

ŚG-I-P.7222.1.15.2020

## **DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.),
- art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.)

### **po rozpatrzeniu**

wniosku Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, z dnia 28 lutego 2020 r., znak: JCO/14/2020, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego,

### **orzekam**

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ, udzielającą pozwolenia zintegrowanego Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin na eksploatację instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę, w następujący sposób:

**1. Zmienia się pkt II.2 decyzji i nadaje brzmienie:**

**II.2. Charakterystyka instalacji**

Nominalna wydajność instalacji:

– godzinowa – 208,3 Mg,

– dobową – 5000 Mg,

– roczną – 1 600 000 Mg.

Czas pracy instalacji: 24 h/dobę, 168 h/tydzień, 744 h/miesiąc i 8000 h/rok.

**2. Zmienia się pkt II.4.1 decyzji i nadaje brzmienie:**

**II.4.1. Zużycie surowców, paliw i energii**

Lp.	Nazwa strumienia	Zużycie surowców i paliw		
		Godzinowo [Mg]	Dobowo [Mg]	Rocznie [Mg]
1	Węgiel	do 29,2	573,1	184 000
2	Koks naftowy*	do 18,8	573,1	184 000
3	Opony*	do 5,2	125,0	30 000
4	Odpady*	do 52,1	1 250,0	399 600
5	Dodatki do składu surowcowego/zamiennie odpady posiadające zbliżony skład chemiczny do surowców, które nie są odpadami***	do 80,0	do 1 920,0	600 000
6	Kamień wapienny	do 260,5	do 6 252,0	2 000 000
7	Olej opałowy - EKOTERM	do rozpalania		200**
8	Propan			15

\* w przypadku stosowania w instalacji paliw innych niż węgiel, nastąpi zmniejszenie zużycia węgla tak aby suma energii chemicznej, zawartej w obu paliwach utrzymana była na tym samym poziomie,

\*\* zużycie oleju związane jest z wygrzewaniem pieca po planowanych postojach remontowych (wymiana wymurówki) oraz planowanymi naprawami remontowymi,

\*\*\* dodatki do składu surowcowego – surowce korygujące, żelazonośne i krzemonośne w procesie technologicznym przygotowania mączki surowcowej lub odpady posiadające zbliżony lub identyczny skład chemiczny do surowców.

Ze względu na stosowane paliwa należy wyróżnić dwa warianty pracy:

- a. **Wariant podstawowy** – energia cieplna do wypału klinkieru powstaje jedynie ze spalania paliw konwencjonalnych.

**Bilans dla stanu podstawowego – spalanie paliw konwencjonalnych**

Lp.	Strumień na wejściu instalacji	Mg/Mg klinkieru
1	Powietrze	3,75
2	Paliwa konwencjonalne	0,14
3	Mączka surowcowa	1,36

4	Woda technologiczna średnio	0,002
5	Wapno do odsiarczania	0,03
6	<b>Razem</b>	<b>5,282</b>

b. **Wariant dodatkowy** – część energii powstaje w wyniku współspalania paliw alternatywnych.

*Bilans dla współspalania paliw konwencjonalnych i opón w ilości max. 5,0 Mg/h*

Lp.	Strumienie na wejściu instalacji	Mg/Mg klinkieru
1	Powietrze	3,75
2	Paliwa konwencjonalne	0,1
3	Opony	0,025
4	Paliwa alternatywne	0
5	Mączka surowcowa	1,36
6	Woda technologiczna średnio	0,002
7	Wapno do odsiarczania	0,03
8	<b>Razem</b>	<b>5,267</b>

*Bilans dla współspalania paliw konwencjonalnych i alternatywnych w ilości max. 50 Mg/h*

Lp.	Strumienie na wejściu i wyjściu instalacji	Mg/Mg klinkieru
1	Powietrze	3,75
2	Paliwa konwencjonalne	0,0424
3	Opony	0
4	Paliwa alternatywne	0,25
5	Mączka surowcowa	1,36
6	Woda technologiczna średnio	0,002
7	Wapno do odsiarczania	0,03
8	<b>Razem wejście</b>	<b>5,434</b>

Charakterystyka energetyczna

Zużycie energii cieplnej zależy od zawartości węgla w mieszaninie surowcowej. W ogólnym bilansie cieplnym 280-420 MJ/t klinkieru pochodzi z węgla w mieszaninie surowcowej. Jedynie od 33% do 66% tego ciepła wykorzystywane jest w procesie wypału klinkieru.

Pozostała część wykorzystywana jest w procesie suszenia mieszanki surowcowej w młynie surowca. Zużycie energii cieplnej z wyłączeniem węgla wnoszonego z mieszanką surowcową wynosi ok. 3190 MJ/t. Uwzględniając 50% wykorzystania ciepła z surowca w procesie wypału klinkieru zużycie energii cieplnej wynosi 3365 MJ/t. W przypadku zastąpienia popiołów lotnych ilami lub gliną, wyłącznie jednego stopnia wymiany zwiększy zużycie ciepła z 3190 MJ/t do 3340 MJ/t klinkieru.

### 3. Zmienia się pkt II.4.2 decyzji i nadaje brzmienie:

#### II.4.2. Zużycie energii elektrycznej

Zużycie energii elektrycznej przez instalację IPPC wynosi do 100 252 MWh/rok, w tym:

- produkcja mączki surowcowej – 48 252 MWh/rok,
- produkcja klinkieru – 52 000 MWh/rok.

### 4. Zmienia się pkt II.6 decyzji i nadaje brzmienie:

#### II.6. Hałas

Źródła hałasu

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby [h]	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień	Noc
<b>Źródła typu – wszechkierunkowe (poziom mocy akustycznej źródeł [dB])</b>				
iP6 – iP7	Urządzenia transportowe przenośniki	24	65,0	65,0
iP8 – iP10	Urządzenia transportowe przenośniki (magazyn kamienia)	24	65,0	65,0
iP11	Urządzenia transportowe przenośniki (magazyn kamienia)	24	85,0	85,0
iA5	Chłodnik	24	95,0	95,0
iA4	Piec obrotowy z prekalcynatorem	24	97,0	97,0
iA25	Transport do homogenizacji	24	87,0	87,0
iA26	Stanowisko prohomogenizacji	24	91,0	91,0
iA27	Zasilanie pieca	24	91,0	91,0
iA28	Odpylacz pyłów z pieca	24	90,7	90,7
iA29	Przenośnik taśmowy	8	80,0	0
iA30p – iA32p	Przenośnik taśmowy	8	65,0	0
iA33	Przenośnik taśmowy	8	80,0	0
iA34	Instalacja sprężonego powietrza	8	80,0	0
iA35p	Przenośniki mechaniczne	24	80,0	80,0
iA36	Dmuchawa dla transportu pneumatycznego	24	80,0	80,0
iA37	Wentylator	24	80,0	80,0
iA40	Filtr workowy – strzepywanie worków (silos klinkieru 120 tys. Mg)	24	75,0	75,0
iA41	Wentylator przy filtrze workowym (silos klinkieru 120 tys. Mg)	24	80,0	80,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		[h]	Dzień	Noc
A42	Przenośnik płytowy (z silosu klinkieru 120 tys. Mg)	8	80,0	0
iP12	Urządzenia transportowe przenośniki	24	85,0	85,0
iP13 – iP19	Urządzenia transportowe przenośniki	24	65,0	65,0
iA55	Odpowietrzenie zbiornika	24	85,0	85,0
iP24 – iP26	Urządzenia transportowe – przenośniki (popiół)	24	80,0	80,0
iP27 – iP28	Urządzenia transportowe – przenośniki mączka zwierzęca	24	85,0	85,0
iA56	Pompa (rozładunek mączki zwierzęcej)	24	85,0	85,0
iA57	Odpowietrzenie zbiornika na pyły (bypass)	24	85,0	85,0
iA58	Pompa – załadunek na samochody (bypass)	24	85,0	85,0
iP31	Urządzenia transportowe przenośniki (PASr 09)	24	85,0	85,0
iA60	Kompresor powietrza (PASr 09)	24	85,0	85,0
iP32	Napęd śluzy powietrznej (PASr 09)	24	85,0	85,0
iA61a	Napęd mechanizmu wyładowczego (PASr 09)	24	85,0	85,0
iA61b	Napęd mechanizmu wyładowczego (PASr 09)	24	85,0	85,0
iA62a	Pojazdy dowożące paliwo (PASr 09)	24	73,0	73,0
iA62b	Pojazdy dowożące paliwo (PASr 09)	24	73,0	73,0
A-81	Napęd przenośnika paliwa do pieca	24	85,0	85,0
A-82	Napęd przenośnika paliwa do suszarni	24	85,0	85,0
A-83	Napęd transporterów wewnątrz suszarni	24	85,0	85,0
A-84	Wentylator powietrza z suszarni	24	90,0	90,0
A-85	Wentylator powietrza z suszarni	24	90,0	90,0
A-90	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-91	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-92	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-93	Odpowietrzenie zbiornika	24	90,0	90,0
A-94	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-95	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-96	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-97	Sprężarka przy zbiorniku	24	97,0	97,0
A-100	Brama budynku magazynu klinkieru	24	85,0	85,0
A-101	Brama budynku magazynu klinkieru	24	85,0	85,0
A-110	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-111	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-112	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-113	Dmuchawy przy chłodniku	24	106,0	106,0
A-134	Napęd przenośnika paliwa alternatywnego	24	85,0	85,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		[h]	Dzień	Noc
A-135	Rozładunek paliwa alternatywnego	24	80,0	80,0
<b>Źródła typu przestrzennego</b>				
FMS-01	Filtr młyna surowca	24	91,7	91,7
<b>Źródła typu budynek</b>				
B1	Młyn surowca	24	W budynku źródłem hałasu jest młyn kulowy lub misowo-rolowy. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 103,0 dB.	
B2	Homogenizacja	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia przesyłowe i mieszające. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 87,0 dB.	
B3	Młyn węgla	24	W budynku źródłem hałasu jest młyn misowo-rolowy. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 78,0 dB.	
B4	Sprężarkownia	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia sprężające powietrze. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 85,0 dB.	
B8	Magazyn kamienia	24	W budynku źródłami hałasu są głównie urządzenia przesyłowe. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 78,0 dB.	
B9	Obudowany magazyn surowca	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia przesyłowe i wózki widłowe. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 80,0 dB.	
B11	Przełęcznik kubelkowy (transport do silosu klinkieru)	24	W budynku źródłami hałasu są głównie urządzenia przesyłowe. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 85,0 dB.	
B_01	Piec obrotowy	24	Źródło hałasu stanowi piec obrotowy do produkcji klinkieru wraz z urządzeniami związanymi. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 95,0 dB.	
B_02	Piec obrotowy – transport do silosu	24	W budynku głównymi źródłami hałasu są napędy urządzeń transportowych. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 90,0 dB.	
B_16a	Załadunek kamienia	24	W budynku źródłami hałasu są urządzenia do załadunku kamienia. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku 90,0 dB.	
B_16b	Załadunek kamienia	24		
B_16c	Załadunek kamienia	24		

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna oraz zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D} = 55$  [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>),

- $L_{Aeq N} = 45$  [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>).

**5. Zmienia się pkt III.1 decyzji i nadaje brzmienie:**

**III.1. Ustalam rodzaj i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania, zgodnie z poniższym zestawieniem:**

**III.1.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku łącznie z całej instalacji**

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg
1	Pył ogółem	156,6380
2	– w tym pył do 2,5 µm	155,1695
3	– w tym pył do 10 µm	155,1842
4	Dwutlenek siarki	1978,4000
5	Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	2472,7000
6	Tlenek węgla	9888,0000
7	Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	2,4720
8	Kadm + tal (Cd+Tl)	0,2470
9	Chlorowodór	49,4530
10	Rtęć	0,2470
11	Fluorowodór	4,9440
12	Dioksyny i furany	4,95*10 <sup>-7</sup>
13	Amoniak	247,2700 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>wyciek amoniaku zależy od początkowego poziomu NO<sub>x</sub> i od skuteczności redukcji emisji tych związków

**III.1.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania**

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm <sup>3</sup> ]
108-02	Transport surowca na skład uśredniający	8000	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,102	-
			- w tym pył do 10 µm	0,102	-
212-01	Transport surowca ze składu uśredniającego	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,127	-
			- w tym pył do 10 µm	0,127	-

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm <sup>3</sup> ]
216-02	Transport surowca do młyna	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,052	-
			- w tym pył do 10 µm	0,052	-
218-01	Homogenizacja - silos mąki	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,045	-
			- w tym pył do 10 µm	0,045	-
218-02	Homogenizacja - transport mąki	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,019	-
			- w tym pył do 10 µm	0,019	-
311-01	Homogenizacja - komora mieszania	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,024	-
			- w tym pył do 10 µm	0,024	-
312-01	Transport mąki do pieca	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,038	-
			- w tym pył do 10 µm	0,038	-
312-02	Transport mąki do pieca - góra, wymiennik	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,028	-
			- w tym pył do 10 µm	0,028	-
314-01	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant spalanie paliw konwencjonalnych	8000	chlorowodór	-	10,0
			tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	-	450 <sup>4)5)</sup>
			dwutlenek siarki	-	400,00
			antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	-	0,50
			rtęć	-	0,05
			kadmi + tal	-	0,05
			tlenek węgla	-	2000,0 <sup>6)</sup>
			pył ogółem	-	20,00
			- w tym pył do 2,5 µm	12,10	-
			- w tym pył do 10 µm	12,10	-
			fluorowodór	-	1,00
			dioksyyny i furany	-	0,1 <sup>1)</sup>
			amoniak	-	50,0 <sup>2)</sup>
314-01#	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych	8000	chlorowodór	-	10,0
			tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	-	450 <sup>4)5)</sup>
			dwutlenek siarki	-	400,00
			antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	-	0,50
			rtęć	-	0,05
			kadmi + tal	-	0,05
			tlenek węgla	-	2000,0 <sup>6)</sup>
			pył ogółem	-	20,00
			- w tym pył do 2,5 µm	12,10	-



Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm <sup>3</sup> ]
			- w tym pył do 10 µm	12,10	-
			fluorowodór	-	1,00
			dioksyny i furany	-	0,1 <sup>1)</sup>
			amoniak	-	50,0 <sup>2)</sup>
			substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	-	10,00 <sup>3)6)</sup>
318-01	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika	8000	pył ogółem	-	20,0
			- w tym pył do 2,5 µm	6,001	-
			- w tym pył do 10 µm	6,001	-
318-01#	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z suszarnią paliw alternatywnych	8000	pył ogółem	-	20,0
			- w tym pył do 2,5 µm	3,442	-
			- w tym pył do 10 µm	3,442	-
318-02#	Odprowadzenie powietrza z suszarni paliw alternatywnych	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	1,280	-
			- w tym pył do 10 µm	1,280	-
319-01	System odpylający transport klinkieru	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,061	-
			- w tym pył do 10 µm	0,061	-
319-02#	Transport klinkieru do silosu betonowego	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,065	-
			- w tym pył do 10 µm	0,065	-
319-03#	Transport klinkieru do silosu betonowego 70 tys. Mg	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,162	-
			- w tym pył do 10 µm	0,162	-
319-04#	System odpylający - stacja przesyłowa przy chłodniku klinkieru	650	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,032	-
			- w tym pył do 10 µm	0,032	-
319-05	Transport klinkieru na magazyn obudowany klinkieru	650	pył ogółem	0,100	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,065	-
			- w tym pył do 10 µm	0,065	-
319-06	System odpylający - stacja przesyłowa przy zamkniętym magazynie klinkieru	650	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,065	-
			- w tym pył do 10 µm	0,065	-
319-07	Transport klinkieru do silosu betonowego 120 tys. Mg	8000	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,298	-
			- w tym pył do 10 µm	0,298	-
612-01	Transport paliwa na magazyn paliwa	8000	pył ogółem	-	10,00
			- tym pył do 2,5 µm	0,048	-
			- w tym pył do 10 µm	0,048	-
612-02	Transport paliwa - zbiornik młyna węgla lub koksu naftowego	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,070	-
			- w tym pył do 10 µm	0,070	-
613-01	Transport paliwa do młyna	8000	pył ogółem	-	10,00
			- w tym pył do 2,5 µm	0,060	-
			- w tym pył do 10 µm	0,060	-
613-02	Suszenie węgla i koksu	8000	chlorowodór	0,382	

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Emisja dopuszczalna wynikająca z poziomu BAT-AEL w konkluzjach BAT [mg/Nm <sup>3</sup> ]
	naftowego - wariant spalanie paliw konwencjonalnych		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	19,010	-
			dwutlenek siarki	15,204	-
			antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,019	-
			rteć	0,002	-
			kadm + tal	0,002	-
			tlenek węgla	75,996	-
			pył ogółem	-	20,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,760	-
			- w tym pył do 10 µm	0,760	-
			fluorowodór	0,038	-
			dioksyne i furany	3,82E-9	-
			amoniak	1,901	-
			613-02#	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych	8000
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	19,010	-			
dwutlenek siarki	15,204	-			
antymon i jego związki + arsen + ołów + chrom (VI) + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,019	-			
rteć	0,002	-			
kadm + tal	0,002	-			
tlenek węgla	75,996	-			
pył ogółem	-	20,0			
- w tym pył do 2,5 µm	0,760	-			
- w tym pył do 10 µm	0,760	-			
fluorowodór	0,038	-			
dioksyne i furany	3,82E-9	-			
amoniak	1,901	-			
614-01	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO06	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,004	-
			- w tym pył do 10 µm	0,006	-
614-02	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO10	8000	pył ogółem	-	10,0
			- w tym pył do 2,5 µm	0,006	-
			- w tym pył do 10 µm	0,006	-

<sup>1)</sup> stężenie dla dioksyn i furanów w ng/Nm<sup>3</sup>,

<sup>2)</sup> wyciek amoniaku zależy od początkowego poziomu NO<sub>x</sub> i od skuteczności redukcji emisji tych związków – przy zastosowaniu instalacji SNCR,

<sup>3)</sup> standardu emisyjnego substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny można nie stosować w przypadkach, gdy substancje te nie powstają w wyniku spalania paliw (w tym paliw alternatywnych). Poziom TOC zależy od zawartości materii organicznej w stosowanych surowcach,

<sup>4)</sup> górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 500 mg/Nm<sup>3</sup>, o ile początkowy poziom NO<sub>x</sub> po zastosowaniu technik podstawowych wynosi >1 000 mg/Nm<sup>3</sup>,

<sup>5)</sup> na zdolność do zachowania wartości w ramach przedmiotowego zakresu może mieć wpływ istniejący system pieca, właściwości mieszanki paliwowej, w tym odpadów, spiekalność surowców (np. cementy specjalne lub klinkier białego

cementu). Poziomy niższe od 350 mg/Nm<sup>3</sup> można osiągnąć przy użyciu SNCR w piecach pracujących w korzystnych warunkach,

<sup>6)</sup> obowiązujące standardy emisyjne dla instalacji współspalania odpadów w piecach obrotowych do wypału klinkieru według rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów,

# praca alternatywna (emitory nie działają jednocześnie).

### III.1.3. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Parametry emitorów:

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Ilość gazów	Czas pracy
		m	m	m/s	K	Nm <sup>3</sup> /h	h/rok
108-02	Transport surowca na skład uśredniający	19,2 Z	0,6	11,31	308	10 206	8000
212-01	Transport surowca ze składu uśredniającego	16,3 Z	0,65	11,96	308	12 662	8000
216-02	Transport surowca do młyna	26 Z	0,4	13,07	308	5 240	8000
218-01	Homogenizacja - silos mąki	46,9 Z	0,4	13,44	373	4 450	8000
218-02	Homogenizacja - transport mąki	11,6 Z	0,35	7,98	393	1 920	8000
311-01	Homogenizacja - komora mieszania	18 Z	0,3	12,89	373	2 300	8000
312-01	Transport mąki do pieca	16,8 Z	0,4	11,39	373	3 770	8000
312-02	Transport mąki do pieca - góra, wymiennik	134,2 Z	0,35	10,91	373	2 765	8000
314-01	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant spalanie paliw konwencjonalnych	145,2	4,2	21,02	473	605 000	8000
314-01#	Odprowadzenie gazów z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych	145,2	4,2	21,02	473	605 000	8000
318-01	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika	40	3,8	14,08	523	300 000	8000

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Ilość gazów	Czas pracy
		m	m	m/s	K	Nm <sup>3</sup> /h	h/rok
318-01#	Odprowadzenie powietrza nadmiarowego z chłodnika - wariant pracy z suszarnią paliw alternatywnych	40	3,8	8,07	523	172 000	8000
318-02#	Odprowadzenie powietrza z suszarni paliw alternatywnych	17	2	13,27	320	128 000	8000
319-01	System odpylający transport klinkieru	14,8 Z	0,5	12,37	393	6 075	8000
319-02#	Transport klinkieru do silosu betonowego	23	0,5	19,33	373	10 000	8000
319-03#	Transport klinkieru do silosu betonowego 70 tys. Mg	59,5	0,8	19,89	393	25 000	8000
319-04#	System odpylający - stacja przesykowa przy chłodniku klinkieru	12 Z	0,5	10,18	393	5 000	650
319-05	Transport klinkieru na magazyn obudowany klinkieru	18,3	0,5	19,33	373	10 000	650
319-06	System odpylający - stacja przesykowa przy zamkniętym magazynie klinkieru	27 Z	0,6	14,14	393	10 000	650
319-07	Transport klinkieru do silosu betonowego 120 tys. Mg	56 Z	1,5x1	12,26	393	27 800	8000
612-01	Transport paliwa na magazyn paliwa	6,8 Z	0,4	11,92	308	4 778	8000
612-02	Transport paliwa - zbiornik młyna węgla lub koksu naftowego	43,1 Z	0,4	17,46	308	4 241	8000
613-01	Transport paliwa do młyna	16 Z	0,35	19,54	308	3 499	8000
613-02	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant spalanie paliw konwencjonalnych	52	1,2	12,41	363	38 000	8000
613-02#	Suszenie węgla i koksu naftowego - wariant współspalanie paliw konwencjonalnych i alternatywnych	52	1,2	12,41	363	38 000	8000
614-01	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO06	20,5 Z	0,2	7,01	353	613	8000

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Ilość gazów	Czas pracy
		m	m	m/s	K	Nm <sup>3</sup> /h	h/rok
614-02	Zbiornik pyłu węglowego 614 HO10	20,5 Z	0,2	7,01	353	613	8000

Z – emitor zadaszony

### 6. Zmienia się pkt III.2 decyzji i nadaje brzmienie:

III.2. Określam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby gospodarowania odpadami, miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

III.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z instalacji klinkieru:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	12,00
2	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	13 05 06*	5,50
3	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	6,00
4	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	6,50
5	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	4,00
6	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	5,50
7	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	2,10
8	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1,00
9	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	2,00
10	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	5,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
11	Inne niewymienione odpady	07 02 99	4,00
12	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	3,00
13	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	10 13 06	60 000
14	Odpady z produkcji cementu	10 13 80	2000,00
15	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30,0
16	Opakowania z drewna	15 01 03	10,00
17	Opakowania z metali	15 01 04	2,00
18	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,10
19	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	62,00
20	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	20,00
21	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	1,00
22	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	2,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
23	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	500,00
24	Szkło	17 02 02	0,60
25	Tworzywa sztuczne	17 02 03	4,20
26	Aluminium	17 04 02	2,00
27	Żelazo i stal	17 04 05	2000,0
28	Mieszanki metali	17 04 07	5,00
29	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	5,00
30	Papier i tektura	19 12 01	2,00
31	Metale żelazne	19 12 02	1500,00
32	Metale nieżelazne	19 12 03	1000,00
33	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	20 000,00

### III.2.2. Sposoby gospodarowania odpadami

#### Wytwarzane odpady niebezpieczne

Wytwarzane odpady niebezpieczne są czasowo magazynowane w wydzielonych miejscach, głównie w pomieszczeniach, w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, a następnie zagospodarowane przez podmioty posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zagospodarowania odpadami.

#### Wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne, w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu, mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub mogą stanowić surowce wtórne. Na terenie zakładu wyznaczone są miejsca ich magazynowania. Magazynowanie wytworzonych odpadów odbywa się do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej do transportu, następnie odpady są zagospodarowane przez podmioty posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zagospodarowania odpadów.

Odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

### III.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane są na terenie Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin. Magazynowanie

odpadów odbywa się w sposób selektywny w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach.

#### **Magazyn olejów i smarów Cementowni**

Magazyn olejów i smarów stanowi budynek o powierzchni 140 m<sup>2</sup>. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę wraz z kanałami odprowadzającymi ewentualne wycieki i jest niedostępne dla osób trzecich.

W magazynie olejów i smarów Cementowni magazynowane są następujące rodzaje odpadów o kodach:

- 13 02 08\* i 13 08 99\* w szczelnych pojemnikach,
- 15 02 02\* w zamkniętych pojemnikach,
- 15 01 04 luzem.

#### **Magazyn techniczny Cementowni**

Magazyn techniczny jest budynkiem zadaszonym, o powierzchni łącznej 2310 m<sup>2</sup>. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.

W magazynie technicznym Cementowni magazynowane są następujące rodzaje odpadów o kodach:

- 15 01 10\* w zamkniętych pojemnikach,
- 08 03 18 w zamkniętych pojemnikach,
- 15 02 03 luzem oraz w zamkniętych pojemnikach,
- 16 02 14 w pojemnikach,
- 17 02 03 w pojemnikach.

#### **Plac magazynowy obok magazynu technicznego**

Plac magazynowy o powierzchni 9014 m<sup>2</sup> zlokalizowany jest obok magazynu technicznego Cementowni. Powierzchnia placu jest utwardzona i ogrodzona siatką.

Na placu magazynowym obok magazynu technicznego magazynowane są luzem lub w kontenerze następujące rodzaje odpadów o kodach: 17 04 02, 17 04 05 i 17 04 07.

#### **Wyznaczone miejsce na terenie hali PASr**

W wydzielonych boksach na wybetonowanym podłożu wewnątrz hali paliw alternatywnych PASr lub w jej pobliżu magazynowane są następujące rodzaje odpadów o kodach: 19 12 02, 19 12 03, 19 12 12 luzem na wybetonowanym podłożu lub w kontenerach.

### Laboratorium Kontroli Jakości

Laboratorium KJ znajduje się w pomieszczeniu budynku produkcyjnego zlokalizowanego obok pieca obrotowego. Zużyte odczynniki magazynowane są w specjalnie wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odczynników chemicznych.

Magazynowane są następujące odpady o kodzie: 16 05 09 w zamkniętych pojemnikach.

### Wydzielone pomieszczenia w budynkach administracyjnych

Wydzielone pomieszczenia w poszczególnych budynkach administracyjnych zlokalizowanych na terenie zakładu.

W pomieszczeniach magazynowane są następujące rodzaje odpadów o kodach:

- 08 03 18 w wyznaczonych miejscach w kartonowych opakowaniach,
- 15 01 07 w pojemnikach,
- 15 01 02 w pojemnikach,
- 16 06 05 w pojemnikach,
- 19 12 01 w pojemnikach lub workach foliowych.

### Zbiornik magazynowy na pyły

Zbiornik magazynowy przeznaczony jest na magazynowanie odpadów o kodzie 10 13 06 (powstałych w instalacji bocznikowania gazów).

### Rampa przy Paletyzarni nr 4 (wyznaczone miejsce w budynku pakowni)

Magazynowane są następujące rodzaje odpadów o kodach:

- 15 01 03 luzem,
- 15 01 02 w pojemnikach lub w workach foliowych.

### Dział Utrzymania Ruchu (UR)

W boksie magazynowym przy budynku utrzymania ruchu magazynowane są odpady o kodach:

- 07 02 99 luzem,
- 17 04 11 luzem lub w pojemniku.

Odpady o kodach: 13 05 06\*, 13 05 07\*, 16 02 13\*, 16 07 08\*, 17 02 04\*, 10 13 80, 16 11 06 – nie są magazynowane. Bezpośrednio po usunięciu, z urządzeń w których powstają, są przekazywane odbiorcom zewnętrznym. Odpady będą przez Zakład ewidencjonowane i przekazywane za pomocą karty przekazania odpadu podmiotowi, który posiada odpowiednie zezwolenie. Odpad o kodzie 16 06 01\* będzie usuwany z urządzeń i wymieniany na nowy produkt. Odpad o kodzie 17 02 02 również nie będzie magazynowany na terenie Zakładu, lecz zagospodarowywany przez firmę wykonującą prace remontowo-budowlane.



7. *Zmienia się pkt III.3.2.1 decyzji i nadaje brzmienie:*

**III.3.2.1. Opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania**

W instalacji do produkcji klinkieru cementowego prowadzi się procesy przetwarzania (odzysku):

- R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii – poprzez spalanie odpadów i odzyskanie z nich energii. Zawarta w odpadach energia chemiczna pozwala na zmniejszenie zużycia paliw kopalnych (np. węgla), a część mineralna wchodzi w skład klinkieru;
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 – wykorzystanie odpadów, jako materiał wsadowy, czyli dodatek do surowca przy procesie produkcji klinkieru (surowce korygujące – żelazonośne i krzemonośne w procesie technologicznym przygotowania mączki surowcowej).

W poniższej tabeli przedstawiono jakim procesom przetwarzania (odzysku) poddawany będzie dany rodzaj odpadu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania (odzysku)
<b>ODPADY WŁASNE</b>			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	R1, R12
2	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	R12
3	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	R12
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1
6	15 01 03	Opakowania z drewna	R1
7	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	R12
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R12
9	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R12
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R1
11	19 12 01	Papier i tektura	R1
<b>ODPADY PRZYJMOWANE OD INNYCH PODMIOTÓW</b>			
12	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	R12
13	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	R1
14	02 03 82	Odpady tytoniowe	R1
15	03 01 01	Odpady kory i korka	R1
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R1
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	R1
18	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	R1
19	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	R1
20	03 03 99	Inne niewymienione odpady	R1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania (odzysku)
21	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	R1
22	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	R1
23	04 02 99	Inne niewymienione odpady	R1
24	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	R12
25	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R1
26	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	R1, R12
27	07 02 99	Inne niewymienione odpady	R1, R12
28	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	R1, R12
29	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	R1, R12
30	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R12
31	10 01 02	Popioły lotne z węgla	R1, R12
32	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	R12
33	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	R12
34	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	R12
35	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	R12
36	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	R12
37	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	R12
38	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	R12
39	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	R12
40	10 02 14	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	R12
41	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R1
42	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	R12
43	10 12 99	Inne niewymienione odpady	R12
44	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	R12
45	10 13 82	Wybrakowane wyroby	R12
46	11 01 10	Szlamy i osady pofiltrycyjne inne niż wymienione w 11 01 09	R1, R12
47	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1
48	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1
49	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R1
50	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R1
51	16 01 03	Zużyte opony	R1, R12
52	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R1
53	17 02 01	Drewno	R1
54	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R1
55	17 03 80	Odpadowa papa	R1
56	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	R12
57	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	R1, R12
58	19 01 99	Inne niewymienione odpady	R12
59	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	R1, R12
60	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	R1
61	19 02 99	Inne niewymienione odpady	R1, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania (odzysku)
62	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	R1
63	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	R12
64	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R1
65	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R1
66	19 12 08	Tekstylia	R1
67	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - PASr	R1
68	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	R1, R12

**8. Zmienia się pkt III.3.3 decyzji i nadaje brzmienie:**

**III.3.3. Miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów**

Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) przedstawia tabela poniżej.

Lp.	Sposób i miejsce magazynowania	Kod odpadu
1	<b>Magazyn surowca</b> – odpady magazynowane są luzem w wydzielonych sektorach. Magazyn ma szerokość około 32 m i długość około 300 m. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię.	01 01 01, 06 05 03, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 05, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 24, 10 01 80, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 08, 10 02 14, 10 11 14, 10 12 99, 10 13 11, 10 13 80, 10 13 82, 11 01 10, 16 11 06, 17 01 01, 17 01 07, 19 01 12, 19 01 99, 19 02 06, 19 02 99, 19 09 03, 19 12 12
2	<b>Hala paliw PASr</b> – wyposażona w system wentylacji wyciągowej ogólnej. Posadzka magazynu jest szczelnie wybetonowana i ukształtowana w odpowiednie spadki w kierunku studzienek bezodpływowych do zbierania ewentualnych wycieków podczas awarii lub wody opadowej i roztopowej wnoszonej do hali ze środkami transportu samochodowego. Woda jest okresowo wybierana i dozowana do paliwa w leju zasypowym (zlokalizowanym w magazynie) lub odbierana przez uprawnione podmioty.	02 02 03, 02 03 82, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 99, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 18, 10 09 08, 11 01 10, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 19 01 18, 19 02 10, 19 08 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12
3	<b>Silos o pojemności 300 m<sup>3</sup></b> – magazynowanie mączki mięsno-kostnej. Pojemność zbiornika wynosi 200 Mg.	19 02 10
4	<b>Zbiornik magazynowy na pył</b> – przeznaczony jest na magazynowanie odpadu o kodzie 10 13 06 (powstałych w instalacji bocznikowania gazów). Pojemności zbiornika wynosi 130 Mg.	10 13 06
5	<b>Silos popiołów wysokowęglowych</b> o pojemności 120 Mg.	10 01 02 (Hicarbon)

9. W decyzji po pkt III.3.4 dodaje się pkt III.3.5, III.3.6, III.3.7, III.3.8 i III.3.9 o następującym brzmieniu:

**III.3.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	8 000,0	40 000,0
2	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 600,0	10 000,0
3	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 600,0	200 000,0
4	03 01 01	Odpady kory i korka	1 600,0	20 000,0
5	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 600,0	20 000,0
6	03 01 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	20 000,0
7	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	1 600,0	20 000,0
8	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 600,0	100 000,0
9	03 03 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	20 000,0
10	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 600,0	5 000,0
11	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 600,0	5 000,0
12	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	5 000,0
13	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	600,0	5 000,0
14	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 600,0	100 000,0
15	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 600,0	30 000,0
16	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 600,0	200 000,0
17	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,0	1 000,0
18	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500,0	1 000,0
19	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	15 000,0	100 000,0
20	10 01 02	Popioły lotne z węgla	12 120,0	600 000,0
21	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1 000,0	170 000,0
22	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	12 000,0	365 000,0
23	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	12 000,0	120 000,0
24	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	12 000,0	180 000,0
25	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	12 000,0	500 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
26	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	12 000,0	370 000,0
27	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	12 000,0	30 000,0
28	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	12 000,0	80 000,0
29	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	12 000,0	100 000,0
30	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 600,0	200 000,0
31	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1 500,0	3 000,0
32	10 12 99	Inne niewymienione odpady	200,0	60 000,0
33	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	130,0	60 000,0
34	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	500,0	1 000,0
35	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1 000,0	4 000,0
36	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 000,0	5 500,0
37	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	3 600,0	4 000,0
38	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 600,0	50 000,0
39	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 600,0	50 000,0
40	15 01 03	Opakowania z drewna	20,0	40,0
41	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 600,0	50 000,0
42	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 600,0	50 000,0
43	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 600,0	5 000,0
44	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	250,0	500,0
45	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0	3 000,0
46	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0	2 000,0
47	17 02 01	Drewno	1 600,0	200 000,0
48	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 600,0	10 000,0
49	17 03 80	Odpadowa papa	1 600,0	10 000,0
50	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1 250,0	2 500,0
51	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	1 600,0	50 000,0
52	19 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0	2 000,0
53	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 000,0	2 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
54	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	1 800,0	200 000,0
55	19 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0	2 000,0
56	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 600,0	200 000,0
57	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 500,0	3 000,0
58	19 12 01	Papier i tektura	5,0	10,0
59	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 600,0	50 000,0
60	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 600,0	50 000,0
61	19 12 08	Tekstylia	1 600,0	10 000,0
62	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - PASr	1 600,0	230 000,0
63	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 600,0	200 000,0
<b>Maksymalna łączna masa:</b>			<b>35 850,0</b>	<b>999 600,0</b>

\*wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa w tym samym czasie nie przekroczy 35 850,0 Mg oraz w okresie roku 999 600,0 Mg

**III.3.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

a. Magazyn surowców

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Magazyn surowca o wymiarach: 135 m x 29,9 m x 9 m, gęstość nasypowa 0,93 Mg/m <sup>3</sup>	33 800,0

b. Hala paliw PASr

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Hala paliw PASr o wymiarach: 40,0 m x 20 m x 5 m, gęstość nasypowa 0,4 Mg/m <sup>3</sup>	1600,0

c. Silos o pojemności 300 m<sup>3</sup> do magazynowania odpadu o kodzie 19 02 10

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Silos o pojemności 300 m <sup>3</sup> , gęstość nasypowa 0,67 Mg/m <sup>3</sup>	200,0

d. Zbiornik magazynowy na pył dla odpadu o kodzie 10 13 06

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Zbiornik o pojemności 98 m <sup>3</sup> , gęstość nasypowa 1,32 Mg/m <sup>3</sup>	130,0

e. Silos popiołów wysokowęglowych dla odpadu o kodzie 10 01 02

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Silos o pojemności 127 m <sup>3</sup> , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m <sup>3</sup>	120,0

**III.3.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	Magazyn surowca o wymiarach: 135 m x 30 m x 10 m, gęstość nasypowa 0,93 Mg/m <sup>3</sup>	37 540,0
2	Hala paliw PASr o wymiarach: 44,8 m x 29,2 m x 6 m, gęstość nasypowa 0,4 Mg/m <sup>3</sup>	3140,0
3	Silos na maczkę mięsno-kostną o pojemności 300 m <sup>3</sup> , gęstość nasypowa 0,67 Mg/m <sup>3</sup>	200,0
4	Zbiornik magazynowy na pył – pojemność 98 m <sup>3</sup> , gęstość nasypowa 1,32 Mg/m <sup>3</sup>	130,0

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
5	Silos popiołów wysokowęglowych - pojemność 127 m <sup>3</sup> , gęstość nasypowa 0,94 Mg/m <sup>3</sup>	120,0

**III.3.8. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń** posiadaczowi odpadów Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin w formie gwarancji bankowej w kwocie **11 220 000,00 zł** (jedenaście milionów dwieście dwadzieścia tysięcy złotych 00/100) umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
  - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

**III.3.9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w „Operacie przeciwpożarowym” opracowanym dla Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, w grudniu 2019 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego, legitymującym się uprawnieniem nr 573/2013, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym



Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.2.3.2020.

*10. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ pozostawia się bez zmian.*

## UZASADNIENIE

Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, pismem z dnia 28 lutego 2020 r., znak: JCO/14/2020, wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.6.2016.AJ na eksploatację instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w pkt 3 ppkt 1 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1793 ze zm.).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną i skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębnione rachunki bankowe oraz przedstawił dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa udzielonego panu Markowi Michalskiemu do reprezentowania spółki.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu mailem w dniu 26 marca 2020 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa i wezwano Wnioskodawcę o przedłożenie wymaganych wyjaśnień i informacji. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Barcinie, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) zawiadomieniem z dnia 13 kwietnia 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.15.2020 organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

- gospodarki odpadami, w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw ( Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.),
- zwiększenia wydajności instalacji do produkcji klinkieru cementowego z 4800 Mg/dobę do 5000 Mg/dobę,
- rozbudowy filtra młyna surowca w rejonie wieży wymienników cyklonowych o dodatkowy segment złożony z dwóch komór.

Filtr młyna surowca pełni dwie funkcje: służy do odpylania gazu odlotowego z pieca podgrzewacza oraz gazów z młyna surowca. Filtr składa się z 6 niezależnych od siebie sekcji, które znajdują się we wspólnej obudowie w 2 rzędach po 3 sekcje. Każda sekcja filtra posiada własny wylot gazu oczyszczonego i wlot gazu nieoczyszczonego z zaworami umożliwiającymi wyłączenie sekcji w razie uszkodzenia worków.

Rozbudowa istniejącego filtra młyna surowca o dodatkowy segment złożony z dwóch komór związana jest ze wzrostem dobowej wydajności instalacji z obecnych 4800 Mg/d do 5000 Mg/d, a tym samym ze wzrostem ilości spalanych paliw (w tym odpadów) stosowanych do procesu wypału klinkieru. W ramach modernizacji wymieniono worki filtracyjne. Wzrost ilości spalanych paliw będzie skutkował wzrostem ilości gazów wprowadzanych do powietrza z emitora 314-01, który odprowadza jednocześnie gazy z pieca obrotowego, wymiennika i młyna surowca. Obecnie ilość gazów z emitora 314-01 wynosi około 580 000 Nm<sup>3</sup>/h. Po rozbudowie ilość gazów z emitora 314-01 będzie wynosiła około 605 000 Nm<sup>3</sup>/h. Nastąpi wzrost emisji godzinowej natomiast emisja roczna pozostanie na tym samym poziomie co obecnie. Wydajność roczna instalacji do produkcji klinkieru nie przekroczy ilości ustalonej w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym, tj. 1 600 000 Mg. Instalacja do produkcji klinkieru spełnia wymagania określone w konkluzjach BAT.

Przedstawione w dokumentacji obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

W związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw posiadacz odpadów, który przed dniem wejścia w życie uzyskał pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 10 tej ustawy był zobowiązany do złożenia wniosku o zmianę tego pozwolenia do dnia 5 marca 2020 r. w celu dostosowania go do zmienionych przepisów w zakresie dotyczącym gospodarowania odpadami. Mając na uwadze powyższe w pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian polegających na uwzględnieniu ww. przepisów, tj.:

- wskazano miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów,

- określono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- wskazano największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- wskazano całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- określono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach,
- określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 43 ustawy o odpadach.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2022 r. poz. 699) Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 25 maja 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.15.2020 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w której ma być prowadzone przewarżanie odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach pismem z dnia 25 maja 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.15.2020 zwrócono się do Burmistrza Barcina o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Na podstawie art.41a ust. 1 ustawy o odpadach w dniu 10 stycznia 2022 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadził kontrolę miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska na terenie zakładu Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w postanowieniu z dnia 10 marca 2022 r. (data wpływu: 14 marca 2022 r.), znak: WIOŚ-

WI.7041.1.77.2021.KM potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacjach eksploatowanych przez Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin.

Burmistrz Barcina postanowieniem z dnia 4 czerwca 2021 r. (data wpływu: 9 czerwca 2021 r.), znak: RPO.6223.1.2021.KR<sub>1</sub> pozytywnie zaopiniował wniosek Lafarge Cement S.A., pod warunkiem przestrzegania wymagań określonych w decyzji wydanej przez Burmistrza Barcina znak: RPO.6220.7.2019.KR<sub>1</sub>, z dnia 29 października 2019 r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie filtra młyna surowca, które będzie realizowane na terenie nieruchomości oznaczonych wg ewidencji gruntów nr 124 – obręb ewidencyjny Sadłogoszcz, gmina Barcin oraz nr 206 – obręb ewidencyjny Wapienno, gmina Barcin.

Do przedmiotowego wniosku spółka Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin dołączyła operat przeciwpożarowy, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 27 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.2.3.2020 spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2021 r. poz. 869 ze zm.).

W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy organ pismem z dnia 25 maja 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.15.2020 wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie, o przeprowadzenie kontroli instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym ww. postanowieniem.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 31 maja 2021 r., znak: PZ.5560.2.4.2.2021.DO potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji oraz spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych

Pana mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego, nr upr. 573/2013, w grudniu 2019 r., uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 27 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.2.3.2020.

Tut. organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach postanowieniem z dnia 22 marca 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.15.2020 określił formę i kwotę zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wysokości 11 220 000,00 zł w formie gwarancji bankowej.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń przyjęto, że magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania odbywa się:

- w Magazynie surowca w maksymalnej ilości 33 800 Mg na powierzchni 4037 m<sup>2</sup> przy wypiętrzeniu 9 m i gęstości odpadów na poziomie 0,93 Mg/m<sup>3</sup>,
- w Hali PASr w maksymalnej ilości 1600 Mg na powierzchni 800 m<sup>2</sup> przy wypiętrzeniu 5 m i gęstości odpadów na poziomie 0,4 Mg/m<sup>3</sup>,
- w silosie o pojemności 300 m<sup>3</sup> na mączkę zwierzęcą w maksymalnej ilości 200 Mg przy gęstości odpadów na poziomie 0,67 Mg/m<sup>3</sup>.

Przyjęte do obliczeń stawki magazynowanych odpadów w celu ich przetworzenia są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256). Zatem wyliczona kwota zabezpieczenia roszczeń wynosi 11 220 000,00 zł.

Zgodnie z art. 48a ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach kwota zabezpieczeń roszczeń nie obejmuje magazynowania odpadów popiołów, w tym popiołów wysokowęglowych oraz pyłów z kotłów.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

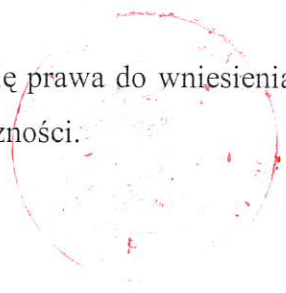
Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

(1)

*Maria Wiśniewska*  
dyktantka  
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Marek Michalski Pełnomocnik Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział Bielawy, 88-192 Piechcin,

2,3. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2, 85- 018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta Torunia Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799

