

**DECYZJA**

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.),

**po rozpatrzeniu**

wniosku, Młyny, 88-320 Strzelno, w sprawie udzielenia  
pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu o więcej niż 40 000  
stanowisk

**orzekam**

**I. Udzielić**, prowadzącemu Gospodarstwo Rolne  
Młyny, 88-320 Strzelno pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu  
drobiu o maksymalnej liczbie stanowisk 95 000, zlokalizowanej w miejscowości Młyny,  
gmina Strzelno, powiat mogileński.

**II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia  
przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

**II.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do chowu drobiu o obsadzie większej niż 40 000 stanowisk – zlokalizowana w miejscowości Młyny, gmina Strzelno powiat mogileński	pkt 6 ppkt 8 lit. a	95 000 stanowisk na jeden cykl (380 DJP – Dużych Jednostek Przeliczeniowych)	Gospodarstwo Rolne Młyny 88-320 Strzelno

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169)

## II.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

1. W przedmiotowej instalacji prowadzony jest chów drobiu – brojlerów kurzych, o łącznej maksymalnej liczbie stanowisk 95 000 sztuk, tj. 380 DJP. Instalacja zlokalizowana jest w miejscowości Młyny, ( , obręb 0016 Młyny), gmina Strzelno, powiat mogileński.

2. Chów brojlerów kurzych odbywa się w dwóch wolnostojących, jednokondygnacyjnych budynkach inwentarskich (kurnikach), o podobnej konstrukcji, różnej powierzchni, niepodpiwniczonych, ze ścianami murowanymi z betonu komórkowego, szczelną, pełną betonową podłogą, dachami dwuspadowymi z izolacją cieplną.

Lp.	Budynek inwentarski	Powierzchnia produkcyjna [m <sup>2</sup> ]	Maksymalna obsada drobiu [szt./budynek]	DJP
1.	kurnik M-1	1 999	45 000	180
2.	kurnik M-2	2 215	50 000	200
<b>Razem:</b>		<b>4 214</b>	<b>95 000</b>	<b>380</b>

Kurniki wyposażone są w linie żywienia (4 paszociągi na kurnik), linie pojenia (5 linii na kurnik), sterowaną automatycznie wentylację nawiewno-wywiewną (wentylacja nawiewna, wentylatory dachowe, kominowe i wentylatory szczytowe, ścienne), ogrzewanie (nagrzewnice gazowe) oraz w instalację elektryczną, wodociągową i kanalizacyjną.

3. Infrastrukturę towarzyszącą stanowią:

- 4 silosy paszowe o pojemności 18 Mg każdy,
- 4 zbiorniki na gaz płynny o pojemności 6,7 m<sup>3</sup> każdy,
- 2 zbiorniki bezodpływowe na wody technologiczne z mycia budynków inwentarskich o pojemności 10 m<sup>3</sup> każdy,
- 1 zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o pojemności 6 m<sup>3</sup>,
- 1 agregat prądotwórczy o mocy 150 kW,
- płyta obornikowa o powierzchni 150 m<sup>2</sup>, ze zbiornikami na odcieki,
- kontenerowa chłodnia na odpady z produkcji zwierzęcej (sztuki padłe i ubite z konieczności).

4. Wygrzane i wyściełane słomą budynki inwentarskie zasiedlane są jednodniowymi pisklętami przywożonymi z zewnętrznych wylęgarni. W pojedynczym cyklu chowu brojlery przybierają na wadze do końcowej masy 1,9-2,3 kg, przy czym około 5 tygodnia, przed właściwym zakończeniem cyklu następuje tzw. ubiórka, polegająca na wywozie do ubojni około 25-30% ptaków o średniej wadze około 1,8 kg. Po 6 tygodniu pojedynczy cykl chowu kończy się a całe odchowane stado przekazywane jest do ubojni jednoetapowo (odbiorca

zewnątrzny). W trakcie trwania pojedynczego cyklu chowu przewiduje się średnio 3% upadków. W ciągu roku przeprowadza się 6 cykli produkcyjnych. Jeden cykl trwa około 6 tygodni (42 dni chowu).

5. Pasza zadawana jest automatycznie z 4 silosów paszowych stanowiących integralną część instalacji, za pomocą karmideł w systemie umożliwiającym regulację wysokości zawieszenia oraz ilości podawanej paszy zależnie od wieku ptaków. Stosowane jest żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji (pasze: starter, grower 1, grower 2, finisher).

6. Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej. Pojenie drobiu odbywa się za pomocą szczelnego systemu poideł kropelkowych, zapobiegającemu rozlewaniu się wody.

7. Emisja substancji powstających w wyniku chowu drobiu w dwóch budynkach inwentarskich (emisja technologiczna) – odbywa się za pośrednictwem 54 wentylatorów (emitory oznaczone symbolami od E1 do E54). Na terenie fermy znajdują się 4 silosy paszowe (po 2 silosy przy każdym z kurników), które stanowią integralną część instalacji. Emisja pyłu pochodzącego z załadunku silosów odbywa się przez odpowietrzniki z wylotami – 2 emitory zastępcze S1 i S2 (po jednym na każdy kurnik).

8. Energia cieplna na potrzeby instalacji dostarczana jest z łącznie 10 nagrzewnic gazowych zasilanych gazem płynnym propan lub propan-butan (po 5 nagrzewnic o mocy 90 kW każda na kurnik). Emisje substancji powstających w wyniku spalania gazu ziemnego z nagrzewnic odprowadzane są do powietrza za pośrednictwem 42 wentylatorów dachowych, kominowych (emitory oznaczone symbolami od E7 do E25 oraz od E32 do E54).

9. Energia elektryczna dostarczana jest z zewnętrznej sieci energetycznej. Budynki inwentarskie wyposażone są w energooszczędne oświetlenie.

10. Źródłem awaryjnego zasilania na terenie fermy jest agregat prądotwórczy o mocy 150 kW, zasilany olejem napędowym.

11. Po okresie intensywnego chowu następuje okres postoju technologicznego. Przerwa technologiczna pomiędzy kolejnymi cyklami trwa około 14 dni. Po mechanicznym usunięciu obornika następuje wstępne czyszczenie budynków inwentarskich na sucho – zamiatanie, następnie mycie z zastosowaniem myjek wysokociśnieniowych zimną i gorącą wodą, dezynfekcja (za pomocą preparatów bakteriobójczych, wirusobójczych, grzybobójczych oraz insektobójczych), ścielenie kurników świeżą ściółką i nagrzewanie oraz oprysk po rozłożeniu ściółki (dezynfekcja, dezynsekcja). Wodne roztwory zużytych odkażalników ulegają odparowaniu lub wymiennie stosowane jest zamgławianie wnętrza bez użycia roztworów wodnych.

12. Wody zużyte na cele technologiczne do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich odprowadzane są do 2 szczelnych, bezodpływowych, wybieralnych zbiorników o pojemności 10 m<sup>3</sup> każdy, zlokalizowanych po jednym zbiorniku przy każdym z kurników. Ponieważ

skład chemiczny i właściwości tych wód są takie, jak gnojówki, wody te będą wykorzystywane jako nawóz naturalny do zwilżania przyzmy obornika lub do nawożenia własnych gruntów rolnych zgodnie z opracowanymi planami nawożenia.

13. Na terenie fermy powstaje rocznie około 1 113,5 Mg obornika, który w całości przeznaczony będzie do rolniczego wykorzystania jako pełnowartościowy nawóz naturalny. Będzie on przechowywany na nieprzepuszczalnej płycie obornikowej o powierzchni 150 m<sup>2</sup> ze zbiornikami na odcieki, umożliwiającą jego magazynowanie przez okres 5 miesięcy. Wytworzony obornik w części będzie wykorzystywany na gruntach rolnych, będących w posiadaniu Prowadzącego instalację. Jego nadmiar będzie zbywany rolnikom posiadającym powierzchnię pól zabezpieczającą na zagospodarowanie nabytej jego ilości, na podstawie stosownych umów zawartych w formie pisemnej. Obornik wykorzystywany będzie zgodnie z opracowanymi planami nawożenia.

14. Ścieki bytowe odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności około 6 m<sup>3</sup>, a następnie wywożone wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego gminnej (komunalnej) oczyszczalni ścieków, na podstawie pisemnie zawartej umowy cywilno-prawnej z gestorem sieci.

15. Roczna przewidywana ilość martwych ptaków to około 15 Mg. Zwłoki zwierzęce czasowo przechowywane są w szczelnym, zamkniętym, oznakowanym kontenerze z systemem chłodniczym, ustawionym na utwardzonym podłożu. Padłe zwierzęta przekazywane są podmiotom prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie na warunkach określonych w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku, określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002. Zgodnie z art. 2 pkt 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, zwłoki zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z ww. rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009 – nie są traktowane jako odpady.

### **III. Roczne parametry produkcyjne instalacji oraz rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw**

<b>Lp.</b>	<b>Parametr</b>	<b>Roczne zużycie/produkcja</b>
1.	Produkcja zwierzęca	1 272 Mg
2.	Obornik	1 113,5 Mg
3.	Pasza	2 109 Mg
4.	Woda	7 194 m <sup>3</sup>
5.	Gaz płynny propan lub propan-butan	94 Mg
6.	Olej napędowy	1,8 m <sup>3</sup>
7.	Energia elektryczna	150 MWh

8.	Ściółka	51 Mg
9.	Środki dezynfekujące: – w postaci płynnej – w postaci stałej	0,5 m <sup>3</sup> 0,5 Mg

#### IV. Ilość wody wykorzystywanej w instalacji

1. Ferma drobiu zaopatrywana jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej, na podstawie zawartej umowy. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne (pojenie drobiu, mycie i zamgławianie budynków inwentarskich w okresach postoju technologicznego, schładzanie powietrza kurników) oraz na cele socjalno-bytowe związane z obsługą fermy.

2. Ilość wykorzystywanej wody:

Pobór wody na:	Q [m <sup>3</sup> /rok]
<b>Cele technologiczne:</b>	
– pojenie drobiu	6 650
– mycie kurników	120
– schładzanie kurników	380
<b>Cele socjalno-bytowe</b>	44
<b>Razem:</b>	<b>7 194</b>

#### V. Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Stosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych zapewniających wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu, tj.:

1. Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie wymagane elementy (BAT 1).
2. Prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń/gospodarstwa i prawidłowa aranżacja przestrzeni (BAT 2a).
3. Kształcenie i szkolenie personelu (BAT 2b).
- 4 Stosowanie planu awaryjnego dotyczącego reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód (BAT 2c).
5. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń w dobrym stanie technicznym (BAT 2d).
- 6 Przechowywanie martwych zwierząt w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować (BAT 2e).
7. Ograniczenie całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 3), w wyniku:
  - zastosowania diety zrównoważonej pod względem zawartości azotu w oparciu o potrzeby energetyczne i przyswajalne aminokwasy,

- żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji,
- dodawania kontrolowanych ilości istotnych aminokwasów do diety ubogiej w surowe białko,
- stosowania dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu.

*Powiązany z BAT całkowity wydalony azot (N) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,2-0,6 kg N wydalonego/stanowisko/rok.*

8. Ograniczenie całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 4), poprzez:

- żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji,
- stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu,
- wykorzystywanie wysokostrawnych nieorganicznych fosforanów w celu częściowego zastąpienia konwencjonalnych źródeł fosforu w paszach.

*Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor (P) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,05-0,25 kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> wydalonego/stanowisko/rok.*

9. Zapewnienie efektywnego zużycia wody (BAT 5) oraz ochrony środowiska wodnego, poprzez:

- prowadzenie rejestru zużycia wody,
- wykrywanie źródeł wycieku wody i ich naprawę,
- stosowanie odpowiednich urządzeń zapobiegających rozlewaniu wody (poidła kropelkowe) przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum),
- optymalny system czyszczenia kurników, tj. dokładne usuwanie resztek obornika metodą „na sucho”, a następnie prowadzenie czyszczenia „na mokro” przy użyciu urządzeń pod wysokim ciśnieniem,
- regularne kontrolowanie i korygowanie (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej.

10. Ograniczenie powstawania ścieków (BAT 6), poprzez:

- utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych,
- ograniczanie zużycia wody (instalacja zapobiegająca rozlewaniu wody, czyszczenie kurników z zastosowaniem urządzeń wysokociśnieniowych).

11. Ograniczenie emisji do wody ze ścieków (BAT 7), poprzez:

- odprowadzanie wód zużytych z higienizacji budynków inwentarskich do specjalnych pojemników (szczelnych zbiorników bezodpływowych),

– rolnicze wykorzystywanie wody zużytej do mycia budynków inwentarskich zgodnie z planami nawożenia, przy wykorzystaniu przewoźnego urządzenia nawadniającego.

12. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 8), w wyniku:

- stosowania wysokosprawnego systemu ogrzewania (nagrzewnice gazowe) oraz wentylacji mechanicznej, sterowanej automatycznie w zależności od warunków,
- optymalizacji systemów wentylacji i ogrzewania,
- izolacji cieplnej sufitów,
- wykorzystywania energooszczędnego oświetlenia.

13. Stosowanie rozwiązań ograniczających hałas (BAT 10), tj.:

- zapewnienie odpowiedniej odległości między zespołem urządzeń a obiektem wrażliwym,
- optymalne umiejscowienie urządzeń będących źródłami hałasu – zlokalizowanie silosów w pobliżu głównych ciągów komunikacyjnych fermy, w wystarczającej odległości od zabudowy chronionej akustycznie; rury doprowadzające paszę o optymalnej długości,
- stosowanie środków operacyjnych, tj.: zamknięcie drzwi i otworów budynku, zwłaszcza podczas karmienia, obsługiwanie urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatawanie podajników i dozowników, gdy będą całkowicie wypełnione paszą, ograniczenie do minimum obszarów oczyszczanych za pomocą skrobania, w celu zmniejszenia hałasu powodowanego przez ciągniki ze zgarniaczami obornika,
- stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu – budynki inwentarskie wyposażone w urządzenia o niskim poziomie hałasu, tj. w wysokosprawne wentylatory oraz system zadawania paszy.

14. Stosowanie rozwiązań zapewniających ograniczanie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków inwentarskich (BAT 11), tj.:

- wykorzystanie na ściólkę materiału o grubszej strukturze,
- rozrzucanie świeżej ściółki w budynkach inwentarskich przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu (rozkładanie ręczne),
- stosowanie podawania paszy ad libitum,
- wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów paszowych w filtry workowe zatrzymujące pyły,
- stosowanie systemu wentylacji o niskiej prędkości przepływu powietrza w pomieszczeniu,
- zamgławianie budynków inwentarskich (mgła wodna).

15. Zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom lub ich ograniczanie (BAT 13), poprzez:

- zapewnienie odpowiedniej odległości między gospodarstwem a obiektami wrażliwymi,
- utrzymanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym (zapobieganie rozlewaniu wody, wysypywaniu paszy),
- obniżenie temperatury obornika oraz pomieszczeń (poprzez system wentylacji mechanicznej),
- utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych,
- umieszczenie otworu wylotowego na większej wysokości (kominy wentylacyjne z wyrzutem ponad dachem budynków),

– jak najszybszą aplikację obornika na własne pola.

16. Ograniczenie emisji amoniaku do powietrza z przechowywania obornika stałego (BAT 14), poprzez:

– zmniejszenie stosunku powierzchni obszaru uwalniającego emisję do objętości przyzmy obornika stałego.

17. Zapobieganie emisjom do gleby i wody z przechowywania obornika stałego (BAT 15), poprzez:

– przechowywanie obornika stałego na nieprzepuszczalnym podłożu, tj. płycie obornikowej wyposażonej w zbiorniki na odcieki.

18. Zmniejszenie emisji azotu i fosforu oraz drobnoustrojów chorobotwórczych do gleby i wody z aplikacji obornika (BAT 20), poprzez:

– ocenę gruntów, które mają być nawożone obornikiem pod kątem ryzyka spływów,

– utrzymywanie odpowiedniej odległości pomiędzy polami, na których dokonuje się aplikacji obornika, a obszarami, na których istnieje ryzyko spływu do wód,

– unikanie aplikacji obornika, gdy ryzyko spływu może być znaczne,

– dostosowanie częstotliwości aplikacji obornika w zależności od jego zawartości azotu i fosforu i przy uwzględnieniu cech gleby, sezonowych wymogów upraw i warunków pogodowych lub polowych, które mogłyby spowodować spływ. Obornik będzie wykorzystywany zgodnie z planami nawożenia,

– synchronizację procesu aplikacji obornika z zapotrzebowaniem na składniki pokarmowe roślin – zgodnie z opracowanymi planami nawożenia,

– kontrolowanie w regularnych odstępach czasu nawożonych pól w celu zidentyfikowania wszelkich oznak spływu wody i odpowiednie reagowanie w razie potrzeby,

– stosowanie do aplikacji obornika wyłącznie urządzeń będących w dobrym stanie technicznym,

– prowadzenie aplikacji obornika w odpowiednim tempie.

19. Zredukowanie emisji amoniaku do powietrza z procesu aplikacji obornika poprzez wprowadzenie go do gleby tak szybko, jak to możliwe (BAT 22).

20. Zredukowanie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu w przedmiotowej instalacji (BAT 23) poprzez oszacowanie wskaźnika emisji amoniaku z kurników, który mieści się w przedziale wartości BAT-AEL.

21. Ograniczenie emisji do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32), z systemem pełnej podłogi z głęboką ściółką, poprzez:

– wymuszenie osuszenia ściółki (obornika) z wykorzystaniem wentylacji mechanicznej współpracującej z urządzeniami grzewczymi – nagrzewnice gazowe,

– niewyciekowy system pojenia (poidła kropelkowe).

22. Ograniczenie emisji związanej z gospodarką odpadami, w wyniku:

– prowadzenia racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,

– przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają wymagane zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,

– magazynowania odpadów w sposób zgodny z wymogami ustawy o odpadach,



– kontroli ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów.

## **VI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposob ich systematycznego nadzorowania**

1. Magazynowanie odpadów selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska, tj. zastosowanie oznakowanych, szczelnych pojemników na utwardzonym podłożu.
2. Magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych, a tym samym ograniczający przedostanie się zanieczyszczeń do gleb i wód podziemnych.
3. Natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności.
4. Magazynowanie obornika na pełnej, nieprzepuszczalnej betonowej płycie obornikowej z systemem odprowadzania odcieków do bezodpływowych zbiorników i zbywanie jego nadmiar odbiorcom zewnętrznym.
5. Zastosowanie szczelnych posadzek wewnątrz budynków inwentarskich.
6. Stosowanie do dezynfekcji środków niewymagających spłukiwania.
7. Przechowywanie padłych ptaków w szczelnym, zamkniętym kontenerze, w warunkach chłodni.
8. Dbanie o zachowanie czystości na terenie gospodarstwa oraz natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń.

## **VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

### **VII.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

#### **VII.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

1. Podstawowym źródłem emisji substancji do powietrza są dwa budynki inwentarskie, w których zachodzą procesy produkcyjne. Chów brojlerów związany jest z emisją takich substancji, jak: amoniak, pył, w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5 oraz w śladowych ilościach siarkowodór. Do procesów pomocniczych niezbędnych do prowadzenia procesu technologicznego a związanych z emisją zanieczyszczeń do powietrza, należy spalanie paliwa ciekłego (gaz płynny: propan lub propan-butan) w nagrzewnicach gazowych, które powoduje emisję dwutlenku azotu i tlenku węgla oraz w śladowych ilościach pyłu (pył PM10) oraz dwutlenku siarki. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych umieszczonych na odpowietrzeniach silosów i powoduje niewielką emisję pyłu (pył zawieszony PM10 i pył zawieszony PM2,5).
2. Emisja substancji do powietrza z procesu technologicznego odbywa się za pośrednictwem łącznie 54 wentylatorów osiowych (emitory oznaczone symbolami od E1 do E54). W kurniku M-1 znajduje się 6 wentylatorów szczytowych, ściennych (emitory oznaczone symbolami od E1 do E6) o średnicy 1,4x0,7 m, wydajności 45 600 m<sup>3</sup>/h i wysokości wylotu około 4 m każdy, których czas pracy w ciągu roku wynosi 600 godzin oraz 19 wentylatorów

dachowych, kominowych (emitory oznaczone symbolami od E7 do E25) o średnicy 0,63 m, wydajności 12 040 m<sup>3</sup>/h i wysokości 7,5 m każdy, których czas pracy w ciągu roku wynosi 6 600 godzin.

W kurniku M-2 znajduje się 6 wentylatorów szczytowych, ściennych (emitory oznaczone symbolami od E26 do E31) o średnicy 1,4x0,7 m, wydajności 45 600 m<sup>3</sup>/h i wysokości wylotu około 4 m każdy, których czas pracy w ciągu roku wynosi 600 godzin oraz 23 wentylatory dachowe, kominowe (emitory oznaczone symbolami od E32 do E54) o średnicy 0,63 m, wydajności 12 040 m<sup>3</sup>/h i wysokości 7,5 m każdy, których czas pracy w ciągu roku wynosi 6 600 godzin.

3. Emisja substancji do powietrza ze spalania gazu propan lub propan-butan w łącznie 10 nagrzewnicach gazowych o łącznej mocy 900 kW, zlokalizowanych po 5 sztuk w każdym z kurników odbywa się za pośrednictwem 42 wentylatorów dachowych, kominowych (emitory oznaczone symbolami od E7 do E25 w kurniku M-1 oraz emitory oznaczone symbolami od E32 do E54 w kurniku M-2).

4. Emisja pyłu zawieszonego związanego z przeładunkiem pasz odbywa się odpowietrznikami z wylotami umieszczonymi na wysokości około 1,5 m i średnicy 0,1 m (emitory zastępcze S1 i S2).

#### VII.1.2. Źródła emisji oraz parametry pracy emitorów

Źródło emisji	Numer emitora	Parametry emitora				Czas pracy [h/rok]
		Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów [K]	
Kurnik M-1	E1-E6 (wentylatory szczytowe, ścienne)	4,0	1,4x0,7	14,1	298	600
	E7-E25 (wentylatory dachowe, kominowe)	7,5	0,63	11,7	298	6 600
Kurnik M-2	E26-E31 (wentylatory szczytowe, )	4,0	1,4x0,7	14,1	298	600
	E32-E54 (wentylatory dachowe, kominowe)	7,5	0,63	11,7	298	6 600

Silosy paszowe	S1-S2 (emitory zastępcze)	1,5	0,10	0,0	293	58
----------------	------------------------------	-----	------	-----	-----	----

**VII.1.3. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania**

Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji pyłów i gazów z każdego emitora [kg/h]
Kurnik M-1	E1-E6 (wentylatory szczytowe, ścienne)	Amoniak	0,0495
		Siarkowodór	0,0025
		Pył ogółem	0,0427
		Pył zawieszony PM10	0,0427
		Pył zawieszony PM2,5	0,0056
	E7-E25 (wentylatory dachowe, kominowe)	Amoniak	0,0273
		Siarkowodór	0,0014
		Pył ogółem	0,0235
		Pył zawieszony PM10	0,0235
		Pył zawieszony PM2,5	0,0031
		Dwutlenek azotu	0,0099
		Tlenek węgla	0,0017
Kurnik M-2	E26-E31 (wentylatory szczytowe, ścienne)	Amoniak	0,0502
		Siarkowodór	0,0025
		Pył ogółem	0,0433
		Pył zawieszony PM10	0,0433
		Pył zawieszony PM2,5	0,0056
	E32-E54 (wentylatory dachowe, kominowe)	Amoniak	0,0252
		Siarkowodór	0,0013
		Pył ogółem	0,0217
		Pył zawieszony PM10	0,0217
		Pył zawieszony PM2,5	0,0028
		Dwutlenek azotu	0,0082
		Tlenek węgla	0,0014
Silosy paszowe	S1-S2 (emitory zastępcze)	Pył ogółem	0,0063
		Pył zawieszony PM10	0,0014
		Pył zawieszony PM2,5	0,0014

#### VII.1.4. Dopuszczalna roczna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza

Nazwa substancji	Wielkość emisji [Mg/rok]	Źródła emisji danej substancji zanieczyszczającej
Amoniak	7,60	2 budynki inwentarskie M-1 i M-2 (chów brojlerów, przeładunek pasz do silosów, spalanie gazu płynnego w nagrzewnicach)
Siarkowodór	0,38	
Pył ogółem	6,56	
Pył zawieszony PM10	6,56	
Pył zawieszony PM2,5	0,86	
Dwutlenek azotu	0,45	
Tlenek węgla	0,08	

#### VII.1.5. Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku do powietrza w ciągu roku z każdego budynku dla brojlerów o końcowej masie do 2,3 kg

Parametr	Wielkość emisji* kg NH <sub>3</sub> /stanowisko dla zwierzęcia/rok
Amoniak wyrażony jako NH <sub>3</sub>	0,08

\* parametr BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów określony na podstawie załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

#### VII.2. Zagospodarowanie wód z mycia i czyszczenia budynków inwentarskich

Na terenie przedmiotowej fermy powstają wody zużyte na cele technologiczne do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich, w okresie postoju technologicznego, podczas czyszczenia budynków inwentarskich metodą „na mokro”, tj. czystą wodą bez dodatku środków chemicznych, pod ciśnieniem. Są one odprowadzane do 2 szczelnych, bezodpływowych wybieralnych zbiorników o pojemności 10 m<sup>3</sup> każdy, zlokalizowanych przy każdym budynku inwentarskim. Ponieważ skład chemiczny i właściwości tych wód są takie, jak gnojówki, wody te są wykorzystywane jako nawóz naturalny do zwilżania przyzmi obornika lub do nawożenia własnych gruntów rolnych zgodnie z opracowanymi planami nawożenia. Łączna roczna ilość wód powstających z mycia i czyszczenia budynków inwentarskich wynosi około 120 m<sup>3</sup>.

#### VII.3. Gospodarka odpadami

1. W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji powstają następujące rodzaje odpadów:
  - odpady niebezpieczne: 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 02 13\*;

– odpady inne niż niebezpieczne: 02 01 82, 15 01 01, 15 01 02, 15 02 03, 16 02 14, 17 04 05, 18 02 08.

2. Prowadzący instalację nie jest wytwórcą odpadów weterynaryjnych.

### VII.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (główne środki chemiczne: myjące i dezynfekujące). Postać stała opakowania (plastik, szkło lub metal) – beczki, baniaki, worki, butelki, zanieczyszczenia środkami chemicznymi płynne lub stałe, toksyczne lub żrące. Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju materiału (np. tworzywo sztuczne – polimery), z jakiego wykonane jest opakowanie i rodzaju substancji magazynowanych w opakowaniu (resztki substancji chemicznych – fosforany, azotany, alkohole, kwasy lub alkalia).
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050	Materiały włókiennicze, tworzywa sztuczne lub trociny zawierające zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi (chemikaliami, substancjami ropopochodnymi). Konsystencja stała. Skład chemiczny uzależniony od rodzaju materiału i rodzaju zanieczyszczeń (np. bawełna, papier, drewno – celuloza, polimery, resztki substancji chemicznych – fosforany, azotany, alkohole, kwasy lub alkalia, węglowodory ropopochodne). Właściwości niebezpieczne: działanie toksyczne na narządy docelowe (ludzi), zagrożenie spowodowane aspiracją.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp, urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa, szkło lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała. Świetlówki – zawierają związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczne dla środowiska i zdrowia ludzi.

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	15,0	Odpad organiczny zawiera białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, wodę, aminokwasy, nasycone kwasy tłuszczowe, witaminy, estry kwasów karboksylowych oraz glicerolu. Konsystencja stała (ciała ptaków), ciekła (krew). Ze względu na swój charakter odpady mogą niekorzystnie oddziaływać na środowisko poprzez potencjalne zagrożenie sanitarno-epidemiologiczne w wyniku rozkładu białka, tłuszczów; zagrożenie odorotwórcze (emisja siarkowodór, aldehydy, amoniak, kwasy organiczne).
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2	Papier lub tektura – skład: celuloza/włókna cząstek wielocukru. Konsystencja stała. Trudno rozkładalne w przyrodzie.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5	Tworzywo sztuczne. Skład: polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała. Trudno rozkładalne w przyrodzie.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne nie zawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Konsystencja stała.
17 04 05	Żelazo i stal	0,5	Żelazo, stal, żeliwo. Konsystencja stała. Trudno rozkładalne w przyrodzie.
18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	0,1	Leki o zróżnicowanym składzie (antybiotyki, leki przeciwpasożytnicze, przeciwbólowe, przeciwzapalne, przeciw-nowotworowe, hormony, witaminy, mikro i makroelementy). Konsystencja stała.

### VII.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów

Kod odpadu	Rodzaj	Miejsce i sposób magazynowania wytworzonego odpadu
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1. Pomieszczenie zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady będą ustawiane pojedynczo na posadzce lub regałach, w sposób uniemożliwiający wylanie lub wysypanie pozostałości substancji niebezpiecznych (opakowania będą zamknięte) lub umieszczane w szczelnym i zamykanym pojemniku zbiorczym (np. beczce).
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1. Pomieszczenie zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady gromadzone w szczelnych, zamykanych pojemnikach.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1. Pomieszczenie zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady świetlówek gromadzone w postaci nieuszkodzonej, w miarę możliwości w fabrycznych osłonach kartonowych lub w szczelnym zamykanym pojemniku zbiorczym (beczce, tubie).
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>		
02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Pomieszczenie kontenerowe – chłodnia, ustawione na utwardzonym podłożu przy zabudowaniach gospodarczych, zabezpieczone przed dostępem zwierząt, w szczególności: ptaków, gryzoni i owadów. Odpady magazynowane w pojemnikach metalowych lub plastikowych. Czas magazynowania odpadów od kilku dni do maksymalnie

		4 tygodni, w zależności czy jest koniec czy początek cyklu chowu drobiu (w zależności od ilości i masy upadków ptaków).
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1 lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w workach lub wiązane w paczki (belowanie) układane bezpośrednio na podłożu w budynku lub umieszczone w pojemniku (kontenerze) na placu.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1 lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w workach lub wiązane w paczki (belowanie) układane bezpośrednio na podłożu w budynku lub umieszczone w pojemniku (kontenerze) na placu.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1. Odpady gromadzone w kartonie lub pojemniku w pomieszczeniu.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1. Odpady gromadzone w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem, w szafach, na regałach lub w kartonach ustawionych w budynku.
17 04 05	Żelazo i stal	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1 lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w pojemniku na placu lub ustawiane pojedynczo na betonowej posadzce lub regałach w budynku.
18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Budynek gospodarczy przy kurniku M-1. Odpady magazynowane w szafie zamykanej

### VII.3.3. Sposób zagospodarowania wytworzonych odpadów

Kod odpadu	Rodzaj	Sposób zagospodarowania wytworzonego odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji	Odpady (opakowania niestanowiące kaucji zwrotnej) będą gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane upoważnionemu odbiorcy odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.



	niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionemu odbiorcy odpadów do unieszkodliwienia.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą gromadzone selektywnie z rozdziałem na świetlówki i pozostały zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Odpady będą przekazywane upoważnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady mogą być również pozostawiane przez wytwarzającego w punktach handlowych przy zakupie nowych urządzeń. Wywóz odpadów transportem odbiorcy lub własnym do punktu handlowego.
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>		
02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane następnemu posiadaczowi w celu unieszkodliwienia (utylicacji). Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku (w tym do recyklingu) lub osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady gromadzone selektywnie a następnie przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)	Odpady gromadzone selektywnie a następnie przekazywane upoważnionemu odbiorcy do unieszkodliwienia. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.

	i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone selektywnie a następnie przekazywane upoważnionemu odbiorcy do odzysku/recyklingu, a jeżeli nie jest on możliwy to do unieszkodliwienia. Odbiorcami urządzeń elektrycznych i elektronicznych i ich części będą również firmy handlowe zobowiązane do odbioru zużytego sprzętu w ramach sprzedaży nowego. Wywóz odpadów transportem odbiorcy lub własnym do punktu handlowego.
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady gromadzone selektywnie. Odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane wyspecjalizowanym odbiorcom zajmującym się skupem złomu (zbieranie metali) w celu przekazania odpadów do odzysku do hut i odlewni. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Odpady gromadzone selektywnie a następnie przekazywane upoważnionemu odbiorcy do unieszkodliwiania. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, odpad przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie uprawnionym odbiorcom.

#### **VII.3.4. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Do działań ograniczających ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko należą:

- selektywne magazynowanie odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki opakowaniami po środkach dezynfekujących,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki energią i oświetleniem,
- wykonywanie czynności związanych z demontażem zużytych lamp (światłówek) z zachowaniem najwyższej ostrożności,
- maksymalne wykorzystanie energii i surowców (poprzez stosowanie sprawnych technicznie maszyn i urządzeń oraz automatyzację i kontrolę procesu produkcyjnego),
- przeszkolenie pracowników w zakresie zagrożeń wynikających z niewłaściwego postępowania z odpadami.

### VII.3.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego pn. „Operat przeciwpożarowy Gospodarstwo Rolne Młyny, 88-320 Strzelno. Odpady sklasyfikowane jako niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w miejscowości Młyny, gmina Strzelno (wytwarzanie odpadów),” opracowanego w lutym 2020 roku przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie z dnia 15 kwietnia 2020 roku, znak: PZ.5595.13.1.2020.

### VII.4. Emisja hałasu

#### VII.4.1. Źródła hałasu

Głównym źródłem hałasu podczas eksploatacji instalacji są urządzenia wentylacyjne. Źródła hałasu oraz czas ich pracy.

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia 6.00-22.00	Pora nocy 22.00-6.00
<b>Kurnik M-1</b>			
1.	Wentylatory szczytowe, ściennie o wydajności 45 600 m <sup>3</sup> /h – 6 szt.	16	-
2.	Wentylatory dachowe, kominowe o wydajności 12 040 m <sup>3</sup> /h – 19 szt.	16	8
<b>Kurnik M-2</b>			
3.	Wentylatory szczytowe, ściennie o wydajności 45 600 m <sup>3</sup> /h – 6 szt.	16	-
4.	Wentylatory dachowe, kominowe o wydajności 12 040 m <sup>3</sup> /h – 23 szt.	16	8

#### VII.4.2. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku „A” ( $L_{Aeq D}$  i  $L_{Aeq N}$ ) mogący przenikać z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku dla terenów określanych jako tereny zabudowy zagrodowej, nie może przekraczać:

-  $L_{Aeq D} = 55$  dB(A) w godz. 6<sup>00</sup>-22<sup>00</sup> (pora dnia), w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym;

-  $L_{Aeq N} = 45$  dB(A) w godz. 22<sup>00</sup>÷6<sup>00</sup> (pora nocy), w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

## **VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 Prawo ochrony środowiska**

### **1. Monitoring emisji do powietrza**

- 1) Monitorowanie emisji amoniaku do powietrza na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji z częstotliwością raz w roku (BAT 25).
- 2) Monitorowanie emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji z częstotliwością raz w roku (BAT 27).

### **2. Monitoring procesu technologicznego**

- 1) Monitorowanie całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku poprzez oszacowanie w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu z częstotliwością raz w roku (BAT 24).
- 2) Monitorowanie parametrów procesu z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 29), tj.:
  - zużycia wody – na podstawie odczytów wodomierzy, zainstalowanych w poszczególnych kurnikach,
  - zużycia energii elektrycznej – na podstawie odczytów liczników energii elektrycznej lub na podstawie faktur,
  - zużycia paliwa – na podstawie faktur zakupu i ilości dostaw paliwa,
  - liczby przybywających i ubywających zwierząt, w tym w stosownych przypadkach zgonów
  - na podstawie kart produkcyjnych kurników,
  - spożycia paszy – na podstawie ilości załadunków silosów i wielkości dostaw z mieszalni pasz,
  - produkcji obornika – na podstawie prowadzonej ewidencji rozchodów, tj. wywozie obornika na pola własne lub przekazaniu odbiorcy.

### **3. Monitoring zużycia wody**

Pomiar ilości wykorzystywanej wody odbywa się na podstawie odczytów wskazań wodomierzy zlokalizowanych w pomieszczeniach technicznych poszczególnych budynków inwentarskich z częstotliwością raz na dobę oraz na podstawie odczytów wskazań wodomierza zlokalizowanego w studni wodomierzowej na przyłączy z częstotliwością raz na miesiąc. Zapisy z podaniem daty, godziny odczytu, a także z podpisem osoby dokonującej odczytu są przechowywane w trwałych rejestrach.

#### **4. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu**

Wyniki monitoringu określonego w pkt VIII ppkt 1, ppkt 2 oraz ppkt 3 decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej, corocznie w terminie do dnia 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

**IX.** Zobowiązać Prowadzącego instalację, zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji z instalacji z budynku inwentarskiego M-1 (emitor E25) oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji. Pomiary należy wykonać przy pełnej obsadzie budynków, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w porze letniej po zakończeniu rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, najpóźniej w terminie 14 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

#### **X. Poważne awarie**

Przedmiotowa instalacja nie jest zaliczana do zakładu o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w myśl zapisów zawartych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Profil technologiczny instalacji ogranicza wystąpienie poważnych awarii do minimum. Na terenie instalacji nie magazynuje się substancji toksycznych, żrących czy wybuchowych. Potencjalna awaria spowodowana może być przerwą w dostawie energii, chorobami lub pomorem całego stada oraz pożarem.

W celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia sytuacji awaryjnych, na fermie zainstalowany jest komputerowy system karmienia i pojenia, wewnętrzny monitoring, automatyczny system kontroli wilgotności i temperatury, budynki inwentarskie wyposażone są w niezbędny sprzęt gaśniczy, a pracujący personel zna sposób postępowania w przypadku zaistnienia takiej sytuacji oraz stosuje przepisy bhp i ppoż.

W przypadku wystąpienia pożaru Prowadzący instalację jest zobowiązany do powiadomienia Państwowej Straży Pożarnej i Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, a w przypadku pomoru stada przede wszystkim Powiatowego Lekarza Weterynarii, który określi dalszy tryb postępowania.

#### **XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

Na fermie stosuje się następujące zabezpieczenia na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnej:

- wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy oraz czujniki temperatury,
- umieszczenie w budynkach instrukcji postępowania w sytuacji awaryjnej oraz numerów alarmowych do specjalistycznych jednostek ratunkowych,
- wyposażenie instalacji w agregat prądotwórczy.

## **XII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Za warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych uważa się przerwy w zaopatrzeniu w energię elektryczną lub chorobę stada.

Przerwa w zaopatrzeniu w energię elektryczną spowodowałaby zatrzymanie systemu wentylacji, oświetlenia oraz zapażenia w wodę i paszę. W celu uniknięcia przerw w dostawie prądu, ferma posiada agregat prądotwórczy o mocy 150 kW.

Emisja odpadów w warunkach odbiegających od normalnych związana jest z chorobą stada, tj. likwidacją aktualnej obsady budynków inwentarskich bądź likwidacją obsady konkretnego kurnika, w którym choroba wystąpiła. W przypadku wystąpienia choroby należy postępować ściśle wg wskazań Powiatowego Lekarza Weterynarii właściwego dla miejsca położenia fermy oraz obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Zwłoki zwierząt nie będą magazynowane na terenie fermy. Powstałe podczas masowego upadku zwierzęta, ze względu na swe chorobotwórcze właściwości, bezpośrednio po powstaniu, przekazywane będą uprawnionym odbiorcom. Transport odpadu zapewniać będzie ich odbiorca.

## **XIII. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Nie przewiduje się zakończenia działalności przedmiotowej fermy. W przypadku zaistnienia takiej konieczności, zostaną podjęte działania polegające na:

- zakończeniu chowu zwierząt i sprzedaży brojlerów,
- wyczyszczeniu i zdezynfekowaniu wszystkich pomieszczeń inwentarskich,
- opróżnieniu sieci kanalizacyjnych oraz zbiorników na ścieki i wywiezieniu nieczystości do oczyszczalni ścieków,
- przekazaniu padłych ptaków do zakładów utylizacyjnych, a odpadów firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia,
- demontażu elementów konstrukcyjnych,
- wykonaniu badań stopnia zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych na obszarze działania instalacji, a w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia podjęciu działań rekultywacyjnych.

W przypadku konieczności podjęcia decyzji o zakończeniu eksploatacji instalacji, likwidacja i rozbiórka prowadzona będzie zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

#### **XIV. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko**

Ze względu na skalę i zakres przedsięwzięcia, a przede wszystkim jego lokalizację w znacznej odległości od granic Polski, nie przewiduje się wystąpienia oddziaływań na środowisko o charakterze transgranicznym.

#### **XV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Obiekty inwentarskie zasilane są energią elektryczną z sieci energetycznej. Urządzenia elektryczne są okresowo kontrolowane. W budynkach inwentarskich zastosowano oświetlenie energooszczędne.

#### **XVI. Pole elektromagnetyczne.**

Przedmiotowa ferma nie jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego.

#### **XVII. Termin ważności pozwolenia.**

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony, od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna.

### **Uzasadnienie**

W dniu 23 maja 2018 roku do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego wpłynął wniosek , prowadzącego działalność rolniczą pod nazwą: Gospodarstwo Rolne Młyny , 88-320 Strzelno, reprezentowanego przez pełnomocnika , o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Młyny, gmina Strzelno, powiat mogileński. W dniu 31 sierpnia 2020 roku pełnomocnik poinformował o zmianie Wnioskodawcy przedmiotowego wniosku. W wyniku zmian własnościowych nieruchomości, nowa instalacja zlokalizowana na przedmiotowej fermie drobiu eksploatowana będzie przez prowadzącego działalność rolniczą pod nazwą: Gospodarstwo Rolne Młyny , 88-320 Strzelno.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w pkt 6 ppkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), organem

właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Obowiązek uzyskania niniejszego pozwolenia wynika z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Podstawą wydania decyzji jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w miejscowości Młyny, gmina Strzelno, powiat mogileński wraz z uzupełnieniami. Do wniosku dołączono oświadczenie Prowadzącego instalację w celu ustalenia wysokości opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji wraz z dowodem jej uiszczenia, pełnomocnictwo udzielone wraz z dowodem uiszczenia opłaty za jego złożenie oraz decyzję Burmistrza Strzelna z dnia 19 sierpnia 2015 roku, znak: RR.6220.06.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach. Ponadto, pismem z dnia 12 kwietnia 2021 roku oświadczył, iż uiszczone przez niego opłaty skarbowe i rejestracyjna za wydanie pozwolenia zintegrowanego powinny zostać przeniesione na rzecz nowego Wnioskodawcy, tj. prowadzącego Gospodarstwo Rolne z siedzibą w miejscowości Młyny, 88-320 Strzelno.

Zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, na wyodrębniony rachunek bankowy wniesiono opłatę rejestracyjną ustaloną w oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000), przed wydaniem niniejszej decyzji tutejszy organ zawiadomił Stronę postępowania administracyjnego, pismem z dnia 12 października 2022 roku, znak: ŚG-I-P.7222.2.3.2018, o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi i wyjaśnienia.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Tutejszy organ pismem z dnia 26 sierpnia 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.2.3.2018 podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na wniosek Strony postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie wydania decyzji – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Młyny, gmina Strzelno, powiat mogileński, a także o możliwości składania uwag i wniosków w formie pisemnej, ustnej do protokołu oraz za pomocą środków komunikacji elektronicznej bez konieczności opatrywania ich bezpiecznym podpisem elektronicznym w terminie 30 dni od podania niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Wnioskodawcy, Urzędu Miasta Strzelno, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.



Pismem z dnia 26 sierpnia 2022 roku, znak: ŚG-I-P.7222.2.3.2018 zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedstawionym operacie przeciwpożarowym opracowanym w lutym 2020 roku dla Fermy Drobiu zlokalizowanej w miejscowości Młyny, gmina Strzelno, powiat mogileński przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie z dnia 15 kwietnia 2020 roku, znak: PZ.5595.13.1.2020. Postanowieniem z dnia 29 września 2022 roku, znak: PZ.5268.5.2022 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie przeciwpożarowym.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Stosowane techniki chowu drobiu są zgodne z technologią chowu określoną w konkluzjach BAT.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie fermy na stan powietrza z uwzględnieniem emisji związanej z chowem brojlerów w budynkach inwentarskich, ogrzewaniem budynków oraz eksploatacją silosów paszowych. Przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, że ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Odpowiedzialność za przedłożone dane, a w szczególności przyjęte do obliczeń warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wielkość emisji i wykonane obliczenia rozprzestrzeniania ponosi Wnioskodawca i autor opracowania.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 ze zm.) instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie podlega obowiązkowi wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

Zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji z nowo wybudowanej instalacji oraz wstępnych pomiarów hałasu zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska. Jako emitor reprezentatywny przyjęto emitor E25 w obrębie budynku inwentarskiego M-1, zgodnie z propozycją Strony.

BAT-AEL dla emisji amoniaku wyrażony w kg NH<sub>3</sub>/stanowisko/rok mieści się w przedziale podanym w tabeli 3.2. załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, stąd nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ograniczania emisji amoniaku na fermie. Należy jednak prowadzić monitoring emisji amoniaku przy użyciu jednej z technik wymienionych w BAT 25.

Wobec powyższego instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Biorąc pod uwagę, że wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają wprost z przepisów prawa, tj.: rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, nie określono obowiązku wykonywania tego rodzaju pomiarów w sentencji pozwolenia zintegrowanego.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata, zgodnie z ww. rozporządzeniem. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Woda na cele technologiczne i socjalno-bytowe pobierana jest z sieci wodociągowej w ilości rocznej około 7 194 m<sup>3</sup>. Pobór wody dla potrzeb instalacji opomiarowany jest za pomocą wodomierzy.

W wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji powstają wody zużyte na cele technologiczne do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich. Ponieważ ich skład chemiczny i właściwości są takie, jak gnojówki, wody te będą wykorzystywane jako nawóz naturalny do zwilżania przym obornika lub do nawożenia własnych gruntów rolnych zgodnie z opracowanymi planami nawożenia.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w skali roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposób dalszego gospodarowania odpadami, miejsce i sposób ich magazynowania, jak również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Przedstawiony we wniosku sposób zagospodarowania odpadów jest zgodny z zasadami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) i aktach wykonawczych do tej ustawy. Wytworzone odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku

braku możliwości odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Wytwarzane odpady, do czasu przekazania ich innym posiadaczom odpadów będą magazynowane w odpowiednio przystosowanym, oznaczonym oraz wydzielonym do tego celu miejscu, w sposób selektywny zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

W oparciu o art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach. Prowadzący instalację winien przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z operatu przeciwpożarowego pn. „Operat przeciwpożarowy Gospodarstwo Rolne , 88-320 Strzelno. Odpady sklasyfikowane jako niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w miejscowości Młyny, , gmina Strzelno (wytwarzanie odpadów),” opracowanego w lutym 2020 roku przez rzeczoznawcę spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie z dnia 15 kwietnia 2020 roku, znak: PZ.5595.13.1.2020.

W trakcie prowadzenia postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował analizę konieczności opracowania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Prawo ochrony środowiska. Przedłożona przez Wnioskodawcę analiza ryzyka obejmująca zakresem możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z funkcjonowaniem instalacji wykazała, że eksploatacja instalacji, ze względu na stosowane środki techniczne i organizacyjne, nie stwarza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Stąd odstąpiono od konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które zostały zawarte we wniosku.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności

### Otrzymują:

1. Gospodarstwo Rolne Młyny , 88-320 Strzelno;
2. Aa.

### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))  
Departament Instrumentów Środowiskowych  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy  
(e-mail: [sekretariat@wios.bydgoszcz.pl](mailto:sekretariat@wios.bydgoszcz.pl))  
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz

*Zapłaty opłaty skarbowej dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142) na rachunek Urzędu Miasta Torunia nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799.*