

ŚG-I-G.7222.22.2022/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 17 listopada 2022 roku:

Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej
„EKOSKLAD” Sp. z o. o.
ul. Polna 87, 87-710 Służewo

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. **Punkt 3.5.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością P.U.P. EKOSKLAD Sp. z o. o. jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów budowlanych, odpadów wielkogabarytowych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych z selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektu prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Do zakładu trafiają następujące główne strumienie odpadów:

- odpady komunalne zmieszane,
- odpady surowcowe zbierane selektywnie u źródła ich powstawania, w systemie zbiórki wielopojemnikowej i workowej (papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, szkło),
- zmiotki i kosze uliczne,
- odpady z terenów zielonych,
- odpady budowlane,

- odpady wielkogabarytowe,
- odpady organiczne pochodzące z:
 - rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności,
 - przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury,
- odpady z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,
- odpady nieujęte w innych grupach (z grupy 16 wg katalogu odpadów).

Czas pracy instalacji

P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o.o. w Służewie pracuje w jednozmianowym systemie pracy: 270 d/rok, po 8 godzin dziennie.

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Tabela nr 1. Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

| Lp. | Nazwa instalacji IPPC / działalności | Parametr | J.m. | Wydajność |
|-----|--|---------------------------------|----------------|-----------|
| 1. | Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr III) | Całkowita pojemność składowiska | m ³ | 173 000 |
| | | | Mg | 224 900 |
| | | Wydajność instalacji | Mg/rok | 22 490 |
| | | | Mg/doba | 50-80 |
| 2. | Instalacja sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i surowcowych z selektywnej zbiórki | Wydajność instalacji | Mg/rok | 25 000 |
| | | | Mg/doba | 100 |
| 3. | Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja frakcji drobnej wydzielonej z odpadów zmieszanych) | Wydajność instalacji | Mg/rok | 7 000 |
| | | | Mg/doba | 35 |
| 4. | Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych) | Wydajność instalacji | Mg/rok | 6 000 |
| | | | Mg/doba | 35 |
| 5. | Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych | Wydajność instalacji | Mg/rok | 2 500 |
| | | | Mg/doba | 9 |
| 6. | Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych | Wydajność instalacji | Mg/rok | 2 500 |
| | | | Mg/doba | 9 |

2. **Punkt 3.7.** wym. decyzji (stosowane technologie) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7. Stosowane technologie

Podstawową działalnością instalacji w Służewie jest przyjmowanie, wytwarzanie, przetwarzanie oraz zbieranie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne, sortownia odpadów, instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji), instalacja przetwarzania odpadów budowlanych oraz instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych. Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami („bezyłowymi”) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi („surowce wtórne”).

Układ technologiczny zakładu umożliwi prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- przetwarzanie odpadów budowlanych,
- przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych, surowców wtórnych, komponentu do produkcji paliwa alternatywnego preRDF (zbieranie odpadów).

Do procesu sortowania w zakładzie kierowanych może być 25 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych. Do biologicznego przetwarzania odpadów w fazie intensywnej stabilizacji może być kierowanych 7 000 Mg/rok odpadów frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie w sortowni odpadów lub/i 6 000 Mg/rok odpadów organicznych, w tym zielonych.

3. **Punkt 3.7.3.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)

Instalacja przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych. Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych do 7 000 Mg/rok odpadów. Odpady kierowane do procesu stabilizacji (frakcja 0-80 mm) charakteryzują się ciężarem nasypowym wynoszącym ok. 0,6 Mg/m³.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trającą max 5 tygodni, w zamkniętych boksach,

Fazę II – dojrzewania, trwającą do 7 tygodni, na otwartych przyzmach.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT_4 o wartości mniejszej niż 10 mg O_2/g suchej masy.

Faza intensywnej stabilizacji

Odpady do biologicznej stabilizacji, tj. frakcja 0-80 mm po wydzieleniu ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów, są transportowane do załadunku w boksach fazy intensywnej stabilizacji.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do biologicznej stabilizacji – fazy intensywnej wynosi 7 000 Mg/rok.

Pryzmy usypywane są w boksach ze ścianami o wysokości 1,5 m na kanałach napowietrzających i przykrywane specjalną membraną, po czym zaczyna się proces intensywnej stabilizacji. Podczas 5 tygodni intensywnego dojrzewania pod membraną ma miejsce kontrolowane napowietrzanie przyzm. Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić pełną higienizację stabilizowanego materiału.

Usypane przyzmy mają długość 15 m, szerokość 8 m, a wysokość 2,7 m i są przykryte oddychającą, ale wodoodporną, półprzepuszczalną membraną, chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych, w tym deszczu. Unika się w ten sposób nadwyżki wilgoci w stabilizowanych odpadach i dzięki temu powstaje mniejsza ilość odcieków wymagających zagospodarowania. Proces napowietrzania powoduje również mały przepływ wody przez stabilizowany materiał, co redukuje ilość odcieków nawet w późniejszym czasie procesu stabilizacji.

Obszar pomiędzy powierzchnią stabilizowanego materiału, a półprzepuszczalną membraną służy za izolację, co powoduje, że nawet boki stabilizowanego materiału zachowują wymaganą temperaturę i odpowiedni stopień higienizacji.

Po okresie 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT_4) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy.

Proces biostabilizacji prowadzony jest w boksach ze ścianami oporowymi, w których w betonowej posadzce umieszcza się kanały napowietrzające, które za pomocą wentylatora zapewniają niezbędny przepływ powietrza poprzez masę złożonych tam odpadów. Praca wentylatorów jest sterowana poprzez jednostkę sterowania sprzężenia zwrotnego, zaopatrzoną w sondy pomiaru temperatury.

Zaprojektowana technologia – faza intensywna umożliwia optymalną i wyrównaną gospodarkę cieplną w boksach.

Jednoczesne zastosowanie wentylatora i membrany zapewnia wyrównaną dystrybucję ciepła, nawet w takich obszarach krytycznych, jak powierzchnia przyzmy. W boksie przykrytym membraną dochodzi do nadciśnienia, które z jednej strony wspomaga równomierną dystrybucję tlenu, a z drugiej strony zapobiega szybkiemu odparowaniu wilgoci ze złoża. Szybsze suszenie materiału można osiągnąć poprzez zwiększenie napowietrzania.

Podczas przetwarzania biologicznego odpowiednie zapewnianie tlenu jest bardzo ważnym czynnikiem w celu degradacji aerobowej odpadów organicznych. Wentylatory tłoczą powietrze poprzez kanały napowietrzające do złoża odpadów w boksach, dzięki któremu zapewniają przyjazne warunki mikroorganizmom znajdującym się w odpadach. Podczas reprodukcji mikroorganizmów i dekompozycji materiałów organicznych powstaje znaczna ilość ciepła.

Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO_2 w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejsza się co najmniej o jedną trzecią w porównaniu do wsadu. Redukcja objętościowa to ok. 25%.

Faza dojrzewania stabilizatu

Po okresie intensywnej stabilizacji odpad skierowany zostaje na plac dojrzewania, gdzie usypywane jest 7 pryzm o wymiarach: 20 m długie, 8 m szerokie i 2,5 m wysokie. Odpad podczas fazy dojrzewania przerzucany jest co najmniej 1 raz w tygodniu, przy czym kontrolowana jest wilgotność złoża, które winno być nawilżane, aby uniknąć wysuszenia. Okres dojrzewania trwa ok. 7 tygodni.

Aby otrzymać ustabilizowany odpad (tzw. stabilizat) wytworzony z odpadów komunalnych – zmieszanych, biologiczne przetwarzanie w powyżej opisanej technologii, powinno trwać 12 tygodni. Po tym czasie zmierzona wartość AT_4 , jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania z instalacji po uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej wyniesie 5 950 Mg/rok.

4. **Punkt 3.7.4.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.4. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)

Tlenowy proces kompostowania składa się z dwóch faz: fazy kompostowania i fazy dojrzewania/magazynowania. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do intensywnego kompostowania w boksach to 6 000 Mg/rok.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania po procesie intensywnego kompostowania i uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej to 4 800 Mg/rok.

Faza intensywna

Tlenowy proces kompostowania (odpady zielone, kuchenne zebrane u źródła i inne odpady organiczne zebrane u źródła) trwa 6 tygodni i w całości odbywa się pod przykryciem z wykorzystaniem membran. Faza dojrzewania/magazynowania odbywa się na betonowym placu i trwa do momentu uzyskania wymaganych parametrów, zazwyczaj ok. 6 tygodni.

Podczas kompostowania odpadów pod membranami boks zostaje odkryty (po 3 tygodniach) za pomocą nawijarki/odwijarki do membran raz podczas tej fazy, gdzie odpad przerzucany jest z boksu do boks za pomocą ładowarki. Po przerzuceniu boks zostaje zamknięty/przykryty membraną na kolejne 3 tygodnie.

Faza dojrzewania kompostu

Po fazie intensywnej procesu kompostowania, materiał kierowany jest na plac dojrzewania/magazynowania. Po całym procesie otrzymuje się produkt, który poddawany jest przesianiu. Frakcja podsitowa staje się produktem (jeśli zakład posiada certyfikat, produkt ten może być sprzedawany na rynku), a nadsitowa jest zwracana do procesu (większe zrebki, itp.). Proces jest monitorowany i sterowany poprzez pomiar temperatury (temperatura w pryzmach 55-65 °C).

Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, powodowana emisją wilgoci i CO_2 w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejsza się o ok. 20%.

5. **Punkt 4.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Ilość Mg/rok |
|--|------------|---|--------------|
| 1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu | | | |
| odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,5 |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,5 |
| 3. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 0,3 |
| 4. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 1,0 |
| 5. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,5 |
| 6. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,2 |
| 7. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 2,0 |
| 8. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 0,7 |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 9. | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | 0,05 |
| 10. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,2 |
| 11. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 0,2 |
| 12. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 0,5 |
| 13. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 0,2 |
| 14. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,2 |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 2,0 |
| 16. | 16 01 03 | Zużyte opony | 1,0 |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,1 |
| 18. | 16 01 17 | Metale żelazne | 2,0 |
| 19. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,2 |
| 2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia | | | |
| odpady niebezpieczne | | | |
| 20. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 0,2 |
| 21. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie | 0,5 |

| | | | |
|--|-----------|---|---------|
| | | z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | |
| 22. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 2,0 |
| 23. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 1,0 |
| 24. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 100,0 |
| 25. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 10,0 |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 26. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 1 000,0 |
| 27. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1 000,0 |
| 28. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 1 000,0 |
| 29. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 500,0 |
| 30. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 300,0 |
| 31. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 1 000,0 |
| 32. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 100,0 |
| 33. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 100,0 |
| 34. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 100,0 |
| 35. | 19 12 01 | Papier i tektura | 2 000,0 |
| 36. | 19 12 02 | Metale żelazne | 1 000,0 |
| 37. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1 000,0 |
| 38. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 1 000,0 |
| 39. | 19 12 05 | Szkło | 1 000,0 |
| 40. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 800,0 |
| 41. | 19 12 08 | Tekstylia | 200,0 |
| 42. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 3 000,0 |
| 43. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast) | 2 100,0 |
| 44. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm) | 7 000,0 |
| 3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach) | | | |
| 45. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 5 250,0 |
| 4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania | | | |
| 46. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 50,0 |
| 47. | 19 12 05 | Szkło | 50,0 |
| 48. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 50,0 |
| 49. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 50,0 |
| 5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach) | | | |
| 50. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 100,0 |
| 51. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 4 800,0 |
| 6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu 19 05 99 | | | |

| | | | |
|---|-----------|---|---------|
| 52. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 5 000,0 |
| 7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu | | | |
| 53. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 300,0 |
| 8. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych | | | |
| 54. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 200,0 |
| 55. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 200,0 |
| 56. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,0 |
| 57. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 100,0 |
| 58. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 100,0 |
| 59. | 17 02 01 | Drewno | 100,0 |
| 60. | 17 02 02 | Szkło | 100,0 |
| 61. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 100,0 |
| 62. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 100,0 |
| 63. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 300,0 |
| 64. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 300,0 |
| 65. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 30,0 |
| 66. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 200,0 |
| 67. | 17 05 08 | Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 150,0 |
| 68. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 400,0 |
| 9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych | | | |
| odpady niebezpieczne | | | |
| 69. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 5,0 |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 70. | 19 12 02 | Metale żelazne | 100,0 |
| 71. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 100,0 |
| 72. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 200,0 |
| 73. | 19 12 05 | Szkło | 100,0 |
| 74. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 300,0 |
| 75. | 19 12 08 | Tekstylia | 100,0 |
| 76. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 100,0 |
| 77. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 500,0 |
| 78. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 50,0 |

* odpady niebezpieczne

6. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Tabela nr 18. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Ilość Mg/rok |
|---|------------------------|---|--------------|
| 1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3 | | | |
| 1. | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | 100,0 |
| 2. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 100,0 |
| 3. | 02 02 03 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 200,0 |
| 4. | 02 03 04 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 100,0 |
| 5. | 02 03 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100,0 |
| 6. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 400,0 |
| 7. | 02 05 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | 100,0 |
| 8. | 02 06 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 100,0 |
| 9. | 02 06 03 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100,0 |
| 10. | 02 07 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100,0 |
| 11. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 100,0 |
| 12. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 100,0 |
| 13. | 03 03 02 | Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego) | 1 000,0 |
| 14. | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 1 500,0 |
| 15. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100,0 |
| 16. | 17 02 01 | Drewno | 100,0 |
| 17. | 19 08 01 | Skratki | 100,0 |
| 18. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 1 000,0 |
| 19. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 50,0 |
| 20. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 1 000,0 |
| 21. | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | 50,0 |
| 22. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 50,0 |
| 23. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 6 000,0 |
| 24. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 500,0 |
| 2. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja frakcji 0-80 mm) – proces R3 | | | |
| 25. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 7 000,0 |
| 3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 | | | |
| 26. | 10 01 01 ¹⁾ | Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 2 000,0 |
| 27. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 800,0 |
| 28. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 600,0 |
| 29. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów | 300,0 |

| | | | |
|---|------------------------|---|---------|
| | | wyposażenia | |
| 30. | 17 01 07 | Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 1 700,0 |
| 31. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03 | 800,0 |
| 32. | 19 12 09 ¹⁾ | Minerały (np. piasek, kamienie) | 3 500,0 |
| 33. | 20 01 99 ¹⁾ | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 500,0 |
| 34. | 20 02 02 | Gleba i ziemia w tym kamienie | 800,0 |
| 35. | 20 03 99 ¹⁾ | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 500,0 |
| 4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 | | | |
| 36. | 01 01 02 | Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali | 100,0 |
| 37. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 | 100,0 |
| 38. | 01 04 09 | Odpadowe piaski i iły | 100,0 |
| 39. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 100,0 |
| 40. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | 100,0 |
| 41. | 01 04 81 | Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80 | 100,0 |
| 42. | 10 09 03 | Żuźle odlewnicze | 200,0 |
| 43. | 10 09 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05 | 200,0 |
| 44. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 200,0 |
| 45. | 10 09 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09 | 100,0 |
| 46. | 10 09 12 | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | 100,0 |
| 47. | 10 10 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | 200,0 |
| 48. | 10 10 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | 200,0 |
| 49. | 10 10 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | 200,0 |
| 50. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 300,0 |
| 51. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | 200,0 |
| 52. | 16 01 03 | Zużyte opony | 300,0 |
| 53. | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 20,0 |
| 54. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 200,0 |
| 55. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 200,0 |
| 56. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 200,0 |
| 57. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,0 |
| 58. | ex 17 01 80 | Tynki | 50,0 |
| 59. | ex 17 01 81 | Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu | 150,0 |

| | | | |
|---|----------|---|----------|
| 60. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 200,0 |
| 61. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | 200,0 |
| 62. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 3 500,0 |
| 5. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12 | | | |
| 63. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 1 500,0 |
| 64. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 2 000,0 |
| 65. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100,0 |
| 66. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 100,0 |
| 67. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 5,0 |
| 68. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 3 000,0 |
| 69. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 1 500,0 |
| 70. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 6,0 |
| 71. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 700,0 |
| 72. | 20 01 40 | Metale | 100,0 |
| 73. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 3 500,0 |
| 74. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 25 000,0 |
| 75. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 1 500,0 |
| 6. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 | | | |
| 76. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalnin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 200,0 |
| 77. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 200,0 |
| 78. | 02 07 80 | Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 200,0 |
| 79. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 1 600,0 |
| 80. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 500,0 |
| 81. | 10 01 15 | Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14 | 1 500,0 |
| 82. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 3 000,0 |
| 83. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03 | 100,0 |
| 84. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 500,0 |
| 85. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 16 000,0 |
| 86. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 10 000,0 |
| 87. | 20 02 02 | Gleba i ziemia, w tym kamienie | 3 000,0 |
| 7. Odpady poddawane odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych – proces R12 | | | |
| 88. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 500,0 |
| 89. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 500,0 |
| 90. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 900,0 |
| 91. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, klejony itp. | 200,0 |
| 92. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 200,0 |
| 93. | 17 02 01 | Drewno | 100,0 |
| 94. | 17 02 02 | Szkło | 100,0 |
| 95. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 100,0 |
| 96. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 100,0 |
| 97. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 300,0 |

| | | | |
|--|----------|---|---------|
| 98. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 300,0 |
| 99. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 30,0 |
| 100. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 200,0 |
| 101. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 150,0 |
| 102. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 1 500,0 |
| 8. Odpady poddawane odzyskowi w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 | | | |
| 103. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 2 500,0 |

¹⁾ Odpady o kodach: 10 01 01, 19 12 09, 20 01 99 oraz 20 03 99 poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 2 razy na rok. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja frakcji 0-80 mm) nie przekroczy 7 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy 6 500 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych nie przekroczy 2 500 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 2 500 Mg/rok.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania określono w punkcie 4.1. niniejszej decyzji.

7. Punkt 6.1.2. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o.o. kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 6 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu, tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości.

Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry, tj. zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8.

Odzysk w procesie R3 polega także na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523 ze zm.).

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów (frakcji podsitowej 0-80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 7 000 Mg/rok.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone w następujący sposób:

- odpady, tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 5 tygodni,
- proces odbywa się w boksach kompostowych przykrytych membraną chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) kierowany zostaje na plac dojrzwania na ok. 7 tygodni,
- odpad podczas fazy dojrzwania przerzucany jest co najmniej 1 raz w tygodniu,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian

bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523 ze zm.). Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 25 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielania strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostownia/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren Zakładu,
 - wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
 - eliminacja odpadów tarasujących,
 - załadunek na przenośniki załadunkowe linii sortowniczej,
 - rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
 - przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
 - magazynowanie odpadów surowcowych,
 - załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.
- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (przerób odpadów budowlanych)**

Odzysk polega na przetwarzaniu odpadów budowlanych, tj. zastosowaniu następujących operacji jednostkowych:

- rozładunek dowożonych odpadów na placu przetwarzania odpadów budowlanych,
- rozdział dostarczonych odpadów przy użyciu ładowarki kołowej na poszczególne grupy,

– oddzielne zmagazynowanie poszczególnych grup odpadów w hałdach zlokalizowanych na placu technologicznym.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)**

Odzysk polega na przetwarzaniu / demontażu odpadów wielkogabarytowych, na które składają się następujące procesy jednostkowe:

- rozładunek przywożonych odpadów na placu magazynowym,
- wstępna segregacja odpadów na dwie grupy:
 - odpady wielkogabarytowe tzw. białe, przeznaczone do czasowego magazynowania na placu,
 - odpady wielkogabarytowe tzw. brązowe, przeznaczone do demontażu na terenie zakładu.
- transport przy użyciu ręcznego wózka paletowego odpadów wielkogabarytowych do pomieszczenia roboczego,
- przeprowadzenie ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wydzieleniu z nich poszczególnych frakcji,
- zmagazynowanie wydzielonych grup odpadów frakcji materiałowych w pojemnikach samowyladowczych,
- transport poszczególnych grup odpadów oraz powstałego balastu.

8. Punkt 6.2. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Tabela nr 21. Rodzaj i masa odpadów unieszkodliwianych w kwaterze nr III

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Ilość Mg/rok |
|---|------------|--|--------------|
| Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 | | | |
| Sektor A | | | |
| 1. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 100,0 |
| 2. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | 100,0 |
| 3. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 100,0 |
| 4. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 5 000,0 |
| 5. | 19 06 04 | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych | 10 000,0 |
| 6. | 19 06 06 | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych | 100,0 |
| 7. | 19 08 01 | Skratki | 550,0 |
| 8. | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 550,0 |
| 9. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 9 000,0 |
| 10. | 19 08 12 | Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych | 20,0 |

| | | | |
|-----------------|----------|--|----------|
| | | inne niż wymienione w 19 08 11 | |
| 11. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 20,0 |
| 12. | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | 10,0 |
| 13. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | 20,0 |
| 14. | 19 09 03 | Osady z dekarbonizacji wody | 20,0 |
| 15. | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny | 50,0 |
| 16. | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie | 20,0 |
| 17. | 19 09 06 | Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych | 20,0 |
| 18. | 19 09 99 | Inne niewymienione odpady | 2 000,0 |
| 19. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast) | 15 000,0 |
| 20. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 1 500,0 |
| 21. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 5 000,0 |
| 22. | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 500,0 |
| 23. | 20 03 04 | Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości | 200,0 |
| 24. | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 300,0 |
| 25. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 7 000,0 |
| 26. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 5 000,0 |
| Sektor B | | | |
| 27. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 5 000,0 |
| 28. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 1 000,0 |
| 29. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 11 000,0 |
| Sektor C | | | |
| 30. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 1 000,0 |
| Sektor D | | | |
| 31. | 10 01 05 | Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych | 3 000,0 |
| Sektor E | | | |
| 32. | 16 01 20 | Szkło | 1 000,0 |
| Sektor F | | | |
| 33. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 3 000,0 |

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na kwaterze nr III nie będzie przekraczać rocznie 22 490 Mg/rok.

Tabela nr 22. Rodzaj i masa odpadów unieszkodliwianych w instalacji biologicznego przetwarzania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość Mg/rok |
|---|------------|---|--------------|
| 1. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8 | | | |
| 1. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11 | 7 000,0 |
| 2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8 | | | |

| | | | |
|-----|----------|---|----------------|
| 1. | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | 100,0 |
| 2. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 100,0 |
| 3. | 02 02 03 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 200,0 |
| 4. | 02 03 04 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 100,0 |
| 5. | 02 03 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100,0 |
| 6. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 400,0 |
| 7. | 02 05 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | 100,0 |
| 8. | 02 06 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 100,0 |
| 9. | 02 06 03 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100,0 |
| 10. | 02 07 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100,0 |
| 11. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 100,0 |
| 12. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 100,0 |
| 13. | 03 03 02 | Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego) | 1 000,0 |
| 14. | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 500,0 |
| 15. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 50,0 |
| 16. | 17 02 01 | Drewno | 100,0 |
| 17. | 19 08 01 | Skratki | 100,0 |
| 18. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 1 000,0 |
| 19. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 50,0 |
| 20. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 800,0 |
| 21. | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | 50,0 |
| 22. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 50,0 |
| 23. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 850,0 |
| 24. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 500,0 |

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 7 000 Mg/rok

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 6 000 Mg/rok

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania określono w punkcie 4.1. niniejszej decyzji.

- 9. Punkt 6.2.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o. o. przy ul. Polnej 87 w Służewie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces D5 tj. składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych kwaterach roboczych niecki składowiska. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informatyczne.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych i zagęszczane kompaktorem. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości 20-30 cm.

- **proces D8 tj. obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12**

Unieszkodliwianie odpadów (frakcji podsitowej 0-80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych w procesie D8 polega na biologicznym przekształcaniu w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 7 000 Mg/rok.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone w następujący sposób:

- odpady, tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 5 tygodni,
- proces odbywa się w boksach kompostowych przykrytych membraną chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) kierowany zostaje na plac dojrzwania na ok. 7 tygodni,
- odpad podczas fazy dojrzwania przerzucany jest co najmniej 1 raz w tygodniu,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony.

10. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo, wnioskiem z dnia 17 listopada 2022 r., bez sygnatury, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB ze zm., wydanego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest modyfikacja wydajności poszczególnych procesów biologicznego przetwarzania odpadów – biologicznej stabilizacji i kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych, tj.

- zmniejszenie wydajności procesu biologicznej stabilizacji z 12000 Mg/rok na 7000 Mg/rok,
- zwiększenie wydajności procesu kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych z 1000 Mg/rok na 6000 Mg/rok.

Wprowadzona modyfikacja wydajności poszczególnych procesów biologicznego przetwarzania odpadów nie spowoduje zmian technicznych i technologicznych. Proces biologicznego przetwarzania odpadów będzie odbywał się nadal w 7 boksach kompostowych i w kolejnym etapie na placu dojrzewania kompostu/stabilizatu. Roczna wydajność instalacji nie uległa zmianie i sumarycznie w procesach biologicznego przetwarzania odpadów będzie nadal przetwarzanych 13 000 Mg/rok.

Ponadto wprowadzono zmiany ilościowe w zakresie odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania w zakresie związanym z eksploatacją instalacji biologicznej kompostowanie/stabilizacja. Zezwolono na unieszkodliwianie w instalacji do biologicznego przetwarzania w procesie D8 odpadu o kodzie 03 03 02 – osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego).

Powyższe zmiany nie powodują zmian w ustalonych decyzją z dnia 27 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB ze zm. pojemnościach miejsc magazynowania odpadów. Nie uległa zmianie największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów. W związku z powyższym nie wystąpiła konieczność zmiany ustanowionej wysokości zabezpieczenia roszczeń.

W przedmiotowym przypadku nie ma zastosowania art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.). W ocenie tut. Organu wprowadzone zmiany w funkcjonowaniu instalacji w Służewie nie wykazują znamion istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB ze zm. w części dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

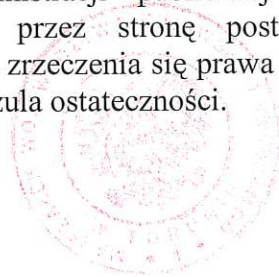
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.), zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa
Maria Wiśniewska (1)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

- 1) Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej
„EKOSKŁAD” Sp. z o. o.
ul. Polna 87
87-710 Służewo
2. aa

Do wiadomości:

1. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Urząd Gminy Aleksandrów Kujawski
ul. Słowackiego 12
87-700 Aleksandrów Kujawski
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 17 listopada 2022 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc,(pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określoną w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.).