

ŚG-I-P.7222.1.13.2021

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.)
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, z dnia 21 grudnia 2021 r., bez znaku, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin na eksploatację instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę, w następujący sposób:

1. Zmienia się pkt II.2 decyzji i nadaje brzmienie:

II.2. Charakterystyka instalacji

Nominalna wydajność instalacji:

- godzinowa – 212,5 Mg,
- dobową – 5 100 Mg,
- roczną – 1 750 000 Mg.

Czas pracy instalacji: 24 h/dobę, 168 h/tydzień, 744 h/miesiąc i 8 250 h/rok.

2. W pkt II.3.2 decyzji zmienia się zapis akapitu pierwszego oraz przed akapitem Linia do suszenia paliw alternatywnych dodaje się nowe akapity: Linia rozładunku i dozowania paliw alternatywnych do pieca obrotowego (III dok rozładunkowy) i Linia podawania popiołów lotnych z węgla brunatnego do młyna surowca o brzmieniu:

Ciepło niezbędne do osiągnięcia temperatury właściwej do procesu dekarbonizacji i spiekania uzyskuje się z procesów spalania paliw. Jako paliwa stosuje się:

- paliwa konwencjonalne – węgiel, koks naftowy i olej opałowy lekki Ekoterm (który jest wykorzystywany do rozpalania pieca),
- opony,
- paliwa alternatywne (odpowiednio przygotowane odpady pozwalające na ich precyzyjne dozowanie do systemu piecowego).

Magazynowanie i przygotowanie paliw obejmuje:

- magazyn paliw konwencjonalnych i linię do przygotowania oraz podawania węgla i koksiku naftowego,
- magazyn i linię do podawania opon,
- magazyn i linię do podawania paliw alternatywnych PASr oraz osadów ściekowych,
- magazyn (silos) i linię do podawania odpadów w postaci mączki zwierzęcej,
- magazyn i linię do podawania paliw alternatywnych wielkogabarytowych pre-RDF,
- linię rozładunku i dozowania paliw alternatywnych do pieca obrotowego (III dok rozładunkowy),
- linię podawania popiołów lotnych z węgla brunatnego do młyna surowca,
- suszarnię paliw alternatywnych.

Linia rozładunku i dozowania paliw alternatywnych do pieca obrotowego (III dok rozładunkowy)

Nowy III dok rozładunkowy paliw alternatywnych PASr i układ podawania tych paliw do pieca składa się z następujących elementów:

- stacji rozładunkowej, w skład której wchodzi:
 - portal rozładowczy – skrzynia,
 - układ przenośników wybierających,
 - aktywator,
 - przenośnik śrubowy wznoszący,
- układu zamkniętych przenośników biegnących z i do podajnika wagowego,
- podajnika wagowego typu Multiflex ze zbiornikiem buforowym o pojemności 50 m³, wyposażonym w odpylacz bunkrowy,
- dozownika celkowego,
- inżektora transportu pneumatycznego,
- dmuchawy,
- rurociągu paliw od inżektora do palnika satelitarnego z kolankami wyłożonymi wykładziną bazaltową,
- palnika satelitarnego z izolacją,
- instalacji sprężonego powietrza.

Paliwa do III doku dostarczane będą tak jak do istniejących doków rozładunkowych transportem samochodowym wyposażonym w system rozładunkowy typu „ruchoma podłoga”. Paliwa będą dostarczane albo bezpośrednio od dostawców zewnętrznych lub zlokalizowanej na terenie cementowni instalacji przygotowania paliw alternatywnych.

Linia podawania popiołów lotnych z węgla brunatnego do młyna surowca

Popioły lotne z węgla brunatnego do młyna surowca będą podawane z silosa magazynowego o pojemności 3 tys. Mg oraz ze zbiornika buforowego o pojemności 45 Mg.

3. W pkt II.4.1 decyzji zmienia się tabelę zużycia surowców i paliw i nadaje brzmienie:

II.4.1. Zużycie surowców, paliw i energii

Lp.	Nazwa strumienia	Zużycie surowców i paliw		
		Godzinowo [Mg]	Dobowo [Mg]	Rocznie [Mg]
1	Węgiel	do 29,8	584,6	184 000

Lp.	Nazwa strumienia	Zużycie surowców i paliw		
		Godzinowo [Mg]	Dobowo [Mg]	Rocznie [Mg]
2	Koks naftowy*	do 19,2	584,6	184 000
3	Opony*	do 5,3	127,5	30 000
4	Odpady*	do 53,1	1 275,0	399 600
5	Dodatki do składu surowcowego/zamienniki odpady posiadające zbliżony skład chemiczny do surowców, które nie są odpadami***	do 81,6	do 1 958,4	656 250
6	Kamień wapienny	do 265,7	do 6 377,0	2 187 500
7	Olej opałowy - EKOTERM	do rozpalania		200**
8	Propan			15

* w przypadku stosowania w instalacji paliw innych niż węgiel, nastąpi zmniejszenie zużycia węgla tak aby suma energii chemicznej, zawartej w obu paliwach utrzymana była na tym samym poziomie,

** zużycie oleju związane jest z wygrzewaniem pieca po planowanych postojach remontowych (wymiana wymurówki) oraz planowanymi naprawami remontowymi,

*** dodatki do składu surowcowego – surowce korygujące, żelazonośne i krzemonośne w procesie technologicznym przygotowania mączki surowcowej lub odpady posiadające zbliżony lub identyczny skład chemiczny do surowców

4. Zmienia się pkt II.4.2 decyzji i nadaje brzmienie:

II.4.2. Zużycie energii elektrycznej

Zużycie energii elektrycznej przez instalację IPPC wynosi do 110 252 MWh/rok, w tym:

- produkcja mączki surowcowej – 48 252 MWh/rok,
- produkcja klinkieru – 62 000 MWh/rok.

5. Zmienia się pkt II.5 decyzji i nadaje brzmienie:

II.5. Ścieki

Eksploatacja instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym powoduje wytwarzanie ścieków przemysłowych.

Ścieki przemysłowe, w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, powstają w wyniku stosowania natrysku wodą procesową (przemysłową) zbiornika dwutlenku węgla przy młynie paliwa. Woda stosowana jest do utrzymania właściwej temperatury tego zbiornika. Część wody stosowanej do natrysku (około 30%) ulega odparowaniu, a pozostała część w ilości $Q_{\text{śrd}}=24 \text{ m}^3/\text{d}$ odprowadzana jest do kanalizacji zakładowej.

Warunki odprowadzania ścieków do odbiornika, tj. do rowu Wapienno-Krotoszyn-Barcin (rów B) i dalej do rzeki Noteci są regulowane pozwoleniem wodnoprawnym.

6. Zmienia się pkt II.6 decyzji i nadaje brzmienie:

II.6. Hałas

Źródła hałasu

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		[h]	Dzień	Noc
Źródła typu – wszechkierunkowe (poziom mocy akustycznej źródeł [dB])				
iP6 – iP7	Urządzenia transportowe przenośniki	24	65,0	65,0
iP8 – iP9	Urządzenia transportowe przenośniki (magazyn kamienia)	24	65,0	65,0
iP10	Urządzenia transportowe przenośniki (magazyn kamienia)	24	85,0	85,0
iA5	Chłodnik	24	95,0	95,0
iA4	Piec obrotowy z prekalcynatorem	24	97,0	97,0
iA25	Transport do homogenizacji	24	87,0	87,0
iA26	Stanowisko prohomogenizacji	24	91,0	91,0
iA27	Zasilanie pieca	24	91,0	91,0
iA28	Odpylacz pyłów z pieca	24	90,7	90,7
iA29p	Przenośnik taśmowy	8	80,0	0
iA30p – iA32p	Przenośnik taśmowy	8	65,0	0
iA33	Przenośnik taśmowy	8	80,0	0
iA34	Instalacja sprężonego powietrza	8	80,0	0
iA35p	Przenośniki mechaniczne	24	80,0	80,0
iA36	Dmuchawa dla transportu pneumatycznego	24	80,0	80,0
iA37	Wentylator	24	80,0	80,0
iA40	Filtr workowy – strzepywanie worków (silos klinkieru 120 tys. Mg)	24	75,0	75,0
iA41	Wentylator przy filtrze workowym (silos klinkieru 120 tys. Mg)	24	80,0	80,0
iP13 – iP19	Urządzenia transportowe przenośniki	24	65,0	65,0
iA55	Odpowietrzenie zbiornika	24	85,0	85,0
iP24 – iP26	Urządzenia transportowe – przenośniki (popiół)	24	80,0	80,0
iP27 – iP28	Urządzenia transportowe – przenośniki mączka zwierzęca	24	85,0	85,0
iA56	Pompa (rozładunek mączki zwierzęcej)	24	85,0	85,0
iA57	Odpowietrzenie zbiornika na pyły (bypass)	24	85,0	85,0
iA58	Pompa – załadunek na samochody (bypass)	24	85,0	85,0
iP31	Urządzenia transportowe przenośniki (PASr_09)	24	85,0	85,0
iA60	Kompresor powietrza (PASr_09)	24	85,0	85,0
iP32	Napęd śluzy powietrznej (PASr_09)	24	85,0	85,0
iA61a	Napęd mechanizmu wyładowczego (PASr_09)	24	85,0	85,0
iA61b	Napęd mechanizmu wyładowczego (PASr_09)	24	85,0	85,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby [h]	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień	Noc
iA62a	Pojazdy dowożące paliwo (PASr_09)	24	73,0	73,0
iA62b	Pojazdy dowożące paliwo (PASr_09)	24	73,0	73,0
N-09	Odpowietrzenie przesypu transporterów do zbiornika klinkieru	24	97,0	97,0
N-10	Odpowietrzenie zbiornika klinkieru	24	97,0	97,0
P-33	Napęd przenośnika klinkieru do zbiornika klinkieru	24	85,0	85,0
A-81	Napęd przenośnika paliwa do pieca	24	85,0	85,0
A-82	Napęd przenośnika paliwa do suszarni	24	85,0	85,0
A-83	Napęd transporterów wewnątrz suszarni	24	85,0	85,0
A-84	Wentylator powietrza z suszarni	24	90,0	90,0
A-85	Wentylator powietrza z suszarni	24	90,0	90,0
A-90	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-91	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-92	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-93	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-94	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-95	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-96	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-97	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-100	Brama budynku magazynu klinkieru	24	85,0	85,0
A-101	Brama budynku magazynu klinkieru	24	85,0	85,0
A-110	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-111	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-112	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-113	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-134	Napęd przenośnika paliwa alternatywnego	24	85,0	85,0
A-135	Rozładunek paliwa alternatywnego	16	80,0	80,0
Wnp-01	Dok PASr – napęd przenośnika	24	80,0	80,0
Wnp-02	Dok PASr – napęd podajnika	24	80,0	80,0
Wd-01	Dok PASr – dmuchawa	24	85,0	85,0
Wpd-01	Dok PASr – pojazd w doku	24	82,2	82,2
Dsp-1	Dmuchawa przy silosie (popiół węgla brunatnego)	24	85,0	85,0
Dzp-1	Dmuchawa przy zbiorniku (popiół węgla brunatnego)	24	85,0	85,0
FWsp-1	Strzeptywanie filtra workowego na silosie (popiół węgla brunatnego)	24	87,0	87,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		[h]	Dzień	Noc
FWzp-1	Strzepywanie filtra workowego na zbiorniku (popiół węgla brunatnego)	24	87,0	87,0
Scp-1	Silnik autocysterny na stanowisku rozładunku (popiół węgla brunatnego)	24	80,0	80,0
Źródła typu liniowego (równoważny poziom mocy akustycznej zastępczych punktów źródeł hałasu dB)				
Lp-01	Dok PASr-przenośnik	24	75,0	75,0
Źródła typu budynek				
B1	Młyn surowca	24	W budynku źródłem hałasu jest młyn kulowy lub misowo-rolowy. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 103,0 dB.	
B2	Homogenizacja	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia przesyłowe i mieszające. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 87,0 dB.	
B3	Młyn węgla	24	W budynku źródłem hałasu jest młyn misowo-rolowy. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 78,0 dB.	
B4	Sprężarkownia	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia sprężające powietrze. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 85,0 dB.	
B8	Magazyn kamienia	24	W budynku źródłami hałasu są głównie urządzenia przesyłowe. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 78,0 dB.	
B9	Obudowany magazyn surowca	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia przesyłowe i wózki widłowe. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 80,0 dB.	
B11	Przenośnik kbelkowy (transport do silosu klinkieru)	24	W budynku źródłami hałasu są głównie urządzenia przesyłowe. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 85,0 dB.	
B_01	Piec obrotowy	24	Źródło hałasu stanowi piec obrotowy do produkcji klinkieru wraz z urządzeniami związanymi. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 95,0 dB.	
B_02	Piec obrotowy – transport do silosu	24	W budynku głównymi źródłami hałasu są napędy urządzeń transportowych. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 90,0 dB.	
B_16a	Załadunek kamienia	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia do załadunku kamienia. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 90,0 dB.	
B_16b	Załadunek kamienia	24		
B_16c	Załadunek kamienia	24		
BSp-1	Sprężarkownia	24	W budynku źródłem hałasu są sprężarki. Przyjęto równoważny poziom Dźwięku 90 dB (A)	

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna oraz zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

7. Zmienia się pkt III.1 decyzji i nadaje brzmienie:

III.1. Ustalam rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania, zgodnie z poniższym zestawieniem:

III.1.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku łącznie z całej instalacji

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
1	Pył ogółem	165,7663
2	– w tym pył do 2,5 µm	164,1964
3	– w tym pył do 10 µm	164,3847
4	Dwutlenek siarki	2122,3125
5	Tlenki azotu jako NO ₂	2653,0969
6	Tlenek węgla	10609,467
7	Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	2,6566
8	Kadm + tal (Cd+Tl)	0,2640
9	Chlorowodór	53,0609
10	Rtęć	0,2640
11	Fluorowodór	5,3048
12	Dioksyny i furany	5,30x10 ⁻⁷
13	Amoniak	265,2458 ¹⁾

¹⁾wyciek amoniaku zależy od początkowego poziomu NO_x i od skuteczności redukcji emisji tych związków

III.1.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm ³]
108-02	Transport surowca na skład uśredniający	8250	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,102	-
			- w tym pył do 10 µm	0,102	-
212-01	Transport surowca ze składu uśredniającego	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,127	-
			- w tym pył do 10 µm	0,127	-
216-02	Transport surowca do młyna	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,052	-
			- w tym pył do 10 µm	0,052	-
218-01	Homogenizacja - silos mąki	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,045	-
			- w tym pył do 10 µm	0,045	-
218-02	Homogenizacja - transport mąki	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,019	-
			- w tym pył do 10 µm	0,019	-
311-01	Homogenizacja - komora mieszania	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,024	-
			- w tym pył do 10 µm	0,024	-
312-01	Transport mąki do pieca	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,038	-
			- w tym pył do 10 µm	0,038	-
312-02	Transport mąki do pieca - góra, wymiennik	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,028	-
			- w tym pył do 10 µm	0,028	-
314-01	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant spalanie paliw konwencjonalnych	8250	chlorowodór	-	10,0
			tlenki azotu jako NO ₂	-	450 ⁴⁾⁵⁾
			dwutlenek siarki	-	400,00
			antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	-	0,50
			rtęć	-	0,05
			kadm + tal	-	0,05
			tlenek węgla	-	2000,0 ⁶⁾
			pył ogółem	-	20,00
			- w tym pył do 2,5 µm	12,10	-
			- w tym pył do 10 µm	12,10	-
			fluorowodór	-	1,00
			dioksyny i furany	-	0,1 ¹⁾
			amoniak	-	50,0 ²⁾
314-01#	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant	8250	chlorowodór	-	10,0
			tlenki azotu jako NO ₂	-	450 ⁴⁾⁵⁾
			dwutlenek siarki	-	400,00

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm ³]
	współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych		antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	-	0,50
			rtęć	-	0,05
			kadm + tal	-	0,05
			tlenek węgla	-	2000,0 ⁶⁾
			pył ogółem	-	20,00
			- w tym pył do 2,5 µm	12,10	-
			- w tym pył do 10 µm	12,10	-
			fluorowodór	-	1,00
			dioksyny i furany	-	0,1 ¹⁾
			amoniak	-	50,0 ²⁾
			substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	-	10,00 ³⁾⁶⁾
318-01	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika	8250	pył ogółem	-	20,0
			- w tym pył do 2,5 µm	6,001	-
			- w tym pył do 10 µm	6,001	-
318-01#	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z suszarnią paliw alternatywnych	8250	pył ogółem	-	20,0
			- w tym pył do 2,5 µm	3,442	-
			- w tym pył do 10 µm	3,442	-
318-02#	Odprowadzenie powietrza z suszarni paliw alternatywnych	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	1,280	-
			- w tym pył do 10 µm	1,280	-
319-01	System odpylający transport klinkieru	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,060	-
			- w tym pył do 10 µm	0,060	-
319-02#	Transport klinkieru do silosu betonowego	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,065	-
			- w tym pył do 10 µm	0,065	-
319-03#	Transport klinkieru do silosu betonowego 70 tys. Mg	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,162	-
			- w tym pył do 10 µm	0,162	-
319-04#	System odpylający - stacja przesypowa przy chłodniku klinkieru	650	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,032	-
			- w tym pył do 10 µm	0,032	-
319-05	Transport klinkieru na magazyn obudowany klinkieru	650	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,065	-
			- w tym pył do 10 µm	0,065	-
319-06	System odpylający - stacja przesypowa przy zamkniętym magazynie klinkieru	650	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,065	-
			- w tym pył do 10 µm	0,065	-
319-08N	Odpowietrzenie zbiornika buforowego podajnika wagowego	8250	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	7,00×10 ⁻⁵	-

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm ³]
	Multiflex		- w tym pył do 10 µm	1,00×10 ⁻⁴	-
403-05N	Silos na popioły lotne z węgla brunatnego o pojemności 3 tys. Mg	8250	pył ogółem	-	5
			- w tym pył do 2,5 µm	0,035	-
			- w tym pył do 10 µm	0,050	-
403-06N	Zbiornik buforowy na popioły lotne z węgla brunatnego o pojemności 45 Mg	8250	pył ogółem	-	5
			- w tym pył do 2,5 µm	0,014	-
			- w tym pył do 10 µm	0,020	-
319-07	Transport klinkieru do silosu betonowego 120 tys. Mg	8250	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,298	-
			- w tym pył do 10 µm	0,298	-
612-01	Transport paliwa na magazyn paliwa	8250	pył ogółem	-	10,00
			- tym pył do 2,5 µm	0,048	-
			- w tym pył do 10 µm	0,048	-
612-02	Transport paliwa - zbiornik młyna węgla lub koksu naftowego	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,070	-
			- w tym pył do 10 µm	0,070	-
613-01	Transport paliwa do młyna	8250	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,060	-
			- w tym pył do 10 µm	0,060	-
613-02	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant spalanie paliw konwencjonalnych	8250	chlorowodór	0,382	-
			tlenki azotu jako NO ₂	19,010	-
			dwutlenek siarki	15,204	-
			antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,019	-
			rtęć	0,002	-
			kadm + tal	0,002	-
			tlenek węgla	75,996	-
			pył ogółem	-	20,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,760	-
			- w tym pył do 10 µm	0,760	-
			fluorowodór	0,038	-
			dioksyny i furany	3,82×10 ⁻⁹	-
			amoniak	1,901	-
			613-02#	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych	8250
			tlenki azotu jako NO ₂	19,010	-
			dwutlenek siarki	15,204	-
			antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,019	-
			rtęć	0,002	-
			kadm + tal	0,002	-
			tlenek węgla	75,996	-
			pył ogółem	-	20,0

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm ³]
			- w tym pył do 2,5 µm	0,760	-
			- w tym pył do 10 µm	0,760	-
			fluorowodór	0,038	-
			dioksyny i furany	3,82x10 ⁻⁹	-
			amoniak	1,901	-
614-01	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO06	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,004	-
			- w tym pył do 10 µm	0,006	-
614-02	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO10	8250	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,006	-
			- w tym pył do 10 µm	0,006	-

¹⁾ stężenie dla dioksyn i furanów w ng/Nm³,

²⁾ wyciek amoniaku zależy od początkowego poziomu NO_x i od skuteczności redukcji emisji tych związków – przy zastosowaniu instalacji SNCR,

³⁾ standardu emisyjnego substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny można nie stosować w przypadkach, gdy substancje te nie powstają w wyniku spalania paliw (w tym paliw alternatywnych). Poziom TOC zależy od zawartości materii organicznej w stosowanych surowcach,

⁴⁾ górna granica zakresu BAT-AEL wynosi **500 mg/Nm³**, o ile początkowy poziom NO_x po zastosowaniu technik podstawowych wynosi >1 000 mg/Nm³,

⁵⁾ na zdolność do zachowania wartości w ramach przedmiotowego zakresu może mieć wpływ istniejący system pieca, właściwości mieszanki paliwowej, w tym odpadów, spiekalność surowców (np. cementy specjalne lub klinkier białego cementu). Poziomy niższe od 350 mg/Nm³ można osiągnąć przy użyciu SNCR w piecach pracujących w korzystnych warunkach,

⁶⁾ obowiązujące standardy emisyjne dla instalacji współspalania odpadów w piecach obrotowych do wypału klinkieru według rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów,

praca alternatywna (emitory nie działają jednocześnie)

III.1.3. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Parametry emitatorów:

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Ilość gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[Nm ³ /h]	[h/rok]
108-02	Transport surowca na skład uśredniający	19,2 Z	0,6	11,31	308	10 206	8250
212-01	Transport surowca ze składu uśredniającego	16,3 Z	0,65	11,96	308	12 662	8250
216-02	Transport surowca do młyna	26 Z	0,4	13,07	308	5 240	8250
218-01	Homogenizacja - silos mąki	46,9 Z	0,4	13,44	373	4 450	8250

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Ilość gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[Nm ³ /h]	[h/rok]
218-02	Homogenizacja - transport mąki	11,6 Z	0,35	7,98	393	1 920	8250
311-01	Homogenizacja - komora mieszania	18 Z	0,3	12,89	373	2 300	8250
312-01	Transport mąki do pieca	16,8 Z	0,4	11,39	373	3 770	8250
312-02	Transport mąki do pieca - góra, wymiennik	134,2 Z	0,35	10,91	373	2 765	8250
314-01	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant spalanie paliw konwencjonalnych	145,2	4,2	21,02	473	605 000	8250
314-01#	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych	145,2	4,2	21,02	473	605 000	8250
318-01	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika	40	3,8	14,08	523	300 000	8250
318-01#	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z suszarnią paliw alternatywnych	40	3,8	8,07	523	172 000	8250
318-02#	Odprowadzenie powietrza z suszarni paliw alternatywnych	17	2	13,27	320	128 000	8250
319-01	System odpylający transport klinkieru	14,8 Z	0,5	12,37	393	6 075	8250
319-02#	Transport klinkieru do silosu betonowego	23	0,5	19,33	373	10 000	8250
319-03#	Transport klinkieru do silosu betonowego 70 tys. Mg	59,5	0,8	19,89	393	25 000	8250
319-04#	System odpylający - stacja przesyłowa przy chłodniku klinkieru	12 Z	0,5	10,18	393	5 000	650
319-05	Transport klinkieru na magazyn obudowany klinkieru	18,3	0,5	19,33	373	10 000	650

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Ilość gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[Nm ³ /h]	[h/rok]
319-06	System odpylający - stacja przesykowa przy zamkniętym magazynie klinkieru	27 Z	0,6	14,14	393	10 000	650
319-08N	Odpowietrzenie zbiornika buforowego podajnika wagowego Multiflex	5,6 B	1,5x1	12,26	290	5	8250
403-05N	Silos na popioły lotne z węgla brunatnego o pojemności 3 tys. Mg	35 B	0,5	15,03	290	10 000	8250
403-06N	Zbiornik buforowy na popioły lotne z węgla brunatnego o pojemności 45 Mg	9,5	0,4	9,39	290	4 000	8250
319-07	Transport klinkieru do silosu betonowego 120 tys. Mg	56 Z	1,5x1	12,26	393	27 800	8250
612-01	Transport paliwa na magazyn paliwa	6,8 Z	0,4	11,92	308	4 778	8250
612-02	Transport paliwa - zbiornik młyna węgla lub koksu naftowego	43,1 Z	0,4	17,46	308	4 241	8250
613-01	Transport paliwa do młyna	16 Z	0,35	19,54	308	3 499	8250
613-02	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant spalanie paliw konwencjonalnych	52	1,2	12,41	363	38 000	8250
613-02#	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych	52	1,2	12,41	363	38 000	8250
614-01	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO06	20,5 Z	0,2	7,01	353	613	8250
614-02	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO10	20,5 Z	0,2	7,01	353	613	8250

Z – emitor zadaszony, B-boczny

8. Zmienia się pkt III.3.3 decyzji i nadaje brzmienie:

III.3.3. Miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) przedstawia tabela poniżej.

Lp.	Sposób i miejsce magazynowania	Kod odpadu
1	Magazyn surowca – odpady magazynowane są luzem w wydzielonych sektorach. Magazyn ma szerokość około 32 m i długość około 300 m. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię.	01 01 01, 06 05 03, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 05, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 24, 10 01 80, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 08, 10 02 14, 10 11 14, 10 12 99, 10 13 11, 10 13 80, 10 13 82, 11 01 10, 16 11 06, 17 01 01, 17 01 07, 19 01 12, 19 01 99, 19 02 06, 19 02 99, 19 09 03, 19 12 12
2	Hala paliw PASr – wyposażona w system wentylacji wyciągowej ogólnej. Posadzka magazynu jest szczelnie wybetonowana i ukształtowana w odpowiednie spadki w kierunku studzienek bezodpływowych do zbierania ewentualnych wycieków podczas awarii lub wody opadowej i roztopowej wnoszonej do hali ze środkami transportu samochodowego. Woda jest okresowo wybierana i dozowana do paliwa w leju zasypowym (zlokalizowanym w magazynie) lub odbierana przez uprawnione podmioty.	02 02 03, 02 03 82, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 99, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 18, 10 09 08, 11 01 10, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 19 01 18, 19 02 10, 19 08 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12
3	Silos o pojemności 300 m³ – magazynowanie mączki mięsno-kostnej. Pojemność zbiornika wynosi 200 Mg.	19 02 10
4	Zbiornik magazynowy na pył – przeznaczony jest na magazynowanie odpadu o kodzie 10 13 06 (powstałych w instalacji boczniowania gazów). Pojemności zbiornika wynosi 130 Mg.	10 13 06
5	Silos popiołów wysokowęglowych o pojemności 120 Mg.	10 01 02 (Hicarbon)
6	Silos magazynowy popiołu węgla brunatnego o pojemności 3 tyś Mg	10 01 02
7	Zbiornik buforowy o pojemności 45 Mg	10 01 02

9. Zmienia się pkt III.3.5 decyzji i nadaje brzmienie:

III.3.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	8 000,0	40 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
2	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 600,0	10 000,0
3	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 600,0	200 000,0
4	03 01 01	Odpady kory i korka	1 600,0	20 000,0
5	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 600,0	20 000,0
6	03 01 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	20 000,0
7	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	1 600,0	20 000,0
8	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 600,0	100 000,0
9	03 03 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	20 000,0
10	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 600,0	5 000,0
11	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 600,0	5 000,0
12	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	5 000,0
13	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	600,0	5 000,0
14	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 600,0	100 000,0
15	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 600,0	30 000,0
16	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	200 000,0
17	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,0	1 000,0
18	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500,0	1 000,0
19	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	15 000,0	100 000,0
20	10 01 02	Popioły lotne z węgla	15 165,0	600 000,0
21	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1 000,0	170 000,0
22	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	12 000,0	365 000,0
23	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	12 000,0	120 000,0
24	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	12 000,0	180 000,0
25	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	12 000,0	500 000,0
26	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	12 000,0	370 000,0
27	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	12 000,0	30 000,0
28	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	12 000,0	80 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
29	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	12 000,0	100 000,0
30	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 600,0	200 000,0
31	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1 500,0	3 000,0
32	10 12 99	Inne niewymienione odpady	200,0	60 000,0
33	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	130,0	60 000,0
34	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	500,0	1 000,0
35	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1 000,0	4 000,0
36	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 000,0	5 500,0
37	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	3 600,0	4 000,0
38	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 600,0	50 000,0
39	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 600,0	50 000,0
40	15 01 03	Opakowania z drewna	20,0	40,0
41	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 600,0	50 000,0
42	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 600,0	50 000,0
43	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 600,0	5 000,0
44	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	250,0	500,0
45	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0	3 000,0
46	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0	2 000,0
47	17 02 01	Drewno	1 600,0	200 000,0
48	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 600,0	10 000,0
49	17 03 80	Odpadowa papa	1 600,0	10 000,0
50	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1 250,0	2 500,0
51	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	1 600,0	50 000,0
52	19 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0	2 000,0
53	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 000,0	2 000,0
54	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	1 800,0	200 000,0
55	19 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0	2 000,0
56	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 600,0	200 000,0
57	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 500,0	3 000,0
58	19 12 01	Papier i tektura	5,0	10,0
59	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 600,0	50 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
60	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 600,0	50 000,0
61	19 12 08	Tekstyliia	1 600,0	10 000,0
62	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - PASr	1 600,0	230 000,0
63	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 600,0	200 000,0
Maksymalna łączna masa:			38 895,0	999 600,0

*wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa w tym samym czasie nie przekroczy **38 895,0 Mg** oraz w okresie roku **999 600,0 Mg**

10. Zmienia się pkt III.3.6 decyzji i nadaje brzmienie:

III.3.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a. Magazyn surowców

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Magazyn surowca o wymiarach: 135 m x 29,9 m x 9 m, gęstość nasypowa 0,93 Mg/m ³	33 800,0

b. Hala paliw PASr

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Hala paliw PASr o wymiarach: 40,0 m x 20 m x 5 m, gęstość nasypowa 0,4 Mg/m ³	1600,0

c. Silos o pojemności 300 m³ do magazynowania odpadu o kodzie 19 02 10

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Silos o pojemności 300 m ³ , gęstość nasypowa 0,67 Mg/m ³	200,0

d. Zbiornik magazynowy na pył dla odpadu o kodzie 10 13 06

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Zbiornik o pojemności 98 m ³ , gęstość nasypowa 1,32 Mg/m ³	130,0

e. Silos popiołów wysokowęglowych dla odpadu o kodzie 10 01 02

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Silos o pojemności 127 m ³ , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m ³	120,0

f. Silos magazynowy popiołu węgla brunatnego o pojemności 3 tys Mg dla odpadu o kodzie 10 01 02

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Silos o pojemności 3 190 m ³ , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m ³	3 000,0

g. Zbiornik buforowy o pojemności 45 Mg dla odpadu o kodzie 10 01 02

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Zbiornik o pojemności 47,9 m ³ , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m ³	45,0

11. Zmienia się pkt III.3.7 decyzji i nadaje brzmienie:

III.3.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	Magazyn surowca o wymiarach: 135 m x 30 m x 10 m, gęstość nasypowa 0,93 Mg/m ³	37 540,0
2	Hala paliw PASr o wymiarach: 44,8 m x 29,2 m x 6 m, gęstość nasypowa 0,4 Mg/m ³	3140,0
3	Silos na maczkę mięsno-kostną o pojemności 300 m ³ , gęstość nasypowa 0,67 Mg/m ³	200,0
4	Zbiornik magazynowy na pył – pojemność 98 m ³ , gęstość nasypowa 1,32 Mg/m ³	130,0
5	Silos popiołów wysokowęglowych - pojemność 127 m ³ , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m ³	120,0
6	Silos magazynowy popiołu węgla brunatnego – pojemność 3 190 m ³ , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m ³	3 000,0
7	Zbiornik buforowy – pojemność 47,9 m ³ , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m ³	45,0

12. Zmienia się pkt IV.2.1.1 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.1.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza

Wykaz emitorów technologicznych wraz z informacją na temat króćców pomiarowych.

Lp.	Nr emitora	Nazwa emitora	Króćciec TAK/NIE
1	108-02	Transport surowca na skład uśredniający	TAK
2	212-01	Transport surowca ze składu uśredniającego	TAK
3	216-02	Transport surowca do młyna	TAK
4	218-01	Homogenizacja - silos mąki	TAK
5	218-02	Homogenizacja - transport mąki	TAK
6	311-01	Homogenizacja - komora mieszania	TAK
7	312-01	Transport mąki do pieca	TAK
8	312-02	Transport mąki do pieca-góra, wymiennik	TAK

Lp.	Nr emitora	Nazwa emitora	Króciec TAK/NIE
9	314-01	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „spalanie paliw konwencjonalnych”	TAK
10	314-01#	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant „współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych”	TAK
11	318-01	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika	TAK
12	318-01#	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z suszarnią paliw alternatywnych	TAK
13	318-02#	Odprowadzenie powietrza suszarni paliw alternatywnych	TAK
14	319-01	System odpylający transport klinkieru	TAK
15	319-02#	Transport klinkieru do silosu betonowego	TAK
16	319-03#	Transport klinkieru do silosu betonowego 70 tys. Mg	TAK
17	319-04#	System odpylający-stacja przesypowa przy chłodniku klinkieru	TAK
18	319-05	Transport klinkieru na magazyn obudowany klinkieru	TAK
19	319-06	System odpylający-stacja przesypowa przy zamkniętym magazynie klinkieru	TAK
20	319-07	Transport klinkieru do silosu betonowego 120 tys. Mg	TAK
21	612-01	Transport paliwa na magazyn paliwa	TAK
22	612-02	Transport paliwa - zbiornik młyna	TAK
23	613-01	Transport paliwa do młyna	TAK
24	613-02	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant „spalanie paliw konwencjonalnych”	TAK
25	613-02#	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant „współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych”	TAK
26	614-01	Zbiornik pyłu węglowego 614HO06 ¹⁾	NIE
27	614-02	Zbiornik pyłu węglowego 614HO10 ¹⁾	NIE
28	319-08N	Odpowietrzenie zbiornika buforowego podajnika wagowego Multiflex	TAK
29	403-05N	Silos na popioły lotne z węgla brunatnego o pojemności 3 tys Mg	TAK
30	403-06N	Zbiornik buforowy na popioły lotne z węgla brunatnego o pojemności 45 Mg	TAK

¹⁾ W przypadku emitatorów 614-01 i 614-2 (zbiorniki pyłu węglowego) montaż króćców pomiarowych oraz wykonywanie pomiarów emisji pyłu nie jest możliwe ze względów technicznych oraz ze względów BHP. Zbiorniki wyposażone są w klapy przeciwwybuchowe odprężające wybuch. Podczas normalnej pracy zbiorników należy bezwzględnie przestrzegać zakazu przebywania ludzi w okolicy klapy eksplozyjnych. W momencie wybuchu następuje uwolnienie klapy z zatrzasków i otwarcie pokrywy klapy przeciwwybuchowej

Stanowiska pomiarowe zlokalizowane na wysokości posiadają stały podest roboczy zlokalizowany przy przekroju pomiarowym, zabezpieczony poręczami. Poręcze nie stanowią przeszkody dla czynności roboczych. W pobliżu stanowisk pomiarowych znajduje się zasilanie w energię elektryczną umożliwiające podłączenie stosowanej aparatury.

13. Zmienia się pkt IV.2.3 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.3. Ustalam zakres i sposób monitorowania emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie, w jakim wykracza poza wymagania art. 147 i art. 148 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska

Nr emitora	Nazwa substancji lub parametru – zakres	Jednostka	Częstotliwość pomiaru
108-02	Pył ogółem	mg/m ³	Raz do roku
212-01	Pył ogółem	mg/m ³	
318-01	Pył ogółem	mg/m ³	
318-02	Pył ogółem	mg/m ³	
319-02	Pył ogółem	mg/m ³	
319-03	Pył ogółem	mg/m ³	
319-05	Pył ogółem	mg/m ³	
319-06	Pył ogółem	mg/m ³	
319-07	Pył ogółem	mg/m ³	
319-08N	Pył ogółem	mg/m ³	
403-05N	Pył ogółem	mg/m ³	
403-06N	Pył ogółem	mg/m ³	
613-02	Pył ogółem Ditlenek siarki Ditlenek azotu	mg/m ³	

Dla pozostałych emitatorów proponuje się wykonywanie okresowych pomiarów emisji zgodnie z przyjętym na dany rok harmonogramem pomiarów.

Wszystkie pomiary należy wykonywać zgodnie z aktualnie obowiązującymi metodykami referencyjnymi.

Zobowiązuje się zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji dla instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w istotny sposób w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

14. Zmienia się pkt IV.2.4 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.4. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT dla przemysłu cementowego:

- ciągły pomiar parametrów pracy pieca do wypału klinkieru świadczących o stabilności jego pracy, takich jak temperatura, zawartość O₂, ciśnienie i prędkość przepływu,

- monitorowanie i stabilizacja krytycznych parametrów procesu, tj. podawania jednorodnej nadawy surowcowej i paliw, stałego dozowania i utrzymania nadmiaru tlenu,
- w odniesieniu do procesów zachodzących w piecu do wypału klinkieru, prowadzenie ciągłych pomiarów emisji: pyłu, NO_x, SO_x, CO, HCl, HF i całkowitego węgla organicznego,
- pomiary ciągłe emisji NH₃, gdy stosowana jest SNCR (selektywna redukcja niekatalityczna obejmująca wtryskiwanie wody amoniakalnej do spalanych gazów w celu redukcji NO do N₂),
- w odniesieniu do procesów zachodzących w piecu do wypału klinkieru, prowadzenie okresowych pomiarów emisji PCDD/F i metali z częstotliwością co najmniej 2 razy w roku,
- w odniesieniu do źródeł emisji pyłu >10 000 Nm³/h prowadzenie co najmniej raz w roku kalendarzowym pomiarów emisji pyłu do powietrza dla emitorów uwzględnionych w tabeli w pkt IV.2.3. (zastosowanie do rodzajów działalności niezwiązanych z piecami),
- w przypadku małych źródeł emisji (<10 000 Nm³/h) częstotliwość pomiarów dla niżej wymienionych emitorów wykonywać zgodnie z przyjętym na dany rok harmonogramem pomiarów.

Nr emitora	Nazwa substancji lub parametru – zakres	Jednostka
216-02	Pył ogółem	mg/m ³
218-01	Pył ogółem	mg/m ³
218-02	Pył ogółem	mg/m ³
311-01	Pył ogółem	mg/m ³
312-01	Pył ogółem	mg/m ³
312-02	Pył ogółem	mg/m ³
319-01	Pył ogółem	mg/m ³
319-04	Pył ogółem	mg/m ³
612-01	Pył ogółem	mg/m ³
612-02	Pył ogółem	mg/m ³
613-01	Pył ogółem	mg/m ³

Monitorowanie i pomiary parametrów procesu i emisji odbywać się będzie zgodnie z odpowiednimi normami EN, a w przypadku gdy normy takie nie są dostępne, z ISO, normami krajowymi lub innymi normami międzynarodowymi zapewniającymi dane o równoważnej jakości naukowej.

15. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ ze zm. pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, pismem z dnia 21 grudnia 2021 r., bez znaku, wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ ze zm. na eksploatację instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w pkt 3 ppkt 1 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na podstawie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną i skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębnione rachunki bankowe.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska mailem w dniu 12 stycznia 2022 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa i wezwano Wnioskodawcę o przedłożenie wymaganych informacji i wyjaśnień. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Barcinie, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) zawiadomieniem z dnia 29 grudnia 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.13.2020 organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebrany materiał dowodowy. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z:

- budowy nowej linii rozładunku i dozowania paliw alternatywnych do pieca obrotowego (III doku rozładunkowego),
- budowy nowej linii podawania popiołów lotnych z węgla brunatnego do młyna surowca – odpad o kodzie 10 01 02 Popioły lotne z węgla,
- zwiększenia wydajności instalacji do produkcji klinkieru cementowego z obecnych 5000 Mg/dobę do 5100 Mg/dobę, a rocznej z 1 600 000 Mg/rok do 1 750 000 Mg/rok,
- dodania nowych miejsc magazynowania przetwarzanego odpadu o kodzie 10 01 02 Popioły lotne z węgla, tj. silosu magazynowego popiołu węgla brunatnego o pojemności 3 tys. Mg i zbiornika buforowego o pojemności 45 Mg,
- zwiększenia emisji substancji do powietrza, wynikającego z wydłużenia czasu pracy większości emitatorów wchodzących w skład instalacji z obecnych 8 000 h/rok do 8 250 h/rok oraz budowy trzech nowych emitatorów: jednego w związku z budową linii rozładunku i dozowania paliw alternatywnych

do pieca obrotowego (319-08N) i dwóch w związku z budową linii podawania popiołów lotnych z węgla brunatnego do młyna surowca (403-05N i 403-06N).

Dla ww. emitorów ustalono zakres i sposób monitorowania emisji zanieczyszczeń do powietrza zgodnie z żądaniem Strony.

Instalacja do produkcji klinkieru spełnia wymagania określone w konkluzjach BAT.

Proces wypału klinkieru jest procesem skomplikowanym. Na jego wydajność wpływa wiele parametrów. Planowane zwiększenie nominalnej dobowej wydajności instalacji jest efektem zdobytych doświadczeń w zakresie produkcji klinkieru metodą suchą, a także przeprowadzonych działań techniczno-organizacyjnych oraz inwestycyjnych, wśród których można wymienić:

- zwiększenie objętości i kształtu kalcynatora,
- przebudowę systemu bocznikowania gazów odlotowych,
- wymianę worków filtracyjnych filtra młyna surowca – układ podnoszący sprawność młyna surowca/wpływ na wzrost wydajności pieca.

Zwiększenie objętości kalcynatora skutkuje wydłużeniem czasu przebywania gazów

i tym samym pozwala na pełne spalanie paliw alternatywnych przed dolnym cyklonem wymiennika ciepła w niższej temperaturze. W konsekwencji obniżenia temperatury spalania obniżeniu uległ wskaźnik zużycia ciepła, a tym samym obniżył się wskaźnik strumienia gazów odlotowych na jednostkę masy klinkieru. Zmniejszenie ilości gazów odlotowych oznacza uwolnienie wydajności wentylatora wyciągowego za wieżą wymiennika i tym samym pozwala na zwiększenie produkcji klinkieru. Zmiana kształtu kalcynatora, tj. likwidacja komory spalania oraz eliminacja czterech kolan w przebiegu spalania pozwoliła na znaczące obniżenie straty ciśnienia. Obniżenie straty ciśnienia umożliwiło przyjęcie większej ilości zawieszonoego materiału w strumieniu gazów, a tym samym zwiększenie produkcji klinkieru. Zmiana kształtu kalcynatora zmniejszyła także ilość zakłóceń spowodowanych oberwaniami materiału zawieszonoego w okolicach wcześniej występujących kolan co z kolei przełożyło się na stabilizację procesu klinkieryzacji w piecu obrotowym i minimalizację czasu pracy ze zmniejszoną nadawą surowcową. Przebudowa systemu bocznikowania gazów odlotowych z pieca obrotowego spowodowała zmniejszenie ilości narostów w systemie kalcynatora. Wymiana worków filtracyjnych młyna surowca usprawniła pracę filtra i w konsekwencji wzrost wydajności instalacji. Przeprowadzane w ostatnich latach modernizacje (usprawnienia instalacji), oprócz umożliwienia zwiększenia wydajności dobowej instalacji, umożliwiły wydłużenie żywotności urządzeń technologicznych, co w konsekwencji wpływa na

skrócenie okresów remontowych i wydłużenie okresu pomiędzy remontami, a to przekłada się na wydłużenie ich czasu pracy o około 250 h/rok. Po zwiększeniu wydajności instalacji proces technologiczny nie ulegnie istotnym zmianom w stosunku do stanu obecnego.

Przedstawione w dokumentacji obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

W oparciu o art. 41a ust. 2 w związku z ust. 6 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 22 listopada 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.13.2021 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszcy o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w której ma być prowadzone przewarzenie odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach pismem z dnia 22 listopada 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.13.2021 zwrócono się do Burmistrza Barcina o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach w dniu 30 listopada 2022 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów na terenie zakładu Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszcy w postanowieniu z dnia 5 grudnia 2022 r. (data wpływu: 8 grudnia 2022 r.), znak: WIOŚ-WI.7041.1.165.2022.KM potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacjach eksploatowanych przez Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin.

Burmistrz Barcina w postanowieniu z dnia 30 listopada 2022 r., znak: RPO.6223.1.2022.KR₁ pozytywnie zaopiniował wniosek Lafarge Cement S.A., pod warunkiem przestrzegania wymagań określonych w decyzjach wydanych przez Burmistrza Barcina, tj:

- decyzji z dnia 22 stycznia 2022 r., znak: RPO.6220.40.2019. KR₁ o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji rozładunku i dozowania paliw alternatywnych do pieca obrotowego,
- decyzji z dnia 30 marca 2021 r., znak: RPO.6220.20.2020.KR₁ o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji podawania popiołów lotnych z węgla brunatnego do młyna surowca,
- decyzji z dnia 30 lipca 2021 r., znak: RPO.6220.0.2021.KR₁ o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia polegającego na zmianie wydajności instalacji do produkcji klinkieru cementowego.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń dla przedmiotowej instalacji nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu obecnego, gdyż nie obejmuje magazynowania odpadów popiołów, w tym popiołów wysokowęglowych oraz pyłów z kotłów zgodnie z art. 48a ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Dla nowych miejsc magazynowania odpadu o kodzie 10 01 02 Popioły lotne z węgla, w myśl art. 41a ust. 8 ustawy o odpadach przeprowadzenie kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonanie ponownie operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, nie było wymagane.

W związku z tym, że od 1 stycznia 2018 r. wody opadowe lub roztopowe stanowią odrębną kategorię nieczystości, do której przepisy dotyczące ścieków nie znajdują zastosowania, usunięto z pozwolenia zintegrowanego na wniosek Prowadzącego instalację zapisy dotyczące wód opadowych lub roztopowych, gdyż powstają one niezależnie od warunków pracy instalacji. W niniejszej decyzji zaktualizowano zapis ppkt II.5.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec tego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Lafarge Cement S.A. Cementownia Kujawy w Bielawach, 88-192 Piechcin;

2,3. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2, 85- 018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (jeden tysiąc pięć złotych i 50/100) - wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.).