

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 30 marca 2022 r.

ŚG-I-G.7243.2.20.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku firmy Plastica Sp. z o.o., Frydrychowo 55, 87-410 Kowalewo Pomorskie

o r z e k a m

zmienić na wniosek Strony decyzję Starosty Golubsko-Dobrzyńskiego z dnia 15 grudnia 2015 r., znak: RiOŚ.6220.6.2015.PSt, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz przetwarzanie odpadów, na terenie działek o numerach ewid. 20/8, 20/9 i 295 położonych we Frydrychowie 55, 87-410 Kowalewo Pomorskie, zmienionej decyzjami Starosty Golubsko-Dobrzyńskiego z dnia 29 czerwca 2016 r., znak: ROŚ.6220.7.2016.PSt, z dnia 27 czerwca 2017 r., znak: ROŚ.6220.2.2017.PSt oraz decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7244.49.2020, w następujący sposób:

I. Pkt 3. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

3. Wyszczególnienie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 2. Sumaryczna ilość odpadów możliwych do wstępnego wytworzenia w instalacjach należących do Plastica Sp. z o.o.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	10,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	10,0
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
3.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	3,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	15,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	15,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	10,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	45,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	20,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	65,0
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	5 500,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	5,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
4.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	5,0
5.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	10,0
6.	08 03 13	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 03 12	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	20,0
7.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	90,0
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
8.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	5,0
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	5,0
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	1 470,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	690,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	900,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	30,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	50,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	20,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	2,0
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	5 000,0
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
18.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	3,0

*-odpad niebezpieczny

II. W pkt 12. decyzji tabela nr 11. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 11. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstałych w wyniku przetwarzania oraz magazynowanych w ramach wstępnego wytworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
<i>Magazyn odpadów przy Instalacji do odzysku odpadów</i>				
1.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0	30,0
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3,0	450,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,0	50,0
ŁĄCZNIE:			5,0	530,0
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
<i>Bufor magazynu przy rampach załadunkowych</i>				
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	14,0	5 500,0
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,5	5,0
3.	07 06 99	Innie niewymienione odpady	0,5	5,0
4.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	0,5	5,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7,0	690,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2	30,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	5,0	50,0
8.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	14,0	5 000,0
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	21,0	1 200,0
ŁĄCZNIE:			62,7	12 485,0

III. Pkt 15. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

15. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów dla Plastica Sp. z o.o., sporządzonego we wrześniu 2021 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu-Dobrzyniu z dnia 7 października 2021 r., znak: PZ.5560.2.2.2021.KJ.

IV. Pozostałe ustalenia decyzji Starosty Golubsko-Dobrzyńskiego z dnia 15 grudnia 2015 r., znak: RiOŚ.6220.6.2015.PSt, zmienionej decyzją Starosty Golubsko-Dobrzyńskiego z dnia 29 czerwca 2016 r., znak: ROŚ.6220.7.2016.PSt, z dnia 27.06.2017 r., znak: ROŚ.6220.2.2017.PSt oraz decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7244.49.2020 pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 18 października 2021 r., uzupełnionym w dniu 14 stycznia 2022 r. (daty wpływu do tut. Organu) firma Plastica Sp. z o.o., Frydrychowo 55, 87-410 Kowalewo Pomorskie, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Starosty Golubsko-Dobrzyńskiego z dnia 15 grudnia 2015 r., znak: RiOŚ.6220.6.2015.PSt ze zmianami.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku firmy Plastica Sp. z o.o. oraz wydania decyzji w przedmiocie sprawy.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w ustawie Prawo ochrony środowiska oraz ustawie o odpadach.

Wnioskowana zmiana objęła swoim zakresem zmiany ilości rodzajów odpadów wytwarzanych w skali roku.

W ocenie tut. Organu, zakres przedłożonego wniosku nie stanowi istotnej zmiany, a z uwagi na fakt, iż sumaryczna ilość odpadów wytwarzanych w skali roku ulega zmniejszeniu, nie wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli.

Jednocześnie, zmiany zaproponowane we wniosku są przede wszystkim istotne z punktu widzenia ochrony przeciwpożarowej zakładu, dlatego tut. Organ pismem z dnia 31 stycznia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.20.2021 wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu-Dobrzyniu, o przeprowadzenie stosownej kontroli.

Postanowieniem z dnia 21 lutego 2022 r., znak: PZ.5268.1.4.2022.KJ Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu-Dobrzyniu stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym opracowanym we wrześniu 2021 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Ponadto, odstąpiono od konieczności ustanowienia dodatkowego zabezpieczenia roszczeń, ponieważ zmiany, o które wnioskowała Strona odnoszą się wyłącznie do odpadów wytwarzanych.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono Stronie zapoznanie się z zebraniem materiałem dowodowym, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, zgodnie z którym „decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony”.

Za dokonaniem zmiany ww. decyzji przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes Strony, przejawiający się koniecznością dostosowania decyzji do rzeczywistej skali prowadzonej działalności w zakresie gospodarki odpadami. Ponadto przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa
Maria Wisniewska (1)
Maria Wisniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Plastica Sp. z o.o.
Frydrychowo 55
87-410 Kowalewo Pomorskie
2. aa

Do wiadomości:

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-I.G. 1243.2.20.2021

z dn.: 30.03.2022r. (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 30.03.2022r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem
od str. 1 do str. 55

z up. Marszałka Województwa

Maria Wisniewska (1)

Dyrektor
Departamentu Środowiska

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

opracowany dla

**Plastica Sp. z o.o. we Frydrychowie
nr 55, 87- 410 Kowalewo Pomorskie**

zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów, sporządzony w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tekst jednolity Dz. U. 2021 r., poz. 779) oraz rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296)

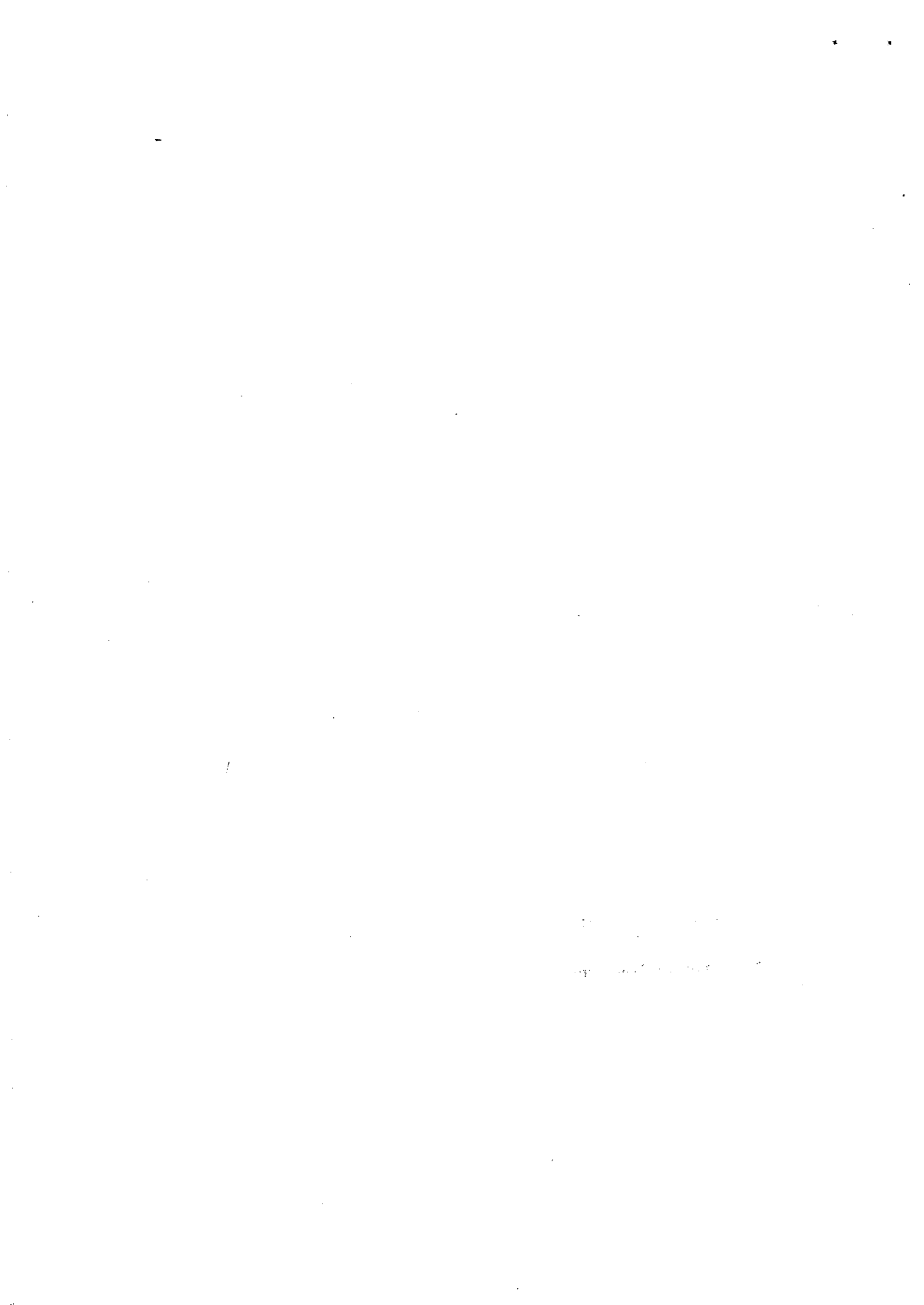
Opracował:

Rzecznik do Spraw Zabezpieczeń
Przeciwpożarowych

Dariusz Nędziak
mgr inż. Dariusz Nędziak Nr upr. 067/2017

„Aktualizacja nr 1”

Frydrychowo, wrzesień 2021 r.



Spis treści

WSTĘP	3
PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA	3
PODSTAWA I ZAKRES OPRACOWANIA	4
PODSTAWOWE INFORMACJE O PLASTICA SP. Z O. O.	7
LOKALIZACJA	7
PROWADZONA DZIAŁALNOŚĆ	8
TEREN SPÓŁKI	8
ZESTAWIENIE I CHARAKTERYSTYKA BUDYNKÓW I BUDOWLI	9
ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE TERENU I OBIEKTÓW PLASTICA SP. Z O.O.	12
PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA	17
SCENARIUSZ POŻAROWY	17
ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ODPADÓW W INSTALACJACH NALEŻĄCYCH DO PLASTICA SP. Z O.O.	19
WYSZCZEGÓLNIENIE RODZAJÓW ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO WYTWARZANIA WRAZ Z OKREŚLENIEM ICH SKŁADU	31
SZCZEGÓŁOWY OPIS SPOSOBÓW GOSPODAROWANIA ODPADAMI Z UWZGLĘDNIENIEM ZBIERANIA, TRANSPORTU, ODZYSKU I UNIESZKODLIWIANIA WYTWARZANYCH ODPADÓW	35
CHARAKTERYSTYKA MIEJSC MAGAZYNOWANIA MOŻLIWYCH DO WYTWORZENIA ODPADÓW W INSTALACJACH PRODUKCYJNYCH	42
OCENA POZIOMU BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO	47
OŚWIADCZENIE AUTORA OPRACOWANIA	47
ZAŁĄCZNIKI	48

WSTĘP

Plastica Sp. z o.o. posiada opracowany w styczniu 2020 roku przez rzeczoznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych (nr upr. 667/2017) operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu Dobrzyńskim z dnia 10 lutego 2020 r., znak: PZ.5585.02.01.2020.

Niniejszy dokument stanowi również integralną część pozwolenia na wytworzenie odpadów oraz zezwolenia na przetworzenia odpadów, na terenie działek o numerach ewidencyjnych nr 20/8, 20/9 i 295, obręb Frydrychowo, gm. Kowalewo Pomorskie udzielonego przez Starostę Golubsko – Dobrzyńskiego decyzją z dnia 15.12.2015 r. znak: RiOŚ.6220.6.2015.Pst z późniejszymi zmianami dokonanymi następującymi decyzjami:

- 1) decyzją Starosty Golubsko-Dobrzyńskiego z dnia 29.06.2016 r.,
znak OŚ.6220.7.2016.PSt,
- 2) decyzją Starosty Golubsko-Dobrzyńskiego z dnia 27.06.2017 r.,
znak OŚ.6220.2.2017.PSt,
- 3) decyzją Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego z dnia 14.04.2020 r.,
znak ŚG-I-P.7244. 49.2020.

Obecnie Spółka realizuje przedsięwzięcie polegające na rozbudowie Zakładu Wyrobów Higienicznych. Rozbudowa ta, oraz dokonana optymalizacja niektórych procesów produkcyjnych mająca na celu minimalizację generowania odpadów, umożliwiła dokonanie weryfikacji ilości dopuszczalnych mas wytwarzanych w skali roku odpadów. Zmniejszenie ilości dotyczy następujących rodzajów odpadów:

- 08 01 13* Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne z 30,0 Mg na 10,0 Mg,
- 08 03 12* Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne z 40,0 Mg na 10,0 Mg,
- 13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z 35,0 Mg na 15,0 Mg,
- 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone z 25,0 Mg na 15,0 Mg,
- 15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi z 15,0 Mg na 10,0 Mg,
- 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi z 60,0 Mg na 45,0 Mg,
- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe z 50,0 Mg na 20,0 Mg,
- 04 02 22 Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych z 100,0 Mg na 65,0 Mg,
- 08 03 13 Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 03 12 z 40,0 Mg na 20,0 Mg,
- 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury z 1 200,0 Mg na 1 470,0 Mg,
- 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* z 120,0 Mg na 50,0 Mg,
- 16 01 15 Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 z 50,0 Mg na 20,0 Mg,
- 19 09 05 Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie z 1,0 Mg na 3,0 Mg.

Zmiany w gospodarce odpadami związane są również z magazynowaniem odpadów i dotyczą rewizji maksymalnej masy odpadów w postaci sorbentów, materiałów filtracyjnych, tkanin do wycierania (np. szmaty, ścierki/ i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* (kod odpadu 15 02 03), które mogą być magazynowane w okresie roku w miejscu magazynowania 11 określonym jako „*Bufor magazynu przy ramach załadowniczych*”. Nie ulega zmianie natomiast maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Biorąc pod uwagę powyższe zmiany, Spółka zlecała aktualizację operatu przeciwpożarowego, który stanowi niniejszy dokument.

Zgodnie z art. 43 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. 2021 r., poz. 779) instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Zgodnie z art. 3 i art. 4 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity Dz.U. z 2021 r. poz. 869) osoba fizyczna, osoba prawna, organizacja lub instytucja korzystająca ze środowiska przyrodniczego, budynku, obiektu lub terenu obowiązane są zabezpieczyć użytkowane środowisko, budynek, obiekt lub teren przed zagrożeniem pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniem oraz zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie lub na terenie bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji. Ponadto zapewniając ochronę przeciwpożarową obiektu osoby te zobowiązane są do:

- 1) przestrzegania przeciwpożarowych wymagań budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- 2) wyposażenia budynku, obiektu lub terenu w sprzęt pożarniczy i ratowniczy oraz środki gaśnicze,
- 3) zapewnienia osobom przebywającym w budynku bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji,
- 4) przygotowania budynku obiektu lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej,
- 5) ustalenia sposobu postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Zgodnie z § 207 ust. 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. z 2019, poz. 1065 ze zm.) budynek i urządzenia z nim związane powinny być zaprojektowane i wykonane w sposób zapewniający w razie pożaru:

- 1) nośność konstrukcji przez czas wynikający z rozporządzenia;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w budynku;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie budynki;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych.

PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA.

Przedmiotem opracowania jest teren i obiekty Plastica Sp. z o.o. we Frydrychowie nr 55, 87-410 Kowalewo Pomorskie ze szczególnym uwzględnieniem miejsc magazynowania odpadów.

Celem niniejszego operatu jest określenie aktualnych warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów palnych przyjmowanych przez Plastica Sp. z o.o. do przetwarzania jak i odpadów pierwotnie wytwarzanych w procesach produkcyjnych i im towarzyszącym realizowanych w Zakładzie.

Operat sporządzony został w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. 2021 r., poz. 779).

Przy sporządzaniu operatu przeciwpożarowego bierze się pod uwagę obowiązujące przepisy przeciwpożarowe, do których zgodnie z art. 43 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach należy przepis ust. 7 i przepisy wydane na podstawie ust. 8 tego artykułu, to jest rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296), a także zasady wiedzy technicznej niezbędnej przy określeniu minimalnych wymagań jakie powinny zostać zapewnione, aby zapewnić optymalny poziom bezpieczeństwa pożarowego.

Przedmiotowy operat przeciwpożarowy stanowić będzie, zgodnie z wymaganiami prawa, załącznik do wniosku o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4c cyt. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. uzgodnieniem operatu przeciwpożarowego w drodze postanowienia przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu Dobrzyniu.

PODSTAWA I ZAKRES OPRACOWANIA.

Opracowanie wykonano w oparciu o:

- dokumentację budowlaną obiektów, opracowaną przez Pracownię Projektową Trasko Inwest Sp. z o.o. ul. Al. Wolności 13, 63-500 Ostrzeszów,
- Instrukcje Bezpieczeństwa Pożarowego obiektów Plastica Sp. z o.o.,
- oględziny obiektów i terenu Plastica Sp. z o.o. i informacje uzyskane od ich użytkowników.

W niniejszym opracowaniu odniesiono się do dokumentacji oraz wymagań określonych w następujących przepisach i normach:

- ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t. j. Dz.U. z 2021 r., poz. 869),
- ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz.U. z 2020 r., poz. 1219),
- ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz.U. z 2021 r., poz. 779),
- rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać

obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296).

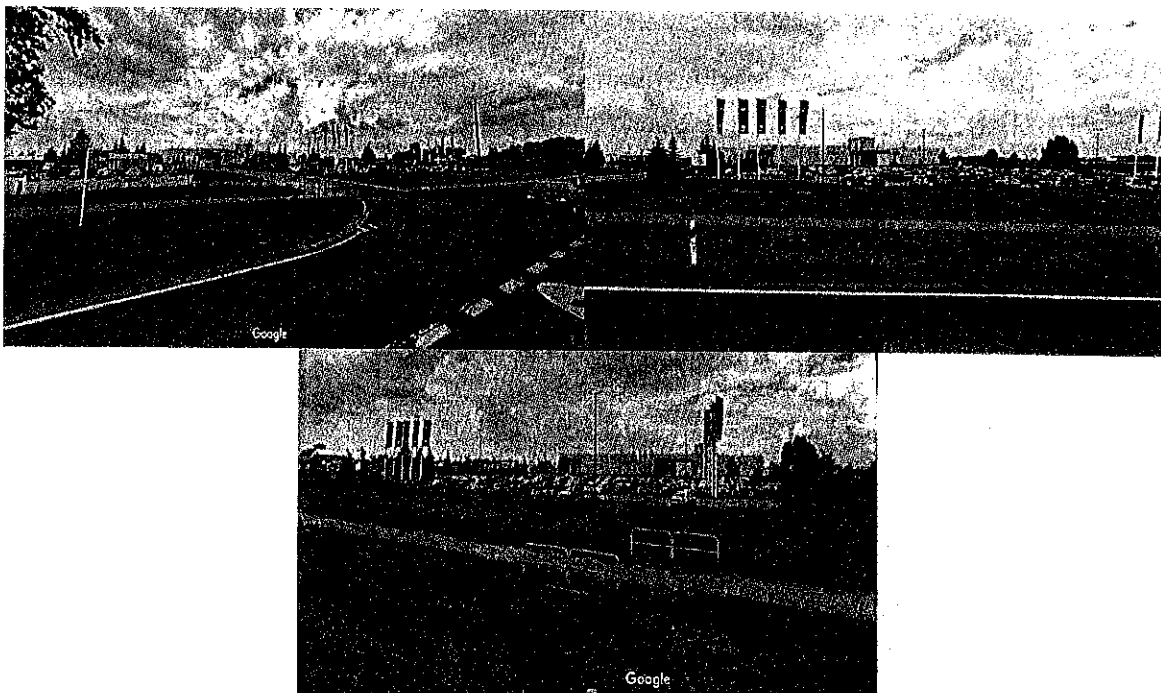
- rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. z 2010 r., poz. 719),
- rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity Dz.U. z 2019 r., poz. 1065 ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia wodnego oraz dróg pożarowych (Dz.U. z 2009 r., poz. 1030),
- Polskie Normy, dotyczące urządzeń i instalacji, mających wpływ na stan ochrony przeciwpożarowej obiektu.

PODSTAWOWE INFORMACJE O PLASTICA SP. Z O. O.

Plastica Sp. z o.o. wchodzi w skład Grupy Toruńskich Zakładów Materiałów Opatrunkowych S.A. posiadającej ponad 65-cio letnie doświadczenie w produkcji wyrobów medycznych, higienicznych i kosmetycznych. TZMO S.A. to polska firma odnosząca sukces na rynku globalnym, utrzymująca w wielu krajach pozycję lidera w swojej kategorii. Wyroby sprzedawane pod znakami handlowymi TZMO S.A. dostępne są na rynkach zamieszkałych przez 1/3 ludności świata.

Plastica Sp. z o.o. powstała w roku 2004 jako innowacyjna i zaawansowana technologicznie firma, która od początku swojej działalności dysponuje najnowocześniejszym parkiem maszynowym światowej klasy producentów. Od powstania działalności do dnia dzisiejszego jest jedynym polskim wytwórcą paroprzepuszczalnych folii i laminatów używanych w przemyśle higienicznym, medycznym i odzieżowym.

LOKALIZACJA



Rys. 1. Widok obiektów Plastica Sp. z o. o. od strony wjazdu na teren zakładu z drogi krajowej nr 15. Źródło: Mapy Google z 10.09.2019 r.

Plastica Sp. z o.o. ma siedzibę we Frydrychowie pod numerem 55. Zlokalizowana jest na terenie zabudowanym bezpośrednio za wschodnią granicą Kowalewa Pomorskiego w odległości ok 2,5 km od centrum Kowalewa Pomorskiego i 30 km od Torunia. Główny wjazd na teren spółki odbywa się z drogi krajowej nr 15 w okolicy skrzyżowania z drogą 554 w kierunku Golubia - Dobrzynia. Od strony wschodniej teren Spółki przylega do terenów rolniczych, a od zachodniej i północnej do drogi gminnej i osiedla mieszkaniowego o zabudowie jednorodzinnej.

PROWADZONA DZIAŁALNOŚĆ

W roku 2008 na terenie należącym do TZMO S.A., Plastica Sp. z o.o. uruchomiła działalność gospodarczą na obszarze Pomorskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej. Obecnie na terenie PSSE we Frydrychowie funkcjonuje pięć zakładów produkcyjnych:

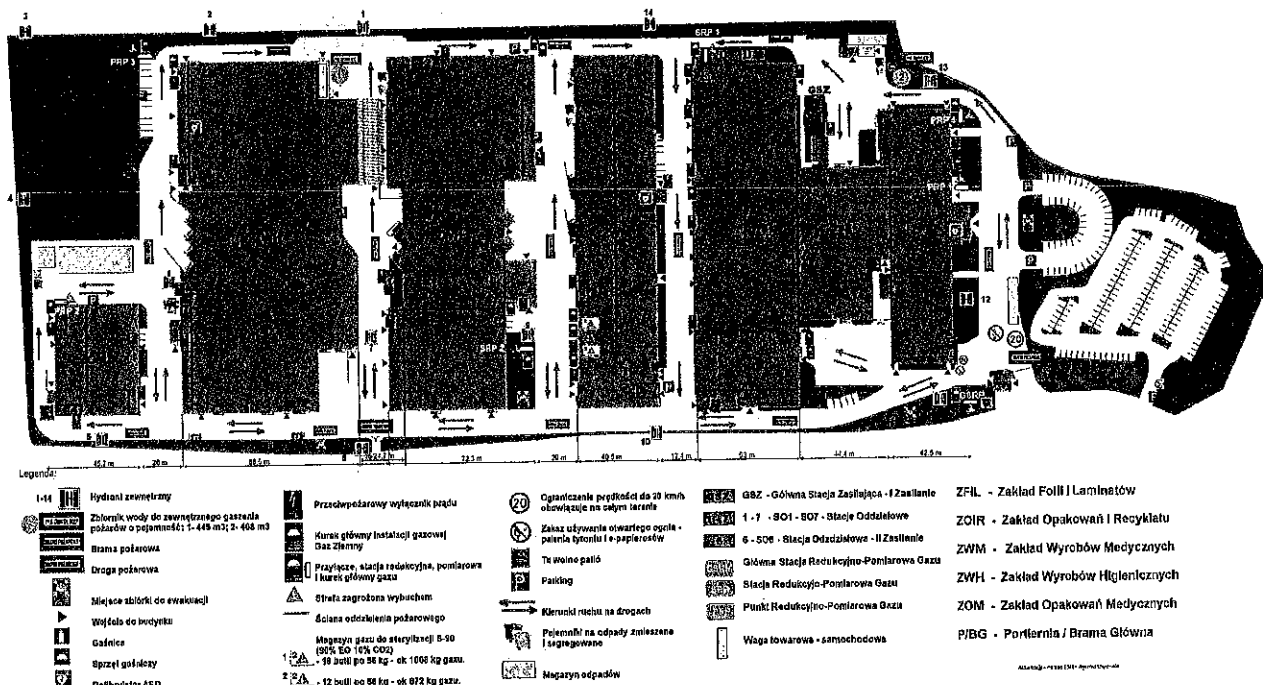
- 1) Zakład Folii i Laminałów (ZFiL), w którym wytwarzane są folie paroprzepuszczalne oraz laminaty przeznaczone na rynek higieniczny, medyczny, a także budowlany i odzieżowy;
- 2) Zakład Opakowań i Recyklatu (ZOiR), w którym wytwarzane są opakowania giętkie dla produktów flagowych marek GK TZMO; Zakład Opakowań i Recyklatu to produkcja folii opakowaniowej i nowoczesna instalacja do zadrukowywania materiałów metodą fleksograficzną oraz unikatowy na skalę kraju proces recyklingu tworzyw sztucznych;
- 3) Zakład Wyrobów Medycznych (ZWM), gdzie odbywa się produkcja zestawów medycznych pod marką Matopat, jak i usługowa działalność związana ze sterylizacją przemysłową za pomocą tlenu etylenu oraz parą wodną;
- 4) Zakład Wyrobów Higienicznych (ZWH), gdzie wytwarzane są wyroby higieniczne pod markami: Seni, Happy i Bella;
- 5) Zakład Opakowań Medycznych (ZOM), odpowiedzialny za produkcję opakowań do sterylizacji wyrobów medycznych oraz drukowanie i konfekcjonowanie medycznych materiałów opakowaniowych.

TEREN SPÓŁKI

Plastica Sp. z o.o.
Frydrychowo 55

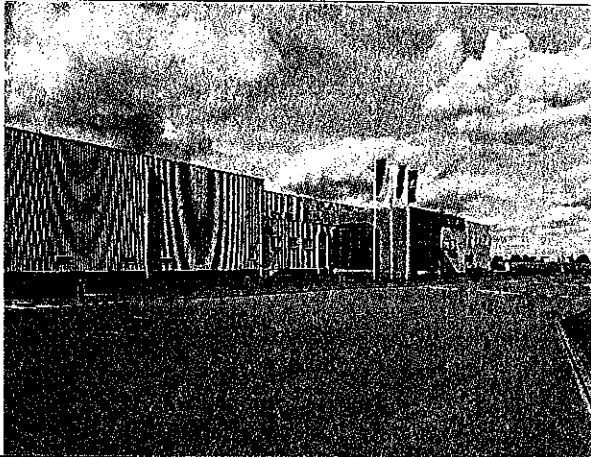
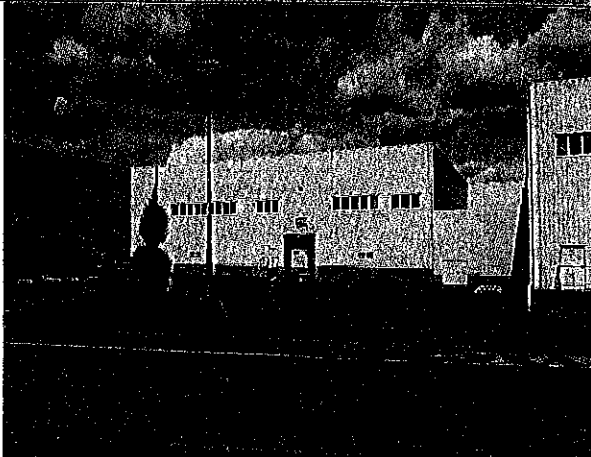
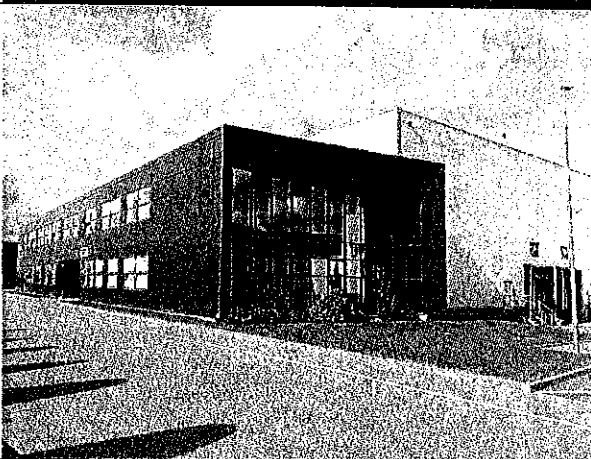
Plan terenu Plastica Sp. z o.o.

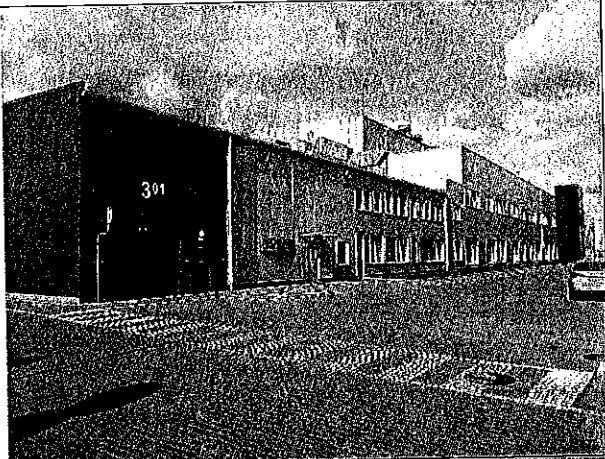
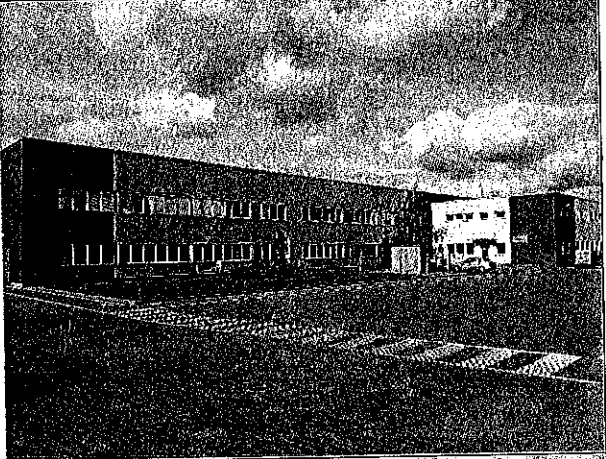
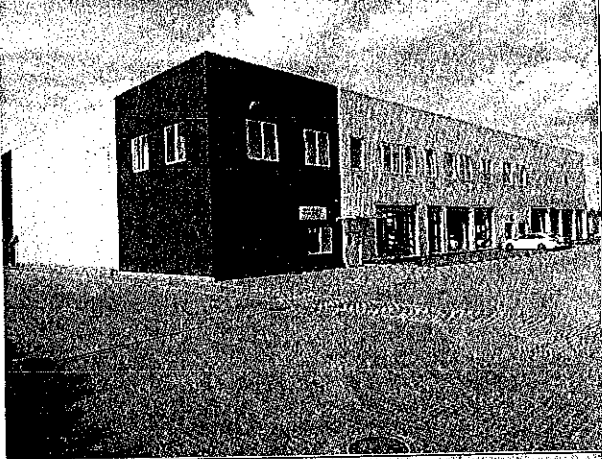

Drogi pożarowe.
Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru.
Przyłącza, stacje i punkty redukcyjne oraz zawory gazu.
Główna Stacja Zasilająca, Stacja Oddziałkowa i Główne Wylączniki Prądu.
Miejsca zbiórki do ewakuacji.
Kierunki ruchu na drogach.

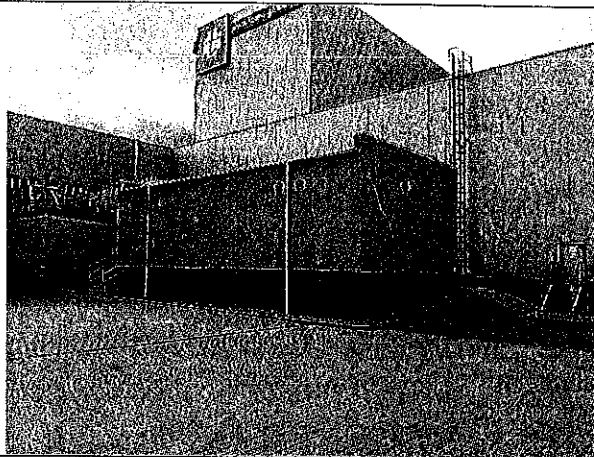



Teren spółki obejmuje powierzchnię 11,0231 ha, na których znajduje się 9 budynków o łącznej powierzchni 5,368 ha. Teren utwardzony kostką brukową ma powierzchnię 3,11 ha. Na terenie Plastica Sp. z o.o. zlokalizowane są następujące obiekty produkcyjno-magazynowe z częścią administracyjną i socjalną, których powierzchnie użytkowe podano w poniżej tabeli.

ZESTAWIENIE I CHARAKTERYSTYKA BUDYNKÓW I BUDOWLI

BUDYNEK BUDOWLA	PRZEZNACZENIE	OPIS / powierzchnia	WIDOK
1	Zakład Folii i Laminatów - produkcja folii paroprzepuszczalnych i laminatów	4212,44 m ²	
2	Zakład Folii i Laminatów – Magazyn „Łącznik” - magazyn surowców i wyrobów gotowych	2825,38 m ²	
3	Zakład Opakowań i Recyklatu - produkcja opakowań foliowych	9619,25 m ²	

BUDYNEK BUDOWLA	PRZEZNACZENIE	OPIS / powierzchnia	WIDOK
4	Zakład Wyrobów Medycznych - produkcja i sterylizacja EO oraz parą wodną wyrobów medycznych	9427,5 m ²	
5	Zakład Wyrobów Higienicznych - produkcja wyrobów higienicznych	27339,94 m ²	
6	Zakład Opakowań Medycznych - produkcja opakowań medycznych	2741,75 m ²	
7	Portiernia Plastica	109,37 m ²	

BUDYNEK BUDOWLA	PRZEZNACZENIE	OPIS / powierzchnia	WIDOK
8	GSZ - Trafostacja	108,9 m ²	
9	Budynek Gospodarczy - składowanie urządzeń do utrzymania zieleni oraz spawalnia	61 m ²	

Obiekty produkcyjne i magazynowe (w całości) są budynkami wykonanymi z materiałów klasyfikowanych do NRO (nierozprzestrzeniające ognia) w klasie „D” i „E” odporności pożarowej z zachowaniem pierwotnie wymaganej klasy odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowych, to jest dla części produkcyjno – administracyjnej „D”, dla części magazynowych co najmniej „B”.

Obiekty zbudowane w sposób określony wyżej w zakresie ochrony przeciwpożarowej, kwalifikowane są w sposób następujący:

- 1) część produkcyjną i magazynową, kwalifikuje się do pomieszczeń (PM), niskich (N);
- 2) część administracyjno – socjalną, kwalifikuje się do kategorii ZL III zagrożenia ludzi (jednorazowo w poszczególnych pomieszczeniach, będzie przebywało mniej jak 50 osób).

Budynki są niskie do 12 m nad poziom terenu i nie są podpiwniczone. W częściach magazynowych i produkcyjnych (za wyjątkiem budynku Zakładu Wyrobów Medycznych) są jednokondygnacyjne, a w częściach administracyjno – socjalnych mają po dwie kondygnacje.

W budynkach Plastica Sp. z o.o. ze względu na rodzaj produkcji, stosowane technologie i przerabiane oraz składowane surowce oraz wyroby gotowe występuje duże obciążenie ogniowe. W wydzielonych pożarowo magazynach gęstość obciążenia ogniowego w poszczególnych zakładach zawiera się w przedziale od 3000 do 8000 MJ/m², a w halach produkcyjnych od 500 do 2000 MJ/m².

- Materiały niebezpieczne zgromadzone są w:
- Zakład Opakowań i Recyklatu – mieszalnia farb – palne farby i rozcieńczalniki,
 - Zakład Wyrobów Medycznych – sterylizacja magazyn gazu C-90 – Tlenek Etylenu,
 - Budynek Gospodarczy – magazyn olejów i smarów.

Zagrozenie wybuchem zakwalifikowane jako strefa 2, to jest przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, nie występuje w trakcie normalnego działania, a w przypadku wystąpienia, utrzymuje się przez krótki okres, występuje (zaznaczone na planie terenu Plastica):

- 1) w przyłączach i stacjach redukcyjnych gazu ziemnego;
- 2) w pomieszczeniu magazynu gazu do sterylizacji S-90 (max. ok. 672 kg tlenu etylenu w 12 butlach);
- 3) w pomieszczeniu przyłącza gazu do sterylizacji S-90 (max. ok. 1008 kg tlenu etylenu w 18 butlach);
- 4) w pomieszczeniu mieszalni farb w ZOiR.

Zgromadzone ilości materiałów niebezpiecznych nie kwalifikują Zakładu do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE TERENU I OBIEKTÓW PLASTICA SP. Z O.O.

1. Obiekty Plastica Sp. z o.o.

Na terenie Plastica Sp. z o.o. o powierzchni 110231 m², w tym 5368 m² utwardzonych kostką brukową dróg i placów, zlokalizowane są następujące, obiekty produkcyjno-magazynowe z częściami administracyjnymi i socjalnymi, których powierzchnie użytkowe wynoszą:

- 1) Zakład Folia i Laminatów – 4212,44 m²;
- 2) Zakład Folia i Laminatów – Magazyn – 2825,38 m²;
- 3) Zakład Opakowań i Recyklatu – 9619,25 m²;
- 4) Zakład Wyrobów Medycznych – 9427,5 m²;
- 5) Zakład Wyrobów Higienicznych I i II – 27339,94 m²;
- 6) Zakład Opakowań Medycznych – 2741,75 m².

Na planie stanowiącym załącznik do niniejszego opracowania, naniesione są ww. obiekty, odległości między budynkami, a także drogi pożarowe, zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru, przyłącza, stacje i punkty redukcyjne oraz kurki główne gazu ziemnego, główna stacja zasilająca energii elektrycznej oraz stacje oddziałowe i główne wyłączniki prądu, miejsca zbiórki do ewakuacji oraz kierunki ruchu na drogach wewnętrznych.

2. Bierna ochrona przeciwpożarowa.

Spełnienie wymagań określonych w dziale VI Bezpieczeństwo Pożarowe, rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, a w szczególności dotyczących:

- 1) odporności pożarowej budynków;

- 2) wykonania elementów budynków odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej w sposób spełniający wymagania: R – nośności ogniowej, E – szczelności ogniowej, I – izolacyjności ogniowej;
- 3) dopuszczalnych powierzchni stref pożarowych PM;
- 4) wymaganej klasy odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego oraz zamknięć znajdujących się w nich otworów, bram drzwi i przepustów instalacyjnych;
- 5) oddzielenia przeciwpożarowego stref produkcyjnych od stref magazynowych, technicznych, administracyjnych i socjalnych;
- 6) wymaganej szerokości i liczby przejść, wyjść oraz dróg ewakuacyjnych;
- 7) zapewnienia dwóch wyjść ewakuacyjnych oddalonych o minimum 5 m z pomieszczeń o powierzchni ponad 300 m² i Q_d>500 MJ/m² oraz pomieszczeń zagrożonych wybuchem o powierzchni ponad 100 m²;
- 8) usytuowania budynków i odległości między ich zewnętrznymi ścianami, murowane ściany oddzielenia przeciwpożarowego o odpowiedniej nośności izolacyjności i szczelności ogniowej;
- 9) właściwie dobrane i utrzymane w sprawności przejścia i przepusty prowadzące przez przegrody stanowiące oddzielenie przeciwpożarowe.

3. Ewakuacja.

Ze wszystkich budynków zapewniona jest możliwość ewakuacji bezpośrednio na zewnątrz budynku lub do innej wydzielonej strefy pożarowej. Drogi ewakuacyjne i wyjścia są oznakowane zgodnie PN i wyposażone w awaryjne oświetlenie ewakuacyjne.

Wyznaczono i oznakowano na terenie cztery miejsca zbiórki do ewakuacji.

4. Wyposażenie obiektów **Plastica Sp. z o.o. we Frydrychowie** w instalacje i urządzenia przeciwpożarowe oraz wizyjny system kontroli:

- 1) **System Sygnalizacji Pożaru** – system w skład którego wchodzi detekcja pożaru, alarmowanie w tym generowanie i przesyłanie sygnału alarmowego do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu - Dobrzyniu orazysterowanie urządzeń zewnętrznych; SSP współdziała z systemem Building Integration System Bosch – wizualizacji działania i kontroli sprawności tego systemu SSP;
- 2) **wentylacja pożarowa** – w kłapy dymowe i bramy napowietrzające sterowane przez SSP wyposażone są wszystkie hale produkcyjne i magazynowe za wyjątkiem stref czystych ZWM i ZOM;
- 3) **wentylacja awaryjna** – w formie dwubiegowych wentylatorów dachowych w warunkach normalnej pracy działających stale na pierwszym biegu, natomiast po wykryciu przekroczenia niebezpiecznego stężenia przełączane na drugi bieg zapewniający zwielokrotnienie wymian powietrza; system działa poprzez:
 - a) centralkę systemu detekcji tlenu w ZWM,
 - b) centralki systemu detekcji GAZEX – wykrywanie wzrostu stężenie wodoru w pomieszczeniach ładowania akumulatorów wózków jezdniowych,
 - c) w trybie ręcznym w mieszalni farb ZOIR;
- 4) **system detekcji tlenu etylenu** – Zakład Wytwarzania Medycznych – wykrywanie wystąpienia tlenu etylenu i rozgłaszanie alarmu (syreny i lampy błyskowe) oraz sterowanie wentylacją pomieszczeń i przebiegiem procesu sterylizacji,

- 5) **system Gazex – wykrywanie wzrostu stężenia wodoru** w pomieszczeniach ładowania akumulatorów wózków jezdniowych i sterowanie wentylacją oraz zasilaniem prostowników;
- 6) **system detekcji GAZEX – wykrywanie gazu ziemnego** we wszystkich kotłowniach CO, kotłowni pary do sterylizatora w ZWM i na linii Bielloni w ZFiL oraz w tych pomieszczeniach hal ZWH I ZFiL przez które przebiegają rurociągi z gazem i w razie wykrycia gazu, sterowanie zamknięcia kurka głównego gazu;
- 7) **przeciwpożarowy wyłącznik prądu** – wszystkie obiekty są wyposażone w wyłączniki których przyciski zlokalizowane są przy wejściach do hal produkcyjnych, magazynowych, części administracyjnych i socjalnych oraz stacji zasilających i rozdzielni prądu;
- 8) **systemy gaśnicze maszyn i instalacji przesyłowych celulozy w ZWH:**
 - a) wodna instalacja tryskaczowa w komorach filtrów OSPREY (wszystkie),
 - b) wodna instalacja tryskaczowa w wieżach zawrotu celulozy w halach I i II,
 - c) system Firefly wykrywania, odcinania zasuwami i gaszenie CO₂ iskier w rurociągach przesyłowych instalacji zawrotu celulozy oraz gaszenia mgłą wodną w wieżach zawrotu celulozy w hali II;
- 9) **oświetlenie awaryjne** – drogi i wyjścia ewakuacyjne oraz punkty z podręcznym sprzętem gaśniczym i apteczkami pierwszej pomocy wyposażone są w oświetlenie ewakuacyjne w systemie rozproszonym zgodnie z PN;
- 10) **system kontroli dostępu** sterujący we współdziałaniu z SSP w przypadku wykrycia pożaru otwarciem wejść do budynków dla ekip ratowniczych;
- 11) **przeciwpożarowe klapy odcinające** przeznaczone do zabezpieczenia pomieszczeń przed rozprzestrzenianiem się ognia i dymu przewodami powietrza w instalacji wentylacji i klimatyzacji poprzez automatyczne lub zdalne odcięcie instalacji – od strefy objętej pożarem; klapy montowane są na granicach stref pożarowych w miejscach przejść przewodów wentylacyjnych przez oddzielenia przeciwpożarowe oraz w ZWH w instalacjach przesyłowych celulozy pomiędzy strefami pożarowymi;
- 12) **urządzenia oddymiające** – wydzielone klatki schodowe;
- 13) **stałe kurtyny dymowe** – dzielące duże hale produkcyjne i magazynowe na strefy oddymiania z zadaniem ograniczenia rozprzestrzeniania się dymu i gorących produktów spalania – zainstalowano w magazynach ZFiL i ZWH oraz hali produkcyjnej ZWH II.
- 14) **System telewizji użytkowej** – w obiektach Plastica Sp. z o.o. w systemie monitoringu wizyjnego funkcjonuje 209 kamer zamontowanych wewnątrz obiektów:
 - a) Portiernia – 2,
 - b) ZFiL – 23,
 - c) ZOIR – 27,
 - d) ZWM – 36,
 - e) ZWH – 61,
 - f) ZOM - 10.

Teren Plastica Sp. z o.o. jest monitorowany przez 34 kamery stacjonarne i 16 kamer zewnętrznych zamontowanych na słupach przy drogach wewnętrznych.

Kamery zewnętrzne mają trzydziestokrotny zoom optyczny i szesnastokrotny zoom cyfrowy, co pozwala na zbliżenie i w powiększeniu dokładne oglądanie

obiektów. Wszystkie urządzenia prowadzą zapis do trzech macierzy dyskowych zamontowanych w serwerowniach ZOiR, ZWM i ZWH. Taka konfiguracja pozwala na archiwizację materiału wideo z wszystkich kamer, a w tym z miejsc magazynowania odpadów przez wymagany miesięczny okres od daty zapisu. System telewizji użytkowej zabezpieczony jest przez agregat prądowłóczy przed nioczekiwanym zanikiem zasilania.

5. Hydranty wewnętrzne i podręczny sprzęt pożarniczy.

Obiekty wyposażone są w:

1) instalacje hydrantowe wewnętrzne:

- a) w strefach PM – hydranty 52 z węzłem płasko składanym,
- b) w strefach ZL III – hydranty 25 z węzłem półsztywnym;

2) podręczny sprzęt gaśniczy:

- a) gaśnice proszkowe GP-6x (ABC),
- b) gaśnice śniegowe GS-5x (BC),
- c) agregaty gaśnicze GP-25x (ABC),
- d) koce gaśnicze.

Miejsca lokalizacji sprzętu gaśniczego są oznakowane zgodnie z PN, a masa środków gaśniczych przypadająca na każde 100 m² powierzchni stref pożarowych przekracza od trzech do pięciu razy minimalną ilość określoną przepisami (2 kg środków gaśniczych na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej).

6. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Wymagane zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru biorąc pod uwagę wielkość stref pożarowych oraz gęstości obciążenia ogniowego, to 40 dm³/s. Względny czas trwania pożaru na jaki należy zapewnić zasoby wody, ustalony na podstawie Polskiej Normy PN-B-02852 „Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczania względnego czasu trwania pożaru”, przy uwzględnieniu postanowień § 6 ust. 10 pkt. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych wynosi 4 godziny. Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewnia pierścieniowa sieć hydrantowa zasilana z sieci wodociągowej „Ostrowite” wyposażona w 14 hydrantów, w tym 8 nadziemnych DN-100, 4 nadziemne DN-80 i 2 podziemne DN-80. Zgodnie z wymaganiami odległość hydrantów od chronionych obiektów jest nie większa niż 75m, a odległości między hydrantami jest nie większa niż 150m. Ponieważ źródło zasilania wodociągu ma wydajność ok. 30 dm³/s i zaopatruje w wodę także Kowalewo Pomorskie oraz sąsiednie miejscowości, to nie zapewnia wydajności wymaganej dla obiektów Plastica Sp. z o.o. Brakujące ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniają dwa przeciwpożarowe zbiorniki wody o pojemności 445 m³ i 408 m³ zlokalizowane w odległości mniejszej niż 250 m chronionych przez nie hal. Źródła te pokrywają z naddatkiem potrzeby zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru obiektów Plastica Sp. z o.o., tak w zakresie ilości jak i lokalizacji – dostępności zasobów wody.

7. Drogi pożarowe.

Na całym terenie wyznaczono i oznakowano drogi pożarowe zgodnie z postanowieniami rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji

z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych. Drogi mają odpowiednią szerokość i nawierzchnię utwardzoną o nośności co najmniej 100 kN/oś., a wjazd na teren prowadzi przez bramę główną z portiernią oraz drugą bramę pożarową otwieraną w razie potrzeb przez pracowników ochrony. Drogi wewnętrzne są oznakowane poziomymi i pionowymi znakami drogowymi zgodnie dokumentacją organizacji ruchu na terenie Plastica Sp. z o.o. opracowaną przez uprawnionego projektanta i uzgodnioną z rzeczoznawcą do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

8. Pomieszczenia – strefy zagrożone wybuchem.

Na terenie Plastica Sp. z o.o. zidentyfikowano występowanie zagrożenia wybuchem i wyznaczono strefę 2, to jest przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, nie występuje w trakcie normalnego działania, a w przypadku wystąpienia, utrzymuje się przez krótki okres. Zagrożenie takie może wystąpić:

- 1) przy przyłączach i stacjach redukcyjnych gazu ziemnego;
- 2) w ZWM w pomieszczeniu magazynu gazu do sterylizacji S-90 (max. ok. 672 kg tlenu etylenu w 12 butlach) i w pomieszczeniu przyłącza gazu do sterylizacji S-90 (max. ok. 1008 kg tlenu etylenu w 18 butlach);
- 3) w ZOIR w pomieszczeniu mieszalni farb, przy destylarce Renzmann i drukarkach Novoflex i Miraflex.

Zgodnie z art. 4 Dyrektywy 1999/92/EC oraz § 5 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa (Dz. U. z 2010 r. Nr 138, poz. 931) opracowano „Dokument zabezpieczenia stanowisk pracy przed wybuchem” – Część I i II dotyczący ww. przestrzeni.

Dokumenty zawierają deklaracje bezpieczeństwa na stanowiskach pracy datowane na: Część I – 7 grudnia 2020 r., Część II – 1 października 2020 r. Deklaracje wskazują, że spełnione zostały wymagania określone w cytowanej wyżej dyrektywie i rozporządzeniu oraz, że:

- ryzyko (zagrożenie) wybuchem zostało zidentyfikowane i oszacowane,
- podjęto odpowiednie środki zaradcze, aby osiągnąć cel dyrektywy i rozporządzenia,
- miejsca niebezpieczne zostały zakwalifikowane jako strefy zagrożenia wybuchem,
- miejsca pracy i wszystkie urządzenia, aparaty, narzędzia lub instalacje (wyposażenie miejsc pracy) użyte w procesie pracy są zaprojektowane, użytkowane i konserwowane zgodnie z wymogami bezpieczeństwa,
- osoby wykonujące prace na ww. stanowiskach pracy posiadają aktualne przeszkolenie BHP i ochrony przeciwpożarowej, co potwierdziły własnoręcznym podpisem,
- osoby wykonujące prace na ww. stanowiskach pracy zostały zapoznane z dokumentem zabezpieczenia przed wybuchem, co potwierdziły własnoręcznym podpisem.

PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA.

Ochrona przeciwpożarowa polega na realizacji przedsięwzięć mających na celu ochronę życia, zdrowia, mienia lub środowiska przed pożarem, klęską żywiołową lub innym miejscowym zagrożeniem.

W Plastica Sp. z o.o. najważniejszym celem zabezpieczeń i procedur jest zapobieganie powstawaniu i rozprzestrzenianiu się pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia. Realizacji tego celu służy przeciwdziałanie możliwości wywołania pożaru przez złe działanie lub zaniechanie działania personelu fabryki czy firmy zewnętrznej np. podczas prac konserwacyjnych lub remontowych, wyeliminowanie przypadków wadliwej pracy maszyn i instalacji oraz szybkie wykrycie pożaru w jego wczesnym stadium dające możliwość prowadzenia z dobrym skutkiem akcji ratowniczo-gaśniczej siłami załogi w oczekiwaniu na przybycie zaalarmowanych służb ratowniczych.

Obiekty mają ww. zabezpieczenia pasywne i aktywne. Przebywanie w budynkach oraz wykonywanie w nich różnych czynności jest ograniczone następującymi procedurami bezpieczeństwa:

- 1) całkowity zakaz używania otwartego ognia oraz palenia tytoniu i e-papierosów w obiektach i na terenie;
- 2) palenie tytoniu i e-papierosów dozwolone jest tylko w pięciu oznaczonych punktach;
- 3) wszystkie przestrzenie oznakowano zgodnie z PN-ISO 7010:2006, PN-ISO 3864-1:2006, PN-92/N-01256.1 oraz rozmieszczono tabliczki informujące o zakazie palenia i stosowania otwartego ognia;
- 4) wszystkie urządzenia i instalacje zabezpieczające oraz technologiczne poddawane są przeglądom okresowym i konserwacji zgodnie polskim prawem, Polskimi Normami oraz dobrą praktyką;
- 5) cały teren Plastica Sp. z o.o. jest monitorowany przez system kamer TV przemysłowej, a obrazy z kamer dostępne są w portierni dla pracowników ochrony obiektów i archiwizowane;
- 6) wszyscy pracownicy uczestniczą w szkoleniach z zakresu ochrony przeciwpożarowej, postępowania na wypadek pożaru i ewakuacji oraz odbywają ćwiczenia praktyczne obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego;
- 7) zapewnienie wizyjnego systemu kontroli w magazynie odpadów przy instalacji do odzysku odpadów w ZOIR;
- 8) prace niebezpieczne pod względem pożarowym w budynkach i na przyległych terenach mogą być wykonywane jedynie po przeprowadzeniu opisanej w Instrukcjach Bezpieczeństwa Pożarowego procedury oceny zagrożenia, wykonaniu zabezpieczeń i uzyskiwaniu pisemnej zgody kierownika zakładu na ich prowadzenie.

SCENARIUSZ POŻAROWY.

Najbardziej prawdopodobną przyczyną pożaru jest zapłon, na skutek awarii maszyn lub niewłaściwego działania ich obsługi, łatwopalnych rozdrobnionych w procesie produkcji materiałów: celulozy, tworzyw sztucznych w tym włóknin i różnego rodzaju folii PP i PE stosowanych w produkcji wyrobów higienicznych oraz materiałów z bawełny stosowanych w produkcji wyrobów medycznych, opakowań i palet stanowiących ich nośnik.

Wzrost temperatury i/lub zadymienie aktywuje najbliższą czujkę SSP, która wywoła Alarm i stopnia i rozpocznie następującą sekwencję zdarzeń:

- 1) czujka wejście w stan alarmu zasygnalizuje na swojej obudowie miganiem czerwonej diody lub wskaźnika zadziałania SSP;
- 2) sygnał poprzez kable linii dozorowych wywołuje alarm CSP – Centrala Sygnalizacji Pożaru – sygnały świetlne i dźwiękowe w pomieszczeniu i na zewnątrz portierni oraz generuje wysłanie wiadomości tekstowych (SMS) z informacją o wywołaniu alarmu do mistrzów właściwych Zakładów, a wszystkie do Dyżurnych DT i prowadzącego sprawę ochrony przeciwpożarowej;
- 3) w ciągu 60 sekund od wystąpienia alarmu obsługa – pracownicy ochrony obiektu – powinni przyjąć alarm wciskając przycisk POTWIERDŹ;
- 4) brak potwierdzenia powoduje wywołanie alarmu II stopnia;
- 5) po potwierdzeniu przyjęcia alarmu I stopnia CSP odlicza wyświetlane na ekranie centrali 5 minut na potwierdzenie alarmu i w razie:
 - a) stwierdzenia alarmu fałszywego umożliwia skasowanie go poprzez wciśnięcie przycisku RESET,
 - b) potwierdzenia powstania pożaru, umożliwia natychmiastowe RĘCZNE WYZWOLENIE ALARMU II Stopnia;
- 6) po upływie 5 minut od alarmu I stopnia lub po ręcznym wyzwoleniu Alarmu II stopnia, CSP realizuje następujący scenariusz pożarowy:
 - a) generuje sygnał alarmowy do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu – Dobrzyniu,
 - b) domyka strefę pożarową zamykając bramy w ścianach oddzielenia przeciwpożarowego i sterując klapami odcinającymi,
 - c) włącza syreny i światła alarmowe w strefie z której wykryty został pożar,
 - d) uruchamia wentylację pożarową otwierając klapy dymowe i bramy napowietrzania,
 - e) otwiera zamki drzwi umożliwiając wejście do budynków ekipom ratowniczym;
- 7) użycie przycisku ROP – ręczny ostrzegacz pożarowy, powoduje natychmiast w systemie sygnalizacji pożaru wywołanie Alarmu II Stopnia i pełną realizację sekwencji opisanej w pkt. 6;
- 8) wykrycie przez SSP pożaru w pomieszczeniu z instalacją gazu ziemnego generuje alarm pożarowy i sygnał zamknięcia głównego zaworu dopływu gazy do strefy w której wykryto pożar.

ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ODPADÓW W INSTALACJACH NALEŻĄCYCH DO PLASTICA SP. Z O.O.

W instalacjach produkcyjnych należących do Plastica Sp. z o.o. powstają odpady związane stricte z eksploatacją instalacji tj. odpady włóknin, folii propylenowej, folii polietylenowej, folii z nadrukiem i bez nadruku, folii z elementem przędzy włókienniczej, ścinki ceraty teflonowej, ścinki z laminatu, niezgodnych jakościowo wyrobów oraz odpadów w postaci zlewek farb, rozpuszczalników czy szlamów z usuwania farb i lakierów. Ponadto odpad stanowią wszelkiego rodzaju opakowania po zakupionych surowcach i materiałach pomocniczych.

Parametry pracy instalacji produkcyjnych przy normalnej i zmniejszonej wydajności są takie same. Z uwagi na specyfikę produkcji instalacje nie pracują w warunkach odbiegających od normalnych.

Tabela nr 1. Źródła powstawania odpadów w ramach wstępnego wytwarzania w instalacjach należących do Plastica Sp. z o.o.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Rodzaj instalacji
Odpady niebezpieczne				
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad stanowią szlamy powstające podczas mycia drukarek oraz ich elementów, wykorzystywanych w procesie zadruku na instalacji.	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią pozostałości (zlewki) farb zawierające substancje niebezpieczne, które powstają w wyniku zlewania pozostałości farb wykorzystywanych w instalacji.	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
3.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Odpad stanowią pozostałości substancji smarujących w postaci smaru plastycznego powstałe w wyniku używania ich w eksploatowanych maszynach i urządzeniach.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Rodzaj instalacji
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady stanowią przetworzone oleje powstałe w wyniku ich wymiany w eksploatowanych maszynach i urządzeniach.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH
				Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią zużyte opakowania (pojemniki, hobotki, beczki itp.) po zakupionych surowcach i materiałach pomocniczych (farbach, koncentratkach, rozpuszczalnikach, żelach, środkach odftuszczających, preparatach czyszczących itp.).	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad stanowią zużyte opakowania - pojemniki po zakupionych surowcach i materiałach pomocniczych np. po środkach adhezyjnych, rozdzielaczach do form, silikonowych środkach oddzielających, spray do wykrywania nieszczelności.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycie-	Odpad stanowią materiały filtracyjne w postaci jednorazowych maseczek czy czyściwo zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi powstałe w wyniku bieżącej konserwacji maszyn i urządzeń stanowiących integralną część instalacji.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Rodzaj instalacji
		rania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad stanowią zużyte baterie ołowiowe, służące do podtrzymywania pamięci w urządzeniach sterujących, eksploatowanych w instalacjach produkcyjnych.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpad stanowią skrawki włókniny, gazy i waty bawełnianej	Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad stanowią ścinki włókien, ścinki folii propylenowej, folii polietylenowej, folii z nadrukiem i bez nadruku, folii z elementem przędzy włókienniczej, ścinki ceraty teflonowej, ścinki z laminatu, ścinki laminatu z włókniną, odpad pianek montażowych, odpad taśm produkcyjnych, teflon, zanieczyszczenia stałe z tworzywa sztucznego w postaci węgla wapnia, nitki, kępek, drobinek folii powstałych podczas procesów produkcyjnych.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad stanowią zużyte, lub uszkodzone uszczelki poliuretanowe powstałe w wyniku bieżącej konserwacji maszyn i urządzeń stanowiących integralną część instalacji.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Rodzaj instalacji
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
4.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowią pozostałości zlewek w postaci mieszanin naturalnych olejków eterycznych, wody węgłanowej i detergentów. Mieszanina służy do czyszczenia dysz klejowych w myjce ultradźwiękowej.	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
5.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpad stanowią pozostałości (zlewki) farb wodorozcieńczalnych.	Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
6.	08 03 13	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 03 12	Odpad stanowią pozostałości (zlewki) farb wodorozcieńczalnych wykorzystywanych do prowadzonego na instalacji procesu nadruku oraz w wyniku czyszczenia m.in. drukarek fleksograficznych.	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
7.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Odpad stanowią szlamy wodne powstające w wyniku mycia drukarek fleksograficznych, węży doprowadzających farbę, komór rakłowych, wymontowanych elementów drukarek itp.	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
8.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpad stanowią odpadowe kleje, które należą do kategorii termotopliwych klejów polimerowych, powstających w wyniku czyszczenia m.in. listew klejowych.	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Odpad stanowią zużyte klisze fotalimerowe, wykorzystywane podczas procesu nadruku na drukarkach fleksograficznych.	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
10.	15 01 01	Opakowania z papieru tektury	Odpad stanowią go nieprzydatne, uszkodzone opakowania lub ich elementy (np. narożniki), gilzy z papieru lub tektury po zakupionych surowcach, materiałach pomocniczych lub z procesu dystrybucji produktów jak również papier woskowy oraz taśmy przylepne.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Rodzaj instalacji
				Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowią zużyte opakowania z tworzyw sztucznych tj. worki i pojemniki wykonane z PP, PE, PCV oraz materiały ochronne w postaci folii termokurczliwej, stretch, taśmy bandujące itp. po zakupionych surowcach lub produktach.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH
				Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
				Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią uszkodzone palety oraz skrzynie drewniane, powstałe w wyniku pakowania lub transportowania surowców i produktów.	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH
				Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
				Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad stanowią zużyte metalowe pojemniki po zakupionych surowcach czy materiałach pomocniczych jak również odpad stanowią druty wykorzystywane do zabezpieczenia zbelowanych ścinek folii.	Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH
				Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Rodzaj instalacji
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki/i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpad w postaci stałej, stanowią go zużyte filtry, stosowane w urządzeniach ochrony powietrza eksploatowanych na instalacji jak również zużyta odzież ochronna	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpad w postaci płynnej, stanowi go zużyty płyn chłodzący powstały w wyniku bieżącej konserwacji maszyn i urządzeń stanowiących integralną część instalacji.	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL
				Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR
				Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR
				Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej, stanowią go zużyte noże rakłowe z urządzeń drukujących.	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL
				Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpad stanowią niezgodne jakościowo wyroby inkontynentne w postaci pieluszek dla dzieci, pieluch anatomicznych, anatomicznych wkładów chłonnych, wkładek urologicznych, podkładów higienicznych oraz brykietu czy kurzu celulozowego. Odpad stanowią niezgodne jakościowo wyroby medyczne w postaci np. wszelkich wyrobów z gazy, kompresów, wyrobów z włókien i laminatów oraz jak również niezgodne jakościowo wyroby typu blister, torebek powstałych podczas zmiany asortymentu na maszynie produkującej.	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH
				Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM
				Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Rodzaj instalacji
18.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady stanowią żywice z uzdatniania wody, nieprzydatne do użytku w wyniku utraty zdolności wymiennej lub nadmiernego rozdrobnienia.	Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM

Tabela nr 2. Sumaryczna ilość odpadów możliwych do wstępnego wytworzenia w instalacjach należących do Plastica Sp. z o.o.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	10,0
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	10,0
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
3.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	3,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOiR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM				

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	15,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	15,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	10,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL	45,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj Instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
		ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	20,0
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	65,0
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	5 500,0

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFIL	5,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFIL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH	
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
4.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	5,0
5.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	10,0
6.	08 03 13	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 03 12	Instalacja do produkcji laminatów w ZFIL	20,0
7.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Instalacja do produkcji laminatów w ZFIL	90,0
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
8.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Instalacja do produkcji laminatów w ZFIL	5,0
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Instalacja do produkcji laminatów w ZFIL	5,0
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFIL	1 470,0
			Instalacja do produkcji laminatów w ZFIL	
			Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR	
			Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR	
			Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR	
			Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
			Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	690,0
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	900,0
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOIR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	30,0

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
			Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki/ i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	50,0
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Instalacja do produkcji folii paroprzepuszczalnej w ZFiL Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji folii opakowaniowej w ZOiR Instalacja do produkcji opakowań foliowych w ZOiR Instalacja do produkcji recyklatu w ZOIR Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej wraz z węzłem rozdrabniania w ZWH Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	20,0
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Instalacja do produkcji laminatów w ZFiL Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	2,0
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Instalacja do produkcji wyrobów higienicznych w ZWH Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	5 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji	Sumaryczna ilość odpadów możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
			Instalacja do produkcji opakowań medycznych w ZOM	
18.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Instalacja do produkcji wyrobów medycznych w ZWM	3,0

WYSZCZEGÓLNIENIE RODZAJÓW ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO WYTWARZANIA WRAZ Z OKREŚLENIEM ICH SKŁADU

W poniższych tabelach zestawione zostały rodzaje odpadów (niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne) możliwych do wytworzenia z uwzględnieniem ich właściwości mi.in w odniesieniu do wymagań określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

Tabela nr 3. Określenie składu chemicznego i właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad w postaci płynnej, stanowią go szlamy powstające podczas mycia drukarek oraz ich elementów, zawierający w swoim składzie substancje niebezpieczne, głównie etanol, octan etylu, 2-metylopropan-2-ol, butan-2-on, alkohol izopropylowy, itp. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące [HP4], łatwopalne [HP3].
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w postaci płynnej, stanowią go zlewki farb zawierające substancje niebezpieczne tj. głównie etanol, octan etylu, 2-metylopropan-2-ol, butan-2-on, alkohol izopropylowy, itp. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące [HP4], łatwopalne [HP3].
3.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Odpad o konsystencji od ciekłej do stałej, stanowią go pozostałości smaru plastycznego, którego podstawowymi składnikami jest faza ciekła i zagęszczacz (substancja żelująca). Odpad w swoim składzie zawiera substancje niebezpieczne tj. 2,6-di-tert-butylofenol. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: ostra toksyczność [HP6], drażniące [HP4].
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci płynnej, stanowią go przepracowane oleje i smary powstałe w wyniku ich wymiany w eksploatowanych maszynach i urządzeniach. Odpad zanieczyszczony głównie aromatycznymi związkami organicznymi. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: ostra toksyczność [HP6], rakotwórcze [HP7], toksyczne [HP5], drażniące [HP4].

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad w postaci stałej, stanowią go opakowania po surowcach i materiałach pomocniczych głównie opakowania z tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen) bądź opakowania metalowe (puszki metalowe - najczęściej aluminiowe). Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi tj. alkohol izopropylowy, 2-aminoetanol, 2-butoksyetoksyetanol, 1-etoksypropan-2-ol, octan etylu, ksylen, aromatyczne związki organiczne, octan n-propylu, butan-2-on itp. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami: drażniące [HP4], łatwopalne [HP3], ostra toksyczność [HP6].
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad w postaci stałej, stanowią go opakowania po surowcach i materiałach pomocniczych głównie opakowania z tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen) bądź opakowania metalowe (puszki metalowe - najczęściej aluminiowe). Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi tj. propan, butan, aromatyczne związki organiczne aminy aromatyczne i alifatyczne. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: łatwopalne [HP3], toksyczne [HP5].
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad w postaci stałej, stanowią go materiały filtracyjne oraz czyściwo wykonane z miękkich włókien naturalnych. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi tj. alkohol izopropylowy, 2-aminoetanol, 2-butoksyetoksyetanol, 1-etoksypropan-2-ol, octan etylu, ksylen, aromatyczne związki organiczne, octan n-propylu, butan-2-on itp. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące [HP4], łatwopalne [HP3], ostra toksyczność [HP6].
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad w postaci stałej, zawierające w swoim składzie ołów i jego związki, kwas siarkowy oraz tworzywa sztuczne. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: rakotwórcze [HP7], toksyczne [HP5].
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpad stanowią skrawki włókniny, gazy i waty bawełnianej wykonanych z naturalnych czy sztucznych włókien jak również z celulozy i tworzyw sztucznych. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad w postaci stałej, stanowią go odpady poprodukcyjne wykonane z tworzyw sztucznych głównie polietylenu, polipropylenu. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad ma postać rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
4.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpad w postaci płynnej, stanowią go zlewki mieszanin naturalnych olejków eterycznych, wody węglanowej i detergentów, które nie zawierają w swoim składzie substancji niebezpiecznych. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
5.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpad w postaci płynnej, stanowią go zawiesiny wodne farb wodorozcieńczalnych, które w swoim składzie nie zawierają substancji niebezpiecznych. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości
6.	08 03 13	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 03 12	Odpad w postaci płynnej stanowią go pozostałości (zlewki) farb wodoro-zleńczalnych, które w swoim składzie nie zawierają substancji niebezpiecznych. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
7.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Odpad w postaci płynnej, stanowią go szlamy wodne powstające w wyniku mycia drukarek fleksograficznych i ich elementów. Odpady w swoim składzie nie zawierają substancji niebezpiecznych. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
8.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpad w postaci półpłynnej, w postaci termotopliwych klejów które w swoim składzie nie zawierają substancji niebezpiecznych. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
9.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Odpad w postaci stałej, stanowią go zużyte klisze fotopolimerowe, które zawierają w swoim składzie folię poliestrową jednostronnie pokrytą warstwą utworzoną z mieszaniny polimerów i prepolimerów akrylowych. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru tektury	Odpad występuje w postaci stałej, stanowią go nieprzydatne, uszkodzone opakowania lub ich elementy oraz papier woskowy po etykietach. Pod względem jakościowym odpad stanowi spłśniona na sicie masa odpowiednio przygotowanych półproduktów włóknistych oraz dodatków w postaci wypełniaczy (np. kaolinu, talku, kredy), ewentualnie barwników. Półproduktami włóknistymi są: masy celulozowe (uzyskane przez chemiczne rozdzielenie pociętego na zrębki drewna lub roślinnych surowców nie drzewnych, np. słomy), tzw. masy długowłókniste (uzdatnione wtórne surowce włókiennicze, np. szmaty), ścier drzewny, makulatura. Właściwości: palne, biodegradowalne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad występuje w postaci stałej, wykonany z tworzyw sztucznych, które składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej obróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu i inne. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią różnego rodzaju wzmocnienia drewniane opakowań oraz uszkodzone palety po surowcach. Pod względem jakościowym jest to naturalny materiał kompozytowy, w skład którego wchodzi takie związki jak: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Właściwości: biodegradowalne, palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad w postaci stałej, stanowią go zużyte metalowe pojemniki, elementy metalowe zawierające w swoim składzie nikiel, chrom, kobalt, żelazo, węgiel, żelazo, krzemiany, miedź i pozostałe dodatki stopowe. Właściwości: ferromagnetyczne, niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki/i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpad w postaci stałej, stanowią go zużyte filtry, wykonane z polimerów, włókien naturalnych i sztucznych oraz celulozy jak również zużyta odzież ochronna wykonana z włókien naturalnych i sztucznych (włókniny PP i ochraniacze z folii). Właściwości: palne, niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpad stanowi zużyty płyn chłodzący powstały w wyniku bieżącej konserwacji maszyn i urządzeń stanowiących integralną część instalacji. Pod względem swoich właściwości jest to mieszanina glikolu z wodą. Właściwości: palne, niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci stałej, stanowią go zużyte noże raklowe zawierające w swym składzie głównie metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpad w postaci stałej, stanowią go niezgodne jakościowo wyroby inkontynentne oraz niezgodne jakościowo wyroby medyczne, jak również odpady tzw. brykietu czy kurzu celulozowego. Pod względem jakościowym odpad stanowi masa celulozowa, superabsorbent, taśma chłonna z superabsorbentem, włóknina, laminat, papierek silikonowy. Ponadto, chłonne materiały opatrunkowe, produkowane najczęściej z wybielonej bawełny, w postaci rzadkiej tkaniny oraz niezgodne wyroby służące do pakowania wyrobów medycznych, które w swoim składzie zawierają materiały organiczne w postaci papieru i tworzywa sztucznego. Właściwości: palne, niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Odpad stanowią podlegające okresowej wymianie, zużyte żywice jonowymiennie z procesu uzdatniania wody stosowanej na potrzeby produkcyjne. Są to ciała stałe w postaci regularnych granulek lub kulek z polimeru styrenowego i akrylowego. Właściwości: niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

**SZCZEGÓŁOWY OPIS SPOSOBÓW GOSPODAROWANIA ODPADAMI
Z UWZGLĘDNIENIEM ZBIERANIA, TRANSPORTU,
ODZYSKU I UNIESZKODLIWIANIA WYTWARZANYCH ODPADÓW**

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne				
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w szczelnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), ustawionych w miejscu magazynowania: - nr 1tj. Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOIR.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w szczelnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), ustawionych w miejscu magazynowania: - nr 1tj. Magazyn Odpadów niebezpiecznych w ZOIR.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
3.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Odpady magazynowane są w szczelnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), ustawionych w miejscu magazynowania: - nr 2 tj. Włata magazynowa Działu Technicznego.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady magazynowane są w odpowiednich pojemnikach (najczęściej są to beczki 30l-200 l) wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, (pojemniki ustawione są na tacy wychwytywowej), z umieszczonym w widocznym miejscu napisem „OLEJ ODPADOWY”), wraz z podaniem kodu odpadu, rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 2 tj. Wiatła magazynowa Działu Technicznego. 	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a),b)}
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady magazynowane są w szczelnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) opakowaniach jednostkowych¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), ustawionych w miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 1 tj. Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOIR, - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFIL. 	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Odpady magazynowane są w szczelnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) opakowaniach jednostkowych¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), ustawionych w miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 1 tj. Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOIR, - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFIL. 	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady magazynowane są w szczelnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) opakowaniach jednostkowych¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), ustawionych w miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 1 tj. Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOIR - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFIL. 	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpad magazynowany jest z zachowaniem wymagań ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (tj. Dz. U. z 2019, poz. 521) w szczelnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) opakowaniach jednostkowych¹, rozmieszczonych w miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 2 tj. Wiata magazynowa Działu Technicznego. 	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)} . Odpady podlegające ustawie o bateriach i akumulatorach są przekazywane, w celu odzysku, prowadzącemu zakład przetwarzania wpisanemu do rejestru
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	<p>Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych¹ (dobrych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM. 	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)} Odpady tego rodzaju mogą też być przekazywane osobom fizycznym zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<p>Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych¹ (dobrych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 1 tj. Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOIR, - nr 3 tj. Magazyn odpadów przy Instalacji do odzysku odpadów, - nr 4 tj. Plac magazynowy przy budynku ZOM, - nr 7 tj. Magazyn surowców w ZOM, - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM. - nr 9 tj. Magazyn S1 w ZFIL, - nr 10 tj. Magazyn odpadów w łączniku (ZFIL- ZOIR), - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych. 	Po zgromadzeniu optymalnej ilości odpad przekazywany jest na <i>Instalację do produkcji recyklatu w ZOIR</i> celom poddania go procesom odzysku takich jak: R3. Odpad, który ze względów jakościowych nie może zostać poddany procesom odzysku we własnej instalacji, przekazywany jest podmiotom gospodarczym, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami ^{a)}
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	<p>Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych¹ (dobrych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nr 2 tj. Wiata magazynowa Działu Technicznego, - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych. 	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
4.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
5.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 7 tj. Magazyn surowców w ZOM.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
6.	08 03 13	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 03 12	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFiL.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
7.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFiL, - nr 7 tj. Magazyn surowców w ZOM.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
8.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFiL, - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFiL, - nr 7 tj. Magazyn surowców w ZOM	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
10.	15 01 01	Opakowania z papieru tektury	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 4 tj. Plac magazynowy przy budynku ZOM, - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM..	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)} Odpady tego rodzaju mogą też być przekazywane osobom fizycznym zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 3 tj. Magazyn odpadów przy Instalacji do odzysku odpadów, - nr 7 tj. Magazyn surowców w ZOM, - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM. - nr 9 tj. Magazyn S1 w ZFiL, - nr 10 tj. Magazyn odpadów w łączniku (ZFiL- ZOIR), - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości odpad przekazywany jest na <i>Instalację do produkcji recyklatu w ZOIR</i> celem poddania go procesom odzysku takich jak: R3. Odpad, który ze względów jakościowych nie może zostać poddany procesom odzysku we własnej instalacji, przekazywany jest podmiotom gospodarczym, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami ^{a)}
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są luzem w miejscu magazynowania: - nr 4 tj. Plac magazynowy przy budynku ZOM, - nr 5 tj. Plac magazynowy przy Wiacie magazynowej Działu Technicznego.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)} Odpady tego rodzaju mogą też być przekazywane osobom fizycznym zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 1 tj. Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOIR, - nr 3 tj. Magazyn odpadów przy Instalacji do odzysku odpadów - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFIL, - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM. - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki/ i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFIL, - nr 7 tj. Magazyn surowców w ZOM, - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM. - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 2 tj. Wiata magazynowa Działu Technicznego.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 6 tj. Magazyn S2 w ZFIL, - nr 7 tj. Magazyn surowców w ZOM.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny sposób identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 4 tj. Plac magazynowy przy budynku ZOM, - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM, - nr 11 tj. Bufor magazynu przy rampach załadunkowych.	Odpady w postaci niezgodnych jakościowo wyrobów Inkontynentnych, po zgromadzeniu optymalnej ilości odpad przekazywany jest na <i>Instalację do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w postaci masy chłonnej</i> , celem poddania ich procesowi odzysku R12. Pozostałe odpady, po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
18.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady magazynowane są w oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczny sposób identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania: - nr 8 tj. Magazyn wyrobów gotowych w ZWM.	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}

Przypisy do tabeli nr 1-4

* Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.poz.10). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.

¹ **Opakowania jednostkowe:**

Stosownie dobrane do danego rodzaju odpadów opakowania jednostkowe w szczególności:

- beczki ze szczelnym zamknięciem (metalowe i z tworzywa sztucznego),
- opakowania typu Big-Bag,
- pojemniki, paletopojemniki, oktaby, worki,
- kontenery,
- zbiorniki typu Mauzer,
- pojemniki na odpady niebezpieczne, wykonane z blachy i profili stalowych przystosowanych do transportu zgodnie z ADR materiałów niebezpiecznych,
- inne opakowania specjalistyczne w zależności od potrzeb.

a) W tabeli określono docelowy, ostateczny sposób zagospodarowania odpadów. Odpady mogą być przekazywane uprawnionemu podmiotowi bezpośrednio lub za pośrednictwem zbierającego odpady.

b) Sposób postępowania z olejami odpadowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. poz. 1694).

Transport odpadów z instalacji do miejsc dalszego gospodarowania odpadami odbywa się środkami transportu firmy spełniającej wymagania ustawy o odpadach.

CHARAKTERYSTYKA MIEJSC MAGAZYNOWANIA MOŻLIWYCH DO WYTWORZENIA ODPADÓW W INSTALACJACH PRODUKCYJNYCH

Wytworzone w instalacji odpady, po zakończeniu procesu ich tymczasowego gromadzenia realizowanego w wyznaczonych na ten cel miejscach tj. w momencie uzbierania racjonalnej ilości transportowej, własnymi środkami transportu przewożone są do miejsc, w których rozpoczyna się proces ich magazynowania. Partie poszczególnych odpadów są magazynowane zgodnie z wymaganiami prawa. Omawiane niżej miejsca magazynowania odpadów zaznaczone są na planie stanowiącym załącznik nr 4., a zastosowane sposoby, systemy i instalacje mające zapewnić wymagany standard bezpieczeństwa opisane są w rozdziale „Zabezpieczenie Przeciwpożarowe Terenu i Obiektów Plastica Sp. z o.o.” od str. 10.

1. Miejsce magazynowania nr 1 – Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOiR

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi magazyn odpadów niebezpiecznych, który zlokalizowany jest w ZOiR na działce nr 295 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 26,8 m² (pomieszczenie zamknięte).

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

Magazyn odpadów niebezpiecznych zlokalizowany jest w obszarze mieszalni farb ZOiR, która stanowi wydzieloną strefę pożarową. W Magazynie magazynowane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki i właściwości odpadów opakowaniach jednostkowych wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu).

Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOiR zabezpieczony jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę oraz wyposażone jest w wentylację i wentylację awaryjną. Przy wejściu do obiektu rozmieszczone są sorbenty i środki p.poż.

2. Miejsce magazynowania nr 2 – Wiata magazynowa Działu Technicznego

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi Wiata magazynowa, zlokalizowana na działce nr 20/9 do której Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 46 m² (pomieszczenie zamknięte).

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

We Wiacie magazynowej DT magazynowane są zarówno odpady niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki i właściwości odpadów opakowaniach, a w przypadku odpadów niebezpiecznych w opakowaniach jednostkowych wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, odprowadzających

ładunki elektryczności statycznej. Wszystkie opakowania jednostkowe zostały oznakowane w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu). Opakowania zawierające odpady ciekłe dodatkowo ustawione są na tacy wychwytowej, a w przypadku opakowań zawierających odpady olejowe dodatkowo z umieszczonym w widocznym miejscu napisem „OLEJ ODPADOWY”.

Wiata magazynowa DT zabezpieczona jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę i jest dobrze wentylowana grawitacyjnie. W obiekcie rozmieszczone są sorbenty i środki p.poż.

3. Miejsce magazynowania nr 3 – Magazyn odpadów przy Instalacji do odzysku odpadów

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi Magazyn odpadów w ZOIR, który zlokalizowany jest na działce nr 295 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 372 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W magazynie odpadów w ZOIR magazynowane są odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki opakowaniach jednostkowych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu). Magazyn odpadów w ZOIR zabezpieczony jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę oraz wyposażone jest w wentylację. W obiekcie rozmieszczone są sorbenty i środki p.poż.

Magazyn wyposażony został w wizyjny system kontroli miejsc składowania i magazynowania odpadów.

4. Miejsce magazynowania nr 4 – Plac magazynowy przy budynku ZOM

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część Placu magazynowego przy budynku ZOM, który zlokalizowany jest na działce nr 295 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 240 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W wyznaczonej części Placu magazynowego przy budynku ZOM magazynowane są odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych. Plac ma powierzchnię utwardzoną kostką betonową i zachowane wymagane odległości od granicy działki i sąsiednich obiektów.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki opakowaniach jednostkowych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu) jak również magazynowane są luzem.

5. Miejsce magazynowania nr 5 – Plac magazynowy przy Wiacie magazynowej Działu Technicznego

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część Placu magazynowego znajdującego się wokół wiaty magazynowej DT, który zlokalizowany jest na działce nr 20/9 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 100 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W wyznaczonym miejscu Placu magazynowego wokół wiaty magazynowej DT magazynowane są luzem odpady inne niż niebezpieczne w postaci palet i opakowań z drewna.

6. Miejsce magazynowania nr 6 – Magazyn S2 w ZFiL

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część w obszarze produkcyjnym ZFiL – Magazynu S2, który zlokalizowany jest na działce nr 20/9 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 60 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W Magazynie S2 magazynowane są zarówno odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki i właściwości odpadów opakowaniach, a w przypadku odpadów niebezpiecznych w opakowaniach jednostkowych wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej. Wszystkie opakowania jednostkowe zostały oznakowane w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu). Opakowania zawierające odpady ciekłe dodatkowo ustawione są na tacy wychwytywowej.

Magazyn S2 zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę oraz wyposażone jest w wentylację. W obiekcie rozmieszczone są sorbenty i środki p.poż.

7. Miejsce magazynowania nr 7 – Magazyn surowców w ZOM

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część Magazynu surowców w ZOM, który zlokalizowany jest na działce nr 295 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 9 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W wyznaczonej części Magazynu surowców w ZOM magazynowane są odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnej.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki i właściwości odpadów opakowaniach. Wszystkie opakowania jednostkowe zostały oznakowane w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu). Opakowania zawierające odpady ociekle dodatkowo ustawione są na tacy wychwytowej.

Magazyn surowców w ZOM zabezpieczony jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę oraz wyposażony jest w wentylację. W obiekcie rozmieszczone są sorbenty i środki p.poż.

8. Miejsce magazynowania nr 8 – Magazyn wyrobów gotowych w ZWM

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część regału w Magazynie wyrobów gotowych w ZWM, który zlokalizowany jest na działce nr 295 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 49 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W wyznaczonej części Magazynu wyrobów gotowych w ZWM magazynowane są odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnej.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki opakowaniach jednostkowych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu).

Magazyn wyrobów gotowych w ZWM zabezpieczony jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę oraz wyposażone jest w wentylację.

W obiekcie rozmieszczone są sorbenty i środki p.poż.

9. Miejsce magazynowania nr 9 – Magazyn S1 w ZFiL

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część Magazynu S1 w ZFiL, który zlokalizowany jest na działce nr 20/8 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 52 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W wyznaczonej części Magazynu S1 w ZFiL magazynowane są odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki opakowaniach jednostkowych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod

odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu).

Magazyn S1 zabezpieczony jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę oraz wyposażone jest w wentylację. W obiekcie rozmieszczone są sorbenty i środki p.poż.

10. Miejsce magazynowania nr 10 – Magazyn odpadów w łączniku ZFiL – ZOiR

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część Łącznika ZFiL-ZOiR, który zlokalizowany jest na działce nr 20/9 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 300 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W wyznaczonej części magazynu odpadów w Łączniku magazynowane są odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki opakowaniach jednostkowych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu). Magazyn zabezpieczony jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę.

11. Miejsce magazynowania nr 11 – Bufor magazynu przy rampach załadunkowych

Lokalizacja

Miejsce magazynowania stanowi wydzielona część buforu magazynu przy rampach załadunkowych, który zlokalizowany jest na działce nr 295 do którego Plastica Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Powierzchnia

Ok. 87 m².

Charakterystyka i krótki opis organizacji miejsca magazynowania

W wyznaczonej części buforu magazynu magazynowane są odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku eksploatacji instalacji produkcyjnych.

Odpady magazynowane są w sposób selektywny w regałach wysokiego składowania lub w odpowiednio dostosowanych do charakterystyki opakowaniach jednostkowych, oznakowanych w sposób pozwalający na jednoznaczną identyfikację odpadów (nadana nazwa i kod odpadu, a w sytuacjach tego wymagających również specyfika jakościowa odpadu). Bufor magazynu zabezpieczony jest przed dostępem osób niepowołanych, posiada szczelną, odciętą od kanalizacji posadzkę.

OCENA POZIOMU BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO

Oprócz zabezpieczeń których zastosowanie określone jest przepisami prawa i normami, zastosowano także ponadstandardowe środki ochrony przeciwpożarowej w tym System Sygnalizacji Pożaru z pełną ochroną i programem wizualizacji działania z automatycznym powiadamianiem personelu oraz przekazywaniem alarmu do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Golubiu-Dobrzyniu.

Wyposażenie obiektów w system sygnalizacji pożaru umożliwia załodze szybkie podjęcie działań ratowniczo-gaśniczych i prowadzenie skutecznej ewakuacji ze stref zagrożonych. Powoduje, że osoby znajdujące się w budynkach oraz Państwowa Straż Pożarna zostaną szybko zaalarmowane o powstaniu pożaru i jednostki ratowniczo-gaśnicze mogą szybko pojawić się na miejscu zdarzenia.

Dobierając rozwiązania techniczne wzięto pod uwagę duże zagrożenie pożarowe wynikające z charakteru produkcji i zgromadzonych i przerabianych materiałów, długi bo sięgający w najlepszym wypadku 16 minut czas dojazdu jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży oraz unormowania prawne i standardy PN.

Poziom bezpieczeństwa obiektów i placów magazynowych Plastica Sp. z o.o. we Frydrychowie należy uznać za akceptowalny z punktu widzenia inżynierii bezpieczeństwa pożarowego oraz polskiego prawa, a zakres i sposób realizacji zabezpieczeń przeciwpożarowych uznać należy za kompletny.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i we właściwy sposób użytkowane. Magazynowane odpady są zabezpieczone we właściwy sposób i nie powodują podwyższonego zagrożenia pożarowego.

Na terenie firmy Plastica Sp. z o.o. ilość odpadów w wyznaczonych miejscach ich magazynowania jest ściśle kontrolowana przez wyznaczonych pracowników.

Przyjęte standardy zabezpieczeń i wewnętrzne procedury dają gwarancję wysokiego poziomu bezpieczeństwa.

OŚWIADCZENIE AUTORA OPRACOWANIA

1. Wszystkie informacje wykorzystane w niniejszym opracowaniu zostały użyte w dobrej wierze i z należytą starannością dla Zleceniodawcy.
2. Zasadniczym i wyłącznym celem opracowania jest dopełnienie wymogów formalnych z zakresu Prawa Ochrony Środowiska.
3. Niniejsze opracowanie nie może być publikowane oraz powielane w całości lub w części w jakimkolwiek dokumencie, bez formalnej zgody autora.
4. Opracowanie wykonano w trzech egzemplarzach, które przekazano Zleceniodawcy.

ZAŁĄCZNIKI

1. Plan terenu Plastica Sp. z o.o.
2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku (w Mg).
3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.
4. Plan terenu Plastica Sp. z o.o. z naniesionymi miejscami magazynowania odpadów.

Plan terenu Plastica Sp. z o.o.

Drogi pożarowe.
Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru.
Przyłącza, stacje i punkty redukcyjne oraz zawory gazu.
Główna Stacja Zasilająca, Stacje Oddziałowe i Główne Wyłączniki Prądu.
Miejsca zbiórki do ewakuacji.
Kierunki ruchu na drogach.



Legenda:

- | | | | |
|------|--|---|---|
| 1-14 | Hydrant zewnętrzny | Przeciwpożarowy wyłącznik prądu | ZFIL - Zakład Folii i Laminatów |
| | Zbiornik wody do zewnętrznego gaszenia pożarów o pojemności: 1- 4t5 m ³ ; 2- 4t5 m ³ | Kurek główny instalacji gazowej Gaz Zieleny | ZOIR - Zakład Opakowań i Recyklatu |
| | Brama pożarowa | Przyłącza, stacja redukcyjna, pomiarowa i kurek główny gazu | ZWM - Zakład Wyrobów Medycznych |
| | Drogi pożarowe | Strefa zagrożona wybuchem | ZWH - Zakład Wyrobów Higienicznych |
| | Miejsca zbiórki do ewakuacji | Ściana oddzielenia pożarowego | ZOM - Zakład Opakowań Medycznych |
| | Wejście do budynku | Ściana oddzielenia pożarowego | PIBG - Portiernia / Brama Główna |
| | Gaśnica | Magazyn gazu do sterylizacji S-90 (90% EO 10% CO2)
- 18 butli po 86 kg - ok 1008 kg gazu.
- 12 butli po 56 kg - ok 672 kg gazu. | GSZ - Główna Stacja Zasilająca - I Zasilanie |
| | Sprzęt gaśniczy | | 1-7 - SO1 - SO7 - Stacje Oddziałowe |
| | Defibrylator AED | | 6- SO6 - Stacja Oddziałowa - II Zasilanie |
| | | | Główna Stacja Redukcyjno-Pomiarowa Gazu |
| | | | Stacja Redukcyjno-Pomiarowa Gazu |
| | | | Punkt Redukcyjno-Pomiarowa Gazu |
| | | | Waga towarowa - samochodowa |
| | | | Ograniczenie prędkości do 20 km/h obowiązujące na całym terenie |
| | | | Zakaz używania otwartego ognia - palenia tytonia i e-papierosów |
| | | | Tu wolno palić |
| | | | Parking |
| | | | Kierunki ruchu na drogach |
| | | | Pojemniki na odpady zmieszane i segregowane |
| | | | Magazyn odpadów |

Architektura - rysunek 2307.11 - Rynek (Główny)



Załącznik nr 2.

Poniżej przedstawiono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku (w Mg).

Miejsce magazynowania nr 1 - Magazyn odpadów niebezpiecznych w ZOIR

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	08 01 13*	4,0	10,0
2.	08 03 12*	0,4	10,0
3.	15 01 10*	0,5	15,0
4.	15 01 11*	0,3	10,0
5.	15 02 02*	1,5	45,0
6.	07 02 13	0,5	5500,0
7.	09 01 08	0,4	5,0
8.	15 01 04	0,4	30,0
9.	16 02 14	0,5	4,0
ŁĄCZNA MASA		8,5	5629,0

Miejsce magazynowania nr 2 - Wiata magazynowa DT

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	12 01 12*	0,2	3,0
2.	13 01 10*	0,2	1,0
3.	13 02 05*	0,2	1,0
4.	13 02 08*	0,8	15,0
5.	16 06 01*	3,0	20,0
6.	07 02 80	0,4	5,0
7.	16 01 15	1,0	20,0
8.	16 02 13*	0,4	1,0
9.	16 02 15*	0,4	1,0
ŁĄCZNA MASA		6,6	67,0



Miejsce magazynowania nr 3 - Magazyn odpadów przy instalacji do odzysku odpadów w ZOIR

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	07 02 13	78,0	10000,0
2.	15 01 02	12,0	1200,0
3.	15 01 04	1,0	30,0
4.	19 12 04	3,0	450,0
5.	19 12 12	1,0	50,0
ŁĄCZNA MASA		95,0	11730,0

Miejsce magazynowania nr 4 - Plac magazynowy przy budynku ZOM

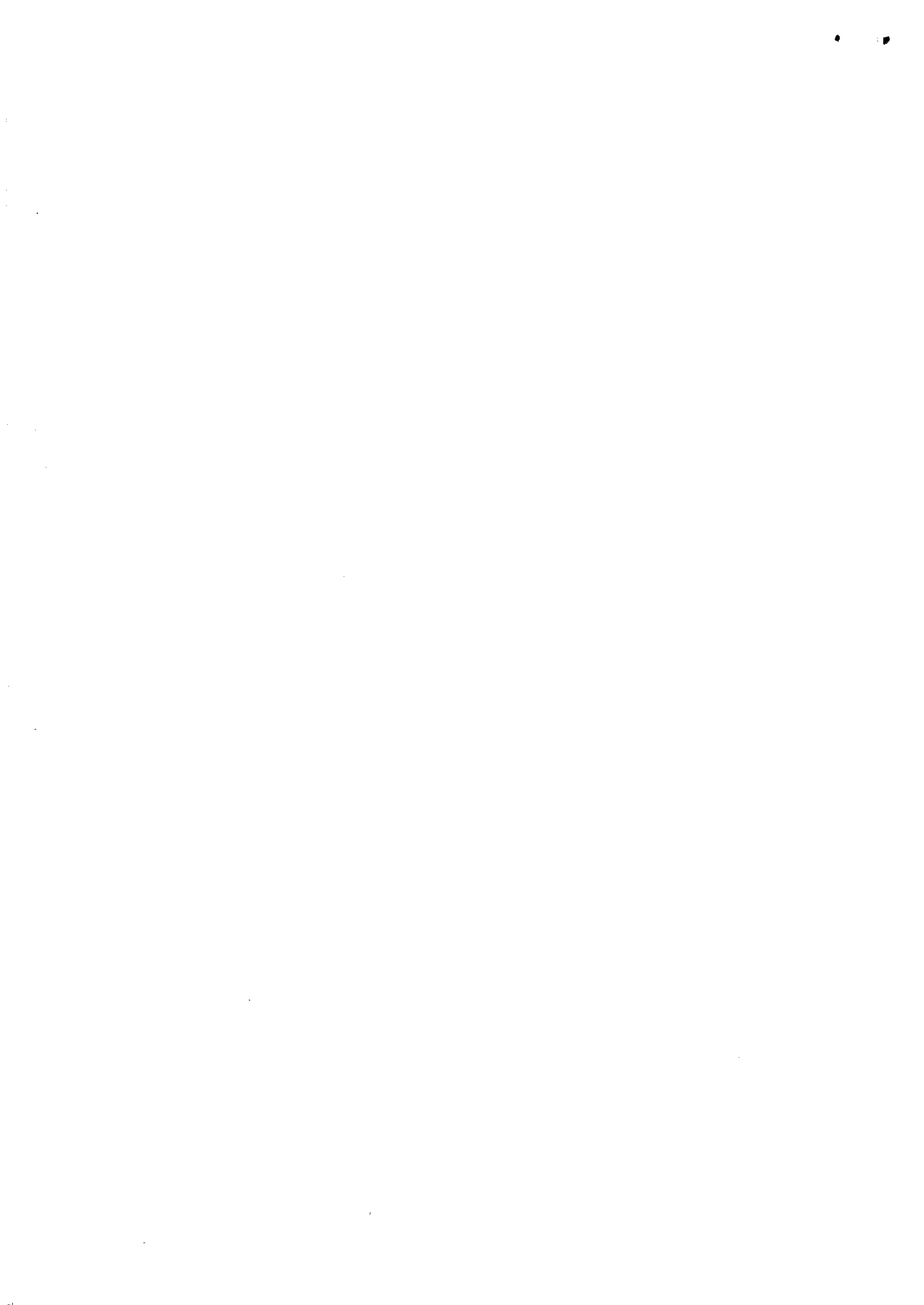
L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	07 02 13	7,0	5500,0
2.	15 01 01	10,0	1470,0
3.	15 01 03	8,0	900,0
4.	16 03 06	20,0	5000,0
ŁĄCZNA MASA		45,0	12870,0

Miejsce magazynowania nr 5 - Plac magazynowy znajdujący się wokół wiaty magazynowej DT

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	15 01 03	24,0	900,0
ŁĄCZNA MASA		24,0	900,0

Miejsce magazynowania nr 6 - Magazyn S2 w ZFIL

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	15 01 10*	0,3	15,0
2.	15 01 11*	0,2	10,0
3.	15 02 02*	1,0	45,0
4.	08 03 13	1,5	20,0
5.	08 03 15	5,0	90,0



6.	08 04 10	1,0	5,0
7.	09 01 08	0,4	5,0
8.	15 01 04	0,2	30,0
9.	15 02 03	1,0	50,0
ŁĄCZNA MASA		10,6	270,0

Miejsce magazynowania nr 7 - Magazyn surowców w ZOM

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	07 02 13	0,5	5500,0
2.	08 01 20	0,2	10,0
3.	08 03 15	5,0	90,0
4.	09 01 08	0,2	5,0
5.	15 01 02	0,5	690,0
6.	15 02 03	0,2	50,0
ŁĄCZNA MASA		6,6	6345,0

Miejsce magazynowania nr 8 - Magazyn wyrobów gotowych w ZWM

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	04 02 22	7,0	65,0
2.	07 02 13	2,0	5500,0
3.	15 01 01	2,0	1470,0
4.	15 01 02	1,0	690,0
5.	15 01 04	0,2	30,0
6.	15 02 03	0,5	50,0
7.	16 03 06	7,0	5000,0
8.	19 09 05	0,5	3,0
ŁĄCZNA MASA		20,2	12808,0



Miejsce magazynowania nr 9 - Magazyn S1 w ZFiL

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	07 02 13	21,0	5500,0
2.	15 01 02	2,5	690,0
ŁĄCZNA MASA		23,5	6190,0

Miejsce magazynowania nr 10 - Magazyn odpadów w łączniku (ZFiL- ZOiR)

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	07 02 13	14	5500,0
2.	15 01 02	1,5	690,0
ŁĄCZNA MASA		15,5	6190,0

Miejsce magazynowania nr 11 – Bufor magazynu przy rampach załadunkowych ZWH

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	07 02 13	14,0	5500,0
2.	07 02 80	0,5	5,0
3.	07 06 99	0,5	5,0
4.	08 04 10	0,5	5,0
5.	15 01 02	7,0	690,0
6.	15 01 04	0,2	30,0
7.	15 02 03	5,0	50,0
8.	16 03 06	14,0	5000,0
9.	19 12 12	21,0	1200,0
ŁĄCZNA MASA		62,7	12485,0





**Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
ul. Lipnowska 9
87-400 Golub-Dobrzyń**

PZ.5560.2.2.2021.KJ

Golub-Dobrzyń, 07 października 2021 r.

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-I-G.1243 z 20.10.2021

z dn.: 30.03.2022 r. z up. (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 30.03.2022 r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem

Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska (1)

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 i 124 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r., poz. 735), w związku z art. 42 ust. 4b, ust. 4c i ust. 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.), w związku z wnioskiem Pana Romana Grzymowicza Prokurenta Plastica Sp. z o.o., Frydrychowo 55, 87-410 Kowalewo Pomorskie z dnia 24 września 2021 r. (data wpływu) o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, budynków i miejsc magazynowania, przetwarzania i wytwarzania odpadów zawartych w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Dariusza Nędzusiaka nr upr. 667/2017 zwanym dalej operatem przeciwpożarowym,

postanawiam

wyrażam zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej,
zawartych w operacie przeciwpożarowym.

UZASADNIENIE

Z uwagi na spełnienie w całości przesłanek, wynikających z art. 107 § 4 w związku z art. 126 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r., poz. 735) postanowienie nie wymaga uzasadnienia, gdyż w całości spełnia żądanie strony.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r., poz. 735), w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz.U. z 2020 r., poz. 1123), na niniejsze postanowienie przysługuje stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu, ul. Prosta 32, 87-100 Toruń za moim pośrednictwem w terminie 7 dni od dnia doręczenia.

Otrzymują:

1. Plastica Sp. z o.o., Frydrychowo 55, 87-410 Kowalewo Pomorskie – 1 egz.
2. A/a – 1 egz.

Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Golubiu-Dobrzyń
Witold Juszczyk
ml. bryg. m. Witold Juszczyk



5/20

