 1,2 m i druga para drzwi symetrycznych w ścianie północno – wschodniej o szerokości 1,8 m.

Łączna szerokość drzwi wyjściowych z budynku biurowo - socjalnego wynosi 3 m, zapewniając ewakuację dla maksymalnie 30 osób, jakie mogą przebywać w sali konferencyjnej I piętra.

W obiekcie biurowo – socjalnym może przebywać ok. 15 osób.

Długość przejścia w pomieszczeniach budynku biurowo – socjalnego, mierzona od najdalszego miejsca, w którym może przebywać człowiek, do wyjścia na drogę ewakuacyjną lub do innej strefy pożarowej wynosi maksymalnie 11 m.

Maksymalna odległość dojścia w budynku biurowo – socjalnym, przy jednym kierunku dojścia od wyjścia z pomieszczenia do wyjścia na zewnątrz budynku wynosi 26 m.

Komunikację pionową zapewnia trójbiegowa klatka schodowa o szerokości biegu 1,4 m, szerokości spocznika 1,5 m, szerokości stopnia 27 cm, wysokości stopnia 17,4 cm, z ilością stopni w biegu 5, 12 i 6.

Dodatkową alternatywę stanowi przejście do budynku produkcyjno – magazynowego jako wydzielonej strefy pożarowej. Wydzielenie stanowi ściana w klasie odporności ogniowej REI 120 z drzwiami w klasie EI 60.

Szerokość poziomej drogi ewakuacyjnej (korytarzy) w parterze wynosi 1,51 m, natomiast w obrębie I piętra 1,45 m.

Obiekt biurowy ogrzewany jest przy pomocy kaskady pomp ciepła z instalacją podłogową, które są systemem bezpiecznym. Budynek posiada system wentylacji mechanicznej z centralą umieszczoną na dachu oraz wentylatorem kanałowym w sanitariatach.

W części biurowo – socjalnej nie prowadzi się prac niebezpiecznych pożarowo w codziennym procesie funkcjonowania. Poziom zagrożenia pożarowego w poszczególnych częściach budynku będzie podobny, ze względu na funkcję obiektu – biurową, która stwarza jednolite zagrożenie pożarowe. Część biurowo – socjalna wydzielona jest od części produkcyjno – magazynowej ścianą oddzielenia przeciwpożarowego w klasie odporności ogniowej REI 120 poprowadzonej na wysokości hali. Drzwi pomiędzy budynkami zastosowano w klasie odporności ogniowej EI 60. Dach budynku niższego czyli części

biurowo – socjalnej spełnia wymagania dla klasy R 30 odporności ogniowej konstrukcji nośnej i RE 30 jego przykrycia.

Obiekt biurowy ogrzewany jest przy pomocy kaskady pomp ciepła z instalacją podłogową, które są systemem bezpiecznym, zlokalizowanych w pomieszczeniu części biurowo – socjalnej.

Budynek posiada system wentylacji mechanicznej z centralą umieszczoną na dachu oraz wentylatorem kanałowym w sanitariatach.

**Hala produkcyjno – magazynowa** o wys. max. 12,53 m stanowi jedną strefę pożarową i w części produkcyjnej jej gęstość obciążenia ogniowego wynosi **max. 985 MJ/m<sup>2</sup>**. Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej budynku produkcyjno – magazynowego, wyposażonego w samoczynne urządzenia oddymiające (możliwość powiększenia strefy pożarowej o 100%), dla takiego parametru gęstości obciążenia ogniowego wynosi 30 000 m<sup>2</sup> (budynek parterowy) i nie została ona przekroczona, ponieważ powierzchnia użytkowa budynku wynosi 2899,0 m<sup>2</sup>.

*Pierwotnie gęstości obciążenia ogniowego dla projektowanego budynku wynosiła 3846 MJ/m<sup>2</sup>) a maksymalna dopuszczalna wielkość strefy pożarowej 8000 m<sup>2</sup>.*

Z budynku produkcyjno – magazynowego na zewnątrz prowadzą drzwi jednoskrzydłowe, typowe, otwierane na zewnątrz z odległością przejścia wynoszącą ca. 71 m lub istnieje możliwość przejścia do budynku biurowo – socjalnego z odległością przejścia wynoszącą 50 m oraz w budynku biurowo – socjalnym wynoszącą ca. 13 m do najbliższego wyjścia na zewnątrz.

**W budynku produkcyjno – magazynowym praca odbywa się w systemie tróźmianowym do 12 pracowników na zmianie.**

Oddymianie hali produkcyjno – magazynowej na bazie klap dymowych. Hala stanowi jeden sektor dymowy. Dla zapewnienia tej powierzchni, wykonano 20 klap dymowych o powierzchni czynnej 1,2 m<sup>2</sup> każda.

Dla dostarczenia powietrza dolotowego, wykorzystano bramy, jedna przy doku załadunkowym oraz druga po przeciwnej stronie hali. Bramy te są otwierane automatycznie poprzez system sygnalizacji pożarowej, razem z otwarciem klap dymowych w każdym z sektorów oddymiania. Powrót klapy dymowej do położenia pierwotnego odbywa się poprzez centralę sygnalizacji pożarowejysterowaniem ręcznym.

## **1.2. Urządzenia przeciwpożarowe, woda do zewnętrznego gaszenia pożaru, dojazd dla służb ratowniczych dla części biurowej oraz hali produkcyjno - magazynowej**

System sygnalizacji pożarowej opiera się na centrali sygnalizacji pożaru (urządzenia Inim Smart Loop), umiejscowionej w pomieszczeniu recepcji parteru budynku biurowo – socjalnego oraz współdziałających z nią detektorami dymu oraz ręcznymi ostrzegaczami pożarowymi. Centrala zasilana przed głównym wyłącznikiem prądu z akumulatorami zapewniającymi 72 godzinną pracę (kabel HDGs PH 90). Steruje otwarciem klap dymowych w hali produkcyjno – magazynowej, poprzez zdalne wyzwolenie dwutlenku węgla z dwóch nabołów, napędzających otwarcie klap dymowych.

Przeciwpożarowe wyłączniki prądu dla budynku biurowo – socjalnego znajdują się przy wejściach do obiektu, natomiast dla budynku produkcyjno – magazynowego przy drzwiach wydzielających obie części, stacja transformatorowa 2 MV znajduje się na działce od strony zachodniej kompleksu .

Obiekt wyposażony jest w instalację odgromową, lampy oświetlenia awaryjnego, podręczny sprzęt gaśniczy, znaki bezpieczeństwa i stosowne instrukcje naścienne.

Część biurowo – socjalną wyposażono w dwa hydranty wewnętrzne 25 z węzami półsztywnymi, po dwa na kondygnacji, natomiast część produkcyjno – magazynową w trzy hydranty 52.

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 20 dm<sup>3</sup>/s i jest zapewnione z dwóch hydrantów o wydajności 15 dm<sup>3</sup>/s, zlokalizowanych na terenie działki.

Dojazd do obiektu od ul. Św. Rozalii i dalej wewnętrzną drogą pożarową z dostępem do obu boków obiektu oraz możliwością zawracania na placu manewrowym od strony południowej.

## **1.3. Charakterystyka budowlana i pożarowa hali magazynowej**

Rozpatrywana hala magazynowa jest budynkiem wolnostojącym, zlokalizowanym w min. odległości 10 m od granicy działki wschodniej i zachodniej oraz 33,89 m od budynku istniejącego typu produkcyjno – magazynowy.

Hala magazynowa parterowa o powierzchni zabudowy 2869,21 m<sup>2</sup>, powierzchni użytkowej 2804,89 m<sup>2</sup> i kubaturze 27888,7 m<sup>3</sup>.

Obiekt wykonany w klasie „E” odporności pożarowej, konstrukcji nośnej szkieletowo – ramowej, pokrytej płytą warstwową.

Główna konstrukcja nośna w postaci ram stalowych z profili typu HEB 400, rama szczytowa z profili IPE 240 i 270, rygle obudowy z Z 200. Ściany zewnętrzne wykonane z płyt warstwowych z wypełnieniem poliuretanowym o łącznej grubości 10 cm – płyty warstwowe z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej w dwustronnych okładzinach metalowych produkcji Balex Metal, w klasie reakcji na ogień Bs2 d0.

Dach kryty blachą trapezową, ocieplony wełną mineralną grubości 15 cm. Naświetla w dachu wykonano jako poliwęglanowe, nie rozprzestrzeniające ognia (powierzchnia 350,61 m<sup>2</sup> < 20% powierzchni dachu).

Hala magazynowa przeznaczona do magazynowania polietylenu w formie granulatu w opakowaniach typu „big – bag” układanych w dwóch warstwach do wysokości 4 m, jak również do magazynowania wyrobów gotowych – rolek worków na śmieci w kartonach i na paletach, jak również opakowań kartonowych na paletach.

Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej w budynku magazynowym o gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m<sup>2</sup> wynosi 8 000 m<sup>2</sup> (budynek parterowy o gęstości obciążenia ogniowego **max. 2594 MJ/m<sup>2</sup>**) i nie została ona przekroczona, ponieważ powierzchnia użytkowa budynku wynosi 2804,89 m<sup>2</sup>.

*Pierwotnie gęstości obciążenia ogniowego dla projektowanego budynku wynosiła 11284 MJ/m<sup>2</sup>) a maksymalna dopuszczalna wielkość strefy pożarowej 4000 m<sup>2</sup>.*

Odległość przejścia w hali wynosi 60 m do dwójga jednoskrzydłowych drzwi o szerokości 1 m, otwieranych na zewnątrz.

#### **1.4. Urządzenia przeciwpożarowe, woda do zewnętrznego gaszenia pożaru, dojazd dla służb ratowniczych dla hali magazynowej**

System sygnalizacji pożarowej wykonany w oparciu o czujki optyczne OP 720, połączone z istniejącą centralą sygnalizacji pożaru (czynności odbiorowe jw.), centrala satelitarna typu Siemens FC 722, zasilana przed głównym wyłącznikiem prądu kablem HTKSH (ekw) FE 180/PH 90 (E 90).



Samoczynny system oddymiania wykonano w oparciu o DIN 18232 – 2 Utrzymanie stref wolnych od zadymienia. Hala wyposażona jest w 16 klap oddymiających, rozmieszczonych symetrycznie, uruchamianych przez czujki dymu lub przez wyzwalacze termiczne. Każda z klap posiada powierzchnię czynną oddymiania wynoszącą 1,2 m<sup>2</sup>. Łączna powierzchnia czynna oddymiania wynosi zatem 19,2 m<sup>2</sup>. Powietrze dolotowe zapewniają bramy.

Zastosowano klapy dymowy typu DWD Sky Went, uruchamiane termicznie poprzez termowyzwalacze z ampulką alkoholową w temp. 68 °C oraz nabój CO<sub>2</sub>, z gazem podawanym do siłownika pneumatycznego, otwierającego klapę wymową.

Sterowanie oddymianiem poprzez system sygnalizacji pożarowej odbywa się w niżej podany sposób. Moduł sterujący systemu sygnalizacji pożarowej wyzwala poprzez linię sygnałową automatykę bramy i następuje otwarcie trzech bram. Moduł sterujący z systemu jw. wyzwala poprzez linię sygnałową centralkę sterującą otwarciem dvojga drzwi i zwolnieniem rygli. Moduł sterujący z systemu jw. podaje napięcie (gwarantowane) poprzez linię zasilającą na wyzwalacz elektromagnetyczny centrali oddymiania (2 szt.) i następuje otwarcie klap.

Obiekt wyposażony jest także w lampy oświetlenia awaryjnego, cztery hydranty wewnętrzne 52 z dwoma odcinkami węży, podręczny sprzęt gaśniczy, znaki bezpieczeństwa i stosowne instrukcje naścienne.

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 40 dm<sup>3</sup>/s i jest zapewnione z czterech hydrantów zlokalizowanych na terenie działki. Dodatkowo na terenie działki znajduje się zbiornik wodny o pojemności 116,82 m<sup>3</sup> z możliwością czerpania wody.

Dojazd do obiektu od ul. Św. Rozalii i dalej wewnętrzną drogą pożarową z dostępem do obu boków obiektu oraz możliwością zawracania na placu manewrowym od strony południowej.

## **2. Charakterystyka procesu technologicznego**

Proces technologiczny w części produkcyjno – magazynowej polega najpierw na ważeniu pojazdów z ładunkiem na elektronicznej wadze samochodowej, następnie na rozładunku tworzyw sztucznych w wydzielonej części magazynowej. Surowcem produkcyjnym są czyste, poprodukcyjne odpady tworzyw sztucznych z grupy poliolefin (HDPE oraz LDPE), przywożone do zakładu z firm kooperujących, będących jednocześnie

ich wytwórcami. Zakład nie przerabia odpadów komunalnych, odpadów z selektywnej zbiórki. Czystość przyjmowanych odpadów pozwala na przeprowadzenie procesu regranulacji bez konieczności ich wcześniejszego umycia, tak więc tym samym zakład nie wytwarza ścieków technologicznych. Tworzywo sztuczne zostaje po procesie odzysku przekazane do procesu produkcji worków foliowych.

Zakład odzysku tworzyw sztucznych prowadzi produkcję regranulatów i opakowań w systemie trójzmiennym, zgodnie z systemem istniejącym w pozostałych zakładach produkcyjnych grupy Rymoplast.

**Szacowana liczba pracowników to 49 osób, po 10 – 11 pracowników na zmianę dodatkowo i pracownik „dzienny” do prac rozładunkowo – załadunkowych.**

Droga postępowania z przyjmowanym surowcem produkcyjnym :

- ważenie pojazdu samochodowego z ładunkiem na elektronicznej wadze samochodowej,
- rozładunek (belowane odpady tworzyw sztucznych są magazynowane w wydzielonej części hali produkcyjnej chroniąc je tym samym przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, natomiast odpady zapakowane lub na rolkach są magazynowane na wydzielonym, utwardzonym oraz zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich placu magazynowym),
- ponowne ważenie rozładowanego lub załadowanego (typ naczepy: plandeka lub cysterna) wyrobem gotowym pojazdu samochodowego,
- przekazanie odpadów tworzyw sztucznych do procesu odzysku,
- przekazanie produktu do magazynu wyrobów gotowych lub zmagazynowaniu regranulatu w silosach,
- sprzedaż wyrobu gotowego do klienta końcowego.

Folia poprodukcyjna zapakowana w balach trafia do wstępnej segregacji do tzw. boxu, po rozpakowaniu oraz przygotowaniu odpowiednich mieszanek przetransportowana jest do maszyny VECOPLAN (młyn rozdrabniający wolnoobrotowy), następnie rozdrobniona folia podajnikami taśmowymi podawana jest do regranulacji (EREMA maszyna o wysoce zaawansowanej technologii do recyklingu ). W pierwszym etapie w zagęszczarce folia zostaje odpowiednio uplastyczniona oraz nagrzana do odpowiedniej temperatury do momentu otrzymania tzw aglomeratu, odpowiednio przygotowany towar (za który odpowiada specjalny program maszyny) trafia do układu uplastyczniającego gdzie jest filtrowany oraz

odgazowywany. Przerobiony regranulat transportowany pompami powietrza trafia do silosów magazynowych skąd jest pobierany do produkcji folii.

W części produkcyjno – magazynowej składa się polietylen (PE) w formie folii (jako surowiec) w ilości 250 Mg w postaci balotów i rolek, wyroby gotowe w postaci rolek o średnicy pow. 30 cm w ilości 30 Mg, a także folię na rolkach poniżej 30 cm w kartonach w ilości 60 Mg, co łącznie daje 340 Mg. Zakład docelowo w głównej mierze sprzedaje wyrób gotowy.

W części produkcyjno – magazynowej przy powierzchni użytkowej wynoszącej 2899,0 m<sup>2</sup> gęstości obciążenia ogniowego posiada parametr **max. 985 MJ/m<sup>2</sup>**.

Hala magazynowa jest budynkiem jednokondygnacyjnym niskim (N), zaliczonym do kategorii zagrożenia ludzi PM. Konstrukcja hali to stalowy szkielet pokryty dachem z blachy trapezowej, wełną mineralną i membraną a ściany płytą warstwową poliuretanową.

Hala magazynowa przeznaczona jest do magazynowania poliuretanu (PE) w formie folii w belach w ilości 500 000 kg oraz folii w wałkach o średnicy 30 cm w ilości również 500 000 kg. Magazynowanie odbywa się na paletach drewnianych, łącznie ok. 1000 palet po 12 kg. każda. Obliczenia obciążenia ogniowego dokonano na podstawie normy PN-B-02852. Zastosowano poprzez analogię współczynnik 20% jak dla zbóż w workach. Ciepło spalania tworzyw PE wynosi 42 MJ/kg toteż gęstość obciążenia ogniowego wynosi **max 2594 MJ/m<sup>2</sup>**. Gęstość obciążenia ogniowego nie przekracza 4 000 MJ/m<sup>2</sup> dopuszczalnej wartości dlatego zaprojektowano budynek w klasie E odporności pożarowej i zastosowano materiały NRO oraz samoczynne urządzenia oddymiające w strefach pożarowych (16 klap oddymiających o powierzchni czynnej oddymiania 1,2 m<sup>2</sup>). Dla obiektów o takiej wartości gęstości obciążenia ogniowego przewidywany czas trwania pożaru wynosi pięć godzin (wg. normy), a według przytoczonej interpretacji cztery godziny. Hala posiada dwie bramy o wymiarach 5,0 x 5,0 metra i 3,5 x 3,5 metra.

Obiekt wyposażono w podręczny sprzęt gaśniczy gaśnice proszkowe oraz hydranty wewnętrzne o średnicy 52 wyposażone w dwa odcinki węży o zasięgu 50 metrów. Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru należy czerpać z istniejących hydrantów znajdujących się na terenie Zakładu. Dojazd do budynku został zachowany poprzez istniejącą drogę pożarową wzdłuż jednego z boków (szerokość drogi 4,5 metra) zakończoną placem manewrowym o wymiarach 20 x 20 metrów.

**3. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego na terenie RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o.**

Gęstość obciążenia ogniowego została obliczona zgodnie z wytycznymi normy PN – B – 02852 – 2001 – Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.

Wzór na obliczanie gęstości obciążenia ogniowego wg Polskiej Normy.

$$Q_d = \sum_{i=1}^{i=n} \frac{(Q_{ci} \cdot G_i)}{F} \left[ \frac{MJ}{m^2} \right], \text{ gdzie:}$$

$Q_d$  – gęstość obciążenia ogniowego

$n$  – ilość rodzajów materiałów palnych, które znajdują się w strefie pożarowej

$Q_{ci}$  – ciepło spalania poszczególnych materiałów [MJ/kg]

$G_i$  – masa poszczególnych materiałów palnych [kg]

$F$  – powierzchnia rzutu poziomego strefy [ $m^2$ ].

*Obliczenia obciążenia ogniowego dokonano na podstawie normy PN-B-02852.*

*Zastosowano poprzez analogię współczynnik 20% jak dla zbóż w workach.*

Tworzywa PE	42 [MJ/kg]
-------------	------------

**HALA PRODUKCYJNO – MAGAZYNOWA:**

Materiał palny	Masa [kg]	Ciepło spalania $Q_c$ [MJ/kg]
Tworzywa PE	250000	42
Wyrób gotowy w rolkach pow. 30 cm.	30000	42
Wyrób gotowy w rolkach pon. 30 cm.	60000	42

Średnia gęstość obciążenia na powierzchni hali produkcyjno – magazynowej (dla przyjętej ilości odpadów), wynoszącej 2899,0  $m^2$ , wynosi 985 MJ/ $m^2$

**HALA MAGAZYNOWA:**

<b>Materiał palny</b>	<b>Masa [kg]</b>	<b>Ciepło spalania Q<sub>c</sub> [MJ/kg]</b>
Tworzywa sztuczne	50000	42
Tworzywa sztuczne (wyrób gotowy)	500000	42
Palety drewniane	12000	18
Kartony	100000	16
Granulat w big – bagach	100000	42

**Średnia gęstość obciążenia na powierzchni hali magazynowej (dla przyjętej ilości odpadów oraz wyrobów gotowych), wynoszącej 2804,89 m<sup>2</sup>, wynosi 2594 MJ/m<sup>2</sup>**

*Dla rozpatrywanych gęstości obciążenia ogniowego ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 40 dm<sup>3</sup>/s. i jest zapewniona jw.*

**WYDZIELONY PLAC PRZY HALI PRODUKCYJNEJ (FUNKCJONALNIE POWIĄZANY):**

<b>Materiał palny</b>	<b>Masa [kg]</b>	<b>Ciepło spalania Q<sub>c</sub> [MJ/kg]</b>
Tworzywa sztuczne	10000	42

**Powierzchnia placu wynosi 28 m<sup>2</sup>.**

**Gęstość obciążenia ogniowego dla samego placu wynosi 3000 MJ/m<sup>2</sup>**

#### **4. Obowiązki z zakresu ochrony przeciwpożarowej**

Osoba fizyczna, osoba prawna, organizacja lub instytucja korzystające ze środowiska, budynku, obiektu lub terenu są obowiązane zabezpieczyć je przed zagrożeniem pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniem. Właściciel, zarządca lub użytkownik budynku, obiektu lub terenu, a także podmioty, o których mowa wyżej, ponoszą odpowiedzialność za naruszenie przepisów przeciwpożarowych, w trybie i na zasadach określonych w polskich przepisach.

Właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- 1) przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- 2) wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- 3) zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- 4) zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- 5) przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej; zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi,
- 6) ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej, o których mowa wyżej, stosownie do obowiązków i zadań powierzonych w odniesieniu do budynku, obiektu budowlanego lub terenu, przejmuje (w całości lub w części) ich zarządca lub użytkownik, na podstawie zawartej umowy cywilnoprawnej ustanawiającej zarząd lub użytkowanie. W przypadku gdy umowa taka nie została zawarta, odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej spoczywa na faktycznie władającym budynkiem, obiektem budowlanym lub terenem.

#### **5. Czynności zabronione z punktu widzenia ochrony przeciwpożarowej**

W obiektach oraz na terenach przyległych do nich zabronione jest wykonywanie czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji:

- 1) używanie otwartego ognia, palenie tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon materiałów występujących:
  - a) w strefie zagrożenia wybuchem,
  - b) w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pożarowo,
- 2) użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta bądź niepoddawanych okresowym kontrolom, o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzenienia ognia,
- 3) garażowanie pojazdów silnikowych w obiektach i pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu, jeżeli nie opróżniono zbiornika paliwa pojazdu i nie odłączono na stałe zasilania akumulatorowego pojazdu,
- 4) rozgrzewanie za pomocą otwartego ognia smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 5 m od obiektu, przyległego do niego składowiska lub placu składowego z materiałami palnymi, przy czym jest dopuszczalne wykonywanie tych czynności na dachach o konstrukcji i pokryciu niepalnym w budowanych obiektach, a w pozostałych, jeżeli zostaną zastosowane odpowiednie, przeznaczone do tego celu podgrzewacze,
- 5) rozpalanie ognia, wysypywanie gorącego popiołu i żużla lub wypalanie wierzchniej warstwy gleby i traw, w miejscu umożliwiającym zapalenie się materiałów palnych albo sąsiednich obiektów,
- 6) składowanie poza budynkami w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki sąsiedniej materiałów palnych, w tym pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu,
- 7) użytkowanie elektrycznych urządzeń ogrzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta,
- 8) przechowywanie materiałów palnych oraz stosowanie elementów wystroju i wyposażenia wewnątrz z materiałów palnych w odległości mniejszej niż 0,5 m od:
  - a) urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 373,15 K (100 °C),
  - b) linii kablowych o napięciu powyżej 1 kV, przewodów uziemiających oraz przewodów odprowadzających instalacji piorunochronnej oraz czynnych rozdzielnic prądu

- elektrycznego, przewodów elektrycznych siłowych i gniazd wtykowych siłowych o napięciu powyżej 400 V,
- 9) stosowanie na osłony punktów świetlnych materiałów palnych, z wyjątkiem materiałów trudno zapalnych i niezapalnych, jeżeli zostaną umieszczone w odległości co najmniej 0,05 m od żarówki,
  - 10) instalowanie opraw oświetleniowych oraz osprzętu instalacji elektrycznych, takich jak wyłączniki, przełączniki, gniazda wtyczkowe, bezpośrednio na podłożu palnym, jeżeli ich konstrukcja nie zabezpiecza podłoża przed zapaleniem,
  - 11) składowanie materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służących ewakuacji lub umieszczanie przedmiotów na tych drogach w sposób zmniejszający ich szerokość albo wysokość poniżej wymaganych wartości określonych w przepisach techniczno – budowlanych,
  - 12) składowanie materiałów palnych w pomieszczeniach technicznych, na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz na drogach komunikacji ogólnej w piwnicach,
  - 13) przechowywanie pełnych, niepełnych i opróżnionych butli przeznaczonych do gazów palnych na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz w piwnicach,
  - 14) zamykanie drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe użycie w przypadku pożaru lub innego zagrożenia powodującego konieczność ewakuacji,
  - 15) blokowanie drzwi i bram przeciwpożarowych w sposób uniemożliwiający ich samoczynne zamknięcie w przypadku powstania pożaru,
  - 16) lokalizowanie elementów wystroju wewnątrz, instalacji i urządzeń w sposób zmniejszający wymiary drogi ewakuacyjnej poniżej wartości wymaganych w przepisach techniczno - budowlanych,
  - 17) uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do:
    - a) gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych,
    - b) przeciwwybuchowych urządzeń odciążających,
    - c) źródeł wody do celów przeciwpożarowych,
    - d) urządzeń uruchamiających instalacje gaśnicze i sterujących takimi instalacjami oraz innymi instalacjami wpływającymi na stan bezpieczeństwa pożarowego obiektu,
    - e) wyjść ewakuacyjnych albo okien dla ekip ratowniczych,
    - f) wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego oraz kurków głównych instalacji gazowej,



- g) krat zewnętrznych i okiennic, które zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi powinny otwierać się od wewnątrz mieszkania lub pomieszczenia;
- 18) napełnianie gazem płynnym butli na stacjach paliw, stacjach gazu płynnego i w innych obiektach nieprzeznaczonych do tego celu;
- 19) dystrybucja i przeładunek ropy naftowej i produktów naftowych w obiektach i na terenach nieprzeznaczonych do tego celu.

#### **6. Sposoby ograniczenia możliwości powstania pożaru oraz procedury dotyczące bezpieczeństwa**

Na terenie miejsc magazynowania odpadów palnych obowiązuje całkowity zakaz palenia i używania ognia otwartego. Zabronione jest również spalanie odpadów.

Na teren obiektu mogą wjeżdżać wyłącznie pojazdy sprawne technicznie, posiadające aktualne badania techniczne potwierdzone wpisem w dowodzie rejestracyjnym.

Nie dopuszcza się składowania materiałów palnych w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki budowlanej.

#### **7. Sposoby składowania materiałów palnych przy budynku**

Materiały palne nie powinny być składowane przy ścianie budynku, chyba że będą spełnione warunki określone w § 4 ust. 4 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719 ze zm.).

Składowanie materiałów palnych pod ścianami obiektu związanych z jego funkcją, z wyjątkiem materiałów niebezpiecznych pożarowo, jest dopuszczalne jedynie pod warunkiem:

- 1) nieprzekroczenia maksymalnej powierzchni strefy pożarowej, określonej dla tego obiektu,
- 2) zachowania dostępu do obiektu na wypadek działań ratowniczych,
- 3) nienaruszenia minimalnej odległości od obiektów sąsiednich, wymaganej z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe,
- 4) zachowania minimalnej odległości 5 m od drogi pożarowej.

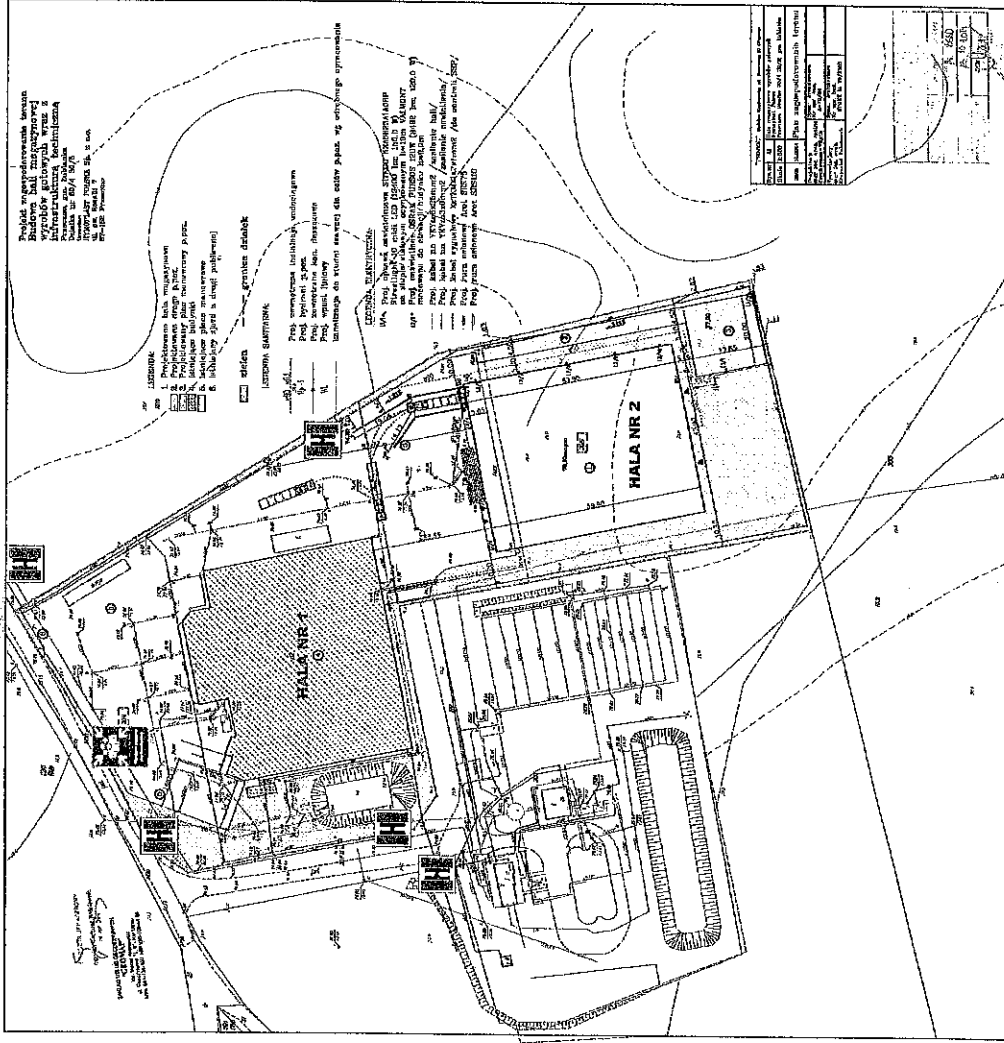
Po przeprowadzeniu powyższej analizy warunków ochrony przeciwpożarowej w RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o., ul. Św. Rozalii 7, 87 – 152 Przeczno, gm. Łubianka, stwierdzam, iż wymagania ochrony przeciwpożarowej są zachowane. Ponadto przyjęty w firmie sposób postępowania z odpadami powoduje, że ryzyko powstania pożaru jest znikome.

Urządzenia przeciwpożarowe oraz gaśnice poddawane są przeglądom technicznym i czynnościom konserwującym, zgodnie z zasadami i w sposób określony w Polskich Normach, dotyczących urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic, w dokumentacji techniczno - ruchowej oraz instrukcjach obsługi, opracowanych przez ich producentów. Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne przeprowadzane są w okresach ustalonych przez producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

Ponadto instalacje, obiekty budowlane oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania odpadów są użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

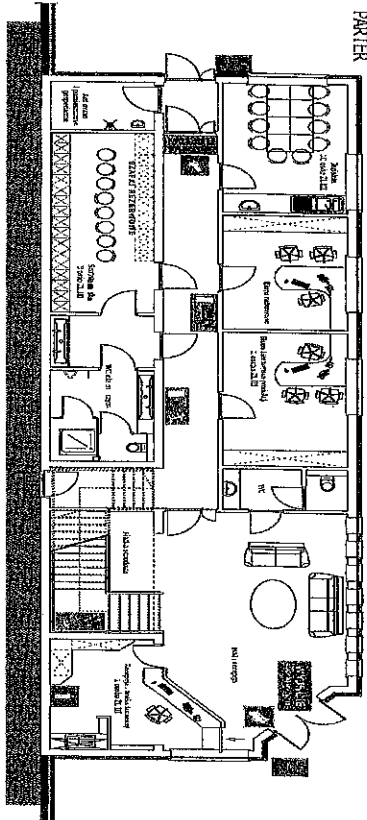
- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

# Szkic sytuacyjny RYMOPLAST POLSKA Sp. z o. o.



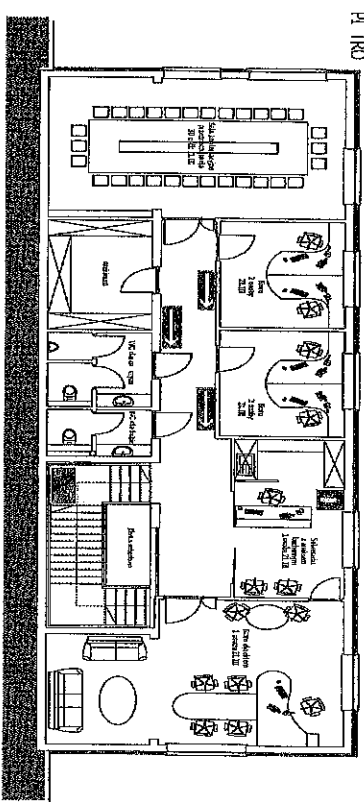
BUDYNEK BIUROWY

PARTER



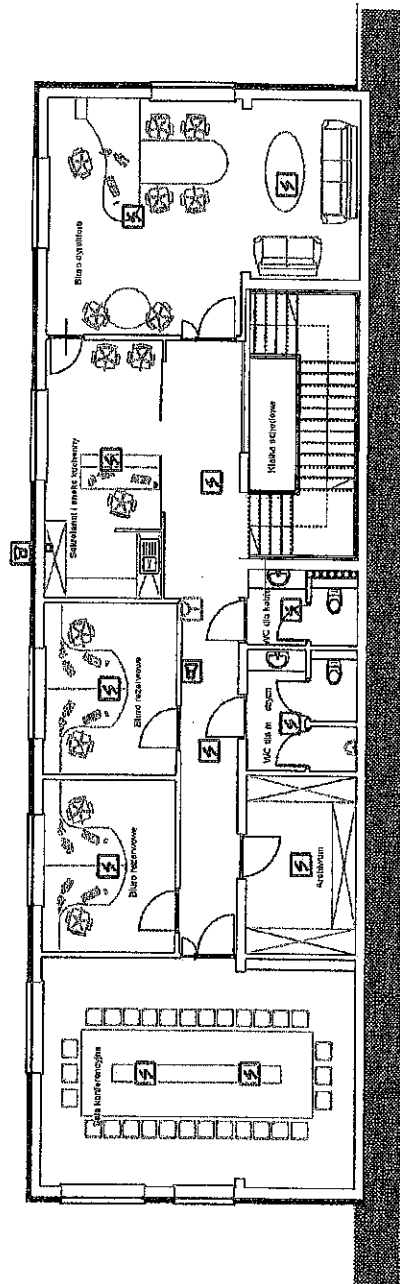
Legenda poszwioków w części biurowej  
w systemie oddzielnym ś - 8

P1 TRO



- Kształt tynk sufitowy
- Wyjście awaryjne, jasny błękit
- Kształt do wykładania podłogi, szary
- Kształt do wykładania podłogi, szary
- Słonecznik 14/80
- Podłoga wykładana
- Kształt do wykładania podłogi, szary
- Kształt do wykładania podłogi, szary

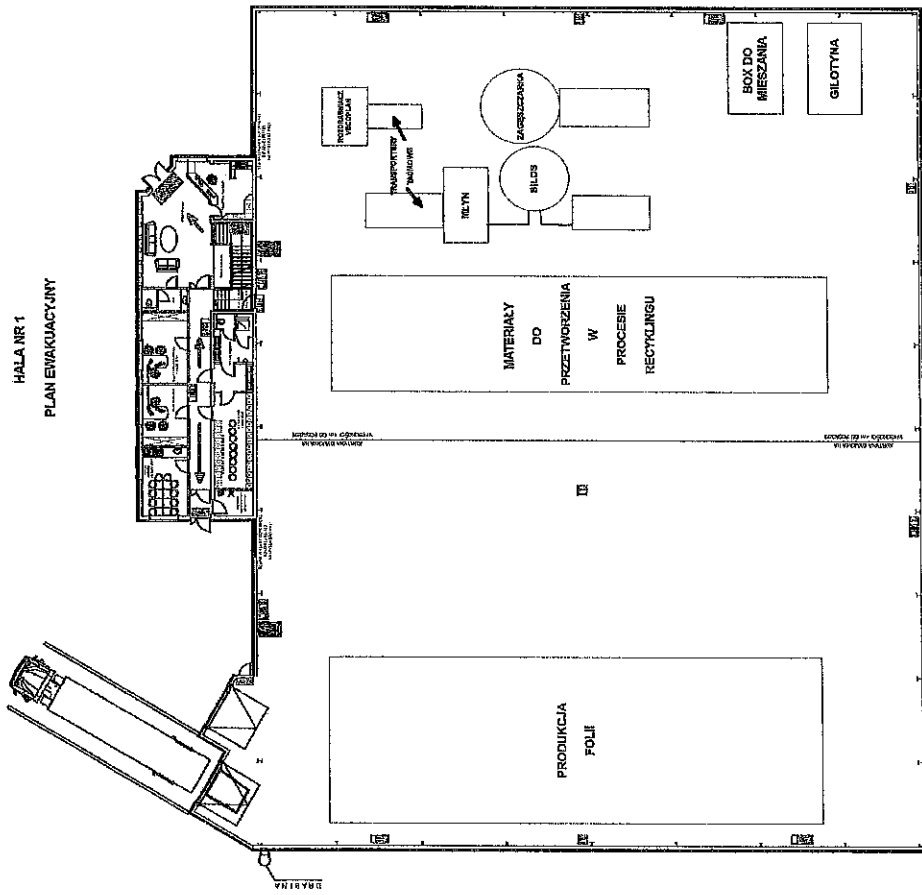
SYSTEM SYGNALIZACJI PO AROWEJ  
 BUDYNEK BIUROWY PI TRO



LEGENDA	
5	Czułka optyczna OT
6	POP - r żony ostrzeżenia po alowy
6P	Centrale PFC ↑
6C	Sygnalizator własn. fizyzy
7	Sygnalizator zewnętrzny
—	Linia dzwoniowa YTDY 8 x 0,5

MOHSINKHOFF RYMOPLAST SP. Z O.O. PRZECZNO

HALA NR 1  
PLAN EWAKUACYJNY



- Włókno osłonowe, przedzwoje, zwłoczek
- Planeta do wyłączania miejscowej wentylacji
- Oporniki do wyłączania miejscowej wentylacji
- Hydrant wewnętrzny ST
- Zachwaszczacz 12 kg 12C
- Przebieg pożarowy wyłączonego prądu

MORSSINKHOF RYMOPLAST SP Z O.O. PRZECZNO HALA NR 2  
PLAN EWAKUACYJNY

