

ŚG-I-G.7244.38.2019

Toruń, dnia 14 lutego 2022 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez MAD Recycling Polska Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią, NIP 5581523089,

o r z e k a m

zmienić na wniosek Strony decyzję Starosty Nakielskiego z dnia 5 września 2014 r., znak: WWŚ.6233.1.6.2014, zmienioną decyzjami: z dnia 12 stycznia 2015 r., znak: WWŚ.6233.1.6.14.2015, z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: WWŚ.6233.1.6.14.2015, sprostowaną postanowieniem Starosty Nakielskiego z dnia 27 lipca 2020 r., znak: WWŚ.6233.1.16.2020 oraz z dnia 23 stycznia 2018 r., znak: WWŚ.6233.1.5.2017 udzielającą MAD Recycling Polska Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią zezwolenia na zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie nieruchomości przy ul. Przemysłowej 1 w Paterku, w następujący sposób:

1. Pkt II. decyzji otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

II. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
3.	02 01 10	Odpady metalowe
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
9.	02 03 02	Odpady konserwantów
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
12.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe
16.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
18.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
19.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
20.	02 04 80	Wysłodki
21.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
23.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
24.	02 05 80	Odpadowa serwatka
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
27.	02 06 02	Odpady konserwantów
28.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
29.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
30.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
31.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
32.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
33.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
34.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
35.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
36.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
37.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
38.	03 01 01	Odpady z kory i drewna
39.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
40.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
41.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
42.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
43.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
44.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
45.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
46.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
47.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
48.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
49.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
50.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
51.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
52.	04 01 02	Odpady z wapnienia
53.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
54.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
55.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
56.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
57.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
58.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
59.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
60.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
61.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
62.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
63.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
64.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
65.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
66.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
67.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
68.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
69.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
70.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
71.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
72.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
73.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
74.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
75.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
76.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
77.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
78.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
79.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
80.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
81.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
82.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
83.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
84.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
85.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne , roztwory z przemywania i ciecze macierzyste

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
86.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
87.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
88.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
89.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
90.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
91.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
92.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
93.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
94.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne
95.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
96.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
97.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
98.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
99.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady
100.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
101.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
102.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
103.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
104.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
105.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
106.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
107.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
108.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
109.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
110.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
111.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
112.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
113.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
114.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
115.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
116.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
117.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
118.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
119.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
120.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin
121.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
122.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
123.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
124.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
125.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
126.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
127.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
128.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
129.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
130.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
131.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
132.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
133.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
134.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
135.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
136.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
137.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
138.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
139.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
140.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
141.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
142.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
143.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i sady pofiltracyjne
144.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
145.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
146.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
147.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
148.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
149.	07 07 01*	Wody popłuczne I ługi macierzyste
150.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne , roztwory z przemywania I cieczce macierzyste
151.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania I cieczce macierzyste
152.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne I poreakcyjne zawierające związki chlorowców
153.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne I poreakcyjne
154.	07 07 09*	Zużyte sorbenty I osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
155.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty I osady pofiltracyjne
156.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
157.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
158.	07 07 99	Inne nie wymienione odpady
159.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
160.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
161.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
162.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
163.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
164.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
165.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
166.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
167.	07 01 19*	Zawiesiny wodne farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
168.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
169.	08 01 21*	Zmywacz farb i lakierów
170.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
171.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
172.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
173.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
174.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
175.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
176.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
177.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
178.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
179.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
180.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
181.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
182.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
183.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
184.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
185.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
186.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
187.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
188.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
189.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
190.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
191.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
192.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
193.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
194.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
195.	08 04 17*	Olej żywiczny
196.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
197.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
198.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
199.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
200.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
201.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
202.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpeli wybielająco-utrwalających
203.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
204.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
205.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
206.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
207.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01 , 16 06 02 lub 16 06 03
208.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
209.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
210.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
211.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
212.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
213.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
214.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
215.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
216.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
217.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
218.	10 01 09*	Kwas siarkowy
219.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
220.	10 01 14*	Popioły paleniskowe , żuźle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
221.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
222.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
223.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
224.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
225.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
226.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
227.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
228.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
229.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
230.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
231.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
232.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
233.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
234.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
235.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
236.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
237.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
238.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
239.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
240.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
241.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
242.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
243.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
244.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
245.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
246.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
247.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
248.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
249.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
250.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
251.	10 11 05	Cząstki i pyły
252.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
253.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
254.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
255.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
256.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
257.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
258.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
259.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
260.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
261.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
262.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
263.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
264.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
265.	10 11 99	Inne niewymienione odpady
266.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
267.	10 12 03	Cząstki i pyły
268.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
269.	10 12 06	Zużyte formy
270.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
271.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
272.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
273.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie
274.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11
275.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
276.	10 12 99	Inne niewymienione odpady
277.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
278.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
279.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
280.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
281.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
282.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
283.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
284.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
285.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
286.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
287.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
288.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
289.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
290.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
291.	11 01 05*	Kwasy trawiące
292.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
293.	11 01 07*	Alkalia trawiące
294.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
295.	11 01 09*	Szlamy i osady pogfiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
296.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
297.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
298.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
299.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne
300.	11 01 14	Odpady z odfuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13
301.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
302.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
303.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
304.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku
305.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
306.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
307.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
308.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
309.	11 02 99	Inne niewymienione odpady
310.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
311.	11 03 02*	Inne odpady
312.	11 05 01	Cynk twardy
313.	11 05 02	Popiół cynkowy
314.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
315.	11 05 04*	Zużyty topnik
316.	11 05 99	Inne niewymienione odpady
317.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
318.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
319.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
320.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
321.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
322.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce
323.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców.
324.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
325.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców
326.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
327.	12 01 12*	Zużyte woski i mydła
328.	12 01 13	Odpady spawalnicze

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
329.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
330.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
331.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
332.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
333.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje
334.	12 01 19*	Szlamy z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
335.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
336.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
337.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
338.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące
339.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą
340.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
341.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
342.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
343.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
344.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
345.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
346.	15 01 03	Opakowania z drewna
347.	15 01 04	Opakowania z metali
348.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
349.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
350.	15 01 07	Opakowania ze szkła
351.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
352.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
353.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
354.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
355.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
356.	16 01 03	Zużyte opony
357.	16 01 17	Metale żelazne
358.	16 01 18	Metale nieżelazne
359.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
360.	16 01 20	Szkło
361.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony , HCFC, HFC
362.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
363.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (⁵) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 012
364.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
365.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
366.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
367.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
368.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
369.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
370.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
371.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
372.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
373.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
374.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
375.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
376.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
377.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
378.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
379.	17 01 02	Gruz ceglany
380.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
381.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
382.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
383.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
384.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
385.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
386.	17 02 01	Drewno
387.	17 02 02	Szkło
388.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
389.	17 03 80	Odpadowa papa
390.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
391.	17 04 02	Aluminium
392.	17 04 03	Ołów
393.	17 04 04	Cynk
394.	17 04 05	Żelazo i stal
395.	17 04 06	Cyna
396.	17 04 07	Mieszanki metali
397.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
398.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
399.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
400.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
401.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
402.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
403.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
404.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
405.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
406.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
407.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
408.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
409.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
410.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
411.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
412.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
413.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
414.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
415.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
416.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
417.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
418.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
419.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
420.	19 08 01	Skratki
421.	19 08 02	Zawartość piaskowników
422.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
423.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
424.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
425.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
426.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych
427.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
428.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
429.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
430.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
431.	19 12 01	Papier i tektura
432.	19 12 02	Metale żelazne
433.	19 12 03	Metale nieżelazne
434.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
435.	19 12 05	Szkło
436.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
437.	19 12 08	Tekstylia
438.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)
439.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
440.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
441.	20 01 01	Papier i tektura
442.	20 01 02	Szkło
443.	20 01 10	Odzież
444.	20 01 11	Tekstylia
445.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
446.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
447.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
448.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 25
449.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub
450.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
451.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (5)
452.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
453.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
454.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
455.	20 01 40	Metale

* odpady niebezpieczne

5) zestalanie – procesy, które zmieniają jedynie stan fizyczny odpadów przez użycie dodatków, bez zmiany chemicznych właściwości odpadów,

2. Do pkt II. decyzji dodaje się ppkt 1. o następującym tytule i brzmieniu:

1. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 632,20	250 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
3.	02 01 10	Odpady metalowe	1 632,20	250 000
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	1 632,20	250 000
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 632,20	250 000
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 632,20	250 000
9.	02 03 02	Odpady konserwantów	1 632,20	250 000
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 632,20	250 000
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 632,20	250 000
12.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 632,20	250 000
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 632,20	250 000
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 632,20	250 000
16.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1 632,20	250 000
18.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrowicza (wapno defekacyjne)	1 632,20	250 000
19.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
20.	02 04 80	Wysłodki	1 632,20	250 000
21.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 632,20	250 000
23.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
24.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1 632,20	250 000
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 632,20	250 000
27.	02 06 02	Odpady konserwantów	1 632,20	250 000
28.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
29.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 632,20	250 000
30.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
31.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 632,20	250 000
32.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1 632,20	250 000
33.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	1 632,20	250 000
34.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 632,20	250 000
35.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
36.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 632,20	250 000
37.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
38.	03 01 01	Odpady z kory i drewna	1 632,20	250 000
39.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 632,20	250 000
40.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 632,20	250 000
41.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
42.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 632,20	250 000
43.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1 632,20	250 000
44.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	1 632,20	250 000
45.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 632,20	250 000
46.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 632,20	250 000
47.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
48.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 632,20	250 000
49.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1 632,20	250 000
50.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
51.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	1 632,20	250 000
52.	04 01 02	Odpady z wapnienia	1 632,20	250 000
53.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	0,9	100
54.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	1 632,20	250 000
55.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	1 632,20	250 000
56.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
57.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
58.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	1 632,20	250 000
59.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 632,20	250 000
60.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
61.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 632,20	250 000
62.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 632,20	250 000
63.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	0,90	100
64.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 632,20	250 000
65.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
66.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
67.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,9	100
68.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1 632,20	250 000
69.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 632,20	250 000
70.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 632,20	250 000
71.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 632,20	250 000
72.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
73.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,90	100
74.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	0,90	100
75.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
76.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
77.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,90	100
78.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
79.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0,90	100
80.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
81.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	1 632,20	250 000
82.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	1 632,20	250 000
83.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
84.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
85.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne , roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
86.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
87.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
88.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,90	100
89.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
90.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0,90	100
91.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
92.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	1 632,20	250 000
93.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 632,20	250 000
94.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
95.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 632,20	250 000
96.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	0,90	100
97.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1 632,20	250 000
98.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 632,20	250 000
99.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	1 632,20	250 000
100.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,90	100
101.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
102.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
103.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
104.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,90	100
105.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
106.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0,90	100
107.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
108.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	1 632,20	250 000
109.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
110.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,90	100
111.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
112.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
113.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
114.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,90	100
115.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
116.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0,90	100
117.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
118.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	1 632,20	250 000
119.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
120.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	0,90	100
121.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	1 632,20	250 000
122.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
123.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,90	100
124.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
125.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
126.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
127.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,90	100
128.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
129.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0,90	100
130.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
131.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	1 632,20	250 000
132.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
133.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	1 632,20	250 000
134.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
135.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	1 632,20	250 000
136.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
137.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
138.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
139.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,90	100
140.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
141.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,90	100
142.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
143.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i sady pofiltracyjne	0,90	100
144.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
145.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	1 632,20	250 000
146.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	1 632,20	250 000
147.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 632,20	250 000
148.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
149.	07 07 01*	Wody popłuczne I ługi macierzyste	0,90	100
150.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania I ciecze macierzyste	0,90	100
151.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania I ciecze macierzyste	0,90	100
152.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100
153.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,90	100
154.	07 07 09*	Zużyte sorbenty I osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
155.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0,90	100
156.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
157.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	1 632,20	250 000
158.	07 07 99	Inne nie wymienione odpady	1 632,20	250 000
159.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
160.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1 632,20	250 000
161.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
162.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	1 632,20	250 000
163.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
164.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1 632,20	250 000
165.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
166.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1 632,20	250 000
167.	07 01 19*	Zawiesiny wodne farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
168.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1 632,20	250 000
169.	08 01 21*	Zmywacz farb i lakierów	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
170.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
171.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	1 632,20	250 000
172.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	1 632,20	250 000
173.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	1 632,20	250 000
174.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
175.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	1 632,20	250 000
176.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	1 632,20	250 000
177.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
178.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1 632,20	250 000
179.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
180.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	1 632,20	250 000
181.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	0,90	100
182.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,90	100
183.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1 632,20	250 000
184.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	0,90	100
185.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	1 632,20	250 000
186.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
187.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
188.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 632,20	250 000
189.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
190.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
191.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
192.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1 632,20	250 000
193.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,90	100
194.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	1 632,20	250 000
195.	08 04 17*	Olej żywiczny	0,90	100
196.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
197.	08 05 01*	Odpady izocyjanów	0,90	100
198.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	0,90	100
199.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt ofsetowych	0,90	100
200.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	0,90	100
201.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy	0,90	100
202.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kapieli wybielająco-utrwalających	0,90	100
203.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	0,90	100
204.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	1 632,20	250 000
205.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	1 632,20	250 000
206.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	1 632,20	250 000
207.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01 , 16 06 02 lub 16 06 03	0,90	100
208.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
209.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06	0,90	100
210.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	0,90	100
211.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
212.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 632,20	250 000
213.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 632,20	250 000
214.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1 632,20	250 000
215.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	0,90	100
216.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1 632,20	250 000
217.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	1 632,20	250 000
218.	10 01 09*	Kwas siarkowy	0,90	100
219.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	0,90	100
220.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
221.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 632,20	250 000
222.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
223.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	1 632,20	250 000
224.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
225.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
226.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
227.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	1 632,20	250 000
228.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
229.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	1 632,20	250 000
230.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	1 632,20	250 000
231.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1 632,20	250 000
232.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	1 632,20	250 000
233.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 632,20	250 000
234.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	1 632,20	250 000
235.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1 632,20	250 000
236.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
237.	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	1 632,20	250 000
238.	10 02 02	Nieprzerobione żuźle z innych procesów	1 632,20	250 000
239.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
240.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	1 632,20	250 000
241.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	1 632,20	250 000
242.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
243.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	1 632,20	250 000
244.	10 02 13*	Szlamy i osady filtracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
245.	10 02 14	Szlamy i osady po filtracyjnych z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	1 632,20	250 000
246.	10 02 15	Inne szlamy i osady po filtracyjnych	1 632,20	250 000
247.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	1 632,20	250 000
248.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	1 632,20	250 000
249.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
250.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	1 632,20	250 000
251.	10 11 05	Cząstki i pyły	1 632,20	250 000
252.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
253.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	1 632,20	250 000
254.	10 11 11*	Szko odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	0,90	100
255.	10 11 12	Szko odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1 632,20	250 000
256.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
257.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1 632,20	250 000
258.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
259.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
260.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
261.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	1 632,20	250 000
262.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
263.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	1 632,20	250 000
264.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	1 632,20	250 000
265.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
266.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 632,20	250 000
267.	10 12 03	Cząstki i pyły	1 632,20	250 000
268.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 632,20	250 000
269.	10 12 06	Zużyte formy	1 632,20	250 000
270.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 632,20	250 000
271.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
272.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	1 632,20	250 000
273.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	0,90	100
274.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	1 632,20	250 000
275.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 632,20	250 000
276.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
277.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 632,20	250 000
278.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
279.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	1 632,20	250 000
280.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 632,20	250 000
281.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	0,90	100
282.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	1 632,20	250 000
283.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	1 632,20	250 000
284.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
285.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	1 632,20	250 000
286.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	1 632,20	250 000
287.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1 632,20	250 000
288.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1 632,20	250 000
289.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 632,20	250 000
290.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
291.	11 01 05*	Kwasy trawiące	0,90	100
292.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	0,90	100
293.	11 01 07*	Alkalia trawiące	0,90	100
294.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	0,90	100
295.	11 01 09*	Szlamy i osady pogfiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
296.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	1 632,20	250 000
297.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
298.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	1 632,20	250 000
299.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
300.	11 01 14	Odpady z odtuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	1 632,20	250 000
301.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
302.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	0,90	100
303.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
304.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku	0,90	100
305.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	1 632,20	250 000
306.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
307.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	1 632,20	250 000
308.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
309.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
310.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	0,90	100
311.	11 03 02*	Inne odpady	0,90	100
312.	11 05 01	Cynk twardy	1 632,20	250 000
313.	11 05 02	Popiół cynkowy	1 632,20	250 000
314.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0,90	100
315.	11 05 04*	Zużyty topnik	0,90	100
316.	11 05 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
317.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 632,20	250 000
318.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 632,20	250 000
319.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 632,20	250 000
320.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 632,20	250 000
321.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1 632,20	250 000
322.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
323.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców.	0,90	100
324.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	0,90	100
325.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	0,90	100
326.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	0,90	100
327.	12 01 12*	Zużyte woski i mydła	0,90	100
328.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1 632,20	250 000
329.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
330.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	1 632,20	250 000
331.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
332.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 632,20	250 000
333.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje	0,90	100
334.	12 01 19*	Szlamy z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	0,90	100
335.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
336.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1 632,20	250 000
337.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
338.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	0,9	100
339.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczenia parą	0,90	100
340.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,90	100
341.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,90	100
342.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	0,90	100
343.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
344.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 632,20	250 000
345.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 632,20	250 000
346.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 632,20	250 000
347.	15 01 04	Opakowania z metali	1 632,20	250 000
348.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 632,20	250 000
349.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 632,20	250 000
350.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 632,20	250 000
351.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 632,20	250 000
352.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,90	100
353.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,90	100
354.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,90	100
355.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 632,20	250 000
356.	16 01 03	Zużyte opony	1 632,20	250 000
357.	16 01 17	Metale żelazne	1 632,20	250 000
358.	16 01 18	Metale nieżelazne	1 632,20	250 000
359.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 632,20	250 000
360.	16 01 20	Szkło	1 632,20	250 000
361.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,90	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
362.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	0,90	100
363.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 012	0,90	100
364.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 632,20	250 000
365.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,90	100
366.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 632,20	250 000
367.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,9	100
368.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 632,20	250 000
369.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
370.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 632,20	250 000
371.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 632,20	250 000
372.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 632,20	250 000
373.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 632,20	250 000
374.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1 632,20	250 000
375.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1 632,20	250 000
376.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	1 632,20	250 000
377.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 632,20	250 000
378.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 632,20	250 000
379.	17 01 02	Gruz ceglany	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
380.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 632,20	250 000
381.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
382.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 632,20	250 000
383.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 632,20	250 000
384.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 632,20	250 000
385.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	1 632,20	250 000
386.	17 02 01	Drewno	1 632,20	250 000
387.	17 02 02	Szkło	1 632,20	250 000
388.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 632,20	250 000
389.	17 03 80	Odpadowa papa	1 632,20	250 000
390.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 632,20	250 000
391.	17 04 02	Aluminium	1 632,20	250 000
392.	17 04 03	Ołów	1 632,20	250 000
393.	17 04 04	Cynk	1 632,20	250 000
394.	17 04 05	Żelazo i stal	1 632,20	250 000
395.	17 04 06	Cyna	1 632,20	250 000
396.	17 04 07	Mieszanki metali	1 632,20	250 000
397.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1 632,20	250 000
398.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 632,20	250 000
399.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 632,20	250 000
400.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 632,20	250 000
401.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
402.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,90	100
403.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 632,20	250 000
404.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 632,20	250 000
405.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	1 632,20	250 000
406.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	0,90	100
407.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	0,90	100
408.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0,90	100
409.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	0,90	100
410.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
411.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1 632,20	250 000
412.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
413.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	1 632,20	250 000
414.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
415.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	1 632,20	250 000
416.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,90	100
417.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	1 632,20	250 000
418.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	1 632,20	250 000
419.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
420.	19 08 01	Skratki	1 632,20	250 000
421.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
422.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 632,20	250 000
423.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 19	0,90	100
424.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	0,90	100
425.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 632,20	250 000
426.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	0,90	100
427.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1 632,20	250 000
428.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1 632,20	250 000
429.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 632,20	250 000
430.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 632,20	250 000
431.	19 12 01	Papier i tektura	1 632,20	250 000
432.	19 12 02	Metale żelazne	1 632,20	250 000
433.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 632,20	250 000
434.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 632,20	250 000
435.	19 12 05	Szkło	1 632,20	250 000
436.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 632,20	250 000
437.	19 12 08	Tekstylia	1 632,20	250 000
438.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	1 632,20	250 000
439.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 632,20	250 000
440.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 632,20	250 000
441.	20 01 01	Papier i tektura	1 632,20	250 000
442.	20 01 02	Szkło	1 632,20	250 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
443.	20 01 10	Odzież	1 632,20	250 000
444.	20 01 11	Tekstylia	1 632,20	250 000
445.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,90	100
446.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 632,20	250 000
447.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1 632,20	250 000
448.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 25	1 632,20	250 000
449.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,90	100
450.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	1 632,20	250 000
451.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁽¹⁾	0,90	100
452.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 632,20	250 000
453.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 632,20	250 000
454.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 632,20	250 000
455.	20 01 40	Metale	1 632,20	250 000
ŁĄCZNIE			1 632,20	250 000

Wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich łączna ilość w tym samym czasie nie przekroczy 1632,20 Mg oraz w okresie roku 250 000 Mg.

3. Do pkt II. decyzji dodaje się ppkt 2. o następującym tytule i brzmieniu:

2. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- a) Miejsce magazynowania nr 1:**
(SP 1 - kompleks budynków produkcyjno-magazynowych)
- wydzielone miejsce o pow. 759 m² (magazynowanie do wysokości 4,1 m) - **809,094 Mg.**
- b) Miejsce magazynowania nr 2:**
(SP 2 - budynek prefabrykatów)
- wydzielone miejsce o pow. 868 m² (magazynowanie do wysokości 3 m) - **225,68 Mg,**
- wydzielone miejsce o pow. 51 m² (magazynowanie do wysokości 4,1 m) - **54,36 Mg.**
- c) Miejsce magazynowania nr 3:**
(SP3 - budynek magazynowy)
- wydzielone miejsce o pow. 2 m² (magazynowanie do wysokości 2 m) - **4 Mg.**
- d) Miejsce magazynowania nr 4:**
(SP4 - plac magazynowy)
- wydzielone miejsce o pow. 669 m² (magazynowanie do wysokości 2,4 m) - **187,2 Mg,**
- wydzielone miejsce o pow. 318 m² (magazynowanie do wysokości 3,3 m) - **272,844 Mg,**
- wydzielone miejsce o pow. 128 m² (magazynowanie do wysokości 4 m) - **133,12 Mg.**
- e) Miejsce magazynowania nr 5:**
(SP5 - plac magazynowy)
- wydzielone miejsce o pow. 1168 m² (magazynowanie do wysokości 2,4 m) - **280,8 Mg.**
- f) Miejsce magazynowania nr 6:**
(SP6 - plac magazynowy)
- wydzielone miejsce o pow. 150 m² (magazynowanie do wysokości 2,4 m) - **93,6 Mg.**
- g) Miejsce magazynowania nr 7:**
(SP7 - plac magazynowy)
- wydzielone miejsce o pow. 240 m² (magazynowanie do wysokości 2,4 m) - **149,76 Mg.**
- h) Miejsce magazynowania nr 8:**
(SP8 - plac magazynowy)
- wydzielone miejsce o pow. 150 m² (magazynowanie do wysokości 1,5 m) - **19,5 Mg.**
- ŁĄCZNIE 2 229,958 Mg.**

4. Do pkt II. decyzji dodaje się ppkt 3. o następującym tytule i brzmieniu:

3. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- a) Miejsce magazynowania nr 1:**
(SP 1 - kompleks budynków produkcyjno-magazynowych) - **1 997,75 Mg.**
- b) Miejsce magazynowania nr 2:**
(SP 2 - budynek prefabrykatów) - **3 396,64 Mg.**
- c) Miejsce magazynowania nr 3:**
(SP3 - budynek magazynowy) - **655,2 Mg.**
- d) Miejsce magazynowania nr 4:**
(SP4 - plac magazynowy) - **2 048,8 Mg,**

- e) **Miejsce magazynowania nr 5:**
(SP5 - plac magazynowy) - **1 248 - Mg.**
- f) **Miejsce magazynowania nr 6:**
(SP6 - plac magazynowy) - **555,36 Mg.**
- g) **Miejsce magazynowania nr 7:**
(SP7 - plac magazynowy) - **1 352 Mg.**
- h) **Miejsce magazynowania nr 8:**
(SP8 - plac magazynowy) - **156 Mg.**

ŁĄCZNIE - 11 409,75 Mg.

5. Pkt III. decyzji otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

III. Wskazać miejsce zbierania odpadów.

Miejscem zbierania odpadów jest teren nieruchomości zlokalizowany w Paterku przy ul. Przemysłowej 1 (działki o nr ewid. 301/29, 301/31, 301/33, 301/34, 301/36, 301/38, 301/40, 301/41, 301/42, 302/20). Wnioskodawca posiada tytuł prawny do władania ww. nieruchomością.

6. Pkt IV. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 81, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 09, 03 03 10, 03 03 11, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 03, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 02 10, 04 02 16, 04 02 17, 04 02 19, 04 02 20, 07 01 12, 07 01 80, 07 02 12, 07 03 12, 07 04 12, 07 04 81, 07 05 12, 07 05 81, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 07 12, 08 01 14, 08 01 16, 08 01 18, 08 01 20, 08 02 01, 08 02 02, 08 02 03, 08 03 07, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 09, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 23, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 12, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 11 01 10, 11 01 12, 11 01 14, 11 02 03, 11 02 06, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 03 80, 17 02 02, 17 03 80, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14,	<p>Miejsce magazynowania nr 1:</p> <p>- mauzery, pojemniki, beczki, kosze, worki big-bag, kontenery, na paletach, luzem, w balotach - w zależności od stanu fizycznego odpadu.</p>

Ep.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
	19 12 05, 19 12 09, 20 01 02, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 30, 02 01 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 80 01, 20 01 36, 20 01 34, 02 01 04, 02 02 03, 02 02 99, 02 03 04, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 99, 02 07 04, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 99, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 14, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 04 02 99, 07 01 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 99, 07 04 99, 07 05 10, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 99, 08 02 99, 08 03 99, 08 04 99, 10 01 99, 10 02 99, 10 12 99, 10 13 82, 10 13 99, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 01, 17 02 03, 19 08 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39.	
2.	02 01 03, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 81, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 09, 03 03 10, 03 03 11, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 03, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 02 10, 04 02 16, 04 02 17, 04 02 19, 04 02 20, 07 01 12, 07 01 80, 07 02 12, 07 03 12, 07 04 12, 07 04 81, 07 05 12, 07 05 81, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 07 12, 08 01 14, 08 01 16, 08 01 18, 08 01 20, 08 02 01, 08 02 02, 08 02 03, 08 03 07, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 23, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 12, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 11 01 10, 11 01 12, 11 01 14, 11 02 03, 11 02 06, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 03 80, 17 02 02, 17 03 80, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 05, 19 12 09, 20 01 02, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 30, 02 01 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 80 01,	Miejsce magazynowania nr 2: - mauzery, pojemniki, beczki, kosze, worki big-bag, kontenery, na paletach, luzem, w balotach - w zależności od stanu fizycznego odpadu.

Ep.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
	20 01 36, 20 01 34, 02 01 04, 02 02 03, 02 02 99, 02 03 04, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 99, 02 07 04, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 99, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 14, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 04 02 99, 07 01 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 99, 07 04 99, 07 05 10, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 99, 08 02 99, 08 03 99, 08 04 99, 10 01 99, 10 02 99, 10 12 99, 10 13 82, 10 13 99, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 01, 17 02 03, 19 08 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39.	
3.	07 01 01*, 07 01 03*, 07 01 04*, 07 01 07*, 07 01 08*, 07 01 09*, 07 01 10*, 07 01 11*, 07 02 01*, 07 02 03*, 07 02 04*, 07 02 07*, 07 02 08*, 07 02 09*, 07 02 10*, 07 02 11*, 07 02 14*, 07 02 16*, 07 03 01*, 07 03 03*, 07 03 04*, 07 03 07*, 07 03 08*, 07 03 09*, 07 03 10*, 07 03 11*, 07 04 01*, 07 04 03*, 07 04 04*, 07 04 07*, 07 04 08*, 07 04 09*, 07 04 10*, 07 04 11*, 07 04 13*, 07 04 80*, 07 05 01*, 07 05 03*, 07 05 04*, 07 05 07*, 07 05 08*, 07 05 09*, 07 05 11*, 07 05 13*, 07 05 80*, 07 06 01*, 07 06 03*, 07 06 04*, 07 06 07*, 07 06 08*, 07 06 09*, 07 06 10*, 07 06 11*, 07 07 01*, 07 07 03*, 07 07 04*, 07 07 07*, 07 07 08*, 07 07 09*, 07 07 10*, 07 07 11*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 17*, 07 01 19*, 08 01 21*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 03 16*, 08 03 17*, 08 03 19*, 08 04 09*, 08 04 11*, 08 04 13*, 08 04 15*, 08 04 17*, 08 05 01*, 09 01 01*, 09 01 02*, 09 01 03*, 09 01 04*, 09 01 05*, 09 01 06*, 09 01 11*, 09 01 13*, 09 01 80*, 10 01 04*, 10 01 09*, 10 01 13*, 10 01 14*, 10 01 16*, 10 01 18*, 10 01 20*, 10 01 22*, 10 02 07*, 10 02 11*, 10 02 13*, 10 11 09*, 10 11 11*, 10 11 13*, 10 11 15*, 10 11 17*, 10 11 19*, 10 12 09*, 10 12 11*, 10 13 09*, 10 13 12*, 11 01 05*, 11 01 06*, 11 01 07*, 11 01 08*, 11 01 09*, 11 01 11*, 11 01 13*, 11 01 15*, 11 01 16*, 11 01 98*, 11 02 02*, 11 02 05*, 11 02 07*, 11 03 01*, 11 03 02*, 11 05 03*, 11 05 04*, 12 01 06*, 12 01 07*, 12 01 09*, 12 01 08*, 12 01 10*, 12 01 12*, 12 01 14*, 12 01 16*, 12 01 18*, 12 01 19*, 12 01 20*, 12 03 01*, 12 03 02*, 14 06 02*, 14 06 03*, 14 06 04*, 14 06 05*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 02 11*, 16 02 12*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 03 03*, 16 03 05*, 17 01 06*, 17 08 01*, 19 01 05*, 19 01 06*, 19 01 07*, 19 01 10*, 19 01 11*, 19 01 13*, 19 01 15*, 19 01 17*, 19 08 10*, 19 08 11*, 19 08 13*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 35*.	Miejsce magazynowania nr 3: - mauzery, beczki, pojemniki, kontenery - w zależności od stanu fizycznego odpadu
4.	02 01 03, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 81, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 09, 03 03 10,	

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
	03 03 11, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 03, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 02 10, 04 02 16, 04 02 17, 04 02 19, 04 02 20, 07 01 12, 07 01 80, 07 02 12, 07 03 12, 07 04 12, 07 04 81, 07 05 12, 07 05 81, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 07 12, 08 01 14, 08 01 16, 08 01 18, 08 01 20, 08 02 01, 08 02 02, 08 02 03, 08 03 07, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 23, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 12, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 11 01 10, 11 01 12, 11 01 14, 11 02 03, 11 02 06, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 03 80, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 02, 17 03 80, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 05, 19 12 09, 20 01 02, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 30, 02 01 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 80 01, 20 01 36, 20 01 34, 02 01 04, 02 02 03, 02 02 99, 02 03 04, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 99, 02 07 04, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 99, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 14, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 04 02 99, 07 01 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 99, 07 04 99, 07 05 10, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 99, 08 02 99, 08 03 99, 08 04 99, 10 01 99, 10 02 99, 10 12 99, 10 13 82, 10 13 99, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 01, 17 02 03, 19 08 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39.	<p>Miejsce magazynowania nr 4:</p> <p>- mauzery, pojemniki, beczki, kosze, worki big-bag, kontenery, na paletach, luzem, w balotach - w zależności od stanu fizycznego odpadu.</p>
5.	02 01 03, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 81, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 09, 03 03 10, 03 03 11, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 03, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 02 10, 04 02 16, 04 02 17, 04 02 19, 04 02 20, 07 01 12, 07 01 80, 07 02 12, 07 03 12, 07 04 12,	

Ep.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
	07 04 81, 07 05 12, 07 05 81, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 07 12, 08 01 14, 08 01 16, 08 01 18, 08 01 20, 08 02 01, 08 02 02, 08 02 03, 08 03 07, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 23, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 12, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 11 01 10, 11 01 12, 11 01 14, 11 02 03, 11 02 06, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 03 80, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 02, 17 03 80, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 05, 19 12 09, 20 01 02, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 30, 02 01 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 80 01, 20 01 36, 20 01 34, 02 01 04, 02 02 03, 02 02 99, 02 03 04, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 99, 02 07 04, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 99, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 14, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 04 02 99, 07 01 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 99, 07 04 99, 07 05 10, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 99, 08 02 99, 08 03 99, 08 04 99, 10 01 99, 10 02 99, 10 12 99, 10 13 82, 10 13 99, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 01, 17 02 03, 19 08 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39.	<p>Miejsce magazynowania nr 5:</p> <p>- mauzery, pojemniki, beczki, kosze, worki big-bag, kontenery, na paletach, luzem, w balotach - w zależności od stanu fizycznego odpadu.</p>
6.	02 01 03, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 81, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 09, 03 03 10, 03 03 11, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 03, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 02 10, 04 02 16, 04 02 17, 04 02 19, 04 02 20, 07 01 12, 07 01 80, 07 02 12, 07 03 12, 07 04 12, 07 04 81, 07 05 12, 07 05 81, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 07 12, 08 01 14, 08 01 16, 08 01 18, 08 01 20, 08 02 01, 08 02 02, 08 02 03, 08 03 07, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15,	

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
	08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 23, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 12, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 11 01 10, 11 01 12, 11 01 14, 11 02 03, 11 02 06, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 03 80, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 02, 17 03 80, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 05, 19 12 09, 20 01 02, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 30, 02 01 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 80 01, 20 01 36, 20 01 34, 02 01 04, 02 02 03, 02 02 99, 02 03 04, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 99, 02 07 04, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 99, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 14, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 04 02 99, 07 01 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 99, 07 04 99, 07 05 10, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 99, 08 02 99, 08 03 99, 08 04 99, 10 01 99, 10 02 99, 10 12 99, 10 13 82, 10 13 99, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 01, 17 02 03, 19 08 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39.	<p>Miejsce magazynowania nr 6:</p> <p>- mauzery, pojemniki, beczki, kosze, worki big-bag, kontenery, na paletach, luzem, w balotach - w zależności od stanu fizycznego odpadu.</p>
7.	02 01 03, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 81, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 09, 03 03 10, 03 03 11, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 03, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 02 10, 04 02 16, 04 02 17, 04 02 19, 04 02 20, 07 01 12, 07 01 80, 07 02 12, 07 03 12, 07 04 12, 07 04 81, 07 05 12, 07 05 81, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 07 12, 08 01 14, 08 01 16, 08 01 18, 08 01 20, 08 02 01, 08 02 02, 08 02 03, 08 03 07, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17,	

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
	10 01 19, 10 01 21, 10 01 23, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 12, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 11 01 10, 11 01 12, 11 01 14, 11 02 03, 11 02 06, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 03 80, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 02, 17 03 80, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 05, 19 12 09, 20 01 02, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 30, 02 01 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 80 01, 20 01 36, 20 01 34, 02 01 04, 02 02 03, 02 02 99, 02 03 04, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 99, 02 07 04, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 99, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 14, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 04 02 99, 07 01 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 99, 07 04 99, 07 05 10, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 99, 08 02 99, 08 03 99, 08 04 99, 10 01 99, 10 02 99, 10 12 99, 10 13 82, 10 13 99, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 01, 17 02 03, 19 08 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39.	Miejsce magazynowania nr 7: - mauzery, pojemniki, beczki, kosze, worki big-bag, kontenery, na paletach, luzem, w balotach - w zależności od stanu fizycznego odpadu.
8.	17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04.	Miejsce magazynowania nr 8: - luzem, w workach typu big-bag.

7. Dodaje się pkt IX. do decyzji o następującym brzmieniu:

IX. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia Operatu przeciwpożarowego dotyczącego miejsca magazynowania odpadów ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią sporządzonego w maju 2019 r., wraz z kopią oświadczenia rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z dnia 25 października 2019 r. mgr inż. Henryka Ślabickiego Nr upr. 484/06 oraz kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią z dnia 11 lipca 2019 r., znak: PR.5560.12.2019.

8. Pozostałe ustalenia decyzji Starosty Nakielskiego z dnia 5 września 2014 r., znak: WWS.6233.1.6.2014 ze zm. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 21 sierpnia 2019 r. MAD Recycling Polska Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią, wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Nakielskiego z dnia 5 września 2014 r., znak: WWS.6233.1.6.2014 ze zm. – zezwolenia na zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przy ul. Przemysłowej 1 Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku MAD Recycling Polska Sp. z o. o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Przedmiotowa zmiana objęła swoim zakresem dostosowanie posiadanej decyzji do obowiązujących przepisów prawa.

W myśl przepisów art. 41a ustawy o odpadach, zmiana zezwolenia wydawana jest po przeprowadzeniu przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, a także po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie odpadów w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowej. Z uwagi na powyższe tut. Organ pismami z dnia 21 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-G.7244.38.2019 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o przeprowadzenie stosownych kontroli i wydania postanowień.

Postanowieniem z dnia 20 grudnia 2019 r., znak: PR.5585.15.2.2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowej, wykonanym w maju 2019 r., przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Postanowieniem z dnia 13 lipca 2021 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.168.2019.DM Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania odpadów przez firmę MAD Recycling Polska Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią w miejscu prowadzenia działalności zlokalizowanym na działkach o numerach ew. 301/29, 301/31, 301/33, 301/34, 301/36, 301/38, 301/40, 301/41, 301/42, 302/20 w m. Paterek, gm. Nakło nad Notecią.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do postanowień art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 17 listopada 2021 r., znak: ŚG-I-G.7244.38.2019, wystąpił do Burmistrza Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią, jako właściwego ze względu na miejsce zbierania odpadów, o wydanie opinii dla planowego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie. Postanowieniem z dnia 26 listopada 2021 r. znak: WKŚ.6233.3.2021 Burmistrz Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią pozytywnie zaopiniował wniosek Mad Recycling Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Paterku przy ulicy Przemysłowej 1 o zmianę ww. zezwolenia na zbieranie odpadów wydanego przez Starostę Nakielskiego.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 8 września 2021 r., znak: ŚG-I-G.7244.38.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń przedkładając oryginał gwarancji bankowej.

Zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18 ustawy o odpadach.

Podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), zgodnie z którym „decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony”.

Za dokonaniem zmiany ww. decyzji przemawia słuszny interes Strony, przejawiający się koniecznością dostosowania decyzji do obowiązującego prawa i urealnienia jej zapisów do rzeczywistej skali prowadzonej działalności w zakresie zbierania odpadów. Ponadto przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



Otrzymują:

1. MAD Recycling Polska Sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 1, Paterek
89-100 Nakło nad Notecią
2. aa

Do wiadomości:

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz

z up. Marszałka Województwa
Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu (1)



Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią
ul. Strażacka 3, 89-100 Nakło n/Not.

ZNAK: PR.5560.12.2019

Nakło nad Notecią, dn. 11.07.2019 r.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

Toruń, dnia 14.02.2022 r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: 5G-I-G.244.38.2019

z dn.: 14.02.2022 r. (3)

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 – zwanej dalej k.p.a.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2019 r. poz. 701) po rozpatrzeniu wniosku Pani Grażyny Król - Sztubinskiej – Prezes Zarządu MAD Recycling Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, Paterek 89-100 Nakło nad Notecią o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, Paterek 89-100 Nakło n/Not.

z up. Marszałka Województwa
Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu (1)

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez dr. inż. poż. Pawła Dąbrowę, a uzgodnionym przez mgr. inż. Henryka Słabickiego i wyrażam zgodę na ich zastosowanie.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 12.06.2019r. Pani Grażyna Król - Sztubinska – Prezes Zarządu MAD Recycling Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią, zwróciła się do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, Paterek 89-100 Nakło nad Notecią.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2019 r. poz. 701) do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620). Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany przez doktora inżyniera pożarnictwa Pawła Dąbrowę, a uzgodniony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Henryka Słabickiego.

W związku z brakiem przepisów prawa określających wymagany zakres operatu przy jego ocenie kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 2117).

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego terenu i obiektów firmy MAD Recycling Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, Paterek 89-100 Nakło n/Not. ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zawarto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 2117). Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2018 r., poz. 1313 z późn. zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią ul. Strażacka 3, 89-100 Nakło n/Not. w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.



KOMENDANT POWIATOWY
Państwowej Straży Pożarnej

brg. mgr inż. Sławomir Reszkowski

Otrzymują:

1. MAD Recycling Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią – 1 egz.
2. a/a – 1 egz.

MB/19

GRZĄB MARIUSZAKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Torun, dnia 14.02.2021.

Świerdzam zgodność z oryginałem

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-T-G 9244.38.2019

z dn.: 14.02.2021. (3)

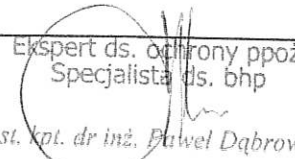
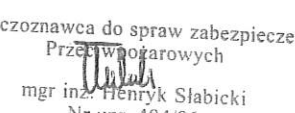

Prevent

Fire Safety Management

www.bhprevent.pl

z up. Marszałka Województwa (1)

Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Zleceniodawca	MAD Recycling Polska Sp. z o.o.	
Adres	ul. Przemysłowa 1, Paterek 89-100 Nakło nad Notecią	
Temat	Operat przeciwpożarowy dotyczący miejsc magazynowania odpadów	
Data opracowania: Maj 2019 r.		
Opracował:	dr inż. poż. Paweł Dąbrowa	 Ekspert ds. ochrony ppoż Specjalista ds. bhp st. kpt. dr inż. Paweł Dąbrowa
Uzgodnił:	mgr inż. Henryk Słabicki	 Rzecznik ds. spraw zabezpieczeń Przeciwpożarowych mgr inż. Henryk Słabicki Nr upr. 484/06


KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej

wol. kujawsko-pomorskie

4 1 1 1
102151

Spis treści:

1	Przedmiot opracowania.....	4
2	Podstawy prawne oraz wytyczne opracowania dokumentu.....	4
2.1	Podstawy prawne	4
2.2	Literatura i dokumenty.....	5
2.3	Podstawowe definicje	6
3	Charakterystyka działalności zakładu	9
4	Charakterystyka zakładu.....	11
4.1	Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska + hala żółta + hala magazynowa + zaplecze socjalne).....	12
4.2	Budynek prefabrykatów	13
4.3	Budynek magazynowy	15
4.4	Podział na strefy pożarowe, gęstość obciążenia ogniowego	16
4.5	Odległości od sąsiednich obiektów	18
4.6	Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych.....	20
4.7	Warunki ewakuacji	22
5	Urządzenia przeciwpożarowe zainstalowane w obiektach.....	24
5.1	Przeciwpożarowe wyłączniki prądu	24
5.2	Hydranty wewnętrzne	25
5.3	Podręczny sprzęt gaśniczy	27
6	Opis procesu technologicznego.....	28
7	Obszar magazynowania odpadów.....	30
8	Rodzaj odpadów przewidzianych do zbierania	36
8.1	Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego strefy pożarowej magazynowania odpadów.....	56

8.2	Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru	61
8.3	Obliczenie wymaganych sił i środków	64
8.4	Zasady magazynowania i ustalenia organizacyjne	65
8.5	Drogi pożarowe	68
8.6	Rejestracja wizyjna obszaru magazynowania odpadów	71
9	Potencjalne źródła zagrożeń i zapłonu oraz środki minimalizujące ryzyko	72
10	Rekomendacje prewencyjne i operacyjne	79
11	Analiza i ocena warunków bezpieczeństwa pożarowego	82

1 Przedmiot opracowania

Przedmiotem niniejszego opracowania jest opracowanie operatu przeciwpożarowego mającego na celu dokonanie analizy warunków ochrony przeciwpożarowej dla wytwarzanych, zbieranych oraz magazynowanych na terenie zakładu odpadów powstających podczas prowadzonej działalności produkcyjnej.

Do chwili opracowania niniejszego operatu ustawodawca nie określił w drodze rozporządzenia wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, dla których zawarto delegację w art. 43. ust. 8 ustawy o odpadach.

2 Podstawy prawne oraz wytyczne opracowania dokumentu

2.1 Podstawy prawne

- [1] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów [Dz. U. nr 109, poz. 719 ze zm.].
- [2] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie [J.t.: Dz.U. z 2015 r. poz. 1422 ze zm.].
- [3] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska [Dz. U. 2018, poz. 799 t.j. z dnia 27 kwietnia 2018 r.]
- [4] Ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw [Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z dnia 21 sierpnia 2018 r.]
- [5] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U z 2014 r., poz. 1923)
- [6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych [Dz. U. z 2009 r. Nr 124 poz. 1030]
- [7] Polska Norma PN-B-02852 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.



2.2 Literatura i dokumenty

- (1) Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, MAD Recycling Polska Sp. z o.o.,
- (2) Decyzja Starosty Nakielskiego WWŚ.6220.3.2011.2012 z dnia 02.02.2012, decyzja Starosty Nakielskiego WWŚ.6233.1.6.2014 z dnia 05.09.2014, decyzja Starosty Nakielskiego WWŚ.6233.1.6.2015 z dnia 12.01.2015, decyzja Starosty Nakielskiego WWŚ.6233.1.6.2015 z dnia 29.01.2016, decyzja Starosty Nakielskiego WWŚ.6233.1.5.2017 z dnia 23.01.2018.
- (3) Wniosek o zmianę posiadanych decyzji w zakresie gospodarowania odpadami wykonany w maju 2019 r.
- (4) Obowiązujące w Zakładzie MAD Recycling Polska Sp. z o.o. Procedury
- (5) WISH Waste Industry Safety and Health Forum, Reducing Fire Risk at Waste Management Sites, April 2017 r.
- (6) Andrzej Kamiński, Sytuacje pożarowe, siły i środki niezbędne w działaniach taktycznych, SGSP.
- (7) Karty charakterystyk substancji.
- (8) Environment Agency Horizon House, Deanery Road, Bristol BS1 5AH, Fire prevention plan, version 2, March 2015 r.
- (9) Dokumentacja budowlana obiektów budowlanych.

2.3 Podstawowe definicje

Poniżej zamieszczono najważniejsze definicje pojęć związanych z zagrożeniem wybuchem oraz określeń występujących w niniejszym dokumencie:

- 1) **Substancja palna** – substancja w postaci gazu, pary, cieczy, ciała stałego lub ich mieszaniny, zdolna wchodzić w egzotermiczną reakcję z powietrzem po zapaleniu;
- 2) **Odpady** – rozumie się przez to każdą substancję lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany;
- 3) **Odpady komunalne** – rozumie się przez to odpady powstające w gospodarstwach domowych, z wyłączeniem pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także odpady niezawierające odpadów niebezpiecznych pochodzące od innych wytwórców odpadów, które ze względu na swój charakter lub skład są podobne do odpadów powstających w gospodarstwach domowych; zmieszane odpady komunalne pozostają zmieszanyimi odpadami komunalnymi, nawet jeżeli zostały poddane czynności przetwarzania odpadów, która nie zmieniła w sposób znaczący ich właściwości;
- 4) **Odpady obojętne** – rozumie się przez to odpady, które nie ulegają istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym; są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne, nie powodują zanieczyszczenia środowiska lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, nie ulegają biodegradacji i nie wpływają niekorzystnie na materię, z którą się kontaktują; ogólna zawartość zanieczyszczeń w tych odpadach oraz zdolność do ich wymywania, a także negatywne oddziaływanie na środowisko odcieku są nieznaczne, a w szczególności nie stanowią zagrożenia dla jakości wód powierzchniowych, wód podziemnych, gleby i ziemi;
- 5) **Odpady ulegające biodegradacji** – rozumie się przez to odpady, które ulegają rozkładowi tlenowemu lub beztlenowemu przy udziale mikroorganizmów;
- 6) **Oleje odpadowe** – rozumie się przez to wszelkie mineralne lub syntetyczne oleje smarowe lub przemysłowe, które przestały się nadawać do użytku, do jakiego były pierwotnie przeznaczone, w szczególności zużyte oleje z silników spalinowych i oleje przekładniowe, oleje smarowe, oleje turbinowe oraz oleje hydrauliczne;
- 7) **Odzysk** – rozumie się przez to jakikolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym przypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w

wyniku którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce;

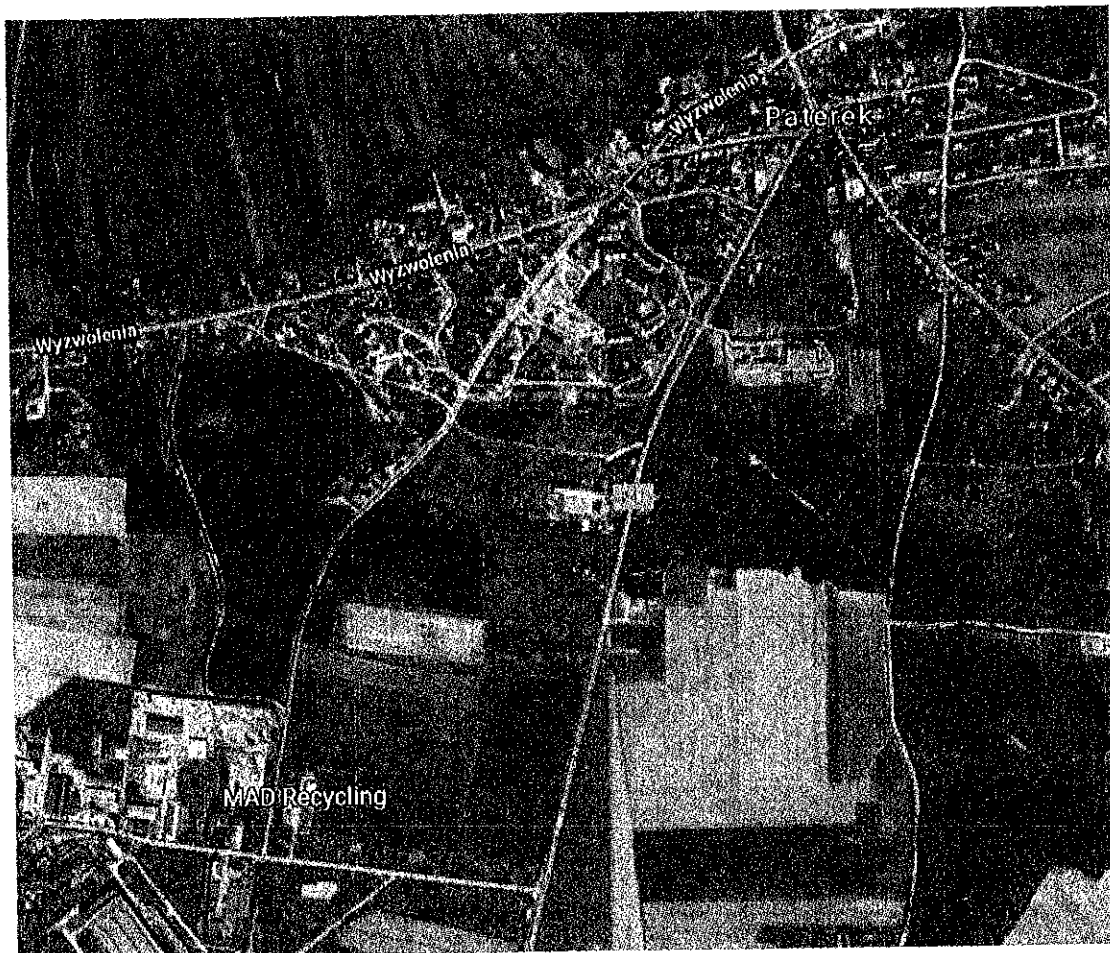
- 8) Posiadacz odpadów** – rozumie się przez to wytwórcę odpadów lub osobę fizyczną, osobę prawną oraz jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej będące w posiadaniu odpadów; domniemywa się, że władający powierzchnią ziemi jest posiadaczem odpadów znajdujących się na nieruchomości;
- 9) Recykling** – rozumie się przez to odzysk, w ramach którego odpady są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje wykorzystywane w pierwotnym celu lub innych celach; obejmuje to ponowne przetwarzanie materiału organicznego (recykling organiczny), ale nie obejmuje odzysku energii i ponownego przetwarzania na materiały, które mają być wykorzystane jako paliwa lub do celów wypełniania wyrobisk;
- 10) Selekttywne zbieranie** – rozumie się przez to zbieranie, w ramach którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami;
- 11) Składowisko odpadów** – rozumie się przez to obiekt budowlany przeznaczony do składowania odpadów;
- 12) Wytwórca odpadów** – rozumie się przez to każdego, którego działalność lub bytowanie powoduje powstawanie odpadów (pierwotny wytwórca odpadów), oraz każdego, kto przeprowadza wstępną obróbkę, mieszanie lub inne działania powodujące zmianę charakteru lub składu tych odpadów; wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątnięcia, konserwacji i napraw jest podmiot, który świadczy usługę, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej;
- 13) Temperatura zapłonu** - najniższa temperatura cieczy, w której w pewnych znormalizowanych warunkach ciecz wydziela parę w takich ilościach, że jest zdolna do utworzenia palnej mieszaniny pary z powietrzem. Jeżeli temperatura zapłonu cieczy jest wyższa od rzeczywistej temperatury cieczy wówczas atmosfera wybuchowa nie może wystąpić;

- 14) Temperatura samozapłonu** - najniższa temperatura ogrzanej powierzchni, przy której w określonych znormalizowanych warunkach może nastąpić zapalenie substancji palnej w postaci mieszaniny gazu, pary lub pyłu powietrzem;
- 15) Odpady niebezpieczne** oznaczają odpady wykazujące co najmniej jedną spośród właściwości niebezpiecznych.
- 16) Poważna awarii przemysłowa** – rozumie się przez to poważną awarię w zakładzie;
- 17) Magazynowanie odpadów** – rozumie się przez to czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:
- a) wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę,
 - b) tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów,
 - c) magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów;



3 Charakterystyka działalności zakładu

Obiekty należące do firmy MAD Recycling Polska Sp. z o.o., zlokalizowane są w południowo-zachodniej części miejscowości Paterek przy ul. Przemysłowej 1.



Rys 1. Lokalizacja zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o.

MAD Recycling Polska Sp. z o.o. odbiera, sortuje i zagospodarowuje odpady. Są to odpady zarówno inne niż niebezpieczne, jak i odpady niebezpieczne. Firma kieruje swoją ofertę do podmiotów handlowych, skupów, zakładów produkcyjnych, osób prywatnych i jednostek publicznych. MAD Recycling Polska Sp. z o.o. jest w pełni przygotowana pod względem technicznym i prawnym do realizacji zadań z zakresu odbioru i zagospodarowania odpadów. W zakładzie w Paterku następuje odbiór odpadów. Odbierane odpady poddawane są sortowaniu i belowaniu na instalacjach oraz transportowane do fabryk papierniczych lub

recyklerów tworzyw sztucznych, gdzie poddawane są procesowi recyklingu tworząc w ten sposób nową wartość.

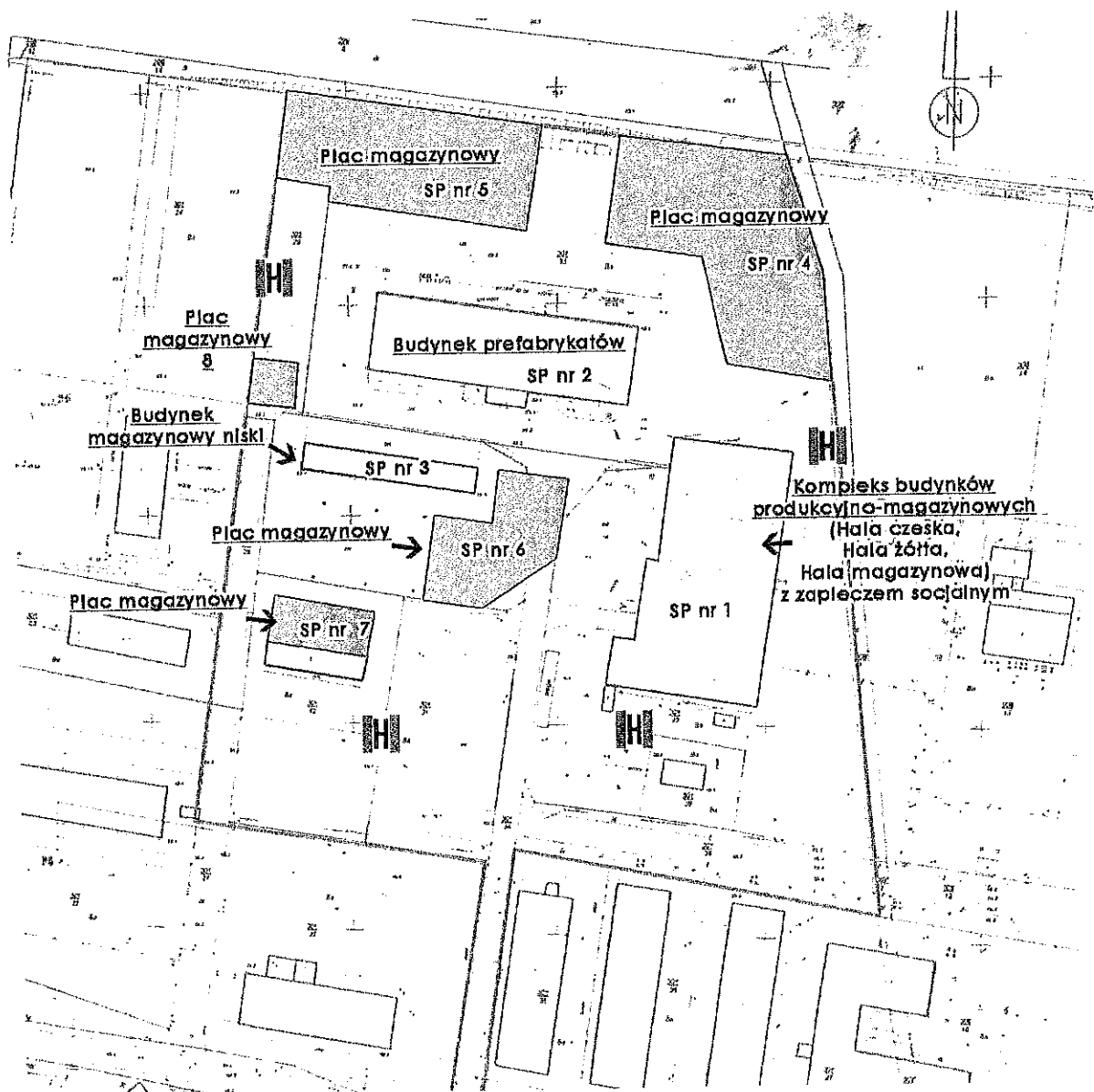
MAD Recycling Polska Sp. z o.o. szuka również rozwiązań dla wszelkich możliwych odpadów z grupy niebezpiecznych, współpracując z jednostkami utylizującymi lub poddającymi recyklingowi wszelkie odpady, gwarantując w ten sposób realny udział w ochronie środowiska naturalnego. Dysponuje efektywnymi rozwiązaniami w zakresie gospodarki odpadami uwzględniającymi aspekty ekonomiczne, ograniczenia logistyczne, bezpieczeństwo względem środowiska i wymogi prawne.



4 Charakterystyka zakładu

W skład zakładu „MAD Recycling Polska Sp. z o.o.” w Paterku wchodzi:

- Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska + hala żółta + hala magazynowa + zaplecze socjalne)
- Budynek prefabrykatów z zapleczem socjalnym
- Budynek magazynowy
- Kontenerowa stacja paliw
- Budynek biurowy – na odrębnej działce budowlanej – poza opracowaniem



4.1 Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska + hala żółta + hala magazynowa + zaplecze socjalne)

Kompleks obiektów wolnostojący, jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony składający się z części produkcyjnej i magazynowej, w skład których wchodzi przylegające do siebie, jednokondygnacyjne hale tj. hala czeska, hala żółta i hala magazynowa z częścią socjalną. Kompleks budynków połączone ze sobą tworzą jedną całość.

Powierzchnia wewnętrzna:

Hala czeska – 540,0 m²

Hala żółta – 504,0 m²

Hala magazynowa – 679,3 m²

Zaplecze socjalne – 56,0 m²

Powierzchnia zabudowy razem: 1 779,3 m²

Kubatura: 14 350,9 m³,

Wysokość: Budynek kwalifikuje się wg klasy wysokości, jako niski N (8,07m).

Hale (czeska, żółta, magazyn) dwunawowe. Konstrukcja hal szkieletowa, stalowa. Dach i ściany z lekkiej obudowy blachą trapezową T35, na ryglach i płatwiach stalowych. Słupy stalowe utwierdzone w stopach fundamentowych i przegubowo połączonych z dźwigarami dachowymi. Ściany obite blachą. Zaplecze socjalne to budynek wykonany w technologii tradycyjnej, murowanej. Budynek socjalny przylega do budynku magazynowego. Ściany murowane z pustaków ceramicznych. Stropodach żelbetowy pokryty papą. Obiekt wyposażony w instalację elektryczną i odgromową.

Znając przeznaczenie i sposób użytkowania ww. budynki zostały zaliczone do budynków produkcyjno-magazynowych PM o gęstości obciążenia ogniowego $Q = 737,37 \text{ MJ/m}^2$ tj. $Q \leq 1000 \text{ MJ/m}^2$. Ze względu na niewielką powierzchnię i powiązanie funkcjonalne pomieszczeń socjalnych z częścią magazynową odstąpiono od konieczności wydzielenia odrębnej strefy pożarowej ZLIII od pozostałej części budynku. Kompleks budynków tworzy jedną bryłę stanowiąc łącznie jedną strefę pożarową o powierzchni łącznej 1 779,3 m². Powierzchnia strefy pożarowej nie przekracza powierzchni dopuszczalnej dla tego typu budynków tj. 15 000 m². Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego wynika, że ww. obiekt powinien spełniać wymagania stawiane klasie „D” odporności pożarowej.

Właściciel obiektu nie przedstawił dokumentacji budowlanej stwierdzającej wykonanie obiektu zgodnie z wymogami § 212 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., Poz. 1422 ze zm.) Poszczególne elementy konstrukcyjne powinny spełniać nw. wymagania w zakresie odporności ogniowej:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	Główna konstrukcja nośna	Konstrukcja dachu	Strop	Ściana zewnętrzna	Ściana wewnętrzna	Przekrycie dachu
„D”	R30	-	REI30	EI30	-	-

Elementy konstrukcyjne budynku powinny być wykonane z materiałów nierozprzestrzeniających ognia (NRO)

Z udostępnionej dokumentacji budowlanej obiektu oraz na podstawie wizji lokalnej, jak i ogólnej wiedzy technicznej wynika, że powyższy obowiązek został spełniony i poszczególne elementy konstrukcyjne budynku są wykonane w klasie wymaganej odporności ogniowej dla klasy odporności pożarowej „D” budynku i wykonane są z materiałów nierozprzestrzeniających ognia NRO.

4.2 Budynek prefabrykatów

Obiekt wolnostojący, niepodpiwniczony o jednej kondygnacji nadziemnej.

Powierzchnia zabudowy – 1 136,0 m²,

Kubatura: 8 618,75 m³,

Wysokość: Budynek kwalifikuje się wg klasy wysokości, jako niski N (11,5m).

Budynek prefabrykatów o konstrukcji stalowej i prefabrykatowych elementów konstrukcyjnych. Ściany osłonowe z płyt azbestowych od strony północnej, pozostałe ściany wykonane z płyt warstwowych. Konstrukcja dachu to płatwie stalowe oparte na dźwigarach kratowych. Pokrycie dachu papą. Zaplecze socjalne to budynek wykonany w technologii tradycyjnej, murowanej. Budynek socjalny przylega do budynku prefabrykatów. Ściany murowane z pustaków ceramicznych. Stropodach żelbetowy pokryty papą. Obiekt wyposażony w instalację elektryczną i odgromową.

Znając przeznaczenie i sposób użytkowania ww. budynek został zaliczony do budynków produkcyjno-magazynowych PM o gęstości obciążenia ogniowego $Q = 901,41 \text{ MJ/m}^2$ tj. $Q < 1000 \text{ MJ/m}^2$. Ze względu na niewielką powierzchnię i powiązanie funkcjonalne pomieszczeń socjalnych z częścią produkcyjno-magazynową odstąpiono od konieczności wydzielenia odrębnej strefy pożarowej ZLIII od pozostałej części budynku. Budynek tworzy jedną bryłę stanowiąc jedną strefę pożarową o powierzchni łącznej $1\,136,0 \text{ m}^2$. Powierzchnia strefy pożarowej nie przekracza powierzchni dopuszczalnej dla tego typu budynków tj. $15\,000 \text{ m}^2$. Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego wynika, że ww. obiekt powinien spełniać wymagania stawiane klasie „D” odporności pożarowej. Właściciel obiektu nie przedstawił dokumentacji budowlanej stwierdzającej wykonanie obiektu zgodnie z wymogami § 212 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., Poz. 1422 ze zm.) Poszczególne elementy konstrukcyjne powinny spełniać nw. wymagania w zakresie odporności ogniowej:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	Główna konstrukcja nośna	Konstrukcja dachu	Strop	Ściana zewnętrzna	Ściana wewnętrzna	Przekrycie dachu
„D”	R30	-	REI30	EI30	-	-

Elementy konstrukcyjne budynku powinny wykonane być z materiałów nierozprzestrzeniających ognia NRO.

Z udostępnionej dokumentacji budowlanej obiektu oraz na podstawie wizji lokalnej, jak i ogólnej wiedzy technicznej wynika, że powyższy obowiązek został spełniony i poszczególne elementy konstrukcyjne budynku są wykonane w klasie wymaganej odporności ogniowej dla klasy odporności pożarowej „D” budynku i wykonane są z materiałów nierozprzestrzeniających ognia NRO.

4.3 Budynek magazynowy

Budynek wolnostojący, niepodpiwniczony składający się z kilku niezależnych od siebie pomieszczeń magazynowych z bezpośrednim wejściem z zewnątrz.

Powierzchnia zabudowy razem: 234,0 m²

Kubatura razem: 960,0 m³,

Wysokość: Budynek kwalifikuje się wg klasy wysokości, jako niski N (4,0m).

Budynek parterowy o szkielecie żelbetowym. Ściany osłonowe żelbetowe. Ściany wewnętrzne z płyt żelbetowych. Dach konstrukcji żelbetowej, przekryty papą.

Znając przeznaczenie i sposób użytkowania ww. budynek został zaliczony do budynków produkcyjno-magazynowych PM. Budynek tworzy jedną bryłę stanowiąc jedną strefę pożarową o powierzchni łącznej 234,0 m² o gęstości obciążenia ogniowego $Q = 168,8 \text{ MJ/m}^2$, tj. $Q < 500 \text{ MJ/m}^2$. Powierzchnia strefy pożarowej nie przekracza powierzchni dopuszczalnej dla tego typu budynków tj. 20 000 m². Właściciel obiektu nie przedstawił dokumentacji budowlanej stwierdzającej wykonanie obiektu (magazyn niski) zgodnie z wymogami § 212 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., Poz. 1422 ze zm.) Dla tego typu budynków klasa odporności pożarowej wynosi „E”. Przy tej klasie odporności pożarowej budynku nie stosuje się wymagań dla odporności ogniowej elementów budowlanych.

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	Główna konstrukcja nośna	Konstrukcja dachu	Strop	Ściana zewnętrzna	Ściana wewnętrzna	Przekrycie dachu
„E”	-	-	-	-	-	-

Elementy konstrukcyjne budynku powinny wykonane być z materiałów nierozprzestrzeniających ognia NRO.

Na terenie zakładu MAD Recycling Sp. z o.o. zlokalizowany jest zbiornik paliw płynnych, który wykorzystywany jest wyłącznie na własne potrzeby. Jest to zbiornik naziemny, bezcisnieniowy, dwupłaszczowy o pojemności 2500l. Zbiornik dwupłaszczowy wykonany z MDPE.

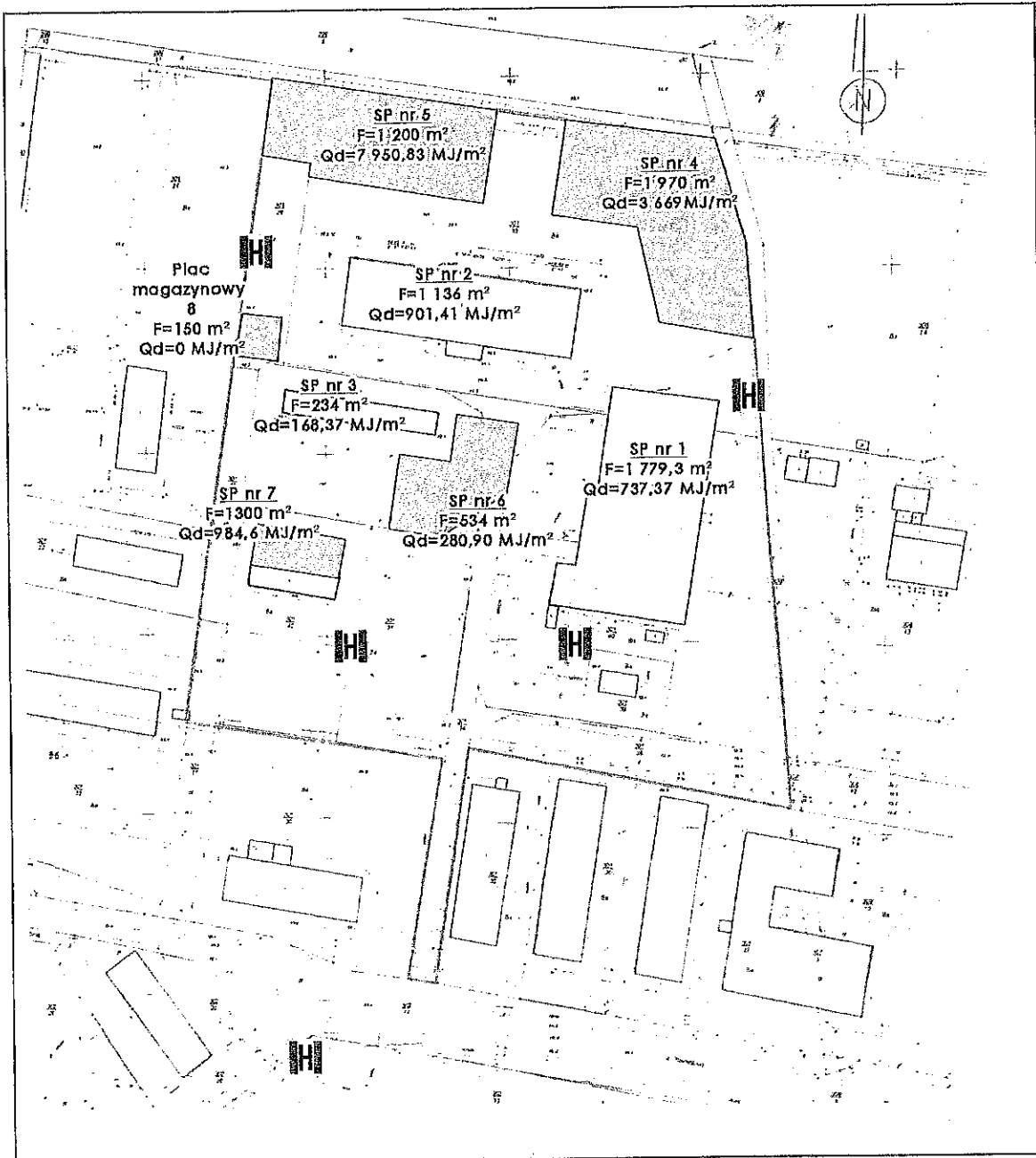


To najwyższej jakości zbiornik na olej napędowy, który jest przeznaczony do magazynowania oraz wewnętrznego dystrybuowania oleju napędowego. Zbiornik na paliwo został wyprodukowany przy wykorzystaniu najwyższej jakości polietylenu, cechującego się doskonałą wytrzymałością oraz bardzo dobrą odpornością na działanie niekorzystnych czynników atmosferycznych. To zbiornik na olej napędowy o pojemności 2500 l, posiadający na wyposażeniu: przepływomierz cyfrowy, filtr paliwa, automatyczny pistolet, wąż dystrybucyjny o długości 6 metrów .

4.4 Podział na strefy pożarowe, gęstość obciążenia ogniowego

- **Strefa pożarowa nr 1** – strefa PM, $Q = 737,37 \text{ MJ/m}^2$, tj. $Q < 1000 \text{ MJ/m}^2$ powierzchnia strefy $1\,779,3 \text{ m}^2$ – kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym).
- **Strefa pożarowa nr 2** – strefa PM, $Q = 901,41 \text{ MJ/m}^2$, tj. $Q < 1000 \text{ MJ/m}^2$, powierzchnia strefy $1\,136,0 \text{ m}^2$ – Budynek prefabrykatów.
- **Strefa pożarowa nr 3** – strefa PM, $Q = 168,37 \text{ MJ/m}^2$, tj. $Q < 500 \text{ MJ/m}^2$, powierzchnia strefy $234,0 \text{ m}^2$ – Budynek magazynowy.
- **Strefa pożarowa nr 4** – strefa PM, $Q = 3669,04 \text{ MJ/m}^2$, tj. $2000 \text{ MJ/m}^2 < Q < 4000 \text{ MJ/m}^2$, powierzchnia strefy $1\,970,0 \text{ m}^2$ – Plac magazynowy
- **Strefa pożarowa nr 5** – strefa PM, $Q = 7950,83 \text{ MJ/m}^2$, tj. $Q > 4000 \text{ MJ/m}^2$, powierzchnia strefy $1\,200,0 \text{ m}^2$ – Plac magazynowy
- **Strefa pożarowa nr 6** – strefa PM, $Q = 280,90 \text{ MJ/m}^2$, tj. $Q < 500 \text{ MJ/m}^2$, powierzchnia strefy $534,0 \text{ m}^2$ – Plac magazynowy.
- **Strefa pożarowa nr 7** – strefa PM, $Q = 984,6 \text{ MJ/m}^2$, tj. $Q < 1000 \text{ MJ/m}^2$, powierzchnia strefy $1\,300,0 \text{ m}^2$ – Plac magazynowy

Na wyznaczonych strefach pożarowych (ww. obiekty i/lub place magazynowe) dopuszcza się magazynowanie innych rodzajów materiałów/odpadów o cieple spalania takim samym lub niższym, nie przekraczając podanych wartości gęstości obciążenia ogniowego. W przypadku zmiany rodzaju materiałów/odpadów, ich ilości, jak również powierzchni na której są magazynowane bezwzględnie należy dokonać ponownych obliczeń w celu ustalenia gęstości obciążenia ogniowego występujących materiałów palnych.



Rys 2. Podział na strefy pożarowe w Zakładzie MAD Recycling Polska Sp. z o.o.



4.5 Odległości od sąsiednich obiektów

Odległości od budynków sąsiadujących są zachowane i zgodne z wymaganiami zawartymi w §271 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 ze zm.).

Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²	Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²				
	ZL	IN	PM		
			Q ≤ 1000	1000 < Q ≤ 4000	Q > 4000
1	2	3	4	5	6
ZL	8	8	8	15	20
IN	8	8	8	15	20
PM Q ≤ 1000	8	8	8	15	20
PM 1000 < Q ≤ 4000	15	15	15	15	20
PM Q > 4000	20	20	20	20	20

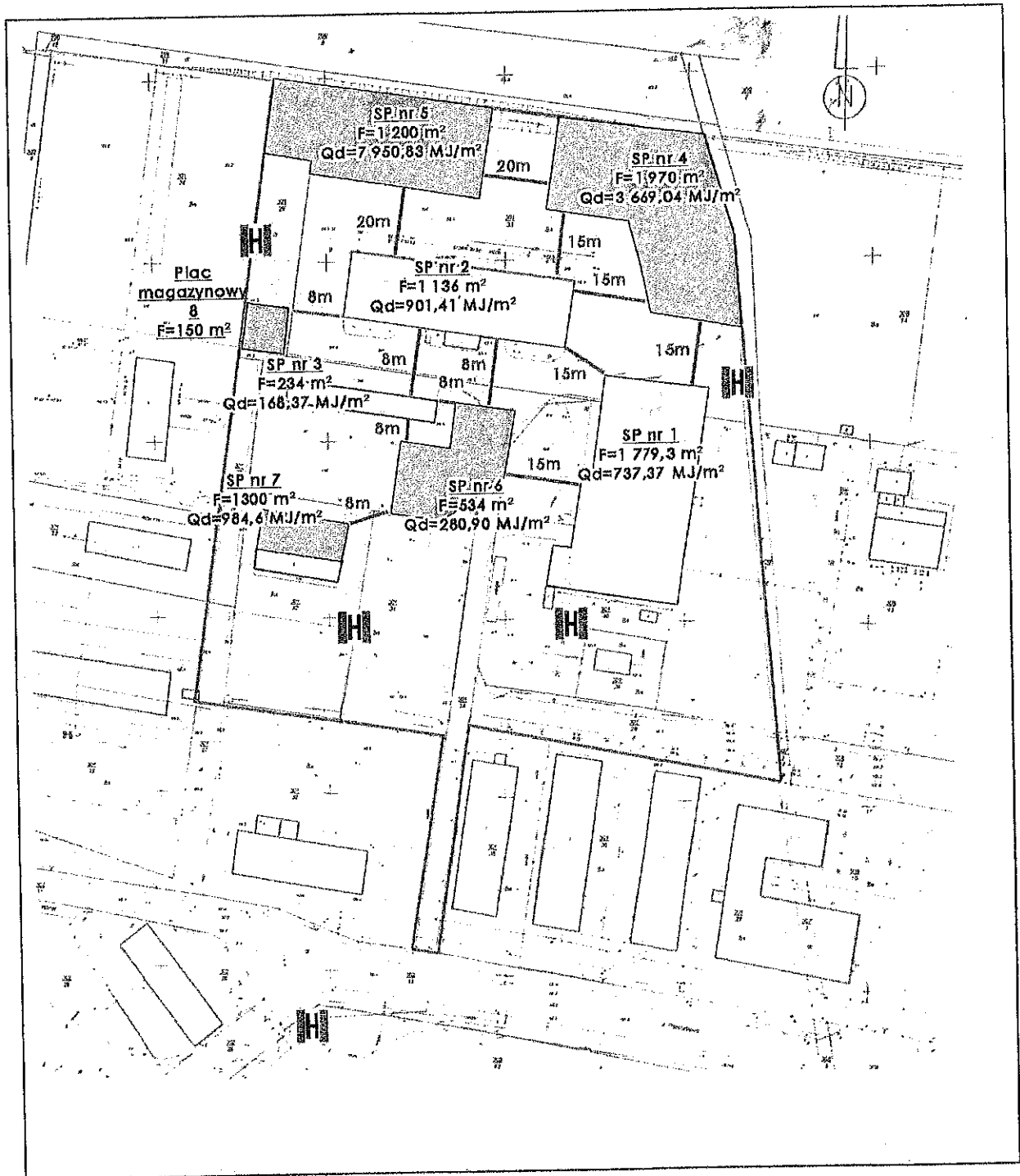
Zakład MAD Recycling Polska Sp. z o.o. zlokalizowany w miejscowości Paterek przy ul. Przemysłowej 1. Na teren zakładu możliwy jest wjazd poprzez wjazd główny od strony południowej tj. od ul. Przemysłowej.

Odległości zakładu od innych budynków sąsiednich działek:

- od północy – grunty orne i tereny zielone,
- od zachodu – tereny zielone oraz zakład Przedsiębiorstwa Farmaceutycznego PROLAB Sp. z o.o.
- od południa – zakład PPHU Polimer, a za nim ul. Przemysłowa,
- od wschodu – tereny zielone oraz firma JARBET

Odległości innych obiektów oraz placów składowych na terenie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o również spełniają wymagania zawarte w § 271 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 ze zm.). Odległości pomiędzy obiektami zostały oznaczone na załączonym planie zagospodarowanie terenu.





Rys 3. Odległości pomiędzy strefami pożarowymi w Zakładzie MAD Recycling Polska Sp. z o.o.

Podane odległości pomiędzy poszczególnymi strefami pożarowymi są wymaganymi odległościami minimalnymi.

4.6 Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

W Zakładzie MAD Recycling Polska Sp. z o.o na postawie przedłożonej dokumentacji budowlanej i technologicznej oraz na podstawie wizji lokalnej, jak i ogólnej wiedzy technicznej pomieszczenia budynków produkcyjno-magazynowych oraz miejsca składowania odpadów zakwalifikowane zostały jako niezagrożone wybuchem.

Jedynym możliwym zagrożeniem dotyczącym wybuchowości mogącym wystąpić na terenie przedmiotowego zakładu jest lokalizacja zbiornika paliw płynnych, który wykorzystywany jest do zaopatrzenia w paliwo pojazdów ciężarowych oraz wózków widłowych. To zbiornik naziemny, beciśnieniowy, dwupłaszczowy o pojemności 2500l. Zbiornik dwupłaszczowy wykonany z MDPE. To najwyższej jakości zbiornik na olej napędowy, który jest przeznaczony do magazynowania oraz wewnętrznego dystrybuowania oleju napędowego. Zbiornik na paliwo został wyprodukowany przy wykorzystaniu najwyższej jakości polietylenu, cechującego się doskonałą wytrzymałością oraz bardzo dobrą odpornością na działanie niekorzystnych czynników atmosferycznych. Zbiornik zlokalizowany jest pomiędzy placem magazynowym SP nr 6, a placem magazynowym SP nr 7.

Możliwe ewentualne zagrożenie wybuchem to przestrzeń zewnętrzna przy ww. kontenerowej stacji paliw - strefa zagrożenia 2 w promieniu 1,5m od miejsca tankowania nalewaka. Strefa 0 zagrożenia wybuchem występuje natomiast wewnątrz zbiornika. Miejsce lokalizacji zbiornika paliw płynnych jest oznakowane. W miejscu lokalizacji występuje informacja o zakazie palenia oraz używania otwartego ognia, jak również instrukcja postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem numerów alarmowych.



Przestrzenie zagrożone wybuchem przy paliwach płynnych:

LOKALIZACJA STREFY ZAGROŻENIA WYBUCEM	KATEGORIA ZAGROŻENIA WYBUCEM	ROZMIARY STREFY
ODMIERZACZ PALIWA	1	Wewnątrz części hydraulicznej
	2	Wewnątrz szczeliny bezpieczeństwa
ZBIORNIK PALIWA	0	Wewnątrz zbiornika
	2	W promieniu 1,5 m wokół wylotu przewodu oddechowego
STUDZIENKA ZLEWOWA	2	W promieniu 1 m od osi przewodu spustowego
STUDZIENKA, W KTÓREJ ZNAJDUJĄ SIĘ ARMATURA, RUROCIĄGI LUB INNE URZĄDZENIA O POŁĄCZENIACH KOŁNIERZOWYCH	1	Wewnątrz studzienki
SEPARATOR	1	Wewnątrz studzienki
CYSTERNA SAMOCHODOWA KTÓREJ WŁAZ W CZASIE SPUSTU JEST OTWARTY	2	W promieniu 1,5 m od włazu i płaszcza cysterny i w dół do ziemi

4.7 Warunki ewakuacji

Kierunek ewakuacji dla stref pożarowych PM ustala się następująco: z każdego miejsca w halach produkcyjnych i magazynowych przejściem ewakuacyjnym do wyjścia do innej strefy pożarowej lub na zewnątrz budynku.

Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym)

Kompleks obiektów wolnostojący, niepodpiwniczony składający się z części produkcyjnej i magazynowej, w skład których wchodzi przylegające do siebie, jednokondygnacyjne hale. Ewakuacja z przedmiotowego obiektu możliwa jest bezpośrednio na zewnątrz z każdego budynku niezależnie. Budynki są ze sobą połączone stanowiąc jedną strefę pożarową.

Ewakuacja na zewnątrz kompleksu budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) możliwa jest poprzez 4 wyjścia ewakuacyjne z każdej części zakładu. Ewakuacja z hali czeskiej możliwa jest na zewnątrz budynku poprzez 1 wyjście ewakuacyjne - drzwi ewakuacyjne z zaplecza socjalnego. To drzwi jednoskrzydłowe o szerokości 90cm i kierunku otwierania się na zewnątrz. Ewakuacja z hali żółtej możliwa jest na zewnątrz budynku poprzez 2 wyjścia ewakuacyjne - drzwi ewakuacyjne z hali. To drzwi jednoskrzydłowe o szerokości 90cm i kierunku otwierania się na zewnątrz. Wyjście na zewnątrz w sytuacji zagrożenia umożliwiają również dodatkowe drzwi o szerokości w świetle 80cm i kierunku otwierania się na zewnątrz. Jednakże zgodnie z przepisami ochrony przeciwpożarowej nie są traktowane jako wyjścia ewakuacyjne. Ewakuacja z hali magazynowej możliwa jest na zewnątrz budynku poprzez 1 wyjście ewakuacyjne - drzwi ewakuacyjne z hali. To drzwi jednoskrzydłowe o szerokości 90cm i kierunku otwierania się na zewnątrz. Wyjście na zewnątrz w sytuacji zagrożenia umożliwiają również dodatkowe troje drzwi o szerokości w świetle 80cm i kierunku otwierania się na zewnątrz. Jednakże zgodnie z przepisami ochrony przeciwpożarowej nie są traktowane jako wyjścia ewakuacyjne. Wyjście na zewnątrz w sytuacji zagrożenia umożliwiają również występujące w obiekcie bramy. Jednakże zgodnie z przepisami ochrony przeciwpożarowej nie są traktowane jako wyjścia ewakuacyjne. Szerokości poziomych dróg ewakuacyjnych dostosowana jest do liczby ewakuujących się osób. Długości przejść i dojsć ewakuacyjnych w budynkach spełniają wymagania obowiązujących przepisów i dostosowane są do ilości osób przebywających w

danym budynku. Przejścia ewakuacyjne nie prowadzą przez więcej niż 3 pomieszczenia. Długość przejść w przedmiotowym kompleksie budynków (PM) nie przekracza 75 m od najdalszego miejsca (stanowiska pracy). Szerokość dróg ewakuacyjnych to co najmniej 1,4m a wysokość nie mniej niż 2,2 m. Na drogach ewakuacyjnych nie występują palne okładziny ścienne ani sufitowe. Obiekt wyposażony jest w oznakowanie znakami bezpieczeństwa, jak również w instrukcje postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem numerów alarmowych.

Budynek prefabrykatów

Obiekt wolnostojący, niepodpiwniczony o jednej kondygnacji nadziemnej. Obiekt zakwalifikowany został do budynków produkcyjno-magazynowych PM. Ewakuacja na zewnątrz budynku prefabrykatów możliwa jest poprzez 1 wyjście ewakuacyjne. To drzwi jednoskrzydłowe o szerokości 90cm i kierunku otwierania się na zewnątrz. Wyjście na zewnątrz w sytuacji zagrożenia umożliwiają również występujące bramy. Jednakże zgodnie z przepisami ochrony przeciwpożarowej nie są traktowane jako wyjścia ewakuacyjne. Szerokości poziomych dróg ewakuacyjnych dostosowana jest do liczby ewakuujących się osób. Długości przejść i dość ewakuacyjnych w budynku spełniają wymagania obowiązujących przepisów i dostosowane są do ilości osób przebywających w budynku. Przejścia ewakuacyjne nie prowadzą przez więcej niż 3 pomieszczenia. Długość przejść w przedmiotowym budynku (PM) nie przekracza 75 m od najdalszego miejsca (stanowiska pracy). Szerokość dróg ewakuacyjnych to co najmniej 1,4m a wysokość nie mniej niż 2,2 m. Na drogach ewakuacyjnych nie występują palne okładziny ścienne ani sufitowe. Obiekt wyposażony jest w oznakowanie znakami bezpieczeństwa, jak również w instrukcje postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem numerów alarmowych.

Pomieszczenia pozostałych obiektów zakładu nie uważa się za przeznaczone na pobyt ludzi. Łączny czas przebywania tych samych osób jest krótszy niż 2 godziny w ciągu doby, a wykonywane czynności mają charakter dorywczy bądź też praca polega na krótkotrwałym przebywaniu związanym z dozorem oraz konserwacją maszyn i urządzeń lub utrzymaniem czystości i porządku, niezależnie od czasu przebywania w nich osób zajmujących się obsługą.

W zakładzie MAD Recycling Polska Sp. z o.o. zatrudnionych jest łącznie 47 osób. Podział pracowników na sposób zatrudnienia i ze względu na zakres obowiązków przedstawia się następująco:

- 18 pracowników administracyjnych,
- 24 pracowników produkcyjnych,
- 5 kierowców.

Na terenie zakładu w części produkcyjnej przewidziano czas pracy 8-godzinny od poniedziałku do piątku, w systemie dwuzmianowym, w godzinach:

- 6:00 - 14:00;
- 14:00 - 22:00.

W budynku biurowym działka nr 302/20 przebywa razem 12 osób w dniach od poniedziałku do czwartku od 7.00 do 15.30, w piątek od 7.00 do 13.00. Budynek ten jest odrębnym budynkiem położonym poza strefami magazynowania i produkcji (poza opracowaniem).

Zatrudnieni kierowcy nie przebywają na stałe w ww. budynkach zakładu.

Na pierwszej zmianie pracuje z reguły 19 osób – operatorzy taboru wewnętrznego oraz osoby sortujące, oraz 2 osoby administracyjne - obsługa wagi najazdowej i przyjęcie towaru na plac.

Na drugiej zmianie pracuje z reguły 5 osób.

5 Urządzenia przeciwpożarowe zainstalowane w obiektach

5.1 Przeciwpożarowe wyłączniki prądu

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu powinien być umieszczony w pobliżu głównego wejścia do obiektu lub złącza i odpowiednio oznakowany. Sprzed wyłącznika prądu zasilane są wszystkie obwody, zasilające instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru. Odcięcie dopływu prądu przeciwpożarowym wyłącznikiem nie może powodować samoczynnego załączenia drugiego źródła energii elektrycznej, z wyjątkiem źródła zasilającego oświetlenie awaryjne.

Na terenie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o. występują następujące ppoż. wyłączniki prądu:

- Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym):
 - na zewnątrz, elewacja zachodnia hali czeskiej.
- Budynek prefabrykatów:
 - na zewnątrz, elewacja południowa.

Budynek magazynowy niski nie jest wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Z uwagi na fakt, że budynek ten posiada kubaturę poniżej 1000m³ kubatury nie jest konieczne wyposażenie go w przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Ponadto na terenie zakładu zlokalizowany jest budynek stacji trafo, który umożliwia odłączenie zasilania w energię elektryczną w całym zakładzie (własność energetyki, brak dostępu dla pracowników zakładu).

5.2 Hydranty wewnętrzne

W obiektach zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o. zgodnie z § 18, § 19, § 20 rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719 ze zm.) wymagana jest instalacja wodociągowa przeciwpożarowa.

Instalacja wodociągowa przeciwpożarowa wymagana jest w:

- W strefie pożarowej kategorii PM o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500MJ/m² i powierzchni przekraczającej 200 m²;
 - W strefie pożarowej SP1(PM), SP2(PM), hydranty wewnętrzne DN52 są wymagane.
 - W strefach pożarowych SP3(PM), SP4 (PM), SP5 (PM), SP6 (PM), SP7 (PM) hydranty nie są wymagane.

Z uwagi na fakt, że kompleks budynków produkcyjno-magazynowy PM (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) stanowi odrębną strefę pożarową (strefa pożarowa

SP1 o powierzchni 1 779,3m²) zakwalifikowaną do PM o gęstości obciążenia ogniowego $Q=737,37\text{MJ/m}^2$, to w myśl przepisów prawa w ww. obiekcie konieczne jest stosowanie instalacji wodociągowej przeciwpożarowej – warunek spełniony

Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych PM (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) wyposażony jest w hydranty wewnętrzne 52 z węzami płaskoskładanymi o długości 20m każdy.

- Hala czeska – 1 hydrant HP52,
- Hala żółta – 2 hydranty HP52,
- Hala magazynowa – 1 hydrant HP52,

Zgodnie z § 20 ust. 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719 ze zm.) zasięg hydrantów wewnętrznych w poziomie powinien obejmować całą powierzchnię chronionej strefy pożarowej z uwzględnieniem długości odcinka węża hydrantu wewnętrznego oraz efektywnego zasięgu rzutu prądów gaśniczych – warunek spełniony.

Z uwagi na fakt, że budynek produkcyjno-magazynowy PM budynek prefabrykatów stanowi odrębną strefę pożarową (strefa pożarowa SP2 o powierzchni 1136,0m²) zakwalifikowaną do PM o gęstości obciążenia ogniowego $Q=901,41\text{MJ/m}^2$, to w myśl przepisów prawa w ww. obiekcie konieczne jest stosowanie instalacji wodociągowej przeciwpożarowej – warunek spełniony.

Budynek produkcyjno-magazynowy PM (hala prefabrykatów z zapleczem socjalnym) wyposażony jest w 2 hydranty wewnętrzne 33 z węzłem półsztywnym o długości 30m każdy, które zlokalizowane są wewnątrz na ścianie budynku hali.

Zgodnie z § 20 ust. 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719 ze zm.) zasięg hydrantów

wewnętrznych w poziomie powinien obejmować całą powierzchnię chronionej strefy pożarowej z uwzględnieniem długości odcinka węża hydrantu wewnętrznego oraz efektywnego zasięgu rzutu prądów gaśniczych – warunek spełniony.

Zgodnie z § 19 ust. 3, pkt. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719 ze zm.) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500MJ/m² i powierzchni przekraczającej 200m² muszą być stosowane hydranty 52. Natomiast zgodnie z § 19 ust. 3, pkt. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719 ze zm.) w ww. strefach dopuszcza się stosowanie hydrantów 33, jeżeli gęstość obciążenia ogniowego w tych strefach magazynowych nie przekracza 1000MJ/m².

Pozostały budynek magazynowy niski zakładu nie jest wyposażony w instalację wodociągową przeciwpożarową. Stosowanie ww. instalacji w tym budynku nie jest wymagane.

5.3 Podręczny sprzęt gaśniczy

Obiekty zakładu wyposażone są w następujący podręczny sprzęt gaśniczy

Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) – GP-6xABC	3 szt.
Budynek prefabrykatów – GP-4xABC	3 szt.
Budynek magazynowy – GP-6xABC	1 szt.

Ponadto obiekty zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o. nie są wyposażone w system sygnalizacji pożaru SSP, dźwiękowy system ostrzegawczy DSO, czy instalację tryskaczową. Zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony przeciwpożarowej stosowanie ww. zabezpieczeń nie jest wymagane.

6 Opis procesu technologicznego

MAD Recycling Polska Sp. z o.o. odbiera, sortuje i zagospodarowuje odpady. Są to odpady zarówno inne niż niebezpieczne, jak i odpady niebezpieczne. Firma kieruje swoją ofertę do podmiotów handlowych, skupów, zakładów produkcyjnych, osób prywatnych i jednostek publicznych. MAD Recycling Polska Sp. z o.o. jest w pełni przygotowana pod względem technicznym i prawnym do realizacji zadań z zakresu odbioru i zagospodarowania odpadów. W zakładzie w Paterku następuje odbiór odpadów. Odbierane odpady poddawane są sortowaniu i belowaniu na instalacjach oraz transportowane do fabryk papierniczych lub recyklerów tworzyw sztucznych, gdzie poddawane są procesowi recyklingu tworząc w ten sposób nową wartość.

MAD Recycling Polska Sp. z o.o. szuka również rozwiązań dla wszelkich możliwych odpadów z grupy niebezpiecznych, współpracując z jednostkami utylizującymi lub poddającymi recyklingowi wszelkie odpady, gwarantując w ten sposób realny udział w ochronie środowiska naturalnego. Dysponuje efektywnymi rozwiązaniami w zakresie gospodarki odpadami uwzględniającymi aspekty ekonomiczne, ograniczenia logistyczne, bezpieczeństwo względem środowiska i wymogi prawne.

Odbierane odpady od dostawców to:

- Makulatura
- Tworzywa sztuczne
 - Folie PE
 - Tworzywa twarde HDPE
 - PP
 - Inne odpady tworzyw sztucznych
- Odpady przemysłowe inne niż niebezpieczne

Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod zbierania odpadów

Do miejsca zbierania odpadów odpady dostarczane są środkami transportu dostawców, jak również własnymi pojazdami. Odpady przekazywane kolejnym odbiorcom transportowane są środkami transportu odbiorców, firm spedycyjnych oraz pojazdami własnymi.

Odpady transportowane własnymi pojazdami przewożone są w sposób uniemożliwiający wtórne rozprzestrzenianie się odpadów (np. zamknięte pojazdy, plandeki, siatki). Są one przewożone w postaci balotów, w pojemnikach, big-bagach lub luzem. W przypadku, gdy odpady przewożone są luzem, to partię transportową stanowi tylko jeden rodzaj odpadu. Pojemniki z odpadami w trakcie transportu zabezpieczone są przed wpływem czynników atmosferycznych. Ilości odpadów dostosowane są do ładowności oraz kubatury samochodu. Samochody będące na wyposażeniu firmy, mają krytą część ładunkową (nie ma możliwości, aby w czasie transportu dochodziło do przypadkowego rozprzestrzeniania się odpadów). Również rozładunek i załadunek odpadów prowadzony jest w sposób zapobiegający ich rozprzestrzenianiu oraz niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. Transport odpadów prowadzony jest z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów. Zarówno dostawcy, jak i odbiorcy posiadają stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku, unieszkodliwiania i/lub transportu odpadów.

MAD RECYCLING Polska Sp. z o.o. posiada odpowiednie zaplecze techniczne w postaci ręcznej linii sortowniczej. W posiadaniu firmy znajdują się również dwie prasy automatyczne wraz z podajnikami taśmowymi. Do transportu wewnątrzzakładowego odpadów służą wózki widłowe oraz ładowarka kołowa.

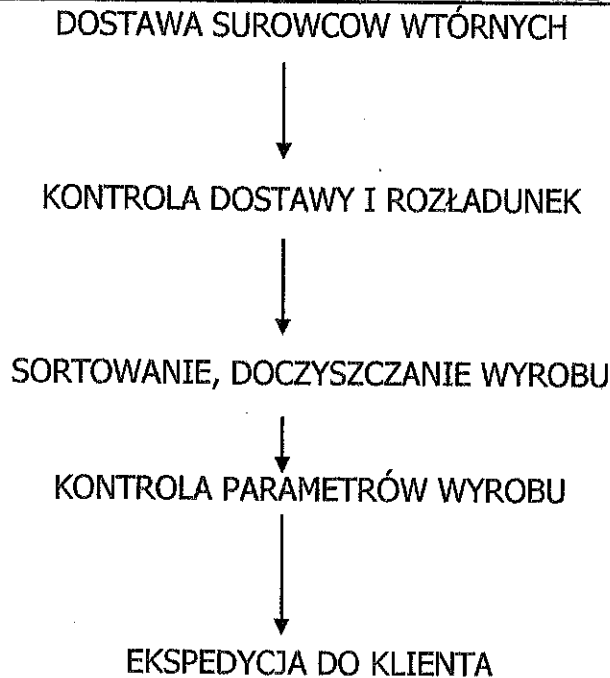
Szczegółowy opis wytwarzania odpadów

Źródłem powstawania odpadów są urządzenia techniczne (instalacje) – belownice do prasowania odpadów w celu zmniejszenia ich objętości oraz poprawy ekonomiki transportu. Instalacje wykorzystywane są w procesie doczyszczania lub zgniatania. Belownice - prasy hydrauliczne. Urządzenia te pozwalają na wykonanie balotu o wadze ok 400-600 kg.

Jednocześnie w ramach prowadzonej działalności w celu pełnego wykorzystania środków transportu oraz poprawy ekonomiki prowadzonej działalności po uzyskaniu informacji od wytwórcy odpadu o wygenerowanej masie odpadu gwarantującej pełne wykorzystanie środka transportowego wykonywane są czynności dotyczące tylko i wyłącznie transportowania od podmiotu-wytwórcy lub zbierającego do odbiorcy docelowego. Działania te wykonywane są

własnymi lub wynajętymi środkami transportu z pominięciem wskazanego we wniosku miejsca zbierania odpadu.

SCHEMAT BLOKOWY FUNKCJONOWANIA INSTALACJI



7 Obszar magazynowania odpadów

Odpady są magazynowane na terenie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o. zlokalizowanego w miejscowości Paterek, gmina Nakło n/Notecią, powiat nakielski, województwo kujawsko-pomorskie, na terenie dzielnicy przemysłowej. Teren prowadzenia działalności obejmuje działki geodezyjne nr 301/20; 301/29; 301/31; 301/33; 301/34; 301/36; 301/38; 301/39; 301/40; 301/41; 301/42. Wyżej wymienione działki, za wyjątkiem 301/36, są przedmiotem użytkowania wieczystego. Działka 301/36 jest własnością spółki MAD Recycling Polska. Teren objęty działalnością w zakresie zbierania odpadów jest ogrodzony oraz fizycznie dozorowany. W wyniku prowadzonej przez MAD Recycling Polska Sp. z o.o. działalności na terenie zakładu w miejscowości Paterek występują:

- odpady niebezpieczne,
- odpady inne niż niebezpieczne.

Magazynowanie odpadów jest prowadzone w ramach wytwarzania i zbierania odpadów. Powstałe odpady są wyselekcjonowane w miejscu ich powstania. Ze względu na konieczność pełnego wykorzystania środków transportu przez firmy zajmujące się zagospodarowaniem poszczególnych odpadów gromadzone są one na terenie zakładu. Każda grupa odpadu jest czasowo magazynowana zgodnie z podziałem na rodzaj i kod, w sposób uniemożliwiający się ich mieszanie. Odpady w wyniku prowadzonej działalności magazynowane są w wydzielonych i specjalnie do tego przystosowanych miejscach. Odpady magazynowane są w opisanych pojemnikach lub kontenerach do tego celu przeznaczonych i dostosowanych do rodzaju i składu odpadów, jak również na przeznaczonych do tego celu placach magazynowych. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych są zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Po zebraniu odpowiedniej masy, z zachowaniem okresów magazynowania, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

Magazynowanie odpadów niebezpiecznych odbywa się w pomieszczeniach zadaszonych, wyposażonych w szczelne, wybetonowane podłoże. Odpady te są przekazywane do firm, które posiadają aktualne decyzje w zakresie transportu, zbierania lub zagospodarowania odpadów, zgodnie z przyjętą ich kodyfikacją.

Zbierane odpady są czasowo magazynowane w budynkach magazynowych określanych, jako magazyny. Miejsce magazynowania odpadu jest opisane numerem kodu odpadu. Magazyny są zadaszone i posiadają utwardzone, wybetonowane podłoże. Są one również zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Powstałe odpady w zależności od rodzaju są magazynowane w pojemnikach metalowych, w beczkach metalowych, workach z grubej folii lub innych pojemnikach. Pojemniki są umieszczone w magazynie odpadów. Miejsce ich czasowego magazynowania jest oznaczone kodem odpadu.

Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach (13 05 07*) – nie przewiduje się magazynowania



Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (13 02 08*) – Masę tego odpadu tworzą zużyte, przepracowane oleje ze sprzętu transportu wewnętrznego. W zależności od wielkości odpadu są one czasowo magazynowane w pojemnikach DPPL lub , z twardego PE lub beczkach 200 l w magazynie odpadów niebezpiecznych, a miejsce jest zabezpieczone przed wpływem opadów atmosferycznych, dostępem osób postronnych oraz jest opisane numerem kodu odpadu.

Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) (15 01 10*) – Masę tego odpadu tworzą opakowania po substancjach niebezpiecznych. O sposobie zaklasyfikowania danego opakowania decyduje karta charakterystyki zawartego odczynnika. W zależności od wielkości opakowania są one umieszczane w pojemniku z twardego PE i umieszczone na terenie magazynu odpadów niebezpiecznych, a miejsce jest zabezpieczone przez wpływem opadów atmosferycznych, dostępem osób postronnych oraz jest opisane numerem kodu odpadu.

Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) (15 01 11*) – Masę tego odpadu tworzą opakowania po substancjach niebezpiecznych w aerozolach. O sposobie zaklasyfikowania danego opakowania decyduje karta charakterystyki zawartego odczynnika. W zależności od wielkości opakowania są one umieszczane w pojemnikach z twardego PE. Odpad ten jest składowany na terenie magazynu odpadów niebezpiecznych. Miejsce to jest zabezpieczone przez wpływem opadów atmosferycznych, dostępem osób postronnych oraz jest opisane numerem kodu odpadu.

Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (15 02 02*) – odpady te są zbierane w miejscu ich powstawania. Zużyte, zanieczyszczone ubrania ochronne, oraz rękawice ochronne używane przez pracowników, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi będą magazynowane w szczelnych pojemnikach . Zebrane odpady są umieszczone w magazynie odpadów

niebezpiecznych. Taki sposób postępowania uniemożliwi migrację substancji niebezpiecznych do środowiska. Magazyn ten jest zabezpieczony przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed dostępem osób postronnych. Miejsce ich składowania jest opisane kodem odpadu.

Zużyte urządzenia zawierając niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - lampy fluorescencyjne, (16 02 13*) – Odpad powstaje podczas wymiany lamp fluorescencyjnych. Są one umieszczane w pojemniku dostosowanym do ich wymiarów i magazynowane, do czasu odbioru przez specjalistyczne firmy. Pojemnik ten będzie ustawiony w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn ten zabezpieczy odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed dostępem osób postronnych. Miejsce ich składowania jest opisane kodem odpadu.

Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (15 02 03) – są zbierane w miejscu ich powstawania. Zużyte, zanieczyszczone ubrania robocze oraz rękawice ochronne używane w procesie produkcyjnym, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady te będą magazynowane w szczelnych pojemnikach. Zebrane odpady będą umieszczone w magazynie odpadów. Miejsce jego czasowego magazynowania jest opisane numerem kodu odpadu.

Zużyte opony (16 01 03) – Odpad ten jest pozostałością wymiany eksploatacyjnej ogumienia pojazdów transportu wewnętrznego jak również pojazdów ciężarowych. Jest on magazynowany na placu składowym. Miejsce jego czasowego magazynowania jest opisane numerem kodu odpadu.

Zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 13 – (16 02 14) – Na masę odpadową składają się zużyte tonery i kardridże z drukarek biurowych. Odpady te będą magazynowane w szczelnych pojemnikach. Zebrane odpady będą umieszczone w magazynie odpadów. Miejsce ich składowania jest opisane numerem kodu odpadu.

Zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 13* – Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki, inne źródła światła). Odpady te zawierają głównie rtęć, luminofor, szkło oraz końcówki metalowe lub

porcelanowe. Zebrane odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach i umieszczane będą w magazynie odpadów. Miejsce ich składowania opisane jest numerem kodu odpadów.

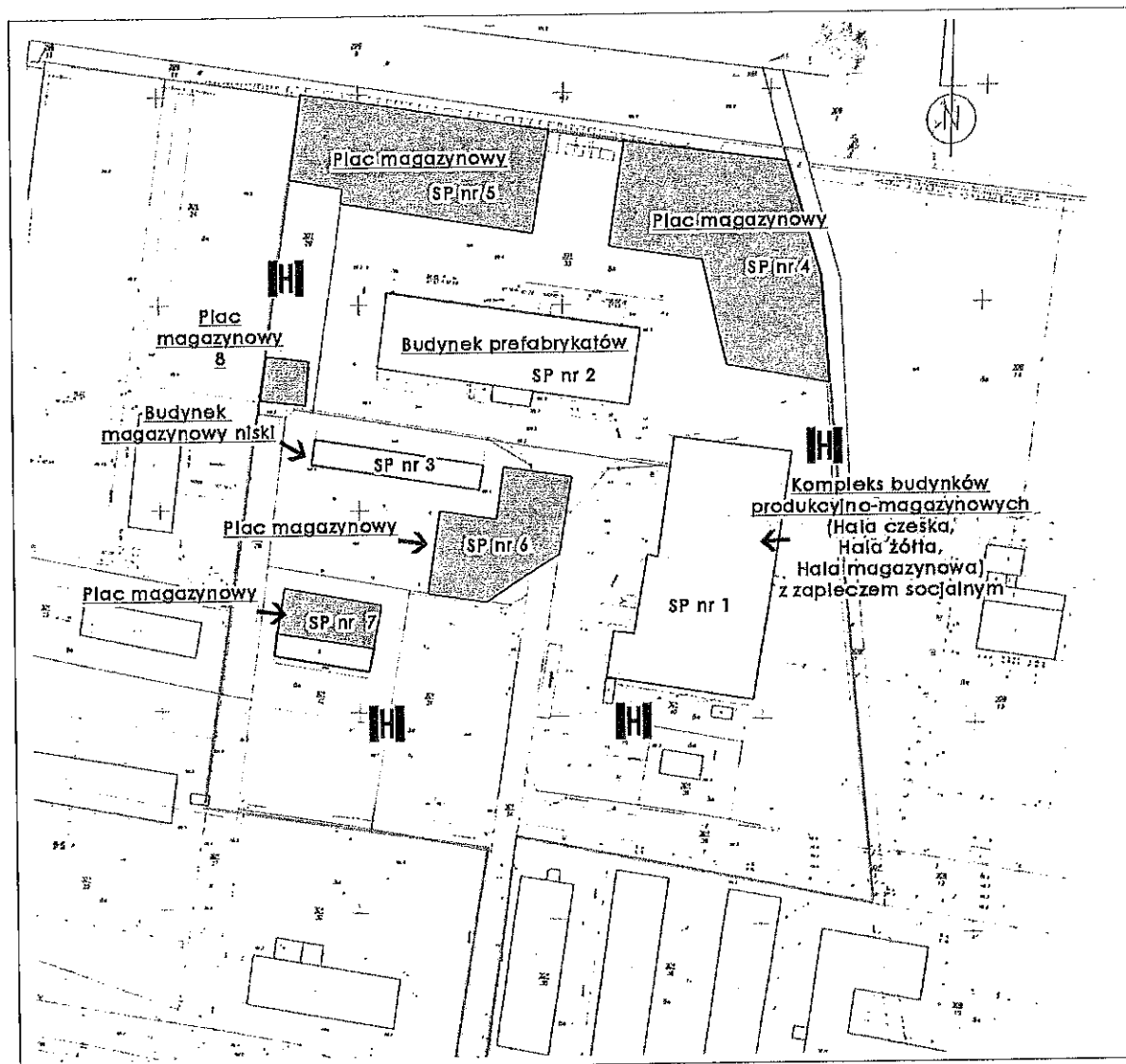
Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 12 15 (16 02 16) - Na masę odpadową składają się zużyte elementy i podzespoły urządzeń elektronicznych. Odpady te będą magazynowane w szczelnych pojemnikach. Zebrane odpady będą umieszczone w magazynie odpadów. Miejsce ich składowania jest opisane numerem kodu odpadu.

Baterie i akumulatory ołowiowe 16 06 01* - Odpad stanowią baterie i akumulatory wytwarzane w wyniku przeprowadzania ręcznego demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Skład chemiczny: ołów, tlenek ołowiu, wodny roztwór kwasu siarkowego. Nie przewiduje się magazynowania tego odpadu.

Magnetyczne i optyczne nośniki informacji (16 80 01) - Odpady te powstają podczas eksploatacji urządzeń elektronicznych. Do odpadów tych zaliczamy uszkodzone, nie nadające się do użytkowania płyty CD, dyskietki itp. Odpady te będą umieszczone w pojemnikach. Miejscem składowania będzie magazyn odpadów. Miejsce to jest opisane numerem kodu odpadu.

Odpadowy toner drukarski 08 03 18 - odpad nie jest magazynowany.

Stanowiska na poszczególne rodzaje odpadów są oznakowane.



Rys 4. Zagospodarowanie obszaru magazynowania odpadów na terenie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o.

Zbierane odpady są czasowo magazynowane w budynkach produkcyjno-magazynowych (kompleks budynków – hala czeska, hala żółta i hala magazynowa – SP1 oraz budynek prefabrykatów – SP2, a także budynek magazynowy niski – SP3) określanych, jako magazyny, oraz na placach magazynowych SP4, SP5, SP6, SP7. Miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów jest opisane numerem kodu odpadu w tabeli nr 3. Miejsca magazynowania posiadają utwardzone, wybetonowane podłoże. Są one również zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.



8 Rodzaj odpadów przewidzianych do zbierania

Tabela 1. Zestawienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

ZBIERAJĄCY ODPADY		
Kod i nazwa rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania		
Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
	02	Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności
	02 01	Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa oraz rybołówstwa
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
2	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
3	02 01 10	Odpady metalowe
	02 02	Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego
4	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
5	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
6	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
7	02 02 99	Inne niewymienione odpady
	02 03	Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa
8	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
9	02 03 02	Odpady konserwantów
10	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
11	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
12	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
13	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
14	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
15	02 03 82	Odpady tytoniowe
16	02 03 99	Inne niewymienione odpady
	02 04	Odpady z przemysłu cukrowniczego
17	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
18	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
19	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
20	02 04 80	Wysłodki
21	02 04 99	Inne niewymienione odpady
	02 05	Odpady z przemysłu mleczarskiego
22	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania



23	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
24	02 05 80	Odpadowa serwatka
25	02 05 99	Inne niewymienione odpady
	02 06	Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego
26	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
27	02 06 02	Odpady konserwantów
28	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
29	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
30	02 06 99	Inne niewymienione odpady
	02 07	Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao)
31	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
32	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
33	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
34	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
35	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
36	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
37	02 07 99	Inne niewymienione odpady
	03	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury
	03 01	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli
38	03 01 01	Odpady z kory i drewna
39	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
40	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
41	03 01 99	Inne niewymienione odpady
	03 03	Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury
42	03 03 01	Odpady z kory i drewna
43	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
44	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury
45	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
46	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
47	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
48	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
49	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
50	03 03 99	Inne niewymienione odpady
	04	Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego
	04 01	Odpady z przemysłu skórzanego i futrzarskiego
51	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
52	04 01 02	Odpady z wapnienia
53	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
54	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
55	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
56	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
57	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
58	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)

59	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
	04 02	Odpady z przemysłu tekstylnego
60	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
61	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
62	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
63	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
64	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
65	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
66	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
67	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
68	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
69	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
70	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
71	04 02 99	Inne niewymienione odpady
	07	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej
	07 01	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej
72	07 01 01*	Wody popłuczne i fugi macierzyste
73	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
74	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
75	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
76	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
77	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
78	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
79	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
80	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
81	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
82	07 01 99	Inne niewymienione odpady
	07 02	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych
83	07 02 01*	Wody popłuczne i fugi macierzyste
84	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
85	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
86	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
87	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
88	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
89	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
90	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
91	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
92	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
93	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne
94	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
95	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
96	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
97	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
98	07 02 99	Inne nie wymienione odpady
	07 03	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników oraz pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11)

99	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
100	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
101	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
102	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
103	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
104	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
105	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
106	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
107	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
108	07 03 99	Inne niewymienione odpady
	07 04	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych środków ochrony roślin (z wyłączeniem 02 01 08 i 02 01 09), środków do konserwacji drewna (z wyłączeniem 03 02) i innych biocydów
109	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
110	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
111	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
112	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
113	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
114	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
115	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
116	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
117	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
118	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
119	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin
120	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
121	07 04 99	Inne niewymienione odpady
	07 05	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farmaceutyków
122	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
123	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
124	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
125	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
126	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
127	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
128	07 05 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
129	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
130	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
131	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
132	07 05 14	Odpady stałe Inne niż wymienione w 07 05 13
133	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
134	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
135	07 05 99	Inne niewymienione odpady
	07 06	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków
136	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
137	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
138	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne , roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
139	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
140	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
141	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
142	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i sady pofiltracyjne
143	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
144	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11

145	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
146	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
147	07 06 99	Inne niewymienione odpady
	07 07	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych nie wymienionych produktów chemicznych
148	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
149	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste
150	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste
151	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
152	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
153	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
154	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
155	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
156	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
157	07 07 99	Inne nie wymienione odpady
	08	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich
	08 01	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów
158	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
159	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
160	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
161	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
162	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
163	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
164	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
165	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
166	07 01 19*	Zawiesiny wodne farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
167	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
168	08 01 21*	Zmywacz farb i lakierów
169	08 01 99	Inne niewymienione odpady
	08 02	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)
170	08 02 01	Odpady proszków powlekających
171	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
172	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
173	08 02 99	Inne niewymienione odpady
	08 03	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich
174	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
175	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie

176	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
177	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
178	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
179	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
180	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
181	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
182	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
183	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
184	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
185	08 03 99	Inne niewymienione odpady
	08 04	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej)
186	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
187	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
188	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
189	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
190	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
191	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
192	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
193	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
194	08 04 17*	Olej żywiczny
195	08 04 99	Inne niewymienione odpady
196	05 05 01*	Odpady izocyjanów
	09	Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych
	09 01	Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych
197	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
198	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt ofsetowych
199	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
200	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
201	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpeli wybielająco-utrwalających
202	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
203	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
204	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra
205	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
206	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01 , 16 06 02 lub 16 06 03
207	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
208	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
209	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
210	09 01 99	Inne niewymienione odpady
	10	Odpady z procesów termicznych



	10 01	Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)
211	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
212	10 01 02	Popioły lotne z węgla
213	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
214	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
215	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
216	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
217	10 01 09*	Kwas sierkowy
218	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
219	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
220	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
221	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
222	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
223	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
224	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
225	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
226	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
227	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
228	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
229	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
230	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
231	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
232	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
233	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
234	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
235	10 01 99	Inne niewymienione odpady
	10 02	Odpady z hutnictwa żelaza i stali
236	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
237	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
238	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
239	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
240	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
241	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
242	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
243	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
244	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
245	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
246	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
247	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
248	10 02 99	Inne niewymienione odpady
	10 11	Odpady z hutnictwa szkła

249	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
250	10 11 05	Cząstki i pyły
251	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
252	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
253	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
254	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
255	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
256	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
257	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
258	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
259	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
260	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
261	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
262	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
263	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
264	10 11 99	Inne niewymienione odpady
	10 12	Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwałej (wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych)
265	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
266	10 12 03	Cząstki i pyły
267	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
268	10 12 06	Zużyte formy
269	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
270	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
271	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
272	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie
273	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
274	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
275	10 12 99	Inne niewymienione odpady
	10 13	Odpady z produkcji spoiw mineralnych (w tym cementu, wapna i tynku) oraz z wytworzonych z nich wyrobów
276	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
277	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
278	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
279	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
280	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
281	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
282	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
283	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
284	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
285	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
286	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
287	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu

288	10 13 82	Wybrakowane wyroby
289	10 13 99	Inne niewymienione odpady
	11	Odpady z chemicznej obróbki i powlekania powierzchni metali oraz innych materiałów i z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych
	11 01	Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczenia, anodowania)
290	11 01 05*	Kwasy trawiące
291	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
292	11 01 07*	Alkalia trawiące
293	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
294	11 01 09*	Szlamy i osady pogfiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
295	11 01 10	Szlamy i osady pogfiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
296	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
297	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
298	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne
299	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13
300	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
301	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
302	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
	11 02	Odpady i szlamy z hydrometalurgii metali nieżelaznych
303	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku
304	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
305	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
306	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
307	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
308	11 02 99	Inne niewymienione odpady
309	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
310	11 03 02*	Inne odpady
	11 05	Odpady z wysokotemperaturowych procesów galwanizowania
311	11 05 01	Cynk twardy
312	11 05 02	Popiół cynkowy
313	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
314	11 05 04*	Zużyty topnik
315	11 05 99	Inne niewymienione odpady
	12	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych
	12 01	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych
316	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
317	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
318	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
319	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
320	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
321	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce

322	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców.
323	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców
324	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
325	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
326	12 01 12*	Zużyte woski i mydła
327	12 01 13	Odpady spawalnicze
328	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
329	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
330	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
331	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
332	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje
333	12 01 19*	Szlamy z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
334	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
335	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
336	12 01 99	Inne niewymienione odpady
337	12 03 01*	Wodne cieczki myjące
338	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą
339	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
340	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
341	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
342	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
	15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)
343	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
344	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
345	15 01 03	Opakowania z drewna
346	15 01 04	Opakowania z metali
347	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
348	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
349	15 01 07	Opakowania ze szkła
350	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
351	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
352	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
	15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne

353	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
354	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
	16	Odpady nieujęte w innych grupach
	16 01	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)
355	16 01 03	Zużyte opony
356	16 01 17	Metale żelazne
357	16 01 18	Metale nieżelazne
358	16 01 19	Tworzywa sztuczne
359	16 01 20	Szkło
	16 02	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych
360	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony , HCFC, HFC
361	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
362	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 012
363	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
364	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń
365	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
	16 03	Partie produktów nie odpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku
366	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
367	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
368	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
369	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
370	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
	16 06	Baterie i akumulatory
371	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
372	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
	16 08	Zużyte katalizatory
373	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)

374	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
375	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
	16 80	Odpady różne
376	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
	17	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)
	17 01	Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)
377	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
378	17 01 02	Gruz ceglany
379	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
380	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
381	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
382	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
383	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
384	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
	17 02	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych
385	17 02 01	Drewno
386	17 02 02	Szkło
387	17 02 03	Tworzywa sztuczne
	17 03	Odpady asfaltów, smół i produktów smołowych
388	17 03 80	Odpadowa papa
	17 04	Odpady z złomy metaliczne oraz stopów metali
389	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
390	17 04 02	Aluminium
391	17 04 03	Ółów
392	17 04 04	Cynk
393	17 04 05	Żelazo i stal
394	17 04 06	Cyna

395	17 04 07	Mieszanki metali
396	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
	17 05	Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębienia)
397	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
398	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05
399	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
	17 06	Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest
400	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
	17 08	Materiały konstrukcyjne zawierające gips
401	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
402	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
	17 09	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu
403	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
	19	Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych
	19 01	Odpady z termicznego przekształcania odpadów
404	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
405	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
406	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
407	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
408	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
409	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
410	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
411	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
412	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
413	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
414	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
415	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
416	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
417	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
418	19 01 99	Inne niewymienione odpady
	19 08	Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach
419	19 08 01	Skratki
420	19 08 02	Zawartość piaskowników
421	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
422	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
423	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
424	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11

425	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych
426	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
427	19 08 99	Inne niewymienione odpady
	19 10	Odpady z rozdrabniania odpadów zawierające metale
428	19 10 01	Odpady żelaza i stali
429	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
	19 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach
430	19 12 01	Papier i tektura
431	19 12 02	Metale żelazne
432	19 12 03	Metale nieżelazne
433	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
434	19 12 05	Szkoło
435	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
436	19 12 08	Tekstyli
437	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)
438	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
439	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
	20	Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie
	20 01	Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)
440	20 01 01	Papier i tektura
441	20 01 02	Szkoło
442	20 01 10	Odzież
443	20 01 11	Tekstyli
444	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
445	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
446	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
447	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 25
448	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub
449	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
450	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁽¹⁾
451	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
452	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
453	20 01 39	Tworzywa sztuczne
454	20 01 40	Metale

Tabela 2. Miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. W tabeli ujęto główne rodzaje odpadów przewidzianych do magazynowania.

Strefa magazynowania (zgodnie z załączonym rysunkiem) oraz opis strefy	Rodzaj magazynowanego odpadu	Sposób magazynowania
SP4 - Plac magazynowy o powierzchni 1970 m ²	15 01 02, 03 03 08, 03 03 99, 20 01 01, 19 12 01	Sprasowanie baloty
	15 01 01, 19 12 01, 20 01 01, 03 03 08, 03 03 99	Luzem
SP5 - Plac magazynowy o powierzchni 1200 m ²	03 01 99	Kontener stalowy, baloty lub luz
	04 02 99	Kontener stalowy, baloty lub luz
	04 02 09	Kontener stalowy, baloty lub luz
	04 02 22	Kontener stalowy, baloty lub luz
	15 01 02	Kontener stalowy, baloty lub luz
	07 02 13	Kontener stalowy, baloty lub luz
	19 12 04	Kontener stalowy, baloty lub luz
	03 01 05	Kontener stalowy, baloty lub luz
	07 02 80	Kontener stalowy, baloty lub luz
	07 02 99	Kontener stalowy, baloty lub luz
	15 01 06	Kontener stalowy, baloty lub luz
	15 01 05	Kontener stalowy, baloty lub luz
	16 01 03	Kontener luzem
	17 02 03	Kontener stalowy lub baloty
	15 02 03	Kontener stalowy lub pojemniki
	10 11 14	Szczelne pojemniki z twardego tworzywa lub beczki stalowe
12 01 17	Szczelne pojemniki z twardego tworzywa lub beczki stalowe	
19 08 14	Szczelny kontener stalowy	
19 12 12	Kontener stalowy, baloty lub luz	
12 01 21	Szczelne pojemniki z twardego tworzywa lub beczki stalowe	
SP6 - Plac magazynowy o powierzchni 534m ²	17 04 05	Kontener stalowy
	03 03 07	Szczelny kontener lub szczelny pojemnik
	15 01 04	Kontener stalowy
	15 01 03	Kontener stalowy lub luzem zesztaplowane
SP3 - Budynek magazynowy niski o powierzchni 234m ²	15 01 07	Opakowania ze szkła
	13 02 08	Szczelne pojemniki z twardego tworzywa lub beczki stalowe o pojemności 200dm ³
	15 01 10	Szczelne pojemniki
	15 01 11	Szczelne pojemniki
	15 02 02	Szczelne pojemniki
	15 02 03	Szczelne pojemniki
16 02 16	Szczelne pojemniki z twardego tworzywa lub beczki stalowe o pojemności 200dm ³	

	16 02 14	Szczelne pojemniki z twardego tworzywa lub beczki stalowe
	16 02 16	Szczelne pojemniki z twardego tworzywa lub beczki stalowe
	16 80 01	Pojemnik lub big bag
	16 01 07	Szczelne pojemniki
	16 02 13	Szczelne pojemniki
SP7 - Plac magazynowy o powierzchni 1300 m ²	15 01 01	Luzem w kontenerze
	19 12 01	Luzem w kontenerze
	03 03 08	Luzem w kontenerze
	03 03 99	Luzem w kontenerze
	20 01 01	Luzem w kontenerze
SP2 - Hala Prefabrykаты z sortownią i prasami o powierzchni 1136 m ²	15 01 01, 19 12 01, 03 03 08, 20 01 01, 03 03 99	Luzem lub baloty
SP1 - Kompleks hal o łącznej powierzchni 1779,3 m ²	15 01 01, 19 12 01, 03 03 08, 20 01 01, 03 03 99, 03 03 07	baloty
	15 01 01, 19 12 01, 03 03 08, 20 01 01	role papieru
	17 04 02	Luzem na palecie lub pojemniki z twardego tworzywa
8- plac magazynowy o powierzchni 150 m ²	17 01 01	luzem

Tabela 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które są (mogą być) magazynowane w tym samym czasie

Kod	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg)
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury	1065,00
03 03 99	Inne nie wymienione odpady	
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
19 12 01	Papier i tektura	
20 01 01	Papier i tektura	
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 luz w kontenerze	30,00
03 01 99	Inne niewymienione odpady	80,00
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	40,00
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	100,00
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	20,00
04 02 99	Inne nie wymienione odpady	25,00
07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	10,00
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,00
07 02 99	Inne niewymienione odpady	10,00
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,02
10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	3,00
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	3,00



12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	3,00
13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	0,2
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,00
15 01 03	Opakowania z drewna	10,00
15 01 04	Opakowania z metali	5,00
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,00
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15,00
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,1
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,03
15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. Środkami ochrony roślin I i II Klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne	0,1
15 02 02*	Sorbenty , materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe , nieujęte e innych grupach), tkaniny do wycierania (np. Szmaty , ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym	0,2
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00
16 01 03	Zużyte opony	0,2
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10
16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,10
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,10
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50,00
17 02 03	Tworzywa sztuczne	5,00
17 04 02	Aluminium	10,00
17 04 05	Żelazo i stal	10,00
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	30,00
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,00
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20,00
Razem		1 632,20

Podano ilości przewidywane z zastrzeżeniem, że ilości te mogą się zmienić do wartości, które dopuszcza maksymalne obciążenie ogniowe obiektu lub miejsca magazynowania.

Maksymalna łączna liczba odpadów – 41

Największa masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji wynosi 1632,20 Mg.

Tabela 5. Odpady dopuszczone do wytwarzania w ciągu roku

Rodzaje odpadów			
1. Kod i nazwa wytwarzanych odpadów			
Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość (Mg/rok)
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,00
2	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	500,00
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe	7,0
5	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	1,0
	15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach	
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)	
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,00
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00
8	15 01 03	Opakowania z drewna	60,0
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,00
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	5,00
11	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,3
	15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	
12	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,0
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0
	16	Odpady nieujęte w innych grupach	
	16 01	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)	
14	16 01 03	Zużyte opony	10,0



	16 02	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	
15	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 012	0,4
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,5
17	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
	16 06	Baterie i akumulatory	
18	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5
	16 80	Odpady różne	
19	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,2
	17	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)	
	17 01	Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)	
20	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
21	17 04 05	Żelazo i stal	50,0

Tabela 6. Skład i właściwości odpadów niebezpiecznych

Kod	Rodzaj odpadu	Skład i właściwości odpadów	Sposób zagospodarowania odpadu
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	H3-B;H5 Odpady składają się z: węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, związków metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	Przekazane dalej do innego podmiotu posiadającego odpowiednie pozwolenia
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	H3-B;H5 Odpady składają się z: węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, związków metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	Przekazane dalej do innego podmiotu posiadającego odpowiednie pozwolenia
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy	W skład wchodzi beczki metalowe, worki papierowe i tworzywa sztuczne zanieczyszczone ropopochodnymi i innymi	Przekazane dalej do innego podmiotu posiadającego odpowiednie

	toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	substancjami niebezpiecznymi po stosowanych surowcach	pozwolenia
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	H5; Odpady składają się z: metalu. Odpady posiadają właściwości wybuchowe.	Przekazane dalej do innego podmiotu posiadającego odpowiednie pozwolenia
15 02 02*	Sorbenty, materiały, filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	Przekazane dalej do innego podmiotu posiadającego odpowiednie pozwolenia
16 06 01*	Baterie i akumulatory	Odpad stanowią baterie i akumulatory wytwarzane w wyniku przeprowadzania ręcznego demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Skład chemiczny: ołów, tlenek ołowiu, wodny roztwór kwasu siarkowego	Przekazane dalej do innego podmiotu posiadającego odpowiednie pozwolenia
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12	H7; Odpady składają się z: ołowiu, związków ołowiu, Odpady posiadają właściwości trujące.	Przekazane dalej do innego podmiotu posiadającego odpowiednie pozwolenia



8.1 Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego strefy pożarowej magazynowania odpadów

Gęstość obciążenia ogniowego (Q) jest to wartość określona w megadżulach (MJ) określająca średnią wartość cieplną wszystkich materiałów palnych zgromadzonych na 1 metrze kwadratowym budynku lub wydzielonych w nim poszczególnych stref pożarowych

$$Q_{d} = \sum_{i=1}^{i=n} \frac{(Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

Q – gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m²],

n – liczba materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku,

G_i – masa poszczególnych materiałów palnych [kg],

F – powierzchnia pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska [m²],

Q_{ci} – ciepło spalania poszczególnych materiałów palnych [MJ/m²]

Ciepło spalania (Q_{ci}) części materiałów palnych można znaleźć w Polskiej Normie

Do obliczania gęstości obciążenia ogniowego nie uwzględnia się materiałów zanurzonych w wodzie oraz tych, których zawartość wody wynosi ponad 60%. Dodatkowo wcześniej wymieniona norma zawiera wykaz materiałów palnych, których przy obliczeniach gęstości obciążenia ogniowego bierze się 10 i 20 %

Od obliczonej maksymalnej gęstości obciążenia ogniowego zależy m.in.:

- wielkość dopuszczalnej strefy pożarowej,
- klasa odporności pożarowej budynku,
- klasa odporności ogniowej elementów budowlanych,
- warunki ewakuacji,
- wyposażenie budynku w hydranty wewnętrzne,
- zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- droga pożarowa,
- usytuowanie budynku względem innych budynków,
- i inne wymagania.

Na podstawie uzyskanych w zakładzie informacji, jak również na podstawie założeń projektowych oraz rzeczywistych ilości materiałów i/lub substancji wykorzystywanych podczas prowadzenia działalności (procesu technologicznego) w strefach pożarowych PM mogą znaleźć się wartości obciążenia ogniowego przyjęte na podstawie masy występujących obecnie materiałów palnych:

Strefa pożarowa SP1 – Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa)

Papier i tektura w formie balotu – $400\ 000\text{kg} \times 16\text{MJ/kg} = 6\ 400\ 000\text{MJ}$ – z tego 20% =
= $1\ 280\ 000\text{MJ}$

Papier w rolach – $20\ 000\text{kg} \times 16\text{MJ/kg} = 320\ 000\text{MJ}$ – z tego 10% = $32\ 000\text{MJ}$

Razem = $1\ 312\ 000\text{MJ}$

Powierzchnia strefy pożarowej kompleksu budynków (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) - PM – $1\ 779,3\ \text{m}^2$.

$$Q_d = \frac{1\ 312\ 000\ \text{MJ}}{1\ 779,3\ \text{m}^2} = 737,37\ \text{MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego strefy PM wynosi $737,37\ \text{MJ/m}^2$

$$Q_d = 737,37\ \text{MJ/m}^2 < 1000\ \text{MJ/m}^2$$

Strefa pożarowa SP2 - Budynek prefabrykatów:

Papier i tektura w formie balotu – $45\ 000\text{kg} \times 16\text{MJ/kg} = 720\ 000\text{MJ}$ – z tego 20% =
= $144\ 000\text{MJ}$

Papier i tektura w formie luzu – $55\ 000\text{kg} \times 16\text{MJ/kg} = 880\ 000\text{MJ}$

Razem = $1\ 024\ 000\text{MJ}$

Powierzchnia strefy pożarowej budynku prefabrykatów - PM – $1\ 136,0\ \text{m}^2$.

$$Q_d = \frac{1\ 024\ 000\ \text{MJ}}{1\ 136,0\ \text{m}^2} = 901,41\ \text{MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego strefy PM wynosi $901,41\ \text{MJ/m}^2$

$$Q_d = 901,41\ \text{MJ/m}^2 < 1000\ \text{MJ/m}^2$$



Strefa pożarowa SP3 - Budynek magazynowy:

Inne niewymienione elementy – 50kg x 42MJ/kg = 2 100MJ

Elementy usunięte z zużytych urządzeń – 50kg x 42MJ/kg = 2 100MJ

Zużyte urządzenia – 200kg x 42MJ/kg = 8 400MJ

Magnetyczne i optyczne nośniki informacji – 100kg x 29MJ/kg = 2 900MJ

Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki)

i ubrania ochronne zanieczyszczone subst. niebezpiecznymi – 200kg x 44MJ/kg = 8 800MJ

Inne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe – 200kg x 44MJ/kg = 8 800MJ

Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (środki ochrony roślin) –

100kg x 42MJ/kg = 4 200MJ

Odpadowy toner drukarski – 20 kg x 42 MJ/kg = 840 MJ

Opakowania z metali zawierające niebezpieczne elementy – 30 kg x 42 MJ/Kg = 1260 MJ

Razem – 39 400MJ

Powierzchnia strefy pożarowej budynku magazynowego PM (234m²)

$$Q_d = \frac{39\,400\text{ MJ}}{234,0\text{ m}^2} = 168,37\text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego strefy PM wynosi **168,37 MJ/m²**

$$Q_d = 168,37\text{ MJ/m}^2 < 500\text{ MJ/m}^2$$

Strefa pożarowa SP4 – Plac magazynowy:

Tworzywa baloty – 30 000kg x 42MJ/kg = 1 260 000MJ

Papier luzem – 350 000kg x 16MJ/kg = 5 600 000MJ

Papier w formie balotu – 115 000kg x 16MJ/kg = 1 840 000MJ – z tego 20% = 368 000MJ

Razem – 7 228 000MJ

Powierzchnia strefy pożarowej PM – 1 970,0 m².

$$Q_d = \frac{7\,228\,000\text{ MJ}}{1\,970\text{ m}^2} = 3669,04\text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego strefy PM wynosi **3669,04 MJ/m²**

$$Q_d = 3669,04\text{ MJ/m}^2 < 4000\text{ MJ/m}^2$$

$$2000\text{ MJ/m}^2 < Q_d < 4000\text{ MJ/m}^2$$

Strefa pożarowa SP5 – Plac magazynowy:

Inne odpady – 100 000kg x 19MJ/kg = 1 900 000MJ

Inne odpady - baloty – 25 000kg x 19MJ/kg = 475 000MJ

Odpady materiałów złożonych (tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) - baloty –

80 000kg x 21MJ/kg = 1 680 000MJ

Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych - 20 000kg x 21MJ/kg = 420 000MJ

Opakowania z tworzyw sztucznych - 30 000kg x 42MJ/kg = 1 260 000MJ

Odpady z tworzyw sztucznych - 10 000kg x 42MJ/kg = 420 000MJ

Tworzywa sztuczne i guma - 10 000kg x 42MJ/kg = 420 000MJ

Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir - 30 000kg x 18MJ/kg = 540 000MJ

Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy - 10 000kg x 40MJ/kg = 400 000MJ

Inne niewymienione odpady - 10 000kg x 40MJ/kg = 400 000MJ

Zmieszane odpady opakowaniowe - 15 000kg x 30MJ/kg = 450 000MJ

Opakowania wielomateriałowe - 5 000kg x 16MJ/kg = 80 000MJ

Zużyte opony - 200kg x 40MJ/kg = 8 000MJ

Tworzywa sztuczne - 5 000kg x 42MJ/kg = 210 000MJ

Szmaty, ścierki i ubrania ochronne - 2 000kg x 19MJ/kg = 38 000MJ

Inne odpady – 20 000kg x 42MJ/kg = 840 000MJ

Razem – 9 541 000MJ

Powierzchnia strefy pożarowej PM – 1 200,0 m².

$$Q_d = \frac{9\,541\,000\text{ MJ}}{1\,200,0\text{ m}^2} = 7\,950,83\text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego strefy PM wynosi **7 950,83 MJ/m²**

$$Q_d = 7\,950,83\text{ MJ/m}^2 > 4\,000\text{ MJ/m}^2$$

Strefa pożarowa SP6 – Plac magazynowy:

Opakowania z drewna (palety) – 10 000kg x 15MJ/kg = 150 000MJ

Razem – 150 000MJ

Powierzchnia strefy pożarowej PM - 534 m²

$$Q_d = \frac{150\,000\text{MJ}}{534,0\text{ m}^2} = 280,90\text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego strefy PM wynosi **280,90 MJ/m²**

$$Q_d = 280,90\text{MJ/m}^2 < 500\text{MJ/m}^2$$

Strefa pożarowa SP7 – Plac magazynowy:

Papier i tektura w formie luzu w kontenerach stalowych – 80 000kg x 16MJ/kg = 1 280000MJ

Powierzchnia strefy pożarowej PM – 1300,0 m².

$$Q_d = \frac{1\,280\,000\text{ MJ}}{1300\text{ m}^2} = 984,6\text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego strefy PM wynosi **984,6 MJ/m²**

$$Q_d = 984,6\text{MJ/m}^2 < 1000\text{MJ/m}^2$$

8.2 Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. z 2009 r., Nr 124, poz.1030) budynki wraz z placami wewnętrznymi zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o wymagają zapewnienia zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowi sieć hydrantowa miejscowości Paterek.

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych, służąca do zewnętrznego gaszenia pożaru

Lp.	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]		Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]						
			powyżej	500	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000
			do	500	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000
	powyżej	do	wydajność wodociągu [dm ³ /s]*						
1		200	10	10	10	10	15	16	20
2	200	500	10	10	10	20	20	30	30
3	500	1 000	10	10	20	20	30	30	40
4	1 000	2 000	10	20	20	30	30	40	40
5	2 000	4 000	20	20	30	30	40	40	50
6	4 000		20	30	30	40	40	50	60

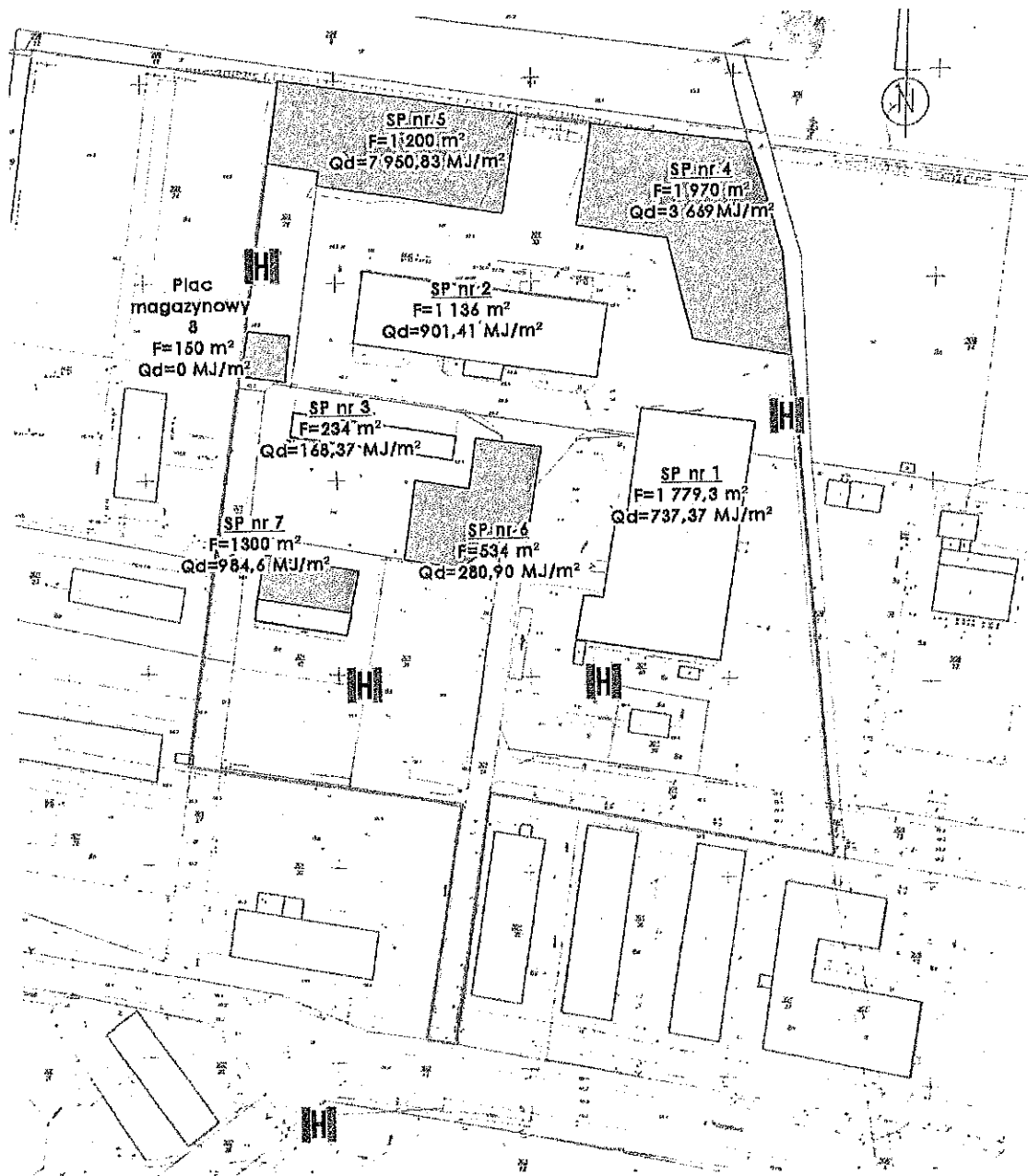
* Dla garaży nie więcej niż 20 dm³/s.

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla obiektów zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o w Paterku wynosi 30dm³/s którą ustalono na podstawie obciążenia ogniowego strefy pożarowej i jej powierzchni, uwzględniając strefę wymagającą największej ilości wody gaśniczej. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru określono na podstawie tabeli 2 załącznika do rozporządzenia z dnia 24 lipca 2009 r MSWiA w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U z 2009 r. Nr 124, Poz. 1030):

- 20 l/s dla kompleksu budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) PM (500MJ/m² < Qd <1000MJ/m², powierzchnia strefy pożarowej SP1 - 1 779,3m²),

- 20 l/s dla budynku prefabrykatów PM) ($500\text{MJ/m}^2 < Q_d < 1000\text{MJ/m}^2$, powierzchnia strefy pożarowej SP2 - $1\,136,0\text{m}^2$),
- 10l/s dla budynku magazynowego niskiego ($Q_d = 168,37\text{MJ/m}^2 < 500\text{MJ/m}^2$, powierzchnia strefy pożarowej SP3 - $234,0\text{m}^2$,
- 30l/s dla placu magazynowego ($Q_d = 3\,669,04\text{MJ/m}^2 < 4\,000\text{MJ/m}^2$, powierzchnia strefy pożarowej SP4 – $1\,970,0\text{m}^2$),
- 30l/s dla placu magazynowego ($Q_d = 7\,950,83\text{MJ/m}^2 > 4\,000\text{MJ/m}^2$, powierzchnia strefy pożarowej SP5 - $1\,200,0\text{m}^2$),
- 10l/s dla placu magazynowego ($Q_d = 280,90\text{MJ/m}^2 < 500\text{MJ/m}^2$, powierzchnia strefy pożarowej SP6 - $534,0\text{m}^2$,
- 20l/s dla placu magazynowego ($Q_d = 984,6\text{MJ/m}^2 < 1000\text{MJ/m}^2$, powierzchnia strefy pożarowej SP7 – $1\,300,0\text{m}^2$,

Na terenie zakładu zlokalizowane są 4 hydranty DN80. Hydrant nr 1 znajduje się przy kompleksie budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) od strony wschodniej. Hydrant nr 2 znajduje się przy kompleksie budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym) od strony południowej. Hydrant nr 3 znajduje się przy placu magazynowym nr 4. Hydrant nr 4 znajduje się przy granicy działki od strony zachodniej pomiędzy budynkami prefabrykatów i budynku magazynowego niskiego. Ponadto poza terenem zakładu występuje także hydrant na sieci wodociągowej przeciwpożarowej w ulicy Przemysłowej przed budynkiem administracyjno-biurowym. Wskazane hydranty zapewniają wymaganą ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru. Występujące na terenie zakładu i poza nim hydranty oznaczone zostały na załączonym planie zagospodarowanie terenu.



Rys 5. Lokalizacja hydrantów na terenie i poza zakładem MAD Recyding Polska Sp. z o.o.

8.3 Obliczenie wymaganych sił i środków

Biorąc metodykę obliczeń zawartą w książce Andrzeja Kamińskiego (6) przewidywana intensywność powierzchniowa podawania wody w natarciu dla obszarów zawierających wymienione wcześniej odpady wynosi $0,6 - 0,1 \text{ dcm}^3/(\text{m}^2 * \text{s})$

Przy założeniu całkowitego rozgorzenia obszaru magazynowania odpadów, przyjmując, że powierzchnia pożaru wynosi 1970 m^2 , wymagany wydatek środka gaśniczego na całą powierzchnię pożaru wynosi

$$Q_w = 1970 \text{ m}^2 * 0,1 \text{ dcm}^3/(\text{m}^2 * \text{s}) = 197,0 \text{ dcm}^3/\text{s} = 11820 \text{ dm}^3/\text{min}$$

Przyjmując, że czas trwania pożaru wynosi godzinę, na ten okres należy zapewnić zapas wody o objętości 709 m^3 .

Zakładając, że pożar jest w początkowej fazie rozwoju i obejmuje $\frac{1}{4}$ powierzchni placu magazynowego z palnymi materiałami wymagany wydatek środka gaśniczego na całą powierzchnię pożaru wynosi

$$Q_w = 500 \text{ m}^2 * 0,1 \text{ dcm}^3/(\text{m}^2 * \text{s}) = 50 \text{ dcm}^3/\text{s} = 3000 \text{ dm}^3/\text{min}$$

Przyjmując, że czas trwania pożaru wynosi godzinę, na ten okres należy zapewnić zapas wody o objętości 180 m^3 .

W przypadku zastosowania piany gaśniczej do obliczeń przyjęto intensywność podawania roztworu środka pianotwórczego w natarciu na gaszenie materiałów PVC wynosząca $0,07 \text{ dcm}^3/(\text{m}^2 * \text{s})$

Wyniki przedstawiają się następująco"

$$Q_w = 1970 \text{ m}^2 * 0,07 \text{ dcm}^3/(\text{m}^2 * \text{s}) = 138 \text{ dcm}^3/\text{s} = 8280 \text{ dm}^3/\text{min}$$

$$Q_w = 500 \text{ m}^2 * 0,07 \text{ dcm}^3/(\text{m}^2 * \text{s}) = 35,0 \text{ dcm}^3/\text{s} = 2100 \text{ dm}^3/\text{min}$$

Przy założonych strefach pożarowych, ich powierzchniach oraz obliczonych gęstościach ogniowych potrzebne jest zagwarantowanie 30 l/s wody do celów gaśniczych. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniają wspomniane 4 hydranty w ilości 10 l/s każdy, co daje 40 l/s . Dodatkowym hydrantem z 10 l/s jest hydrant poza zakładem przy ul. Przemysłowej.

Wniosek z powyższych jest następujący:

- Wymagana w myśl przepisów wydajność sieci hydrantowej powinna wynosić co najmniej $30 \text{ dm}^3/\text{s}$.

- Wymagania w tym zakresie powinny zapewnić występujące na terenie zakładu hydranty zewnętrzne, które zapewniają wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

8.4 Zasady magazynowania i ustalenia organizacyjne

W celu monitorowania ilości powstających odpadów MAD Recycling Polska Sp. z o.o. prowadzi ewidencję ilościową i jakościową powstających odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów. Zasady prowadzenia ewidencji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973). Ilości wytwarzanych, zbieranych i odzyskiwanych odpadów określane są wagowo.

Ewidencja odpadów prowadzona jest z zastosowaniem następujących dokumentów:

- karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- karty przekazania odpadu,
- rocznych sprawozdań rodzajów i ilości wytworzonych, zbieranych i odzyskiwanych odpadów.

W celu ograniczenia ilości powstających odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko, MAD Recycling Polska Sp. z o.o. realizuje działania sprowadzające się m.in. do:

- przestrzegania parametrów technologicznych oraz wdrażania nowych technologii,
- prowadzenia właściwej eksploatacji użytkowych maszyn i urządzeń, co zapobiega ich nadmiernemu zużyciu,

oraz:

- wykonywania przeglądów technicznych z ustaloną częstotliwością,
- używania części zamiennych dobrej jakości,

oraz:

- racjonalnego zużycia materiałów, surowców i paliw,
- prowadzenia oszczędnej gospodarki materiałowo-surowcowej w celu zminimalizowania ilości powstałych odpadów,

- stosowania substancji o możliwie najmniejszym potencjale zagrożeń,

- selektywnego gromadzenia i magazynowania odpadów wytwarzanych w trakcie prowadzenia

działalności i ich ewidencjonowania, zgodnie z wymogami przepisów ochrony środowiska,

- niedopuszczenia do mieszania odpadów różnych rodzajów,
- odpowiedniego sposobu magazynowania odpadów, z przestrzeganiem wyznaczonych i oznakowanych miejsc do tego przeznaczonych,
- przekazywania odpadów uprawnionym firmom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, w celu:
 - poddania odpadów w pierwszej kolejności recyklingowi, regeneracji lub odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest to niemożliwe lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych – unieszkodliwiania w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska,
 - unieszkodliwiania odpadów, których nie udało się poddać odzyskowi, tak, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych,
- przekazywania odpadów osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do odzysku na potrzeby własne,
- utrzymywania porządku na terenie zakładu i przestrzegania procedur postępowania z odpadami,
- przestrzegania przez pracowników instrukcji i przepisów ppoż. oraz BHP,
- szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z wytwarzanymi odpadami.

Wytwarzający odpady stosuje rozwiązania organizacyjne i technologiczne zmierzające do minimalizacji powstających odpadów niebezpiecznych. Zasady składowania i magazynowania odpadów regulują funkcjonujące w zakładzie instrukcje.

Za ustalenie szczegółów dotyczących odbioru odpadów odpowiada pracownik z działu ochrony środowiska. Jeśli kontenery zostaną wypełnione firmy zewnętrzne informowane są telefonicznie/mailowo o konieczności wywiezienia kontenera. Pracownik monitoruje proces aż do momentu wywiezienia kontenera. W zakładzie prowadzona jest ewidencja odpadów wytworzonych i przekazanych do zewnętrznego odbiorcy.

W MAD Recycling Polska Sp. z o.o. w Paterku, sposób dalszego gospodarowania z odpadami przewidzianymi do wytwarzania jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji są odpowiednio magazynowane, a po zgromadzeniu wymaganej ilości są przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami do

zbierania i przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania). Wszystkie odpady są transportowane wyspecjalizowanym taborem samochodowym, przez uprawnione firmy posiadające wymagane zezwolenia. Wszystkie wytwarzane odpady są magazynowane w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach na terenie zakładu. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów są zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt, nie stanowią zagrożenia dla ludzi i środowiska, gwarantują ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem oraz bezpieczny załadunek odpadów.

Odpady są magazynowane selektywnie w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów, w odpowiednio zabezpieczonych, oznakowanych i opisanych pojemnikach/kontenerach dostosowanych do danego rodzaju odpadów lub luzem w sposób uporządkowany. Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów są wykonane z materiałów o odpowiedniej gęstości, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, charakteryzują się odpowiednimi parametrami wytrzymałości mechanicznej i odporności chemicznej dla rodzaju odpadu, który jest w nich magazynowany. Poza tym, zabezpieczają przed możliwością niekontrolowanego wydostania się odpadów poza pojemnik magazynowy.

8.5 Drogi pożarowe

Dojazd pożarowy do budynków zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o w Paterku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. Nr 124, poz.1030) jest wymagany. Zgodnie z § 12 wymienionego rozporządzenia droga pożarowa o utwardzonej nawierzchni, umożliwiająca dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektu budowlanego o każdej porze roku, należy doprowadzić do:

- budynku zawierającego strefę pożarową produkcyjną lub magazynową oraz do strefy pożarowej poza budynkiem, obejmującej urządzenia technologiczne, plac składowy lub wiatę, jeżeli gęstość obciążenia ogniowego wymienionych stref pożarowych przekracza 500 MJ/m^2 i zachodzi co najmniej jeden z warunków:
 - powierzchnia strefy pożarowej przekracza $1\ 000 \text{ m}^2$,
 - występuje pomieszczenie zagrożone wybuchem;
- budynku zawierającego strefę pożarową produkcyjną lub magazynową o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m^2 o powierzchni przekraczającej $20\ 000 \text{ m}^2$; (§ 12 ust. 1, pkt. 4).
- Budynku niskiego zawierającego strefę pożarową zakwalifikowaną do kategorii zagrożenia ludzi ZL III o powierzchni przekraczającej $1\ 000 \text{ m}^2$, obejmującą kondygnację nadziemną inną niż pierwsza (§ 12 ust. 1, pkt. 5).

Dojazd do zakładu możliwy jest drogą gminną tj. ul. Przemysłową oraz ul. Leśną, które umożliwiają dogodny dojazd pojazdom ratowniczo-gaśniczym. Teren firmy jest ogrodzony. Dostęp do terenu inwestora z sieci dróg publicznych jest zapewniony poprzez wjazd z ul. Przemysłowej od strony południowej części działki (główny wjazd).

Sieć komunikacyjną stanowią drogi wewnętrzne spełniające wymagania dla dróg pożarowych, utwardzone. Drogi wewnętrzne umożliwiają dogodny dojazd samochodom ratowniczo-gaśniczym do obiektów i placów wewnętrznych magazynowych. Drogi wewnętrzne stanowią drogi pożarowe dla przedmiotowych obiektów. Posiadają szerokość $4,0\text{m}$, nacisk na oś 100 kN i zewnętrzne promienie skrętu co najmniej 11 m i zapewniają dogodne warunki interwencyjne dla pojazdów ratowniczo-gaśniczych Straży Pożarnej. W tym

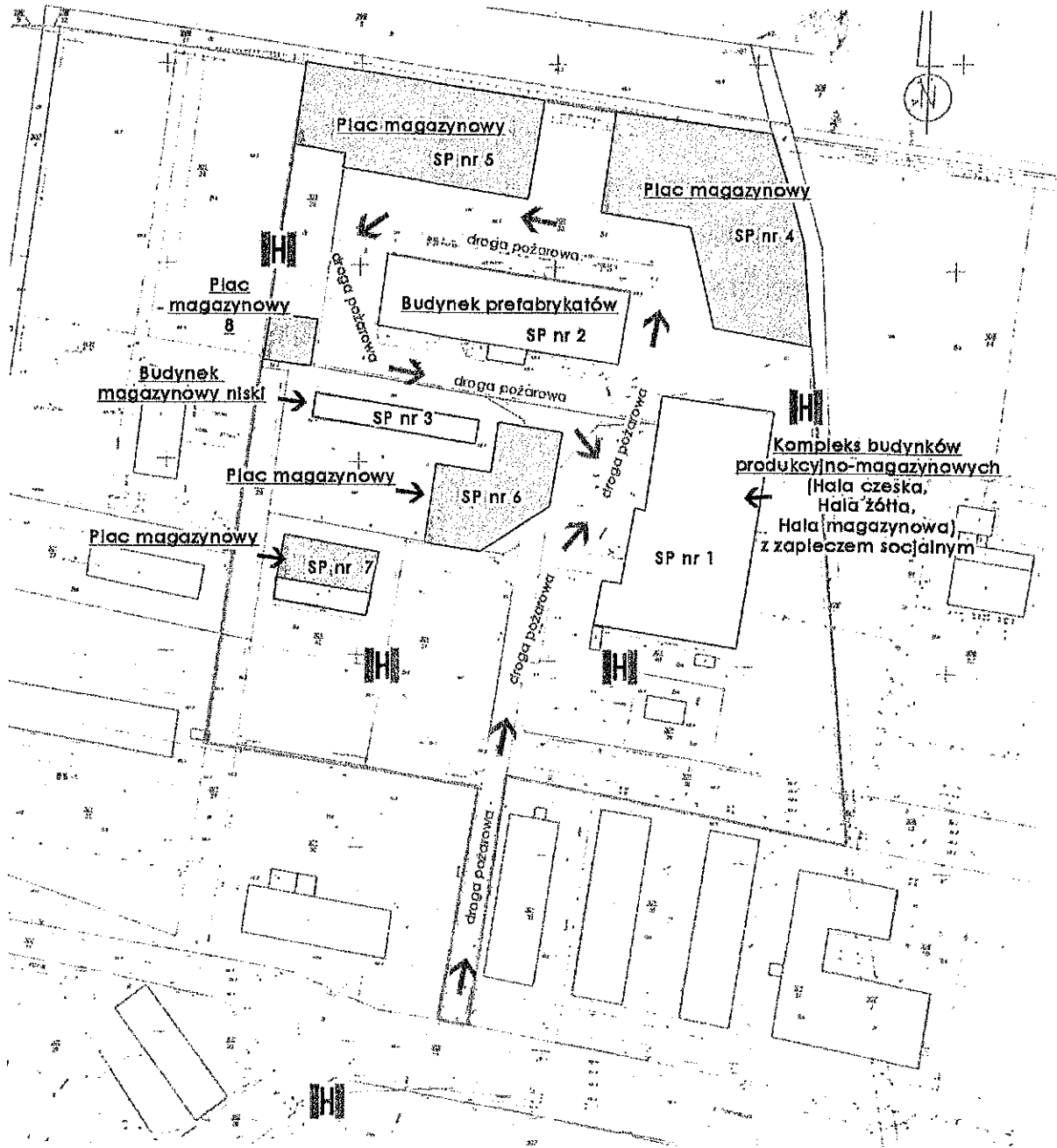


obszarze nie występują żadne stałe elementy zagospodarowania terenu ani też drzewa o wysokości przekraczającej 3m, które mogłyby uniemożliwiać dostęp do elewacji budynku lub placów magazynowych za pomocą podnośników i drabin mechanicznych. W obrębie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o istnieje możliwość prowadzenia działań przy pomocy specjalistycznych samochodów ratowniczo – gaśniczych.

Z uwagi na ww. stwierdza się, że drogi pożarowe spełniają nw. wymagania:

- Drogi przebiegają wzdłuż dłuższych boków budynków i placów magazynowych,
- Krawędź drogi oddalona jest od ściany budynku o 5-25m (dla budynku ze strefą pożarową PM),
- Minimalna szerokość drogi 4m,
- Promień zewnętrznego łuku drogi co najmniej 11m,
- Dopuszczalny nacisk na oś co najmniej 100kN,
- Droga umożliwia dojazd jednostką straży pożarnej do obiektu i powrót poprzez cofanie na odcinku nie większym niż 15m.
- Droga pożarowa nie przebiega przez wyznaczone parkingi, miejsca postojowe i inne podobne, a pomiędzy budynkiem i drogą nie występują stałe elementy zagospodarowania terenu o wysokości większej niż 3m lub drzewa.

Drogi pożarowe występujące na terenie i w obrębie zakładu zostały oznaczone na załączonym planie zagospodarowania terenu



Rys 6. Drogi pożarowe na terenie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o.

8.6 Rejestracja wizyjna obszaru magazynowania odpadów

W zakładzie MAD Recycling Polska Sp. z o.o. w Paterku zainstalowano system monitoringu. Istnieje możliwość dalszej rozbudowy systemu. Głównym miejscem obserwacji jest komputer w pomieszczeniu biurowym budynku administracyjno-biurowego, z którego możliwa jest obserwacja wszystkich kamer. Obszary są całodobowo monitorowane za pomocą zainstalowanych kamer. Obserwacja jest prowadzona w miarę możliwości przez prezesa oraz przez osoby wyznaczone przez niego. Dane przetrzymywane 30 dni na serwerze znajdującym się w zakładzie. Podgląd z urządzeń zewnętrznych online laptop, smartfon – przez właściciela. Obszar magazynowania odpadów jest całodobowo monitorowany za pomocą zainstalowanych kamer.

9 Potencjalne źródła zagrożeń i zapłonu oraz środki minimalizujące ryzyko

Źródło zapłonu	Opis zagrożenia oraz środków minimalizujących ryzyko
Zagrożenia pożarowe	Obszar magazynowania monitorowany przez pracownika poprzez system monitoringu.
Niewłaściwe magazynowanie odpadów i ich potencjalne oddziaływanie	Nadzór osób funkcyjnych w cotygodniowych kontrolach wewnętrznych sprawdzających przestrzeganie zasad właściwego magazynowania odpadów.
Instalacje i urządzenia elektryczne	Prowadzone są regularne kontrole instalacji i urządzeń elektrycznych zgodnie z przepisami prawa budowlanego
Otwarty ogień	Na terenie zakładu obowiązuje zakaz używania ognia otwartego. Prace pożarowo niebezpieczne są poprzedzane opisaną w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego procedurą.
Możliwość zapłonu od obiektów sąsiadujących.	Operacje na sąsiadującym terenie nie stwarzają ryzyka pożaru

Obszar magazynowania odpadów wyposażono w sprzęt gaśniczy:

Lp.	Rodzaj sprzętu	Lokalizacja
1	Gaśnice GP 6x ABC Gaśnice GP4x ABC	Kompleks budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym), Budynek prefabrykatów, Budynek magazynowy
2	Agregaty gaśnicze AP25	Place magazynowe SP4, SP5, SP6, SP7,

Na terenie zakładu zlokalizowany jest zbiornik na olej napędowy (zakładowa stacja paliw) który zaopatruje w paliwo wózki widłowe oraz pojazdy ciężarowe. Olej napędowy to substancja mogąca powodować ryzyko.

OLEJ NAPĘDOWY

1	2	3
1	Nazwa substancji powodującej ryzyko	Olej napędowy
2	informacja składnikach	<p>Mieszanka węglowodorów C9-C25 pochodzenia naftowego (olej napędowy) oraz estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych np. C17H33COOCH3, zawierająca dodatki uszlachetniające: detergenty, dodatki smarnościowe, przeciwkorozyjne, poprawiające odporność na utlenianie, podwyższające liczbę cetanową, deemułgujące i depresatory.</p> <p>Mieszanka:</p> <ul style="list-style-type: none"> - olej napędowy paliwa do silników Diesla (93-100 %); - estry metylowe wyższych kwasów tłuszczowych, C16-18 i C18-nienasycone (7%).
3	Właściwości substancji	<p><u>Właściwości wg rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006:</u></p> <p>Toksyczność ostra – wdychanie: Acute Tox. 4 (H332 Działa szkodliwie w następstwie wdychania). Działanie żrące/drażniące na skórę: Skin Irrit. 2 (H315 Działa drażniąco na skórę). Zagrożenie spowodowane aspiracją: Asp. Tox. 1 (H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią). Rakotwórczość: Carc. 2 (H351 Podejrzewa się, że powoduje raka). Działanie toksyczne na narządy docelowe – powtarzane narażenie STOT wielokr. naraż.: STOT RE 2 (H373 Może spowodować uszkodzenie narządów w następstwie długotrwałego lub powtarzanego narażenia). Narażone organy: krew, grasica, wątroba. Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego: Aquatic Chronic 2 (H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki).</p> <p><u>Wygląd:</u> Bezbarwna lub jasnożółta ciecz.</p> <p><u>Zapach:</u> Charakterystyczny dla pozostałościowych produktów naftowych.</p> <p><u>Temperatura topnienia/krzepnięcia:</u> Nie oznacza się.</p> <p><u>Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia:</u> 175-180°C - początkowa temperatura wrzenia.</p> <p><u>Temperatura zapłonu:</u> >55°C.</p> <p><u>Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości:</u> W normalnych warunkach przechowywania nie tworzy mieszanin wybuchowych. Brak danych. W specyficznych warunkach pary produktu mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem.</p> <p><u>Reaktywność:</u> Produkt mało reaktywny chemicznie w normalnych warunkach stosowania, przechowywania, transportu.</p> <p><u>Stabilność chemiczna:</u> W normalnych warunkach temperatury i ciśnienia, przy przestrzeganiu zaleceń w zakresie warunków stosowania i magazynowania produkt stabilny.</p> <p><u>Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji:</u> Nie są znane.</p> <p><u>Warunki, których należy unikać:</u> Wyeliminować wszelkie źródła zapłonu: iskry, wylądowania elektryczności statycznej, otwarty płomień, źródła ciepła. Szczególnie w warunkach atmosfery wybuchowej unikać źródeł zapłonu i działania ciepła.</p>

4	Nr CAS	68334-30-5 67762-38-3
5	Miejsca wykorzystania/produkcji/produkcji/uwalniania substancji	Mieszanka wykorzystywana jako paliwo przeznaczone do zasilania: – pojazdów ciężarowych – wózków widłowych
6	Miejsca magazynowania substancji	W szczelnym zbiorniku dwupłaszczowym z dystrybutorem o pojemności 2500 l, na zewnątrz, na szczelnej wybetonowanej płycie.
7	Czy substancja jest istotną substancją powodującą ryzyko	TAK

Identyfikacja potencjalnych źródeł emisji.

OLEJ NAPĘDOWY		
1	2	3
1	Nazwa istotnej substancji powodującej ryzyko wykorzystywanej (SW), produkowanej (SP), uwalnianej (SU) przez instalacje	Olej napędowy
2	Charakterystyka miejsca wykorzystania/produkcji/produkcji/uwalniania/magazynowania substancji – rodzaj źródła zanieczyszczenia	<p>Na terenie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o., na zewnątrz, pomiędzy placem magazynowym SP6 i placem magazynowym SP7, z zachowaniem bezpiecznej odległości, umiejscowiono szczelny zbiornik dwupłaszczowy z dystrybutorem, o pojemności 2500 l. Zbiornik umiejscowiony jest na szczelnej wybetonowanej płycie.</p> <p>Zbiornik wykonany jest z polietylenu oraz wyposażony w zamykaną obudowę chroniącą dystrybutor i linię napełniającą. Zbiornik oraz jego elementy jest chroniony przed elektrycznością statyczną, zgodnie z warunkami określonymi w Polskich Normach dotyczących tej ochrony.</p> <p>Na wyposażenie zbiorników składają się: włączy rewizyjne w zbiorniku wewnętrznym i zewnętrznym, odpowietrzniki, elektroniczne zabezpieczenie przed przepełnieniem, zamykana skrzynia dystrybucyjna chroniąca cały osprzęt przed niepożądanym użyciem oraz niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, przepływomierz cyfrowy z wyświetlaczem z możliwością kalibracji, plastikowe zbiorniki dwupłaszczowe, wąż wylewowy z pistoletem automatycznym.</p> <p>Zbiornik oleju napędowego wyposażono w układ przewodów do napełniania, odpowietrzania i czerpania oleju oraz w sygnalizator poziomu napełnienia.</p> <p>Izolacja szczelna na przenikanie oleju w postaci wanny wychwytywującej, nie jest wymagana w przypadku stosowania zbiorników oleju napędowego o konstrukcji uniemożliwiającej wydostawanie się oleju na zewnątrz w przypadku awarii, w tym typu dwupłaszczowego.</p>

3	<p>Stan techniczny wskazanego elementu instalacji</p>	<p>Stan techniczny zbiornika jest dobry zarówno pod względem technologicznym jak i w zakresie wymogów bezpieczeństwa wynikających z przepisów prawnych.</p> <p>Przy ocenie stanu technicznego podczas wizji lokalnych na instalacji stwierdzono, iż stan płyty betonowej, na której umiejscowiono zbiornik jest bardzo dobry, bez pęknięć i uszkodzeń.</p> <p>Tankowanie do zbiornika odbywa się bezpośrednio z autocysterny, na płycie betonowej.</p> <p>Zbiornik na olej napędowy jest dwupłaszczowy i posadowiony na szczelnej nawierzchni. W celu zapewnienia hermetyzacji procesu tankowania przewidziano zastosowanie szczelnej aparatury samozamykającej przyłączeniowej. Transport wraz ze specjalistycznym sprzętem przystosowanym do odbioru i transportu produktu zapewni dostawca.</p>
4	<p>Potencjalne emisje do środowiska – do powierzchni gleby, ziemi lub wód gruntowych</p>	<p>Do zdarzenia skutkującego zanieczyszczeniem gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu może dojść wyłącznie w wyniku rozszczelnienia/wybuchu zbiornika na skutek wystąpienia nadzwyczajnych zagrożeń środowiska, tj. pożar, wybuch, powódź.</p> <p>Podczas tankowania nie powinno dojść do skapywania, wycieków, rozlania, ze względu na hermetyzację procesu tankowania, w którym przewidziano zastosowanie szczelnej aparatury samozamykającej przyłączeniowej.</p>
5	<p>Sposoby ograniczające rozprzestrzenianie się substancji – sposoby zabezpieczeń</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Prowadzenie regularnych kontroli szczelności zbiornika na olej. ▪ Przestrzeganie zasad bezpieczeństwa przeciwpożarowego w trakcie eksploatacji instalacji oraz wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. ▪ Przeszkolenie pracowników w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia wycieków. ▪ Zapobieganie dalszemu wyciekowi: Ograniczyć rozprzestrzenianie się rozlewiska przez obwałowanie terenu; Nadmiary spompować. ▪ Zalecenia dotyczące likwidacji wycieku: Zebrane duże ilości cieczy odpompować. Małe ilości rozlanej cieczy przysypać niepalnym materiałem chłonnym (ziemia, piasek, trociny lub sorbenty), zebrać do szczelnego zamkniętego pojemnika, a następnie przekazać uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwienia. Przy usuwaniu skutków awarii używać sprzętu i narzędzi nieiskrzących.
6	<p>Czy substancja jest istotną substancją powodującą ryzyko</p>	<p>TAK</p>
7	<p>Rodzaje substancji które mogą stwarzać potencjalne ryzyko zanieczyszczenia środowiska</p>	<p>Benzyny, Oleje mineralne, węglowodory aromatyczne</p>

Ocena możliwości wystąpienia zanieczyszczenia środowiska – ocena ryzyka.

OLEJ NAPĘDOWY		
1	2	3
1	Nazwa istotnej substancji powodującej ryzyko	Olej napędowy
2	Miejsca wykorzystania/produkcji/uwalniania/magazynowania istotnych substancji powodujących ryzyko	<p>Na terenie zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o., na zewnątrz, pomiędzy placem magazynowym SP6 i placem magazynowym SP7, z zachowaniem bezpiecznej odległości, umiejscowiono szczelny zbiornik dwupłaszczowy z dystrybutorem, o pojemności 2500 l. Zbiornik umiejscowiony jest na szczelnej wybetonowanej płycie.</p> <p>Zbiornik wykonany jest z polietylenu oraz wyposażony w zamykaną obudowę chroniącą dystrybutor i linię napełniającą.</p> <p>Na wyposażenie zbiorników składają się: włązy rewizyjne w zbiorniku wewnętrznym i zewnętrznym, odpowietrzniki, elektroniczne zabezpieczenie przed przepełnieniem, zamykana skrzynia dystrybucyjna chroniąca cały osprzęt przed niepowołanym użyciem oraz niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, przepływomierz cyfrowy z wyświetlaczem z możliwością kalibracji, plastikowe zbiorniki dwupłaszczowe, wąż wylewowy z pistoletem automatycznym.</p> <p>Zbiornik oleju napędowego wyposażono w układ przewodów do napełniania, odpowietrzania i czerpania oleju oraz w sygnalizator poziomu napełnia.</p> <p>Izolacja szczelna na przenikanie oleju w postaci wanny wychwytywującej, nie jest wymagana w przypadku stosowania zbiorników oleju napędowego o konstrukcji uniemożliwiającej wydostawanie się oleju na zewnątrz w przypadku awarii, w tym typu dwupłaszczowego.</p> <p>Stosowany do magazynowania oleju napędowego zbiornik, wykładzina zbiornika oraz przewody wykonane z tworzywa sztucznego są chronione przed elektrycznością statyczną, zgodnie z warunkami określonymi w Polskich Normach dotyczących tej ochrony.</p>
3	Ocena możliwości wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia	NIE ISTNIEJE
4	Uzasadnienie dla wskazanej możliwości rzeczywistego zanieczyszczenia	<p>Na terenie zakładu przewidziano zastosowanie oleju napędowego, który magazynowany jest w 2 dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności 2,5 m³. Maksymalna ilość, która może znajdować się na terenie zakładu wynosi 2,5 m³ i kształtuje się na niskim poziomie.</p> <p>Olej wykorzystywany jest na potrzeby tankowania pojazdów ciężarowych oraz wózków widłowych.</p> <p>W normalnych warunkach stosowania i przechowywania produkt stabilny i mało reaktywny chemicznie. Zagrożenie stanowi wysoka temperatura, źródła zapłonu, w związku z czym konieczne jest zapewnienie skutecznej ochrony przed pożarem. W sytuacji emisji do środowiska produkt stwarza zagrożenie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.</p> <p>Jednakże należy zaznaczyć, iż do zdarzenia skutkującego zanieczyszczeniem gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu może dojść wyłącznie w</p>



		<p>wyniku rozszczelnienia/wybuchu zbiornika na skutek wystąpienia nadzwyczajnych zagrożeń środowiska, tj. pożar, wybuch.</p> <p>Przy prawidłowej eksploatacji instalacji oraz przestrzegania przepisów BHP oraz PPOŻ, a także prowadzeniu regularnych szkoleń dla pracowników, ryzyko wystąpienia pożaru lub wybuchu należy uznać za pomijanie małe. Teren obiektu nie jest położony w obszarze zagrożenia powodzią lub podtopieniem, w związku z czym ryzyko w tym zakresie nie występuje.</p> <p>Na wyposażenie zbiorników składają się: włązy rewizyjne w zbiorniku wewnętrznym i zewnętrznym, odpowietrzniki, , elektroniczne zabezpieczenie przed przepełnieniem , zamykana skrzynia dystrybucyjna chroniąca cały osprzęt przed niepowołanym użyciem oraz niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, przepływomierz cyfrowy z wyświetlaczem z możliwością kalibracji, plastikowe zbiorniki dwupłaszczowe, wąż wylewowy z pistoletem automatycznym.</p> <p>Zbiornik oleju napędowego wyposażono w układ przewodów do napełniania, odpowietrzania i czerpania oleju oraz w sygnalizator poziomu napełnia.</p> <p>Podczas tankowania nie powinno dojść do skapywania, wycieków, rozlania, ze względu na hermetyzację procesu tankowania, w którym przewidziano zastosowanie szczelnej aparatury samozamykającej przyłączeniowej. Ponadto, tankowanie do zbiornika będzie odbywało się bezpośrednio autocysterny, na utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Transport wraz z specjalistycznym sprzętem przystosowanym do odbioru i transportu produktu zapewni dostawca.</p> <p>Przy ocenie stanu technicznego podczas wizji lokalnych stwierdzono, iż stan nawierzchni (płyty betonowej), w miejscu magazynowania oleju napędowego, jest dobry, bez pęknięć i uszkodzeń. Tankowanie do zbiornika odbywa się bezpośrednio z autocysterny, na szczelnej nawierzchni przy zbiorniku.</p>
--	--	--

W kompleksie budynków produkcyjno-magazynowych (hala czeska, hala żółta, hala magazynowa z zapleczem socjalnym), w budynku prefabrykatów i budynku magazynowym w widocznym miejscu umiejscowiono czytelną instrukcję opisującą sposób postępowania z odpadami.

Ważną częścią działań zmierzających do zmniejszenia ryzyka są wdrożone w zakładzie różnego rodzaju procedury. W procedurach dotyczących gospodarki odpadami występują zobowiązania kierownictwa zakładu do ciągłego doskonalenia oraz zapobiegania zanieczyszczeniom oraz do ciągłego przestrzegania odpowiednich wymagań wynikających z ustawodawstwa dotyczących środowiska i innych wymagań. Wdrożone zasady zarządzania w ewidentny sposób wpływają na zmniejszenie ryzyka powstania pożaru lub awarii



ekologicznej. Całokształt działań związanych z funkcjonowaniem systemu jest na bieżąco dokumentowany. Pracownicy są zapoznani z ustaleniami wynikającymi z treści analiz zawartych w dokumentach.

Instalacje i urządzenia wykorzystywane na terenie MAD Recycling Polska Sp. z o.o. w Paterku są eksploatowane wyłącznie w stanie pełnej sprawności technicznej. Aby nie dopuścić do sytuacji odbiegających od normalnych, stosowane są technologie decydujące o bezpieczeństwie pracy instalacji. W przypadku wystąpienia ewentualnych awarii instalacji, następuje jej wyłączenie oraz zatrzymanie procesu technologicznego do czasu usunięcia przyczyny awarii.

W rozpatrywanym zakładzie bieżącą kontrolę nad stanem bezpieczeństwa pracy instalacji sprawują wszyscy pracownicy. Kontrole prowadzone przez pracowników mają charakter doraźny i polegają najczęściej na sprawdzeniu stanu technicznego i bezawaryjnej pracy wszystkich obsługiwanych urządzeń i systemów. Przeglądy takie dokonywane są każdorazowo przed rozpoczęciem pracy instalacji, zgodnie ze wskazówkami zawartymi w dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR). Stałe monitorowanie i rejestrowanie danych technologicznych pozwala na szybką reakcję w razie wystąpienia nieprawidłowości i natychmiastowe podjęcie prac remontowo-naprawczych i konserwacyjnych. Zakład poddaje regularnym kontrolom zgodności z wymaganiami bezpieczeństwa wszystkie elementy instalacji.



10 Rekomendacje prewencyjne i operacyjne

Sytuacja awaryjna	Rekomendacje prewencyjne	Rekomendacje operacyjne
Pożar	<ul style="list-style-type: none"> • obiekty zakładu powinny być użytkowane zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej w tym głównie: <ul style="list-style-type: none"> - użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi sprawnych technicznie i w sposób zgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta oraz poddawanie ich okresowym kontrolom o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, - użytkowanie obiektów i terenów zgodnie z założeniami projektu budowlanego w zakresie przeznaczenia, sposobu użytkowania z uwzględnieniem przyjętych gęstości obciążenia ogniowego. • Zapewnić dostęp do urządzeń przeciwpożarowych w celu zapewnienia przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru • Przestrzegać odległości między zewnętrznymi ścianami budynków zakładu niebędącymi ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, jak również placami składowymi zgodnie z § 271 rozporządzenia MI z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U z 2015 r. poz. 1422 ze zm.) • Zapewnić wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla placów magazynowych oraz obiektów zakładu zgodnie z § 5 	<ul style="list-style-type: none"> • Istotne z punktu widzenia rozwoju sytuacji pożarowej jest skrócenie czasu swobodnego rozwoju pożaru. W przypadku zauważenia symptomów powstania pożaru należy jak najwcześniej podjąć działania gaśnicze za pomocą dostępnych gaśnic i agregatów gaśniczych. • Wezwać natychmiast straż pożarną. • Wyłączyć zasilanie elektryczne w obiektach zakładu • Przeprowadzić ewakuację pracowników • Zapewnić jednostkom ochrony przeciwpożarowej dojazd do hydrantów zewnętrznych służących do zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru • Zapewnić jednostkom ochrony przeciwpożarowej przejazd drogami pożarowymi występującymi na terenie zakładu • Przeprowadzać okresowe badania parametrów technicznych sieci hydrantowej. • Podczas ćwiczeń z udziałem jednostki ochrony przeciwpożarowej sprawdzać sprawność hydrantów

Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych /Dz. U. z 2009 r. Nr 124, poz. 1030/.

- Obszar magazynowania odpadów w obiektach wyposażać w gaśnice.
- Place magazynowe wyposażać w agregaty gaśnicze AP 25 ABC
- Zaktualizować Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego
- Zapewnić zasięg hydrantów wewnętrznych w poziomie obejmujący całą powierzchnię chronionego budynku, strefy pożarowej lub pomieszczenia, z uwzględnieniem:
 - długości odcinka węża hydrantu wewnętrznego określonej w normach.
 - efektywnego zasięgu rzutu prądów gaśniczych: tj
3 m — w strefach pożarowych zakwalifikowanych do kategorii zagrożenia ludzi ZL, znajdujących się w budynkach o więcej niż jednej kondygnacji nadziemnej — przyjmowanego dla prądów rozproszonych stożkowych,
10 m — w pozostałych budynkach.
- Zapewnić i doprowadzić drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektów budowlanych o każdej porze roku do budynku zawierającego strefę pożarową produkcyjną lub magazynową oraz do strefy pożarowej poza budynkiem, obejmującej urządzenie



	<p>technologiczne, plac składowy lub wiat, jeżeli gęstość obciążenia ogniowego wymienionych stref pożarowych przekracza 500 MJ/m² i powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1 000 m²,</p> <ul style="list-style-type: none">• Odpady magazynować zgodnie z przepisami Ustawy o Odpadach	
<p>Awaria chemiczno-ekologiczna</p>	<ul style="list-style-type: none">• Prowadzenie regularnych kontroli szczelności pojemników/zbiorników na olej.• Przeszkolenie pracowników w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia wycieków.	<ul style="list-style-type: none">• W przypadku wystąpienia niewielkiego rozlewiska należy usunąć nieszczelność i za pomocą dostępnych środków sorpcyjnych zebrać ciecz, która wydostała się do środowiska, zgodnie z obowiązującą instrukcją postępowania• W przypadku większego wycieku należy za pomocą materiałów sorpcyjnych oraz worka z piaskiem zabezpieczyć znajdujące się w pobliżu wloty kanalizacyjne, wezwać straż pożarną.• Zalecenia dotyczące likwidacji wycieku: Zebrane duże ilości cieczy odpompować. Małe ilości rozlanej cieczy przysypać niepalnym materiałem chłonnym (ziemia, piasek, trociny lub sorbenty), zebrać do szczelnego zamykanego pojemnika, a następnie przekazać uprawnionego podmiotowi do unieszkodliwienia. Przy usuwaniu skutków awarii używać sprzętu i narzędzi nieiskrzących.



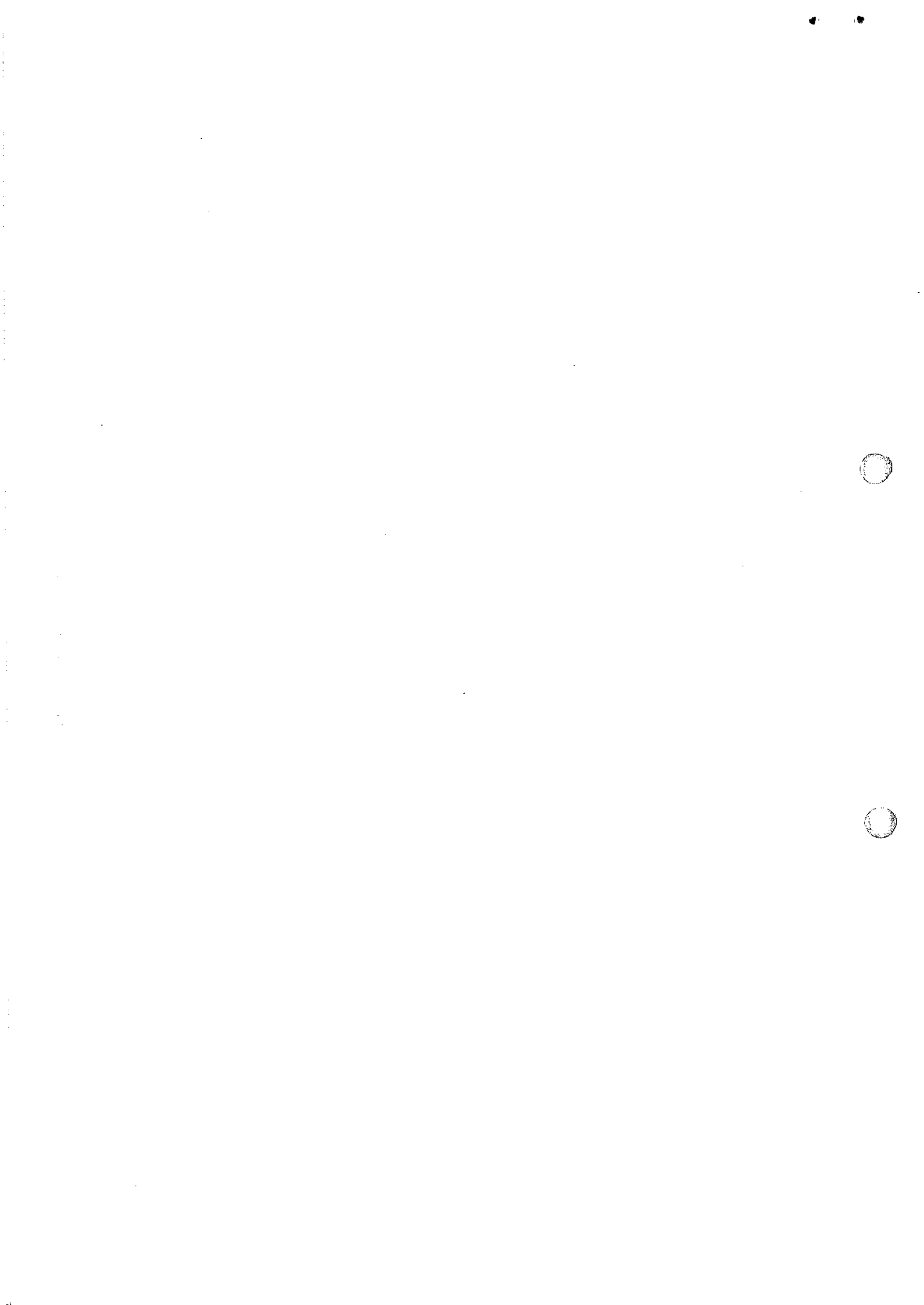
11 Analiza i ocena warunków bezpieczeństwa pożarowego

W obiektach oraz na terenie wewnętrznym Zakładu MAD Recycling Polska Sp. z o.o. nie występują nieprawidłowości powodujące występowanie kryterium zagrożenia życia ludzi.

Przedstawione informacje pozwalają stwierdzić, że przedmiotowy proces technologiczny nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska oraz nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach oraz zagrożenia życia lub zdrowia ludzi.

W wyniku dokonanej analizy i oceny warunków bezpieczeństwa pożarowego miejsc magazynowania odpadów w zakresie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych, należy stwierdzić, iż Zakład MAD Recycling Polska Sp. z o.o w Paterku przy ul. Przemysłowej 1 spełnia wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Poziom ryzyka powstania na terenie zakładu potencjalnego zagrożenia pożarowego jest kontrolowany i akceptowalny.





Chojnów, dnia 25 października 2019 r.

Prevent – Zarządzanie bezpieczeństwem pożarowym

ul. M. Skłodowskiej-Curie 16


59-225 Chojnów

OŚWIADCZENIE

Oświadczam, że podczas sporządzania operatu zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów dla MAD Recycling Polska Sp. z o.o. w Paterku uwzględniono możliwość magazynowania wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w tabeli 1. Operatu – Tabela 1. Zestawienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

W związku z tym, warunki ochrony przeciwpożarowej obejmują możliwość magazynowania dowolnych rodzajów odpadów wymienionych w tabeli nr 1 operatu.

Rzecznawca ds. zabezpieczeń
Przeciwpożarowych


mgr inż. Henryk Stabicki
Nr upr. 484/06

