

ŚG-I-G.7243.2.14.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699), po rozpatrzeniu wniosku Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz

orzekam

zmienić na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 września 2015 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.23.2015.TW, udzielającą Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz (NIP 5261060765) pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, w następujący sposób:

- I. W punkcie I.5 decyzji „Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.”, w Tabeli nr 2 „Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji do wydobycia kamienia”, zmieniam masę wytworzonego odpadu o kodzie 07 02 99 Inne niewymienione odpady z **15,0 Mg na 20,0 Mg**.
- II. Punkt I.7. decyzji „Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.”, otrzymuje następujące brzmienie:

Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów w związku z eksploatacją instalacji realizowane jest poprzez:

- selektywną zbiórkę odpadów, które będą zagospodarowywane przez firmy zewnętrzne w ramach odpowiednich zezwoleń,
- zmniejszenie ilości zużywanych materiałów eksploatacyjnych – stosowanie produktów charakteryzujących się dłuższym okresem pracy i lepszymi warunkami eksploatacyjnymi /wyższą jakością/ np. świetlówek o mniejszym zużyciu energii i dłuższym okresie bezawaryjnej pracy,

- przedłużenie okresu użytkowania olejów poprzez zakup olejów dobrej jakości o najdłuższym okresie eksploatacji,
- kontrolę zużycia oraz sposobu postępowania z materiałami i surowcami, w celu zminimalizowania strat powstających w procesie technologicznym,
- bieżące szkolenie pracowników w zakresie postępowania z odpadami i dbałość o takie metody wykonywania obowiązków, które umożliwiają zminimalizowanie powstających w czasie pracy odpadów,
- eksploatację stosowanych urządzeń stacjonarnych ze szczególną ostrożnością zgodnie z instrukcją producenta oraz przeprowadzenie systematycznych ich przeglądów i konserwacji.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu polega na:

- magazynowaniu odpadów w warunkach zapobiegających przedostawaniu się substancji do powietrza, gleby oraz wód opadowych – magazynowanie w szczelnych lub zamykanych pojemnikach,
- magazynowaniu odpadów, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać w miejscach z wybetonowanym podłożem z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków (wannы na odcieki),
- magazynowaniu odpadów w miejscach zadaszonych (jeżeli tego wymaga dany odpad w pojemniku z pokrywą), dzięki czemu nie powstają zanieczyszczone wody opadowe (ścieki deszczowe),
- magazynowaniu wytwarzanych poszczególnych rodzajów odpadów z uwzględnieniem ich właściwości chemicznych i fizycznych, w tym w sposób uwzględniający ich stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- magazynowaniu poszczególnych grup wytwarzanych odpadów wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów dysponuje tytułem prawnym, przy zachowaniu dopuszczalnych terminów magazynowania odpadów określonych w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz przepisach wykonawczych do tej ustawy,
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny i uporządkowany.

W miejscach niezadaszonych gromadzone są odpady, które nie powodują zanieczyszczenia wód deszczowych.

III. W punkcie I.8. decyzji „Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.”, część opisowa punktu otrzymuje następujące brzmienie:

Na terenie zakładu jest prowadzona następująca hierarchia sposobów postępowania z odpadami:

- zapobieganie powstawaniu odpadów,
- przekazywanie wytworzonych odpadów do:
 - recyklingu,
 - odzysku,
 - unieszkodliwiania – w przypadku braku możliwości poddania odpadów recyklingowi lub odzyskowi.

W przypadku odpadów, których powstaniu nie da się zapobiec, Spółka jako ich posiadacz w pierwszej kolejności przekazuje je firmom, które posiadają stosowne decyzje na ich

przetwarzanie (odzysk w tym recykling lub unieszkodliwienie). W przypadku przekazania odpadów firmom zajmującym się wyłącznie zbieraniem odpadów, Spółka będzie prosiła te firmy o informację, do jakiej firmy odpady trafiły i jakim procesom przetwarzania zostały poddane (recykling/odzysk lub unieszkodliwienie).

Zakład, jeżeli jest to uzasadnione technologicznie, ekologicznie lub ekonomicznie, w pierwszej kolejności przygotowuje wytwarzane przez siebie odpady do ponownego użycia lub poddania recyklingowi lub innym procesom odzysku. Odpady wytwarzane na poszczególnych instalacjach, objęte są odrębnym systemem ewidencji.

IV. W punkcie I.8. decyzji „Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwienia odpadów.”, w Tabeli nr 5 „Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami”, wykreśliłam oznaczenie procesu unieszkodliwiania D10 dla odpadu o kodzie 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe (Lp. 14, kolumna 4).

V. W punkcie I.9. decyzji „Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.”, Tabela nr 6. „Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.”, otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób czasowego magazynowania odpadów	Oznaczenie miejsca magazynowania
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1.	10 01 04*	Odpad powstaje w momencie czyszczenia kotłowni lokalnych. Czyszczenie instalacji jest przeważnie zlecane wyspecjalizowanym firmom prowadzącym tego rodzaju usługi, które mają również uprawnienia do obioru powstającego odpadu. Umowa zawarta z tymi firmami zobowiązuje je do usunięcia i zagospodarowania odpadu.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
2.	13 02 08*	Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe są bezpośrednio z urządzeń przepompowywane, lub przekładane do szczelnych beczek, a następnie transportowane do Magazynu olejów i smarów Cementowni. Beczki umieszczane będą w wannie ekologicznej (zabezpieczenie przed wyciekami). Na beczce znajduje się opis „OLEJ ODPADOWY” wraz z kodem. Magazyn olejów i smarów przy budynku utrzymania ruchu zajmuje połowę budynku, w drugiej części znajduje się pomieszczenie magazynowo – gospodarcze. Magazyn stanowi parterowy murowany budynek o powierzchni około 140 m ² . Magazyn jest niedostępny dla osób trzecich. Budynek jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę oraz instalację odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej. W budynku znajdują się materiały do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów, w ilościach dostosowanych do ilości magazynowanych olejów.	Magazyn olejów i smarów
3.	13 05 01*	Osady stałe powstają podczas czyszczenia separatorów i odstożników oleju. Odpad ten jest bezpośrednio usuwany z urządzeń przez wyspecjalizowaną firmę, której zlecane jest wykonanie usługi czyszczenia.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu

Tabela nr 6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób czasowego magazynowania odpadów	Oznaczenie miejsca magazynowania
1	2	3	4
4.	13 05 02*	Szlamy z separatorów oleju oraz innych odstojników powstają podczas okresowego czyszczenia urządzeń służących do oczyszczania ścieków. Odpady te nie są magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio usuwane z urządzeń przez wyspecjalizowaną firmę, której zlecane jest wykonanie usługi czyszczenia.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
5.	13 05 06*	Tłuszcze i oleje pochodzenia organicznego i mineralnego oraz pochodne ropy naftowej powstają podczas czyszczenia separatorów i odstojników oleju. Odpad ten jest bezpośrednio usuwany z urządzeń przez wyspecjalizowaną firmę, której zlecane jest wykonanie usługi czyszczenia.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
6.	13 05 07*	Zaolejona woda pochodzi z odwadniania olejów w separatorach i powstaje podczas okresowego ich czyszczenia. Odpad ten jest bezpośrednio usuwany z urządzeń przez wyspecjalizowaną firmę, której zlecane jest wykonanie usługi czyszczenia.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
7.	13 08 99*	Nadmiar smaru jest zbierany ręcznie z obudów łożysk i urządzeń smarowych i ładowany do pustych, szczelnych beczek, które są odpowiednio oznakowane i przewożone do magazynu olejów i smarów. Beczki umieszczane będą w wannie ekologicznej (zabezpieczenie przed wyciekami). Na beczce znajduje się opis „OLEJ ODPADOWY” wraz z kodem. Magazyn olejów i smarów przy budynku utrzymania ruchu zajmuje połowę budynku, w drugiej części znajduje się pomieszczenie magazynowo – gospodarcze. Magazyn stanowi parterowy murowany budynek o powierzchni około 140 m ² . Magazyn jest niedostępny dla osób trzecich. Budynek jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę oraz instalację odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej. W budynku znajdują się materiały do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów, w ilościach dostosowanych do ilości magazynowanych olejów.	Magazyn olejów i smarów
8.	15 01 10*	Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi magazynowane są w szczelnym i oznakowanym pojemniku w Magazynie technicznym. Magazyn techniczny jest pomieszczeniem zadaszonym, utwardzonym o powierzchni 2310 m ² . Magazyn jest zamknięty i niedostępny dla osób trzecich.	Magazyn techniczny

Tabela nr 6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób czasowego magazynowania odpadów	Oznaczenie miejsca magazynowania
1	2	3	4
9.	15 02 02*	<p>Tkaniny, dzianiny do wycierania gromadzone są w zamkniętych pojemnikach, w miejscu powstawania (wydziały) na terenie całego zakładu. Pojemniki te po zapelnieniu przewożone są do Magazynu olejów i smarów. Sorbenty, materace, filtry olejowe po zużyciu są przechowywane w oznaczonych pojemnikach w Magazynie olejów i smarów.</p> <p>Magazyn olejów i smarów przy budynku utrzymania ruchu zajmuje połowę budynku, w drugiej części znajduje się pomieszczenie magazynowo – gospodarcze. Magazyn stanowi parterowy murowany budynek o powierzchni około 140 m². Magazyn jest niedostępny dla osób trzecich. Budynek jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę oraz instalację odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej. W budynku znajdują się materiały do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów, w ilościach dostosowanych do ilości magazynowanych olejów.</p>	Magazyn olejów i smarów
10.	16 02 09*	Zdemontowane kondensatory i izolatory są odpowiednio oznakowane i magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu na terenie stacji energetycznej Głównego Punktu Zasilania (GPZ) to jest w rejonie ich powstawania. Jest to zamknięte, oznaczone i wentylowane pomieszczenie o powierzchni 50 m ² , o szczelnej betonowej posadzce. Magazyn jest zamknięty i niedostępny dla osób trzecich.	Wydzielone miejsce na terenie stacji GPZ
11.	16 02 13*	Wymiana lamp zlecana jest jako usługa serwisowa firmom zewnętrznym – powstały odpad jest bezpośrednio usuwany z urządzeń przez wyspecjalizowaną firmę – wytwórca odpadu jest firma świadcząca usługę.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
12.	16 05 07*	Zużyte odczynniki magazynowane są w specjalnie wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odczynników chemicznych zlokalizowanym w Laboratorium Kontroli Jakości (KJ). Laboratorium znajduje się w pomieszczeniu budynku produkcyjnego zlokalizowanego obok pieca obrotowego. Pomieszczenie jest zamknięte i niedostępne dla osób trzecich.	Wyznaczone miejsce w magazynie odczynników chemicznych w Laboratorium Kontroli Jakości.
13.	16 05 08*	Zużyte odczynniki magazynowane są w specjalnie wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odczynników chemicznych zlokalizowanym w Laboratorium Kontroli Jakości (KJ). Laboratorium znajduje się w pomieszczeniu budynku produkcyjnego zlokalizowanego obok pieca obrotowego. Pomieszczenie jest zamknięte i niedostępne dla osób trzecich.	Wyznaczone miejsce w magazynie odczynników chemicznych w Laboratorium Kontroli Jakości
14.	16 06 01*	Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe powstają w momencie wymiany wyeksploatowanego akumulatora (przez firmę świadcząca usługę) na nowy i nie są magazynowane na terenie zakładu. W momencie wytworzenia odpad przekazywany jest do zagospodarowania podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia na jego zagospodarowanie.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu

Tabela nr 6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób czasowego magazynowania odpadów	Oznaczenie miejsca magazynowania
1	2	3	4
15.	17 02 04*	Podkłady kolejowe powstałe podczas remontów i napraw torów kolejowych zlokalizowanych na terenie zakładu, gromadzone są w rejonie ich powstania, a następnie przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
16.	19 08 10*	Tłuszcze i oleje pochodzenia organicznego i mineralnego oraz pochodne ropy naftowej powstają podczas czyszczenia studzienek zlokalizowanych obok piaskownika. Powstający odpad zbierany jest bezpośrednio z powierzchni wody przez wyspecjalizowaną firmę, której zlecane jest wykonanie usługi.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
Odpady inne niż niebezpieczne			
17.	07 02 99	Po zdemontowaniu zużytych i uszkodzonych taśm, pasków i uszczelk są one gromadzone w miejscu powstawania i po zakończeniu remontu przewożone do boks magazynowego przy budynku utrzymania ruchu. Odpad magazynowany jest luzem. Dodatkowymi miejscami magazynowania odpadu są place magazynowe na terenie instalacji do wydobywania kamienia (kopalnia). Odpad magazynowy jest na nich luzem lub w kontenerach.	Boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu Place magazynowe na terenie kopalni
18.	08 03 18	Odpad po zdemontowaniu jest pakowany w opakowania foliowe zabezpieczające go przed ewentualnym uwolnieniem resztek tonera proszkowego. Odpady magazynowane są w: - wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu biurowym, - Magazynie technicznym.	Magazyn techniczny Wydzielone pomieszczenia w budynkach biurowych
19.	10 13 80	Odpady nie są magazynowane na terenie Zakładu. Odpady usuwane są bezpośrednio z urzędzeń, w których powstają, przez specjalistyczne firmy, świadczące usługi czyszczące (odpady są zabierane przez firmę, która dokonuje remontu pieca).	Odpad nie jest magazynowany na terenie Zakładu
20.	15 01 01	Odpady opakowaniowe gromadzone są na terenie miejsc powstawania, w specjalnie ustawionych do tego celu pojemnikach, a następnie przenoszone do miejsca magazynowania, którym jest Rampa przy Paletyzarni nr 4 (wyznaczone miejsce w budynku pakowni).	Rampa przy Paletyzarni nr 4 (wyznaczone miejsce w budynku pakowni)
21.	15 01 02	Odpady opakowaniowe gromadzone są na terenie miejsc powstawania, w specjalnie ustawionych do tego celu pojemnikach, a następnie przenoszone do miejsca magazynowania, którym jest Rampa przy Paletyzarni nr 4 (wyznaczone miejsce w budynku pakowni).	Rampa przy Paletyzarni nr 4 (wyznaczone miejsce w budynku pakowni)
22.	15 01 03	Odpad – zużyte palety drewniane powstaje w różnych miejscach na terenie zakładu, a następnie przenoszone są do miejsca magazynowania, którym jest Rampa przy Paletyzarni nr 4 (wyznaczone miejsce w budynku pakowni).	Rampa przy Paletyzarni nr 4 (wyznaczone miejsce w budynku pakowni)

Tabela nr 6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób czasowego magazynowania odpadów	Oznaczenie miejsca magazynowania
1	2	3	4
23.	15 01 04	Odpady powstają w różnych miejscach na terenie zakładu i magazynowane są luzem w Magazynie olejów i smarów. Magazyn olejów i smarów przy budynku utrzymania ruchu zajmuje połowę budynku, w drugiej części znajduje się pomieszczenie magazynowo – gospodarcze. Magazyn stanowi parterowy murowany budynek o powierzchni około 140 m ² . Magazyn jest niedostępny dla osób trzecich. Budynek jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę.	Magazyn olejów i smarów
24.	15 01 07	Szklane butelki powstają na terenie całego zakładu i są to głównie opakowania po napojach. Odpady opakowaniowe gromadzone są na terenie miejsc powstawania, w specjalnie ustawionych do tego celu pojemnikach w budynkach administracyjnych. Miejsce magazynowania zlokalizowane jest na terenie utwardzonym i niedostępnym dla osób trzecich.	Pojemniki w budynkach biurowych
25.	15 02 03	Wymiana worków filtracyjnych następuje zgodnie z planowanym okresem remontowym lub w czasie awarii. Firma remontowa przewozi powstały odpad do magazynu technicznego. Magazyn techniczny jest pomieszczeniem zadaszonym, utwardzonym o powierzchni 2310 m ² . Magazyn jest zamknięty i niedostępny dla osób trzecich. Odpad magazynowany jest luzem oraz w pojemnikach.	Magazyn techniczny
26.	16 01 03	Po zdemontowaniu odpad jest magazynowy w boksie magazynowym przy budynku utrzymania ruchu. Odpad magazynowany jest luzem. Dodatkowymi miejscami magazynowania odpadu są place magazynowe na terenie instalacji do wydobywania kamienia (kopalnia). Odpad magazynowy jest na nich luzem lub w kontenerach.	Boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu Place magazynowe na terenie kopalni
27.	16 01 22	Po zdemontowaniu odpad jest magazynowy w boksie magazynowym przy budynku utrzymania ruchu. Odpad magazynowany jest luzem.	Boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu
28.	16 02 14	Powstałe odpady z rozbiórki urządzeń są magazynowane w pojemnikach zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu w Magazynie technicznym. Magazyn techniczny jest pomieszczeniem zadaszonym, utwardzonym o powierzchni 2310 m ² . Magazyn jest zamknięty i niedostępny dla osób trzecich.	Magazyn techniczny
29.	16 05 09	Zużyte odczynniki magazynowane są w specjalnie wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odczynników chemicznych zlokalizowanym w Laboratorium Kontroli Jakości (KJ). Laboratorium znajduje się w pomieszczeniu budynku produkcyjnego zlokalizowanego obok pieca obrotowego. Pomieszczenie jest zamknięte i niedostępne dla osób trzecich.	W magazynie odczynników chemicznych zlokalizowanym w Laboratorium Kontroli Jakości

Tabela nr 6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób czasowego magazynowania odpadów	Oznaczenie miejsca magazynowania
1	2	3	4
30.	16 06 05	Zużyte baterijki i akumulatory z urządzeń elektrycznych i elektronicznych są magazynowane w szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonych pomieszczeniach administracyjnych. Pojemniki są odpowiednio oznakowane i opróżniane w razie potrzeby.	Pojemniki w budynkach biurowych
31.	17 01 01	Powstały odpad gromadzony jest w miejscu powstania (w miejscu remontu lub przebudowy obiektu budowlanego). Podczas prowadzenia prac rozbiórkowych i remontowych prowadzonych na terenie zakładu wyznaczany będzie plac, na którym gromadzone będą odpady, aż do momentu odebrania ich przez specjalistyczną firmę. Miejsce gromadzenia odpadów z rozbiórek i remontów wyznaczane będzie przez kierownika budowy.	Odpad nie jest magazynowany na terenie Zakładu
32.	17 01 07	Powstały odpad gromadzony jest w miejscu powstania (w miejscu remontu lub przebudowy obiektu budowlanego). Podczas prowadzenia prac rozbiórkowych i remontowych prowadzonych na terenie zakładu wyznaczany będzie plac, na którym gromadzone będą odpady, aż do momentu odebrania ich przez specjalistyczną firmę. Miejsce gromadzenia odpadów z rozbiórek i remontów wyznaczane będzie przez kierownika budowy.	Odpad nie jest magazynowany na terenie Zakładu
33.	17 02 01	Odpady drewna powstałe w zakładzie podczas prowadzenia remontów i prac modernizacyjnych nie są magazynowane na terenie zakładu.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
34.	17 02 02	Powstały odpad gromadzony jest w miejscu powstania (w miejscu remontu lub przebudowy obiektu budowlanego). Podczas prowadzenia prac rozbiórkowych i remontowych prowadzonych na terenie zakładu wyznaczany będzie plac, na którym gromadzone będą odpady, aż do momentu odebrania ich przez specjalistyczną firmę. Miejsce gromadzenia odpadów z rozbiórek i remontów wyznaczane będzie przez kierownika budowy.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
35.	17 02 03	Tworzywo powstaje podczas prowadzenia remontów czy przebudowy. Gromadzone jest w miejscu powstania, a następnie transportowane samochodami do miejsca magazynowania. Tworzywo magazynowane jest w pojemnikach w Magazynie technicznym. Magazyn jest pomieszczeniem zadaszonym, utwardzonym o powierzchni 2310 m ² . Magazyn jest zamknięty i niedostępny dla osób trzecich.	Magazyn techniczny
36.	17 04 02	Odpad ten z warsztatu lub z miejsca remontu jest transportowany do miejsca magazynowania, którym jest plac magazynowy zlokalizowany obok magazynu technicznego. Odpad magazynowany jest luzem lub w kontenerze w wyznaczonym i oznakowanym miejscu.	Plac magazynowy obok magazynu technicznego

Tabela nr 6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób czasowego magazynowania odpadów	Oznaczenie miejsca magazynowania
1	2	3	4
37.	17 04 05	Zużyte młynki pochodzą z remontu młynów cementu. Wydobyte młynki transportowane są do miejsca magazynowania w pojemnikach metalowych, za pomocą wózków widłowych. Żelazo i stal pochodzące z rozbiórek, demontażu urządzeń i obiektów są magazynowane luzem lub w kontenerach na Placu magazynowy o powierzchni 9014 m ² zlokalizowanym obok Magazynu technicznego. Powierzchnia placu jest utwardzona i ogrodzona siatką.	Plac magazynowy obok magazynu technicznego
38.	17 04 07	Złom metali kolorowych pochodzi z obróbki metali oraz wymiany uszkodzonych łożysk ślizgowych. Wydobyty złom jest magazynowany w luzem lub w pojemniku na Placu magazynowy o powierzchni 9014 m ² zlokalizowanym obok Magazynu technicznego. Powierzchnia placu jest utwardzona i ogrodzona siatką.	Plac magazynowy obok magazynu technicznego
39.	17 04 11	Zużyte kable pochodzą z remontów budynków i urządzeń zlokalizowanych na terenie zakładu. Wytworzony odpad magazynowany jest luzem lub w pojemniku w wyznaczonym miejscu w boksie magazynowym przy budynku utrzymania ruchu. Dodatkowymi miejscami magazynowania odpadu są place magazynowe na terenie instalacji do wydobycia kamienia (kopalnia). Odpad magazynowy jest na nich luzem lub w kontenerach. W przypadku większych remontów czy rozbiórek zagospodarowaniem odpadów zajmuje się firma wykonująca prace i posiadająca uprawnienia do odzysku tego rodzaju odpadów. W tym przypadku odpady nie są gromadzone na terenie zakładu, ale wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.	Boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu Place magazynowe na terenie kopalni
40.	17 06 04	Wełna mineralna powstaje w zakładzie podczas prowadzenia remontów i prac modernizacyjnych. Wytworzony odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
41.	19 08 02	Powstały osad wybierany jest bezpośrednio z piaskownika. Osad usuwa się mechanicznie. Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu, zabierany przez firmę dokonującą czyszczenia.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
42.	19 09 01	Powstający odpad wybierany jest bezpośrednio z krat przez wyspecjalizowaną firmę, której zlecane jest wykonanie usługi. Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
43.	19 09 02	Osady z klarowania wody są gromadzone w miejscu powstawania i są bezpośrednio usuwane z przez wyspecjalizowaną firmę. Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu.	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu
44.	19 12 01	Zgromadzona makulatura biurowa gromadzona jest w miejscu powstawania (pomieszczenia administracyjne), a następnie przenoszona do miejsca magazynowania. Powstały odpad magazynowany jest w wydzielonym miejscu w budynkach administracyjnym w pojemnikach lub workach foliowych.	Wyznaczone pomieszczenia w budynkach biurowych

VI. W punkcie II.3. decyzji „Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.”, tabela otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

Tabela nr 8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów, przeznaczonych do przetworzenia w instalacji do produkcji cementu.

Lp.	Sposób i miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu
1.	Zamykany metalowy zbiornik o pojemności 3200 Mg (2 szt. – odpady magazynowane osobno).	10 01 02, 10 01 15
2.	Silos popiołów o pojemności 40 000 Mg.	10 01 02, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 80
3.	Wydzielone miejsce w Zamkniętym Magazynie Klinkieru. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię.	06 05 03, 10 01 01, 10 01 05, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 80, 10 01 82, 10 01 24, 10 02 01, 10 11 14, 11 01 10, 19 01 99, 19 02 06, 19 02 99, 19 08 14, 19 12 12
4.	Zadaszony Magazyn Surowca	10 01 02, 10 01 80

VII. Po punkcie II.3 decyzji „Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.”, dodaje punkt II.4. o następującej treści:

II.4. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa odpadu przewidzianego do przetworzenia w instalacji do produkcji cementu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu przewidzianego do przetworzenia w instalacji do produkcji cementu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	1000,0	2000,0
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	9000,0	100 000,0
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	32 100,0	700 000,0
4.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	4000,0	150 000,0
5.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	12 500,0	25 000,0
6.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	34 000,0	120 000,0

7.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	9000,0	80 000,0
8.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	46 000,0	150 000,0
9.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	4000,0	20 000,0
10.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	4000,0	30 000,0
11.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1500,0	3000,0
12.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	1000,0	2000,0
13.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	1000,0	2000,0
14.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1000,0	2000,0
15.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	1000,0	2000,0
16.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1000,0	2000,0
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4000,0	20 000,0
Łączna masa:			78 200 Mg	1 200 000 Mg

VIII. Po punkcie II.4. „Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.”, dodaję punkt II.5, o następującej treści:

II.5. Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów.

Miejsca magazynowania odpadów:

1) Zamykane metalowe zbiorniki (2 szt.) o pojemności 3200 Mg każdy.

W zbiornikach będą magazynowane następujące rodzaje odpadów (osobno):

10 01 02 Popioły lotne z węgla (gęstość nasypowa wynosi ok. 1,096 Mg/m³)

10 01 15 Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14 (gęstość nasypowa wynosi ok. 0,840 Mg/m³).

Dane techniczne zbiornika:

- wysokość 20 m,
- średnica 15 m,
- pojemność 3200 Mg.

Ze względów technicznych oraz ze względów bezpieczeństwa zbiorniki mogą być wypełnione maksymalnie do pojemności 3100 Mg.

NMO (największa masa odpadów) dla 2 zbiorników wynosi 6200 Mg.

2) Silos popiołów o pojemności 40 000 Mg

W silosie będą magazynowane następujące rodzaje odpadów: 10 01 02, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 80. Gęstość nasypowa odpadów wynosi ok. 0,840 Mg/m³.

Dane techniczne silosu:

- połowa kuli o promieniu 26 m,
- pojemność 40 000 Mg.

W zależności od dostępności odpadów na rynku oraz w zależności od rodzaju produkowanego cementu, w silosie jest magazynowana mieszanka popiołów, względnie jeden rodzaj odpadu, jednak największa masa odpadów (popiołów) nie może przekroczyć 38 000 Mg w tym samym czasie. Wypełnienie silosu maksymalnie do pojemności 38 000 Mg wynika z możliwości technicznych silosu oraz podyktowane jest względami bezpieczeństwa.

NMO wynosi 38 000 Mg.

3) Wydzielona część w Zamkniętym Magazynie Klinkieru

W wydzielonej części Zamkniętego Magazynu Klinkieru będą magazynowane następujące rodzaje odpadów 06 05 03, 10 01 01, 10 01 05, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 80, 10 01 82, 10 01 24, 10 02 01, 10 11 14, 11 01 10, 19 01 99, 19 02 06, 19 02 99, 19 08 14, 19 12 12.

W miejscu magazynowania wydzielone są dwa oddzielne miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów, każde o wymiarach: 30 m (długość), 16 m (szerokość), 9,5 m wysokość magazynowania). Gęstość nasypowa magazynowanych odpadów wynosi 0,93Mg/m³ oraz 1,04 Mg/m³.

NMO łącznie dla obydwu miejsc wynosi 9000 Mg.

4) Zadaszony Magazyn Surowca (nazewnictwo)

W zależności od zapotrzebowania w procesie produkcyjnym na wydzielonej części zadaszonego Magazynu Surowców (w wyznaczonych miejscach na magazynowanie odpadów z uwzględnieniem suwnicy) są magazynowane odpady o kodach: 10 01 02 popioły lotne z węgla oraz 10 01 80 Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych. Gęstość nasypowa popiołów zraszanych wynosi ok. 0,93 Mg/m³.

Wymiary wydzielonej części Zadaszonego Magazynu Surowców (miejsca przeznaczonego na magazynowanie odpadów):

- długość 100 m,
- szerokość 29,9 m,
- wysokość 9 m.

W zależności od dostępności odpadów na rynku oraz w zależności od rodzaju produkowanego cementu w wydzielonej części Zadaszonego Magazynu Surowców największa masa odpadów nie może przekroczyć 25 000 Mg w tym samym czasie.

NMO wynosi 25 000 Mg.

Największa Masa Odpadów dla wszystkich miejsc magazynowania odpadów wynosi 78 200 Mg.

- IX. Po punkcie II.5. decyzji „Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów.”, dodaję punkt II.6. o następującej treści:

II.6. Wskazanie całkowitej pojemności miejsc magazynowania odpadów.

Miejsca magazynowania odpadów:

- 1) Zamykane metalowe zbiorniki (2 szt.) , każdy o pojemności 3200 Mg
Całkowita pojemność obu zbiorników wynosi **6400 Mg**
- 2) Silos popiołów o pojemności 40 000 Mg
Całkowita pojemność silosu popiołów wynosi **40 000 Mg**
- 3) Wydzielona część w Zamkniętym Magazynie Klinkieru
Dane techniczne wydzielonej części Zamkniętego Magazynu Klinkieru (pod magazynowanie odpadów):
 - długość 60 m,
 - szerokość 16 m,
 - wysokość maksymalna magazynowania z uwzględnieniem suwnicy ok 11 mGęstość nasypowa odpadów wynosi ok 1,04 Mg/m³
Całkowita pojemność wynosi – **11 000 Mg**
- 4) Zadaszony Magazyn Surowca
Dane techniczne wydzielonej części Zadaszonego Magazynu Surowców (przeznaczonej pod magazynowanie odpadów):
 - długość ok. 211 m,
 - szerokość ok 30 m,
 - wysokość maksymalna z uwzględnieniem suwnicy – 10 mGęstość nasypowa dla odpadów wynosi ok 0,93 Mg/m³.
Całkowita pojemność wydzielonych części Zadaszonego Magazynu Surowców wynosi **58 869 Mg**.

Całkowita pojemność wszystkich miejsc magazynowania odpadów wynosi: 116 269 Mg.

- X. Po punkcie V. decyzji „Zgodnie z art. 16 ustawy o odpadach gospodarę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.”, dodaję pkt VI. o następującej treści:

VI. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz, Oddział w Bielawach 88-192 Piechcin oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 27 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.2.3.2020.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 28 lutego 2020 r., znak: JCO/15/2020, uzupełnionym pismami z dnia 24 czerwca 2020 r., 29 września 2020 r. oraz 31 stycznia 2022 r. Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 września 2015 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.23.2015.TW.

Wniosek został przedłożony w celu dostosowania posiadanej decyzji do nowych przepisów prawa wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw i w tym zakresie zawierał:

- wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, w tym w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów,
- wskazanie całkowitej pojemności miejsc magazynowania odpadów,
- wskazanie proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Do wniosku zostały załączone wymagane załączniki.

Ponadto zgodnie z wnioskiem zostały uszczegółowione i zaktualizowane zapisy decyzji w zakresie:

- masy wytwarzanego w instalacji do wydobycia kamienia odpadu o kodzie 07 02 99 Inne niewymienione odpady (zwiększenie masy z 15,0 Mg na 20 Mg),
- sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- sposobu dalszego gospodarowania odpadami wytworzonymi, z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania,
- miejsc magazynowania odpadów i sposobu ich magazynowania.

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego działając zgodnie z właściwością określoną w art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przychylił się do wniosku i wydał decyzję zgodną z żądaniem Strony.

Przed wydaniem decyzji tut. Organ pismami z dnia 8 lutego 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.14.2020 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o przeprowadzenie kontroli instalacji do produkcji cementu, tj. instalacji w której odbywa się przetwarzanie odpadów, eksploatowanej na terenie Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, w celu sprawdzenia czy instalacja spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska, a także w zakresie spełniania przez instalację, w tym miejsca magazynowania odpadów wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej samej ustawy. Pismem z dnia 8 lutego 2021 r. tut. Organ wystąpił również do Burmistrza Barcina o wydanie opinii dla wnioskowanej zmiany zrealizowanego przedsięwzięcia.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 11 marca 2021 r., znak: PZ.5560.2.4.2021.DO potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 10 marca 2022 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.11.2021.KM, postanowił stwierdzić spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów eksploatowaną przez Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz, Cementownia Bielawy, 88-192 Piechcin.

Burmistrz Barcina również postanowił pozytywnie zaopiniować wniosek Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz w sprawie istotnej zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającej wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, udzielonego Lafarge Cement S.A. decyzją Marszałka Województwa

Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 września 2015 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.23.2015.TW, wydając postanowienie z dnia 18 lutego 2021 r., znak: RPO.6233.1.2021.KR.

Podstawę prawną zmiany decyzji w zakresie jej dostosowania do nowych przepisów prawa wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw stanowi art. 14 ust. 7 ww. ustawy, zgodnie z którym „Właściwy organ zmienia decyzje, o których mowa w ust. 1, wskazując:

- 1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.”

Podstawę prawną zmiany decyzji, w zakresie innym niż dostosowawczy stanowi art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego. Przytoczone artykuły stanowią, że „Przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków” oraz, że „Organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyło prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Przepisem szczególnym w omawianej sprawie jest właśnie cytowany wyżej art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym, iż zgodnie z art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach, pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów, zmiana warunków pozwolenia obejmuje również zmianę warunków tego pozwolenia w części uwzględniającej wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 31 marca 2022 r. wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Spółki. Oryginał gwarancji barankowej, która stanowi zabezpieczenie roszczeń, został dostarczony do tut. Organu w dniu 27 kwietnia 2022 r.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

Andrzejewski (1)
Maria Kosińska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Cementownia Kujawy
w Bielawach
88-192 Piechcin
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Barcina
ul. Artylerzystów 9
88-190 Barcin



Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Żninie
ul. Dąbrowskiego 14, 88-400 Żnin

ZNAK: PZ.5560.2.3.2020

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Żnin, 27 lutego 2020 r.

znak: 56+G.F243.2.14.2020

z dn.: 30.06.2022w... (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 29.06.2022.....
Stwierdzam zgodność z oryginałem

od str. 1 do str. 2

z up. Marszałka Województwa

Maria Wisniewska (1)

Dyrektor
Departamentu Środowiska

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j.t.: Dz. U. z 2020 r. poz. 256 – zwanej dalej k.p.a.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t.: Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Marka Michalskiego – Dyrektora Cementowni Kujawy o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla zakładu LAFARGE Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz oddział Cementownia „Kujawy” Bielawy, 88-192 Piechcin

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego i wyrażam zgodę na ich zastosowanie.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 11.02.2020 r. (wpływ do tut. Komendy 12.02.2020 r.) Pan Marek Michalski – Dyrektor Cementowni Kujawy oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin zwrócił się do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla zakładu LAFARGE Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz oddział Cementownia „Kujawy” Bielawy, 88-192 Piechcin.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t.: Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) oraz art. 183 ustawy prawo ochrony środowiska (j.t.: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie i wytwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620).

Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany przez Pana mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego - rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych nr upr. 573/2013.

W związku z brakiem przepisów prawa określających wymagany zakres operatu przy jego ocenie kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).

Opracowujący przedstawił w sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego terenu i obiektów zakładu LAFARGE Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz oddział Cementownia „Kujawy” Bielawy, 88-192 Piechcin z analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc wytwarzania, przetwarzania i magazynowania. W dokumencie zwarto elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117). Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

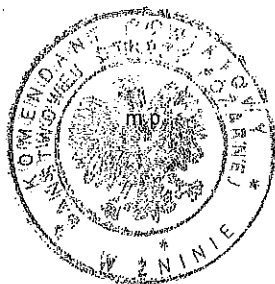
Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1499 z późn. zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie ul. Dąbrowskiego 14, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

Grzegorz Rutkowski
st. bryg. mgr. inż. Grzegorz Rutkowski

Otrzymują:

1. LAFARGE Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz
Oddział Cementownia „Kujawy” Bielawy, 88-192 Piechcin
2. a/a

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

(Opracowany w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach - t. j. Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) oraz art. 183c ustawy Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 roku

Lafarge Cement S.A.
ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz

ODDZIAŁ W BIELAWACH
88-192 PIECHCIN

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: *SG.1.C.243.2.14.2020*

z dn.: *30.06.2022* (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

w Toruniu (2)
Toruń, dnia *29.06.2022*.....

Stwierdzam zgodność z oryginałem

50 zł

z up. Marszałka Województwa
Maria Wiśniewska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Grudzień 2019 rok

Opracował:

RZECZOWNICZA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPÓŻAROWYCH

mgr inż. Tomasz Płaczkowski Nr upr. 573/2013

Spis treści

I. CEL OPRACOWANIA	2
II. INFORMACJE FORMALNO- PRAWNE O PROWADZĄCYM DZIAŁALNOŚĆ	2
III. PROCES TECHNOLOGICZNY – GOSPODARKA ODPADAMI	3
III.1 Linia do produkcji klinkieru.....	3
III.2 Linia do produkcji paliw alternatywnych	4
III.3 Instalacja do wydobycia kamienia, instalacja do produkcji cementu oraz instalacja pomocnicza (ogólnozakładowa)	5
III.4 Instalacja do produkcji mączek wapiennych i instalacja do produkcji grysów i mieszanek drogowych	5
III.5 Monitoring procesów technologicznych.....	6
IV. RODZAJÓW ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO WYTWARZANIA I DO PRZETWARZANIA NA POSZCZEGÓLNYCH INSTALACJACH	6
IV.1 Instalacja do produkcji klinkieru	6
IV.2 Instalacja do produkcji paliwa alternatywnych	11
IV.3 Instalacja do wydobycia kamienia oraz instalacja do produkcji cementu.....	13
IV.4 Instalacja do produkcji mączek wapiennych i instalacja do produkcji grysów i mieszanek drogowych	19
V. CHARAKTERYSTYKA OBIEKTÓW, W KTÓRYCH MAGAZYNOWANE SĄ ODPADY ...	21
V.1 Konstrukcja	21
V.2 Instalacje i urządzenia przeciwpożarowe występujące w budynkach	22
V.3 Hydranty wewnętrzne - opis	25
V.4 Przeciwpożarowy wyłącznik prądu - opis.....	26
V.5 Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne - opis	26
V.6 Instalacja odgromowa - opis.....	27
VI. OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA.....	27
VI.1 Dane budynków	27
VI.2 Lokalizacja budynków	28
VI.3 Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych	29
Strefy zagrożenia wybuchem	30
VI.4 Klasa odporności pożarowej. Wykończenie wnętrz i wyposażenie stałe	31
VI.5 Podział na strefy pożarowe.....	34
VI.6 Oddzielenia przeciwpożarowe	36
VI.7 Warunki ewakuacji.....	38
VII. ZAOPATRZENIE W WODĘ DO ZEWNĘTRZNEGO GASZENIA POŻARU	39
VIII. WYPOSAŻENIE W GAŚNICE	40
IX. DROGI POŻAROWE	40
X. POSTĘPOWANIE NA WYPADEK POŻARU BĄDŹ INNEGO ZAGROŻENIA.....	41
Postępowanie kierującego akcją z chwilą przybycia straży pożarnej.....	41
Podsumowanie	44
XI. WNIOSEK DO REALIZACJI	44
XII. PODSTAWY PRAWNE	44

Część graficzna

I. CEL OPRACOWANIA

W związku z art. 42 pkt.4b ustawy o odpadach z dnia 12 grudnia 2012 roku oraz art. 183 ustawy Prawo Ochrony Środowiska ustawy z dnia 1 kwietnia 2001 roku do wniosku na przetwarzanie i wytwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy.

Przedmiotem opracowania operat przeciwpożarowy dla Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz, Cementownia „KUJAWY” w Bielawach. Zgodnie ze znowelizowanym brzmieniem ustawy o odpadach do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się m.in. operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z właściwym komendantem powiatowym Państwowej Straży Pożarnej opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych – numer uprawnień 573/2013.

Z racji braku szczegółowych wymagań jakie elementy powinien zawierać operat przy wskazywaniu założeń bezpieczeństwa pożarowego wykorzystano zapisy Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej.

II. INFORMACJE FORMALNO- PRAWNE O PROWADZĄCYM DZIAŁALNOŚĆ

Firma Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28 – 366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, KRS: 0000062569, NIP: 5261060765, REGON: 011843520, nr rejestrowy BDO 000001937, eksploatuje instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym i sektorowym na wytwarzanie odpadów i przetwarzanie odpadów.

Instalacje wymagająca pozwolenia zintegrowanego:

- 1) instalacja do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę.

Parametry Instalacji

Zdolność produkcyjna:

- 200 Mg/godzinę,
- 5 000 Mg/dzień ,
- 1 600 000 Mg/rok.

Instalacja ta posiada pozwolenie zintegrowane wydane przez Marszałka Województwa Kujawsko -Pomorskiego znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016. AJ z dnia 7 kwietnia 2017 roku

- 2) instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych.

Rodzaj instalacji

Instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia.

Parametry Instalacji

Zdolność produkcyjna instalacji:

- 35 Mg/godzinę,
- 721 Mg/dzień ,

- 240 000 Mg/rok

przetwarzanych odpadów.

Instalacja ta posiada pozwolenie zintegrowane wydane przez Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 z dnia 29 stycznia 2018 roku

3) instalacje wymagające pozwolenia sektorowego znak ŚG-I-G.7243.2.23.2015.TW z dnia 24 września 2015 roku, to:

3.1 Instalacja do produkcji cementu,

3.2 Instalacja do wydobycia kamienia

3.3 Instalacja pomocnicza – ogólnozakładowa.

4) instalacja do produkcji mączek wapiennych i instalacja do produkcji grysów i mieszanek drogowych wymagająca pozwolenia ŚG.I.7243.2.13.2015.TW z 30 czerwca 2015 roku.

III. PROCES TECHNOLOGICZNY – GOSPODARKA ODPADAMI

Firma Lafarge jest producentem cementu, kruszywa i betonu na polskim rynku.

III.1 Linia do produkcji klinkieru - objęta pozwoleniem zintegrowanym znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ. z dnia 7 kwietnia 2017 roku

Podstawowym surowcem do produkcji klinkieru jest naturalne minerał – kamień wapienny. Wykorzystuje się dwa rodzaje kamienia wapiennego: tzw. „kamień wysoki” o dużej zawartości węgla wapnia i „kamień niski”, który stanowi kamień wapienny skrzemowany. Kamień wapienny magazynowany jest w otwartym magazynie wapienia lub w kolistym magazynie uśredniającym. W procesie produkcyjnym klinkieru kamień wysoki i kamień niski są mieszane i homogenizowane w okrągłym składzie uśredniającym. Następnie mieszanka surowca jest suszona i mielona w młynie surowca na mączkę o niskim uziarnieniu, która podlega homogenizowaniu w silosie mączki surowcowej. Do suszenia wykorzystuje się gazy spalinowe z pieca. Wraz z kamieniem wapiennym, dodawane są do młyna w odpowiednich proporcjach dodatki korygujące, jak:

- dodatki żelazo nośne,
- piasek,
- popioły lotne zraszane i wełna mineralna.

Dzięki specjalnej metodzie usypywania w połączeniu z określonym sposobem ładowania uzyskuje się ujednoczenie składu surowca. Homogenizacja odbywa się w ten sposób, że materiał sypki usypywany jest w długich rzędach w kształcie kolistej hały, a następnie jest pobierany poprzecznie w stosunku do kierunku usypania. Silos homogenizacyjny służy do homogenizowania i gromadzenia mączki surowcowej transportowanej z młyna przed podaniem jej do systemu pieca obrotowego.

Na potrzeby rozpalenia pieca stosuje się olej opałowy EKOTERM, proces rozpalania pieca przeprowadza się po zatrzymaniu. Ciepło niezbędne do osiągnięcia temperatury właściwej do procesu dekarbonizacji i spiekania uzyskuje się z procesów spalania paliwa alternatywnego i węgla. Magazynowanie paliw obejmuje:

- magazyn i linię do podawania paliw alternatywnych PASr (paliwo alternatywne suche rozdrobnione),
- silos i linię do podawania odpadów w postaci maczki zwierzęcej – instalacja obecnie nie jest eksploatowana,
- silos i linię do podawania popiołów wysokowęglowych,

Paliwa alternatywne magazynowane są w hali paliw (tzw. stara hala). Odpady (paliwa alternatywne) przywożone są do zakładu transportem samochodowym i rozładowywane wewnątrz hali. W hali znajdują się dwa kosze buforowo-załadowcze (oddzielnie dla Paliwa Alternatywnego Stale Rozdrobnione (PASr) i osadów ściekowych) dla podania masy

PODZIAŁOWA
PAŃSTWOWEJ STRAZY POZARNEJ
w Zninie
wój. kujawsko-pomorskie
02

paliwowej do urządzeń transportowych. Paliwo (odpady) w hali przewożone jest ładownikami i magazynowane w wyznaczonym miejscu lub podawane bezpośrednio do dwóch lei załadowniczych. Paliwo spod lejów załadowniczych przenośnikiem taśmowym (w budynku z urządzeniami odbierającymi i transportującymi, który stanowi całość z halą), paliwa alternatywne z magazynu paliw, rurowym transportowane jest w kierunku wieży wymienników ciepła pieca obrotowego do zbiorników przejściowych. Ze zbiorników przejściowych rurociągiem transportu pneumatycznego paliwo dozowane jest do kalcynatora. Układ technologiczny zezwala na oddzielenie podawania poszczególnych rodzajów paliwa (odpadów) lub mieszankę dwóch- trzech rodzajów. Instalacja wyposażona jest w automatyczny system kontroli przepływu paliwa przez instalację. Równolegle do pieca obrotowego na planik główny są dozowane paliwa alternatywne, które to dostarczane są z ZPPA lub hali Pasr (starej hali). Paliwo ładowane jest na naczepy samo rozładowne i transportowane do doków rozładowniczych .Gdzie następuje dozowanie i suszenie paliw alternatywnych. Mączka zwierzęca magazynowana jest w silosie o pojemności 300 m³. Mączka do zakładu przywożona jest transportem samochodowym i następnie z zastosowaniem pneumatycznego układu rozładunku trafia do silosa magazynowego. Z silosa za pomocą pneumatycznego układu trafia do zbiornika pośredniego i dalej do palnika pieca. Instalacja jest obecnie wyłączona z eksploatacji, materiał nie jest dozowany do pieca. Popioły wysokowęglanowe magazynowane są w silosie wolnostojącym. Popioły do zakładu przywożone są transportem samochodowym o następnie z zastosowaniem pneumatycznego układu rozładunku trafiają do silosa magazynowego. Z silosa za pomocą układu pneumatycznego trafiają do zbiornika pośredniego i dalej do palnika pieca. W hali surowca magazynowany jest węgiel i dodatki do cementu, które nie są odpadami. Olej opałowy Ekoterm, który nie jest odpadem magazynuje się w typowym, uziemionym zbiorniku o pojemności 40 m³.

III.2 Linia do produkcji paliw alternatywnych - objęta pozwoleniem zintegrowanym znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 z dnia 29 stycznia 2018 roku

Produkcja i magazynowanie paliw alternatywnych odbywa się w Zakładzie Produkcji Paliw Alternatywnych (ZPPA) w tzw. nowej hali produkcyjnej oraz na placach magazynowych nr 1 i nr 2. Odpady (paliwa alternatywne) przywożone są do zakładu transportem samochodowym. Hala podzielona na trzy części, w pierwszej następuje rozładunek samochodów. Odpady zbelowane są magazynowane na zewnętrznym placu, na którym rozładunek odbywa się za pomocą ładownic czołowych. Następnie odpady z wnętrza hali oraz z zewnętrznego placu magazynowego za pomocą ładownic czołowych transportowane są do zsypu na podajnik. Podajnik transportuje odpady bezpośrednio na instalację do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, zlokalizowaną w środkowej (drugiej) części hali. Odpady z podajnika trafiają do rozdrabniacza wstępnego. Wstępnie rozdrobnione odpady taśmociągiem kierowane są do separatora części żelaznych a następnie na separatora powietrzny, gdzie następuje podział na trzy frakcje: lekką, średnią i ciężką. Każda z frakcji oddzielnym taśmociągiem kierowana jest na rozdrabniacze, a następnie na separator części żelaznych. Po zakończeniu procesu gotowy produkt transportowany jest taśmociągiem do miejsca magazynowania (trzecia część hali). W następnej kolejności przy pomocy transportu samochodowego paliwo przewożone jest bezpośrednio do instalacji wypalania klinkieru jako paliwo zasilające piec. Separator powietrzny oraz przesypy z transportu odpadów i paliw posiadają indywidualne odciągi powietrza, a zanieczyszczone powietrze odpylane jest w dwóch filtrach workowych.

Wyłapane przez separatory magnetyczne elementy żelazne trafiają do specjalnych pojemników, które są systematycznie opróżniane i odpad przekazywany jest poza zakład zgodnie z wymaganiami zawartymi w przepisach prawa krajowego.

III.3 Instalacja do wydobycia kamienia, instalacja do produkcji cementu oraz instalacja pomocnicza (ogólnozakładowa) – objęte są pozwoleniem nr ŚG-I-G.7243.2.23.2015.TW z dnia 24 września 2015 roku

III. 3.1 Instalacja do produkcji cementu

Magazynowany w silosach klinkier transportowany jest do przemiałowni cementu, gdzie po rozdrobnieniu z różnymi dodatkami w młynach cementu powstaje właściwy cement. Cement i powstający w wyniku przemiału pył cementowy są materiałami niepalnymi. Proces transportu klinkieru do przemiałowni oraz jego przemiał i produkcja cementu jest bezpieczna pod względem pożarowym. Dodatki korygujące do produkcji cementu są magazynowane w halach dodatków do produkcji cementu

Z przemiałowni cementu, cement transportowany jest do silosów cementu w pakowni. Z silosów poprzez układy urządzeń technologicznych cement pakowany jest w worki papierowe o wadze 25 kg i w pomieszczeniach zwanych paletyzarniami jest pakowany na palety drewniane obciążone folią. Dystrybucja cementu workowanego odbywa się samochodami albo wagonowo. Cement luzem bezpośrednio z silosów ładowany jest do beczkowozów samochodowych lub cementowagonów.

Proces technologiczny produkcji cementu składa się z następujących operacji:

- magazynowania dodatków do cementu,
- mielenie – młyny,
- korekcja składu,
- pakowanie i ekspedycja.

III.3.2 Instalacja do wydobycia kamienia

Zasadniczy surowiec tj. kamień wapienny eksploatowany jest w miejscowym kamieniołomie, gdzie po obróbce do odpowiedniej granulacji transportowany jest układem przenośników taśmowych do cementowni. Wszelkiego rodzaju dodatki do surowca podstawowego przywożone są transportem samochodowym. Mieszanka surowca podstawowego i dodatków układem przenośników taśmowych transportowana jest do przemiału na mączkę wapienną w młynie surowca.

Proces produkcji kamienia obejmuje operacje:

- zdejmowanie nakładu i zwałowanie,
- roboty wiertnicze i strzałowe,
- ładowanie, transport oraz przeróbka mechaniczna kamienia,
- odwodnienie.

III.4 Instalacja do produkcji mączek wapiennych i instalacja do produkcji grysów i mieszanek drogowych - objęte są pozwoleniem nr ŚG.I.7243.2.13.2015.TW z dnia 30 czerwca 2015 roku

Powyższe instalacje składają się z dwóch jednostek produkcyjnych:

- wydziału produkcji mączek wapiennych,
- wydziału produkcji grysów i mieszanek drogowych.

Wydział produkcji mączek wapiennych produkuje mączkę i piaski wapienne, które stanowią wypełniacz do mas bitumicznych przy budowie dróg oraz do odsiarczania spalin w elektrociepłowniach. Mączki wapienne uzyskuje się poprzez zmielenie kamienia

wapiennego do postaci proszkowej. Zależy od przeznaczenia charakteryzują się różnym stopniem rozdrobnienia i składem granulometrycznym. Do suszenia kruszywa wykorzystywane są: komora susząca, suszarka obrotowa i młyn.

Wydział produkcji grysów i mieszanek drogowych przerabia kamień wapienny do produkcji wysokogatunkowych mieszanek i grysów do wykonywania podbudowy drogowej oraz komponentów mieszanek asfaltowych.

III.5 Monitoring procesów technologicznych

Lafarge Cement S.A. oddział w Bielawach posiada wdrożony system zarządzania jakością, zgodny z normą ISO 9001 oraz zintegrowany system zarządzania środowiskiem ISO 14001, w ramach którego wprowadzono procedury monitoringu i nadzoru nad procesami. Monitoring procesów odbywa się w sposób ciągły na wszystkich jego etapach. System monitorowania oparty jest na systemie automatycznej kontroli, który w sposób ciągły monitoruje stan urządzeń, jakość dostarczanych odpadów itp.. W sposób planowany wykonywane są codzienne i okresowe inspekcje i przeglądy.

IV. RODZAJÓW ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO WYTWARZANIA I DO PRZETWARZANIA NA POSZCZEGÓLNYCH INSTALACJACH

IV.1 Instalacja do produkcji klinkieru objęta pozwoleniem zintegrowanym znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ. z dnia 7 kwietnia 2017 roku

Tabela nr 1 – Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania (Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe ,przekładniowe i smarowe	12,0
2	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	5,50
3	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	6,00
4	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	6,50
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	4,00
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	5,50
7	16 01 10*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne.	12,00
8	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	2,10
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00
10	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową i jej produkty.	2,00

KJDMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

11	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe).	5,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
12	07 02 99	Inne niewymienione odpady	4,00
13	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	3,00
14	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 13 13 12 i 13 13 13)	60 000
15	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	2000,0
16	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0
17	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0
18	15 01 04	Opakowania z metali	2,00
19	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,10
20	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	62,00
21	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,00
22	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	1,00
23	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,00
24	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05.	500,00
25	17 02 02	Szkło	0,60
26	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4,20
27	17 04 02	Aluminium	2,00
28	17 04 05	Zelazo i stal	2000,00
29	17 04 07	Mieszanki metali	5,00
30	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,00
31	19 12 01	Papier i tektura	2,00
32	19 12 02	Metale żelazne	1500,00
33	19 12 03	Metale nieżelazne	1000,00
34	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00

Tabela nr 2 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do przetwarzania (Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
<i>Odpady własne</i>			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	30
2	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	60000
3	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	4000
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40

KOMENDA POWIATOWA
PANSTWOWEJ STRAZY POZARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50
6	15 01 03	Opakowania z drewna	40
7	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3000
9	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, opadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	8
11	19 12 01	Papier i tektura	10
<i>Odpady przyjmowane od innych podmiotów</i>			
12	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	40000
13	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10000
14	02 03 82	Odpady tytoniowe	200000
15	03 01 01	Odpady kory i korka	20000
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 030104	20000
17	03 01 99	Inne niewymieniane odpady	20000
18	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	20000
19	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	100000
20	03 03 99	Inne nie wymienione odpady	20000
21	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5000
22	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5000
23	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5000
24	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 060502	5000
25	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100000
26	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30000
27	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	200000
28	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1000
29	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1000
30	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104)	100000
31	10 01 02	Popioły lotne z węgla (jako high carbon)	600000
32	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	170000
33	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	365000
34	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	120000
35	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	180000
36	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500000
37	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	370000
38	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	30000
39	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	80000
40	10 02 14	Szlamy i osady po filtracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	100000
41	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż	200000

KOMENDANTOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

		wymienione w 10 09 07	
42	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	3000
43	10 12 99	Inne nie wymienione odpady	60000
44	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	1000
45	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5500
46	11 01 10	Szlamy i osady po filtracyjne inne niż wymieniono w 11 01 09	4000
47	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50000
48	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50000
49	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50000
50	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50000
51	16 01 03	Zużyte opony	30000
52	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5000
53	17 02 01	Drewno	200000
54	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10000
55	17 03 80	Odpadowa papa	10000
56	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	2500
57	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	50000
58	19 01 99	Inne nie wymienione odpady	2000
59	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 190205	2000
60	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	200000
61	19 02 99	Inne nie wymienione odpady	2000
62	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200000
63	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	3000
64	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50000
65	19 12 07	Drewno inne niż wymieniono w 19 12 06	50000
66	19 12 08	Tekstylia	10000
67	19 12 10	Odpady palne (paliwa alternatywne) - PASr	230000
68	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200000

IV.1.1 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów - odpadów palnych:

- a) w magazynie oleju i smarów magazynowane są oleje i smary oraz odpady palne (zdj. nr 3), takie jak:
- 13 02 08* inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
 - 13 08 99* inne niewymienione odpady,
 - 15 02 02* sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach),
- b) na terenie magazynu technicznego magazynowane są następujące odpady palne:
- 15 01 10* opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
 - 17 02 03 tworzywa sztuczne
- c) w boksie magazynowym przy budynku utrzymania ruchu magazynowane są odpady palne: (zdjęcie nr 7)
- 07 02 99 -inne nie wymienione odpady,
 - 17 04 11 -kable inne niewymienione w 17 04 10
- d) na rampie przy Paletyzarni nr 4(wyznaczone miejsce w budynku pakowni) magazynowane są odpady palne: (zdjęcie nr 6)

- 15 01 02 -opakowania z tworzyw sztucznych
 - 15 01 03-opakowania z drewna
- e) w pomieszczeniach biurowych, w pojemnikach magazynowane są odpady palne:
- 19 12 01 papier i tektura

Komentarz: odpady wytwarzane w pomieszczeniach biurowych, 19 12 01/15 01 02, są usuwane codziennie z pomieszczeń biurowych i przekazywane jako odpad komunalny.

Pozostałe wytwarzane w instalacji odpady palne nie są magazynowane na terenie zakładu lecz po usunięciu z urządzeń są przekazywane firmie zewnętrznej posiadającej odpowiednie zezwolenie z gospodarki odpadami lub są zabierane przez firmy, które są usługobiorcą usługi w wyniku której powstaną odpady.

IV.1.2 Opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania.

W instalacji do produkcji klinkieru cementowego prowadzi się proces przetwarzania (odzysku):

- R 11 wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, poprzez spalanie odpadów i odzyskiwanie z nich energii. Zawarta w odpadach energia chemiczna pozwala na zmniejszenie zużycia paliw kopalnianych (np. węgla), a część mineralna wchodzi w skład klinkieru,
- R 12 wymiana odpadów, czyli wykorzystanie odpadów jako materiał wsadowy, dodatek do surowca w procesie produkcji klinkieru (surowce korygujące – żelazo nośne i krzemonośne w procesie technologicznym przygotowania mączki surowcowej).

IV.1.3 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów palnych

Odpady przeznaczone do przetwarzania są magazynowane:

- wewnątrz hali paliw (tzw. stara hala) plus budynek z urządzeniami odbierającymi i transportującymi paliwa alternatywne, (zdjęcie nr 4)
- w silosie popiołów wysokowęglowych, (zdjęcie nr 1)
- w silosie mączki zwierzęcej, (zdjęcie nr 3)

a) wewnątrz hali paliw są magazynowane:

- odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 080111 -kod odpadu 08 01 12
- odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 080117-kod odpadu 08 01 18
- opakowania z papieru i tektury -kod odpadu 15 01 01
- opakowania z tworzyw sztucznych - kod odpadu 15 01 02
- opakowania z drewna -kod odpadu 15 01 03
- opakowania wielomateriałowe, -kod odpadu 15 01 05
- ustabilizowane komunalne osady ściekowe -kod odpadu 19 08 05
- papier i tektura -kod odpadu 19 12 01
- odpady tytoniowe kod odpadu 02 03 82
- odpady kory i korka kod odpadu 03 01 01
- trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04- kod odpadu 03 01 05,
- inne niewymienione odpady kod odpadu kod odpadu 03 01 99
- mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury kod odpadu 03 03 07
- inne niewymienione odpady kod odpadu 03 03 99.
- odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych kod odpadu 04 02 21
- odpady z przetworzonych włókien tekstylnych kod odpadu 04 02 22

- inne niewymienione odpady kod odpadu 04 02 99
 - odpady tworzyw sztucznych kod odpadu 07 02 13,
 - inne niewymienione odpady kod odpadu 07 02 99
 - zmieszane odpady opakowaniowe kod odpadu 15 01 06
 - tworzywa sztuczne kod odpadu 16 01 19 i 17 02 03
 - drewno kod odpadu 17 02 01
 - odpadowa papa kod odpadu 17 03 80
 - odpady palne inne niż wymienione w 190208 lub 190209 kod odpadu 19 02 10
 - tworzywa sztuczne i guma kod odpadu 19 12 04
 - drewno inne niż wymieniono w 191206 kod odpadu 19 12 07
 - tekstylia kod odpadu 19 12 08
 - odpady palne (paliwa alternatywne) – PASr kod odpadu 19 12 10
 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 kod odpadu 19 12 12
- b) w silosie popiołów wysokowęglowych przechowywane są popioły wysokowęglowe (popioły lotne o wysokiej zawartości węgla wykorzystywane jako paliwo alternatywne) odpad o kodzie 10 01 02,
- c) w silosie mączki mięsno-kostnej przechowywana jest mączka mięsno-kostna, odpad o kodzie 19 02 10 (odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 10 02 09)
- W zakładzie obecnie nie wykorzystuje się zużytych opon, w związku powyższym nie ma magazynu opon.

IV.2 Instalacja do produkcji paliwa alternatywnych - objęta pozwoleniem zintegrowanym znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 z dnia 29 stycznia 2018 roku

Tabela nr 3 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do przetwarzania (Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Ilość odpadu Mg/rok
1	2	3	4
1	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100
2	02 03 82	Odpady tytoniowe	500
3	03 01 01	Odpady kory i korka	10
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100
5	03 01 99	Inne nie wymienione odpady	10
6	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	10
7	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	45000
8	03 03 99	Inne nie wymienione odpady	250
9	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10
10	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	10
11	04 02 99	Inne nie wymienione odpady	10
12	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1500

13	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1500
14	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	10
15	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	10
16	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	10
17	10 01 02	Popioły lotne z węgla (jako popioły wysokowęglowe)	1000
18	11 01 10	Szlamy i osady po filtracyjnej inne niż wymienione w 11 01 09	250
19	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000
20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000
21	15 01 03	Opakowania z drewna	100
22	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000
23	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000
24	16 01 03	Zużyte opony	1000
25	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250
26	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500
27	17 03 80	Odpadowa papa	500
28	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	250
29	19 01 99	Inne niewymienione odpady	250
30	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	250
31	19 02 99	Inne niewymienione odpady	250
32	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	250
33	19 12 01	Papier i tektura	100
34	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25000
35	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10
36	19 12 08	Tekstylija	5000
37	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	148000

Tabela nr 4 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania
Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w Mg/rok
1	2	3	4
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1	19 08 02	Zawartość piaskowników	200
2	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	300
3	19 12 02	Metale żelazne	3200
4	19 12 03	Metale nieżelazne	3200
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13600
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	220 000

IV.2.1 Opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania.

Na instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych prowadzi się proces przetwarzania:

- R 12 wymiana odpadów, czyli wykorzystanie odpadów, jako materiał wsadowy w procesie produkcji paliwa alternatywnego, przeznaczonego do spalania w piecu obrotowym w procesie wypału klinkieru,
- R 13 magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R12.

IV.2.2 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów niebezpiecznych pożarowo

Odpady palne przeznaczone do przetwarzania są magazynowane:

- wewnątrz hali Zakładu Produkcji Paliw Alternatywnych (tzw. nowa hala) , (zdjęcie nr 5)
- na utwardzonych dwóch placach magazynowych nr 1 i nr 2.

Wewnątrz hali są magazynowane głównie odpady o większej zawartości wilgoci oraz o znacznym rozdrobieniu jak kora, trociny i itp. oraz odpady poddawane bezpośrednio przetworzeniu np. szlasy, popioły lotne z węgla. Na utwardzonych placach magazynowane są zbelowane odpady stałe jak: odpady tytoniowe, odpady kory i korka, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 030104, mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury, odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych, odpady z przetworzonych włókien tekstylnych, odpady tworzyw sztucznych, odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy, opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych, opakowania z drewna, opakowania wielomateriałowe, ~~zmieszane odpady opakowaniowe, tworzywa sztuczne, odpadowa papa, odpady z pirolizy~~ odpadów, papier i tektura, tworzywa sztuczne i guma, drewno, tekstylia, inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów.

IV.2.3 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów - odpadów palnych (niebezpiecznych pożarowo).

Odpad palny o kodzie 19 12 10 (paliwo alternatywne) jest magazynowany luzem (na pryzmie) w części budynku magazynowego (część wschodnia). Przewidziana maksymalna ilość odpadów w postaci gotowego paliwa jaka może być magazynowana jednorazowo może wynieść około 780 Mg. Odpad bezpośrednio z hali jest przetransportowany na instalację do produkcji klinkieru. Transport paliwa alternatywnego pomiędzy magazynem a linią do podawania paliw alternatywnych PASr i osadów ściekowych jest prowadzony w zamykanych lub przykrywanych kontenerach (ewentualne kontenerach samowyladowczych).

IV.3 Instalacja do wydobycia kamienia oraz instalacja do produkcji cementu - objęte są pozwoleniem nr ŚG-I-G.7243.2.23.2015. TW z dnia 24 września 2015 roku

IV.3.1 Instalacja do produkcji cementu - wytwarzane odpady

**Tabele nr 5 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania
(Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne)**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Ilość odpadu Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15
2	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1,0
3	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10,0
4	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	5,0
5	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5,0
6	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	5,0
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
9	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	2,5
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
11	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,5
12	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,5
13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
14	07 02 99	Inne niewymienione odpady	15,0
15	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,0
16	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	2000,0
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,0
19	15 01 03	Opakowania z drewna	25,0
20	15 01 04	Opakowania z metali	2,0
21	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
23	16 01 03	Zużyte opony	30,0
24	16 01 22	Inne niewymienione elementy	15,0
25	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,0
26	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,3

27	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1
28	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2000,0
29	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1000,0
30	17 02 01	Drewno	24,0
31	17 02 02	Szkło	1,0
32	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,0
33	17 04 02	Aluminium	4,0
34	17 04 05	Żelazo i stal	3500,0
35	17 04 07	Mieszanki metali	12,0
36	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20,0
37	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5,0
38	19 12 01	Papier i tektura	2,0

Tabela nr 6 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do przetwarzania w instalacji do produkcji cementu.

Na terenie instalacji do produkcji cementu w procesie odzysku R12 nie są przetwarzane odpady palne.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość przetwarzanego odpadu w Mg/rok
1	2	3	4
1	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	2 000,0
2	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100 000,0
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	700 000,0
4	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	150 000,0
5	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	25 000,0
6	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	120 000,0
7	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	80 000,0
8	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	150 000,0
9	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	20 000,0
10	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	30 000,0
11	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	3 000,0

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAZY POŻARNEJ
w Żninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość przetwarzanego odpadu w Mg/rok
1	2	3	4
12	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	2 000,0
13	19 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
14	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	2 000,0
15	19 02 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
16	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 000,0
17	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,0

IV.4.1 Instalacja do wydobycia kamienia – wytwarzane odpady

Tabele nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania (Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne).

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1	2	3	4
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0
2	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1,0
3	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10,0
4	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	5,0
5	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5,0
6	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	5,0
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
9	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	1,5
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
11	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
12	07 02 99	Inne niewymienione odpady	20,0
13	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,0
14	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
15	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,0
16	15 01 03	Opakowania z drewna	5,0

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POZARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

17	15 01 04	Opakowania z metali	2,0
18	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
19	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
20	16 01 03	Zużyte opony	40,0
21	16 01 22	Inne niewymienione elementy	15,0
22	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,0
23	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1
24	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1000,0
25	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1000,0
26	17 02 01	Drewno	4,0
27	17 02 02	Szkło	0,5
28	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,0
29	17 04 02	Aluminium	4,0
30	17 04 05	Żelazo i stal	3500,0
31	17 04 07	Mieszanki metali	13,0
32	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	15,0
33	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5,0
34	19 12 01	Papier i tektura	2,0

IV.4.1 Instalacja pomocnicza-ogólnozakładowa – wytwarzane odpady

Tabele nr 8 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania (Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne).

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1	2	3	4
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	1,0
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
3	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	3,0
4	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5,0
5	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	10,0
6	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10,0
7	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	0,5
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
10	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,5
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Żniniu
woj. kujawsko-pomorskie
02

13	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	5,0
14	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	5,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
15	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,0
16	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,5
17	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
18	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5
19	15 01 04	Opakowania z metali	0,5
20	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,1
21	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
22	16 01 03	Zużyte opony	2,0
23	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,5
24	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5
25	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,3
26	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
27	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,0
28	17 02 01	Drewno	0,5
29	17 02 02	Szkło	0,2
30	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,2
31	17 04 02	Aluminium	0,5
32	17 04 05	Żelazo i stal	500,0
33	17 04 07	Mieszanki metali	2,0
34	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2,0
35	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2,0
36	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
37	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1,0
38	19 09 02	Osady z klarowania wody	1,0
39	19 12 01	Papier i tektura	4,0

V.3.2 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów - odpadów palnych (niebezpiecznych pożarowo).

Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów palnych (niebezpiecznych pożarowo) na terenie instalacji do produkcji cementu, wydobywania kamienia i ogólnozakładowej są następujące:

- a) w magazynie olejów i smarów składowane są oleje i smary oraz odpady palne takie jak:
- 13 02 08* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
 - 13 08 99* - inne niewymienione odpady,
 - 15 02 02* - sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach),
- b) na terenie magazynu technicznego magazynowane są następujące odpady palne:
- 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
 - 17 02 03 - tworzywa sztuczne

- c) w boksie magazynowym przy budynku utrzymania ruchu magazynowane są odpady palne:
- 07 02 99 - inne niewymienione odpady,
 - 17 04 11 - kable inne niewymienione w 17 04 10
 - 16 01 03 - zużyte opony
- d) na rampie przy Paletyzarni nr 4(wyznaczone miejsce w budynku pakowni) magazynowane są odpady palne:
- 15 01 01 - opakowania z papieru
 - 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych
 - 15 01 03 - opakowania z drewna
- e) w wyznaczonym miejscu w magazynie odczynników chemicznych w Laboratorium Kontroli Jakości są magazynowane:
- 16 05 07* - zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
 - 16 05 08* - zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
 - 16 05 09 - zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
- f) place magazynowe na terenie instalacji do wydobycia kamienia są magazynowane następujące odpady palne: (zdjęcia nr 9, 10 i 11)
- 07 02 99 - inne niewymienione odpady,
 - 17 04 11 - kable inne niewymienione w 17 04 10
 - 16 01 03 - zużyte opony
- e) w pomieszczeniach biurowych w pojemnikach magazynowane są :
- 19 12 01 papier i tektura

Pozostałe wytwarzane w instalacji odpady palne (zaznaczone w tabeli nr 5, 6, 7 i 8) nie są magazynowane na terenie zakładu lecz po usunięciu z urządzeń przekazywane firmie zewnętrznej posiadającej odpowiednie zezwolenie gospodarki odpadami lub są zabierane przez firmy, które są usługobiorcą usługi w wyniku której powstaną odpady.

IV.4 Instalacja do produkcji mączek wapiennych i instalacja do produkcji grysów i mieszanek drogowych mieszanek drogowych - objęte są pozwoleniem nr ŚG.I.7243.2.13.2015. TW z dnia 30 czerwca 2015 roku

Tabele nr 9 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania (Pogrubioną czcionką zaznaczono odpady palne).

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Ilość odpadu Mg/rok
		Odpady niebezpieczne	
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe i smarowe	5,0
2	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1,5
3	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	3,0
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Złotym
woj. kujawsko-pomorskie
02

5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,0
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,8
		Odpady inne niż niebezpieczne	
7	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	2,0
8	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy)	2,0
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,8
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,5
11	17 04 05	Żelazo i stal	25,0
12	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	9,0

IV.4.2 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów palnych (niebezpiecznych pożarowo).

Odpady palne powstałe w instalacji do produkcji mączek wapiennych i w instalacji do produkcji grysów i mieszanek drogowych, dzięki selektywnemu magazynowaniu mogą być przekazywane do przetwarzania (recyklingu w tym do odzysku). Wytwarzane w instalacjach odpady są czasowo magazynowane luzem, w pojemnikach, workach, kontenerach w wyznaczonych miejscach do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, a następnie przekazywane firmom posiadającym stosowane zezwolenia:

- na przetwarzanie odpadów (odzysku lub unieszkodliwianie),
- na zbieranie odpadów.

Odpady te są magazynowane w odpowiednich miejscach (placach magazynowych) na terenie instalacji oraz wskazanych na planie (zdjęcie nr 8 i 12):

a) w boksie zamykanym magazynowane są odpady palne :

- 13 02 08* - inne oleje silnikowe i smarowe
- 13 03 10* - inne oleje i ciecze stosowane jako elektrolizatory oraz nośniki ciepła

b) na placu magazynowym są magazynowane odpady palne:

- 07 02 99 - inne niewymienione odpady,
- 07 02 80 - odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy,
- 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych,
- 15 01 10 - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
- 15 02 02* sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02.

Pozostałe wytwarzane w instalacji odpady palne (zaznaczone w tabeli nr 9) nie są magazynowane na terenie zakładu lecz po usunięciu z urządzeń przekazywane firmie zewnętrznej posiadającej odpowiednie zezwolenie gospodarki odpadami lub są zabierane przez firmy, które są usługobiorcą usługi w wyniku której powstaną odpady.

V. CHARAKTERYSTYKA OBIEKTÓW, W KTÓRYCH MAGAZYNOWANE SĄ ODPADY

V.1 Konstrukcja

1) hala paliw (tzw. stara hala) – zdjęcie nr 4

Budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony, przeznaczony do magazynowania paliw.

Konstrukcja budynku:

- ławy fundamentowe – żelbetowe,
- ściany zewnętrzne – żelbetowe,
- ściany wewnętrzne – murowane,
- słupy – żelbetowe prefabrykowane,
- dach – z płyt korytkowych na belkach stalowych,
- przekrycie dachu papa

2) budynek zespołu urządzeń dozorujących i transportujących paliwa alternatywne na przenośnik rurowym (budynek stanowi całość ze starą halą)

Budynek jednokondygnacyjny, częściowo zagłębiony do poziomu – 3,75 m.

Część zagłębiona żelbetowa, część nadziemna murowana z układem słupów żelbetowych i stalowych dla oparcia belek stropodachu. Przekrycie dachu z blachy falistej. Wewnątrz budynku znajdują się pomosty stalowe na, które prowadzą stalowe schody,

3) magazyn olejów i smarów

- magazyn przy budynku utrzymania ruchu - parterowy murowany budynek, stropodach żelbetowy (zdjęcie nr 3)

~~4) silos popiołów wysokowęglowych (zdjęcie nr 1)~~

~~Standardowy silos konstrukcji stalowej posadowiony na płycie żelbetowej obudowany blachą falistą. Wewnątrz obudowy znajdują się pomosty technologiczne.~~

5) boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu – betonowe ściany (zdjęcie nr 7),

6) paletyzarnia nr 4 z rampą – budynek konstrukcji żelbetowej, rampa przy budynku konstrukcji stalowej (zdjęcie nr 6)

7) silos mączki mięsno-kostnej (zdjęcie nr 2)

Standardowy silos konstrukcji stalowej posadowiony na płycie żelbetowej

8) hala ZPPA – (zdjęcie nr 5)

Budynek jednokondygnacyjny, jednonawowy, niepodpiwniczony przeznaczony do magazynowania i przetwórstwa paliw alternatywnych.

Konstrukcja budynku:

- stopy i ławy fundamentowe – żelbetowe,
- ściany oporowe – żelbetowe,
- ściany wewnętrzne – murowane,
- słupy – żelbetowe prefabrykowane,
- dach – konstrukcji stalowy,
- przekrycie dachu – blacha falista.

9) place magazynowe paliw alternatywnych nr 1 i nr 2,

Nawierzchnie placów wykonane z płyt betonowych.

10) place magazynowe na terenie kopalni i wydziału produkcji mączek wapiennych i grysów i mieszanek drogowych. Nawierzchnie placów utwardzone.

11) boks zamykany na terenie instalacji do produkcji mączek wapiennych - parterowy konstrukcji stalowej budynek (zdjęcie nr 8)

12) wyznaczone miejsce w Laboratorium Kontroli (poziom -1) – magazyn odczynników oraz zużytych opakowań po odczynnikach. Opakowania są przechowywane na stabilnych regałach, zabezpieczone przed przewróceniem z zabezpieczonym dostępem

Budynek Laboratorium trzykondygnacyjny konstrukcji żelbetowej, ściany z cegły silikatowej, stropodach z płyt żerańskich. Do budynku została dobudowana część dwukondygnacyjna o konstrukcji stalowej, ściany z płyty warstwowej, strop żelbetowy, dach konstrukcji stalowej przekrycie dachu z płyt warstwowych.

13) magazyn techniczny

Budynek dwukondygnacyjny, konstrukcji szkieletowej z prefabrykatów żelbetowych, wypełnionych cegłą silikatową. Stropodach z płyt panwiowych opartych na stalowych wiązarach kratowych. Stolarka budowlana metalowa. Posadzki betonowe, schody metalowe. Obiekt posiada instalację odgromową.

V.2 Instalacje i urządzenia przeciwpożarowe występujące w budynkach

V.2.1 Hala paliw (stara hala)

a) Instalacja sygnalizacji pożarowej

W obiekcie zastosowano system sygnalizacji pożarowej firmy Scharck Seconet. System ten realizuje funkcje sterownicze oraz kontrolne pozostałych urządzeń i instalacji w obiekcie. Ochroną SSP objęty jest budynek hali magazynowej oraz separator metali nad podajnikiem taśmowym (sekcja gaśnicza nr 4). Zastosowano centralę sygnalizacji pożaru i sterownia gaszeniem Integral IP MX (CSG2), zlokalizowaną w pomieszczeniu zaworowi. Centrala przyłączona do istniejącej sieci central na zakładzie.

W celu zapewnienia najwyższego poziomu bezpieczeństwa pracy systemu sygnalizacji pożarowej przewidziano centrale sterowania gaszeniem typu Integral IP MX posiadającą redundancję sprzętową i programową wszystkich kart (tzn. zdublowanie wszystkich układów z możliwością przełączania w czasie awarii), a także układów pamięci gdzie przechowywane jest oprogramowanie odpowiedzialne za prawidłową pracę centrali. Zastosowanie takiego rozwiązania gwarantuje, że cały system bezpieczeństwa będzie funkcjonował w sposób niezawodny nawet w przypadku awarii jego poszczególnych podzespołów.

Przyjęto podwójny system detekcji - detekcja dymu i temperatury. Detekcja temperatury realizowana jest za pomocą liniowych czujek temperatury typu LISTEC. Parametry pracy układu mieszczą się w zakresie -40°C do $+120^{\circ}\text{C}$ – przewidywana temperatura uruchomienia gaszenia wynosi $T=68^{\circ}\text{C}$. Ponadto uaktywniony zostanie układ detekcji różnicowo temperaturowej – gwałtowny przyrost temperatury spowoduje alarm pożarowy. Detekcja dymu zrealizowana jest za pomocą zasysającej czujki dymu.

System SSP steruje systemem gaszenia podzielonym na 4 sekcje gaśnicze oraz systemem oddymiania hali magazynowej. W celu automatycznego uruchomienia systemu w danej sekcji muszą zadziałać obydwa systemy detekcji (dym + temperatura). System oddymiania i system gaśniczy uruchamiają się w tym samym czasie. Istnieje również możliwość ręcznego uruchomienia gaszenia z przycisków START Gaszenia, np. w celu przyspieszenia akcji gaśniczej. System wyposażony jest również w przyciski STOP gaszenia, umożliwiające zatrzymanie akcji gaśniczej. Przyciski START/STOP Gaszenia oraz przyciski ROP zainstalowano przy wyjściach z hal oraz w przestrzeni separatora metali nad podajnikiem taśmowym (sekcja gaśnicza nr 4).

b) Samoczynne wodne urządzenie gaśnicze mgłowe

Zaprojektowano przeciwpożarowe zabezpieczenie stałym urządzeniem gaśniczym wodnym mgłowym z dodatkiem środka spieniającego typu AFFF 3% hali magazynowej. W hali zakładu przewidziano podział na 4 sekcje gaśnicze podstropowe z dyszami mgłowymi otwartymi DMS K3. Sekcje chroniona w systemie zalewowym, w którym zastosowane są dysze otwarte DMS K3, zamontowane na rurociągach ocynkowanych

połączonych z zasilaniem w medium poprzez zawór zalewowy sterowany niezależnym systemem wykrywania zainstalowanym w obrębie chronionego obszaru. Zawory kontrolno-alarmowe znajdują się w pomieszczeniu zaworowi. Instalacja gaśnicza mgłowa ochrania także powierzchnie w obrębie separatora metali nad podajnikiem taśmowym – sekcja gaśnicza nr 4.

W celu zwiększenia skuteczności gaśniczej wraz z wodą do instalacji tłoczony będzie środek spieniający typu AFFF 3%. Środek typu AFFF 3% stanowił dodatek do wody gaśniczej celem zwiększenia skuteczności gaśniczej. Przewiduje się dodawanie środka spieniającego przez pierwsze 27 min. akcji gaśniczej. Mieszanina wodna poprzez przewody rozprowadzające tłoczona jest do dysz i w postaci mgły wodnej pokrywa źródło pożaru. Woda do gaszenia pobierana jest ze zbiornika ppoż. wraz z pompownią ppoż. zbudowaną dla ochrony zakładu.

c) Samoczynne urządzenia oddymiające

W hali magazynowej znajduje się samoczynny system oddymiania, obejmujący system odprowadzania dymu i ciepła – kłapy dymowe z napędami elektrycznymi. Uruchomienie napędów kłap dymowych zaprojektowano jako zdalne ręczne poprzez przyciski oddymiające oraz automatycznie poprzez koincydencję czujki zasysającej dymu i liniowej czujki ciepła systemu sygnalizacji pożaru w strefie dymowej.

Otwarcie wlotów powietrza w danej strefie dymowej realizowane jest przez system sygnalizacji pożaru realizujący funkcje sterownicze i monitorujące, których zadaniem jest informowanie, za pośrednictwem styków bezpotencjałowych systemu sygnalizacji pożaru o uruchomieniu systemu oddymiania grawitacyjnego w sposób ręczny oraz poprzez koincydencję czujki zasysającej dymu i liniowej czujki ciepła systemu sygnalizacji pożaru w strefie dymowej (uruchomienie automatyczne).

Uruchomienie napędów kłap dymowych zaprojektowano jako:

- zdalnie ręczne przez uruchomienie przycisku ręcznego – po ręcznym naciśnięciu przycisku nastąpi uruchomienie napędów kłap dymowych danej strefy dymowej;
- automatycznie – poprzez koincydencję czujki zasysającej dymu i liniowej czujki ciepła systemu sygnalizacji pożaru w strefie dymowej bez zwłoki w czasie T1.

V.2.2 Hala ZPPA

a) Instalacja sygnalizacji pożarowej

W obiekcie zastosowano system sygnalizacji pożarowej firmy Scharck Seconet. System realizuje funkcje sterownicze oraz kontrolne pozostałych urządzeń i instalacji przeciwpożarowych w obiekcie. Ochroną systemu sygnalizacji pożaru (SSP) objęty jest budynek hali produkcyjno magazynowej, budynek ruchu elektrycznego i stacji zaworowej, budynek pompowni i budynek socjalno-biurowym.

Zastosowano centrale sygnalizacji pożaru Integral IP CX (główną) zlokalizowaną w budynku socjalno-biurowym oraz centrale gaszenia Integral IP MX zlokalizowana w zaworowni. W celu zapewnienia najwyższego poziomu bezpieczeństwa pracy systemu sygnalizacji pożaru przewidziano centrale sterowanie gaszeniem i centrale sygnalizacji pożaru posiadające redundancję sprzętową i programową wszystkich kart (tzn. zdublowanie wszystkich układów z możliwością przełączania w czasie awarii), a także układów pamięci gdzie przechowywane jest oprogramowanie odpowiedzialne za prawidłową pracę central. Zastosowanie takiego rozwiązania gwarantuje, że cały system bezpieczeństwa będzie funkcjonował w sposób niezawodny nawet w przypadku awarii jego poszczególnych podzespołów.

Przyjęto podwójny system detekcji – detekcja dymu i temperatury. Detekcja temperatury realizowana jest za pomocą liniowych czujek temperatury. Parametry pracy układu

mieszczą się w zakresie - 40 °C do + 120 °C – przewidywana temperatura uruchomienia gaszenia wynosi T 68 °C. Ponadto uaktywniony zostanie układ detekcji różnicowo temperaturowej – gwałtowny przyrost temperatury spowoduje alarm pożarowy. Detekcja dymu realizowana jest za pomocą zasysającej czujki dymu.

System sygnalizacji pożaru steruje systemem gaszenia w hali produkcyjno magazynowej składającym się z 3 sekcji oraz systemem oddymiania – w hali produkcyjno magazynowej są 3 strefy dymowe. Sekcje gaśnicze i sekcje dymowe pokrywają się. W celu automatycznego uruchomienia systemu w danej sekcji muszą zadziałać obydwa systemy detekcji (dym + temperatura). System gaszenia i oddymiania uruchamiają się w tym samym czasie. Istnieje również możliwość ręcznego uruchomienia gaszenia za pomocą przycisku Start Gaszenia. Przyciski Start/Stop gaszenia oraz ROP-y zlokalizowane są przy wyjściach z hali.

b) Samoczynne stałe urządzenie gaśnicze mgłowe

Obiekt chroniony jest za pomocą urządzeń i instalacji mgły wodnej niskociśnieniowej typu „FOG” w systemie zalewowym niskociśnieniowym jednorurowym. W hali znajdują się 3 sekcje gaśnicze podstropowe z dyszami mgłowymi otwartymi. Instalacja gaśnicza ochrania także powierzchnie pod taśmociągami za pomocą dodatkowych dysz mgłowych.

System gaszenia mgłą wodną sterowany jest z systemu sygnalizacji pożaru. w celu zwiększenia skuteczności gaszenia wraz z wodą do instalacji tłoczony będzie środek spieniający typu AFFF 3%. Zaprojektowano podawanie środka spienającego przez pierwsze 20 minut pożaru. Z sekcji gaśniczych zaprojektowano dodatkowo kurtyny mgłowe ochraniające przejścia technologii przez otwory technologiczne.

Stają instalacje gaśniczą mgłowa chronione jest również pomieszczenie pompowni przeciwpożarowej. W pomieszczeniu pompowni zastosowano instalację mgły wodnej niskociśnieniowej typu „FOG” z zastosowaniem dysz mgłowych zamkniętych, które działają niezależnie od innych dysz poprzez elementy wykrywczó - aktywujące (ampułka) wbudowane w głowice mgłowa.

- c) System wykrywania i gaszenia iskier SHREDDERGUARD FIREFLY AB składa się z detektora, który wykrywa niebezpieczne cząstki (źródła zapłonu) w transportowanym materiale oraz urządzeń gaśniczych. W chwili wykrycia źródeł zapłonów w przeciągu milisekund automatycznie aktywowane jest gaszenie, eliminując przy tym ryzyko pożaru i wybuchu pyłu. Detektory Firefly wykrywają wszystkie źródła zapłonu posiadające wystarczającą temperaturę i energię do zainicjowania pożaru czy wybuchu. Ponadto są niewrażliwe na światło dzienne, co eliminuje pożaru czy wybuchu. Ponadto są niewrażliwe na światło dzienne, co eliminuje fałszywe alarmy. Zastosowana technologia detekcji pozwala na wykrycie odpowiednich temperatur zapłonów oraz poziomu energii dla zastosowanych w procesie materiałów. Zainstalowane detektory podczerwieni pozwalają na wykrycie niebezpiecznych cząstek przy prędkościach transportowych do 50m/s o temperaturze od 400 lub 250°C wzwyż. Każdy z detektorów posiada 7 stref pomiaru. Aby uruchomić alarm, źródło zapłonu musi zostać zarejestrowane w 3 strefach pomiarowych. System gaszenia podzielono na strefy. Rozdrabniacz METSO M&J PreShred 4000S wraz przenośnikami transportującymi wstępnie rozdrobniony materiał do magnetyzera znajdują się w 1,2 i 3 strefie działania systemu.

d) Samoczynne urządzenia oddymiające

W hali zastosowano system oddymiania z zastosowaniem klap dymowych. Uruchamianie klap dymowych odbywa się:

- automatycznie – poprzez koincydencję czujki zasysającej dymu i liniowej czujki temperatury systemu sygnalizacji pożaru,
 - lokalnie poprzez elementy termoczułe w siłownikach pneumatycznych klap dymowych,
 - ręcznie przez stację wyzwalania awaryjnego.
- Otwarcie otworów wlotowych powietrza do danej strefy oddymiania realizowane jest przez system sygnalizacji pożaru

e) Półstała instalacja gaśnicza

Dla zabezpieczenia obszaru hali produkcyjno – magazynowej jako dodatkowe zabezpieczenie wykonano półstałą instalację gaśniczą z 4 prądownicami wodnymi zlokalizowanymi na podestach przy ścianach zewnętrznych hali. Do prądownic doprowadzony jest tzw. suchy pion, do którego można się podpiąć węzłem z najbliższego hydrantu zewnętrznego.

V.2.3 Budynek ZL-3 posiada zabezpieczenia w postaci sygnalizacji ewakuacji. Budynek nie jest wyposażony w samoczynne stałe urządzenia gaśnicze. W budynku zainstalowano ROP na poziomie 0; +1, zainstalowano klapy oddymiające. W budynku rozmieszczono podręczny sprzęt ppoż. zgodnie z instrukcją zabezpieczenia budynku.

V.2.4 Pozostałe miejsca magazynowania odpadów

W magazynie olejów i smarów, w magazynie technicznym, w paletyzarni nr 4 (rampa przy paletyzarni) oraz w silosie popiołu wysokowęglowego i mączki mięsno-kostnej nie występują instalacje i urządzenia przeciwpożarowe.

Na otwartych placach magazynowych na terenie kopalni nie występują instalacje i urządzenia przeciwpożarowe.

Na potrzeby działań ratowniczo-gaśniczych zakład jest wyposażony w zestaw sprzętu PPOŻ : węże W52, W75 prądownice wodne regulowane, prądownice pianowe, zasysacze liniowe, środek pianotwórczy, lance wodne, przełączniki, rozdzielacze, dwa działka wodno-pianowe DWP 16 hl/min”

V.3 Hydranty wewnętrzne - opis

Hydranty 52 muszą być stosowane:

- 1) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 200 m²;
 - 2) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego nieprzekraczającej 500 MJ/m², w której znajduje się pomieszczenie o powierzchni przekraczającej 100 m² i gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 1 000 MJ/m²;
- Instalacja wodociągowa przeciwpożarowa powinna zapewniać możliwość jednoczesnego poboru wody na jednej kondygnacji budynku lub w jednej strefie pożarowej z:
- 1) jednego hydrantu wewnętrznego - w budynku niskim lub średniowysokim, jeżeli powierzchnia strefy pożarowej nie przekracza 500 m²;
 - 2) dwóch sąsiednich hydrantów wewnętrznych lub dwóch sąsiednich zaworów 52 - w budynkach niewymienionych w pkt 1 i 3 oraz w budynku wysokim z jedną klatką schodową;
 - 3) czterech sąsiednich hydrantów wewnętrznych lub zaworów 52:
 - a) w budynku wysokim i wysokościowym na kondygnacjach podziemnych i kondygnacjach położonych na wysokości powyżej 25 m,
 - b) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 3 000 m².

Hydranty wewnętrzne muszą spełniać wymagania Polskich Norm dotyczących tych urządzeń. Zasilanie hydrantów wewnętrznych musi być zapewnione co najmniej przez 1 godzinę.

Hydranty wewnętrzne zamontowane są:

- 1) w hali paliw znajduje się instalacja przeciwpożarowa wodociągowa z hydrantami 52 z węzłem płasko składanym. Rurociąg zaopatrujący hydranty w wodę jest ogrzewany elektrycznie, przewodem ułożonym na rurociągu. Na ścianie północnej magazynu usytuowany jest zawór główny odcinający dopływ wody do rurociągu hydrantowego.
- 2) w hali ZPPA wykonano instalacje hydrantów wewnętrznych 52 z węzłem płasko składanym. Instalacja została zaprojektowana w taki sposób aby była możliwość jednoczesnego poboru wody z czterech hydrantów. Hydranty zostały rozmieszczone, w taki sposób, aby każde miejsce w hali znajdowało się w zasięgu co najmniej jednego hydrantu. Hydranty umieszczone są w ogrzewanych szafkach hydrantowych.

V.4 Przeciwożarowy wyłącznik prądu - opis

Wyłącznik odcinający dopływ prądu do wszystkich obwodów, z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru, należy stosować w strefach pożarowych o kubaturze przekraczającej 1.000 m³ lub zawierających strefy zagrożone wybuchem.

Przeciwożarowy wyłącznik prądu powinien być umieszczony w pobliżu głównego wejścia do obiektu lub złącza i odpowiednio oznakowany.

Odcięcie dopływu prądu przeciwożarowym wyłącznikiem nie może powodować samoczynnego załączenia drugiego źródła energii elektrycznej, w tym zespołu prądotwórczego, z wyjątkiem źródła zasilającego oświetlenie awaryjne, jeżeli występuje ono w budynku.

Przeciwożarowe wyłączniki prądu są zainstalowane dla hali paliw wraz z budynkiem zespołu urządzeń dozujących i transportujących paliwa alternatywne i hali ZPPA.

V.5 Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne - opis

Budynek, w którym zanik napięcia w elektrycznej sieci zasilającej może spowodować zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, poważne zagrożenie środowiska, a także znaczne straty materialne, należy zasiląć co najmniej z dwóch niezależnych, samoczynnie załączających się źródeł energii elektrycznej, oraz wyposażać w samoczynnie załączające się oświetlenie awaryjne (bezpieczeństwa i ewakuacyjne).

Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne należy stosować:

- 1) w pomieszczeniach o powierzchni netto ponad 2000 m² w budynkach użyteczności publicznej, budynkach zamieszkania zbiorowego oraz w budynkach produkcyjnych i magazynowych,
- 2) na drogach ewakuacyjnych z pomieszczeń wymienionych w pkt 1 oraz oświetlonych wyłącznie światłem sztucznym,

Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne powinno działać przez co najmniej 1 godzinę od zaniku oświetlenia podstawowego oraz zapewnić natężenie światła 1 lx na poziomej drodze ewakuacyjnej i 5 lx przy hydrantach wewnętrznych.

Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne zainstalowane jest w hali ZPPA oraz w hali paliw z budynkiem zespołu urządzeń dozujących i transportujących paliwa alternatywne.

V.6 Instalacja odgromowa - opis

Budynki i place magazynowe należy wyposażyć w instalację chroniącą od wyładowań atmosferycznych. Obowiązek ten odnosi się do budynków wyszczególnionych w Polskiej Normie dotyczącej ochrony odgromowe obiektów budowlanych. Budynki i Place Magazynowe wyposażone są w instalację odgromową.

VI. OCHRONA PRZECIWPÓŻAROWA

VI.1 Dane budynków

Zgodnie z § 209.1 rozporządzenia [1] budynki oraz części budynków, stanowiące odrębne strefy pożarowe w rozumieniu § 226, z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania, dzieli się na:

- produkcyjne i magazynowe, określane jako PM,

Lp.	Budynek	Powierzchnia użytkowa [m ²]	Wysokość [m]	Ilość kondygnacji	Grupa wysokościowa N- niski, SW - średniowysoki	KZL/PM	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]
1	hala ZPPA	4500,00	ok.10,00	1	N	PM	> 4000
2	plac magazynowy nr 1	1635,00	-	-	-	PM	> 4000
3	plac magazynowy nr 2	936,00	-	-	-	PM	> 4000
4	hala paliw	5230,0	15,90	1	SW	PM	> 4000
5	zespół urządzeń dozujących	371,06	ok.3,00	1	N	PM	> 4000
6	magazyn olejów i smarów przy budynku utrzymania ruchu	ok.140	ok.3,00	1	N	PM	< 500
7	paletyzarnia nr 4	1492 w tym rampa 100	ok. 8,00	1	N	PM	< 500
8	boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu	16	-	-	-	PM	< 1000
9	Zamykany boks na terenie wydziału produkcji mączek wapiennych i produkcji grysów i mieszanek drogowych	30	ok.2,00	-	N	PM	< 500
10	place magazynowe na terenie kopalni	ok. 50	-	-	-	PM	< 500
11	budynek Laboratorium Kontroli Jakości	1814	9,54	3	N	ZL III	-
12	magazyn techniczny	2310	ok. 6,0	2	N	PM	< 500

PM – budynki produkcyjno magazynowe,
Gęstość obciążenia wg danych otrzymanych od inwestora.

Uwaga!

Silos na mączkę mięsno-kostną i silos na popioły wysokowęglowe są silosami zlokalizowanymi poza budynkiem. Nie są to budynki ani place magazynowe tylko urządzenia technologiczne, w których występuje zagrożenie pożarowe jak na linii technologicznej. Zgodnie z PN [7] gęstości obciążenia ogniowego nie oblicza się dla stałych materiałów palnych znajdujących się w zamkniętych silosach lub zasobnikach wykonanych z materiałów niepalnych zlokalizowanych na zewnątrz budynku.

Zbiornik na olej Ekstrem jest typowym zbiornikiem, olej opałowy posiada temperaturę zapłonu powyżej 55 °C.

VI.2 Lokalizacja budynków

Zgodnie z § 12.1. rozporządzenia [1] budynek na działce budowlanej należy sytuować od granicy tej działki w odległości nie mniejszej niż:

- 1) 4 m - w przypadku budynku zwróconego ścianą z oknami lub drzwiami w stronę tej granicy;
- 2) 3 m - w przypadku budynku zwróconego ścianą bez okien i drzwi w stronę tej granicy.

Lokalizacja budynków względem granicy działki:

Budynki zlokalizowane są w odległości ponad 4,0 m od granicy własnej działki.

Odległości pomiędzy budynkami.

Zgodnie § 271. 1. rozporządzenia [1] odległość między zewnętrznymi ścianami budynków niebędącymi ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, a mającymi na powierzchni większej niż 65% klasę odporności ogniowej (E), określoną w § 216 ust. 1 w 5 kolumnie tabeli, nie powinna, z zastrzeżeniem ust. 2 i 3, być mniejsza niż odległość w metrach określona w poniższej tabeli:

Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia	Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM				
gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²	Q w MJ/m ²				
	ZL	IN	PM		
			Q ≤ 1000	1000 < Q ≤ 4000	Q > 4000
1	2	3	4	5	6
PM Q ≤ 1000	8	8	8	15	20
PM 1000 < Q ≤ 4000	15	15	15	15	20
PM Q > 4000	20	20	20	20	20

1. Jeżeli ściana zewnętrzna budynku ma na powierzchni nie większej niż 65%, lecz nie mniejszej niż 30%, klasę odporności ogniowej (E), określoną w § 216 ust. 1 w 5 kolumnie tabeli, wówczas odległość między tą ścianą lub jej częścią a ścianą zewnętrzną drugiego budynku należy zwiększyć w stosunku do określonej w ust. 1 i 2 o 50%.
2. Jeżeli ściana zewnętrzna budynku ma na powierzchni mniejszej niż 30% klasę odporności ogniowej (E), określoną w § 216 ust. 1 w 5 kolumnie tabeli, wówczas odległość między tą ścianą lub jej częścią a ścianą zewnętrzną drugiego budynku należy zwiększyć w stosunku do określonej w ust. 1 i 2 o 100%.

3. Odległość między ścianami zewnętrznymi budynków lub częściami tych ścian może być zmniejszona o 50%, w stosunku do określonej w ust. 1-5, jeżeli we wszystkich strefach pożarowych budynków, przylegających odpowiednio do tych ścian lub ich części, są stosowane stałe urządzenia gaśnicze wodne.
4. Odległość od ściany zewnętrznej budynku lub jej części do ściany zewnętrznej drugiego budynku może być zmniejszona o 25%, w stosunku do określonej w ust. 1-5, jeżeli we wszystkich strefach pożarowych budynku, przylegających odpowiednio do tej ściany lub jej części, są stosowane stałe urządzenia gaśnicze wodne.
8. Najmniejszą odległość budynków ZL, PM, IN od granicy (konturu) lasu, rozumianego jako grunt leśny (Ls) określony na mapie ewidencyjnej lub teren przeznaczony w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego jako leśny, przyjmuje się jako odległość ścian tych budynków od ściany budynku ZL z przekryciem dachu rozprzestrzeniającym ogień.
10. W pasie terenu o szerokości określonej w ust. 1-7, otaczającym ściany zewnętrzne budynku, niebędące ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, ściany zewnętrzne innego budynku powinny spełniać wymagania określone w § 232 ust. 4 i 5 dla ścian oddzielenia przeciwpożarowego obu budynków.
11. Wymaganie, o którym mowa w ust. 10, dotyczy pasa terenu o szerokości zmniejszonej o 50% w odniesieniu do tych ścian zewnętrznych obu budynków, które tworzą między sobą kąt 60° lub większy, lecz mniejszy niż 120°.
12. Wymaganie, o którym mowa w ust. 10, nie dotyczy budynków, które:
 - 1) są oddzielone od siebie ścianą oddzielenia przeciwpożarowego, spełniającą dla obu budynków wymagania określone w § 232 ust. 4 i 5, z zastrzeżeniem § 218, lub
 - 2) mają ściany zewnętrzne tworzące między sobą kąt nie mniejszy niż 120°.
13. Otwarte składowisko, ze względu na usytuowanie, należy traktować jak budynek PM.

Hala paliw łączy się z budynkiem surowca oraz z budynkiem rozdzielni energetycznej.

Hala paliw wraz z budynkiem z urządzeniami odbierającymi i transportującymi paliwa alternatywne stanowi oddzielną strefę pożarową.

Hal ZPPA jest obiektem wolnostojącym, place magazynowe nr 1 i 2 są oddalone od hali i innych budynków w odległości > 20 m.

Działka, na której zlokalizowana jest hala ZPPA od strony południa, północy i zachodu graniczy z działkami leśnymi. Hala znajduje się w odległości > 30 m od granicy działki.

Magazyn smarów i olejów przy budynku utrzymania ruchu zajmuje połowę budynku, w drugiej części znajduje się pomieszczenie magazynowo – gospodarcze. Magazyn olejów i smarów stanowi oddzielną strefę pożarową.

Zamykany boks na terenie wydziału produkcji maczek wapiennych i produkcji grysów i mieszanek drogowych razem z pomieszczeniem gospodarczym stanowi jedną przestrzeń i jedną strefę pożarową. Magazynowane przy magazynie odpady palne wspólnie z magazynem stanowią jedną strefę pożarową. (zdjęcie nr 8)

VI.3 Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

Ocenę zagrożenia wybuchem dokonuje się na podstawie § 37 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów wraz z załącznikami. (Dz. U. Nr 109 Poz. 719). W myśl tego rozporządzenia ocena zagrożenia wybuchem jest wymagana w obiektach i na terenach przyległych, gdzie są prowadzone procesy technologiczne z użyciem materiałów mogących tworzyć mieszaniny wybuchowe lub w których materiały takie są magazynowane. Jednym z kryteriów brzegowych wskazujących na obowiązek przeprowadzania przedmiotowej oceny (konieczność

wyznaczania stref zagrożenia wybuchem) jest możliwość wytworzenia się mieszaniny wybuchowej o objętości 0,01 m³ w zwartej przestrzeni.

Zgodnie z w/w rozporządzeniem [2] przez:

- zagrożenie wybuchem rozumie się możliwość tworzenia przez palne gazy, pary palnych cieczy, pyły lub włókna palnych ciał stałych w różnych warunkach, mieszanin z powietrzem, które pod wpływem czynnika inicjującego zapłon (iskra, łuk elektryczny lub przekroczenie temperatury samozapalenia) wybuchają czyli ulegają gwałtownemu spalaniu połączonemu ze wzrostem ciśnienia,
- pomieszczenie zagrożone wybuchem rozumie się pomieszczenie, w którym może wytworzyć się mieszanina wybuchowa, powstała z wydzielającej się takiej ilości palnych gazów, par, mgieł i pyłów, której wybuch mógłby spowodować przyrost ciśnienia w tym pomieszczeniu przekraczający 5 kPa,
- ocenę zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych rozumie się wskazanie pomieszczeń zagrożonych wybuchem, a także wyznaczenie w pomieszczeniach i przestrzeniach zewnętrznych odpowiednich stref zagrożenia wybuchem oraz wskazanie czynników mogących w nich zainicjować zapłon, przy czym należy wyznaczyć strefę zagrożenia wybuchem w pomieszczeniu, jeżeli może w nim nastąpić mieszanina wybuchowa o objętości co najmniej 0,01 m³ w zwartej przestrzeni,
- strefę zagrożenia wybuchem rozumie się przestrzeń, w której może występować mieszanina wybuchowa substancji palnych z powietrzem lub innymi gazami utleniającymi, o stężeniu zawartym między dolną i górną granicą wybuchowości,

oraz

- przestrzeń zagrożona wybuchem – to przestrzeń, w której występuje gazowa atmosfera wybuchowa lub w której można spodziewać się jej wystąpienia w takich ilościach, że wymaga to specjalnych środków zapobiegawczych dotyczących konstrukcji, instalowania i stosowania urządzeń,
- przestrzeń niezagrożona wybuchem – to przestrzeń, w której nie przewiduje się występowania gazowej atmosfery wybuchowej w ilościach wymagających specjalnych środków zapobiegawczych dotyczących konstrukcji, instalowania i stosowania urządzeń.

Strefy zagrożenia wybuchem

- Strefa 0 – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę substancji palnych, w postaci gazu, pary albo mgły, z powietrzem występuje stałe lub przez długie okresy, lub często,
- Strefa 1 – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę substancji postaci gazu, pary albo mgły z powietrzem może czasami wystąpić w trakcie normalnego działania,
- Strefa 2 – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę substancji w postaci gazu, pary lub mgły z powietrzem nie występuje w trakcie normalnego działania, a w przypadku wystąpienia trwa krótko,
- Strefa 20 – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa w postaci obłoku palnego, pyłu w powietrzu występuje stałe, lub przez długie okresy, lub często,
- Strefa 21 – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa w postaci obłoku palnego pyłu w powietrzu może czasami wystąpić w trakcie normalnego działania,
- Strefa 22 – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa w postaci obłoku palnego pyłu w powietrzu nie występuje w trakcie normalnego działania, a w przypadku wystąpienia trwa tylko przez krótki czas.

Na podstawie informacji otrzymanych od inwestora, nie występują strefy zagrożenia wybuchem w hali paliw oraz w magazynach olejów i smarów.

Wewnątrz silosa mączki mięsno-kostnej oraz wewnątrz silosa pyłów wysokowęglowych występuje strefa zagrożenia wybuchem 21.

Dla hali ZPPA zostało wykonane opracowanie pt. „Dokument zabezpieczenia przed wybuchem dla platformy paliw alternatywnych”, z którego wynika, że w hali występują strefy zagrożenia wybuchem 20,21 i 22i w związku z powyższym zostały wprowadzone procedury postępowania i zabezpieczenia między innymi:

- systemem gaszenia iskier
- klapa zwrotna na ścieżce rurociągu do filtra uniemożliwiająca cofnięcie się wybuchu do urządzenia,
- system bezpłomieniowego odciążania wybuchu ANTIDET FQ Relief pomiędzy stołem tnącym a komorą filtrów,
- zastosowanie tłumienia wybuchu w postaci butli HRD,
- instalacja oświetlenia w wykonaniu EX.

VI.4 Klasa odporności pożarowej. Wykończenie wnętrza i wyposażenie stałe

Zgodnie z § 212. 1. rozporządzenia [1] ustanawia się pięć klas odporności pożarowej budynków lub ich części, podanych w kolejności od najwyższej do najniższej i oznaczonych literami: "A", "B", "C", "D" i "E", a scharakteryzowanych w § 216.

4. Wymaganą klasę odporności pożarowej dla budynku PM oraz IN, z zastrzeżeniem § 282, określa poniższa tabela:

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej w budynku Q [MJ/m ²]	Budynek o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	Budynek wielokondygnacyjny			
		niski (N)	średniowysoki (SW)	wysoki (W)	wysokościowy (WW)
1	2	3	4	5	6
500 < Q ≤ 1000	"D"	"D"	"C"	"B"	"B"
1000 < Q ≤ 2000	"C"	"C"	"C"	"B"	"B"
Q > 4000	"A"	"A"	"A"	*	*

* – zgodnie z § 228 ust. 1, nie mogą występować takie budynki.

9. Pomieszczenia, w których są umieszczone przeciwpożarowe zbiorniki wody lub innych środków gaśniczych, pompy wodne instalacji przeciwpożarowych, maszynownie wentylacji do celów przeciwpożarowych oraz rozdzielnie elektryczne, zasilające, niezbędne podczas pożaru, instalacje i urządzenia, powinny stanowić odrębną strefę pożarową.

Zgodnie z § 214. rozporządzenia [1] w budynkach wyposażonych w stałe samoczynne urządzenia gaśnicze wodne, dopuszcza się:

- 1) obniżenie klasy odporności pożarowej budynku o jedną w stosunku do wynikającej z § 212,

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAZY POŻARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

2) przyjęcie klasy „E” odporności pożarowej dla budynku jednokondygnacyjnego. Zgodnie z § 215. 1. rozporządzenia [1] dopuszcza się przyjęcie klasy "E" odporności pożarowej dla jednokondygnacyjnego budynku PM o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m², pod warunkiem zastosowania:

- 1) wszystkich elementów budynku nierozprzestrzeniających ognia,
- 2) samoczynnych urządzeń oddymiających w strefach pożarowych o powierzchni przekraczającej 1.000 m².

2. Obniżenie klasy odporności pożarowej budynku, w przypadkach wymienionych w ust. 1 oraz w § 214, nie zwalnia z zachowania wymaganej pierwotnie klasy odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego, określonej w § 232.

Zgodnie z § 216. 1. rozporządzenia [1] elementy budynku, odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej, powinny spełniać, z zastrzeżeniem § 213 oraz § 237 ust. 9, co najmniej wymagania określone w poniższej tabeli:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku ^{5) *)}					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	strop ¹⁾	ściana zewnętrzna ^{1), 2)}	ściana wewnętrzna ¹⁾	przekrycie dachu ³⁾
1	2	3	4	5	6	7
"A"	R 240	R 30	REI 120	E I 120 (o↔ i)	E I 60	RE 30
"B"	R 120	R 30	REI 60	E I 60 (o↔ i)	E I 30 ⁴⁾	RE 30
"C"	R 60	R 15	REI 60	E I 30 (o↔ i)	E I 15 ⁴⁾	RE 15
"D"	R 30	(-)	REI 30	E I 30 (o↔ i)	(-)	(-)
"E"	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

*) Z zastrzeżeniem § 219 ust. 1.

Oznaczenia w tabeli:

R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku,

E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.,

I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.,

(-) – nie stawia się wymagań

¹⁾ Jeżeli przegroda jest częścią głównej konstrukcji nośnej, powinna spełniać także kryteria nośności ogniowej (R) odpowiednio do wymagań zawartych w kol. 2 i 3 dla danej klasy odporności pożarowej budynku.

²⁾ Klasa odporności ogniowej dotyczy pasa między kondygnacyjnego wraz z połączeniem ze stropem.

- 3) Wymagania nie dotyczą naświetli dachowych, świetlików, lukarn i okien połaciowych (z zastrzeżeniem § 218), jeśli otwory w połaci dachowej nie zajmują więcej niż 20% jej powierzchni; nie dotyczą także budynku, w którym nad najwyższą kondygnacją znajduje się strop albo inna przegroda, spełniająca kryteria określone w kol. 4.
- 4) Dla ścian komór zsypu wymaga się klasy E I 60, a dla drzwi komór zsypu klasy E I 30.
- 5) Klasa odporności ogniowej dotyczy elementów wraz z uszczelnieniami złączy i dylatacjami.
2. Elementy budynku, o których mowa w ust. 1, powinny być nierozprzestrzeniające ognia, przy czym dopuszcza się zastosowanie słabo rozprzestrzeniających ognień.

Składowisk zewnętrznych nie obowiązuje rozporządzenie Ministra Infrastruktury [1] w zakresie określenia klasy odporności pożarowej, klasy odporności ogniowej i stopnia rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych.

Poniższa tabela przedstawia klasy odporności pożarowej budynków.

Lp.	Budynek	KZL/PM	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]	Klasa odporności pożarowej wymagana (zgodnie z §214)	Klasa odporności pożarowej istniejąca
1	hala ZPPA	PM	> 4000	E	E
2	plac magazynowy nr 1	PM	> 4000	-	-
3	plac magazynowy nr 2	PM	> 4000	-	-
4	hala paliw	PM	> 4000	E	E
5	zespół urządzeń dozujących i transportujących	PM	> 4000	E	E
6	magazyn smarów	PM	< 500	E	E
7	paletyzarnia nr 4 z rampą	PM	< 500	E	E
8	boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu	PM	< 1000	-	-
9	Zamykany boks magazynowy na terenie wydziału produkcji maczek wapiennych i produkcji grysów i mieszanek drogowych	PM	< 500	E	E
10	plac magazynowe na terenie kopalni	PM	< 500	-	-
11	Budynek Laboratorium Kontroli Jakości	ZL III	-	C	E
12	Magazyn techniczny	PM	< 500	D	E

VI.5 Podział na strefy pożarowe

Zgodnie z § 209 rozporządzenia [1] :

1. Budynki oraz części budynków, stanowiące odrębne strefy pożarowe w rozumieniu § 226, z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania, dzieli się na:

- 1) mieszkalne, zamieszkania zbiorowego i użyteczności publicznej charakteryzowane kategorią zagrożenia ludzi, określane dalej jako ZL,
- 2) produkcyjne i magazynowe, określane dalej jako PM,
- 3) inwentarskie (służące do hodowli inwentarza), określane dalej jako IN.

Zgodnie z § 228. 1. rozporządzenia [1] dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych PM, z wyjątkiem garaży, określa poniższa tabela:

Rodzaj stref pożarowych	Gęstość obciążenia ogniowego Q [MJ/m ²]	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej w m ²		
		w budynku o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	w budynku wielokondygnacyjnym	
			niskim i średniowysokim (N) i (SW)	wysokim i wysokościowym (W) i (WW)
1	2	3	4	5
Strefy pożarowe pozostałe	$Q > 4.000$	2.000	1.000	*
	$2.000 < Q < 4.000$	4.000	2.000	*
	$1.000 < Q < 2.000$	8.000	4.000	1.000
	$500 < Q < 1.000$	15.000	8.000	2.500
	$Q < 500$	20.000	10.000	5.000

* Nie dopuszcza się takich przypadków.

Zgodnie z § 229.1. rozporządzenia [1] dopuszcza się powiększenie powierzchni stref pożarowych, o których mowa w § 228, pod warunkiem ich ochrony:

- 1) stałymi samoczynnymi urządzeniami gaśniczymi wodnymi – o 100%,
- 2) samoczynnymi urządzeniami oddymiającymi – o 50%.

2. Przy jednoczesnym stosowaniu urządzeń wymienionych w ust. 1 dopuszcza się powiększenie stref pożarowych o 150%.

Zgodnie § 230. 1. rozporządzenia [1] w budynku jednokondygnacyjnym lub na ostatniej kondygnacji budynku wielokondygnacyjnego wielkości stref pożarowych PM, z wyjątkiem garaży, można powiększyć o 100%, jeżeli budynek nie zawiera pomieszczenia zagrożonego wybuchem i jest wykonany z elementów nierozprzestrzeniających ognia oraz zastosowano samoczynne urządzenia oddymiające.

2. W budynku jednokondygnacyjnym wielkości stref pożarowych PM, z wyjątkiem garażu, nie ogranicza się, pod warunkiem zastosowania stałych samoczynnych urządzeń gaśniczych wodnych i samoczynnych urządzeń oddymiających.

Podział na strefy pożarowe

Lp.	Strefa pożarowa obejmująca budynki	Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]
1	hala ZPPA	4500,00
2	plac magazynowe nr 1 i nr2	2571,00
3	hala paliw + budynek zespołu urządzeń dozujących i transportujących	5230 +371,06

4	magazyn olejów i smarów	140
5	paletyzarnia nr 4 z rampą	1492
6	boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu	16
7	zamykany boks na terenie wydziału produkcji mączek wapiennych i produkcji grysów i mieszanek drogowych	30
8	plac magazynowy w kopalni	50
9	budynek Laboratorium Kontroli Jakości	1814
10	magazyn techniczny	2310

Wymagania i wnioski dla przyjętego podziału na strefy pożarowe.

W związku z zastosowaniem w budynkach urządzeń przeciwpożarowych wymagania w zakresie dopuszczalnej wielkości strefy pożarowej są następujące:

Lp.	Strefa pożarowa/budynek wchodzący skład strefy pożarowej	Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej [m ²]	Urządzenia, elementy przeciwpożarowe w strefie pożarowej pozwalające na powiększenie wielkości strefy pożarowej
1	hala ZPPA	4500,00	bez ograniczeń – § 230.2	- stałe samoczynne urządzenia gaśnicze wodne - samoczynne urządzenia oddymiające, - budynek jednokondygnacyjny
2	plac magazynowy nr 1 i nr2	2571,00	3000 - § 229.2	- skład otwarty posiada naturalne oddymianie
3	hala paliw + budynek zespołu urządzeń dozujących i transportujących	5230 +371,06	bez ograniczeń § 230.2	- stałe samoczynne urządzenia gaśnicze wodne - samoczynne urządzenia oddymiające, - budynek jednokondygnacyjny
4	magazyn olejów i smarów	140	20 000	-
5	paletyzarnia nr 4 z rampą	1492	20 000	-
6	boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu	16	20 000	-
7	zamykany boks na terenie wydziału produkcji mączek wapiennych i produkcji	30	20 000	-

	grysów i mieszanek drogowych			
8	place magazynowe w Kopalni	ok. 50	20 000	-
9	budynek Laboratorium Kontroli Jakości	1814	8 000	-
10	magazyn techniczny	2310	10 000	-

Dopuszczalne powierzchnie strefy pożarowych nie są przekroczone

VI.6 Oddzielenia przeciwpożarowe

Zgodnie z § 232. 1. rozporządzeniem [1] ściany i stropy stanowiące elementy oddzielenia przeciwpożarowego powinny być wykonane z materiałów niepalnych, a występujące w nich otwory - obudowane przedsionkami przeciwpożarowymi lub zamykane za pomocą drzwi przeciwpożarowych bądź innego zamknięcia przeciwpożarowego.

2. W ścianie oddzielenia przeciwpożarowego łączna powierzchnia otworów, o których mowa w ust. 1, nie powinna przekraczać 15% powierzchni ściany, a w stropie oddzielenia przeciwpożarowego - 0,5% powierzchni stropu.

3. Przedsionek przeciwpożarowy powinien mieć wymiary rzutu poziomego nie mniejsze niż 1,4x1,4 m, ściany i strop, a także osłony lub obudowy przewodów i kabli elektrycznych z wyjątkiem wykorzystywanych w przedsionku – o klasie odporności ogniowej co najmniej E I 60 wykonane z materiałów niepalnych oraz być zamykany drzwiami i wentylowany co najmniej grawitacyjnie, z zastrzeżeniem § 246 ust. 2 i 3.

4. Wymaganą klasę odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego oraz zamknięć znajdujących się w nich otworów określa poniższa tabela:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej				
	elementów oddzielenia przeciwpożarowego		drzwi przeciwpożarowych lub innych zamknięć przeciwpożarowych	drzwi z przedsionka przeciwpożarowego	
	ścian i stropów, z wyjątkiem stropów w ZL	stropów w ZL		na korytarz i do pomieszczenia	na klatkę schodową)
1	2	3	4	5	6
"A"	RE I 240	RE I 120	E I 120	E I 60	E 60
"B" i "C"	RE I 120	RE I 60	E I 60	E I 30	E 30
"D" i "E"	RE I 60	RE I 30	E I 30	E I 15	E 15

*) Dopuszcza się osadzenie tych drzwi w ścianie o klasie odporności ogniowej, określonej dla drzwi w kol. 6, znajdującej się między przedsionkiem a klatką schodową.

6. W ścianie oddzielenia przeciwpożarowego dopuszcza się wypełnienie otworów materiałem przepuszczającym światło, takim jak luksfery, cegła szklana lub inne przeszklenie, jeżeli powierzchnia wypełnionych otworów nie przekracza 10% powierzchni ściany, przy czym klasa odporności ogniowej wypełnień nie powinna być niższa niż:

Wymagana klasa odporności ogniowej ściany oddzielenia przeciwpożarowego	Klasa odporności ogniowej wypełnienia otworu w ścianie	
	będącej obudową drogi ewakuacyjnej	innej
1	2	3
REI 240	EI 120	E 120
REI 120	EI 60	E 60
REI 60	EI 30	E 30

Zgodnie z § 234. 1. rozporządzeniem [1] przepusty instalacyjne w elementach oddzielenia przeciwpożarowego powinny mieć klasę odporności ogniowej (E I) wymaganą dla tych elementów.

2. Dopuszcza się nieinstalowanie przepustów, o których mowa w ust. 1, dla pojedynczych rur instalacji wodnych, kanalizacyjnych i ogrzewczych, wprowadzanych przez ściany i stropy do pomieszczeń higieniczno sanitarnych.

3. Przepusty instalacyjne o średnicy większej niż 0,04 m w ścianach i stropach pomieszczenia zamkniętego, dla których wymagana klasa odporności ogniowej jest nie niższa niż EI 60 lub REI 60, a niebędących elementami oddzielenia przeciwpożarowego, powinny mieć klasę odporności ogniowej (E I) ścian i stropów tego pomieszczenia.

4. Przejścia instalacji przez zewnętrzne ściany budynku, znajdujące się poniżej poziomu terenu, powinny być zabezpieczone przed możliwością przenikania gazu do wnętrza budynku.

Zgodnie z § 235. 1. rozporządzeniem [1] ścianę oddzielenia przeciwpożarowego należy wznosić na własnym fundamencie lub na stropie, opartym na konstrukcji nośnej o klasie odporności ogniowej nie niższej od odporności ogniowej tej ściany.

2. Ścianę oddzielenia przeciwpożarowego należy wysunąć na co najmniej 0,3 m poza lico ściany zewnętrznej budynku lub na całej wysokości ściany zewnętrznej zastosować pionowy pas z materiału niepalnego o szerokości co najmniej 2 m i klasie odporności ogniowej EI 60.

3. W budynku z przekryciem dachu rozprzestrzeniającym ogień, ściany oddzielenia przeciwpożarowego należy wyprowadzić ponad pokrycie dachu na wysokość co najmniej 0,3 m lub zastosować wzdłuż ściany pas z materiału niepalnego o szerokości co najmniej 1 m i klasie odporności ogniowej EI 60, bezpośrednio pod pokryciem; przekrycie na tej szerokości powinno być nierozprzestrzeniające ognia.

4. W budynku, z wyjątkiem zabudowy jednorodzinnej, w dachu którego znajdują się świetliki lub klapy dymowe, ściany oddzielenia przeciwpożarowego usytuowane od nich w odległości poziomej mniejszej niż 5 m, należy wyprowadzić ponad górną ich krawędź na wysokość co najmniej 0,3 m, przy czym wymaganie to nie dotyczy świetlików nieotwieranych o klasie odporności ogniowej co najmniej EI 30.

Istniejące i projektowane w budynkach elementy oddzielenia przeciwpożarowych

Hala paliw łączy się z halą surowców, Ściana między budynkami jest ścianą murowaną posiadającą klasie odporności ogniowej REI 240.

Hala surowca jest budynkiem wyższym od hali paliw, w ścianę ponad dachem hali paliw znajdują się otwory okienne. Dach hali paliw wykonany jest z płyt korytkowych, w dachu hali paliw w odległości powyżej 10 m od ściany hali surowca wysuniętej ponad dach hali paliw znajdują się naświetla i klapy dymowe. Budynek hali surowca jest dłuższy hali paliw, w związku z powyższym ściany szczytowe hali paliw pod kątem 90° łączą się ze ścianą hali surowca. Na szerokości > 10 m znajduje się ściana oddzielenia przeciwpożarowego.

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAZY POŻARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskiej
02

Otwory okienne w ścianie hali surowca znajdujące się ponad dachem hali paliw zostaną zmurowane elementami o klasie odporności ogniowej EI 120.

VI.7 Warunki ewakuacji

Odpowiednie warunki ewakuacji – to zespół przedsięwzięć oraz środków techniczno – organizacyjnych zapewniających szybkie i bezpieczne opuszczenie strefy zagrożonej lub objętej pożarem, dostosowane do liczby i stanu sprawności osób przebywających w obiekcie oraz jego funkcji i wymiarów.

Z każdego miejsca w obiekcie, przeznaczonego do przebywania ludzi, zapewnia się odpowiednie warunki ewakuacji, umożliwiające szybkie i bezpieczne opuszczanie strefy zagrożonej lub objętej pożarem, dostosowane do liczby i stanu sprawności osób przebywających w obiekcie oraz jego funkcji, konstrukcji i wymiarów, a także zastosowanie technicznych środków zabezpieczenia przeciwpożarowego, polegających na:

- zapewnieniu dostatecznej liczby, wysokości i szerokości wyjść ewakuacyjnych.
- zachowaniu dopuszczalnej długości, wysokości i szerokości przejść oraz dojsć ewakuacyjnych.
- zapewnieniu bezpiecznej pożarowo obudowy i wydzielní dróg ewakuacyjnych oraz pomieszczeń.
- zabezpieczeniu przed zadymieniem wymienionych w przepisach techniczno-budowlanych dróg ewakuacyjnych, w tym: na stosowaniu urządzeń zapobiegających zadymieniu lub urządzeń i innych rozwiązań techniczno-budowlanych zapewniających usuwanie dymu.
- zapewnieniu oświetlenia awaryjnego (ewakuacyjnego i zapasowego) w pomieszczeniach i na drogach ewakuacyjnych wymienionych w przepisach techniczno-budowlanych.
- zapewnieniu możliwości rozgłaszania sygnałów ostrzegawczych i komunikatów głosowych przez dźwiękowy system ostrzegawczy w budynkach, dla których jest on wymagany.

Spełnienie wymagań:

- długość przejścia ewakuacyjnego w budynkach PM o jednej kondygnacji nadziemnej bez względu na gęstość obciążenia ogniowego nie przekracza 100 m,
- szerokość przejść ewakuacyjnych wynosi ponad 0,90 m,
- z budynków zapewnione są wyjścia bezpośrednio na zewnątrz budynku w bezpieczne miejsce,
- drzwi wyjściowe z części ZL są o szerokości powyżej 0,90 m i wysokości ponad 2,00 m, szerokość szerszego skrzydła w drzwiach dwuskrzydłowych wynosi 0,90 m,
- drzwi wyjściowe z budynków PM są o szerokości 0,90 m i wysokości ponad 2,00 m.
- szerokość ciągów komunikacyjnych (dotyczy korytarzy w ZL) jest powyżej 1,20 m (ewakuacja do 20 osób),
- wysokość dróg ewakuacyjnych jest większa niż 2,20 m,
- długości dojsć ewakuacyjnych w części ZL nie przekracza 30m,
- długości dojsć ewakuacyjnych w budynkach PM nie przekracza 100m.
- na zewnątrz budynków zainstalowane jest oświetlenie zewnętrzne.
- w budynkach zamontowane jest oświetlenie awaryjne ewakuacyjne spełniające wymagania PN,
- wskazania kierunków wyjść ewakuacyjnych zawierają plany ewakuacyjne,
- wyjścia i drogi ewakuacyjne są oznakowane znakami ewakuacyjnymi zgodnie z PN.

VII. ZAOPATRZENIE W WODĘ DO ZEWNĘTRZNEGO GASZENIA POŻARU

Zgodnie z § 6.3 rozporządzenia [3] do budynków zaliczonych do PM wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zależy od gęstości obciążenia ogniowego i powierzchni strefy pożarowej.

Zgodnie z § 7.1 rozporządzenia [3] wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych dla stref pożarowych wyposażonych w stałe urządzenia gaśnicze i zabezpieczające zarówno przy wspólnym, jak i oddzielnym wykorzystywaniu wodociągu lub zapasu wody do zasilania tych urządzeń i zewnętrznego gaszenia pożaru w obiektach budowlanych jest równa:

- 1) przy zastosowaniu urządzeń zraszaczowych zabezpieczających - sumie ilości wody do zasilania tych urządzeń i do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- 2) przy zastosowaniu urządzeń gaśniczych tryskaczowych, zraszaczowych i mgłowych oraz sieci stałych działek gaśniczych - sumie ilości wody do zasilania tych urządzeń i zmniejszonej o 50 % ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru, z tym że wymagana ilość wody powinna być nie mniejsza niż ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru;

Zgodnie z § 6.10 Rozporządzenia [3] w przypadku gdy wydajność wodociągu stanowiącego źródło wody do celów przeciwpożarowych nie zapewnia ilości określonej w ust. 3-5 i 7-9, należy zapewnić uzupełniający zapas wody w zbiornikach przeciwpożarowych, technologicznych lub naturalnych, przystosowanych do poboru wody przez pompy pożarnicze:

- 1) dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych wymienionych w ust. 3, w ilości równej iloczynowi brakującej wydajności wodociągu przez czas trwania pożaru przewidziany dla rozpatrywanej strefy pożarowej, ustalony w Polskiej Normie dotyczącej obliczania gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczania względnego czasu trwania pożaru, jednak nie większy niż 4 godziny.

Zgodnie z § 9.1 rozporządzenia [3] sieć wodociągowa stanowiąca źródło wody do celów przeciwpożarowych, zwana dalej "siecią wodociągową przeciwpożarową", powinna być zasilana z pompowni przeciwpożarowej, zbiornika wieżowego, studni lub innych urządzeń, zapewniających wymaganą wydajność i ciśnienie w hydrantach zewnętrznych, nawet tych niekorzystnie ulokowanych, przez co najmniej 2 godziny.

2. Sieć wodociągowa przeciwpożarowa powinna zapewniać wydajność nie mniejszą niż 5 dm³/s i ciśnienie w hydrancie zewnętrznym nie mniejsze niż 0,1 MPa (megapaskala), przez co najmniej 2 godziny.

3. Sieć wodociągową przeciwpożarową należy wykonywać jako sieć obwodową. Dopuszcza się budowę sieci wodociągowej przeciwpożarowej rozgałęzieniowej poza obszarami miejskimi oraz tam, gdzie łączna wymagana ilość wody nie przekracza 20 dm³/s.

4. Dopuszcza się budowę odgałęzień z sieci obwodowej w celu zasilania hydrantów zewnętrznych.

5. W przypadku gdy łączna wymagana ilość wody przekracza 30 dm³/s, sieć obwodową zasila się w dwóch punktach znajdujących się w możliwie największej odległości od siebie, nie mniejszej jednak niż 1/4 obwodu sieci.

6. Sieć wodociągową przeciwpożarową, dla której łączna wymagana ilość wody przekracza 20 dm³/s, należy tak zaprojektować i budować, aby możliwe było jednoczesne pobieranie wody z dwóch sąsiednich hydrantów zewnętrznych.

Największą strefą pożarową jest strefa obejmująca halę produkcyjno magazynową, w której podobnie jak w hali paliw i na placach składowych gęstość obciążenia ogniowego przekracza 4000 MJ/m². W hali produkcyjno -magazynowej zamontowana jest samoczynna stała instalacja mgłowa oraz półstała instalacja gaśnicza wodna.

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 50 l/s. Na terenie zakładu znajdują się dwa przeciwpożarowe zbiorniki wody o pojemności 520 m³ i 938 m³ oraz

dwie pompownie przeciwpożarowe, które zasilają przeciwpożarową sieć z hydrantami zewnętrznymi DN 110.

Hydranty rozmieszczone są na terenie całego zakładu.

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru jest zapewniona.

Na terenie Kopalni odpady magazynowane są w zamknięty boks na terenie wydziału produkcji mączek wapiennych i produkcji grysów i mieszanek drogowych oraz na otwartych placach magazynowych. W magazynie oraz na otwartych placach magazynowych gęstość obciążenia ogniowego nie przekracza 500 MJ/m^2 .

Dla ww miejsc zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 10l/s. Na terenie kopalni znajduje się sieć wodociągowa zapewniająca wymagana ilość wody.

VIII. WYPOSAŻENIE W GAŚNICE

Zgodnie z § 32 ust. 1 i 3 rozporządzenia [2] budynki powinny być wyposażone w gaśnice przenośne, przy czym jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm^3) zawartego w gaśnicach powinna przypadać w częściach zakwalifikowanych do kategorii ZL III zagrożenia ludzi i w strefach pożarowych PM o gęstości obciążenia ogniowego $> 500 \text{ MJ/m}^2$ na każde 100 m^2 powierzchni, a w strefach pożarowych PM o gęstości obciążenia ogniowego $< 500 \text{ MJ/m}^2$ na każde 300 m^2 .

Zaleca się wyposażenie budynku w gaśnice proszkowe typu ABC.

Budynki są wyposażone w podręczny sprzęt gaśniczy.

Ponadto w zakładzie znajdują się zestawy sprzętu PPOŻ wyposażone w węże W52, W75 prądownice wodne regulowane, prądownice pianowe, zasysacze liniowe, środek pianotwórczy, lance wodne, przełączniki, rozdzielacze, dwa działka wodno-pianowe DWP 16 hl/min”

Na terenie kopalni budynki wyposażone są w podręczny sprzęt gaśniczy.

IX. DROGI POŻAROWE

Zgodnie z § 12 rozporządzenia [3]:

1. Drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektu budowlanego o każdej porze roku, należy doprowadzić do:
 - 3) budynku zawierającego strefę pożarową produkcyjną lub magazynową oraz do strefy pożarowej poza budynkiem, obejmującej urządzenia technologiczne, plac składowy lub wiatę, jeżeli gęstość obciążenia ogniowego wymienionych stref pożarowych przekracza 500 MJ/m^2 i zachodzi co najmniej jeden z warunków:
 - a) powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1.000 m^2 ,
 - b) występuje pomieszczenie zagrożone wybuchem;
2. Droga pożarowa powinna przebiegać wzdłuż dłuższego boku budynku, o którym mowa w ust. 1 pkt 1-4, na całej jego długości, a w przypadku gdy krótszy bok budynku ma więcej niż 60 m - z jego dwóch stron, przy czym bliższa krawędź drogi pożarowej musi być oddalona od ściany budynku o 5-15 m dla obiektów zaliczanych do kategorii zagrożenia ludzi i o 5-25 m dla pozostałych obiektów. Pomiedzy tą drogą i ścianą budynku nie mogą występować stałe elementy zagospodarowania terenu lub drzewa i krzewy o wysokości przekraczającej 3 m, uniemożliwiające dostęp do elewacji budynku za pomocą podnośników i drabin mechanicznych.
9. Droga pożarowa powinna zapewniać przejazd bez cofania lub powinna być zakończona placem manewrowym o wymiarach $20 \text{ m} \times 20 \text{ m}$, względnie można przewidzieć inne rozwiązania umożliwiające zawrócenie pojazdu, z zastrzeżeniem ust. 10.

10. Dopuszcza się wykonanie odcinka drogi pożarowej o długości nie większej niż 15 m, z którego wyjazd jest możliwy jedynie przez cofanie pojazdu.
11. Najmniejszy promień zewnętrzny łuku drogi pożarowej nie może wynosić mniej niż 11 m.
12. Drogi pożarowe oraz place manewrowe w miejscach innych niż wymienione w ust. 2 i 3 mogą być usytuowane w odległości mniejszej niż 5 m od chronionego budynku, pod warunkiem że ściana zewnętrzna budynku na tym odcinku oraz w odległości do 5 m od niego posiada klasę odporności ogniowej wymaganą dla ściany oddzielenia pożarowego tego budynku.

Droga pożarowa do analizowanych obiektów jest zapewniona.

X. POSTĘPOWANIE NA WYPADEK POŻARU BĄDŹ INNEGO ZAGROŻENIA

Dla hali paliw i hali produkcyjno magazynowej został opracowany scenariusz pożarowy określający zasady współdziałania instalacji i urządzeń przeciwpożarowych.

Dla zakładu została opracowana jest Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego zawierająca szczegółowe rozwiązania organizacyjne w zakresie ochrony przeciwpożarowej ze wskazaniem poszczególnych poziomów odpowiedzialności i decyzyjności osób funkcyjnych w zakładzie. Każdy nowo zatrudniony pracownik przechodzi stosowne szkolenia w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz jest zapoznany z treścią Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.

Rozpoczęcie działań ratowniczo – gaśniczych

Właściwe i zdecydowane postępowanie w chwili zauważenia pożaru oraz szybkie i prawidłowe uruchomienie sprzętu gaśniczego umożliwia ugaszenie pożaru w zarodku. W tym celu należy przystąpić do gaszenia pożaru za pomocą hydrantu wewnętrznego oraz gaśnic będących na wyposażeniu obiektu.

Gaszenie pożaru przed lub równocześnie z ewakuacją ludzi należy przeprowadzać wyłącznie, jeżeli jest on w początkowej fazie powstania i istnieje realne prawdopodobieństwo jego likwidacji. W przeciwnym wypadku pracownicy przeprowadzają gaszenie pożaru, (jeżeli jest to możliwe) po ewakuacji.

Wszyscy pracownicy powinni pamiętać, że podczas palących się materiałów występują szczególnie niebezpieczne zjawiska takie jak:

- gęsty i czarny dym bardzo utrudniający widoczność,
- bardzo duszące, żrące oraz toksyczne gazowe produkty spalania, topiące i ściekające krople mogące spowodować omdlenia oraz ciężkie i bolesne oparzenia.

Postępowanie kierujące akcją z chwilą przybycia straży pożarnej.

Dowódca jednostki ratowniczo-gaśniczej, która przybyła na miejsce zdarzenia obejmuje kierownictwo akcją. Kierujący wstępnie akcją ratowniczą zobowiązany jest udzielić dowódcy informacji dotyczących:

- źródła pożaru,
- pomieszczeń objętych pożarem,
- punktów czerpania wody (hydrantów zewnętrznych i ich lokalizacji),
- zagrożenia ludzi oraz ewentualnych dróg ewakuacji,
- miejsc najbardziej niebezpiecznych,
- podjętych działań.

Pomimo przejęcia dowodzenia akcją ratowniczo-gaśniczą przez straż pożarną, kierujący wstępnie akcją współpracuje nadal ściśle z dowódcą Straży w zakresie dalszej likwidacji pożaru i udziela mu potrzebnych informacji.

Przybycie Straży Pożarnej nie zwalnia pracowników od udziału w zwalczaniu pożaru, chyba, że dowódca akcji uzna, że udział pracowników jest zbędny.

Obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej

Wszyscy pracownicy obowiązani będą do przestrzegania zakazów i nakazów dotyczących zabezpieczenia przeciwpożarowego obiektu, a w szczególności będą musieli:

1. Znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe w zakresie zapobiegania i zwalczania pożarów.
2. Umieć posługiwać się sprzętem gaśniczym oraz znać jego lokalizację w stosunku do swego stanowiska pracy.
3. Znać rozmieszczenie głównych i przeciwpożarowych wyłączników prądu oraz tablic rozdzielczych prądu w swoim rejonie pracy.
4. Nie wnosić na teren zakładu materiałów pirotechnicznych i niebezpiecznych pożarowo.
5. Przestrzegać zakazu palenia tytoniu i używania ognia otwartego na terenie zakładu poza miejscami do tego celu wyznaczonych.
6. Przestrzegać zakazów:
 - a) prowizorycznego instalowania urządzeń elektrycznych,
 - b) dokonywania napraw urządzeń i instalacji elektrycznych o ile nie posiadają odpowiednich uprawnień,
 - c) włączania jednocześnie do sieci kilku urządzeń elektrycznych powodujących przeciążenie instalacji elektrycznej,
 - d) pozostawiania bez dozoru włączonych urządzeń, które nie przystosowane są do pracy ciągłej,
7. zapewniać dostęp do:
 - a) drzwi i wyjść ewakuacyjnych,
 - b) gaśnic i hydrantów,
 - c) drzwi przeciwpożarowych,
 - d) przeciwpożarowego wyłącznika prądu obiektu,
 - e) tablic rozdzielczych prądu elektrycznego,
8. Nie składować na drogach ewakuacyjnych materiałów palnych oraz innych materiałów i przedmiotów ograniczających szerokość przejść ewakuacyjnych.
9. Nie ustawiać na drogach ewakuacyjnych jakichkolwiek przedmiotów.
10. Usuwać systematycznie odpadki, makulaturę itp. do wyznaczonych miejsc.
11. Dbać o właściwy stan bezpieczeństwa pożarowego swojego miejsca pracy.
12. Brać udział w szkoleniach i zarządzonych ćwiczeniach z zakresu ochrony przeciwpożarowej.
12. Brać udział w akcjach ratowniczych w przypadku pożaru lub innego miejscowego zagrożenia, podporządkowując się kierującemu akcją ratowniczą.
13. Informować bezpośredniego przełożonego o wszelkich nieprawidłowościach mogących być przyczyną pożaru w obiekcie.
14. Wykonywać inne polecenia wydawane przez bezpośredniego przełożonego lub przedstawiciela administratora, dotyczące zachowania zasad bezpieczeństwa pożarowego.

Obowiązki pracowników technicznych

1. Reagowania na stany alarmowe zgodnie z procedurami postępowania

- w przypadku zagrożenia, określonymi w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego, a także zgodnie z posiadaną wiedzą i doświadczeniem.
2. Reagowania na alarmy o uszkodzeniach w instalacjach i urządzeniach technicznych, zgodnie z przyjętą instrukcją ich obsługi.
 3. Wyłączenia dopływu prądu do poszczególnych części budynku jeśli nastąpił tam pożar lub inne zagrożenie.
 4. Współdziałania z dowódcami jednostek ratowniczych, Kierownikiem Działań ratowniczych (KDR) przy prowadzonych działaniach ratowniczych lub ewakuacyjnych.
 5. Wykonywania innych zadań w zakresie ochrony przeciwpożarowej wynikających z treści Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego, przepisów przeciwpożarowych lub zaistniałej sytuacji pożarowej.

Właściciel/Zarządzający jest odpowiedzialny za utrzymanie właściwych warunków ochrony przeciwpożarowej w budynkach i na terenie zakładu, a w szczególności za:

1. Utrzymywanie pomieszczeń w należytym stanie technicznym pod względem bezpieczeństwa pożarowego lub też egzekwowanie takiego stanu.
2. Nadzór nad nieruchomością w zakresie ochrony przeciwpożarowej przez wyposażenie w gaśnice, oznakowanie miejsc ich usytuowania oraz za terminowe przeprowadzanie przeglądów i napraw tego sprzętu.
3. Zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji i urządzeń technicznych służących ochronie przeciwpożarowej obiektów.
4. Zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji elektrycznych, zabezpieczających oraz prowadzenia stosownej dokumentacji w tym zakresie.
5. Uwzględnianie wymagań technicznych i ochrony przeciwpożarowej przy prowadzonych remontach i pracach modernizacyjnych.
6. Zapewnianie właściwego stanu technicznego dróg i wyjść ewakuacyjnych oraz właściwego ich oznakowania.
7. Udziału w pracach komisji zabezpieczenia robót pożarowo niebezpiecznych (szczególnie przy pracach spawalniczych i pracach z otwartym ogniem).
8. Zapewnienie przeprowadzenia szkolenia w zakresie ochrony przeciwpożarowej dla zatrudnionych pracowników.
9. Zapewnienie zapoznania podległych pracowników z postanowieniami Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.

Obowiązki wszystkich pracowników

1. Utrzymywanie porządku i czystości, przestrzeganie zasady nie zastawiania dróg ewakuacyjnych.
2. Zapewnienie swobodnego dostępu do sprzętu ratowniczo – gaśniczego.
3. Przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych oraz znajomość instrukcji sposobów alarmowania na wypadek powstania pożaru i sposobu użycia podręcznego sprzętu oraz środków gaśniczych.
4. Znajomość rozmieszczenia podręcznego sprzętu i urządzeń przeciwpożarowych.
5. Zawiadomienie przełożonych o występujących uszkodzeniach i usterkach w urządzeniach energetycznych i mechanicznych.
6. Udział w szkoleniach w zakresie ochrony przeciwpożarowej organizowanych przez pracodawcę.
7. Znajomość zagrożeń pożarowych występujących na terenie budynków oraz znajomość sposobów przeciwdziałania powstaniu i rozprzestrzenianiu się pożarów.

8. Stosowanie się do wytycznych zabezpieczenia pożarowego budynków.
9. Zgłaszanie przełożonym zaobserwowanych uchybień w przestrzeganiu przepisów przeciwpożarowych.

Podsumowanie

Na terenie zakładu zastosowano szereg rozwiązań wymaganych przepisami techniczno – budowlanymi oraz przepisami przeciwpożarowymi takich jak:

1. Zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej dla budynków oraz klas odporności ogniowej dla poszczególnych elementów,
2. Zapewnienie właściwych odległości pomiędzy budynkami uwzględniającymi gęstość obciążenia ogniowego występujące w poszczególnych obiektach,
3. Zapewnienie warunków ewakuacji osób z budynków,
4. Zapewnienie doprowadzenia dróg dojazdowych do obiektów gwarantujących możliwość skutecznego prowadzenia działań ratowniczo – gaśniczych,
5. Zastosowaniu instalacji i urządzeń przeciwpożarowych w obiektach,
6. Zapewnienie wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru.

XI. WNIOSEK DO REALIZACJI

Zamurować elementami o klasie odporności ogniowej EI 120 okna w ścianie hali surowca, które znajdują się ponad dachem hali paliw.

Reasumując, po realizacji ww wniosku, zastosowane zabezpieczenia w pełni zapewniają akceptowalny poziom bezpieczeństwa pożarowego budynków i terenu.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.) oraz art. 183c Ustawy Prawo Ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 roku.

XII. PODSTAWY PRAWNE

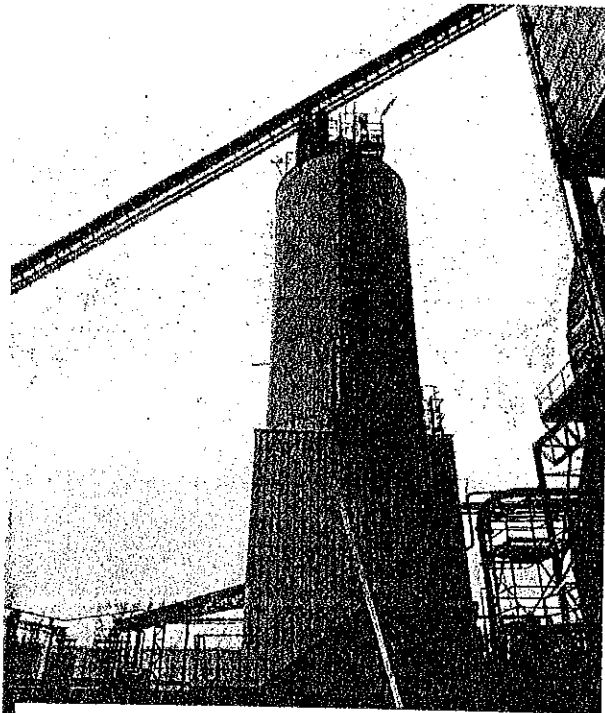
1. Ustawy:

- [1] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.).
- [2] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620).
- [3] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1332 ze zm.).
- [4] Ustawy Prawo Ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 roku (tekst jednolity Dz.U. nr 62 z 2001 r, poz. 627)

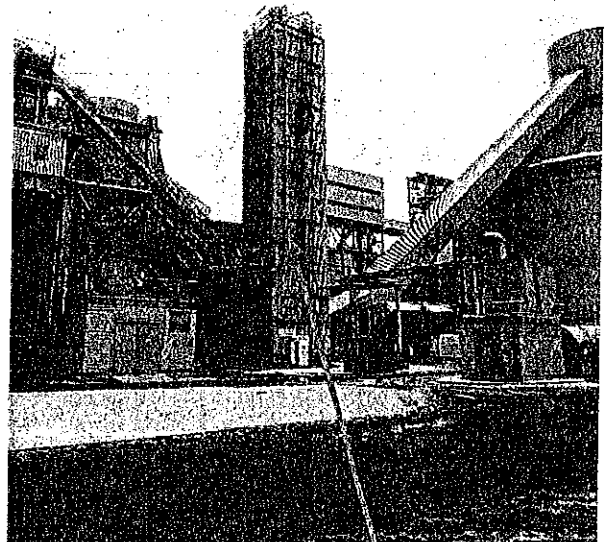
2. Rozporządzenia i Normy:

- [1] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r. poz. 1065),
- [2] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. nr 109 poz. 719),
- [3] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. nr 124, poz. 1030),

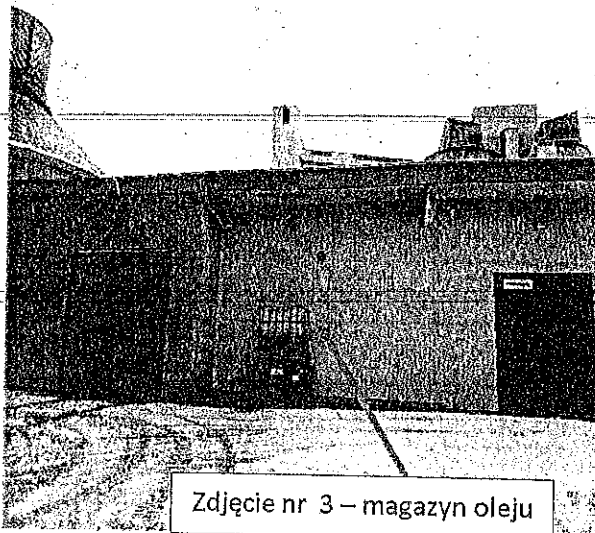
- [4] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117),
- [5] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze zm.),
- [6] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169).
- [7] PN-B-02852 Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru



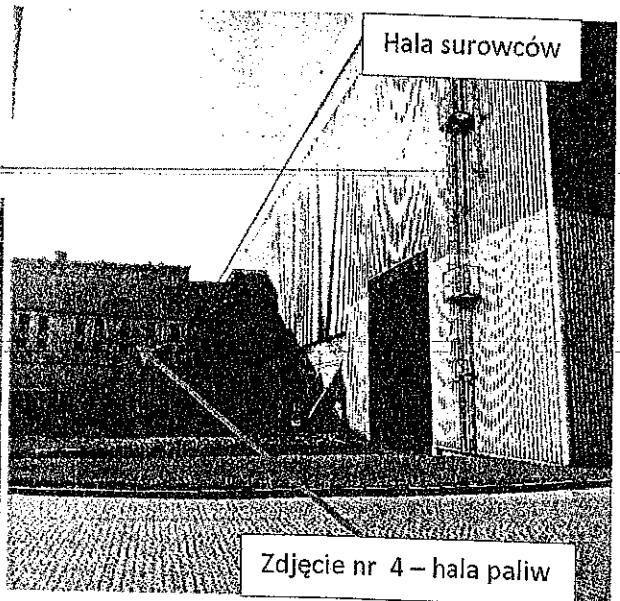
Zdjęcie nr 1 – silos popiołu wysokowęglowego



Zdjęcie nr 2 – silos mączki mięsno-kostnej

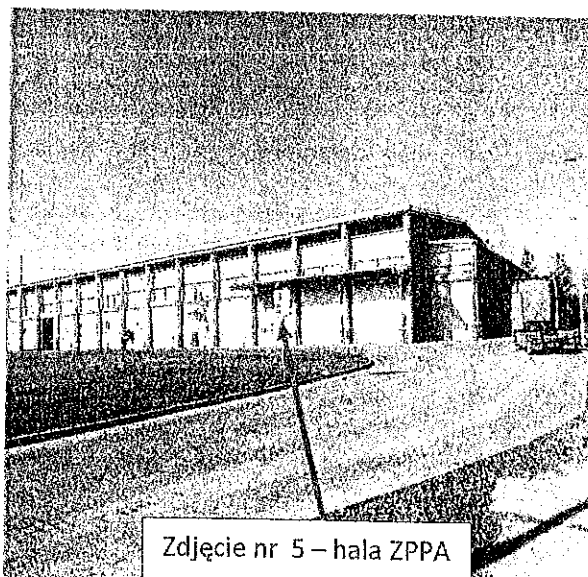


Zdjęcie nr 3 – magazyn oleju



Hala surowców

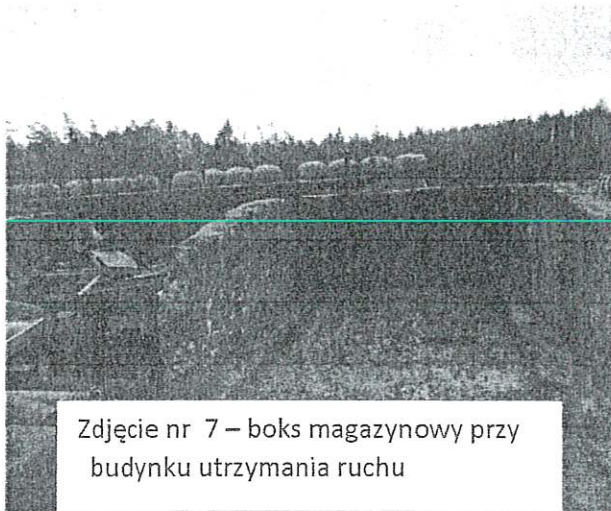
Zdjęcie nr 4 – hala paliw



Zdjęcie nr 5 – hala ZPPA



Zdjęcie nr 6 – Rampa przy Paletyzarni nr 4



Zdjęcie nr 7 – boks magazynowy przy budynku utrzymania ruchu



Zdjęcie nr 8 – boks zamykany na terenie wydziału produkcji mączek



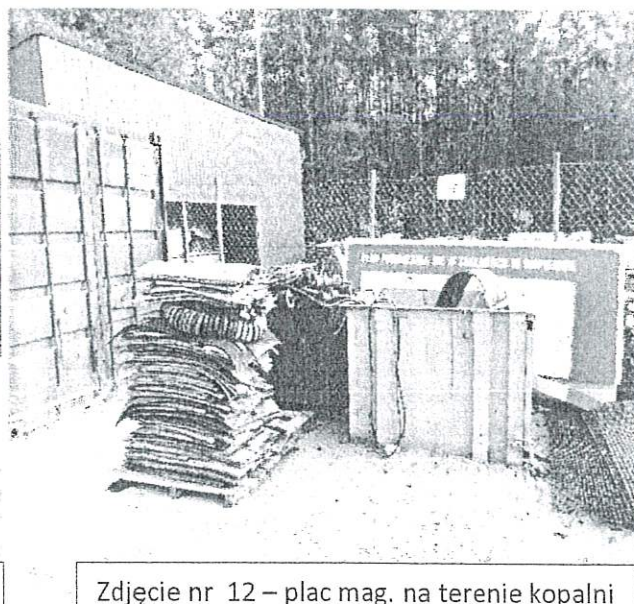
Zdjęcie nr 9 – plac mag. na terenie kopalni



Zdjęcie nr 10 – plac mag. na terenie kopalni

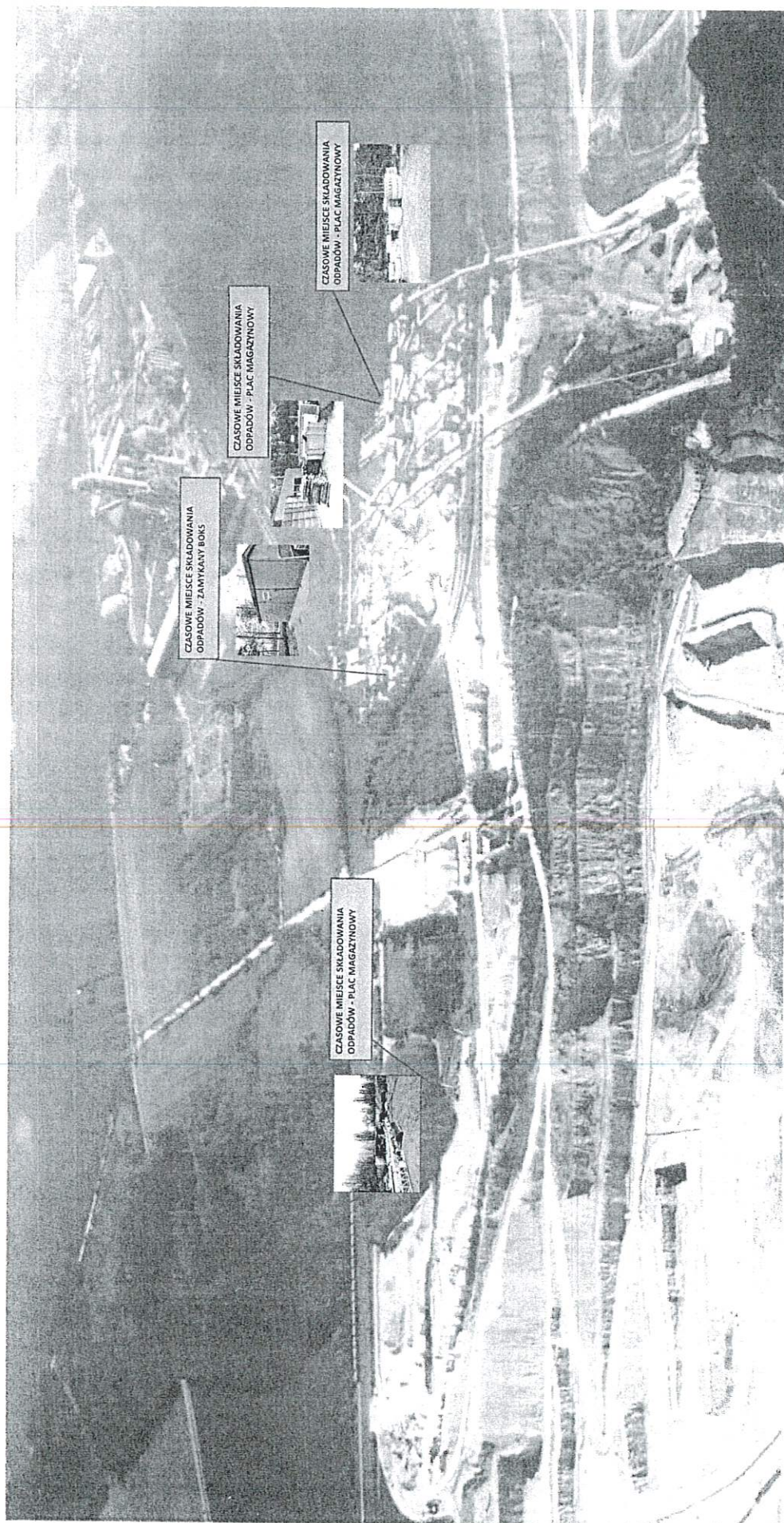


Zdjęcie nr 11 – plac mag. na terenie kopalni



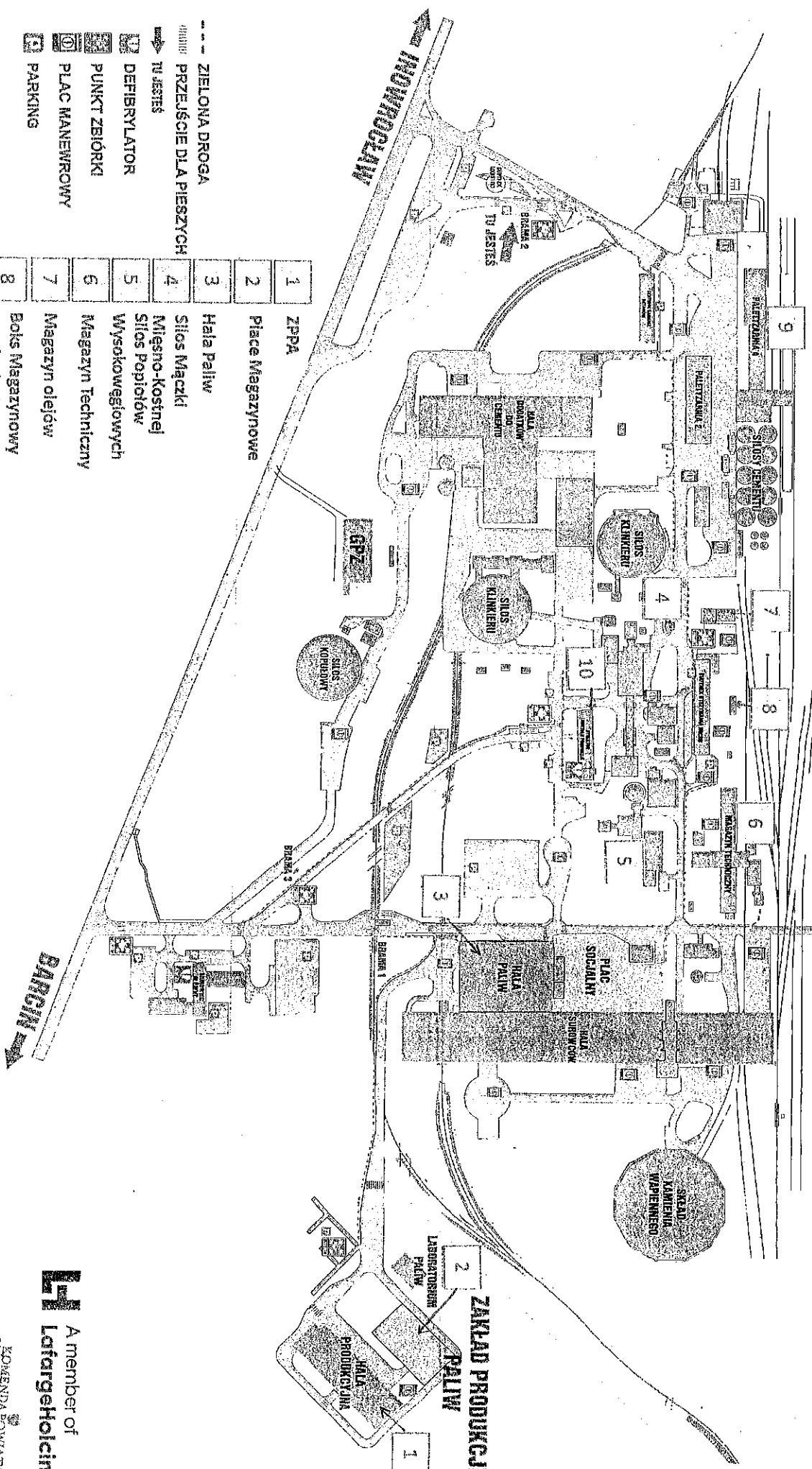
Zdjęcie nr 12 – plac mag. na terenie kopalni

Miejsca magazynowania odpadów palnych - Kopalnia



PLAN CYRKULACJI

LAFARGE CEMENT S.A. CEMENTOWNIA KUJAWY W BIELAWACH



- | | |
|----|---|
| 1 | ZPPA |
| 2 | Placce Magazynowe |
| 3 | Hala Paliw |
| 4 | Siłos Mazcki |
| 5 | Mieszko-Kostnej Siłos Popiołów |
| 6 | Wysokowęglowych Magazyn Techniczny |
| 7 | Magazyn olejów |
| 8 | Boks Magazynowy przy budynku utrzymania ruchu |
| 9 | Paleryzarnia |
| 10 | Laboratorium Kontroli |

- ZIELONA DROGA
- PRZEJŚCIE DLA PIESZYCH
- TV JESTES
- DEFIBRYLATOR
- PUNKT ZBIÓRKI
- PLAC MANEWROWY
- PARKING

ZAKŁAD PRODUKCJI PALIW

LafargeHolcim
A member of

KOENIGSDORF & PARTNER
KONCERNOWA FIRMOWA
PRAWNICZA
Współpraca z
KONCERNOWA FIRMOWA
PRAWNICZA

