

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 31 grudnia 2021 r.

ŚG-I-P.7222.1.9.2021

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Indorama Ventures Poland Sp. z o.o., ul. Krzywa Góra 19, 87-805 Włocławek z dnia 7 lipca 2021 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 11 czerwca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.7.2014.AMK ze zm., na eksploatację instalacji do produkcji granulatu politereftalanu etylenu (PET) metodą ciągłą, zlokalizowanej na terenie obszaru przemysłowego ANWILU S.A. przy ulicy Krzywa Góra 19, 87-805 Włocławek, w obrębie 0008 – Azoty, na działkach 17/1, 18/1 oraz 18/3

orzekam

zmienić na wniosek Strony, reprezentowanej przez pełnomocnika Panią Katarzynę Godyń-Zakrzewską, pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 11 czerwca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.7.2014.AMK ze zm., na eksploatację instalacji do produkcji granulatu politereftalanu etylenu (PET), eksploatowanej przez Indorama Ventures Poland Sp. z o.o., zlokalizowanej na terenie obszaru przemysłowego ANWIL S.A. przy ulicy Krzywa Góra 19 we Włocławku, w obrębie 0008 – Azoty, na działkach 17/1, 18/1 oraz 18/3 w następującym zakresie:

1. Zmienia się pkt IV.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.1. Charakterystyka instalacji i urządzeń

Instalacja składa się z następujących węzłów technologicznych, podzielonych na sekcje, w ramach których wyszczególniono następujące urządzenia:

1. Instalacja przygotowania zawiesiny kwasu tereftalowego i glikolu etylenowego oraz zbiorników magazynowych surowców podzielona na:

- sekcję magazynowania i transportu kwasu tereftalowego PTA;
- sekcję przygotowania pasty IPA;

- sekcję tacy zbiorników (TANK YARD);
- sekcję CP – przygotowanie pasty PTA-EG;
- sekcję zwracania do procesu wytworzonego pyłu lub polimeru.

W skład powyższych sekcji wchodzi m.in. 13 zbiorników, 3 silosy, 5 podajników, 21 pomp, 4 chłodnice, młynek, kruszarka, zasyp do SMT, podgrzewacz SH.

2. Instalacja procesu estryfikacji i polikondensacji, tzw. sekcja CP, w której prowadzona jest tzw. ciągła polimeryzacja, obejmująca proces dwustopniowej estryfikacji i dwustopniowej polikondensacji oraz układu schładzania wody CU składająca się z:

- sekcji CP – przygotowanie dodatków i tonerów;
- sekcji CP – estryfikacja;
- sekcji CP – polikondensacja;
- sekcji CP – wytwarzanie próżni;
- sekcji CP – odzysk EG;
- sekcji CP – kondensat wody poprocesowej;
- sekcji CP – urządzenia pomocnicze;
- sekcji CP – granulator, układ cięcia;
- sekcji CP – przesył granulatu.

Układ ten tworzą m.in. 33 zbiorniki, 4 podajniki, 55 pomp, 14 chłodnic, 6 wyparek oraz wymiennik ciepła EC-11.

3. Układ opróżniania, napełniania i odpowietrzenia systemu olejowego nośnika ciepła HTM:

- sekcja CP i SSP – pierwotny obieg ciekłego oleju grzewczego HTM;
- sekcja CP – wtórny obieg ciekłego oleju grzewczego HTM;
- sekcja CP – obieg zgazowanego oleju grzewczego HTM;
- sekcja SSP – wtórny obieg ciekłego oleju grzewczego HTM.

Powyższy zespół sekcji tworzą m.in. 2 piece, 15 zbiorników, 17 pomp, 3 kondensatory, filtr HTM oraz wymiennik ciepła HTM.

4. Instalacja polimeryzacji (polikondensacji) w fazie stałej tzw. sekcja SSP:

- sekcja SSP – bezpośrednia krystalizacja,
- sekcja SSP – prekrystalizacja;
- sekcja SSP – krystalizacja;
- sekcja SSP – pre-heater;
- sekcja SSP – transport gorący;
- sekcja SSP – polikondensacja;
- sekcja SSP – oczyszczanie gazu procesowego;
- sekcja SSP – chłodzenie granulatu;
- sekcja SSP – transport i magazynowanie granulatu.

W skład sekcji węzła polimeryzacji wchodzi m.in. 12 nagrzewnic, 5 reaktorów, 19 zbiorników, 12 podajników, 8 filtrów, 3 cyklony, 2 sprężarki, chłodnica oraz 9 silosów.

5. Produkcja gazów technicznych (sprężarkownia):

- sekcja azotu – produkcja azotu;

- sekcja powietrza pomiarowego – produkcja powietrza pomiarowego;
- sekcja sprężonego powietrza – produkcja sprężonego powietrza.

W skład powyższych sekcji wchodzi m.in. 4 sprężarki śrubowe, 3 osuszacze, 2 odbiorniki powietrza, 2 generatory azotu oraz kolumna z węglem aktywnym.

6. Instalacja podczyszczania ścieków przemysłowych:

- sekcja odwróconej osmozy.

W skład tej sekcji wchodzi m.in. pompy tłokowe, filtry, moduły RO, kolumny destylacyjne, zbiorniki.

7. Układ wody chłodniczej (wieże chłodnicze):

W skład układu wody chłodniczej wchodzi:

- 5 wież chłodniczych adiabatycznych z pompownią wraz z rozdzielnicami elektrycznymi oraz dwoma zbiornikami wyrównawczymi o pojemności 1,5 m³ na obieg wody, komorami z zaworami mieszającymi i infrastrukturą towarzyszącą;
- 4 pompy jednostopniowe.

2. Zmienia się pkt IV.4.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych

a) zużycie substancji i materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
Surowce			
1.	Kwas tereftalowy	Surowiec podstawowy do produkcji politereftalanu etylenu	214 100 Mg
2.	Kwas izoftalowy	Surowiec do produkcji politereftalanu etylenu	5 621 Mg
Materiały pomocnicze			
1.	Woda zdeminielizowana	Woda procesowa, czynnik chłodniczy w procesach oraz do uszczelnienia i chłodzenia pomp	96 720 m ³
2.	Woda chłodnicza	Czynnik chłodniczy w procesach	20 400 000 m ³
3.	Woda oziębiona	Czynnik chłodniczy w procesach	2 125 000 m ³
4.	Woda zdekarbonizowana	Czynnik chłodniczy w procesach, woda procesowa oraz do wytwarzania wody oziębionej	34 480 m ³
5.	Woda pitna	Cele socjalno-bytowe	9 615 m ³
6.	Woda pitna	Cele chłodnicze (zraszanie wież chłodniczych w okresie gorącym)	4 500 m ³
7.	Para 16 bar(g)	Czynnik grzewczy w procesach	24 900 Mg
8.	Sprężone powietrze	Czynnik grzewczy i fluidyzujący w procesach	28 797 600 Nm ³
9.	Azot	Do wytwarzania atmosfery beztlenowej w aparatach i	6 400 000 Nm ³

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
		urządzeniach i do transportu pneumatycznego	
10.	Powietrze pomiarowe	Do sterowania aparaturą kontrolno-pomiarową	2 769 000 Nm ³
11.	Genetron 134a	Czynnik chłodniczy	Nie przewiduje się strat czynnika
12.	Katalizator platynowy	Katalizator do utleniania węglowodorów w azocie	Wymiana 1000 kg/4 lata
13.	Glinokrzemian sodowy Sita molekularne MOLESIV ADSOBENT Typ13x	Sita do osuszania azotu	Wymiana 8000 kg/4 lata

b) zużycie substancji i materiałów zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
Surowce			
1.	Glikol etylenowy	Surowiec podstawowy do produkcji politereftalanu etylenu	86 359 Mg
2.	Glikol dietylenowy	Surowiec do produkcji politereftalanu etylenu	2 431 Mg
Materiały pomocnicze			
1.	Therminol®VP-1	Olejowy nośnik ciepła	0
2.	Tlenek antymonu (III) Selectipur®	Katalizator	88,0 Mg
3.	Therminol 66	Olejowy nośnik ciepła	40,0 Mg
4.	Kwas ortofosforowy	Stabilizator	6 750 kg
5.	Blue Dispersion-2	Toner niebieski - dodatek do substancji plastikowych /polimerów	2 500 kg
6.	Red Dispersion-2	Toner czerwony - dodatek do polimerów	550 kg
7.	Reactheat Blue-21	Toner czarno-niebieski - dodatek do substancji plastikowych/ polimerów	9 200 kg

3. Zmienia się pkt IV.5.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.5.2. Ścieki

Na instalacji do produkcji granulatu politereftalanu etylenu powstają ścieki przemysłowe pochodzenia technologicznego, ścieki z uszczelnień pomp oraz układów chłodzenia, z procesu mycia instalacji, z instalacji SSP, ze skraplacza odgazów, ze strippera wody odpadowej, z osuszek azotu, ze skrubera, z tac pompy Therminolu 66 i glikolu etylenowego, sprężarkowni oraz z laboratorium, a także skropliny (kondensat) z wież chłodniczych.

Specyfika procesu produkcyjnego powoduje, że poszczególne strumienie ścieków przemysłowych charakteryzują się podobnym składem zanieczyszczeń, dla których najefektywniejszym sposobem oczyszczania jest proces biologiczny. Z tego względu, wszystkie ścieki przemysłowe zbierane w zbiorniku WWT (o pojemności 50 m³), skąd za pośrednictwem zbiornika retencyjnego (o pojemności 2 m³) kierowane są do węzła biologicznego oczyszczalni ścieków przemysłowych ANWIL S.A. Najbardziej obciążone zanieczyszczeniami strumienie ścieków, przed odprowadzeniem do kanalizacji ANWIL S.A., poddaje się podczyszczaniu w procesie strippingu.

W instalacji funkcjonuje system podczyszczania ścieków technologicznych oparty na odwróconej osmozie, służący do odzysku glikolu etylenowego, dzięki któremu jego zawartość w odprowadzanych ściekach ulega zmniejszeniu.

Instalacja do produkcji granulatu politereftalanu etyleny generuje ścieki zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w związku z tym sposób postępowania z nimi jest regulowany pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych należących do ANWIL S.A.

Ilość ścieków przemysłowych powstających na instalacji szacowana jest na 300 m³/d (Q_r = 109 587 m³/rok).

Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik/parametr	Jednostka	Wartość dopuszczalna
1.	Odczyn pH	-	3,5-5,5
2.	ChZT	mgO ₂ /l	7 800
3.	Temperatura	°C	40
4.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
5.	Woda	Wt%	99,7785
6.	Glikol etylenowy	Wt%	0,5
7.	Inne	%	0,1165

Ścieki bytowe, powstające w części socjalnej niezależnie od warunków pracy instalacji, odprowadzane są do sieci kanalizacyjnej należącej do ANWIL S.A.. Ścieki te charakteryzują się składem typowym dla tego rodzaju strumieni, tj. zwiększoną zawartością związków azotu, fosforu oraz związków organicznych wpływających na wielkość wskaźników ChZT i BZT₅, a także zwiększoną zawartością zawiesin ogólnych.

Ilość ścieków bytowych nie przekracza ilości wody pobranej na cele socjalno-bytowe i wynosi 4 015 m³/rok.

**4. Zmienia się pkt IV.6. decyzji i nadaje brzmienie:
IV.6. Emisja hałasu**

Źródła hałasu i czas ich pracy

Źródła hałasu występujące na terenie instalacji pracują w systemie trzyzmianowym zarówno w porze dziennej (w godz. 6:00 – 22:00) jak i nocnej (w godz. 22:00 – 6:00)

Źródła emisji hałasu pochodzącego od instalacji

Lp.	Kod źródła W/Z*	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach/dobę	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB]
1.	N1Z	Dmuchawy powietrza do podgrzewacza gazowego (FDF A/B)	24	85
2.	N2Z	Pompy cyrkulacyjne olejowego czynnika grzewczego (HOP A/B/C/D)	24	85
3.	N3W	(CFT), pompy katalizatora (CFP A/B), DFP(A/B), BFP(A/B)	24	75
4.	N4W	Pompy zawiesiny do estryfikatora ze zbiornika mieszalnika (SMP A/B), pompy refluksu glikolu (RRP A/B)	24	75
5.	N5W	Obszar: pompy surowego EG (CGMP A/B), filtr glikolu (CGMF), pompy refluksu wody (ERP A/B) i filtra na tłoczeniu do kol. dest. RD (ERF), pompy HTM dla ogrzewania linii monomeru (HMP A/B), pompy HTM ogrzewania wyparki kol. dest. RB (HLP), pompy HTM dla ogrzewania linii polimeru (HPP A/B)	24	75
6.	N6W	Pompy zamknięcia barometrycznego (HWP A/B), chłodnice HWC A/B, pompy glikolu z odbieralników w układzie polikondensacji (PRP-10 A/B, PRP-20 A/B, PRP-30 A/B)	24	75
7.	N7W	Obszar zbiorników: zasilania katalizatora (CFT), zasilania stabilizatora (SFT), zasilania dodatków (DFT), BFT	24	75
8.	N8W	Głowice krajarek (DH A/B), pompy zębate produktu (BGP A/B), filtry polimeru PF A/B	24	75
9.	N9W	Estryfikator I° ES-10	24	85
10.	N10W	Pompy glikolu kol. destylacyjnej w układzie estryfikatora I°(EDPA/B)	24	75
11.	N11W	Pompa MGP	24	75
12.	N12W	Homogenizator katalizatora CH w obszarze nad zbiornikami katalizatora (CT), stabilizatora (ST), dodatków (DT)	24	80

Lp.	Kod źródła W/Z*	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach/dobę	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB]
13.	N13W	Suszarki polimeru amorficznego (CCD-1/2/3)	24	80
14.	N14W	Obszar zbiorników TPA (SHT-10), sito wibracyjne (VS), zawór obrotowy (SRV)	24	80
15.	N15W	Pompa (zębata) produktu końcowego (FGP)	24	80
16.	N16W	Mieszadła zbiorników katalizatora, stabilizatora i dodatków (CT(A), ST(A), DT(A) oraz zasobnika (CHH(A)), pompy glikolu (EHPA/B), BT	24	80
17.	N17W	Pompy próżniowe PJP A/B	24	80
18.	N18W	Estryfikator ES-20, kolumny ED-10 i ED-20, skraplacz EC-1	24	80
19.	N19W	Polimeryzator II° PA30 mieszadło polimeryzatora	24	80
20.	N20W	Dmuchawa azotu w układzie polimeryzatora SSP (SRB-12 A/B)	24	80
21.	N21W	Dmuchawa azotu do linii transportu pneumatycznego polimeru z podgrzewacza wstępnego (TSB-11)	24	80
22.	N22W	Dmuchawa powietrza z chłodnic produktu (SCB-11)	24	85
23.	N23W	Osuszki azotu (PND-11)	24	85
24.	N24W	Pompy olejowego nośnika ciepła (HSP-16 A/B)	24	80
25.	N25W	Podgrzewacze azotu (SRH-11), SRW12, SRW13	24	85
26.	N27W	Jednostka oziębiania wody (CU)	24	85
27.	N28W	System przechowywania i obróbka I PA	24	75
28.	N29Z	Obszar magazynowania TPA - obszar silosów TS 1/2	24	85
29.	N30Z	Silosy polimeru amorficznego (ACS-11/12/13)	24	85
30.	N31W	Silos produktu (PCS-1/2/3)**	24	85
31.	N32W	Silos produktu (PCS-4)**	24	85
32.	N33W	Dmuchawa recyrkulacyjna układu krystalizacji bezpośredniej DCB	24	89
33.	N34W	Wentylator zespołu oczyszczania azotu SRB13	24	82
34.	N35W	Wentylator chłodzenia produktu 36-B-011-N22	24	86

Lp.	Kod źródła W/Z*	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach/dobę	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB]
35.	N36Z	Wentylator nowego podgrzewacza olejowego nośnika ciepła HTT (FDF C/D)	24	85
36.	N37W	Dmuchawa CRB-12	24	80
37.	N38W	Dmuchawa SRB-11	24	79
38.	N39W	Trzecia linia cięcia (CC-3)	24	85
39.	N40Z	Silos granulatu skryształizowanego PCS5	24	85
40.	N41Z	Silos magazynowy ACS-14	24	85
41.	N42W	Sprężarka ESD442SFC/6.5 bar	24	77
42.	N43W	Sprężarka ESD442SFC/6.5 bar	24	77
43.	N44W	Sprężarka FSD442/6.5 bar	24	74
44.	N45W	Sprężarka FSD442/6.5 bar	24	74
45.	N 46W	Młynek do mielenia tworzyw sztucznych	5	87
46.	N48W	Kruszarka do mielenia tworzyw sztucznych	10	85
47.	N49Z- N54Z	Wentylator (wymyenniki ciepła EC-11) (6 szt.)	24	85 (każdy)
48.	N55W	Agregat pompowy ROP3	24	82
49.	N56W	Agregat pompowy ROP4	24	82
50.	N57W	Agregat pompowy ROP5	24	82
51.	N58W	Pompa do ścieków	24	82
52.	N59W	Pompa do czyszczenia membran	24	82
53.	N60 Z	Stacja rozładowcza kontenerów	24	75
54.	N61 Z	Transport łańcuchowy TS1/TS2	24	80
55.	N62 Z	Wieże chłodnicze adiabatyczne (5 szt.)	24	103 (każda)
56.	N63 Z	Pompy jednostopniowe (4 szt.)	24	82 (każda)

*W- wewnętrzne (w budynku); Z - zewnętrzne

** - hałas jest emitowany bądź poprzez zasyp do silosów bądź podczas napełniania big-bagów granulatem

Pozostałe źródła emisji

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Kod źródła	Poziom A mocy akustycznej źródeł bezpośrednich L_{WA} i poziom hałasu źródeł pośrednich L_{wew} [dB]	Efektywny czas pracy źródła w czasie odniesienia T[h]	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA} lub poziom hałasu L_{wew} [dB]	
					Pora dnia	Pora nocy
Źródła hałasu bezpośrednie liniowe						
1.	Pojazdy lekkie	Poj. L	70 - 84	1,13/0,12	76,1	66,82
2.	Pojazdy ciężkie	Poj. C	83 - 95	2,25/0,00	79,5	0,00
3.	Składy kolejowe	SK	95	2,0/2,0	80,0	80,8
Źródła hałasu pośrednie typu „budynek”						
1.	Budynek sprężarkowni /Magazynu	Emisja ze wszystkich ścian	Poziom hałasu wewnątrz $L_{Aeq} = 87$ dB Izolacyjność ścian $R_w = 20$ dB			
2.	Budynek wyrobów gotowych	Emisja ze wszystkich ścian	Poziom hałasu wewnątrz $L_{Aeq} = 92$ dB Izolacyjność ścian $R_w = 20$ dB			
3.	Budynek CP-1 i SSP-1	Emisja ze wszystkich ścian	Poziom hałasu wewnątrz $L_{Aeq} = 87$ dB Izolacyjność ścian $R_w = 20$ dB			
4.	Budynek osmozy	Emisja ze wszystkich ścian	Poziom hałasu wewnątrz $L_{Aeq} = 87$ dB Izolacyjność ścian $R_w = 20$ dB			

Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska

Najbliżej położone, w stosunku do przedmiotowego zakładu i instalacji, tereny podlegające ochronie akustycznej występujące przy ul. Junackiej, w odległości ok. 1600 m na południe (za terenami zakładu Anwil S.A. oraz drogą krajową nr 91) stanowi zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna.

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (L_{AeqD} i L_{AeqN}) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{AeqD} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym;
- $L_{AeqN} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

5. Zmienia się pkt X.7. decyzji i nadaje brzmienie:

X.7. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić zgodnie z zobowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Punkty pomiarowe należy lokalizować na najbliższych terenach objętych ochroną przed hałasem w ten sposób, aby przeprowadzone w nich pomiary pozwoliły na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu.

6. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 11 czerwca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.7.2014.AMK ze zm. pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Indorama Ventures Poland Sp. z o.o. z siedzibą we Włocławku przy ul. Krzywa Góra 19, reprezentowana przez pełnomocnika Panią Katarzynę Godyń-Zakrzewską, przy piśmie z dnia 7 lipca 2021 r., przedłożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 11 czerwca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.7.2014.AMK ze zm., na eksploatację instalacji do produkcji granulatu politereftalanu etylenu (PET) metodą ciągłą, zlokalizowanej na terenie Indorama Ventures Poland Sp. z o.o., ul. Krzywa Góra 19, 87-805 Włocławek, w obrębie 0008 – Azoty, na działkach 17/1, 18/1 oraz 18/3.

Zgodnie z pkt 4 ppkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), przedmiotową instalację zakwalifikowano jako instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, organicznych substancji chemicznych – tworzyw sztucznych, takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie.

Art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), stanowi, że decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Organem właściwym do zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.)

Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, zmianę w instalacji uważa się za istotną, gdy zmiana funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Mając na uwadze powyższe ustalono, że zakres wprowadzanych zmian wpisuje się ww. przepis, zatem przedmiotową zmianę zakwalifikowano jako zmianę istotną.

Na podstawie art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o istotną zmianę

pozwolenia zintegrowanego. Do wniosku dołączono pełnomocnictwo Pani Katarzyny Godyń-Zakrzewskiej wraz z dowodem uiszczenia opłaty skarbowej za jego złożenie oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Podstawę do rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stanowiła dokumentacja opracowana w lipcu 2021 r. przez Pana Artura Winiszewskiego oraz Pana Piotra Jędzurę, pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji granulatu politereftalanu etylenu (PET) eksploatowanej w Indorama Ventures Poland Sp. z o. o.” wraz z załącznikami.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, tutejszy Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 18 października 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.9.2021 podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony, postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta Włocławek, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

W toku postępowania administracyjnego nie zgłoszono żadnych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec tego niniejsze uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego pismem z dnia 7 grudnia 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.9.2021, poinformowano Stronę o przysługującym prawie do zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w toczącym się postępowaniu. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Istniejąca w Indorama Ventures Poland Sp. z o.o. instalacja służy do produkcji granulatu politereftalanu etylenu PET metodą ciągłą. Położona jest na działkach o nr ewidencyjnych: 17/1, 18/1 i 18/3, obręb Azoty, na terenie przemysłowym, gdzie funkcjonują instalacje i obiekty infrastruktury ANWIL S.A.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z rozbudową instalacji do produkcji granulatu politereftalanu etylenu (PET) obejmującą budowę pięciu wież chłodniczych (adiabatycznych) wraz z infrastrukturą towarzyszącą, niezbędną do ich obsługi. Wieże chłodnicze są wykorzystywane do schłodzenia wody wykorzystywanej na obsługę wymienników ciepła znajdujących się na instalacji.

W związku z przedmiotową inwestycją, zwiększy się ilość zużywanych substancji i materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych, tj. wody zdekarbonizowanej oraz wody pitnej, która będzie również wykorzystywana na cele chłodnicze (zraszanie wież chłodniczych w okresie gorącym).

Rozbudowa instalacji nie wpłynie natomiast na stan jakości powietrza atmosferycznego, ponieważ wielkość produkcji nie ulegnie zmianie oraz nie powstaną dodatkowe źródła emisji do powietrza.

W wyniku rozbudowy instalacji powstaną nowe źródła hałasu, tj. wieże chłodnicze (5 szt.) oraz pompy jednostopniowe (4 szt.). Z przeprowadzonej analizy akustycznej wynika, że eksploatacja instalacji nie naruszy przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Na najbliższych terenach chronionych akustycznie nie będą przekraczane dopuszczalne poziomy hałasu. Częstotliwość i metodyka prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. 2021 r. poz. 1710).

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa
Marta Wisniewska (1)
p.o. Dyrektora
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pani Katarzyna Godyń-Zakrzewska
Pełnomocnik Indorama Ventures Poland Sp. z o.o.
ul. Krzywa Góra 19
87-805 Włocławek;
2. Aa x 2.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.).