

Toruń, dnia 23 stycznia 2023 r.

ŚG-I-G.7222.25.2019/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.), art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), art. 10 i 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 9 grudnia 2019 roku:

REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o.
ul. Inwalidów 45
85-749 Bydgoszcz

w sprawie zmiany:

- pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz,
- pozwolenia Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 listopada 2013 r., znak: ŚG.I.7243.14.2013.TW ze zm. na wytwarzanie oraz zbieranie i przetwarzanie odpadów w części dotyczącej zbierania odpadów

o r z e k a m

I. Zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB ze zm., w ten sposób, że:

1. W punkcie III.2. wym. decyzji (źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz zakres ich monitoringu) tabela nr 2a: Zakres emisji substancji do powietrza – linia do biologicznego przetwarzania odpadów od 18 sierpnia 2022 r. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 2a: Zakres emisji substancji do powietrza – linia do biologicznego przetwarzania odpadów od 18 sierpnia 2022 r.

Lp.	Parametr	Norma	Jednostka	Emisja dopuszczalna BAT AELs	Częstotliwość pomiarów
1.	Całkowite LZO	EN 12619	mg/Nm ³	40	raz na 6 miesięcy
2.	Pył	EN 13284-1	mg/Nm ³	5	raz na 6 miesięcy

3.	Amoniak	Brak dostępnej normy EN	mg/Nm ³	20	raz na 6 miesięcy
4.	Siarkowodór	Brak dostępnej normy EN	mg/Nm ³	-	raz na 6 miesięcy

Gazy złownone z bioreaktorów są poddawane neutralizacji na drodze biofiltracji biologicznej (ograniczenie emisji odorów).

2. **Punkt III.2.2.** wym. decyzji (zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2.2. Zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza

Mechaniczne przetwarzanie odpadów (linia sortownicza główna) prowadzone jest w hali zamkniętej, w której występują emisje zorganizowane. Do oczyszczania powietrza procesowego należy zamontować biofiltry kontenerowe zawierające złożę biofiltracyjne.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów (linia sortownicza pomocnicza) prowadzone jest w hali półzamkniętej, w której występują emisje niezorganizowane. Do czasu zakończenia prowadzonego procesu hermetyzacji tego obiektu, proces przetwarzania odbywających się na linii sortowniczej pomocniczej będzie odbywał się w hali zamkniętej linii sortowniczej głównej, w której występują emisje zorganizowane.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (kompostownia) prowadzone jest w dwóch etapach. Pierwszy etap prowadzony jest w hali zamkniętej w postaci 8 bioreaktorów z systemem oczyszczania powietrza procesowego za pomocą 2 biofiltrów wypełnionych naturalnym złożem biofiltracyjnym tzw. karpina. Powietrze przed wejściem na biofiltr jest wstępnie oczyszczane przy pomocy płuczki wodnej lub kwasowej. Drugi etap prowadzony jest na placu przyzowym półzamkniętym, w którym występują emisje niezorganizowane. W celu ograniczenia emisji rozproszonych z drugiego etapu tlenowego przetwarzania odpadów, w okresie do zakończenia prowadzonego procesu hermetyzacji tej części instalacji należy stosować techniki polegające na uwzględnieniu warunków pogodowych oraz prognoz podczas podejmowania znaczących procesów technologicznych na otwartej przestrzeni, tj.:

- unikanie tworzenia lub przrzucania pryzm, przesiewania lub rozdrabniania w przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych pod względem dyspersji emisji (np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka lub wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych),
- układanie pryzm w taki sposób, aby jak najmniejsza powierzchnia masy kompostowej była wystawiona na podmuchy wiatru z kierunków przewarżających w celu ograniczenia rozpraszania zanieczyszczeń z powierzchni pryzmy,
- umieszczanie pryzm w najniższej położonych miejscach w obrębie ogólnego układu terenu obiektu.

Należy przeprowadzić dwuetapową hermetyzację mechaniczno-biologicznego procesu przetwarzania odpadów. W pierwszym etapie należy przeprowadzić hermetyzację procesu biologicznego przetwarzania odpadów. W drugim etapie należy przeprowadzić hermetyzację procesu mechanicznego przetwarzania odpadów tzw. linii sortowniczej pomocniczej. Powietrze z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będzie

odprowadzane systemem wentylacji mechanicznej do zespołu czterech jednostek filtracyjnych ze złożem biofiltracyjnym z domieszką węgla aktywnego lub naturalnego złoża biofiltracyjnego. Powietrze ujmowane z nad procesu przesiewania będzie dodatkowo oczyszczane za pomocą systemu oczyszczania powietrza.

3. Punkt V.1. wym. decyzji (określam ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

V.1. Określam ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 13: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,0
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4,0
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,0
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
9.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	1,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
10.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,0
11.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,2
12.	16 01 03	Zużyte opony	100,0
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
14.	17 02 01	Drewno	300,0
15.	17 04 05	Żelazo i stal	100,0
16.	19 08 02	Zawartość piaskowników	50,0
17.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20,0
2. Instalacje do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała” rozdrabniarka mobilna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			

18.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
23.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,0
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
26.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
27.	19 12 01	Papier i tektura	25 000,0
28.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000,0
31.	19 12 05	Szkło	1 500,0
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
33.	19 12 08	Tekstylia	600,0
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000,0
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
36.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	50,0
3. Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
37.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
38.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0
39.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	23 000,0
40.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
4. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
41.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
42.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,0
43.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0

* odpady niebezpieczne

4. Punkt V.2. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 14: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Składnikami odpadów są komponenty farb takie jak: rozpuszczalniki organiczne (alkohole, ksylene, toluen, węglowodory alifatyczne i aromatyczne), spoiwa, pigmenty, składniki koagulantów, woda, metale ciężkie. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów.
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Składnikami odpadu są komponenty farb takie jak: rozpuszczalniki organiczne, spoiwa, pigmenty. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów. Ilość zastosowanego rozpuszczalnika uzależniona jest od wieku pokrycia farbą, stanu jakościowego pokrycia, zastosowanej grubości i rodzaju farby.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Produkty ropopochodne (syntetyczne lub mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoworganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Woda z odwodnienia olejów w separatorach i łapaczu

			olejów zawiera niewielką ilość emulgowanych olejów oraz piasków. Gęstość: 1000 kg/m ³ . Rozpuszczalność w wodzie: 90-100%. Zawartość wody: 90-100%
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
9.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale

		oczyszczania ścieków przemysłowych	ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
10.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Materiały, z których składają się odpady to głównie: guma naturalna czyli SBR, EPDM, chloropren, nitril, silikon, polipropylen. Twardość (st. IRH) 40-90; wytrzymałość (Mpa) 7,5-20; temperatura max. (°C) 70-200; temperatura min. (°C) -90 ÷ -40.
11.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Składnikami odpadów są komponenty farb takie jak: spoiwa, pigmenty, woda, metale ciężkie. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów.
12.	16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk) oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
14.	17 02 01	Drewno	Drewno powstałe przy rozbiórce. Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal, żeliwo powstałe przy rozbiórce. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Osady mineralne (piasek, żwir). Konsystencja sypka, obojętne.
17.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Osad ściekowy mineralny. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
2. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”, rozdrabniarka mobilna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
18.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06	Komponenty: tlenki i siarczan ołowiu, ołów metaliczny oraz

		01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	jego stop z kadmem, polipropylen, ebonit, elektrolit. Pasta ołowiowa składająca się z: siarczanu ołowiu (PbSO ₄), tlenków ołowiu (PbO, PbO ₂), czystego ołowiu metalicznego (w ilości 1-2 %), śladowe ilości innych komponentów. Jako elektrolit wykorzystywany jest wodny roztwór kwasu siarkowego o stężeniu 27-39 %.
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza włókna cząstek wielocukru (<C ₆ H ₁₀ O ₅ > _n). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
23.	15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Papier, aluminium, tworzywa sztuczne.
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%),

			Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
26.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Worki z juty, lnu, konopi, wiskozy.
27.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – celuloza włókna cząstek wielocukru (<C ₆ H ₁₀ O ₅ > _n). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
28.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
31.	19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
33.	19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wartość opałowa powyżej 10 MJ/Mg; uziarnienie między 10 mm a 40 mm, zawartość popiołu poniżej 50%, gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m ³ , zawartość P ₂ O ₅ < 5%, zawartość wody ≤ 10%, siarka całkowita ≤ 0,5%, zawartość chloru ≤ 1%, zawartość rtęci < 2 ppm, zawartość chromu < 100 ppm, zawartość metali ciężkich (Ni, Pb, Cu, Sb, As, Co, V, Mn) < 2000 ppm.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80[mm]

			<p>i 0-100 [mm] pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.</p>
36.	20 01 36	<p>Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.</p>	<p>Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.</p>
<p>3. Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne</p>			
<p><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></p>			
37.	19 05 03	<p>Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)</p>	<p>Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie.</p>
38.	19 05 99	<p>Inne niewymienione odpady</p>	<p>Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części</p>

			nerozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło). Produkt po przesianiu na sicie.
39.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Produkt po mechanicznej obróbce na sicie 0-20 mm frakcji 19 12 12 uzyskanej w wyniku biologicznego suszenia odpadów komunalnych. Postać stała, zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną.
40.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80 [mm] i 0-100 [mm] pozbawione surowców wtórnych i materiałów powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
4. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
41.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Produkt uzyskany w drodze biologicznego suszenia odpadów komunalnych. Postać stała zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną i części nieulegające rozkładowi: szkło, plastik, metale i minerały.
42.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych.
43.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt kompostowania

		(stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
--	--	---

* odpady niebezpieczne

5. Punkt V.3. wym. decyzji (wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko) otrzymuje następujące brzmienie:

V.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów w związku z eksploatacją instalacji realizowane jest poprzez:

- przedłużenie okresu użytkowania olejów poprzez zakup olejów dobrej, jakości o najdłuższym okresie eksploatacji,
- kontrolę zużycia oraz sposób postępowania z materiałami i surowcami, w celu zminimalizowania strat powstających w procesie technologicznym.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu polega na:

- magazynowaniu odpadów w warunkach zapobiegających przedostawaniu się substancji do powietrza, gleby oraz wód opadowych - magazynowanie w szczelnych pojemnikach,
- magazynowaniu odpadów, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać w miejscach z wybetonowanym podłożem z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków,
- magazynowaniu większości odpadów w miejscach zadaszonych lub pojemnikach z pokrywą, dzięki czemu nie powstają zanieczyszczone wody opadowe (ścieki deszczowe). W miejscach niezadaszonych gromadzone są odpady, które nie powodują zanieczyszczenia wód deszczowych.

6. Punkt V.4. wym. decyzji (opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

V.4. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 15: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Ep.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie lakierni.

		organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie lakierni.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w oznakowanych beczkach znajdujących się w specjalnych wannach na terenie warsztatu.
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Nie są magazynowane, lecz wywożone przez uprawnioną firmę.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie warsztatu i lakierni.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie warsztatu.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Nie są magazynowane, lecz zabierane przez sprzedawcę akumulatorów.
9.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Nie są magazynowane, lecz wywożone przez uprawnioną firmę.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
10.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Magazynowane luzem w sortowni „dużej”.
11.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie lakierni.
12.	16 01 03	Zużyte opony	Nie są magazynowane, ponieważ wymiana następuje w specjalistycznej firmie.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w pojemnikach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
14.	17 02 01	Drewno	Magazynowane luzem na placu przyzmoym otwartym lub na placu odpadów wielkogabarytowych.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerze lub luzem na placu przyzmoym otwartym.
16.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Nie są magazynowane, lecz

			bezpośrednio kierowane do instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.
17.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Nie są magazynowane, lecz bezpośrednio kierowane do instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.
2. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”; rozdrabniarka mobilna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
18.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Magazynowane w plastikowych pojemnikach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	Magazynowane na posadzce, w pojemnikach lub na paletach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej” lub w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej” lub w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane luzem w sortowni „dużej”, na placu przyzmoym otwartym lub na placu odpadów wielkogabarytowych.
23.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w hali sortowni „dużej” i „małej” lub w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane luzem w magazynie szkła.
26.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowane luzem lub zbelowane na placu przyzmoym otwartym.
27.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej” lub w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.

28.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w pojemniku lub w kontenerze w sortowni „dużej”, na placu pryzmowym otwartym lub placu magazynowym wyrobów gotowych.
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazynowane w pojemniku na placu pryzmowym otwartym lub placu pryzmowym pod wiatą.
31.	19 12 05	Szkło	Magazynowane luzem na placu składowym szkła.
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane luzem lub w kontenerach na placu pryzmowym otwartym, na placu pryzmowym pod wiatą lub na placu odpadów wielkogabarytowych.
33.	19 12 08	Tekstylia	Magazynowane luzem w sortowni „dużej”, na placu pryzmowym otwartym lub na placu wyrobów gotowych.
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Magazynowane luzem w sortowni „dużej”, na placu pryzmowym otwartym lub na placu wyrobów gotowych.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane luzem lub w kontenerze w hali sortowni „dużej”, zbelowane na placu pryzmowym pod wiatą lub na placu pryzmowym otwartym.
36.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	Magazynowane na posadzce w pojemnikach lub na paletach w zamkniętym magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
3. Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
37.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane luzem na placu pryzmowym pod wiatą, w boksie na odpady organiczne lub na placu pryzmowym otwartym.
38.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem na placu pryzmowym pod wiatą, w boksie na odpady organiczne lub na placu pryzmowym otwartym.
39.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane luzem na placu pryzmowym pod wiatą lub na placu pryzmowym otwartym.
40.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane luzem na placu pryzmowym pod wiatą lub w boksie na odpady organiczne.

4. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
41.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Magazynowane luzem na placu przyzowym pod wiatą, w boksie na odpady organiczne lub na placu przyzowym otwartym.
42.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane luzem na placu przyzowym pod wiatą, w boksie na odpady organiczne lub na placu przyzowym otwartym.
43.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem na placu przyzowym pod wiatą.

* odpady niebezpieczne

7. Punkt V.5.1. wym. decyzji (rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku) otrzymuje następujące brzmienie:

V.5.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Tabela nr 16: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

l.p.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1. Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
6.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
7.	20 01 02	Szkło	1 000,0
8.	20 01 10	Odzież	1 000,0
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0
10.	20 01 40	Metale	1 000,0
11.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000,0
2. Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „mała” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
12.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,0
3. Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
13.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
14.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
15.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,0

4. Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
18.	17 02 01	Drewno	500,0
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 400,0
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,0
5. Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R3 lub R12			
22.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
23.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000,0
24.	02 04 80	Wysłodki	5 000,0
25.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000,0
26.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	5 000,0
27.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
29.	17 02 01	Drewno	5 000,0
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0
31.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	47 000,0
33.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
6. Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem unieszkodliwiania D8 lub odzysku R12			
34.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	24 000,0
35.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	24 000,0
36.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
37.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
38.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	24 000,0
39.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	24 000,0
40.	02 04 80	Wysłodki	10 000,0
41.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	24 000,0
42.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
43.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,0
44.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000,0
45.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
46.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000,0
47.	03 01 01	Odpady kory i korka	24 000,0
48.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	24 000,0
49.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	9 600,0 *
50.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	24 000,0
51.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	9 600,0*
52.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki	30 000,0*

		makulatury i tektury	
53.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000,0
54.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	9 600,0*
55.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	10 000,0
56.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0*
57.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0*
58.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	24 000,0
59.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
60.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	9 600,0*
61.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	9 600,0**
62.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	9 600,0*
63.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	9 600,0*
64.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	9 600,0*
65.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	9 600,0*
66.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 000,0
67.	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	9 600,0*
68.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0
69.	15 01 03	Opakowania z drewna	24 000,0
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	24 000,0
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	24 000,0
72.	17 02 01	Drewno	24 000,0
73.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	24 000,0
74.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
75.	19 08 01	Skratki	10 000,0
76.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000,0
77.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,0
78.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000,0
79.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	9 600,0*
80.	19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	9 600,0*
81.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000,0
82.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10 000,0
83.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0

84.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,0
85.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	48 000,0
86.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	9 600,0*
87.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	9 600,0*
88.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	9 600,0*
89.	20 01 01	Papier i tektura	2 500,0
90.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	18 000,0
91.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
92.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	24 000,0
93.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	48 000,0
94.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
95.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,0
96.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	9 600,0*
97.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	9 600,0*

* w ilości nie większej niż 20% wsadu frakcji podsitowej z odpadów komunalnych

** w ilości nie większej niż 40% wsadu frakcji podsitowej z odpadów komunalnych.

Łącznie w ciągu roku na instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów można poddać procesowi przetwarzania (odzysku):

- Linia mechanicznego przetwarzania odpadów - linia sortownicza „duża” R12 – **100 000 Mg**,
- Linia mechanicznego przetwarzania odpadów - linia sortownicza „mała” R12 – **40 000 Mg**,
- Linia biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji D8/R12 – **48 000 Mg**,
- Linia biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji R3/R12 – **48 000 Mg**,
- Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna R12 – **5 000 Mg**.

8. Punkt V.5.2. wym. decyzji (rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku) otrzymuje następujące brzmienie:

V.5.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 17: Wyszczególnienie rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1. Instalacje do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”, rozdrabniarka mobilna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0
2.	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	50,0

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,0
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
10.	19 12 01	Papier i tektura	25 000,0
11.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000,0
14.	19 12 05	Szkło	1 500,0
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
16.	19 12 08	Tekstylia	600,0
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000,0
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
2. Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
21.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0
22.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	23 000,0
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
3. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
24.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
25.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,0
26.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0

9. Punkt V.6. wym. decyzji (miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

V.6. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

➤ **Miejsce przetwarzania odpadów**

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie przedmiotowej instalacji, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, w Bydgoszczy.

➤ **Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania**

Odpady będą przetwarzane zgodnie z procesami:

R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);

R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

D8: Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

➤ **Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów „duża” (sortownia)**

Odpady komunalne są kierowane na linię sortowniczą. Na linii następuje:

- segregacja odpadów zmieszanych komunalnych na dwie frakcje: od 0 do 100 mm i powyżej 100 mm oraz wysortowanie z frakcji grubej odpadów opakowaniowych (surowców wtórnych);
- doczyszczanie odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów i podział na poszczególne surowce wtórne.

Rozładunek samochodów (śmieciarki) przywożących odpady zmieszane (20 03 01) następuje w strefie przyjęcia odpadów, obok przenośnika kanałowego w hali sortowni. Za pomocą ładowarki kołowej odpady są spychane na przenośnik, a następnie trafiają do kabiny sortowniczej, w której wysortowywane jest szkło i odpady wielkogabarytowe. Szkło jest przekazywane do odzysku, a odpady wielkogabarytowe są przewożone do bufora, gdzie wraz z odpadami wielkogabarytowymi przywożonymi w kontenerach z zewnątrz są rozdrabniane w rozdrabniarce mobilnej. Po rozdrobieniu odpady są magazynowane luzem na placu magazynowym produktów gotowych lub pryzmowym do czasu transportu. Pozostałe odpady są kierowane do bębna na sito mechaniczne o oczkach 100 x 100 mm. Na sicie następuje rozdzielanie na frakcję powyżej 100 mm i poniżej 100 mm. Obie frakcje dwoma taśmociągami kierowane są do kabiny sortowniczej. Z frakcji powyżej 100 mm ręcznie wysortowuje się odpady opakowaniowe – butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe. Wysortowane materiały zostają wrzucone poprzez lej do odpowiednich boksów pod kabiną sortującą, a następnie – za pomocą przenośnika są kierowane do prasy belującej, gdzie zostają sprasowane w kostki i w tej postaci trafiają do magazynu odpadów lub są magazynowane w strefie przeładunku na sortowni. Pozostała masa odpadów, po kabinie sortowniczej, przechodzi przez elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych i trafia na posadzkę hali w celu ich załadunku i przekazania uprawnionym odbiorcom. Frakcja odpadów poniżej 100 [mm] zostaje skierowana na elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych, a następnie do kompostowni odpadów. Odpady opakowaniowe, zebrane selektywnie z podgrupy 15 01 i 20 01, kierowane są na linię sortowniczą w celu ich doczyszczania. Są one magazynowane na posadzce w hali, a następnie ładowane ładowarką kołową na linię sortowniczą. Odpady przechodzą przez sito bębnowe, gdzie następuje podział odpadów na frakcje powyżej i poniżej 100 mm (piasek, odłamki szkła, drobne odpady plastikowe i papierowe odpady organiczne). Obie frakcje przekazane są odrębnymi taśmociągami do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów

opakowaniowych nadających się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe), które następnie są kierowane do odpowiednich boksów. Na linii wybierane są także baterie i puszki aluminiowe. Metale żelazne wylapywane są przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów są za pomocą przenośnika kierowane do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane są do magazynu odpadów lub są magazynowane w strefie przeładunkowej w sortowni. Metale i baterie są zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Przesortowane odpady opakowaniowe stanowią surowiec wtórny, który kierowany jest do recyklingu, pozostałe odpady przeznaczone są do odzysku lub unieszkodliwienia.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów „duża” (sortownia) wynosi 100 000 Mg/rok.

Na instalacji prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

➤ Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów „mała” (sortownia)

Rozładunek samochodów przywożących odpady zmieszane następuje w strefie przyjęcia odpadów wewnątrz obudowanej wiaty połączonej z halą sortowni „dużej”. Za pomocą ładowarki kołowej odpady ładowane są na przenośnik, a następnie trafiają do sita bębnowego, gdzie są rozdzielane na 2 frakcje: powyżej i poniżej 80 mm. Frakcje te magazynowane są w kontenerach lub na posadzce obudowanej wiaty. Następnie frakcja podsitowa transportowana jest do bufora przy kompostowni odpadów, skąd za pomocą ładowarki transportowana jest do tuneli przetwarzania biologicznego. Frakcja nadsitowa trafia do kontenera, następnie jest przewożona do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania lub przewożona do budynku małej sortowni w celu przygotowania do transportu do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów „mała” (sortownia) wynosi 40 000 Mg/rok.

Na instalacji prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

➤ Linia do biologicznego przetwarzania odpadów

W instalacji mogą być prowadzone zamiennie procesy kompostowania, stabilizacji i suszenia odpadów. Procesy przebiegają jedno lub dwuetapowo.

Faza pierwsza – faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy startowy, główny i przejściowy (trwające około 2 tygodnie). Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do około 40-45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilowe. Etap główny to faza termofilowa, 50-75°C. W tym czasie rozwijają się gwałtownie wszelkie ciepłolubne mikroorganizmy, szczególnie bakterie termofilowe. W procesach metabolizmu tych bakterii ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze, itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli. Etap przejściowy to okres spadku temperatury do około 50-40°C. Warunkiem wyprowadzenia stabilizowanego materiału z reaktora na otwartą przestrzeń w celu dalszej obróbki, dojrzewania i stabilizacji jest osiągnięcie parametru aktywność oddechowej materiału AT₄: <20 mg O₂/g suchej masy (s.m.). W przypadku uzyskania przez materiał wartości parametru AT₄ <10 mgO₂/g s.m. dopuszcza się jednostopniowe przetwarzanie materiału, uzyskanie stabilizatu i zakończenie procesu bez konieczności obróbki materiału na pryzmach.

Faza druga – temperatura procesu w fazie drugiej waha się w granicach od 40-65°C

do temperatury otoczenia. Pod wpływem procesów mineralizacji i humifikacji powstaje materiał o cechach próchnicy. Zostają zniszczone organizmy chorobotwórcze, formy przetrwalnikowe tych organizmów oraz nasiona chwastów. W fazie tej rozpoczyna się mineralizacja szczególnie trwałych związków. Rozwijają się grzyby rozkładające celulozę i hemicelulozę. Następuje powolne obniżanie temperatury złoża, aż do temperatury otoczenia. Jest to okres dojrzewania kompostu lub stabilizatu. Zmniejsza się znacznie ilość bakterii termofilowych, które zostają zastąpione ponownie przez bakterie mezofilowe. Procesy biochemiczne powoli zanikają wskutek wyczerpywania pożywki.

Odpady ulegające biodegradacji wysortowane ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych i odpady z przemysłu

Przetwarzanie w tunelach

Każdy tunel jest niezależną budowlą. W podłodze tuneli poprowadzone są przewody napowietrzające i system zbierania wód odciekowych. Na ścianach oraz na sklepieniu zamontowany jest system zraszania (woda krąży w systemie zamkniętym, jednak ze względu na jej straty, podczas procesu musi być uzupełniana). Każdy tunel posiada własny i niezależny system monitoringu, który zmniejsza do minimum możliwość wystąpienia poważnych awarii. W przypadku problemów technicznych w jednym z tuneli, pozostałe mogą funkcjonować bez zakłóceń. Materiał zdeponowany w tunelach jest napowietrzany i nawilżany. Proces jest sterowany komputerowo. Specjalne czujniki pozwalają na monitorowanie warunków panujących w tunelu i odpowiednie ich regulowanie. Wyniki pomiarów zawartości tlenu, wilgotności i temperatury mogą być odczytywane na bieżąco oraz archiwizowane. W tunelu temperatura przetwarzanych odpadów jest podnoszona do 60-65 °C, w celu higienizacji materiału. W tej fazie, łatwo rozkładalne substancje zostają praktycznie rozłożone i maleje potencjalna zdolność emisji substancji zapachowych. W tunelach materiał przebywa około 2 tygodni. W tym czasie odpady są przenoszone do następnego tunelu, w celu ich przemieszania i szybszej stabilizacji. Po tym czasie materiał jest wydobywany z tuneli za pomocą ładowarki czołowej i kierowany na plac przyzwoy, w celu dalszej obróbki – dojrzewania i ostatecznej stabilizacji.

Rzeczywiste wymiary wewnętrzne pojedynczego tunelu wynoszą:

- długość 19,7 [m],
- szerokość 6,7 [m],
- wysokość 5,77 [m].

Każdy tunel wyposażony jest w: system napowietrzania, systemy odprowadzania wilgoci, system zraszający wodą procesową oraz system komputerowego monitoringu parametrów procesu (zawartość tlenu i wilgoci w powietrzu oraz temperatura wsadu), pozwalający na ich bieżący odczyt i archiwizowanie. System ten automatycznie steruje elementami wykonawczymi w układach napowietrzania i nawilżania wsadu.

Napowietrzanie odbywa się przy użyciu wentylatorów nadmuchowych zlokalizowanych przy tylnej ścianie budynku poprzez system rur zatopionych w posadzce tunelu, na których rozmieszczone są (co kilkanaście centymetrów) dysze o średnicy 11 mm.

Układ napowietrzania pracuje w recyrkulacji z częściową domieszką powietrza świeżego. Do pojedynczego tunelu wprowadzane jest około 2 250 m³/h powietrza. Powietrze wyprowadzane z układu na zewnątrz kierowane jest do biofiltra w celu pozbawienia odorów.

Biofiltr zlokalizowany na terenie REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o. wykonany jest w konstrukcji betonowej naziemnej z wypełnieniem filtracyjnym złożonym z drewna rozdrobnionego do wielkości około 20-30 cm korzeni drzew oraz zrębki. W celu

odpowiedniego nawilżania złoża oraz zapewnienia odpowiednich warunków zaszczipionych na złożu bakterii biofiltr wyposażony jest w płuczkę wodną. Płuczka pełni tu również dodatkowy stopień oczyszczania dla pyłów oraz niektórych odorantów rozpuszczalnych w wodzie. Powietrze procesowe doprowadzane jest z tuneli podziemnymi rurociągami rozprowadzającymi, a następnie kanałami okrytymi perforowanymi płytami pozwalającymi na przedostawanie się powietrza do masy filtrującej. W ten sposób, dochodzi do równomiernego rozprowadzenia powietrza w całym biofiltrze. Takie rozwiązanie poprawia skuteczność filtracji biofiltra.

Kondensat wilgoci powstający w kanałach wentylacyjnych odprowadzany jest do zbiornika wody procesowej, która służy do nawilżania wsadu. Odcieki z posadzki tunelu kierowane są poprzez separator do kanalizacji miejskiej.

Przetwarzanie intensywne przebiega w zamkniętych tunelach o czasie przetwarzania 2-4 tygodnie. Panują tam warunki napowietrzania wymuszonego, z oczyszczaniem powietrza procesowego w biofiltrze. Odpady przeznaczone do przetwarzania w tunelach są wstępnie zbierane w zamkniętym buforze. Następnie przewożone są do tuneli za pomocą ładowarki czołowej i układane w sposób równomierny. Napętnianie 1 tunelu trwa od 3 do 5 godzin. W podłodze tuneli poprowadzone są przewody napowietrzające i system zbierania wód odciekowych. Na ścianach oraz na sklepieniu zamontowany jest system zraszania. Każdy tunel posiada własny system monitoringu. Napowietrzanie i nawilżanie zdeponowanego materiału sterowane jest komputerowo. Wyniki pomiarów są i będą archiwizowane. Po tygodniu przetwarzania w jednym tunelu, odpady mogą być przenoszone do kolejnego tunelu, w celu jego przemieszania i homogenizacji. W tunelach materiał przebywa około 2 tygodni, w zależności od rodzaju materiału, ilości wody i substancji organicznych. Możliwe jest też wydłużenie procesu od 3 do 4 tygodni, co pozwoli na szybszą stabilizację i uzyskanie wyższego odwodnienia. Po tym czasie materiał wydobywany jest z tuneli za pomocą ładowarki czołowej i może zostać skierowany na zadaszony plac przyzmywy lub też proces może być prowadzony jednostopniowo w tunelu w zależności od parametrów końcowych produktu.

Odpady zielone oraz odpady organiczne z przemysłu selektywnie zebrane (proces kompostowania)

Kompostowanie w tunelach

Kompostowanie intensywne odbywa się w zamkniętych tunelach o czasie kompostowania trwającym 2-4 tygodnie, temperaturą procesu $>50^{\circ}\text{C}$, z mechanicznym przerzucaniem. Opady przed umieszczeniem w tunelach lub ułożeniem w przyzmy są wstępnie rozdrobnione i mieszane w zhermetyzowanym buforze lub pod zadaszoną wiatą. W pierwszej fazie kompostowania odpady są regularnie co 7 dni przenoszone z jednego tunelu do drugiego, w celu zintensyfikowania przemian biologicznych.

Kompostowanie w przyzmych

Kompostowanie odbywa się na placu przyzmywym, o czasie kompostowania trwającym 4-6 tygodnie, temperaturą procesu $\sim 40^{\circ}\text{C}$, z mechanicznym przerzucaniem.

W tej fazie materiał podlega kompostowaniu. W tym okresie zmniejsza się częstotliwość napowietrzania. Materiał może wymagać nawilżenia w celu utrzymania optymalnych warunków prowadzenia procesu.

Jeżeli materiał wymaga dalszego dojrzewania, można wydłużyć okres kompostowania do około 6-12 tygodni. Możliwe jest nawilżanie przyzmy za pomocą przewodów z tworzywa sztucznego. Przewody są perforowane, celem umożliwienia rozsączania wody na przyzmy.

Łączny czas kompostowania może być skrócony lub wydłużony do czasu spełnienia przez

produkt kompostowania wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także wymaganego stopnia dojrzałości.

W wyniku tego procesu wytwarzany jest kompost, tj. produkt, który spełnia kryteria jakościowe dla nawozów lub środka poprawiającego własności gleby. Jeśli po zakończeniu procesu powstały produkt nie będzie spełniał wymogów jakościowych, może on zostać zawrócony na początek procesu, gdzie włączony będzie ponownie do kompostowania jako materiał strukturalny albo zostaje przekazany do uprawnionego odbiorcy celem dalszego odzysku lub unieszkodliwiania. Jeżeli po procesie kompostowania produkt będzie spełniał wymagania jakościowe decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-615/16 z dnia 30.11.2016 r., to będzie on zakwalifikowany jako środek poprawiający właściwości gleby pn. „Revita”.

Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna

Do rozdrabniarki kierowane są odpady wielkogabarytowe wysortowane ze strumienia odpadów komunalnych oraz odpady wielkogabarytowe przyjęte z zewnątrz. Odpady wielkogabarytowe są wydzielane na linii sortowniczej w pierwszej kabini i wrzucane przez lej do kontenera, znajdującego się pod kabiną, a następnie przewożone są do bufora na placu. W buforze zbierane są również odpady wielkogabarytowe przywożone transportem samochodowym z zewnątrz. Następnie są one rozdrabniane w rozdrabniarce mobilnej. W maszynie zamontowany jest separator ferromagnetyczny, który oddziela frakcję metalową o kodzie 19 12 02. Jest ona przekazana do odzysku uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania. Pozostała frakcja w postaci rozdrobnionego drewna, tekstyliów i plastiku o kodzie 19 12 12 jest magazynowana luzem na placu przyzmoym i przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne o prześwicie oczek 0-20 mm.

Do przetwarzania mechanicznego kierowane są odpady o kodach: 19 12 12, 19 05 01, 19 05 03, 19 05 99, powstające w procesach prowadzonych w instalacji, takich jak: kompostowanie, stabilizacja, rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych. Odpady za pomocą ładowarki kierowane są na sito mobilne o wielkości oczek 0-20 mm. W procesie mechanicznego przetwarzania powstają dwie frakcje: nadsitowa (19 12 12) magazynowana na placu przyzmoym pod wiatą lub w boksie na odpady organiczne i podsitowa (19 12 09), które są magazynowane na placu przyzmoym lub na placu produktów gotowych. Poszczególne frakcje odpadów przekazywane są do uprawnionych odbiorców w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Odpady ulegające biodegradacji – przetwarzanie zgodne z procesem unieszkodliwiania D8 lub odzysku R12

Biologiczne suszenie odpadów

Do biologicznego suszenia mogą być przeznaczone odpady ulegające biodegradacji. Odpady są magazynowane w zamkniętym buforze, gdzie zostaną wstępnie przemieszane w celu uzyskania odpowiedniej struktury. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości, są one umieszczone w zamkniętym tunelu z systemem aktywnego napowietrzania oraz odbiorem odcieków i gazów. Biosuszenie trwa od 7 do 15 dni. Pozwala to na zmniejszenie masy odpadów o ok. 75% oraz spadek wilgotności do 20%. Produktem po procesie biologicznego suszenia są nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01) lub odpad o kodzie 19 05 99 – inne niewymienione odpady. W celu doczyszczenia wytworzone odpady (19 05 01 lub 19 05 99) zostaną poddane mechanicznej obróbce na sicie o wielkości

oczek 0-20 mm. Frakcja nadsitowa (19 12 12) przeznaczona będzie do termicznego przetworzenia. Frakcja podsitowa (19 12 12) będzie poddana stabilizacji do parametrów $AT4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{kg s.m.}$ przed ich składowaniem lub mechanicznej obróbce w celu przekazania do uprawnionych odbiorców do odzysku. Frakcje magazynowane będą na placu przyzwoym, w boksie na odpady organiczne lub na placu pod wiatą.

Proces odzysku R3 – kompostowanie odpadów zielonych i ulegających biodegradacji zebranych selektywnie ma na celu wytworzenie kompostu spełniającego wymogi przepisów o nawozach.

Proces odzysku R12 – przetwarzanie frakcji ulegającej biodegradacji wysortowanej z linii sortowniczej na sicie o wielkości oczek co najmniej od 0 do 80 mm lub 100 mm. Przetwarzanie ma na celu stabilizację odpadów i uzyskanie frakcji nadających się do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia. W wyniku prowadzenia procesu R12 uzyskany zostanie:

- stabilizat (19 05 99), który po przesianiu na sicie o wielkości oczek od 0 do 20 mm kwalifikowany będzie jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Produkt ten zostanie przekazany do dalszego odzysku w procesie R10 lub R12. Po przesianiu pozostaje frakcja składająca się z drobnych metali, kapsli, drobnych opakowań foliowych i plastikowych (19 05 99), która przygotowana jest do: procesów odzysku, w tym odzysku energii, lub termicznego unieszkodliwiania (w tym również suszenie biologiczne), ostatecznego składowania.
- nieprzekompostowana frakcja odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01) po procesie suszenia. Są to odpady, które po mechanicznym doczyszczeniu przeznaczone są do procesów odzysku, w tym odzysku energii, lub termicznego unieszkodliwiania.

Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi zamiennie:

- **proces odzysku R3** będzie prowadzony na instalacji o wydajności **48 000 Mg/rok**, przy założeniu, że kompostowanie prowadzi się przez 365 dni w roku.
- **proces odzysku R12** będzie prowadzony w instalacji o wydajności **48 000 Mg/rok**, przy założeniu, że przetwarzanie prowadzi się przez 365 dni w roku.
- **proces unieszkodliwiania D8** będzie prowadzony w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności **48 000 Mg/rok**, przy założeniu, że przetwarzanie odbywa się 365 dni na rok.

Ilość przetworzonych odpadów nie może być większa niż opisano wyżej, w poszczególnych procesach, przy czym, przy równoległym lub zamiennym prowadzeniu procesów moc przerobowa instalacji nie może przekroczyć 48 000 Mg/rok.

10. Punkt V.7. wym. decyzji (miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

V.7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 17a: Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia (odzysku)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1. Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
6.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
7.	20 01 02	Szkło	Odpady będą magazynowane luzem na placu magazynowym szkła.
8.	20 01 10	Odzież	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
10.	20 01 40	Metale	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
11.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni „dużej”.
2. Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „mała” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
12.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady będą magazynowane luzem w sortowni „małej”.
3. Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
13.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady będą magazynowane luzem na placu pryzmowym otwartym lub pod wiatą nad pryzmami.
14.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający	Odpady będą magazynowane

		wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	luzem na placu przyzowym otwartym.
15.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane luzem na placu przyzowym otwartym lub pod wiatą nad przyzami.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane luzem na placu przyzowym pod wiatą lub w tunelach kompostowych.
4. Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12			
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane luzem na placu odpadów wielkogabarytowych i w boksie na odpady zielone i organiczne.
18.	17 02 01	Drewno	Odpady będą magazynowane luzem na placu odpadów wielkogabarytowych i w boksie na odpady zielone i organiczne.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane luzem na placu odpadów wielkogabarytowych i w boksie na odpady zielone i organiczne.
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady będą magazynowane luzem na placu odpadów wielkogabarytowych i w boksie na odpady zielone i organiczne.
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady będą magazynowane luzem na placu odpadów wielkogabarytowych.
5. Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R3 lub R12			
22.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzowym otwartym.
23.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzowym otwartym.
24.	02 04 80	Wysłodki	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzowym otwartym.
25.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym,

			boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.
26.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.
27.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.
29.	17 02 01	Drewno	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu przyzmo wym otwartym lub na placu odpadów wielkogabarytowych.
31.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu przyzmo wym otwartym lub na placu odpadów wielkogabarytowych.
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, w boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.
33.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.
6. Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem unieszkodliwiania D8 lub odzysku R12			
34.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksy na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmo wym otwartym.

35.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
36.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
37.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
38.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
39.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
40.	02 04 80	Wysłodki	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
41.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
42.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
43.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
44.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.

45.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
46.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
47.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
48.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
49.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
50.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
51.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym lub w boksie na odpady zielone i organiczne.
52.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
53.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
54.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmowym otwartym.
55.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni	Odpady będą magazynowane

		ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
56.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
57.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
58.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
59.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
60.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
61.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
62.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub w kontenerze na placu przyznowym otwartym.
63.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub w kontenerze na placu przyznowym otwartym.
64.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub w kontenerze na placu przyznowym otwartym.
65.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw	Odpady będą magazynowane

		inne niż wymienione w 08 04 15	luzem w tunelu kompostowym lub w boksie na odpady zielone i organiczne.
66.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym lub w boksie na odpady zielone i organiczne.
67.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub w kontenerze na placu przyzmoym otwartym.
68.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane luzem w sortowni „dużej”.
69.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane luzem na placu pod wiatą nad przyzmi, w tunelu kompostowym lub w boksie na odpady zielone i organiczne.
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmoym otwartym.
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmoym otwartym.
72.	17 02 01	Drewno	Odpady będą magazynowane luzem na placu pod wiatą, w tunelu kompostowym lub w boksie na odpady zielone i organiczne.
73.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmoym otwartym.
74.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmoym otwartym.
75.	19 08 01	Skratki	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyzmoym otwartym.
76.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady będą magazynowane

			luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
77.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
78.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
79.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
80.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
81.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
82.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
83.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym lub w sortowni „dużej”.
84.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu przyznowym pod wiatą lub na placu odpadów wielkogabarytowych
85.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach w tunelu kompostowym, na placu przyznowym otwartym lub na placu przyznowym pod wiatą.
86.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone

			i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
87.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub w kontenerze na placu przyznowym otwartym.
88.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub w kontenerze na placu przyznowym otwartym.
89.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane luzem w sortowni „dużej”.
90.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu przyznowym otwartym.
91.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, boksie na odpady zielone i organiczne lub w kontenerze na placu przyznowym otwartym.
92.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady będą magazynowane luzem na placu przyznowym pod wiatą lub na placu odpadów wielkogabarytowych.
93.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady będą magazynowane luzem w boksie na odpady zielone i organiczne, w tunelu kompostowym, pod wiatą nad przyznowami lub na placu przyznowym otwartym.
94.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym lub w boksie na odpady zielone i organiczne.
95.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu na placu przyznowym otwartym.
96.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym, w boksie na odpady zielone i organiczne lub w boksie na odpady organiczne.
97.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady będą magazynowane luzem w tunelu kompostowym lub w boksie na odpady zielone i organiczne.

Miejsca oraz sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania są takie same jak wskazane w punkcie V.4., tabeli nr 15 niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

- b) **maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Odpady przeznaczone do przetwarzania

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Plac przyzmywy pod wiatą	15 01 03	Opakowania z drewna	660,0	24 000,0
	17 02 01	Drewno	660,0	24 000,0
	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 707,0	45 000,0
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 300,0	45 000,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	660,0	10 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 320,0	73 000,0
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	660,0	24 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 650,0	48 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			3 300,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	188 000,0
Tunele kompostowe	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	726,0	29 000,0
	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	726,0	29 000,0
	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0	100,0
	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 452,0	10 000,0

02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	726,0	24 000,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	726,0	24 000,0
02 04 80	Wysłodki	580,8	15 000,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	726,0	24 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 452,0	10 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,0	1 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	726,0	10 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 016,4	10 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	726,0	10 000,0
03 01 01	Odpady kory i korka	435,6	29 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	726,0	29 000,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	580,8	9 600,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	726,0	29 000,0
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	1 452,0	9 600,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	580,8	30 000,0
03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	726,0	10 000,0
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1 016,4	9 600,0
06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	1 452,0	10 000,0
06 07 99	Inne niewymienione odpady	726,0	9 600,0
06 08 99	Inne niewymienione odpady	726,0	9 600,0
07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	1 452,0	24 000,0
07 01 99	Inne niewymienione odpady	726,0	24 000,0

07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	1 452,0	9 600,0
07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	1 016,4	9 600,0
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 056,0	9 600,0
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1 056,0	9 600,0
08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1 452,0	9 600,0
08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	1 452,0	9 600,0
10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	726,0	10 000,0
10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 452,0	9 600,0
15 01 03	Opakowania z drewna	290,4	29 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	726,0	24 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	580,8	24 000,0
17 02 01	Drewno	290,4	29 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	726,0	24 000,0
19 06 99	Inne niewymienione odpady	1 452,0	24 000,0
19 08 01	Skratki	290,4	10 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 452,0	10 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 452,0	10 000,0
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000,0	1 000,0
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 452,0	9 600,0
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1 452,0	9 600,0

	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	290,4	10 000,0
	19 09 02	Osady z klarowania wody	290,4	10 000,0
	19 12 01	Papier i tektura	726,0	5 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	580,8	35 000,0
	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	1 452,0	9 600,0
	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1 452,0	9 600,0
	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	1 452,0	9 600,0
	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	726,0	18 000,0
	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0	1 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	726,0	48 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	726,0	48 000,0
	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	726,0	9 600,0
	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	726,0	9 600,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 452,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	48 000,0
Boks na odpady zielone i organiczne	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	259,5	29 000,0
	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	124,0	29 000,0
	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0	100,0
	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	519,0	10 000,0
	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	124,0	24 000,0
	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	124,0	24 000,0
	02 04 80	Wysłodki	124,0	15 000,0
	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	259,5	24 000,0

02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	519,0	10 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	124,0	1 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	259,5	10 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	363,3	10 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	124,0	10 000,0
03 01 01	Odpady kory i korka	124,0	29 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	124,0	29 000,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	124,0	9 600,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	124,0	2 9000,0
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	519,0	9 600,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	124,0	30 000,0
03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	124,0	10 000,0
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	363,3	9 600,0
06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	519,0	10 000,0
06 07 99	Inne niewymienione odpady	124,0	9 600,0
06 08 99	Inne niewymienione odpady	124,0	9 600,0
07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	519,0	24 000,0
07 01 99	Inne niewymienione odpady	124,0	24 000,0
07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	519,0	9 600,0
07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	363,3	9 600,0
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	124,0	9 600,0
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	124,0	9 600,0

08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	519,0	9 600,0
08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	519,0	9 600,0
10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	259,5	10 000,0
10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	519,0	9 600,0
15 01 03	Opakowania z drewna	124,0	29 500,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	124,0	24 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	207,6	24 000,0
17 02 01	Drewno	124,0	29 500,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	124,0	24 000,0
19 06 99	Inne niewymienione odpady	519,0	24 000,0
19 08 01	Skratki	103,8	10 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	519,0	10 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	519,0	10 000,0
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	124,0	1 000,0
19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	519,0	9 600,0
19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	519,0	9 600,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	103,8	10 000,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	103,8	10 000,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	103,8	1 400,0
19 13 04	Szlasy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	519,0	9 600,0

	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	519,0	9 600,0
	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	519,0	9 600,0
	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	259,5	18 000,0
	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	124,0	1 000,0
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	103,8	1 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	124,0	48 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	124,0	2 000,0
	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	259,5	9 600,0
	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	259,5	9 600,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			519,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	48 000,0
Boks na odpady organiczne	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	606,0	9 600,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			606,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	9 600,0
Sortownia „mała”	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	120,0	40 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			120,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	40 000,0
Sortownia „duża”	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	63,0	5 500,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	63,0	5 000,0
	15 01 04	Opakowania z metali	3 200,0	5 000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	63,0	5 000,0
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	63,0	10 000,0
	19 12 01	Papier i tektura	63,0	5 000,0
	20 01 01	Papier i tektura	63,0	3 500,0
	20 01 10	Odzież	63,0	1 000,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	63,0	1 000,0
	20 01 40	Metale	1 000,0	1 000,0

	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	63,0	147 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			3 200,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	188 000,0
Plac przyzmuwy otwarty	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 400,0	29 000,0
	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	3 000,0	29 000,0
	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 100,0	5 100,0
	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0	10 000,0
	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000,0	24 000,0
	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	3 000,0	24 000,0
	02 04 80	Wysłodki	3 000,0	10 000,0
	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	12 800,0	24 000,0
	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 400,0	10 000,0
	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,0	1 000,0
	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	6 400,0	10 000,0
	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 400,0	10 000,0
	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 000,0	10 000,0
	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000,0	29 000,0
	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 000,0	29 000,0
	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	3 000,0	9 600,0
	03 03 01	Odpady z kory i drewna	3 000,0	29 000,0
	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 000,0	30 000,0
	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	3 000,0	10 000,0
	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	5 120,0	9 600,0

06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	8 960,0	10 000,0
06 07 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0	9 600,0
06 08 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0	9 600,0
07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	6 400,0	24 000,0
07 01 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0	24 000,0
07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	6 400,0	9 600,0
07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	5 120,0	9 600,0
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	3 000,0	9 600,0
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	3 000,0	9 600,0
08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	9 600,0	9 600,0
10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 400,0	9 600,0
15 01 03	Opakowania z drewna	3 000,0	29 000,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 000,0	24 000,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	12 800,0	24 000,0
17 02 01	Drewno	3 000,0	29 000,0
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000,0	45 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 800,0	25 000,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0	45 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	3 000,0	24 000,0
19 06 99	Inne niewymienione odpady	2 560,0	24 000,0
19 08 01	Skratki	3 000,0	10 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	6 400,0	10 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 120,0	10 000,0

	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000,0	1 000,0
	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	9 600,0	9 600,0
	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	9 600,0	9 600,0
	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	3 000,0	10 000,0
	19 09 02	Osady z klarowania wody	6 400,0	10 000,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,0	5 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000,0	48 000,0
	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	2 560,0	9 600,0
	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	9 600,0	9 600,0
	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	9 600,0	9 600,0
	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 120,0	18 000,0
	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0	1 000,0
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0	100,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,0	95 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	300,0	1 000,0
	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000,0	5 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			12 800,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	148 000,0
Plac na odpady wielkogabarytowe	15 01 03	Opakowania z drewna	108,0	500,0
	17 02 01	Drewno	108,0	500,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	108,0	16 400,0

	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	108,0	25 100,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	162,0	5 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			540,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	47 500,0
Plac magazynowy szkła	20 01 02	Szkło	1 000,0	1 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 000,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	1 000,0

Odpady powstające w wyniku przetwarzania

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Plac przyzmywy pod wiatą	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 707,0	45 000,0
	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 707,0	10 000,0
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 300,0	10 000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0	1 000,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	660,0	1 000,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 300,0	23 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 320,0	115 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			3 300,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	205 000,0
Boks na odpady organiczne	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	303,0	45 000,0

	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 212,0	10 000,0
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	303,0	5 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	303,0	35 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 212,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	95 000,0
Sortownia „mała”	15 01 04	Opakowania z metali	1 200,0	5 500,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0	6 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 200,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	11 500,0
Magazyn RTV AGD w hali sortowni „małej”	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0	10 000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16,0	10 000,0
	15 01 04	Opakowania z metali	40,0	5 500,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,0	6 000,0
	19 12 01	Papier i tektura	20,0	1 000,0
	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,0	10,0
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	15,0	15,0
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,0	50,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			40,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	32 560,0
Sortownia „duża”	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	63,0	10 000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	63,0	10 000,0
	15 01 03	Opakowania z drewna	63,0	5 000,0

	15 01 04	Opakowania z metali	3 200,0	5 500,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	63,0	6 000,0
	19 12 01	Papier i tektura	63,0	1 000,0
	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0	1 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0	600,0
	19 12 08	Tekstyli	63,0	600,0
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	63,0	25 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	63,0	80 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			3 200,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	144 700,0
Plac przyrmowy otwarty	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000,0	5 000,0
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0	500,0
	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000,0	45 000,0
	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 800,0	10 000,0
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0	5 000,0
	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0	1 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0	600,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0	1 000,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,0	3 000,0
	19 12 08	Tekstyli	600,0	600,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	12 800,0	23 000,0
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0	25 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000,0	80 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			12 800,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	197 700,0
Plac wyrobów gotowych	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0	1 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0	600,0
	19 12 08	Tekstyli	600,0	600,0
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 380,0	2 500,0

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			2 760,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	4 700,0
Plac na odpady wielkogabarytowe	15 01 03	Opakowania z drewna	108,0	5 000,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	108,0	1 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			216,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	6 000,0
Plac magazynowy szkła	19 12 05	Szkło	1 500,0	11 500,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 500,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	11 500,0

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 31 068,8 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 376 000,0 Mg.

- c) **największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Największa masa odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Plac przyzmywy pod wiatą (powierzchnia magazynowania: 1 500,0 m ² , wysokość magazynowania: 2,2 m)	3 300,0
2.	Tunele kompostowe (powierzchnia magazynowania: 264,0 m ² , wysokość magazynowania: 5,5 m)	1 452,0
3.	Boks na odpady zielone i organiczne (powierzchnia magazynowania: 173,0 m ² , wysokość magazynowania: 3,0 m)	519,0
4.	Boks na odpady organiczne (powierzchnia magazynowania: 404,0 m ² , wysokość magazynowania: 3,0 m)	1 212,0
5.	Sortownia „mała” (powierzchnia magazynowania: 300,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	1 200,0
6.	Magazyn RTV AGD w hali sortowni „małej” (powierzchnia magazynowania: 20,0 m ² , wysokość	40,0

	magazynowania: 2,0 m)	
7.	Sortownia „duża” (powierzchnia magazynowania: 800,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	3 200,0
8.	Plac przyzmyowy otwarty (powierzchnia magazynowania: 4 000,0 m ² , wysokość magazynowania: 3,2 m)	12 800,0
9.	Plac wyrobów gotowych (powierzchnia magazynowania: 690,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	2 760,0
10.	Plac na odpady wielkogabarytowe (powierzchnia magazynowania: 180,0 m ² , wysokość magazynowania: 3,0 m)	540,0
11.	Plac magazynowy szkła (powierzchnia magazynowania: 613,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	4 045,8
	Suma	31 068,8

d) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Plac przyzmyowy pod wiatą (powierzchnia magazynowania: 6 152,0 m ² , wysokość magazynowania: 10,0 m)	61 520,0
2.	Tunele kompostowe (powierzchnia magazynowania: 1 056,0 m ² , wysokość magazynowania: 8,0 m)	8 448,0
3.	Boks na odpady zielone i organiczne (powierzchnia magazynowania: 173,0 m ² , wysokość magazynowania: 7,5 m)	1 297,5
4.	Boks na odpady organiczne (powierzchnia magazynowania: 404,0 m ² , wysokość magazynowania: 7,8 m)	3 167,4
5.	Sortownia „mała” (powierzchnia magazynowania: 1 053,0 m ² , wysokość magazynowania: 6,5 m)	6 897,2
6.	Magazyn RTV AGD w hali sortowni „małej” (powierzchnia magazynowania: 20,0 m ² , wysokość magazynowania: 6,5 m)	131,0
7.	Sortownia „duża” (powierzchnia magazynowania: 2 550,0 m ² , wysokość magazynowania: 10,0 m)	25 500,0
8.	Plac przyzmyowy otwarty (powierzchnia magazynowania: 5 225,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	20 900,0
9.	Plac wyrobów gotowych	2 760,0

	(powierzchnia magazynowania: 690,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	
10.	Plac na odpady wielkogabarytowe (powierzchnia magazynowania: 250,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	1 000,0
11.	Plac magazynowy szkła (powierzchnia magazynowania: 613,0 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	4 045,8
Suma		135 666,9

11. Dodać punkt VII. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

VII. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz oraz kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 27 listopada 2019 r., znak: PZ.5560.225.02.2019.

12. Dodać punkt VIII. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

VIII. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz (NIP: 5540312757, REGON 090484404) prowadzącej przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 sierpnia 2022 r. znak: ŚG-I-G.7222.25.2019/MB w wysokości 5 764 479,00 zł (słownie: pięć milionów siedemset sześćdziesiąt cztery tysiące czterysta siedemdziesiąt dziewięć złotych 00/100) w formie gwarancji ubezpieczeniowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Posiadacz odpadów zobowiązany jest najpóźniej w terminie 60 dni przed upływem terminu obowiązywania gwarancji ubezpieczeniowej do zawarcia i przedłożenia kolejnej gwarancji obejmującej tożsamy zakres.

13. Dodać punkt IX. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

IX. Posiadacz odpadów zobowiązany jest najpóźniej w terminie 60 dni przed upływem terminu obowiązywania gwarancji ubezpieczeniowej do zawarcia i przedłożenia kolejnej gwarancji obejmującej tożsamy zakres.

14. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB ze zm., pozostają bez zmian.

II. Zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 listopada 2013 r., znak: ŚG.I.7243.14.2013.TW ze zm., w ten sposób, że:

1. Punkt III.1. wym. decyzji (rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
3.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
4.	20 01 14*	Kwasy
5.	20 01 15*	Alkalia
6.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
7.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
10.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
11.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
12.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
14.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
16.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
Odpady inne niż niebezpieczne		
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
19.	15 01 03	Opakowania z drewna
20.	15 01 04	Opakowania z metali
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe

22.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
23.	15 01 07	Opakowania ze szkła
24.	16 01 03	Zużyte opony
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
26.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
27.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
28.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
29.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
31.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
32.	17 04 05	Żelazo i stal
33.	17 06 04	Materiały izolacyjne
34.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, i 17 09 03
35.	19 08 02	Zawartość piaskowników
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
37.	20 01 02	Szkło
38.	20 01 10	Odzież
39.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 32
40.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
41.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
42.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
43.	20 01 40	Metale
44.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
45.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
46.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

* Odpad niebezpieczny

2. Punkt III.3. wym. decyzji (wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

III.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady będą magazynowane luzem w sposób uporządkowany, w pojemnikach lub w kontenerach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane luzem w sposób uporządkowany, w pojemnikach lub w kontenerach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.

3.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
4.	20 01 14*	Kwasy	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
5.	20 01 15*	Alkalia	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
6.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
7.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady będą magazynowane luzem w sposób uporządkowany, w pojemnikach lub w kontenerach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady będą magazynowane luzem w sposób uporządkowany, w pojemnikach lub w kontenerach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
10.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
11.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
12.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
14.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.

15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
16.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane luzem w sposób uporządkowany, w pojemnikach lub w kontenerach w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
Odpady inne niż niebezpieczne			
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej”.
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej”.
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu na odpady wielkogabarytowe.
20.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane w kontenerze lub luzem na placu wyrobów gotowych.
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej”.
22.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej”.
23.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady będą magazynowane luzem na placu magazynowym szkła.
24.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w kontenerze przy placu magazynowym produktów gotowych.
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane luzem lub w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
26.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady będą magazynowane luzem lub w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
27.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
28.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady będą magazynowane w pojemnikach lub w kontenerach na odpady niebezpieczne w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
29.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu magazynowym gruzu.

30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu magazynowym gruzu.
31.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej”.
32.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane w kontenerze lub luzem na placu wyrobów gotowych.
33.	17 06 04	Materiały izolacyjne	Odpady będą magazynowane w kontenerach na placu magazynowym gruzu.
34.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu magazynowym gruzu.
35.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady będą magazynowane luzem w boksie na odpady zielone i organiczne lub na placu pryzmowym.
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane luzem lub w kontenerach na placu pryzmowym pod wiatą lub na placu pryzmowym otwartym.
37.	20 01 02	Szkło	Odpady będą magazynowane luzem na placu magazynowym szkła.
38.	20 01 10	Odzież	Odpady będą magazynowane luzem w sortowni „dużej”.
39.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 32	Odpady będą magazynowane w kontenerze w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
40.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady będą magazynowane w kontenerze w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
41.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady będą magazynowane w kontenerze w magazynie RTV AGD w hali sortowni „małej”.
42.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni „dużej”.
43.	20 01 40	Metale	Odpady będą magazynowane w kontenerze lub luzem na placu wyrobów gotowych.
44.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady będą magazynowane luzem na placu pryzmowym pod wiatą lub w boksie na odpady organiczne.
45.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady będą magazynowane luzem w boksie na odpady zielone i organiczne i na placu pryzmowym otwartym.
46.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady będą magazynowane luzem na placu na odpady wielkogabarytowe.

* Odpad niebezpieczny

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Plac przyzmywy pod wiatą	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 320,0	12 000,0
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30,0	30,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 350,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	12 030,0
Boks na odpady zielone i organiczne	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0	500,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	124,0	250,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			624,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	750,0
Boks na odpady organiczne	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30,0	30,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			30,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	30,0
	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	20,0	20,0
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0	20,0
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0	40,0

16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0	1,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0	1,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0	1,0
20 01 13*	Rozpuszczalniki	20,0	20,0
20 01 14*	Kwasy	0,5	0,5
20 01 15*	Alkalia	0,5	0,5
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,5	0,5
20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,5	0,5
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,5	0,5
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	15,0	15,0
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1,0	1,0
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,5	0,5
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,5	0,5
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,5	0,5
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 32	1,0	1,0
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie	10,0	10,0
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0	5,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	15,0	15,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,0	25,0
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	8,0	20,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		40,0	-

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	201,0
Sortownia „duża”	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	63,0	1 000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	63,0	63,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	63,0	63,0
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	63,0	3 000,0
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	63,0	63,0
	20 01 10	Odzież	63,0	63,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	63,0	63,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			441,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	4 062,0
Plac przyrmowy otwarty	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0	500,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000,0	12 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,0	3 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			6 000,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	12 250,0
Plac wyrobów gotowych	15 01 04	Opakowania z metali	50,0	50,0
	17 04 05	Żelazo i stal	50,0	50,0
	20 01 40	Metale	5,0	5,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			105,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	105,0
Plac na odpady wielkogabarytowe	15 01 03	Opakowania z drewna	108,0	300,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	162,0	350,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			270,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	650,0
Plac magazynowy szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 471,2	1 600,0
	20 01 02	Szkło	1 000,0	1 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			2 471,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	1 625,0
Plac magazynowy gruzu	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 600,0	6 000,0

	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 600,0	25 000,0
	17 06 04	Materiały izolacyjne	640,0	5 000,0
	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, i 17 09 03	1 600,0	25 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 600,0	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	61 000,0
Kontener na opony przy placu magazynowym produktów gotowych	16 01 03	Zużyte opony	9,6	100,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			9,6	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			-	100,0

* Odpad niebezpieczny

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 12 440,60 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 92 303,0 Mg.

- c) **największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Największa masa odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Plac przyzwoy pod wiatą (powierzchnia magazynowania: 1 500 m ² , wysokość magazynowania: 2,2 m)	3 300,0
2.	Boks na odpady zielone i organiczne (powierzchnia magazynowania: 173 m ² , wysokość magazynowania: 3 m)	519,0
3.	Boks na odpady organiczne (powierzchnia magazynowania: 404 m ² , wysokość magazynowania: 3 m)	1 212,0
4.	Magazyn RTV AGD w hali sortowni „małej”	40,0

	(powierzchnia magazynowania: 20 m ² , wysokość magazynowania: 2,0 m)	
5.	Sortownia „duża” (powierzchnia magazynowania: 800 m ² , wysokość magazynowania: 4,0 m)	3 200,0
6.	Plac przyzmyowy otwarty (powierzchnia magazynowania: 4 000 m ² , wysokość magazynowania: 3,2 m)	12 800,0
7.	Plac wyrobów gotowych (powierzchnia magazynowania: 690 m ² , wysokość magazynowania: 4 m)	2 760,0
8.	Plac na odpady wielkogabarytowe (powierzchnia magazynowania: 180 m ² , wysokość magazynowania: 3 m)	540,0
9.	Plac magazynowy szkła (powierzchnia magazynowania: 613 m ² , wysokość magazynowania: 4 m)	4 045,8
10.	Plac magazynowy gruzu (powierzchnia magazynowania: 400 m ² , wysokość magazynowania: 4 m)	1 600,0
11.	Kontener na opony przy placu magazynowym produktów gotowych (powierzchnia magazynowania: 16 m ² , wysokość magazynowania: 2 m)	9,6
Suma		30 026,4

d) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Plac przyzmyowy pod wiatą (powierzchnia magazynowania: 6 152 m ² , wysokość magazynowania: 10 m)	61 520,0
2.	Boks na odpady zielone i organiczne (powierzchnia magazynowania: 173 m ² , wysokość magazynowania: 7,5 m)	1 297,5
3.	Boks na odpady organiczne (powierzchnia magazynowania: 404 m ² , wysokość magazynowania: 7,8 m)	3 167,36
4.	Magazyn RTV AGD w hali sortowni „małej” (powierzchnia magazynowania: 20 m ² , wysokość magazynowania: 6,5 m)	131,0
5.	Sortownia „duża” (powierzchnia magazynowania: 2 550 m ² , wysokość magazynowania: 10,0 m)	25 500,0
6.	Plac przyzmyowy otwarty (powierzchnia magazynowania: 5 225 m ² , wysokość	20 900,0

	magazynowania: 4,0 m)	
7.	Plac wyrobów gotowych (powierzchnia magazynowania: 690 m ² , wysokość magazynowania: 4 m)	2 760,0
8.	Plac na odpady wielkogabarytowe (powierzchnia magazynowania: 250 m ² , wysokość magazynowania: 4 m)	1 000,0
9.	Plac magazynowy szkła (powierzchnia magazynowania: 613 m ² , wysokość magazynowania: 4 m)	4 045,8
10.	Plac magazynowy gruzu (powierzchnia magazynowania: 7 800 m ² , wysokość magazynowania: 4 m)	31 200,0
11.	Kontener na opony przy placu magazynowym produktów gotowych (powierzchnia magazynowania: 16 m ² , wysokość magazynowania: 2 m)	9,6
	Suma	151 531,26

3. Dodać punkt VII. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

VII. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz oraz kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 27 listopada 2019 r., znak: PZ.5560.225.02.2019.

4. Dodać punkt VIII. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

VIII. Posiadacz odpadów zobowiązany jest najpóźniej w terminie 60 dni przed upływem terminu obowiązywania gwarancji ubezpieczeniowej do zawarcia i przedłożenia kolejnej gwarancji obejmującej tożsamy zakres.

5. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 listopada 2013 r., znak: ŚG.I.7243.14.2013.TW ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz wnioskiem z dnia 9 grudnia 2019 r., znak: ZA/30/k/2019 (data wpływu: 17 grudnia 2019 r.), wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz oraz zmianę pozwolenia Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 listopada 2013 r., znak: ŚG.I.7243.14.2013.TW ze zm. na wytwarzanie oraz zbieranie i przetwarzanie odpadów w części dotyczącej zbierania odpadów.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia

Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), organem właściwym do zmiany pozwolenia na wytwarzanie oraz zbieranie i przetwarzanie odpadów w części dotyczącej zbierania odpadów jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany ww. decyzji jest dostosowanie decyzji do obowiązujących przepisów prawa wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.). Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 10 i 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), pismem z dnia 19 lutego 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.25.2019/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 21 maja 2020 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 5 sierpnia 2020 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.209.2020.GJ stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania odpadów na terenie działek nr 4/2 i 4/5 obręb 229 oraz postanowieniem z dnia 5 sierpnia 2020 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.35.2020.GJ stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), pismem z dnia 19 lutego 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.25.2019/MB, wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacji przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 27 listopada 2019 r., znak: PZ.5560.225.02.2019. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy postanowieniem z dnia 24 marca 2020 r., znak: PZ.5560.47.04.2020 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym sporządzonym dla Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) pismem z dnia 25 marca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.25.2019/MB wystąpiono do Prezydenta Miasta Bydgoszczy o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Prezydent Miasta Bydgoszczy postanowieniem z dnia 6 lipca 2020 r., znak: WZR-IV.6233.49.2020 pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 30 sierpnia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7222.25.2019/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 5 764 479,00 zł (słownie: pięć milionów siedemset sześćdziesiąt cztery tysiące czterysta siedemdziesiąt dziewięć złotych 00/100) w formie gwarancji ubezpieczeniowej.

Oryginał gwarancji ubezpieczeniowej obowiązującej od 16 września 2022 r. do 11 września 2023 r. przekazano do tut. Organu pismem z dnia 21 września 2022 r., znak: ZS/78/2022. Pismem z dnia 22 grudnia 2022 r. przekazano aneks nr 1 do powyższej gwarancji ubezpieczeniowej.

Zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18. Mając powyższe na uwadze prowadzący zbieranie i przetwarzanie odpadów zobowiązany jest do cyklicznego przedłużania obowiązywania gwarancji ubezpieczeniowej.

Zarząd Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz pisemnym oświadczeniem z dnia 16 września 2022 r. zobowiązał się najpóźniej w terminie 60 dni przed upływem terminu obowiązywania gwarancji ubezpieczeniowej do przedłożenia kolejnej gwarancji obejmującej tożsamy zakres.

Pozwolenie zintegrowane zmieniono ponadto w zakresie zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów o kodach: 08 01 11*, 08 01 17*, 16 06 01*, 08 01 12, 19 08 12, 20 01 35 *, 19 12 12, 19 05 03, 19 05 99 oraz udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów o kodach: 19 05 03 i 19 05 99.

Dokonano zmian w zakresie parametrów prowadzonego monitoringu emisji substancji do powietrza w związku z funkcjonowaniem linii do biologicznego przetwarzania odpadów. Wykreślono pomiar stężenia odorów zastępując go pomiarami stężenia amoniaku i siarkowodoru. Zmieniony sposób monitoringu jest zgodny z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE)2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, która dopuszcza zamienne monitorowanie przedmiotowych wskaźników.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

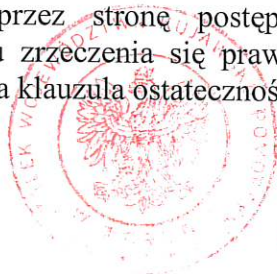
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.), przed wydaniem decyzji zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa
Maria Wisniewska (1)
Maria Wisniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Joanna Kostrzevska
Dr Krystian Ziemiński & Partners
Kancelaria Prawna Sp. k.
ul. Strusia 10
60-711 Poznań
(Pełnomocnik REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o.)
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 17 stycznia 2020 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.).



Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
ul. gen. J. H. Dąbrowskiego 4
85-158 Bydgoszcz

PZ. 5560.225.02.2019

Kopia

Bydgoszcz dn. 23.11.2019

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Za zgodność z oryginałem

znak: SG-G.7222.25.2019/kus

CZŁONEK ZARZĄDU

z dn.: 23.01.2023r.

Leszek Pieszczyk

z up. Marszałka Województwa

POSTANOWIENIE

Maria Wiśniewska

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 – zwaną dalej k.p.a.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) rozpatrzeniu wniosku Pana Krzysztofa Arent – pełnomocnika REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o.o., ul. Inwalidów 45, 87-100 Bydgoszcz, o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej firmy REMONDIS Bydgoszcz mieszczącej się w Bydgoszczy przy ul. Inwalidów 45, w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Krzysztofa Arenta i wyrażam zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem zapewnienia wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynoszącej 60dm³/s lub sposobu magazynowania odpadów wskazanego w opracowaniu.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 08.11.2019 r. Pan Krzysztof Arent – Pełnomocnik REMONDIS Bydgoszcz zwrócił się do Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej firmy REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o.o., w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z komendantem miejskim Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1372) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Krzysztofa Arenta.

W związku z brakiem przepisów prawa określających wymagany zakres operatu przy jego ocenie kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).

23.01.2023r.

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia firmy REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o.o. w Bydgoszczy przy ul. Inwalidów 45 ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zwróto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117). Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

Nałożony przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy warunek wynika z dokonania analizy przedstawionego operatu, w którym to wskazuje się propozycje rozwiązań w zakresie sposobów składowania materiałów do wdrożenia na terenie zakładu. Spełnienie warunków w zakresie odległości od innych terenów i obiektów pozwoli na obniżenie wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru z 60dm³/s do 30dm³/s.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1499 z późn. zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy ul. Dąbrowskiego 4, 85-158 Bydgoszcz, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.



KOMENDANT MIEJSKI
Państwowej Straży Pożarnej

st. bryg. mgr inż. Janisław Buller

Otrzymują:

1. REMONDIS Bydgoszcz sp. z o.o.
Ul. Inwalidów 45
85-749 Bydgoszcz – 1 egz.
2. a/a – 1 egz.
RM/TS

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-1C.7222.25.2018/403

23.01.2023r.

z dn.: z up. Marszałka Województwa (1)

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

dla REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o.
ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz

Za zgodność z oryginałem str. 1-57

CZŁONEK ZARZĄDU

Leszek Piśszczek
Leszek Piśszczek

23.01.2023r.

58 stron

Wspis

Spis treści

Podstawy opracowania:	4
1. Informacje formalno-prawne	5
1.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów.....	5
1.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i ich masy.	5
1.3. Określenie masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.	10
1.4. Miejsca przetwarzania odpadów.....	12
1.5. Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.....	12
1.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.....	17
1.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.	19
1.8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.	20
1.9. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach - także godzinowej mocy przerobowej.	21
1.10. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należyście wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.....	27
1.11. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów. 28	
1.12. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem.	28
1.13. Określenie minimalnej i maksymalnej ilości odpadów niebezpiecznych, ich najniższej i najwyższej wartości kalorycznej oraz maksymalnej zawartości zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachlorofenu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich - w przypadku zezwoleń dotyczących instalacji do termicznego przekształcania odpadów.....	35
2. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej.....	36
2.1. Charakterystyka zakładu i procesu.	36
2.1.1. Warunki ochrony przeciwpożarowej, wynikające z przeznaczenia, sposobu użytkowania, prowadzonego procesu technologicznego, magazynowania (składowania) i warunków technicznych obiektu. 37	
2.1.2. Charakterystyka procesu technologicznego i jego zabezpieczeń.....	40
2.1.3. Rodzaj zbieranych i przetwarzanych odpadów i ich charakterystyka pożarowa.	45
2.1.4. Dodatkowe środki ochrony przeciwpożarowej w obiektach.....	45
2.1.5. Charakterystyka pożarowa poszczególnych obiektów, linii produkcyjnych, terenów związanych ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów.....	46
2.1.6. Spełnienie wymagań budowlanych w zakresie (klasy odporności pożarowej, stref pożarowych, instalacji i ich zabezpieczenia przeciwpożarowego itp.),	49
2.1.7. Spełnienie warunków w zakresie odległości od innych terenów i obiektów.	51
2.1.8. Warunki dojazdu pożarowego.	52

2.1.9. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów.....	52
2.2. Określenie wyposażenia w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz sposoby poddawania ich przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym.	52
2.3. Sposoby postępowania na wypadek pożaru i innego zagrożenia.....	53
2.4. Sposoby zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, jeżeli takie prace są przewidywane.	53
2.5. Sposoby zapoznania użytkowników obiektu, w tym zatrudnionych pracowników, z przepisami przeciwpożarowymi oraz treścią operatu.	53
2.6. Zadania i obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej – wyciąg z rozporządzenia MSWiA [5]. .	53
2.7. Sposób nadzoru nad badaniami i konserwacją urządzeń przeciwpożarowych.	56
2.8. Sposoby nadzoru nad aktualnością badań i przeglądów instalacji użytkowych (instalacja elektryczna, kominowa).	56
2.9. Sposoby i czasookresy szkolenia pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej.	56
2.10. Określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów.....	56
3. Wskazanie podmiotu opracowującego przedmiotowy operat.	57
Załączniki	57

Podstawy opracowania:

1. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.).
2. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620).
3. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1332 ze zm.).
4. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r. poz. 1422 ze zm.).
5. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. nr 109 poz. 719).
6. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. nr 124, poz. 1030).
7. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).
8. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze zm.).

1. Informacje formalno-prawne.

Grupa REMONDIS działa w Polsce od 1992 roku. Obecnie posiada oddziały w 47 miastach na terenie całego kraju. Przedsiębiorstwo świadczy kompleksowe usługi w zakresie zbiórki i transportu wszelkiego rodzaju odpadów, elektrorecyklingu, sortowania odpadów, oczyszczania ulic i dróg oraz gospodarki wodno-ściekowej. W Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o. znajduje się instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Nominalna wydajność instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zapewnia przyjmowanie i przetwarzanie odpadów z obszaru zamieszkałego, przez co najmniej 120 000 mieszkańców, instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki lub technologii (ang. BAT – best available techniques), o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska, instalacja ma możliwość mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenia ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku.

1.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów.

Przedmiotem opracowania jest operat przeciwpożarowy dla podmiotu:

REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o.,
ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz.
NIP: 554-03-12-757
REGON: 011089141

1.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i ich masy.

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,0
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
5.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
6.	20 01 02	Szkło	1 000,0
7.	20 01 10	Odzież	1 000,0
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0
9.	20 01 40	Metale	1 000,0
10.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000,0

Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „mała” – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,0

Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,0
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0

Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
2.	17 02 01	Drewno	500
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 400,0
4.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,00

Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem odzysku R3 lub R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000,0
3.	02 04 80	Wystodki	5 000,0
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000,0
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	5 000,0
6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
8.	17 02 01	Drewno	5 000,0
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0
10.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100
11.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	47 000,0
12.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0

Linia do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodnie z procesem unieszkodliwiania D8 lub odzysku R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	24 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	24 000,00
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,00
3.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	24,000,0
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	24 000,0
6.	02 04 80	Wystodki	10 000,0
7.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	24,000,0
8.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
9.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,00
10.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000,00
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
12.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000,0
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	24 000,0
14.	03 01 05	Trocinny, wióry, ślanki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	24 000,0
15.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	9 600,0 *
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	24 000,0
17.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	9 600,0*
18.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	30 000,0
19.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000,0
20.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	9 600,0*
21.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	10 000,00
22.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0*
23.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0*
24.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	24 000,0
25.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0

26.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	9 600,0*
27.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	9 600,0**
28.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	9 600,0*
29.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	9 600,0*
30.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	9 600,0*
31.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	9 600,0*
32.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 000,00
33.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	9 600,0*
34.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	24 000,0
36.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	24 000,0
37.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	24 000,0
38.	17 02 01	Drewno	24 000,0
39.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	24 000,0
40.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
41.	19 08 01	Skratki	10 000,0
42.	19 08 02	Zawartość płaskowników	10 000,0
43.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,0
44.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000,00
45.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	9 600,0*
46.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	9 600,0*
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000,0
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10 000,0
49.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,0
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	48 000,0
52.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	9 600,0*
53.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	9 600,0*
54.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	9 600,0*

55.	20 01 01	Papier i tektura	2 500,00
56.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	18 000,0
57.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,00
58.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	24 000,00
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	48 000,0
60.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	47 000,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	9 600,0*
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	9 600,0*

1.3. Określenie masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Wyszczególnienie rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Linie do mechanicznego przetwarzania odpadów – linie sortownicze i stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5
2.	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	50

Linie do mechanicznego przetwarzania odpadów – linie sortownicze i stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
8.	19 12 01	Papier i tektura	25 000,0
9.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	600
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000,0
12.	19 12 05	Szkło	1 500,0
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
14.	19 12 08	Tekstylia	600
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
17.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	50

Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	23 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	45 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	45 000,0

1.4. Miejsca przetwarzania odpadów.


Miejsca przetwarzania odpadów:

- linia sortownicza duża,
- linia sortownicza mała,
- kompostownia odpadów,
- stanowisko do rozdrabniania odpadów,
- stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów,
- place magazynowe.

1.5. Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie lakierni.
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W oznakowanych beczkach znajdujących się na terenie warsztatu.
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Nie są magazynowane, lecz wywożone przez uprawnioną firmę.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W oznakowanych pojemnikach na terenie warsztatu i lakierni.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie warsztatu.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach w zamkniętym magazynie.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Nie są magazynowane, lecz zabierane przez sprzedawcę akumulatorów.
9.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Nie są magazynowane, lecz wywożone przez uprawnioną firmę.


KOMENDA MIEJSKA
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(02)

Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów
Odpady Inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Luzem w sortowni.
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach na terenie lakierni.
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski Inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazynowane w pojemnikach na terenie zakładu.
4.	16 01 03	Zużyte opony	Nie są magazynowane, ponieważ wymiana następuje w specjalistycznej firmie.
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w magazynie.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Luzem na placu.
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	W zbiorniku bezodpływowym.
8.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W zbiorniku bezodpływowym.
9.	17 02 01	Drewno	Luzem na placu przyzmoym.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”,
rozdrabniarka mobilna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W plastikowych pojemnikach w zamkniętym magazynie.
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	W zamkniętym magazynie na posadzce, w pojemnikach lub na paletach.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza „duża” i „mała”,
rozdrabniarka mobilna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni, w magazynie lub przy placu szkła.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w hali sortowni, w buforze odpadów gabarytowych lub na placu odpadów gabarytowych.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Luzem lub w formie sprasowanych kostek
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	w hali sortowni lub w magazynie.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Luzem na placu składowym szkła.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Luzem lub zbelowane na placu.
8.	19 12 01	Papier i tektura	W hali sortowni lub w magazynie luzem lub w postaci zbelowanych kostek.
9.	19 12 02	Metale żelazne	
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	W pojemniku na placu lub w sortowni lub na placu wyrobów gotowych
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemniku na placu, w buforze, na placu pryzmowym pod wiatą luzem lub zbelowane.
12.	19 12 05	Szkło	Luzem na placu składowym szkła.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerze w hali sortowni lub buforze na odpady wielkogabarytowe.
14.	19 12 08	Tekstylia	W hali sortowni luzem, na placu pryzmowym, lub placu wyrobów gotowych.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W hali sortowni luzem, zbelowane na placu pryzmowym, luzem pod wiatą.
17.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	W zamkniętym magazynie na posadzce, lub w pojemnikach, lub przy magazynie na paletach zabezpieczone folią.

Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Luzem na placu przyzowym.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Luzem na placu przyzowym pod wiatą, w buforze na produkty gotowe.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Luzem na placu przyzowym pod wiatą, w buforze na produkty gotowe, lub na placu przyzowym.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Luzem na placu przyzowym pod wiatą.

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Luzem na placu przyzowym pod wiatą, w buforze na produkty gotowe, lub na placu przyzowym.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Luzem na placu przyzowym pod wiatą.

1.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Magazyn/plac	Powierzchnia obiektu [m ²]	Powierzchnia, na której mogą znajdować się odpady [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość [Mg/m ³]	Masa [Mg]
Wiata nad pryzmami (stabilizat, kompost)	6152	6152	2,2	0,2	2706,9
Hala (bufor)	919	919	-	-	-
Budynek kompostowni tunelowej	1056	1056	5	0,2	1056
Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne	173	173	3	0,25	129,8
Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe (stabilizat, kompost)	404	404	3	0,25	302,85
Sortownia mała (pom. sortowni)	1053	200	4	0,15	120
Sortownia mała (mag. RTV, AGD)		20	2	0,5	20
Sortownia mała (mag. makulatury)		50	3	0,4	60
Sortownia mała (mag. opakowań wielomateriałowych)		50	3	0,4	60
Plac odpadów wielkogabarytowych	250	180	3	0,3	162
Sortownia duża	2550	300	4	0,1	120
Plac pryzmowy	5225	4000	2,4	0,3	3000
Plac magazynowy gotowych produktów	690	690	4	0,16	441,6
Opony	16	16	2	0,3	9,6
Plac składowy szkła	613	613	4	0,3	736
Plac magazynowy na gruz	7800	7800	4	1	31200

Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju zbieranych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
1.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerze na placu magazynowym.
2.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze lub luzem na placu magazynowym
	15 01 04	Opakowania z metali	
	20 01 40	Metale	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W sortowni dużej lub w belach na placu przy sortowni dużej.
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
4.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
	20 01 39	;-;	
	20 01 10	Odzież	
5.	15 01 07	Szkło	Luzem na placu magazynowym szkła
	20 01 02	;-;	
6.	16 0211*	Zużyte urządzenia zawierające freony i HCFC, HFC,	Odpady będą magazynowane w magazynie TV agd
	20 01 23*		
	16 02 13*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	
	16 02 14		
	16 02 16		
	20 01 35*		
20 01 36			
	16 06 04	Baterie alkaliczne	
	16 06 05		
	20 01 33*	Baterie i akumulatory	
	20 01 34	;-;	
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne		
7.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski	Kontener na odpady niebezpieczne
	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
	20 01 14*	Kwasy	
	20 01 15*	Alkalia	
	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
	20 01 19*	Środki ochrony roślin	
	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	
	20 01 27*	Farby	
	20 01 29*	Detergenty	
	20 01 31*	Leki cytostatyczne	
	20 01 32	Leki	
20 01 37*	Drewno zanieczyszczone		
8.	15 01 03	Drewno	Na placu odpadów wielkogabarytowych
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	W boksie magazynowym na odpady zielone
10.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	Na placu pod wiatą lub na placu magazynowym.
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne	Na placu magazynowym gruzu
12.	17 01 01 17 01 07 17 09 04	Odpady betonu i gruzu ceglanego	W kontenerze lub luzem na placu magazynowym gruzu
13.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie	W kontenerze lub luzem na placu

1.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Obiekt	Powierzchnia na której mogą znajdować się odpady [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość [Mg/m ³]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Wiąta nad pryzmami (stabilizat, kompost)	6152	2,2	0,2	2 706,9
Budynek kompostowni tunelowej	1056	6	0,2	1 267,2
Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne	173	3	0,25	129,8
Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe (stabilizat, kompost)	404	3	0,25	302,9
Sortownia mała	320	4,55	0,15	218,4
Plac odpadów wielkogabarytowych	180	3	0,3	162,0
Sortownia duża	800	4	0,1	320,0
Plac składowy szkła	613	4	0,3	736,0
Plac magazynowy na gruz	7800	4	1	31 200,0
Plac pryzmowy	5225	2,4	0,3	3 762,0
Plac magazynowy gotowych produktów	690	4	0,16	441,6

KOMENDA MIEJSKA
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(02)

18 z 57

19 2004

1.8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Obiekt	Powierzchnia [m ²]	Wysokość [m]	Gęstość [Mg/m ³]	Całkowita pojemność [Mg]
Wiata nad przyzjami (stabilizat, kompost)	6152	10	0,2	12 304
Budynek kompostowni tunelowej	1056	8	0,2	1 690
Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne	173	7,5	0,25	326
Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe (stabilizat, kompost)	404	7,84	0,25	792
Sortownia mała	1053	6,55	0,15	1 035
Plac odpadów wielkogabarytowych	180	3	0,3	162
Sortownia duża	2550	10	0,1	2550
Plac składowy szkła	613	4	0,3	736
Plac magazynowy na gruz	7800	4	1	31 200
Plac przyzmywy	5225	4	0,3	6 270
Plac magazynowy gotowych produktów	690	4	0,16	442

Wartości całkowitej pojemności zostały obliczone na podstawie całkowitej kubatury obiektów. Takie ilości nie mogą wystąpić z uwagi na ograniczenia kubatury instalacjami i urządzeniami, a także rozwiązaniami technicznymi obiektów (np. ściany do części wysokości obiektu).
Wysokość maksymalną placów przyjęto jako 4 m.

KOMENDA MIEJSKA
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(02)

19 z 57

20 *[signature]*

Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju zbieranych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
1.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerze na placu magazynowym.
2.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze lub luzem na placu magazynowym
	15 01 04	Opakowania z metali	
	20 01 40	Metale	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W sortowni dużej lub w belach na placu przy sortowni dużej.
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
4.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
	20 01 39	;-;	
	20 01 10	Odzież	
5.	15 01 07	Szkło	Luzem na placu magazynowym szkła
	20 01 02	;-;	
6.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony i HCFC, HFC,	Odpady będą magazynowane w magazynie TV agd
	20 01 23*		
	16 02 13*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	
	16 02 14		
	16 02 16		
	20 01 35*		
20 01 36			
16 06 04	Baterie alkaliczne		
16 06 05	Baterie i akumulatory		
20 01 33*	;-;		
20 01 34			
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne		
7.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski	Kontener na odpady niebezpieczne
	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
	20 01 14*	Kwasy	
	20 01 15*	Alkalia	
	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
	20 01 19*	Środki ochrony roślin	
	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	
	20 01 27*	Farby	
	20 01 29*	Detergenty	
	20 01 31*	Leki cytostatyczne	
	20 01 32	Leki	
20 01 37*	Drewno zanieczyszczone		
8.	15 01 03	Drewno	Na placu odpadów wielkogabarytowych
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

[Handwritten signature]

9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	W boksie magazynowym na odpady zielone
10.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	Na placu pod wiatą lub na placu magazynowym.
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne	Na placu magazynowym gruzu
12.	17 01 01	Odpady betonu i gruzu ceglanego	W kontenerze lub luzem na placu magazynowym gruzu
	17 01 07		
	17 09 04		
13.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie	W kontenerze lub luzem na placu

1.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Obiekt	Powierzchnia na której mogą znajdować się odpady [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość [Mg/m ³]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Włata nad pryzmami (stabilizat, kompost)	6152	2,2	0,2	2 706,9
Budynek kompostowni tunelowej	1056	6	0,2	1 267,2
Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne	173	3	0,25	129,8
Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe (stabilizat, kompost)	404	3	0,25	302,9
Sortownia mała	320	4,55	0,15	218,4
Plac odpadów wielkogabarytowych	180	3	0,3	162,0
Sortownia duża	800	4	0,1	320,0
Plac składowy szkła	613	4	0,3	736,0
Plac magazynowy na gruz	7800	4	1	31 200,0
Plac pryzmowy	5225	2,4	0,3	3 762,0
Plac magazynowy gotowych produktów	690	4	0,16	441,6

KOMENDA MIEJSKA
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(02)

18 z 57

19



1.8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Obiekt	Powierzchnia [m ²]	Wysokość [m]	Gęstość [Mg/m ³]	Całkowita pojemność [Mg]
Wiata nad pryzmami (stabilizat, kompost)	6152	10	0,2	12 304
Budynek kompostowni tunelowej	1056	8	0,2	1 690
Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne	173	7,5	0,25	326
Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe (stabilizat, kompost)	404	7,84	0,25	792
Sortownia mała	1053	6,55	0,15	1 035
Plac odpadów wielkogabarytowych	180	3	0,3	162
Sortownia duża	2550	10	0,1	2550
Plac składowy szkła	613	4	0,3	736
Plac magazynowy na gruz	7800	4	1	31 200
Plac pryzmowy	5225	4	0,3	6 270
Plac magazynowy gotowych produktów	690	4	0,16	442

Wartości całkowitej pojemności zostały obliczone na podstawie całkowitej kubatury obiektów. Takie ilości nie mogą wystąpić z uwagi na ograniczenia kubatury instalacjami i urządzeniami, a także rozwiązaniami technicznymi obiektów (np. ściany do części wysokości obiektu).

Wysokość maksymalną placów przyjęto jako 4 m.

KOMENDA MIEJSKA
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(02)


19 z 57
20 

1.9. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach - także godzinowej mocy przerobowej.

➤ **Miejsce przetwarzania odpadów**

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie przedmiotowej instalacji, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, w Bydgoszczy.

➤ **Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania**

Odpady będą przetwarzane zgodnie z procesami:

R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);

R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

D8: Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

➤ **Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów „duża” (sortownia)**

Odpady komunalne są kierowane na linię sortowniczą. Na linii następuje:

- segregacja odpadów zmieszanych komunalnych na dwie frakcje: od 0 do 100 [mm] i powyżej 100 [mm] oraz wysortowanie z frakcji grubej odpadów opakowaniowych (surowców wtórnych);
- doczyszczanie odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów i podział na poszczególne surowce wtórne.

Rozładunek samochodów (śmieciarki) przywożących odpady zmieszane (20 03 01) następuje w strefie przyjęcia odpadów, obok przenośnika kanałowego w hali sortowni. Za pomocą ładowarki kołowej odpady są spychane na przenośnik, a następnie trafiają do kabiny sortowniczej, w której wysortowywane jest szkło i odpady wielkogabarytowe. Szkło jest przekazywane do odzysku, a odpady wielkogabarytowe są przewożone do bufora, gdzie wraz z odpadami wielkogabarytowymi przywożonymi w kontenerach z zewnątrz są rozdrabniane w rozdrabniarce mobilnej. Po rozdrobnieniu odpady magazynowane luzem na placu magazynowym produktów gotowych (19) lub przyzwozonym (18) do czasu transportu.

Pozostałe odpady są kierowane do bębna na sito mechaniczne o oczkach 100 x 100 [mm]. Na sicie następuje rozdzielanie na frakcję powyżej 100 [mm] i poniżej 100 [mm]. Obie frakcje dwoma taśmociągami kierowane są do kabiny sortowniczej. Z frakcji powyżej 100 [mm] ręcznie wysortowuje się odpady opakowaniowe – butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe. Wysortowane materiały zostają wrzucone poprzez lej do odpowiednich boksów pod kabiną sortującą, a następnie – za pomocą przenośnika są kierowane do prasy belującej, gdzie zostają sprasowane w kostki i w tej postaci trafiają do magazynu odpadów (23) lub są magazynowane w strefie przeładunku na sortowni (9). Pozostała masa odpadów, po kabine sortowniczej, przechodzi przez elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych i trafia na posadzkę

hali w celu ich załadunku i przekazania kolejnym posiadaczom. Frakcja odpadów poniżej 100 [mm] zostaje skierowana na elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych, a następnie do kompostowni odpadów.

Odpady opakowaniowe, zebrane selektywnie z podgrupy 15 01 i 20 01, kierowane są na linię sortowniczą w celu ich doczyszczania. Są one zbierane na posadzce w hali, a następnie ładowane ładowarką kołową na linię sortowniczą. Odpady przechodzą przez sito bębnowe, gdzie następuje podział odpadów na frakcje powyżej i poniżej 100 [mm] (piasek, odłamki szkła, drobne odpady plastikowe i papierowe odpady organiczne). Obie frakcje przekazane są odrębnymi taśmociągami do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów opakowaniowych nadających

się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe), które następnie są kierowane do odpowiednich boksów.

Na linii wybierane są także baterie i puszki aluminiowe. Metale żelazne wyłapywane są przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów są za pomocą przenośnika kierowane do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane są do magazynu odpadów (23) lub są magazynowane w strefie przeładunkowej w sortowni (9). Belowane są również puszki aluminiowe. Metale i baterie są zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Przesortowane odpady opakowaniowe stanowią surowiec wtórny, który kierowany jest do recyklingu, pozostałe odpady przeznaczone są do odzysku lub unieszkodliwienia.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów „duża” (sortownia) wynosi 100 000 [Mg/rok].

Na instalacji prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

➤ **Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów „mała” (sortownia)**

Rozładunek samochodów przywożących odpady zmieszane następuje w strefie przyjęcia odpadów wewnątrz hali. Za pomocą ładowarki kołowej odpady spychane są na przenośnik, a następnie trafiają do sita bębnowego, gdzie są rozdzielane na 2 frakcje: powyżej i poniżej 80 [mm].

Frakcje te zbierane są w kontenerach lub na posadzce w hali. Następnie frakcja podsitowa transportowana jest do bufora przy kompostowni odpadów, skąd za pomocą ładowarki transportowana jest do tuneli kompostowych.

Frakcja nadsitowa zbierana jest w kontenerze i przewożona do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów „mała” (sortownia) wynosi 40 000 [Mg/rok].

Na instalacji prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

➤ **Linia do biologicznego przetwarzania odpadów**

W instalacji mogą być prowadzone zamiennie procesy kompostowania, stabilizacji i suszenia odpadów. Procesy przebiegają jedno lub dwuetapowo.

Faza pierwsza – faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy startowy, główny i przejściowy (trwające około 2 tygodnie). Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do około 40-45 [°C]. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilowe. Etap główny to faza termofilowa, 50-75 [°C]. W tym czasie rozwijają się

gwałtownie wszelkie ciepłolubne mikroorganizmy, szczególnie bakterie termofilowe. W procesach metabolizmu tych bakterii ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli. Etap przejściowy to okres spadku temperatury do około 50-40 [°C].

Warunkiem wyprowadzenia stabilizowanego materiału z reaktora na otwartą przestrzeń w celu dalszej obróbki, dojrzewania i stabilizacji jest osiągnięcie parametru aktywność oddechowej materiału AT_4 : <20 [mg O₂/g suchej masy (s.m.)]. W przypadku uzyskania przez materiał wartości parametru AT_4 <10 mgO₂/g s.m. dopuszcza się jednostopniowe przetwarzanie materiału, uzyskanie stabilizatu i zakończenie procesu bez konieczności obróbki materiału na pryzmach.

Faza druga – temperatura procesu w fazie drugiej waha się w granicach od 40-65 [°C] do temperatury otoczenia. Pod wpływem procesów mineralizacji i humifikacji powstaje materiał o cechach próchnicy. Zostają zniszczone organizmy chorobotwórcze, formy przetrwalnikowe tych organizmów oraz nasiona chwastów. W fazie tej rozpoczyna się mineralizacja szczególnie trwałych związków. Rozwijają się grzyby rozkładające celulozę i hemicelulozę. Następuje powolne obniżanie temperatury złoża aż do temperatury otoczenia. Jest to okres dojrzewania kompostu lub stabilizatu. Zmniejsza się znacznie ilość bakterii termofilowych, które zostają zastąpione ponownie przez bakterie mezofilowe. Procesy biochemiczne powoli zanikają wskutek wyczerpywania pożywki.

Odpady ulegające biodegradacji wysortowane ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych i odpady z przemysłu

Przetwarzanie w tunelach

Każdy tunel jest niezależną budowlą. W podłodze tuneli poprowadzone są przewody napowietrzające i system zbierania wód odciekowych. Na ścianach oraz na sklepieniu zamontowany jest system zraszania (woda krąży w systemie zamkniętym, jednak ze względu na jej straty, podczas procesu musi być uzupełniana). Każdy tunel posiada własny i niezależny system monitoringu, który zmniejsza do minimum możliwość wystąpienia poważnych awarii. W przypadku problemów technicznych w jednym z tuneli, pozostałe mogą funkcjonować bez zakłóceń. Materiał zdeponowany w tunelach jest napowietrzany i nawilżany. Proces jest sterowany komputerowo. Specjalne czujniki pozwalają na monitorowanie warunków panujących w tunelu i odpowiednie ich regulowanie. Wyniki pomiarów zawartości tlenu, wilgotności i temperatury mogą być odczytywane na bieżąco oraz archiwizowane.

W tunelu temperatura przetwarzanych odpadów jest podnoszona do 60-65 [°C], w celu higienizacji materiału. W tej fazie, łatwo rozkładalne substancje zostają praktycznie rozłożone i maleje potencjalna zdolność emisji substancji zapachowych. W tunelach materiał przebywa około 2 tygodni. W tym czasie odpady są przenoszone do następnego tunelu, w celu ich przemieszania i szybszej stabilizacji. Po tym czasie materiał jest wydobywany z tuneli za pomocą ładowarki czołowej i kierowany na plac pryzmowy, w celu dalszej obróbki – dojrzewania i ostatecznej stabilizacji.

Rzeczywiste wymiary wewnętrzne pojedynczego tunelu wynoszą:

- długość 19,7 [m],
- szerokość 6,7 [m],
- wysokość 5,77 [m].

Każdy tunel wyposażony jest w: system napowietrzania, systemy odprowadzania wilgoci, system zraszający wodą procesową oraz system komputerowego monitoringu parametrów procesu (zawartość tlenu i wilgoci w powietrzu oraz temperatura wsadu), pozwalający na ich bieżący odczyt

i archiwizowanie. System ten automatycznie steruje elementami wykonawczymi w układach napowietrzania i nawilżania wsadu.

Napowietrzanie odbywa się przy użyciu wentylatorów nadmuchowych zlokalizowanych przy tylnej ścianie budynku poprzez system rur zatopionych w posadzce tunelu, na których rozmieszczone są (co kilkanaście centymetrów) dysze o średnicy 11 [mm].

Układ napowietrzania pracuje w recyrkulacji z częściową domieszką powietrza świeżego. Do pojedynczego tunelu wprowadzane jest około 2250 [m³/h] powietrza. Powietrze wyprowadzane z układu na zewnątrz kierowane jest do biofiltra w celu pozbawienia odorów.

Biofiltr zlokalizowany na terenie REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o. o. wykonany jest w konstrukcji betonowej naziemnej z wypełnieniem filtracyjnym złożonym z drewna rozdrobnionych do wielkości około 20-30 [cm] korzeni drzew oraz zrębki. W celu odpowiedniego nawilżania złoża oraz zapewnienia odpowiednich warunków zaszczerpionych na złożu bakterii biofiltr wyposażony jest w płuczkę wodną. Płuczka pełni tu również dodatkowy stopień oczyszczania dla pyłów oraz niektórych odorantów rozpuszczalnych w wodzie. Powietrze procesowe doprowadzane jest z tuneli podziemnymi rurociągami rozprowadzającymi, a następnie kanałami okrytymi perforowanymi płytami pozwalającymi na przedostawanie się powietrza do masy filtrującej. W ten sposób, dochodzi do równomiernego rozprowadzenia powietrza w całym biofiltrze. Takie rozwiązanie poprawia skuteczność filtracji biofiltra.

Kondensat wilgoci powstający w kanałach wentylacyjnych odprowadzany jest do zbiornika wody procesowej, która służy do nawilżania wsadu.

Odcieki z posadzki tunelu kierowane są poprzez separator do kanalizacji miejskiej

Przetwarzanie intensywne przebiega w zamkniętych tunelach o czasie przetwarzania 2-4 tygodnie. Panują tam warunki napowietrzania wymuszonego, z oczyszczaniem powietrza procesowego w biofiltrze.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w tunelach są wstępnie zbierane w zamkniętym buforze. Następnie przewożone są do tuneli za pomocą ładowarki czołowej i układane w sposób równomierny. Napełnianie 1 tunelu trwa od 3 do 5 godzin. W podłodze tuneli poprowadzone są przewody napowietrzające i system zbierania wód odciekowych. Na ścianach oraz na sklepieniu zamontowany jest system zraszania. Każdy tunel posiada własny system monitoringu. Napowietrzanie i nawilżanie zdeponowanego materiału sterowane jest komputerowo. Wyniki pomiarów są i będą archiwizowane. Po tygodniu przetwarzania w jednym tunelu, odpady mogą być przenoszone do kolejnego tunelu, w celu jego przemieszania i homogenizacji. W tunelach materiał przebywa około 2 tygodni, w zależności od rodzaju materiału, ilości wody i substancji organicznych. Możliwe jest też wydłużenie procesu od 3 do 4 tygodni, co pozwoli na szybszą stabilizację i uzyskanie wyższego odwodnienia. Po tym czasie materiał wydobywany jest z tuneli za pomocą ładowarki czołowej i może zostać skierowany na zadaszony plac przyzmuwy lub też proces może być prowadzony jednostopniowo w tunelu w zależności od parametrów końcowych produktu.

Odpady zielone oraz odpady organiczne z przemysłu selektywnie zebrane (kompostowanie)

Kompostowanie w tunelach

Kompostowanie intensywne odbywa się w zamkniętych tunelach o czasie kompostowania trwającym 2-4 tygodnie, temperaturą procesu >60 [°C], z mechanicznym przierzucaniem. Opady przed umieszczeniem w tunelach lub ułożeniem w pryzmy są wstępnie rozdrobnione i mieszane w zhermetyzowanym buforze lub pod zadaszoną wiatą. W pierwszej fazie kompostowania odpady są, regularnie co 7 dni przenoszone z jednego tunelu do drugiego, w celu zintensyfikowania przemian biologicznych.

Kompostowanie w pryzmach

Kompostowanie odbywa się na placu pryzmowym, o czasie kompostowania trwającym 3-4 tygodnie, temperaturą procesu ~ 40 [°C], z mechanicznym przierzucaniem.

W tej fazie materiał podlega stabilizacji. W tym okresie zmniejsza się częstotliwość napowietrzania. Materiał może wymagać nawilżenia w celu utrzymania optymalnych warunków prowadzenia procesu. Jeżeli materiał wymaga dalszego dojrzewania, można wydłużyć okres kompostowania do około 6-12 tygodni. Możliwe jest nawilżanie pryzm za pomocą przewodów z tworzywa sztucznego. Przewody są perforowane, celem umożliwienia rozsączenia wody na pryzmie.

Łączny czas kompostowania może być skrócony lub wydłużony do czasu spełnienia przez produkt kompostowania wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także wymaganego stopnia dojrzałości.

W wyniku tego procesu wytwarzany jest kompost, tj. produkt, który spełnia kryteria jakościowe dla nawozów lub środka poprawiającego własności gleby.

Jeśli po zakończeniu procesu powstały produkt nie będzie spełniał wymogów jakościowych, może on zostać zawrócony na początek procesu, gdzie włączony będzie ponownie do kompostowania jako materiał strukturalny albo zostaje przekazany do uprawnionego odbiorcy celem dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Jeżeli po procesie kompostowania produkt będzie spełniał wymagania jakościowe decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-615/16 z dnia 30.11.2016 r., to będzie on zakwalifikowany jako środek poprawiający właściwości gleby pn. „Revita”.

Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna

Do rozdrabniarki kierowane są odpady wielkogabarytowe wysortowane ze strumienia odpadów komunalnych oraz odpady wielkogabarytowe przyjęte z zewnątrz. Odpady wielkogabarytowe są wydzielane na linii sortowniczej w pierwszej kabinie i wrzucane przez lej do kontenera, znajdującego się pod kabiną, a następnie przewożone są do bufora na placu. W buforze zbierane są również odpady wielkogabarytowe przywożone transportem samochodowym z zewnątrz. Następnie są one rozdrabniane w rozdrabniarce mobilnej. W maszynie zamontowany jest separator ferromagnetyczny, który oddziela frakcję metalową o kodzie 19 12 02. Jest ona przekazana do odzysku uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania. Pozostała frakcja w postaci rozdrobnionego drewna, tekstyliów i plastiku o kodzie 19 12 12 jest magazynowana luzem na placu pryzmowym (18) lub na placu wyrobów gotowych (19) i przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne o prześwicie oczek 0-20 mm.

Do przetwarzania mechanicznego kierowane są odpady o kodach: 19 12 12, 19 05 01, 19 05 03, 19 05 99, powstające w procesach prowadzonych w RIPOKu, takich jak: kompostowanie, stabilizacja, rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych.

Odpady za pomocą ładowarki kierowane są na sito mobilne Doppstadt typ SM 518 PROFI o wielkości oczek 0-20 mm.

W procesie mechanicznego przetwarzania powstają dwie frakcje: nadsitowa (19 12 12) i podsitowa (19 12 09), które są magazynowane na placu przyzowym (18) lub na placu pod wiatą (1).

Poszczególne frakcje odpadów przekazywane są do uprawnionych odbiorców w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Odpady ulegające biodegradacji – przetwarzanie zgodne z procesem unieszkodliwiania D 8 lub odzysku R12

Biologiczne suszenie odpadów

Do biologicznego suszenia mogą być przeznaczone odpady ulegające biodegradacji wymienione w tabeli nr 17, w części IV „Linia biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – przetwarzanie zgodne z procesem unieszkodliwiania D 8 lub odzysku R12.

Odpady są zbierane w zamkniętym buforze, gdzie zostaną wstępnie przemieszane w celu uzyskania odpowiedniej struktury. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości, są one umieszczone w zamkniętym tunelu z systemem aktywnego napowietrzania oraz odbiorem odcieków i gazów. Biosuszenie trwa od 7 do 15 dni. Pozwala to na zmniejszenie masy odpadów o ok. 75% oraz spadek wilgotności do 20%. Produktem po procesie biologicznego suszenia są nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01) lub odpad o kodzie 19 05 99 – inne niewymienione odpady.

W celu doczyszczenia wytworzone odpady (19 05 01 lub 19 05 99) zostaną poddane mechanicznej obróbce na sicie o wielkości oczek 0-20 mm. Frakcja nadsitowa (19 12 12) przeznaczona będzie do termicznego przetworzenia. Frakcja podsitowa (19 12 12) będzie poddana stabilizacji do parametrów AT4<10 mg O2/kg s.m. przed ich składowaniem lub mechanicznej obróbce w celu przekazania do uprawnionych odbiorców do odzysku. Frakcje magazynowane będą na placu przyzowym (18) lub na placu pod wiatą (1).

Proces odzysku R3 – kompostowanie odpadów zielonych i ulegających biodegradacji zebranych selektywnie ma na celu wytworzenie kompostu spełniającego wymogi przepisów o nawozach.

Proces odzysku R12 – przetwarzanie frakcji ulegającej biodegradacji wysortowanej z linii sortowniczej na sicie o wielkości oczek co najmniej od 0 do 80 mm lub 100 mm. Przetwarzanie ma na celu stabilizację odpadów i uzyskanie frakcji nadających się do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia. W wyniku prowadzenia procesu R 12 uzyskany zostanie:

- stabilizat (19 05 99), który po przesianiu na sicie o wielkości oczek od 0 do 20 [mm] kwalifikowany będzie jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Produkt ten zostanie przekazany do dalszego odzysku w procesie R10 lub R12. Po przesianiu pozostaje frakcja składająca się z drobnych metali, kapsli, drobnych opakowań foliowych i plastikowych (19 05 99), która przygotowana jest do: procesów odzysku, w tym odzysku energii, lub termicznego unieszkodliwiania (w tym również suszenie biologiczne), ostatecznego składowania.

- nieprzekompostowana frakcja odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01) po procesie suszenia. Są to odpady, które po mechanicznym doczyszczeniu przeznaczone są do procesów odzysku, w tym odzysku energii, lub termicznego unieszkodliwiania.

➤ **Roczna moc przerobowa instalacji**

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi zamiennie:

- **proces odzysku R3** będzie prowadzony na instalacji o wydajności **48 000 Mg/rok**, przy założeniu, że kompostowanie prowadzi się przez 365 dni w roku.
- **proces odzysku R12** będzie prowadzony w instalacji o wydajności **48 000 Mg/rok**, przy założeniu, że przetwarzanie prowadzi się przez 365 dni w roku.
- **proces unieszkodliwiania D8** będzie prowadzony w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności **48 000 Mg/rok**, przy założeniu, że przetwarzanie odbywa się 365 dni na rok.

Ilość przetworzonych odpadów nie może być większa niż opisano wyżej, w poszczególnych procesach, przy czym, przy równoległym lub zamiennym prowadzeniu procesów moc przerobowa instalacji nie może przekroczyć 48 000 Mg/rok.

1.10. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.

Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów składa się z następujących linii:

- do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza główna (duża),
- do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza pomocnicza (mała),
- do biologicznego przetwarzania odpadów.

W skład instalacji wchodzi w szczególności:

- hala przeładunkowa odpadów wraz z linią sortowniczą wybudowaną przez firmę Horstmann Budowa Urządzeń i Technika Ekologiczna Sp. z o.o. w 2002 roku. Sortownia odpadów była dwukrotnie przebudowana, ostatnio, w kwietniu 2013 roku zdemontowane zostało sito o wielkości oczek od 0-20 mm;
- obudowana wiata wraz z linią sortowniczą „małą” firmy HUT;
- tunele z systemem wentylacyjnym, odprowadzania odcieków, zraszania odpadów, monitoringiem wraz ze sterownią oraz biofiltrem; plac przyzmywy, zadaszona i obudowana wiata przyzmywa, wybudowane w 2012 roku – technologia firmy Waste Treatment Technologies.

Ponadto na terenie zakładu zlokalizowane jest stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna, i sito mobilne o wielkości oczek 0-20 mm.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów pracuje przez 365 dni w roku, co daje 8760 godzin pracy rocznie.

Kierownik RIPOK (sortownia i kompostownia) ma wykształcenie wyższe rolnicze i doktorat z zarządzania, oraz szkolenia z zakresu gospodarki odpadami. Obsługa ładowarek oraz wózków widłowych ma wymagane kwalifikacje. Pracownicy zajmujący się gospodarką odpadami są systematycznie szkoleni w zakresie obowiązujących przepisów. W firmie jest zatrudniony inspektor ds. bhp i ppoż.

1.11. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Okres wykonywania działalności jest nieoznaczony.

1.12. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem.

A. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Zużycie energii elektrycznej przez instalację wynosi ok. 2 700,0 MWh/rok, a zużycie oleju napędowego ok. 134,3 Mg/rok. Na placu pryzmowym dojrzewania kompostu lub stabilizatu zainstalowany jest system dezodoryzacji powietrza, który służy do chemicznej dezaktywacji właściwości zapachowych cząsteczek.

Nie istnieją możliwości techniczne do innego niż przetwarzanie odpadów wykorzystania instalacji. Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż normalne. W przypadku awarii instalacji lub awarii urządzeń redukujących emisję nastąpi wyłączenie instalacji i urządzeń z ruchu.

B. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz zakres ich monitoringu.

Celem monitoringu w zakresie ochrony środowiska jest:

- ocena zgodności z określonymi założeniami czy standardami;
- sporządzanie sprawozdań dotyczących emisji przemysłowych do środowiska.

Ocena zgodności prowadzona będzie w zakresie długookresowej emisji substancji i odpadów w okresie rocznym, pomiędzy ustalonymi w pozwoleniu wielkościami dopuszczalnych emisji rocznych i ewidencją tych wielkości w sprawozdaniach do opłat za korzystanie ze środowiska.

Dla instalacji prowadzony jest monitoring wielkości produkcji, zużycia surowców oraz zużycia energii i paliw, co pozwala na prowadzenie procesu w warunkach stabilnych i odnotowanie ewentualnych stanów odbiegających od normalnych, które mogą wpłynąć na wzrost zużycia energii.

➤ Monitoring ilości ujmowanej wody

Pomiar poboru wód przez przedmiotową instalację dokonywany jest przy pomocy wodomierzy.

➤ Monitoring ścieków

Sposób rozliczania ilości ścieków:

1. Ścieki bytowe z budynku administracyjnego A i budynku socjalnego są rozliczane według ilości pobranej wody na wodomierzu.
2. Pozostały strumień ścieków rozliczany jest według wskazań przepływomierza.

W zależności od substancji prowadzony 2-4 razy w roku.

➤ **Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane ścieki**

Nie przewiduje się monitoringu jakości wód powierzchniowych ze względu na to, że ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych MWiK w Bydgoszcy Sp. z o. o., zgodnie z umową o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

➤ **Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzane zanieczyszczenia**

Nie przewiduje się monitoringu jakości wód powierzchniowych ze względu na to, że ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych MWiK w Bydgoszcy Sp. z o. o., zgodnie z umową o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

➤ **Monitoring jakości gleb**

Nie przewiduje się monitoringu jakości gleby, gdyż wykonane badania nie wskazują na przekraczanie dopuszczalnych standardów jakości gleby dla terenów przemysłowych.

➤ **Monitoring emisji do powietrza**

W hali przeładunkowej i sortowni odpadów zamontowane są króćce pomiarowe na emitorach nr: e-03, e-04, e-05, e-08, e-09, e-10, e-12, i e-13. Na emitorach nr: e-06, e-07, e-11 i e-14 nie ma technicznych możliwości zamontowania króćców pomiarowych, ponieważ wentylatory zainstalowane w ścianie budynku nie posiadają przewodów doprowadzających zanieczyszczone powietrze.

Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych oraz zakres i sposób wykonywania pomiarów spełniają warunki PN-Z-04030-7 z 1994: „Ochrona czystości powietrza - Badania zawartości pyłu – Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Jest to bowiem jedyna norma określająca lokalizację przekroju pomiarowego.

Gazy złowne z bioreaktorów są poddawane neutralizacji na drodze biofiltracji (ograniczenie emisji odorów).

➤ **Monitoring jakości powietrza**

Nie przewiduje się monitoringu jakości powietrza. Państwowa Inspekcja Ochrony Środowiska dokonuje oceny jakości powietrza na terenie Miasta Bydgoszcz. Wyniki tej oceny prezentowane są w corocznych „Raportach o stanie środowiska...”, publikowanych przez PIOŚ.

➤ **Monitoring hałasu**

Pomiary emisji hałasu będą wykonywane co dwa lata w wyznaczonych punktach pomiarowych, w porze nocnej i dziennej, zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Wyniki pomiarów przedkładane są, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., nr 215, poz. 1366), marszałkowi województwa kujawsko-pomorskiego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

➤ **Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów**

Zakład prowadzi ilościową i jakościową ewidencję wytworzonych i przetwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Ewidencja odpadów spełnia wymagania ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach. Prowadzony jest rejestr wytworzonych odpadów (karty ewidencji odpadów, karty przekazania odpadów) dla każdego odpadu oddzielenie. Ilość powstałych odpadów określana będzie na podstawie wagi lub objętości określonej przy ich odbiorze.

Karty ewidencji będą sporządzane w dwóch egzemplarzach, jeden dla posiadacza i jeden dla odbiorcy odpadów. Karty ewidencji odpadu oraz karty przekazania odpadu powinny być przechowywane w zakładzie przez okres 5 lat.

➤ **Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Podstawowym elementem systemu monitoringu wykorzystania energii w zakładzie jest dokumentacja zużycia energii elektrycznej poprzez odczyt z liczników oraz czasu pracy urządzeń.

Element ten służy do wypracowywania raportów zużycia i wyliczania współczynników zużycia energii elektrycznej. Raporty te służą analizie zużycia energii na jednostkę przetwarzanych odpadów.

➤ **Monitoring parametrów technicznych**

Monitoring instalacji prowadzony jest przez pracowników służby technicznej poprzez regularny obchód kontrolny instalacji. Monitorowanie stanu technicznego oparte jest na systemie okresowej kontroli przez odpowiedzialnych pracowników. W sposób planowy wykonywane będą wszelkie inspekcje i przeglądy.

Remonty urządzeń są realizowane w oparciu o roczne harmonogramy remontów urządzeń podstawowych oraz miesięczne harmonogramy prac remontowych i bieżącą ocenę stanu technicznego. Odrębnym harmonogramem objęta jest gospodarka smarownicza. Remonty urządzeń elektrycznych i automatyki są realizowane w oparciu o roczne oraz miesięczne harmonogramy prac remontowych oraz bieżącą ocenę stanu technicznego wraz z wymaganym zakresem dokumentowania. Eksploatacja instalacji w oparciu o wyżej wymienione regulacje prawne jak i działania profilaktyczno-zapobiegawcze w postaci oględzin, przeglądów zapewniają ciągłość produkcji.

➤ **Zakres monitoringu jakości środowiska**

Istniejące dane z monitoringu jakości środowiska oraz przeprowadzone analizy i obliczenia wykazały, że istnieje małe ryzyko wystąpienia przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W prawie miejscowym oraz innych dostępnych dokumentach nie są sprecyzowane wymagania w zakresie monitoringu jakości środowiska w związku z powyższym nie zachodzi potrzeba ustalania specjalnych wymogów w zakresie monitoringu jakości środowiska.

C. Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Ścisłemu monitoringowi podlegać będą przede wszystkim wskaźniki zużycia czynników energetycznych na jednostkę przetwarzanych odpadów. Dane te podlegają ocenie w ujęciu dobowym, miesięcznym, kwartalnym, rocznym i wieloletnim.

Automatyzacja procesów oraz ich monitoring pozwalają na minimalizację jednostkowych wskaźników w procesie technologicznym.

Obecnie na instalacji prowadzi się szereg działań energooszczędnych. Tam, gdzie to jest możliwe stosuje się czujniki zmierzchowe, czujniki ruchu. Automatyzacja procesów technologicznych pozwala na optymalizację zużycia energii.

Zakład identyfikuje substancje i preparaty niebezpieczne na wejściu do procesów. Na podstawie analizy zagrożeń stwarzanych przez poszczególne preparaty dokonywana jest analiza i optymalizacja ich zużycia. Preparaty możliwe do zastąpienia innymi, niezawierającymi substancji niebezpiecznych eliminuje się. Minimalizuje się stany magazynowe tych preparatów. Miejsca przechowywania i drogi przesyłu preparatów zawierających substancje niebezpieczne są oznakowane we właściwy sposób i utrzymywane w dobrym stanie technicznym.

➤ Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zabezpieczenia techniczne w postaci właściwej konstrukcji zbiorników, podłoży zbiorników oraz okresowe przeglądy stanu technicznego zbiorników i miejsc przechowywania odpadów minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii.

➤ Metody ochrony środowiska wodnego

• Metody ochrony wód powierzchniowych

Działalność prowadzona na terenie instalacji nie wiąże się z bezpośrednim oddziaływaniem na wody powierzchniowe.

Instalacja wprowadza ścieki przemysłowe do zewnętrznej kanalizacji po uprzednim podczyszczeniu ścieków przemysłowych w separatorach. Pośrednie znaczące oddziaływanie na wody powierzchniowe, powodowane działalnością prowadzoną na terenie instalacji, mogłoby wystąpić w przypadku zrzutu ścieków bezpośrednio do kanalizacji, bez podczyszczenia w separatorach.

• Zasady współpracy z zewnętrznymi instalacjami do oczyszczania ścieków

Ścieki przemysłowe z przedmiotowej instalacji odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych, stanowiących własność Spółki Miejskie Wodociągi i Kanalizacja w Bydgoszczy. Odprowadzanie ścieków jest regulowane umową zawartą pomiędzy Zakładem, a Spółką Miejskie Wodociągi i Kanalizacja w Bydgoszczy.

➤ **Metody ochrony gruntu i wód podziemnych**

Do podstawowych metod ochrony gruntu i wód podziemnych stosowanych w zakładzie można zaliczyć:

- zbieranie i odprowadzanie wszystkich rodzajów ścieków do urządzeń kanalizacyjnych;
- izolacja od gruntu wszelkich miejsc, gdzie może nastąpić potencjalne zanieczyszczenie gruntu i wód podziemnych;
- okresowe przeglądy stanu technicznego infrastruktury zmniejszają ryzyko wystąpienia awarii;
- wyniki badań jakości gleby w rejonie zakładu nie wykazują przekroczeń standardów jakości gleby i ziemi dla terenów przemysłowych.

➤ **Metody ochrony powietrza**

Na instalacji stosowane są następujące metody ochrony powietrza:

- hermetyzacja miejsc przygotowania odpadów do kompostowania;
- odprowadzanie powietrza z boksów i wiaty przy tunelach do tuneli (jako powietrze procesowe) i dalej do biofiltra;
- oczyszczanie powietrza odciąganego z tuneli w biofiltrze;
- prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji wentylacji oraz biofiltra;
- utrzymywanie sprawności biofiltra na poziomie co najmniej 90 [%];
- utrzymywanie odpowiedniej wilgotności kompostu podczas przesiewania sitem mobilnym zgodnie z warunkami procesu technologicznego;
- prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji sortowania odpadów oraz pojazdów transportujących odpady;
- stosowanie na placu dojrzewania kompostu i stabilizatu, systemu dezodoryzacji.

➤ **Metody ochrony przed hałasem**

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji hałasu. Stosowanymi metodami ochrony przed hałasem jest poddawanie urządzeń systematycznej konserwacji i naprawom urządzeń mechanicznych w celu utrzymania nominalnych poziomów emisji hałasu.

➤ **Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami**

Zakład prowadzi jeden system gospodarki odpadami obejmujący wszystkie źródła. Odpady wytwarzane na instalacji magazynowane są na jej terenie w wyznaczonych miejscach w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach dotyczących ochrony środowiska przed odpadami. Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych pomieszczeniach lub miejscach, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana jest przez podmioty posiadające odpowiednie pozwolenia i zajmujące się wywozem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne wytworzone na instalacji są magazynowane (gromadzone) w wydzielonych miejscach (pomieszczenia, place lub inne) na jej terenie. Po zgromadzeniu partii transportowej uzasadnionej ekonomicznie lub w zależności od zaistniałych okoliczności oraz rodzaju

odpadu przekazywane są alternatywnie firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, transport odpadów lub osobom fizycznym. Odpady inne niż niebezpieczne w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub stanowić będą surowce wtórne.

Na terenie zakładu realizuje się następujące programy minimalizacji powstawania odpadów:

- oznakowanie w sposób czytelny miejsc magazynowania odpadów;
- magazynowanie powstających podczas eksploatacji odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w wyznaczonych miejscach lub pomieszczeniach do czasu uzbierania partii uzasadnionej ekonomicznie do transportu i przekazywanie ich z kartą przekazania odpadu firmie posiadającej odpowiednie pozwolenie na odbiór tych odpadów.

➤ **Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń**

Stan techniczny instalacji nie rodzi obaw, co do konieczności przedwczesnego wyłączenia instalacji lub jej likwidacji.

Ponieważ możliwe są modernizacje prowadzące do eliminacji poszczególnych elementów instalacji i zastępowania ich innymi oraz ze względu na konieczność uwzględnienia wariantu całkowitej likwidacji instalacji z przyczyn dzisiaj nieznanych, przewidziano metody zakończenia działania poszczególnych urządzeń, mające na względzie wymogi ochrony środowiska.

Likwidacje i rozbiórki prowadzone będą zgodnie z obowiązującymi aktami prawnymi, według zatwierdzonych projektów, przy uwzględnieniu wszystkich zidentyfikowanych wcześniej możliwych oddziaływań środowiskowych.

Przewiduje się zastosowanie następujących metod bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania:

- urządzenia wchodzące w skład instalacji zostaną opróżnione z substancji zużywanej w procesie produkcji oraz z innych pozostałości. Pozostałości i inne odpady po segregacji zostaną wybrane i przekazane uprawnionej jednostce do utylizacji;
- struktury stalowe i betonowe zostaną umyte wodą pod ciśnieniem z ewentualnym dodatkiem atestowanych, biodegradowalnych środków myjących. W przypadku zastosowania środków myjących w ilościach, które mogłyby spowodować przekroczenie dopuszczalnych dla ścieków przemysłowych stężeń zanieczyszczeń, wody popłuczne zostaną odpompowane do cystern samochodowych, poddane analizie i przekazane uprawnionej jednostce do utylizacji;
- wszelkie rurociągi zostaną wyczyszczone poprzez działanie gorącej wody, a powstałe w tym procesie zanieczyszczone odpady zostaną przekazane do unieszkodliwiania;
- struktury i rurociągi stalowe zostaną pocięte i przekazane jednostkom uprawnionym, prowadzącym odzysk metali. Zdemontowane struktury betonowe i żelbetonowe oraz budynki zostaną zdemontowane wraz z fundamentami i poddane odzyskowi;
- grunt pod zdemontowanymi urządzeniami zostanie poddany analizie i w przypadku stwierdzenia obecności ponadnormatywnych stężeń zanieczyszczeń, zostanie wybrany i przekazany jednostce uprawnionej lub oczyszczany na miejscu według zatwierdzonego projektu. Teren po rozbiórce i ew. regeneracji zostanie zniwelowany i przeznaczony na cele inwestycyjne, lub pokryty warstwą humusu, obslany trawą bądź zalesiony zgodnie z aktualnym planem zagospodarowania terenu.

D. Określenie czy instalacja spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik – BAT (Best available techniques).

Zobowiązuje się REMODIS Bydgoszcz Sp. z o. o. do utrzymywania organizacji swojego zakładu w sposób zapewniający bieżące rozpoznanie technologii spełniających wymogi BAT, prowadzenie efektywnej gospodarki surowcowej i energetycznej oraz gospodarki odpadami, a także rozpoznanie wymogów prawnych dotyczących ochrony środowiska.

➤ **Zarządzanie środowiskiem**

W Zakładzie funkcjonują procedury dotyczące struktury, odpowiedzialności, dokumentacji, kontroli procesu itp., kierownictwo jest zaangażowane w polityce środowiskowej, wydajność instalacji jest sprawdzana, w razie potrzeby podejmowane są działania naprawcze.

➤ **Odpady wejściowe**

W Zakładzie funkcjonuje procedura wstępnego przyjęcia odpadów.

➤ **Magazynowanie i obsługa**

Miejsca magazynowania odpadów są zlokalizowane z dala od cieków wodnych i wrażliwych obwodów. Odpady są magazynowane zgodnie z klasyfikacją zagrożenia. Odpady są gromadzone selektywnie. Wytwórca odpadów prowadzi działalność w zakresie zagospodarowywania odpadów w sposób zapewniający ochronę środowiska.

➤ **Przetwarzanie emisji do powietrza**

Gazy złownonne z bioreaktorów są poddawane neutralizacji na drodze biofiltracji (ograniczenie emisji odorów).

➤ **Zarządzanie ściekami**

Kondensaty i wody opadowe wykorzystywane są do nawilżania odpadów poddawanych procesowi przetwarzania biologicznego. Ścieki przemysłowe są po podczyszczeniu w separatorach odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

➤ **Przetwarzanie biologiczne**

Na linii do biologicznego przetwarzania stosowane są automatyczne i szybkozamkające drzwi do bioreaktorów. Gazy złownonne z bioreaktorów są poddawane neutralizacji na drodze biofiltracji (ograniczenie emisji odorów). Bioreaktory są całkowicie obudowane. Proces jest kontrolowany. Odcieki są wykorzystywane do nawilżania odpadów. Ścieki przemysłowe po podczyszczeniu w separatorach są odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

E. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Na terenie zakładu realizuje się następujące programy minimalizacji powstawania odpadów:

- oznakowanie w sposób czytelny miejsc magazynowania odpadów,
- magazynowanie powstających podczas eksploatacji odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w wyznaczonych miejscach lub pomieszczeniach do czasu uzbierania partii

uzasadnionej ekonomicznie do transportu i przekazywanie ich za pomocą karty przekazania odpadu firmie posiadającej odpowiednie pozwolenie na odbiór tych odpadów.

1.13. Określenie minimalnej i maksymalnej ilości odpadów niebezpiecznych, ich najniższej i najwyższej wartości kalorycznej oraz maksymalnej zawartości zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachlorofenolu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich - w przypadku zezwoleń dotyczących instalacji do termicznego przekształcania odpadów

Nie dotyczy.

2. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

2.1. Charakterystyka zakładu i procesu.

„Remondis Bydgoszcz” Sp. z o.o. jest spółką prawa handlowego i prowadzi działalność w zakresie odbioru odpadów komunalnych, niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych, kompostowania odpadów zielonych oraz letniego i zimowego oczyszczania ulic i placów.

Teren zakładu jest ogrodzony i monitorowany za pomocą 16 kamer, dozorowany przez 24 h na dobę przez pracowników ochrony. Na terenie zakładu znajduje się piętnaście obiektów budowlanych. Dużą częścią Zakładu stanowią place składowe i manewrowe zajmując powierzchnię 8.1603 ha. Zakład posiada linię sortowniczą odpadów małą i dużą, kompostownię odpadów, magazyn na surowce wtórne, warsztat naprawy samochodów oraz 54 pojazdy specjalistyczne. Zakład zatrudnia 138 pracowników pracujących w systemie trzy zmianowym:

- I zmiana 60 pracowników produkcyjnych i 30 pracowników biurowych,
- II zmiana 15 pracowników produkcyjnych i 1 pracownik biurowy,
- III zmiana 7 pracowników produkcyjnych i 1 pracownik biurowy.

Procesy przetwarzania odpadów, które są prowadzone na terenie zakładu zostały opisane w pkt 1.9.

Charakterystyka rodzaju działalności zakładu

„Remondis Bydgoszcz” Sp. z o.o. jest spółką prawa handlowego i prowadzi działalność w zakresie odbioru odpadów komunalnych, niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych, kompostowania odpadów zielonych oraz letniego i zimowego oczyszczania ulic i placów.

2.1.1. Warunki ochrony przeciwpożarowej, wynikające z przeznaczenia, sposobu użytkowania, prowadzonego procesu technologicznego, magazynowania (składowania) i warunków technicznych obiektu.

Strefa nr 1

Budynek	Wiata nad pryzmami	Hala (Bufor)	Budynek kompostowni tunelowej	Budynek dyspozytorski	Boks magazynowy
Długość	150,35	16,41	57,7	12	15,60
Szerokość	40	57,75	23,5	5,5	12
Wysokość	10	9,08	8	4	7,54
Liczba kondygnacji	1	1	1	1	1
Powierzchnia wewnętrzna	6058	919,5	1072	53,59	173,6
Powierzchnia zabudowy	6152	934	1330	68,45	187
Kategoria zagrożenia ludzi	PM	PM	PM	ZL III*	PM
Liczba osób	-	-	-	2	-
Gęstość obciążenia ogniowego	406	0	977	-	1888
Zagrożenie wybuchem	-	-	-	-	-
Klasa odporności pożarowej	E	E	D	D	E

Brak stref zagrożenia wybuchem. Podczas trwania procesu biologicznego przetwarzania odpadów wydzielają się gazy i pary materiałów niebezpiecznych pożarowo (butan-1-ol, aceton, butan-2-on, octan etylu, octan metylu i amoniak), jednak ich stężenie jest bardzo małe, dużo poniżej dolnej granicy wybuchowości. (Na podstawie dokumentacji projektowej).

Wiata nad pryzmami, hala bufor, budynek kompostowni tunelowej, budynek dyspozytorski, boks magazynowy tworzą jedną strefę pożarową o powierzchni ok. 8670 m² i gęstości obciążenia ogniowego 436 MJ/m² (na podstawie dokumentacji projektowej).

*Budynek dyspozytorski jest powiązany funkcjonalnie z pozostałymi budynkami tej strefy.

Strefa nr 2

Budynek	Boks magazynowy	Budynek sortowni małej	Plac odpadów wielkogabarytowych
Długość	28,35	60	30*
Szerokość	15,05	18,4	30*
Wysokość	7,84		Magazynowanie do 3 m
Liczba kondygnacji	1	1	-
Powierzchnia wewnętrzna/strefy	403,8	1053	250
Powierzchnia zabudowy	419	1095	-
Kategoria zagrożenia ludzi	PM	PM	PM
Liczba osób	-	3	-
Gęstość obciążenia ogniowego	196	<500	12960
Zagrożenie wybuchem	-	-	-
Klasa odporności pożarowej	E	E	-

*przyprostokątne trójkąta między budynkami sortowni i boksu.

Obiekty stanowią jedną strefę pożarową o łącznej powierzchni ok. 1706 m². Gęstość obciążenia ogniowego dla całej strefy 3958 MJ/m². Jednorazowo na placu może znajdować się do 120 Mg odpadów. Przyjęto ciepło spalania dla odpadów składowanych na placu 20 MJ/kg. Składowanie na placu między budynkiem sortowni małej, boks magazynowego oraz drogi pożarowej. Trójkąt o przyprostokątnych 30 m i 30 m.

Strefa nr 3

Budynek	Budynek sortowni dużej	Budynek biurowo - socjalny	Plac składowy szkła
Długość	94,5	14	35
Szerokość	27,3	18	15-20
Wysokość	14	7,8	4
Liczba kondygnacji	1	2	-
Powierzchnia wewnętrzna/strefy	2537	431,73	400
Powierzchnia zabudowy	2572	252	-
Kategoria zagrożenia ludzi	PM	ZL III	PM
Liczba osób	15	7	-
Gęstość obciążenia ogniowego	<500	-	-
Zagrożenie wybuchem	-	-	-
Klasa odporności pożarowej	E	D	-

Powierzchnia strefy 3382 m². Gęstość obciążenia ogniowego wynosi <500 MJ/m².

W dokumentacji projektowej budynek sortowni dużej oraz budynek biurowo socjalny stanowią odrębne strefy pożarowe. W rzeczywistości jest to jedna strefa pożarowa, brak zamknięć w klasie odporności ogniowej, w ścianie części biurowo-socjalnej usytuowanej pod kątem 90 stopni w stosunku do ściany sortowni występują okna w odległości mniejszej niż 4 m. W rzeczywistości powierzchnia strefy pożarowej budynku wynosi 2968 m².

Strefy budynku warsztatowego i lakierni

Budynek	Budynek warsztatowo-samochodowy	Budynek lakierni
Długość [m]	64	17,5
Szerokość [m]	16	13
Wysokość [m]	5,9	8
Liczba kondygnacji	2	1
Powierzchnia wewnętrzna/strefy [m ²]	1200	225
Powierzchnia zabudowy [m ²]	1024	227,5
Kategoria zagrożenia ludzi	PM	PM
Liczba osób	18	3
Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]	<500	<500
Zagrożenie wybuchem	-	-
Klasa odporności pożarowej	D	D

2.1.2. Charakterystyka procesu technologicznego i jego zabezpieczeń.

Przedmiotem działalności Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o. jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, która zgodnie z § 3 ust 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, a mianowicie „instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inną niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 roku – Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 [MW] lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”.

Zgodnie z pkt 5 ppkt. 3 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości przedmiotowa instalacja służy do „unieszkodliwiania, odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę”.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów spełnia wymogi przewidziane w art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach dla Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK), gdyż:

- nominalna wydajność instalacji zapewnia przyjmowanie i przetwarzanie odpadów z obszaru zamieszkałego, przez co najmniej 120 000 mieszkańców,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki lub technologii (ang. BAT – *best available techniques*), o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska,
- instalacja ma możliwość mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenia ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku.

Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów składa się z następujących linii:

- do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza główna (duża),
- do mechanicznego przetwarzania odpadów – linia sortownicza pomocnicza (mała),
- do biologicznego przetwarzania odpadów.

W skład instalacji wchodzi w szczególności:

- hala przeładunkowa odpadów wraz z linią sortowniczą wybudowaną przez firmę Horstmann Budowa Urządzeń i Technika Ekologiczna Sp. z o.o. w 2002 roku. Sortownia odpadów była dwukrotnie przebudowana, ostatnio, w kwietniu 2013 roku zdemontowane zostało sito o wielkości oczek od 0-20 mm;
- obudowana wiata wraz z linią sortowniczą „małą” firmy HUT;
- tunele z systemem wentylacyjnym, odprowadzania odcieków, zraszania odpadów, monitoringiem wraz ze sterownią oraz biofiltrem; plac przyzmoowy, zadaszona i obudowana wiata przyzmoowa, wybudowane w 2012 roku – technologia firmy Waste Treatment Technologies.

Ponadto na terenie zakładu zlokalizowane jest stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna, i sito mobilne o wielkości oczek 0-20 mm.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów pracuje przez 365 dni w roku, co daje 8760 godzin pracy rocznie.

➤ **Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów „duża” (sortownia)**

Odpady komunalne są kierowane na linię sortowniczą. Na linii następuje:

- segregacja odpadów zmieszanych komunalnych na dwie frakcje: od 0 do 100 [mm] i powyżej 100 [mm] oraz wysortowanie z frakcji grubej odpadów opakowaniowych (surowców wtórnych);
- doczyszczanie odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów i podział na poszczególne surowce wtórne.

Rozładunek samochodów (śmieciarki) przywożących odpady zmieszane (20 03 01) następuje w strefie przyjęcia odpadów, obok przenośnika kanałowego w hall sortowni. Za pomocą ładowarki kołowej

odpady są spychane na przenośnik, a następnie trafiają do rozrywarki worków i do kabiny sortowniczej, w której wysortowywane jest szkło i odpady wielkogabarytowe. Szkło jest przekazywane do odzysku, a odpady wielkogabarytowe są przewożone do bufora, gdzie wraz z odpadami wielkogabarytowymi przywożonymi w kontenerach z zewnątrz są rozdrabniane w rozdrabniarce mobilnej. Po rozdrobieniu odpady magazynowane są w kontenerze do czasu transportu.

Pozostałe odpady są kierowane do bębna na sito mechaniczne o oczkach 100 x 100 [mm]. Na sicie następuje rozdzielanie na frakcję powyżej 100 [mm] i poniżej 100 [mm]. Obie frakcje dwoma taśmociągami kierowane są do kabiny sortowniczej. Z frakcji powyżej 100 [mm] ręcznie wysortowuje się odpady opakowaniowe – butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe. Wysortowane materiały zostają wrzucone poprzez lej do odpowiednich boksów pod kabiną sortującą, a następnie – za pomocą przenośnika są kierowane do prasy belującej, gdzie zostają sprasowane w kostki i w tej postaci trafiają do magazynu. Pozostała masa odpadów, po kabine sortowniczej, przechodzi przez elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych i trafia na posadzkę hali w celu ich załadunku i przekazania kolejnym posiadaczom. Frakcja odpadów poniżej 100 [mm] zostaje skierowana na elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych, a następnie do kontenera i dalej do przetwarzania biologicznego odpadów.

Odpady opakowaniowe, zebrane selektywnie z podgrupy 15 01 i 20 01, kierowane są na linię sortowniczą w celu ich doczyszczania. Są one zbierane na posadzce w hali, a następnie ładowane ładowarką kołową na linię sortowniczą. Odpady przechodzą przez sito bębnowe, gdzie następuje podział odpadów na frakcje powyżej i poniżej 100 [mm] (piasek, odłamki szkła, drobne odpady plastikowe i papierowe odpady organiczne). Obie frakcje przekazane są odrębnymi taśmociągami do kabiny sortowniczej. W kabine sortowniczej następuje sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów opakowaniowych nadających się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe), które następnie są kierowane do odpowiednich boksów. Na linii wybierane są także baterie i puszki aluminiowe. Metale żelazne wyłapywane są przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów są za pomocą przenośnika kierowane do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane są do magazynu. Belowane są również puszki aluminiowe. Metale i baterie są zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Przesortowane odpady opakowaniowe stanowią surowiec wtórny, który kierowany jest do recyklingu, pozostałe odpady przeznaczone są do odzysku lub unieszkodliwienia.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów „duża” (sortownia) wynosi 100 000 [Mg/rok].

Na instalacji prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

➤ **Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów „mała” (sortownia)**

Rozładunek samochodów przywożących odpady zmieszane następuje w strefie przyjęcia odpadów wewnątrz hali. Za pomocą ładowarki kołowej odpady ładowane są na przenośnik, a następnie trafiają do sita bębnowego, gdzie są rozdzielane na 2 frakcje: powyżej i poniżej 80 [mm].

Fracje te zbierane są w kontenerach lub na posadzce w hali. Następnie frakcja podsitowa transportowana jest do bufora przy kompostowni odpadów, skąd za pomocą ładowarki transportowana jest do tuneli przetwarzania biologicznego.

Frakcja nadsitowa zbierana jest w kontenerze i przewożona do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów „mała” (sortownia) wynosi 40 000 [Mg/rok].

Na instalacji prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

➤ Linia do biologicznego przetwarzania odpadów

W skład instalacji biologicznego przetwarzania odpadów wchodzi:

- 8 murowanych tuneli o pojemności około 250 [Mg] każdy, z systemem napowietrzania i wentylacyjnym, odprowadzania ścieków, zraszania odpadów, monitoringiem wraz ze sterownią oraz biofiltrem;
- przestrzeni pomiędzy wiatą a tunelami, która jest zhermetyzowana, wyposażona w bramy szybkozamykające, z której powietrze odprowadzane jest do biofiltra;
- bufor wstępny przyjęcia odpadów jest hermetycznie zamknięty, wyposażony w bramy szybkozamykające się, z którego powietrze odprowadzane jest do biofiltra;
- bufor magazynowy, zamknięty z bramami szybkozamykającymi się;
- plac przyzmywy z wydzielonymi polami manewrowymi, miejscami dostawy odpadów i magazynowania produktów przetwarzania (stabilizacji/kompostowania). Plac jest utwardzony, szczelny, wykonany z asfaltu, wyposażony w kanalizację wód odciekowych;
- zadaszona i obudowana wiatą z wydzielonymi polami manewrowymi oraz miejscami do kompostowania przyzmywego odpadów i magazynowania produktów kompostowania, jak również II fazy stabilizacji odpadów. Plac jest utwardzony, szczelny, wykonany z asfaltu, wyposażony w kanalizację wód odciekowych.

Wyposażenie do obsługi instalacji biologicznego przetwarzania stanowi:

- ładowarka czołowa,
- przrzucarka przyzm,
- sito mobilne,
- rozdrabniarka materiału.

Odpady wytwarzane w przedmiotowej instalacji magazynowane są na jej terenie w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach dotyczących ochrony środowiska przed odpadami. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych pomieszczeniach lub miejscach, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana jest przez firmy posiadające odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami i zajmujące się wywozem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne wytworzone na instalacji są magazynowane (gromadzone) w wydzielonych miejscach (pomieszczenia, place lub inne) na jej terenie. Po zgromadzeniu partii transportowej uzasadnionej ekonomicznie lub w zależności od zaistniałych okoliczności oraz rodzaju odpadu przekazywane są alternatywnie firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, transport odpadów lub osobom fizycznym. Odpady inne niż niebezpieczne w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne.

2.1.3. Rodzaj zbieranych i przetwarzanych odpadów i ich charakterystyka pożarowa.

Odpady wyszczególnione w punktach 1.2, 1.3, 1.6

Kod odpadu/grupa kodów	Rodzaj odpadu	Ciepło spalania [MJ/kg]
16 01 03	Opony	32
15 01 04 17 04 05 20 01 40	Opakowania z metali, Żelazo i stal metale	-----
15 01 01 15 01 02 15 01 05 15 01 06	Opakowania z papieru i tektury Opakowania z tworzyw sztucznych Opakowania wielomateriałowe Zmieszane odpady opakowaniowe	22 - 42
17 02 03 20 01 39 20 01 10	Tworzywa sztuczne "-" Odzież	
15 01 07 20 01 02	Szkło	-----
16 02 14 16 02 16 20 01 36 16 02 13* 20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne i elementy usunięte ze zużytych urządzeń	
16 02 11* 20 01 23* 20 01 21*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC, Urządzenia zawierające freony, Lampy fluorescencyjne	20 - 42
20 01 33* 20 01 34 16 06 04 16 06 05	Baterie i akumulatory - " - Baterie alkaliczne Inne baterie	
20 01 13* 20 01 14* 20 01 15* 20 01 17* 20 01 19* 20 01 26* 20 01 27* 20 01 29* 20 01 31* 20 01 32 20 01 37* 08 03 18	Rozpuszczalniki Kwasy alkalia odczynniki fotograficzne środki ochrony roślin oleje i tłuszcze farby, detergenty, leki cytostatyczne inne leki drewno zanieczyszczone Odpadowy toner drukarski	20 - 42
15 01 03 20 03 07	Opakowania z drewna Odpady wielkogabarytowe	18 - 42
19 12 12 20 02 01	Fracja podsitowa i nadsitowa z sortowni Odpady ulegające biodegradacji	20
17 01 01 17 01 07 17 06 04 17 09 04	Odpady betonu oraz gruz rozbiórkowy Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 Materiały izolacyjne Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	-----
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	-----

2.1.4. Dodatkowe środki ochrony przeciwpożarowej w obiektach.

W sortowni dużej zastosowano urządzenia gaśnicze proszkowe.

2.1.5. Charakterystyka pożarowa poszczególnych obiektów, linii produkcyjnych, terenów związanych ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów.

1) Wiata nad pryzmami

Budowla o konstrukcji stalowej, oparta na słupach nośnych, o wysokości ok 10 m. Pokrycie dachu blachą trapezową. Podłóżo betonowe. Wiata wyposażona w instalację oświetleniową, instalacją odgromową i uziemiającą.

2) Hala (Bufor)

Konstrukcji hali stalowa o wymiarach w osiach modularnych 16,4x56,33m. Powtarzalne układy poprzeczne hali oparto jednym końcem na ścianach kompostowni tunelowej, zaś drugim na stopach fundamentowych. Żelbetowy budynek kompostowni tunelowej jako konstrukcja o dużej sztywności zapewnia stabilność konstrukcji hali w kierunku poprzecznym. Rozstaw układów poprzecznych: 14,0m; Jako dźwigary układów poprzecznych zaprojektowano kratownice stalowe. Budynek z uwagi na swoje niewielkie gabaryty nie został zdylatowany. Pas górny dźwigarów kratowych został zabezpieczony przed wyboczeniem w miejscach oparcia płatew stalowych. Sztywność połączeń dachowej zapewnia system stężeń połączeniowych, natomiast stabilność całej hali w kierunku prostopadłym do układów poprzecznych system stężeń pionowych słupów, rozmieszczonych w polach skrajnych – przyszczytowych. Ściany szczytowe podłączono bezpośrednio do skrajnych układów poprzecznych. W układzie konstrukcyjnym przyjęto poszczególne elementy zaprojektowano jako belki wolnopodparte jednoprzęsłowe. Ma to na celu zniwelowanie znacznych sił generowanych przez nierównomierne osiadanie podłoża. Halę zaprojektowano jako nieocieplaną – pokrytą wyłącznie blachą stalową. W ścianach zlokalizowano trzy otwory bramowe – po jednym w każdym szczytcie oraz jeden w ścianie podłużnej. Hala oddylatowana od istniejącej wiaty magazynowej nad pryzmami.

3) Budynek kompostowni tunelowej

Budynek, jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony o konstrukcji żelbetowej, Posadzka betonowa gr. 15 cm. płyta denna żelbetowa gr. 40 cm, chudy beton 10 cm, zagęszczony piasek średni 35 cm, kruszywo /gruz betonowy/ 15 cm. wspornik żelbetowy połączony monolitycznie ze stropodachem. Ściany – płyta warstwowa gr. 10 cm. Opierzenie z blachy ocynkowanej. Dach – płyta stropodachowa, papa podkładowa samoprzylepna, szlichta cementowa 5 cm. Styropian twardy, folia PE, papa termozgrzewalna wierzchniego krycia.

4) Budynek dyspozytorni

Budynek wolnostojący, jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony o konstrukcji tradycyjnej, ściany gazobeton 24 cm. ocieplone styropianem 15 cm, obłożony tynkiem cienkowarstwowym do stopnia NRO. Szerokość drzwi 100 cm wysokość 210 cm.

5) Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne przy dyspozytorni
Budynek wolnostojący, jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony do wysokości 4 metrów wykonany z płyty żelbetowej, powyżej słupki stalowe obudowane płytami z poliwęglanu, dach wyłożony blachą ocynkowaną, posadzka betonowa. Przeznaczony jako magazyn do przechowywania odpadów przygotowanych do kompostowania. Obiekt wyposażony w instalację oświetleniową i zabezpieczony instalacją odgromową.

6) Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe przy małej sortowni
Budynek wolnostojący, jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony do wysokości 4 metrów wykonany z płyty żelbetowej, powyżej słupki stalowe obudowane płytami z poliwęglanu, dach wyłożony blachą ocynkowaną, posadzka betonowa. Przeznaczony jako magazyn do przechowywania odpadów z kompostowania. Obiekt wyposażony w instalację oświetleniową i zabezpieczony instalacją odgromową.

7) Budynek sortowni małej
Obiekt to zabudowana wiata o wysokości do 4 metrów wykonany z płyty żelbetowej, powyżej słupki stalowe obudowane płytami z poliwęglanu, dach wyłożony blachą ocynkowaną, posadzka betonowa.

8) Plac odpadów wielkogabarytowych
Powierzchnia placu 250 m².

9) Budynek sortowni dużej
Obiekt dwukondygnacyjny niepodpiwniczony. Konstrukcja hali stalowa ocynkowana, obudowana dwustronnie blachą ocieploną wełną mineralną. Do sortowni prowadzą bramy przystosowane wymiarami do wjazdu / wyjazdu samochodów ciężarowych. Między bramami usytuowane są dwa wyjścia ewakuacyjne o szerokości powyżej 90 cm. Wyposażenie hali stanowi przenośnik taśmowy który transportuje odpady do kabiny wstępnego sortowania, a następnie do kabin ręcznego sortowania. Wejście do części biurowo - socjalnej z hali sortowni stanowią drzwi o szerokości 110 cm i wysokości 210 cm.

10) Budynek biurowo – socjalny
Część biurowo socjalna dwukondygnacyjna niepodpiwniczona ściany wykonane z gazobetonu, ocieplone styropianem, strop i dach beton z wkładką stalową pokryty papą.
Obiekty wyposażone w instalacje: elektryczną, wodno-kanalizacyjną, centralnego ogrzewania, odgromową i uziemiającą, wentylacyjną, teletechniczną, instalacja wodociągowa – hydranty wewnętrzne.
W budynku znajduje się stacja transformatorowa niskiego napięcia, z przeciwpożarowym wyłącznikiem prądu. Pomieszczenia biurowo - socjalne są trwale powiązane z halą sortowni, stanowiąc jedną strefę pożarową.

11) Plac składowy szkła – plac o powierzchni 680 m².

12) Budynek warsztatowo- samochodowy
Budynek dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony, konstrukcja stalowa, częściowo wypełniona z gazobetonu i częściowo z płyty warstwowej wypełnionej pianką poliuretanową, /płyty "Atlantis"/.
W budynku wydzielono pomieszczenia funkcjonalnie przeznaczone na magazyn części - część wydzielona ścianą murowaną z cegły, osobne wejście z zewnątrz budynku, spawalnia - pomieszczenie połączone z warsztatem, warsztat samochodowy, myjnia samochodowa, wydzielona ścianą z pełnej cegły. Nad myjnią znajdują się pomieszczenia socjalne i biuro kierownika warsztatu. W warsztacie znajdują się cztery

stanowiska z kanałami naprawczymi oraz sześć bram przystosowanych do wjazdu i wyjazdu samochodów ciężarowych. Między bramami znajdują się dwa wejścia ewakuacyjne o szerokości ponad 90 cm każde. Do biura prowadzą schody dwubiegowe, metalowe o szerokości 140 cm i o szerokości spocznika 160 cm.

Budynek wyposażony w instalację: odgromowa i uziemiająca, wentylacyjna, elektryczna (220/380), centralnego ogrzewania, wodno-kanalizacyjna, sprężonego powietrza, teletechniczna, instalacja wodociągowa przeciwpożarowa - hydranty.

Do pomieszczeń spawalni i myjni prowadzą osobne wejścia. Pomieszczenia magazynowe stanowi oddzielną część, wydzieloną ścianą pełną z cegły, z osobnym wejściem z zewnątrz budynku. Magazyn przeznaczony jest do składowania części samochodowych i narzędzi oraz farb i rozcieńczalników. Zapas składowanych farb i rozcieńczalników (50 kg. farb, 40 kg. rozcieńczalników). Magazynowanie farb i rozcieńczalników odbywa się w pojemnikach fabrycznych specjalnie przeznaczonych do tego celu, szczelnie zamkniętych. Pomieszczenie biurowe powiązane funkcjonalnie z częścią warsztatową.

13) Budynek lakierni

Budynek wolnostojący, jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony. Konstrukcja żelbetowa obudowana płytami PW-8 i gazobetonem, dach betonowy z wkładką stalową pokryty papą, podłoga wylewna betonowa. Budynek funkcjonalnie podzielony na: lakiernię, magazynek podręczny farb i lakierów, pomieszczenie tapicerni, warsztat grupy remontowej, pomieszczenie na magazyn środków chemicznych. Pomieszczenie tapicerni stanowi część oddzielną ścianą z gazobetonu z wejściem znajdującym się w przedsiönku lakierni, wyposażony w instalacje: elektryczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, odgromową i uziemiającą, centralnego ogrzewania, wodno-kanalizacyjną, wentylacyjną.

Proces pokrywania powłoką ochronną samochodu lub kontenera wymaga takiej samej ilości farb i lakierów. Cykl obejmujący renowację jednego samochodu lub kontenera trwa kilka dni. Zużycie w procesie farb i rozcieńczalników wynosi: 12 kg farby podkładowej i 10 l rozcieńczalnika, 10 kg farby powierzchniowej i 10 l rozcieńczalnika. Podane wielkości stanowią zapas jednorazowy przechowywany w fabrycznych pojemnikach składowany w magazynku podręcznym.

14) Plac pryzmowy

Podłoże placu pryzmowego jest asfaltowe posiada drogi dojazdowe, kanalizację oraz jest oświetlone. Plac przygotowany jest do magazynowania odpadów. Celem tej operacji jest czasowe przechowywanie odpadów przed ich dalszą obróbką, czyli przed procesem rozdrobnienia w dalszym procesie materiał przeznaczony jest do kompostowania. W jednej z części placu pryzmowego będzie znajdował się kontener hakowy na opony samochodowe. Pojemność kontenera do 35 m³.

15) Plac magazynowy wyrobów gotowych

Podłoże placu magazynowego jest asfaltowe, posiada drogi dojazdowe oraz jest oświetlone o powierzchni 800 m². Plac przeznaczony do przechowywania różnego rodzaju materiału, pojemników.

Powierzchnie i gęstość obciążenia ogniowego stref pożarowych.

Nr strefy	Magazyn/plac	Masa [Mg]	Ciepło spalania [MJ/kg]	Powierzchnia strefy [m ²]	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]
1	Wiata nad przyzrami (stabilizat, kompost)	2707	6	8 670	632
	Hala (bufor)	-	-		
	Budynek kompostowni tunelowej	1056	13		
	Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne	124	20		
2	Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe (stabilizat, kompost)	303	6	1 706	3958
	Sortownia mała - zmieszane	120	20		
	Sortownia mała - RTV, AGD	20	20		
	Sortownia mała - Makulatura	50	11		
	Sortownia mała - Opakowania wielomateriałowe	50	20		
	Plac odpadów wielkogabarytowych	162	20		
3	Sortownia duża	63	20	2 537	497
4	Plac magazynowy gotowych produktów (stabilizat)	442	18	800	995
5	Plac przyzramowy	1500	16	2000	12000
6	Plac przyzramowy	1500	16	2000	12000

2.1.6. Spełnienie wymagań budowlanych w zakresie (klasy odporności pożarowej, stref pożarowych, instalacji i ich zabezpieczenia przeciwpożarowego itp.),

1) Strefa nr 1

Powierzchnia strefy pożarowej wynosi 8670 m². Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla obiektów jednokondygnacyjnych o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m² wynosi 15 000 m². Do obliczania gęstości obciążenia ogniowego dla wiaty nad przyzrami i kompostowni tunelowej przyjęto współczynnik 10% masy jak dla składowania w przyzramach.

Elementy budynków spełniają wymagania klasy odporności ogniowej stosownie do wymaganej klasy odporności pożarowej.

2) Strefa nr 2

Powierzchnia strefy pożarowej wynosi 1706 m². Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla obiektów jednokondygnacyjnych o gęstości obciążenia ogniowego 3958 MJ/m² wynosi 15 000 m². Do obliczania gęstości obciążenia ogniowego dla sortowni małej przyjęto współczynnik 10% masy dla odpadów zmieszanych jak dla składowania w przyzramach i 10 % dla makulatury jak dla składowania papieru w rolach o średnicy co najmniej 0,5m i długości co najmniej 1m.

Elementy budynków spełniają wymagania klasy odporności ogniowej stosownie do wymaganej klasy odporności pożarowej.

3) Strefa nr 3

Powierzchnia strefy pożarowej wynosi 2968 m². Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla obiektów dwukondygnacyjnych niskich i średniowysokich (N i SW) o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m² wynosi 10 000 m². Dla budynków ZL III niskich (N) dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej wynosi 8 000 m². Z uwagi na fakt, że części budynku ZL i PM występują w jednej strefie, dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla budynku wynosi 5000 m² (jak dla budynków ZL III średniowysokich).

Elementy budynków spełniają wymagania klasy odporności ogniowej stosownie do wymaganej klasy odporności pożarowej.

4) Plac magazynowy gotowych produktów

Do obliczania gęstości obciążenia ogniowego przyjęto współczynnik 10% masy jak dla składowania w pryzmach.

5) Plac pryzmowy

Ograniczono powierzchnię składowania do 4000 m². Pozostawiono zakładaną masę. W celu osiągnięcia tej samej masy dopuszcza się zwiększyć wysokość magazynowania z 2,4 m (określonej w tabeli pkt 1.6) do 3,2 m. Plac pryzmowy zostanie podzielony na dwie strefy pożarowe odległe o 20 m od siebie lub oddzielone ścianą oddzielenia pożarowego. Strefy pożarowe będą podzielone na sekcje o powierzchni 1000 m².

6) Budynek warsztatowy

Powierzchnia strefy pożarowej wynosi około 1200 m². Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla obiektów dwukondygnacyjnych niskich o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m² wynosi 10 000 m². Elementy budynków spełniają wymagania klasy odporności ogniowej stosownie do wymaganej klasy odporności pożarowej.

7) Budynek lakierni

Powierzchnia strefy pożarowej wynosi około 225 m². Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla obiektów jednokondygnacyjnych niskich o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m² wynosi 20 000 m². Elementy budynków spełniają wymagania klasy odporności ogniowej stosownie do wymaganej klasy odporności pożarowej.

2.1.7. Spełnienie warunków w zakresie odległości od innych terenów i obiektów.

1) Odległości budynków i placów magazynowych od strefy nr 1:

- plac pryzmowy co najmniej 20 m,
- boks magazynowy na odpady organiczne gotowe nr 7 co najmniej 21 m,
- sortownia duża co najmniej 25 m.

Wymiary podano jako najmniejsze wymiary od najbliższej położonych stref pożarowych. Pominięto kwestie „kątów” pod jakimi są usytuowane ściany zewnętrzne. Wymagana odległość od innych obiektów co najmniej 8 m (dotyczy obiektów o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m²).

2) Odległości budynków i placów magazynowych od strefy nr 2:

Do wszystkich budynków i placów co najmniej 20 m. Wymiary podano jako najmniejsze wymiary od najbliższej położonych stref pożarowych. Pominięto kwestie „kątów” pod jakimi są usytuowane ściany zewnętrzne. Wymagana odległość od innych obiektów co najmniej 15 m (dotyczy obiektów o gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m²).

3) Odległości budynków i placów magazynowych od strefy nr 3:

Najbliżej położony budynek – budynek warsztatowy w odległości 12 m. Kolejne w odległości powyżej 20 m. Wymiary podano jako najmniejsze wymiary od najbliższej położonych stref pożarowych. Pominięto kwestie „kątów” pod jakimi są usytuowane ściany zewnętrzne. Wymagana odległość od innych obiektów co najmniej 8 m (dotyczy obiektów o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m²).

4) Odległości budynków i placów magazynowych od strefy nr 4

Najbliżej położony jest plac przyzmywy oraz budynek sortowni małej w odległości co najmniej 20 m. Kolejne w odległości powyżej 20 m. Wymiary podano jako najmniejsze wymiary od najbliższej położonych stref pożarowych. Pominięto kwestie „kątów” pod jakimi są usytuowane ściany zewnętrzne. Wymagana odległość od innych obiektów co najmniej 8 m (dotyczy obiektów o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m²).

5) Odległości budynków i placów magazynowych od strefy nr 5 i 6

Najbliżej położony jest plac magazynowy gotowych produktów oraz plac odpadów wielkogabarytowych w odległości co najmniej 20 m. Kolejny w odległości co najmniej 20 m to wiata nad przyzmyami. Wymiary podano jako najmniejsze wymiary od najbliższej położonych stref pożarowych. Pominięto kwestie „kątów” pod jakimi są usytuowane ściany zewnętrzne. Wymagana odległość od innych obiektów co najmniej 20 m.

6) Budynek warsztatowy

Najbliżej położone budynki – budynek biurowy w odległości 4 m oraz budynek biurowo-socjalny sortowni dużej -12 m. Kolejne w odległości powyżej 20 m. Ściana szczytowa budynku warsztatowego w miejscu zbliżenia do budynku biurowego stanowi ścianę oddzielenia pożarowego. Ściana pełna bez otworów o klasie odporności ogniowej co najmniej REI 120.

7) Lakiernia

Najbliżej położone budynki w odległości co najmniej 20 m.

Elementy budynków spełniają wymagania klasy odporności ogniowej stosownie do wymaganej klasy odporności pożarowej.

Odległości między budynkami i placami spełniają wymagania rozporządzenia [4].

2.1.8. Warunki dojazdu pożarowego.

Droga pożarowa do strefy 1 doprowadzona w sposób zapewniający dostęp do 50 % obwodu zewnętrznego strefy. Do strefy 2 droga pożarowa zapewniona wokół strefy. Do strefy 3 wzdłuż dłuższego boku. Do strefy 4 doprowadzona w sposób zapewniający dostęp do 50 % obwodu zewnętrznego strefy. Do strefy 5 doprowadzona w sposób zapewniający dostęp do 50 % obwodu zewnętrznego strefy. Teren zakładu utwardzony spełniający wymagania nośności. Istnieje możliwość zawracania pojazdów. Szerokość dróg spełnia wymagania przepisów.

2.1.9. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów.

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru przy obecnym sposobie magazynowania odpadów wynosi 60 dm³/s. Przy zastosowaniu wymagań określonych poniżej będzie wymagane 30 dm³/s. Na terenie zakładu znajdują się hydranty zewnętrzne w wymaganych odległościach od obiektów.

2.2. Określenie wyposażenia w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz sposoby poddawania ich przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym.

Budynki wyposażone są w przeciwpożarowe wyłączniki prądu.

Stałe urządzenia gaśnicze – nie wymagane

Dźwiękowy system ostrzegawczy – nie wymagany

Instalacja oddymiania – nie wymagana

System sygnalizacji pożarowej – nie wymagany

Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne – wymagane w sortowni dużej. Brak awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego w sortowni dużej. Brak informacji o oświetleniu awaryjnym w dokumentacji projektowej.

Instalacja wodociągowa przeciwpożarowa – na podstawie dokumentacji projektowej instalacja wodociągowa przeciwpożarowa (podział na strefy pożarowe) byłaby nie wymagana ani w strefie sortowni, ani w strefie biurowo-socjalnej. W części opisowej dokumentacji projektowej jest napisane, że instalacja jest niewymagana. W części biurowo-socjalnej zaliczonej do ZL III o powierzchni 432 m² również byłaby niewymagana (budynek niski). Z uwagi na fakt iż budynek stanowi w rzeczywistości jedną strefę pożarową hydranty wymagane są zarówno w sortowni jak i części biurowo-socjalnej. Część biurowo-socjalna jest wyposażona w hydranty, część hali nie jest wyposażona w hydranty. W kompostowni nie projektowano hydrantów wewnętrznych. Budynek kompostowni na podstawie dokumentacji projektowej stanowi jedną strefę pożarową o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500 MJ/m² co wskazuje na wymagane wyposażenie w hydranty wewnętrzne. De facto budynek jest podzielony na 8 boksów o powierzchni ca. 134 m², a jego żelbetowa konstrukcja zapewnia wymaganą klasę odporności ogniowej ścian i stropów jak dla elementów oddzielenia pożarowego. Ponadto charakter wykorzystania obiektu uniemożliwiłby korzystanie z hydrantów w tym obiekcie.

Przeglądy i czynności konserwacyjne urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic określono w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego. Zgodnie z zasadami i w sposób określony w Polskich Normach dotyczących urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic, w dokumentacji techniczno-ruchowej oraz w instrukcjach obsługi, opracowanych przez ich producentów. Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne powinny być przeprowadzane w okresach ustalonych przez producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

2.3. Sposoby postępowania na wypadek pożaru i innego zagrożenia.

Określone w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

2.4. Sposoby zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, jeżeli takie prace są przewidywane.

Określone w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

2.5. Sposoby zapoznania użytkowników obiektu, w tym zatrudnionych pracowników, z przepisami przeciwpożarowymi oraz treścią operatu.

Warunki ochrony przeciwpożarowej określone w operacie należy zamieścić w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego. Po umieszczeniu warunków ochrony przeciwpożarowej z operatu w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego nie ma potrzeby zapoznawania pracowników z treścią operatu.

2.6. Zadania i obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej – wyciąg z rozporządzenia MSWiA [5].

W obiektach oraz na terenach przyległych do nich jest zabronione wykonywanie następujących czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji:

1) używanie otwartego ognia, palenie tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon materiałów występujących:

a) w strefie zagrożenia wybuchem, z wyjątkiem urządzeń przeznaczonych do tego celu, spełniających wymagania określone w przepisach rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. Nr 263, poz. 2203),

b) w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pożarowo;

2) użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta bądź niepoddawanych okresowym kontrolom, o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzenienia ognia;

3) garażowanie pojazdów silnikowych w obiektach i pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu, jeżeli nie opróżniono zbiornika paliwa pojazdu i nie odłączono na stałe zasilania akumulatorowego pojazdu;

4) rozgrzewanie za pomocą otwartego ognia smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 5 m od obiektu, przyległego do niego składowiska lub placu składowego z materiałami palnymi, przy czym jest dopuszczalne wykonywanie tych czynności na dachach o konstrukcji i pokryciu niepalnym w budowanych obiektach, a w pozostałych, jeżeli zostaną zastosowane odpowiednie, przeznaczone do tego celu podgrzewacze;

5) rozpalanie ognia, wysypywanie gorącego popiołu i żużla lub wypalanie wierzchniej warstwy gleby i traw, w miejscu umożliwiającym zapalenie się materiałów palnych albo sąsiednich obiektów;

6) składowanie poza budynkami w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki sąsiedniej materiałów palnych, w tym pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu;

7) użytkowanie elektrycznych urządzeń ogrzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta;

8) przechowywanie materiałów palnych oraz stosowanie elementów wystroju i wyposażenia wnętrza z materiałów palnych w odległości mniejszej niż 0,5 m od:

a) urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 373,15 K (100 °C),

b) linii kablowych o napięciu powyżej 1 kV, przewodów uziemiających oraz przewodów odprowadzających instalacji piorunochronnej oraz czynnych rozdzielnic prądu elektrycznego, przewodów elektrycznych siłowych i gniazd wtykowych siłowych o napięciu powyżej 400 V;

9) stosowanie na osłony punktów świetlnych materiałów palnych, z wyjątkiem materiałów trudno zapalnych i niezapalnych, jeżeli zostaną umieszczone w odległości co najmniej 0,05 m od żarówki;

10) instalowanie opraw oświetleniowych oraz osprzętu instalacji elektrycznych, takich jak wyłączniki, przełączniki, gniazda wtyczkowe, bezpośrednio na podłożu palnym, jeżeli ich konstrukcja nie zabezpiecza podłoża przed zapaleniem;

- 11) składowanie materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służących ewakuacji lub umieszczanie przedmiotów na tych drogach w sposób zmniejszający ich szerokość albo wysokość poniżej wymaganych wartości określonych w przepisach techniczno-budowlanych;
- 12) składowanie materiałów palnych w pomieszczeniach technicznych, na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz na drogach komunikacji ogólnej w piwnicach;
- 13) przechowywanie pełnych, niepełnych i opróżnionych butli przeznaczonych do gazów palnych na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz w piwnicach;
- 14) zamykanie drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe użycie w przypadku pożaru lub innego zagrożenia powodującego konieczność ewakuacji;
- 15) blokowanie drzwi i bram przeciwpożarowych w sposób uniemożliwiający ich samoczynne zamknięcie w przypadku powstania pożaru;
- 16) lokalizowanie elementów wystroju wnętrz, instalacji i urządzeń w sposób zmniejszający wymiary drogi ewakuacyjnej poniżej wartości wymaganych w przepisach techniczno-budowlanych;
- 17) wykorzystywanie drogi ewakuacyjnej z sali widowiskowej lub innej o podobnym przeznaczeniu, w której następuje jednoczesna wymiana publiczności lub użytkowników, jako miejsca oczekiwania na wejście do tej sali;
- 18) uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do:
 - a) gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych,
 - b) przeciwwybuchowych urządzeń odciążających,
 - c) źródeł wody do celów przeciwpożarowych,
 - d) urządzeń uruchamiających instalacje gaśnicze i sterujących takimi instalacjami oraz innymi instalacjami wpływającymi na stan bezpieczeństwa pożarowego obiektu,
 - e) wyjść ewakuacyjnych albo okien dla ekip ratowniczych,
 - f) wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego oraz kurków głównych instalacji gazowej,
 - g) krat zewnętrznych i okiennic, które zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi powinny otwierać się od wewnątrz mieszkania lub pomieszczenia;
- 19) napełnianie gazem płynnym butli na stacjach paliw, stacjach gazu płynnego i w innych obiektach nieprzeznaczonych do tego celu;
- 20) dystrybucja i przeładunek ropy naftowej i produktów naftowych w obiektach i na terenach nieprzeznaczonych do tego celu.

Właściciele, zarządcy lub użytkownicy budynków oraz placów składowych i wiat:

- 1) utrzymują urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice w stanie pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej;
- 2) wyposażają obiekty w przeciwpożarowe wyłączniki prądu zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi;
- 3) umieszczają w widocznych miejscach instrukcje postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem telefonów alarmowych;
- 4) oznakowują znakami zgodnymi z Polskimi Normami:
 - a) drogi i wyjścia ewakuacyjne z wyłączeniem budynków mieszkalnych oraz pomieszczenia, w których zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi są wymagane co najmniej 2 wyjścia ewakuacyjne, w sposób zapewniający dostarczenie informacji niezbędnych do ewakuacji,
 - b) miejsca usytuowania urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic,
 - c) miejsca usytuowania elementów sterujących urządzeniami przeciwpożarowymi.

- d) miejsca usytuowania nasady umożliwiającej zasilanie instalacji wodociągowej przeciwpożarowej, kurków głównych instalacji gazowej oraz materiałów niebezpiecznych pożarowo,
- e) pomieszczenia i tereny z materiałami niebezpiecznymi pożarowo,
- f) drabiny ewakuacyjne, rękawy ratownicze, pojemniki z maskami ucieczkowymi, miejsca zbiórki do ewakuacji, miejsca lokalizacji kluczy do wyjść ewakuacyjnych,
- g) dźwigi dla straży pożarnej,
- h) przeciwpożarowe zbiorniki wodne, zbiorniki technologiczne stanowiące uzupełniające źródło wody do celów przeciwpożarowych, punkty poboru wody, stanowiska czerpania wody,
- i) drzwi przeciwpożarowe,
- j) drogi pożarowe,
- k) miejsca zaklasyfikowane jako strefy zagrożenia wybuchem;

Wokół placów składowych i składowisk przy obiektach oraz przy obiektach tymczasowych o konstrukcji palnej musi być zachowany pas ochronny o minimalnej szerokości 2 m i nawierzchni z materiałów niepalnych lub gruntowej oczyszczonej.

Składowanie materiałów palnych pod ścianami obiektu związanych z jego funkcją, z wyjątkiem materiałów niebezpiecznych pożarowo, jest dopuszczalne pod warunkiem:

- 1) nieprzekroczenia maksymalnej powierzchni strefy pożarowej, określonej dla tego obiektu;
- 2) zachowania dostępu do obiektu na wypadek działań ratowniczych;
- 3) nienaruszenia minimalnej odległości od obiektów sąsiednich, wymaganej z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe;
- 4) zachowania minimalnej odległości 5 m od drogi pożarowej.

Właściciele, zarządcy i użytkownicy obiektów produkcyjnych i magazynowych przeprowadzają regularne czynności porządkowe w miejscach, w których występują pyły palne zalegające w warstwach, zgodnie z zasadami określonymi w Polskich Normach.

Właściciele lub zarządcy terenów utrzymują znajdujące się na nich drogi pożarowe w stanie umożliwiającym wykorzystanie tych dróg przez pojazdy jednostek ochrony przeciwpożarowej zgodnie z przepisami dotyczącymi przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych.

2.7. Sposób nadzoru nad badaniami i konserwacją urządzeń przeciwpożarowych.

Określone w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

2.8. Sposoby nadzoru nad aktualnością badań i przeglądów instalacji użytkowych (instalacja elektryczna, kominowa).

Określone w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

2.9. Sposoby i czasookresy szkolenia pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

Określone w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

2.10. Określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów.

Przeprowadzona analiza dostarczonej dokumentacji, opinii i wyjaśnień oraz wizja lokalna wykazały występujące nieprawidłowości w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej:

- 1) Brak podziału na strefy pożarowe sortowni dużej i części biurowo-socjalnej co skutkuje kolejnymi nieprawidłowościami:
 - brak spełnienia klasy odporności ogniowej przez elementy budynku sortowni,
 - brak wyposażenia sortowni w hydranty 52a ponadto brak wyposażenia w awaryjne oświetlenie ewakuacyjne.
- 2) Obliczona gęstość obciążenia ogniowego pierwotnie deklarowanej ilości odpadów magazynowanych w budynkach sortowni małej i sortowni dużej powodowała niezgodność z dokumentacją projektową.
- 3) Sposób magazynowania odpadów na placu pryzmowym powodował wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru na poziomie 60 dm³/s.

Wymagania:

- 1) Dopuszcza się magazynowanie odpadów palnych w ramach strefy pożarowej budynku (Strefa 2 – budynki 7 i 8) przy ich ścianach zewnętrznych, na powierzchni nie większej niż 200 m²,
- 2) Plac pryzmowy należy podzielić na sekcje o maksymalnej powierzchni 1000 m², oraz podzielić na 2 strefy pożarowe, albo poprzez odległość wynoszącą powyżej 20 m między strefami, albo poprzez zastosowanie ściany o klasie odporności ogniowej REI 240 i wysokości 1 m powyżej poziomu składowanych odpadów oraz wysuniętej co najmniej 1 m poza obrys magazynowanych odpadów.
- 3) Sekcje placu pryzmowego należy sytuować w odległości 11 m od siebie w celu zapewnienia możliwości prowadzenia działań gaśniczych między sekcjami.
- 4) Maksymalna wysokość składowania odpadów palnych w miejscach magazynowania nie powinna przekraczać 4 m.
- 5) Odpady palne w budynku składowane w odległości większej niż 2,5 m od przykrycia dachu lub sufitu.
- 6) Odległości placu pryzmowego i placu wyrobów gotowych od budynków powinna wynosić co najmniej 20 m.
- 7) Odległość między placem pryzmowym i placem wyrobów gotowych powinna wynosić co najmniej 20 m.
- 8) Strefy pożarowe z odpadami należy usytuować w odległości co najmniej 10 m od granicy działki nie będącej własnością inwestora oraz 20 m od granicy lasu.
- 9) Granice sekcji inne niż ściany należy oznaczyć w sposób trwały.
- 10) Co najmniej raz w roku przeprowadzać ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru. Co najmniej tydzień przed planowanymi ćwiczeniami powiadomić Komendanta Miejskiego PSP w Bydgoszczy o planowanych ćwiczeniach.
- 11) Przeprowadzać szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla osób zatrudnionych w miejscach przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, obejmujące w szczególności zapoznanie z:
 - instrukcją bezpieczeństwa pożarowego;

- zasadami przeciwdziałania powstaniu pożaru;
 - przepisami z zakresu ochrony przeciwpożarowej;
 - zasadami zwalczania pożaru przy użyciu sprzętu gaśniczego.
- 12) Władający obiektami budowlanymi lub ich częściami oraz innymi miejscami przeznaczonymi do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, dokonuje sprawdzenia spełnienia wymagań ochrony przeciwpożarowej corocznie.
- 13) Ograniczenie masy magazynowanych odpadów zgodnie z tabelą zamieszczoną w punkcie 1.6.

W obiektach objętych opracowaniem (strefy 1-5) nie stwierdzono nieprawidłowości, które powodowałyby uznanie budynków za zagrażające życiu ludzi. W związku z nieprawidłowościami w zakresie przepisów techniczno-budowlanych w przypadku przebudowy, rozbudowy lub zmiany sposobu użytkowania sortowni dużej należy doprowadzić obiekt do zgodności z wymaganiami przepisów lub skorzystać z trybu określonego w warunkach technicznych na zastosowanie rozwiązań zastępczych stosownie do opracowanej ekspertyzy technicznej. Pomimo niespełnionych przepisów ochrony przeciwpożarowej po zastosowaniu wymagań określonych w punkcie 2.10 opiniuję pozytywnie warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów.

3. Wskazanie podmiotu opracowującego przedmiotowy operat.

Dokument opracował rzeczoznawca do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych
(nr uprawnień 632/2015) mgr inż. pożarnictwa Krzysztof Arent

Krzysztof Arent
Ul. Antoniego Swinarskiego 1/49
87-100 Toruń
NIP: 466 034 65 40
REGON: 367875197

Załączniki

- 1) Podział na strefy pożarowe.

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWOPOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Arent Nr upr. 632/2015

Strefa nr 1
 F = 8670 m²
 Q = 632 MJ/m²

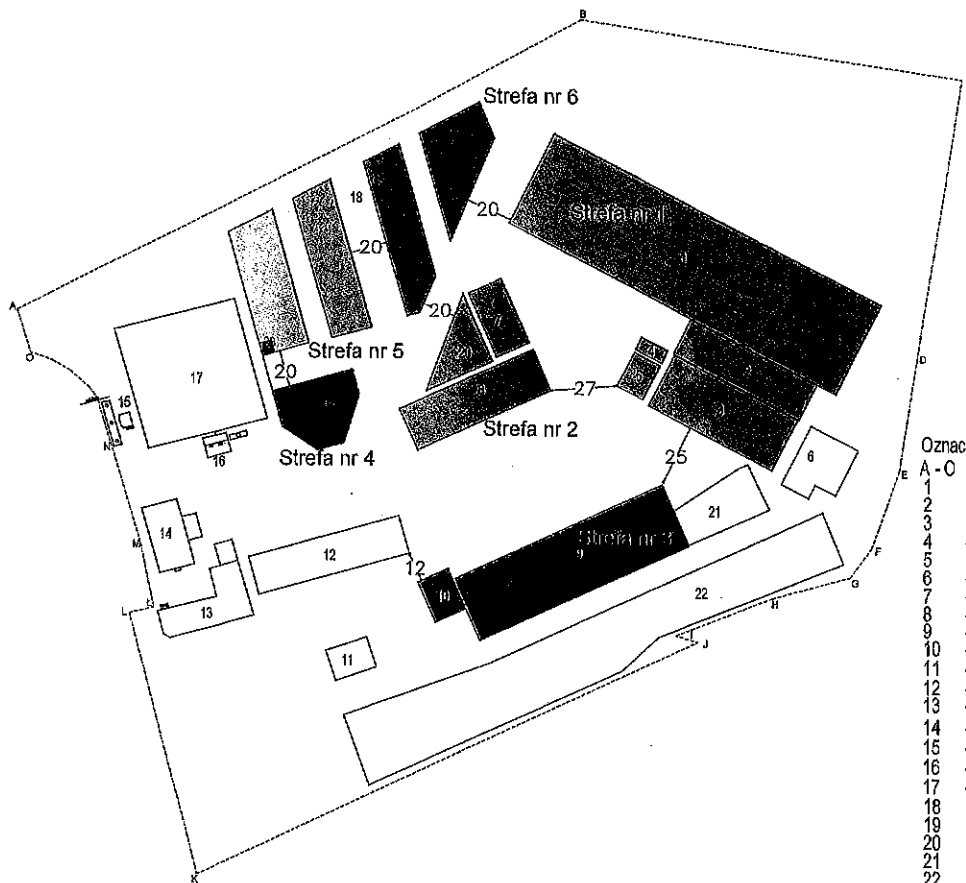
Strefa nr 2
 F = 1706 m²
 Q = 3958 MJ/m²

Strefa nr 3
 F = 2550 m²
 Q = 497 MJ/m²

Strefa nr 4
 F = 800 m²
 Q = 995 MJ/m²

Strefa nr 5
 F = 2000 m²
 Q = 12 000 MJ/m²

Strefa nr 6
 F = 2000 m²
 Q = 12 000 MJ/m²



Oznaczenia :

- A - O - granice własności
- 1 - Wiatła nad przyzmami
- 2 - Hala (bufor)
- 3 - Budynek kompostowni tunelowej
- 4 - Budynek dyspozytorski
- 5 - Boks magazynowy na odpady zielone i organiczne
- 6 - Biocfiltr
- 7 - Boks magazynowy na odpady organiczne gotowe
- 8 - Budynek sortowni małej
- 9 - Budynek sortowni dużej
- 10 - Budynek biurowo-socjalny
- 11 - Budynek lakierni
- 12 - Budynek warsztatowy
- 13 - Budynek biurowy
- 14 - Budynek socjalny
- 15 - Portiernia
- 16 - Stacja paliw
- 17 - Parking
- 18 - Plac przyzmywy
- 19 - Plac wyrobów gotowych produktów
- 20 - Plac odpadów wielkogabarytowych
- 21 - Plac składowy szkła
- 22 - Plac składowy gruzu
- 23 - Kontener hakowy na opony

