

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

ŚG-I-P.7222.2.38.2020

Toruń, dnia 29 listopada 2021 roku

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez _____ prowadzącego działalność rolniczą w zakresie upraw, chowu i hodowli pod nazwą: Ferma Drobiu _____ Kazimierzewo 89-240 Kcynia, reprezentowanego przez _____, w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – brojlera kurzego, zlokalizowanej w miejscowości Kazimierzewo, gmina Kcynia, powiat nakielski

orzekam:

I. Udzielić pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – brojlera kurzego zlokalizowanej w miejscowości Kazimierzewo, gmina Kcynia, powiat nakielski _____ prowadzącemu działalność rolniczą pod nazwą: Ferma Drobiu _____ Kazimierzewo 89-240 Kcynia i określić warunki prowadzenia działalności związanej z eksploatacją instalacji.

Przedmiotem warunków pozwolenia zintegrowanego obejmuje się instalację do chowu drobiu, która zgodnie z klasyfikacją podaną w pkt 6 ppkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości określona jest jako instalacja do chowu drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk dla drobiu.

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz stosowane technologie w związku z prowadzeniem instalacji

1. Opis instalacji

Przedmiotowa instalacja składająca się z trzech budynków inwentarskich (kurników) o numerach: K1, K2 i K3, przeznaczona do chowu brojlera kurzego o maksymalnej całkowitej obsadzie na jeden cykl produkcyjny 82 000 stanowisk, tj. 328 DJP (Dużych Jednostek Przeliczeniowych), usytuowana jest na terenie działek o łącznej powierzchni o numerach ewidencyjnych obręb Nr 0012 Kazimierzewo, gmina Kcynia, powiat nakielski, które stanowią

2. Opis urządzeń i procesu technologicznego

Chów brojlerów prowadzony jest w trzech budynkach inwentarskich (kurnikach), na szczelnych, nieprzepuszczalnych, pełnych betonowych podłogach, systemem ściółkowym, o łącznej powierzchni produkcyjnej 4 186,67 m² i maksymalnej obsadzie instalacji wynoszącej 82 000 sztuk, tj. 328 DJP na jeden cykl produkcyjny.

Powierzchnia produkcyjna poszczególnych kurników wraz z maksymalną obsadą:

Lp.	Budynek inwentarski	Powierzchnia produkcyjna [m ²]	Maksymalna obsada drobiu [szt./budynek]	DJP	
1.	Kurnik K1	1 400	26 000	104	
2.	Kurnik K2	parter	750	13 500	54
		piętro	450	8 500	34
3.	Kurnik K3	1 586,67	34 000	136	
	Razem:	4 186,67	82 000	328	

Wszystkie budynki inwentarskie są obiektami wolnostojącymi, murowanymi, ze szczelną betonową posadzką. Ściany, podłogi i sufity są izolowane w celu ograniczenia strat ciepła. Kurniki K1 i K3 są budynkami jednokondygnacyjnymi, natomiast kurnik K2 jest budynkiem dwukondygnacyjnym: parter i piętro. Dwie części budynku inwentarskiego K2: parter i piętro traktowane są jako „dwa odrębne budynki”, pomimo, że stanowią jeden budynek, ponieważ cykle technologiczne w nich realizowane nie mają żadnego powiązania pomiędzy sobą. Budynki inwentarskie wyposażone są w układy ogrzewania złożone z nagrzewnic gazowych – w kurniku K1 – 2 nagrzewnice o mocy 80 kW każda, w kurniku K2 – 2 nagrzewnice na parterze oraz 1 nagrzewnica na piętrze o mocy 80 kW każda oraz w kurniku K3 – 2 nagrzewnice o mocy 100 kW każda, automatyczne sterowanie temperaturą, wilgotnością i wentylacją, przyłącza instalacji wody, prądu i gazu ze zbiorników, instalacje: oświetleniowe (oświetlenie energooszczędne), systemu ważenia i podawania paszy, układu pomiarowo-kontrolnego zaopatrzenia w wodę oraz układu informatycznego rejestrującego dane.

Produkcja oparta jest na prowadzeniu cykli produkcyjnych trwających maksymalnie do 49 dni na jeden cykl. Pozostały czas, do rozpoczęcia kolejnego cyklu produkcyjnego będzie okresem przerw produkcyjnych. Pisklęta przeznaczone do chowu brojlerów kupowane są od dostawców zewnętrznych. Na 4-5 dni przed zasiedleniem w budynkach inwentarskich układana jest warstwa suchej ściółki (słoma zbożowa ewentualnie inny rodzaj ściółki, np. torf, trociny), której grubość zależy od pory roku i wynosi od 5 cm do 6 cm w lecie lub od 8 cm do 10 cm w zimie. Na tak przygotowane posadzki wykonywany jest zabieg oprysku środkiem owadobójczym. Następnie ustawiane są linie podwieszane do podawania paszy i wody oraz zostaje przeprowadzona dezynfekcja. Dobę przed zasiedleniem, budynki są wietrzone, a następnie ogrzewane do temperatury 33-35°C. Bezpośrednio przed przywiezieniem piskląt, poidła napełniane są wodą o temperaturze około 30°C. Tak przygotowane budynki inwentarskie obsadzone są jednodniowymi pisklętami, przywożonymi bezpośrednio z wylęgarni. Następnie rozpoczyna się ich intensywny tucz, który trwa maksymalnie do 49 dni. W trakcie trwania pojedynczego cyklu chowu, we wszystkich budynkach inwentarskich, po osiągnięciu przez brojlery wagi około 1,8 kg, będzie następowała tzw. „ubiórka” w ilości około 25% brojlerów, natomiast pozostałe brojlery tuczone będą do osiągnięcia maksymalnej wagi wynoszącej około 2,35 kg. W trakcie każdego cyklu produkcyjnego przewiduje się upadki na poziomie 3%. Po okresie tuczu następuje przerwa technologiczna trwająca około 2 tygodni, która obejmować będzie przygotowanie kurników do kolejnego cyklu produkcyjnego. W tym czasie nastąpi opróżnianie budynków inwentarskich z obornika oraz ich czyszczenie, dezynfekcja oraz prace porządkowe, przygotowujące budynki inwentarskie do kolejnego cyklu produkcyjnego. Po zakończeniu tych prac wstawiane są nowe kurczęta brojlerów i cykl zaczyna się od początku. Cykle produkcyjne we wszystkich trzech budynkach inwentarskich realizowane są równolegle – zasiedlenia i opróżnienia kurników mają miejsce w tym samym czasie lub z krótkim przesunięciem czasowym (1-2 dni).

W ciągu roku realizowanych jest maksymalnie 6 cykli produkcyjnych.

Kurniki i związana z nimi infrastruktura pracują 24h/dobę przez cały rok, w tym około 7 056 h/rok (294 dni w roku) – trwa chów, w pozostałym czasie panuje tzw. pustka sanitarna (okres czyszczenia i dezynfekcji kurników bez wsadu).

Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 492 000 sztuk brojlerów na rok.

Maksymalna roczna produkcja brojlerów z całej instalacji, przy uwzględnieniu średnich strat (około 3%) na jeden cykl produkcyjny, ubiórki przy wadze brojlera wynoszącej około 1,8 kg we wszystkich kurnikach w każdym cyklu produkcyjnym (około 25%), zakładanych 6 cykli produkcyjnych w roku oraz końcowej masy jednego brojlera wynoszącej 2,35 kg – wynosi około 1 700,3 Mg.

3. Obiekty i instalacje stanowiące infrastrukturę towarzyszącą

W skład infrastruktury towarzyszącej wchodzi poniżej wymienione budowle i urządzenia budowlane powiązane technologicznie z budynkami inwentarskimi:

- 1 silos paszowy o pojemności 20 Mg połączony technologicznie z budynkiem inwentarskim K1,

- 2 silosy paszowe o pojemności 10 Mg każdy połączone po jednym z budynkami inwentarskimi K2 i K3,
 - 1 zbiornik wybieralny na ścieki bytowe o pojemności 5 m³ każdy,
 - 2 zbiorniki na gaz płynny (propan-butan) o pojemności 4 800 i 6 700 l,
 - 1 wiata stalowa,
 - waga samochodowa o nośności 20 Mg,
 - chłodnia na padłe sztuki wraz z chłodziarką,
 - 5 nagrzewnic gazowych o mocy 80 kW każda,
 - 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda,
 - 1 agregat prądowórczy o mocy 50 kW, opalany olejem napędowym,
 - 32 wentylatory kominowe, pionowe,
 - 10 wentylatorów szczytowych, poziomych,
 - linie paszowe,
 - instalacja wodociągowa zasilana z zewnętrznej, gminnej sieci wodociągowej,
 - instalacja elektryczna zasilana z sieci zewnętrznej.
- Pozostałe elementy zagospodarowania terenu stanowi zieleń izolacyjna.

4. System karmienia i pojenia drobiu

System karmienia i pojenia drobiu jest zautomatyzowany. Brojlery karmione są paszami dowożonymi od zewnętrznych dostawców. Pasza zadawana jest z automatycznego systemu podawania pasz do koszy zasypowych i do właściwie wyprofilowanych karmideł (brzegi wywinięte do wewnątrz w celu zapobiegania rozsypywania się paszy). W żywieniu stosowane są optymalne dla chowu i ochrony środowiska niskobiałkowe, wysoko przyswajalne, zbilansowane pasze z dodatkiem nieorganicznych fosforanów, fitazy, aminokwasów syntetycznych i enzymów. Stosowany jest fazowy system żywienia, gdzie pasza dostosowana jest do wieku oraz stanu fizjologicznego drobiu. Skład paszy jest na bieżąco optymalizowany, w zależności od fazy biologicznego cyklu wzrostu i tuczu stada ptaków, celem osiągnięcia pożądanych przyrostów wagi brojlerów. Roczne zapotrzebowanie na paszę dla całej instalacji wynosi 2 325 Mg.

We wszystkich fazach żywieniowych brojlery mają nieograniczony dostęp do wody. Pojenie drobiu odbywa się za pomocą szczelnych poideł kropelkowych. System ten zapewnia dostawę zawsze czystej i świeżej wody optymalnie pobieranej przez zwierzęta oraz wyklucza straty wody, co pozwala na utrzymanie suchej ściółki. Woda do kurników dostarczana jest w sposób automatyczny.

5. Dezynfekcja i czyszczenie kurników

Każdy cykl produkcyjny obejmuje około 14 dni przerwy technologicznej przeznaczonej na czyszczenie i dezynfekcję budynków inwentarskich oraz czynności związane z naprawą lub wymianą uszkodzonych elementów instalacji.

Pierwszą czynnością po zakończeniu tuczu i przekazaniu brojlerów do ubojni jest wyczyszczenie linii karmienia z resztek paszy oraz mechaniczne usunięcie obornika (mieszaniny pomiotu kurzego ze ściółką) bezpośrednio na środki transportu. Następnie urządzenia znajdujące się w kurnikach poddawane są przeglądowi, a w razie potrzeby

wykonywane są czynności związane z ich naprawą lub wymianą uszkodzonych elementów instalacji. Po ich zakończeniu następuje czyszczenie powierzchni budynków inwentarskich za pomocą myjki wysokociśnieniowej przy użyciu pary wodnej. Na tak przygotowaną powierzchnię umieszczana jest ściółka o grubości około 5-6 cm w lecie lub 8-10 cm w zimie, którą stanowi odpowiedniej jakości słoma zbożowa lub inny rodzaj ściółki, np. torf, trociny. Po wyłożeniu kurników ściółką wykonywany zostaje zabieg oprysku środkiem owadobójczym. Następnie ustawiane są linie podwieszane do podawania paszy i wody. Kolejnym etapem jest zamglawianie powierzchni całego kurnika oraz ściółki roztworami substancji odkażających. Woda z roztworu środków dezynfekujących używana do procesu zamglawiania pomieszczeń kurników ulega odparowaniu. Dezynfekcję budynków inwentarskich przeprowadza się z zastosowaniem środków biodegradowalnych.

Na jeden dzień przed przyjęciem piskląt, następuje zasypywanie silosów paszą starter, nagrzanie kurnika do temperatury 33-35°C oraz ustawienie prawidłowej wilgotności wynoszącej około 60-65%. Bezpośrednio przed przywiezieniem piskląt poidła napełniane są wodą.

Po zakończeniu przerwy technologicznej następuje ponowne zasiedlenie kurników pisklętami i cykl produkcyjny zaczyna się od nowa.

6. Gospodarka obornikiem

Chów brojlerów prowadzony jest metodą ściółkową, co wiąże się z wytwarzaniem obornika – mieszaniny odchodów (pomiotu kurzego) z materiałem ściółkowym. Roczna ilość zużywanego ściółki na całą instalację wynosi około 246 Mg. Średnioroczna ilość powstającego obornika w całej instalacji w sześciu cyklach produkcyjnych wynosi około 552,14 Mg. Wytworzony obornik w trakcie trwania cyklu produkcyjnego gromadzony jest na szczelnej, betonowej, nieprzepuszczalnej posadzce w każdym z budynków inwentarskich, a po jego zakończeniu jest z nich usuwany i bezpośrednio wywożony poza teren instalacji. Całość wytwarzanego na instalacji obornika w poszczególnych cyklach produkcyjnych w ciągu roku będzie zbywana uprawnionym rolnikom posiadającym powierzchnię pól zabezpieczającą na zagospodarowanie nabytej jego ilości, do rolniczego wykorzystania i zagospodarowania jako pełnowartościowy nawóz naturalny.

Prowadzący instalację będzie postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, tj.: ustawą o nawozach i nawożeniu, ustawą Prawo wodne, rozporządzeniem Rady Ministrów w sprawie przyjęcia „Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu” oraz Kodeksem Dobrej Praktyki Rolniczej.

7. Gospodarka wodno-ściekowa

Ferma drobiu wykorzystuje wodę głównie do celów technologicznych (pojenie ptaków, czyszczenie i dezynfekcja kurników) oraz na potrzeby socjalno-bytowe osób zajmujących się obsługą procesu technologicznego.

Zaopatrzenie budynków inwentarskich w wodę odbywa się poprzez przyłącze z gminnej sieci wodociągowej.

Zapotrzebowanie wody na fermie drobiu, na poszczególne cele przedstawia poniższa tabelka:

Lp.	Cele poboru wody	Ilość zużytej wody [m ³ /rok]
Cele technologiczne:		
1.	Pojenie utrzymywanych ptaków	6 027,00
2.	Czyszczenie kurników (przy użyciu pary wodnej)	50,24
Cele socjalno-bytowe:		21,90
Razem:		6 099,14

Na instalacji nie będą wytwarzane ścieki przemysłowe. Czyszczenie budynków inwentarskich odbywa się za pomocą myjki wysokociśnieniowej przy użyciu pary wodnej.

Na terenie fermy drobiu powstają ścieki bytowe, w ilości rocznej 21,90 m³, które magazynowane są w szczelnym, podziemnym, wybieralnym, bezodpływowym zbiorniku o pojemności 5 m³. Skład tych ścieków jest typowy dla ścieków komunalnych. Ścieki te będą okresowo wywożone są do punktu zlewnego gminnej oczyszczalni ścieków przez odbiorcę posiadającego odpowiednie zezwolenie na transport nieczystości płynnych, na podstawie zawartej umowy.

Wody opadowe i roztopowe nie są ujęte w system kanalizacji. Budynki produkcyjne i pomocnicze fermy drobiu stanowią wzajemnie powiązaną przestrzennie zabudowę zagrodową charakterystyczną dla lokalnych terenów rolniczych. Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków odprowadzane są powierzchniowo poprzez spływ na przyległe tereny zielone, należące do Prowadzącego instalację.

8. Ogrzewanie i wentylacja

Budynki inwentarskie ogrzewane są za pomocą nagrzewnic gazowych, eksploatowanych do końca 3 tygodnia każdego cyklu produkcyjnego, opalanych gazem propan-butan. W kurnikach K1 i K2 znajduje się łącznie 5 nagrzewnic o nominalnej mocy cieplnej 80 kW każda, tj.: w kurniku K1 i w kurniku K2 na parterze znajdują się po 2 nagrzewnice, natomiast w kurniku K2 na piętrze znajduje się 1 nagrzewnica. W kurniku K3 znajdują się 2 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 100 kW każda. Łączna moc 7 nagrzewnic znajdujących się w trzech budynkach inwentarskich wynosi 600 kW. Maksymalne roczne zużycie gazu propan-butan na potrzeby ogrzewania wszystkich budynków inwentarskich wyniesie 11,50 Mg.

W kurniku K1 znajduje się 8 wentylatorów kominowych (pionowych) o wydajności 11 300 m³/h i średnicy 0,75 m, pracujących 7 056 godzin w ciągu roku oraz 3 wentylatory szczytowe (poziome) o wydajności 38 400 m³/h i średnicy 1,4 m x 1,4 m, pracujące 400 godzin w ciągu roku, w upalne dni, w końcowej fazie cyklu.

W kurniku K2 na parterze znajduje się 11 wentylatorów kominowych (pionowych) o wydajności 7 650 m³/h i średnicy 0,62 m, pracujących 7 056 godzin w ciągu roku oraz 2 wentylatory szczytowe (poziome) o wydajności 38 400 m³/h i średnicy 1,4 m x 1,4 m, pracujące 400 godzin w ciągu roku, w upalne dni, w końcowej fazie cyklu.

W kurniku K2 na piętrze znajduje się 5 wentylatorów kominowych (pionowych) o wydajności 7 650 m³/h i średnicy 0,62 m, pracujących 7 056 godzin w ciągu roku oraz

1 wentylator szczytowy (poziomy) o wydajności 38 400 m³/h i średnicy 1,4 m x 1,4 m, pracujący 400 godzin w ciągu roku, w upalne dni, w końcowej fazie cyklu.

W kurniku K3 znajduje się 8 wentylatorów kominowych (pionowych) o wydajności 18 500 m³/h i średnicy $\varnothing = 0,83$ m, pracujących 7 056 godzin w ciągu roku oraz 4 wentylatory szczytowe (poziome) o wydajności 44 000 m³/h i średnicy $\varnothing = 1,4 \times 1,4$ m, pracujące 400 godzin w ciągu roku, w upalne dni, w końcowej fazie cyklu.

Łączna liczba wentylatorów w trzech budynkach inwentarskich wynosi 42 sztuki, w tym 32 wentylatory kominowe (pionowe) oraz 10 wentylatorów szczytowych (poziomych).

9. Charakterystyka źródeł hałasu

Na terenie fermi drobiu występują następujące źródła hałasu:

- wentylatory kominowe i szczytowe,
- proces ładowania,
- pojazdy mechaniczne,
- agregat prądowórczy.

Źródła emisji hałasu:

Lp.	Pełna nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródła [dB]		Czas aktywności źródła [h]	
		<i>dzień</i>	<i>noc</i>	<i>dzień</i>	<i>noc</i>
1.	Wentylatory kominowe (pionowe) w kurnikach K1 i K2 (24 szt.)	80,0	80,0	16	8
2.	Wentylatory kominowe (pionowe) w kurniku K3 (8 szt.)	79,0	79,0	16	8
3.	Wentylatory szczytowe (poziome) w kurnikach K1 i K2 (6 szt.)	87,0	87,0	16	3 min.
4.	Wentylatory szczytowe (poziome) w kurniku K3 (4 szt.)	90,0	90,0	16	3 min.
5.	Proces ładowania	105,0	-	4	-
6.	Pojazdy mechaniczne	100,0	100,0	0,5	0,1
7.	Agregat prądowórczy	96,0	-	0,25	-

10. Charakterystyka energetyczna

Energia elektryczna dostarczana jest z zewnętrznej sieci energetycznej i zużywana na potrzeby funkcjonowania instalacji, zależnie od pory roku i etapu odchowu, jak również od zastosowanych rozwiązań technicznych, tj.: wentylatory mechaniczne, instalacja pojenia i zadawania pasz, automatyka sterująca procesem, oświetlenie. Zapotrzebowanie na energię elektryczną dla całej instalacji wynosi około 80 MWh/rok.

W przypadku awarii sieci energetycznej uruchamiany będzie agregat prądowłóczy o mocy 50 kW. Roczne zużycie oleju napędowego wynosi 100 litrów.

11. Gospodarka odpadami

Odpadami wytwarzanymi na terenie instalacji są odpady związane z bytowaniem człowieka (obsługa fermy). Odpadu nie stanowią odchody zwierzęce (tworzące wraz ze ściółką obornik), które są traktowane jako pełnowartościowy nawóz naturalny do rolniczego wykorzystania.

Rodzaje wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

12. Zagospodarowanie padłych ptaków

Postępowanie z padłymi ptakami na przedmiotowej fermie drobiu będzie zgodne z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zatem zgodnie z art. 2 pkt 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach zwłoki zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z ww. rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009, nie stanowią odpadów w rozumieniu przepisów ww. ustawy. Będą one krótkotrwale, w sposób selektywny magazynowane w chłodni zlokalizowanej na terenie gospodarstwa w chłodziarce, szczelnie zamkniętej, usytuowanej na twardym, nieprzepuszczalnym podłożu, bez dostępu nieupoważnionych osób, a następnie, w ciągu 48 godzin, przekazywane do wykwalifikowanego odbiorcy.

13. Źródła emisji substancji do powietrza

Głównym źródłem emisji substancji do powietrza jest instalacja do chowu drobiu – brojlerów kurzych.

13.1. Źródła emisji zorganizowanej

Technologicznym źródłem emisji zorganizowanej substancji takich jak: amoniak, siarkowodór czy pył – w tym pył zawieszony PM_{2,5} i PM₁₀ oraz substancje odorowe jest chów brojlerów o obsadzie 82 000 sztuk w trzech budynkach inwentarskich – kurnikach.

Emisja technologiczna następuje za pośrednictwem wentylacji mechanicznej wyciągowej wszystkich budynków inwentarskich, służącej do utrzymania odpowiednich warunków temperaturowych i wilgotności. Ww. substancje emitowane są do powietrza atmosferycznego przez łącznie 42 wentylatory, w tym:

– 32 wentylatory kominowe (pionowe) o wydajnościach:

- 11 300 m³/h – 8 wentylatorów w kurniku K1,
- 7 650 m³/h – 11 wentylatorów w kurniku K2 na parterze i 5 wentylatorów w kurniku K2 na piętrze,
- 18 500 m³/h – 8 wentylatorów w kurniku K3,

– 10 wentylatorów szczytowych (poziomych) o wydajnościach:

- 38 400 m³/h – 3 wentylatory w kurniku K1, 2 wentylatory w kurniku K2 na parterze i 1 wentylator w kurniku K2 na piętrze,
- 44 000 m³/h – 4 wentylatory w kurniku K3.

Roczny czas pracy dla wentylatorów kominowych (pionowych) wynosi 7 056 godzin, natomiast roczny czas pracy dla wentylatorów szczytowych (poziomych) wynosi 400 godzin.

Ponadto, na terenie fermi drobiu występuje emisja zorganizowana z procesów pomocniczych, tj. emisja substancji ze spalania gazu ziemnego w 7 nagrzewnicach gazowych o łącznej mocy 600 kW znajdujących się we wszystkich budynkach inwentarskich (w kurniku K1 – 2 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 80 kW każda, w kurniku K2 na parterze –

2 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 80 kW każda, w kurniku K2 na piętrze – 1 nagrzewnica o nominalnej mocy cieplnej 80 kW oraz w kurniku K3 – 2 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 100 kW każda).

Spalanie gazu ziemnego powoduje emisję tlenków azotu, tlenku węgla, pyłu (w tym pyłu zawieszonego PM_{2,5} i PM₁₀) oraz dwutlenku siarki. Emisja zanieczyszczeń ze spalania gazu w nagrzewnicach gazowych odprowadzana jest do powietrza za pośrednictwem wentylacji mechanicznej wyciągowej, tymi samymi emitorami, co emisja technologiczna z budynków inwentarskich. Maksymalny czas pracy pojedynczej nagrzewnicy w skali roku wynosi maksymalnie 3 024 godziny.

Dodatkowym źródłem emisji zorganizowanej jest spalanie oleju napędowego w silniku awaryjnego agregatu prądotwórczego o mocy 50 kW, zlokalizowanego w budynku technicznym przy kurniku K1. Czas pracy agregatu w skali roku wynosi około 3 godzin. Spalanie oleju napędowego w silniku agregatu powoduje głównie emisję dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłów w tym PM_{2,5} i PM₁₀, węglowodorów oraz dwutlenku siarki, które kierowane są do atmosfery pionowym kanałem spalinowym o wysokości 3 m, średnicy wylotu około 0,25 m. Wytwarzanie prądu w agregacie odbywać się będzie wyłącznie w przypadku awarii sieci energetycznej. Maksymalne łączne zużycie paliwa w ciągu roku wynosi około 100 litrów oleju napędowego.

Proces pneumatycznego rozładunku paszy odbywa się w sposób hermetyczny, bezpośrednio z paszowozów do silosów, szczelnym przewodem, podłączonym w dolnej części silosów, skierowanym ku powierzchni terenu. Podczas napełniania silosu na koniec rury zakładany jest filtr tkaninowy (worek filtracyjny – odpylający), który zapobiega wprowadzaniu pyłu do powietrza.

13.2. Źródła emisji niezorganizowanej

Podstawowym źródłem emisji niezorganizowanej na terenie fermy drobiu jest spalanie paliwa (olej napędowy) w silnikach pojazdów ciężarowych (pojazdy dostarczające surowce na paszę, surowiec na ściółkę, pisklęta oraz pojazdy odbierające brojlery) oraz maszyn roboczych (ciągniki rolnicze odbierające obornik po zakończonym cyklu produkcyjnym).

III. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji

Maksymalny czas pracy instalacji w ciągu roku, w którym prowadzony jest chów drobiu – brojlera kurzego wynosi 7 056 godzin (294 dni w roku) – tyle trwa chów, w pozostałym czasie panuje tzw. pustka sanitarna (okres czyszczenia i dezynfekcji kurników bez wsadu). Istnieje możliwość ograniczenia produkcji poprzez wyłączenie z produkcji np. jednego kurnika, bowiem ich użytkowanie jest od siebie niezależne. Zatem w przypadku nieobsadzenia jednego lub więcej kurników zużycie wody, zużycie energii elektrycznej, ilość powstających odpadów, zwierząt padłych oraz emisja zanieczyszczeń do powietrza będą mniejsze o ilości, jakie przypadają na dany kurnik.

IV. Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Do warunków pracy instalacji odbiegających od normalnych można zaliczyć rozruch i zatrzymanie instalacji, jednak w przypadku fermy drobiu rozruch i zatrzymanie instalacji jest stałym elementem cyklu produkcyjnego.

Każdorazowe wstawienie obsady kurnika można uznać za rozruch instalacji, a wymianę stada na nowe i następującą po zbyciu stada przerwę technologiczną na czyszczenie i dezynfekcję oraz przygotowanie kurników do kolejnego wstawienia – za zatrzymanie instalacji.

Za warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych uważa się przerwy w zaopatrzeniu w energię elektryczną, ciepło lub wodę.

Przerwa w zaopatrzeniu w energię elektryczną – brak energii powoduje zatrzymanie całego systemu zaopatrzenia w wodę, podawania paszy, ogrzewania i wentylacji oraz oświetlenia kurników. Brak wentylacji kurnika powoduje wzrost koncentracji gazów w budynku oraz zachwianie równowagi termicznej w budynkach, co wpływa na ilość upadków ptaków. W celu uniknięcia przerw w dostawie prądu ferma drobiu posiada awaryjne zasilanie z agregatu prądotwórczego o mocy 50 kW.

Przerwa w dostawie ciepła – brak energii cieplnej i utrzymywanie się przez dłuższy czas niskich temperatur może spowodować wyziębienie organizmów ptaków, co w efekcie prowadzi do padnięć. W przypadku fermy stałe dostawy gazu ziemnego zabezpieczają dostawcy paliw.

Przerwa w dostawie wody – brak wody do pojenia jest szczególnie niebezpieczny ze względu na możliwość doprowadzenia do przegrzania organizmów zwierząt. System odpowiedzialny za pojenie ptactwa doprowadza do poidel wodę, jak również umożliwia dawkowanie leków i szczepionek, co pozwala na zapobieganie ewentualnym chorobom i zgonom ptaków. Zaopatrzenie obiektów w wodę odbywa się poprzez przyłącze z gminnej sieci wodociągowej. Wielkość emisji w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych będzie niższa niż emisji w warunkach normalnego funkcjonowania, z wyjątkiem ilości odpadów w sytuacji upadku całej obsady fermy. W związku z tym, nie ustala się maksymalnego, dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia urządzeń, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, a także odrębnych warunków wytwarzania odpadów.

V. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw:

Lp.	Parametr produkcji, zużywane materiały i media	J.m.	Produkcja i zużycie roczne
1.	Produkcja zwierzęca	Mg	1 700,3
2.	Wytwarzany obornik	Mg	552,14
3.	Zużycie ściółki	Mg	246
4.	Zużycie paszy	Mg	2 325
5.	Zużycie wody	m ³	6 099,14

6.	Zużycie gazu płynnego propanbutan	Mg	11,5
7.	Zużycie oleju napędowego	l	100
8.	Zużycie energii elektrycznej	MWh	80
9.	Zużycie środków dezynfekcyjno-czyszczących	kg	420

VI. Określić warunki wprowadzania oraz wielkości dopuszczalnych emisji substancji wprowadzanych do środowiska w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1. Źródła powstawania lub miejsca wprowadzania do powietrza substancji

Źródła emisji i charakterystyka emitorów:

Lp.	Nr budynku	Charakterystyka emitora	PARAMETRY EMITORÓW				Czas pracy emitora w roku
			Wysokość [m]	Średnica wewn. na wylocie	Temp. gazów	Prędkość gazów	
			[m]	[m]	[K]	[m/s]	
1.	Kurnik K1	E1 – E8 kominowy (pionowy) (8 szt.)	5,0	0,75	293	7,63	7 056
		E9 – E11 szczytowy (poziomy) (3 szt.)	1,5	1,4 x 1,4	293	7,44	400
2.	Kurnik K2 parter	E12 – E22 kominowy (pionowy) (11 szt.)	5,0	0,62	293	7,55	7 056
		E23 – E24 szczytowy (poziomy) (2 szt.)	1,5	1,4 x 1,4	293	7,44	400
3.	Kurnik K2 piętro	E25 – E29 kominowy (pionowy) (5 szt.)	9,0	0,62	293	7,55	7 056
		E30 szczytowy (poziomy) (1 szt.)	6,0	1,4 x 1,4	293	7,44	400
4.	Kurnik K3	E31 – E38 kominowy (pionowy) (8 szt.)	6,5	0,83	293	10,19	7 056
		E39 – E42	1,5	1,4 x 1,4	293	6,69	400

		szczytowy (poziomy) (4 szt.)					
--	--	------------------------------------	--	--	--	--	--

2. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla źródła postawiania oraz miejsca wprowadzania

Źródło emisji	Nr emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Kurnik K1	E1 – E8 kominowy (pionowy)	Amoniak	0,00702
		Siarkowodór	0,000211
		Pył ogółem	0,00825
		Pył PM10	0,00825
		Pył PM2,5	0,00825
		Tlenki azotu jako NO ₂	0,00428
		Dwutlenek siarki	0,000071
		Tlenek węgla	0,002852
	E9 – E11 szczytowy (poziomy)	Amoniak	0,01049
		Siarkowodór	0,000315
		Pył ogółem	0,01198
		Pył PM10	0,01198
		Pył PM2,5	0,01198
Kurnik K2 parter	E12 – E22 kominowy (pionowy)	Amoniak	0,002652
		Siarkowodór	0,00008
		Pył ogółem	0,00319
		Pył PM10	0,00319
		Pył PM2,5	0,00319
		Tlenki azotu jako NO ₂	0,003111
		Dwutlenek siarki	0,000052
		Tlenek węgla	0,002074
	E23 – E24 szczytowy (poziomy)	Amoniak	0,007
		Siarkowodór	0,00021
		Pył ogółem	0,008
		Pył PM10	0,008
		Pył PM2,5	0,008
Kurnik K2 piętro	E25 – E29 kominowy (pionowy)	Amoniak	0,00367
		Siarkowodór	0,00011
		Pył ogółem	0,00438
		Pył PM10	0,00438
		Pył PM2,5	0,00438
		Tlenki azotu jako NO ₂	0,00342

	E30 szczytowy (poziomy)	Dwutlenek siarki	0,000057
		Tlenek węgla	0,002282
		Amoniak	0,0092
		Siarkowodór	0,000276
		Pył ogółem	0,01051
		Pył PM10	0,01051
		Pył PM2,5	0,01051
Kurnik K3	E31 – E38 kominowy (pionowy)	Amoniak	0,00843
		Siarkowodór	0,00025
		Pył ogółem	0,00991
		Pył PM10	0,00991
		Pył PM2,5	0,00991
		Tlenki azotu jako NO ₂	0,00518
		Dwutlenek siarki	0,00009
	Tlenek węgla	0,00345	
	E39 – E42 szczytowy (poziomy)	Amoniak	0,00916
		Siarkowodór	0,00027
		Pył ogółem	0,01047
		Pył PM10	0,01047
		Pył PM2,5	0,01047

2.1. Dopuszczalna roczna wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza

Nazwa substancji	Wielkość emisji [Mg/rok]
Amoniak	1,2082
Siarkowodór	0,036
Pył całkowity	1,418
Pył zawieszony PM _{2,5}	1,418
Pył zawieszony PM ₁₀	1,418
Tlenki azotu jako NO ₂	0,3843
Dwutlenek siarki	0,0067
Tlenek węgla	0,2557

2.2. Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku do powietrza w ciągu roku z każdego budynku dla brojlerów:

Parametr	Wielkość emisji* kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok
Amoniak wyrażony jako NH ₃	0,014

*Parametr BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów określony na podstawie załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania, skład chemiczny i właściwości oraz sposób ich zagospodarowania

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,05
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,01
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	5,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,50
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,50
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,50
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,25
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,25

3.2. Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady zbierane w pomieszczeniu stanowiącym zaplecze fermy w szczelnym, zamykanym pojemniku opisanym zgodnie z katalogiem odpadów.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady zbierane w pomieszczeniu stanowiącym zaplecze fermy w szczelnym, zamykanym pojemniku opisanym zgodnie z katalogiem odpadów.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady zbierane w pomieszczeniu stanowiącym zaplecze fermy w szczelnym, zamykanym pojemniku opisanym zgodnie z katalogiem odpadów.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w szczelnym pojemniku opisanym zgodnie z katalogiem odpadów, zlokalizowanym w częściach niehodowlanych obiektów inwentarskich.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, wyposażonych w klapę zamykającą, zlokalizowanych na szczelnie utwardzonych powierzchniach.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, wyposażonych w klapę zamykającą, zlokalizowanych na szczelnie utwardzonych

			powierzchniach.
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, wyposażonych w klapę zamykającą, zlokalizowanych na szczelnie utwardzonych powierzchniach.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, wyposażonych w klapę zamykającą, zlokalizowanych na szczelnie utwardzonych powierzchniach.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady zbierane w pomieszczeniu stanowiącym zaplecze fermy w szczelnym, zamykanym pojemniku opisanym zgodnie z katalogiem odpadów.
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady zbierane w pomieszczeniu stanowiącym zaplecze fermy w szczelnym, zamykanym pojemniku opisanym zgodnie z katalogiem odpadów.

Wytwarzane na terenie fermy drobiu odpady powstają w trakcie normalnej pracy instalacji. Rodzaje i ilości powstających odpadów mają związek z profilem produkcji na fermie oraz zastosowanymi rozwiązaniami technologicznymi. Na terenie fermy drobiu prowadzona jest minimalizacja negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko przede wszystkim poprzez właściwe magazynowanie odpadów w szczelnych pojemnikach, w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami oraz zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Odpady będą czasowo magazynowane do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska (np. poprzez potencjalne zanieczyszczenie gruntów, wód lub powietrza). Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym w przypadku określonych rodzajów odpadów.

3.3. Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów oraz sposób ich zagospodarowania:

Lp.	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Sposób zagospodarowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Odpady stanowią opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi wykorzystywanymi na terenie instalacji.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
2.	16 02 13*	Odpady stanowią różne metale, szkła i tworzywa sztuczne, np. zużyta automatyka, urządzenia elektryczne i elektroniczne, które mogą zawierać elementy niebezpieczne. Powstają w momencie demontażu wyeksploatowanych lub uszkodzonych maszyn i urządzeń.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
3.	16 02 15*	Odpady stanowią różne metale, szkła i tworzywa sztuczne, np. zużyta automatyka, urządzenia elektryczne i elektroniczne, które mogą zawierać elementy niebezpieczne. Powstają w momencie demontażu wyeksploatowanych lub uszkodzonych maszyn i urządzeń.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 01 99	Odpady stanowią resztki paszy, która zostaje zebrana podczas czyszczenia karmideł lub powierzchni budynków. W skład paszy wchodzi głównie związki białka, witaminy, aminokwasy, substancje pomocnicze dla rozwoju w postaci przyswajalnej przez zwierzęta.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
2.	15 01 01	Odpady stanowią tektura i papier, powstające podczas rozpakowywania dostarczanych materiałów eksploatacyjnych i surowców oraz uszkodzone opakowania, stosowane na terenie instalacji. Podstawowym składnikiem opakowań jest celuloza.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.

3.	15 01 02	Odpady stanowią opakowania oraz uszkodzone opakowania, stosowane na terenie instalacji. Powstają w czasie rozpakowywania dostarczanych materiałów, surowców i dodatków. Materiał, z których opakowania są wykonane to polipropylen lub polietylen.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
4.	15 01 06	Odpady składają się wyłącznie z opakowań wytworzonych z jednego materiału oraz uszkodzonych opakowań. Powstają podczas rozpakowywania dostarczanych na teren instalacji materiałów eksploatacyjnych i surowców.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
5.	15 02 03	Odpady składają się przede wszystkim z włókien syntetycznych, np. poliestrów lub włókien naturalnych, np. bawełna. Zdarzy się, że głównym składnikiem odpadów będzie celuloza (czyściwa papierowe). Odpady te nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Są palne, występują w stanie stałym, są podatne na odkształcanie i mechaniczne przekształcanie. Odpady nie są toksyczne.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
6.	16 02 14	Odpady stanowią różne metale, szkła i tworzywa sztuczne, np. zużyta automatyka, urządzenia elektryczne i elektroniczne, które nie zawierają elementów niebezpiecznych. Powstają w momencie demontażu wyeksploatowanych lub uszkodzonych maszyn i urządzeń.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.
7.	16 02 16	Odpady stanowią różne metale, szkła i tworzywa sztuczne, np. zużyta automatyka, urządzenia elektryczne i elektroniczne, które nie zawierają elementów niebezpiecznych. Powstają w momencie demontażu wyeksploatowanych lub uszkodzonych maszyn i urządzeń.	Odpady zbierane selektywnie w miejscu wytwarzania a następnie przekazywane wykwalifikowanemu odbiorcy celem dalszego zagospodarowania.

4. Dopuszczalna wielkość hałasu

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska dla najbliższych terenów chronionych akustycznie, tj.:

dla zabudowy zagrodowej, znajdującej się w sąsiedztwie instalacji, nie będzie przekraczał niżej określonych wartości:

– $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),

– $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji do chowu drobiu objętej pozwoleniem, w warunkach odbiegających od normalnych

1. Emisja gazów do powietrza. Dodatkowym źródłem emisji w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania jest agregat prądotwórczy o mocy 50 kW.

2. Emisja odpadów w warunkach odbiegających od normalnych (choroba stada) związana jest z likwidacją całego stada, tj. aktualnej obsady budynków inwentarskich. Jednorazowo może powstać maksymalnie 82 000 sztuk padłych ptaków, co może spowodować wytworzenie około 147,6 Mg zabitych ptaków. W przypadku wystąpienia choroby należy postępować ściśle wg wskazań Powiatowego Lekarza Weterynarii właściwego dla miejsca położenia fermy drobiu oraz obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Zwłoki zwierząt nie będą magazynowane na terenie fermy.

VIII. Zakładane warianty funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Dla fermy drobiu nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych. Wszystkie budynki inwentarskie – kurniki, znajdujące się na terenie fermy drobiu, od momentu oddania do użytkowania przystosowane są do podstawowego procesu produkcyjnego – chowu kurcząt brojlerów.

Wszystkie budynki inwentarskie oraz infrastruktura towarzysząca są ściśle związane z technologią produkcji tego rodzaju zwierząt, w związku z tym bez ponoszenia znacznych nakładów finansowych nie sposób wykorzystać obiektów fermy do innych celów produkcyjnych.

IX. Techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Stosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych zapewniających wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji

dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu, tj.:

1. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech systemu zarządzania środowiskowego określonych w Polityce Środowiskowej lub Procedurze Zarządzania Środowiskowego (BAT 1).

2. Prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń i prawidłowa aranżacja przestrzeni (BAT 2a).

3. Kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do odpowiednich przepisów, chowu zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, bezpieczeństwa pracowników, planowania działań, planowania awaryjnego i zarządzania, naprawy i konserwacji urządzeń (BAT 2b).

4. Przygotowanie planu awaryjnego dotyczącego reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód (BAT 2c).

5. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów oraz urządzeń w dobrym stanie technicznym, w tym, systemów dostarczania wody i paszy, systemów wentylacji i czujników temperatury, silosów i sprzętu transportowego (np. zawory, rury) a także utrzymanie czystości na otwartym terenie fermy (BAT 2d).

6. Krótkotrwałe przechowywanie martwych zwierząt w szczelnych, zamkniętych chłodniach, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich, zlokalizowanych na utwardzonych powierzchniach, w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować (BAT 2e).

7. Ograniczenie całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 3) poprzez:

– zmniejszenie zawartości surowego białka poprzez zastosowanie zrównoważonej, pod względem zawartości azotu, dawki pokarmowej uwzględniającej zapotrzebowanie na energię i strawne aminokwasy w oparciu o potrzeby energetyczne i przyswajalne aminokwasy,

– żywienie wieloetapowe dawkami pokarmowymi, których skład dostosowany jest do specyficznych wymagań zwierząt w danym okresie produkcyjnym,

– stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu.

Powiązany z BAT całkowity wydany azot (N) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,2-0,6 kg N wydalonego/stanowisko/rok.

8. Ograniczenie całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 4) poprzez:

– żywienie wieloetapowe dawkami pokarmowymi, których skład dostosowany jest do specyficznych wymagań zwierząt w danym okresie produkcyjnym,

– stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu (np. enzymu fitazy).

Powiązany z BAT całkowity wydany fosfor (P) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu

drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,05-0,25 kg P₂O₅ wydalonego/stanowisko/rok.

9. Zapewnienie efektywnego zużycia wody (BAT 5) oraz ochrony środowiska wodnego w wyniku:

- prowadzenia rejestru zużycia,
- wykrywania źródeł wycieku wody i ich naprawy,
- wykorzystania wysokociśnieniowych myjek do higienizacji budynków inwentarskich oraz sprzętu,
- stosowania odpowiednich urządzeń zapobiegających rozlewaniu wody (poidła kropelkowe) przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum),
- regularnego kontrolowania i korygowania (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej,
- kontrolowania szczelności systemu kanalizacji oraz zbiorników na ścieki i odpady.

10. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 8) w wyniku:

- stosowania zautomatyzowanej, wysokosprawnej wentylacji mechanicznej (załączanie się urządzeń wyłącznie w przypadku wystąpienia takiej konieczności),
- dokonywania systematycznych przeglądów instalacji,
- zastosowania odpowiedniej izolacji termicznej ścian, podłóg i sufitów w pomieszczeniach dla zwierząt z w pełni ścieloną podłogą,
- stosowania energooszczędnego oświetlenia.

11. Stosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu (BAT 10), tj.:

- optymalne umiejscowienie urządzeń w wystarczającej odległości od zabudowy chronionej akustycznie,
- stosowanie środków operacyjnych, tj. zamknięcie drzwi i otworów budynku, zwłaszcza podczas karmienia, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatawanie podajników i dozowników, gdy są całkowicie wypełnione paszą, ograniczanie do minimum obszarów oczyszczanych za pomocą skrobania w celu zmniejszenia hałasu powodowanego przez ciągniki ze zgarniaczami obornika,
- wyposażenie budynków inwentarskich w wysokosprawne i cichobieżne wentylatory, ulokowane na dachach, w kominach budynków,
- automatyczna regulacja pracy wentylatorów powodująca skrócenie czasu ich pracy i włączanie się wentylatorów tylko wtedy, gdy jest to wymagane,
- okresowe kontrole stanu technicznego urządzeń stanowiących źródło hałasu.

12. Stosowanie rozwiązań zapewniających ograniczanie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków inwentarskich (BAT 11), tj.:

- wykorzystanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze, np. słoma, torf, trociny,
- podawanie paszy ad libitum, tj. stały i niczym nieograniczony dostęp do paszy,
- stosowanie sposobów zadawania paszy ograniczających pylenie, np. wykorzystywanie paszy granulowanej, zawierającej w swoim składzie tłuszcze,
- eksploatawanie systemu zautomatyzowanej wentylacji tak aby wykluczyć nadmierną cyrkulację powietrza, która nie będzie powodowała porywania części stałych ściółki,
- wloty powietrza nie są umieszczone w dolnych częściach obiektów, co bezpośrednio

wpływa na zmniejszenie prędkości powietrza nad powierzchnią obornika,

- zmniejszenie stężenia pyłu poprzez zastosowanie zamgławiania przy pomocy wody w budynkach inwentarskich,
- zastosowanie worków filtracyjnych (odpylaczy) na odpowietrznikach silosów podczas pneumatycznego rozładunku paszy.

13. Zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom lub ich ograniczenie (BAT 12, BAT 13) poprzez:

- zapewnienie odpowiedniej odległości między gospodarstwem a obiektem wrażliwym, poprzez zastosowanie normy minimalnej odległości,
- utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym – zapobieganie rozlewaniu wody (poidła kropelkowe), wysypywaniu paszy,
- zmniejszenie przepływu powietrza nad powierzchnią obornika poprzez brak wlotów powietrza u samego dołu obiektów,
- obniżenie temperatury obornika oraz pomieszczeń poprzez system wentylacji mechanicznej,
- utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych,
- każdorazowo, podczas nowego cyklu produkcyjnego stosowanie dodatków do ściółki wiążących azot o skuteczności redukcji emisji amoniaku na poziomie minimum 40%,
- stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do fazy rozwoju zwierząt, z użyciem diety niskobiałkowej oraz dodatków paszowych (fitaza, a także inne aminokwasy) gwarantującego redukcję emisji amoniaku,
- utrzymywanie czystości na terenie fermy drobiu, w tym kompleksowe czyszczenie i dezynfekcja obiektów w trakcie trwania przerw technologicznych.

14. Ograniczenie emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32), gdzie chów zwierząt odbywa się systemem ściółkowym, poprzez stosowanie wymuszonego osuszania ściółki (wentylacja mechaniczna z nagrzewnicami do ogrzewania powietrza) i niewyciekowego systemu pojenia (poidła kropelkowe).

15. Ograniczenie emisji związanej z gospodarką odpadami:

- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- przekazywanie odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają wymagane zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- magazynowanie odpadów w sposób zgodny z wymogami ustawy o odpadach i zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób niepowołanych,
- kontrola ilościowa i jakościowa wytwarzanych odpadów.

X. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na wielkość emisji oraz lokalizację instalacji w znacznej odległości od granic Polski oddziaływanie transgraniczne fermy drobiu na środowisko jest nieistotne.

XI. Promieniowanie elektromagnetyczne

Instalacja do chowu drobiu – brojlera kurzego nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania elektromagnetycznego.

XII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

1. Monitoring emisji do powietrza

- 1) Monitorowanie emisji amoniaku do powietrza poprzez oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalanie i całkowitą zawartość azotu (lub całkowitego azotu amonowego) na każdym etapie stosowania obornika z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 25).
- 2) Monitorowanie emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt poprzez szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 27).

2. Monitoring zużycia wody

Pomiar ilości wykorzystywanej wody prowadzony jest dobowo w każdym budynku inwentarskim oraz z częstotliwością raz na miesiąc za pomocą wodomierza głównego, zlokalizowanego w studziencie przed budynkami.

Ewidencjonowanie wyników pomiarów wody wraz z podaniem daty i godziny odczytu, oznaczenia wodomierza oraz podpisem osoby dokonującej odczytu.

3. Monitoring procesu technologicznego:

- 1) Monitorowanie całkowitych ilości azotu oraz fosforu wydalanych w oborniku poprzez obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt lub oszacowanie w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu wykonywane co najmniej raz w roku (BAT 24).
- 2) Monitorowanie parametrów procesu z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 29):
 - zużycia wody – na podstawie odczytów wskazań licznika wody z częstotliwością raz na dobę w poszczególnych budynkach inwentarskich oraz raz na miesiąc za pomocą wodomierza głównego,
 - zużycia energii elektrycznej – na podstawie odczytów wskazań liczników zainstalowanych na instalacji elektrycznej,
 - zużycia paliwa – oleju napędowego do agregatu – na podstawie faktur zakupu,
 - liczby przybywających i ubywających zwierząt, w tym zgonów – na podstawie prowadzonych rejestrów,
 - spożycia paszy – za pomocą prowadzonej ewidencji,
 - produkcji obornika – na podstawie prowadzonych rejestrów.

4. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu

Wyniki monitoringu określonego w pkt XIII. 1-3 decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej, corocznie w terminie do dnia 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

XIII. Poważne awarie

Ferma drobiu, ze względu na rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych znajdujących się w zakładzie, tzw. „substancji kwalifikacyjnych”, nie kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku albo do grupy zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Biorąc jednak pod uwagę możliwość wystąpienia sytuacji awaryjnych niestanowiących „poważnej awarii przemysłowej”, jakie mogą mieć miejsce na fermie, wymienić należy:

- pożar obiektów,
- przerwę w dostawie energii,
- przerwę w dostawie wody,
- uszkodzenie instalacji wodociągowej lub wentylacyjnej,
- epidemię chorób wśród ptactwa.

W przypadku wystąpienia awarii takiej jak pożar wprowadzone zostaną do atmosfery zanieczyszczenia powstałe w wyniku spalania, półspalania i niecałkowitego spalania materii organicznej i nieorganicznej, tj. pyły, sadze i gazy (przede wszystkim dwutlenek węgla, tlenek węgla, tlenki azotu, dwutlenek siarki i inne gazy powstałe z utleniania części wyposażenia budynku, ptaków i pomiotu). Do środowiska wprowadzane mogą zostać również ścieki popożarowe, zawierające części padłych ptaków, ściółkę, pomiot, paszę, części wyposażenia budynku itp. W przypadku wystąpienia pożaru, zakład natychmiast zawiadomi o tym fakcie jednostkę Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Sytuacja awaryjna jaką jest przerwa w dostawie prądu powoduje zwiększoną emisję zanieczyszczeń typowych dla fermy. Wyższe ilości emitowanych zanieczyszczeń spowodowane są przestojem wentylacji i gromadzeniem się zanieczyszczeń wewnątrz budynków, a przy powtórny jej uruchomieniu wprowadzeniem ich do atmosfery. Przy dłuższych przestojach może dojść do masowych upadków ptaków, które powodować mogą zwiększoną emisję drobnoustrojów stale obecnych w mikroklimacie kurników i drobnoustrojów chorobotwórczych.

Kolejnym zagrożeniem dla środowiska może być awaria instalacji dostarczających ciepło potrzebne w procesie technologicznym. Wówczas należy zastosować awaryjne nagrzewnice np. urządzenia zasilane elektrycznie lub innym rodzajem paliwa.

Mogą również wystąpić sytuacje awaryjne związane z uszkodzeniem infrastruktury technicznej naziemnej i podziemnej, w tym sieci wodno-kanalizacyjnej. Powodem powstania awarii mogą być m.in. wady materiałowe sieci infrastruktury technicznej, połączeń odcinków

rurociągów, wpływ warunków geomorfologicznych i uzbrojenia terenu oraz nieprzestrzeganie przepisów prawidłowego użytkowania.

XIV. Prowadzący instalację zobowiązany jest do:

1. w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:

- zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
- zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
- nadzór nad stanem technicznym kanalizacji sanitarnej, zbiorników na ścieki,
- nadzór nad stanem technicznym pojemników i pomieszczeń na odpady,
- utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy drobiu,
- nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
- prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
- postęp naukowo-techniczny.

2. w zakresie gospodarki wodno-ściekowej do:

- racjonalnego zużycia pobieranej wody z eliminowaniem powstających wycieków,
- prowadzenia systematycznych pomiarów ilości doprowadzanej wody.

3. w zakresie gospodarki odpadami do:

- prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- przestrzegania zasady, że odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce gospodarowania odpadami oraz stosowne zezwolenia na transport.

4. w przypadku planowanych zmian w instalacjach uprawniony zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska.

5. stosowania zasad efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać między innymi poprzez prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń produkcyjnych zużywających media energetyczne oraz analizę możliwości ich wymiany na bardziej energooszczędne. Wymagana jest również bieżąca analiza wskaźników zużycia energii.

6. w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych do:

- prowadzenia w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oceny stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem,

– w związku ze stwierdzeniem występowania substancji powodujących ryzyko – sporządzenia, prowadzenia oraz aktualizowania rejestru substancji powodujących ryzyko, o jakich mowa w art. 3 pkt 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych, uwalnianych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji.

7. Wykonania pasa zieleni izolacyjnej wzdłuż południowej granicy działki o numerze ewidencyjnym 70/5, o długości około 55 m i szerokości 1 m, składającego się z rodzimych gatunków drzew i krzewów.

XV. Postępowanie w czasie awarii

Na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych związanych z:

1. masowym padnięciem stada (choroba stada) – Prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego powiadomienia Powiatowego Lekarza Weterynarii w Nakle nad Notecią i ścisłą realizację procedury określonej dla nadzwyczajnych przypadków w tym zakresie,
2. pożarem – Prowadzący instalację zobowiązany jest postępować zgodnie z przyjętą procedurą opracowaną na wypadek sytuacji awaryjnych.

XVI. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa, w szczególności wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994 roku Prawo budowlane oraz z przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska i ustawy dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

XVII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony, od dnia w którym decyzja stała się ostateczna.

Uzasadnienie

W dniu 16 lipca 2020 roku do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego wpłynął wniosek prowadzącego działalność rolniczą w zakresie upraw, chowu i hodowli pod nazwą: Ferma Drobiu Kazimierzewo 89-240 Kcynia reprezentowanego przez w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – brojlera kurzego, zlokalizowanej w miejscowości Kazimierzewo, gmina Kcynia, powiat nakielski.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w pkt 6 ppkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie

poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2021 r. poz. 1973), w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji – pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy, wyliczoną w oparciu o zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183). Do wniosku dołączono również oświadczenie celem ustalenia wysokości opłaty skarbowej, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji – pozwolenia zintegrowanego, pełnomocnictwo udzielone oraz potwierdzenie uiszczenia opłaty za złożenie przedmiotowego pełnomocnictwa.

Wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia braków formalnych wniosku a w toku postępowania wyjaśniającego do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Podstawą rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest dokumentacja złożona przez opracowana przez EkoPolska Mojzesowicz Sp. k. Gogolinek 22, 86-011 Wtelno, tj. „Wniosek o wydanie decyzji pozwolenia zintegrowanego dla prowadzącego instalację chowu i hodowli drobiu o ilości stanowisk większej od 40 000 sztuk.”

Tutejszy organ pismem z dnia 24 sierpnia 2021 roku, znak: ŚG-I-P.7222.2.38.2020 podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek Strony oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Kazimierzewo, gmina Kcynia, powiat nakielski a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej informacji na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Kcyni, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu. W dniu 23 września 2021 roku, w związku z możliwością udziału społeczeństwa w postępowaniu, w zachowanym terminie 30 dni od ukazania się informacji, na skrzynkę mailową punktu informacyjnego tutejszego organu wpłynęło pismo, podpisane bez imienia i nazwiska (Utleniacz), nadesłane mailem: utleniacz7@wp.pl. Organ w trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego przeanalizował zgłoszone uwagi dotyczące sposobu załadowywania silosów paszowych i związanych z tym procesem ewentualnych emisji do powietrza oraz przechowywania wytwarzanego na fermie drobiu nawozu naturalnego (obornika), zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 12 lutego 2020 roku w sprawie przyjęcia „Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu.”

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Instalacja, składająca się z trzech budynków inwentarskich (kurników) o numerach: K1, K2 i K3, przeznaczona do chowu brojlerów kurzych o maksymalnej całkowitej obsadzie na jeden cykl produkcyjny 82 000 stanowisk, tj. 328 DJP (Dużych Jednostek Przeliczeniowych), do której tytułem prawnym dysponuje zlokalizowana jest w miejscowości Kazimierzewo, na terenie działek o numerach ewidencyjnych
obręb nr 0012 Kazimierzewo, gmina Kcynia, powiat nakielski. Łączna powierzchnia działek, na których zlokalizowane są budynki inwentarskie wynosi

Dotychczas instalację tworzyły dwa budynki inwentarskie: K1 zlokalizowany na działce Nr 67/4 i K2 zlokalizowany na działce Nr 68/1 wraz z infrastrukturą, o łącznej obsadzie 48 000 stanowisk, tj. 192 DJP, na eksploatację której Starosta Nakielski wydał pozwolenie zintegrowane – decyzję z dnia 31 lipca 2017 roku, znak: WWS.6222.3.2017. Prowadzący instalację uzyskał pozwolenie na budowę, decyzją Starosty Nakielskiego Nr 277 z dnia 3 czerwca 2016 roku, znak: WWA.6740.167.2016.AW kolejnego budynku inwentarskiego – kurnika K3 na działce o numerze ewidencyjnym 70/5 w miejscowości Kazimierzewo, na podstawie decyzji Burmistrza Kcyni o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 28 maja 2014 roku, znak: RR.6220.18.2013 oraz decyzji Burmistrza Kcyni o warunkach zabudowy Nr 9/2016 z dnia 1 marca 2016 roku, znak: RI.6730.59.2011, który przeznaczony był do chowu brojlerów kurzych w ilości 26 000 stanowisk, tj. 104 DJP. Decyzją Burmistrza Kcyni z dnia 20 marca 2018 roku, znak: RR.6220.2.2017 o środowiskowych uwarunkowaniach Prowadzący instalację uzyskał zgodę na realizację przedsięwzięcia polegającego na zwiększeniu obsady brojlerów kurzych w budynku inwentarskim – kurniku K3 zlokalizowanym na działce o numerze ewidencyjnym w miejscowości Kazimierzewo, gmina Kcynia. Zgodnie z powyższą decyzją, na terenie gospodarstwa prowadzony będzie chów drobiu w trzech budynkach inwentarskich o maksymalnej łącznej obsadzie 82 000 (328 DJP), tj. w kurniku K1 – 26 000 stanowisk, w kurniku K2 – 22 000 stanowisk oraz w kurniku K3 – 34 000 stanowisk.

Podstawowym procesem produkcyjnym jest chów brojlerów kurzych systemem ściółkowym na pełnej betonowej podłodze, w budynkach inwentarskich, obsadzanych pisklętami 1-dniowymi i tuczonymi przez okres około 7 tygodni cyklu produkcyjnego, do osiągnięcia wagi około 2,35 kg, realizowany w ilości 6 cykli rocznie, o maksymalnej całkowitej obsadzie na jeden cykl we wszystkich budynkach inwentarskich 82 000 stanowisk dla drobiu (brojlera kurzego), tj. 328 DJP (Dużych Jednostek Przeliczeniowych). W trakcie trwania pojedynczego cyklu chowu, we wszystkich budynkach inwentarskich, po osiągnięciu przez brojlery wagi około 1,8 kg, będzie następowała tzw. „ubiórka” w ilości około 25% brojlerów, przed właściwym zakończeniem cyklu chowu. Po zakończeniu cyklu produkcyjnego odchowane brojlery będą sprzedawane do ubojni drobiu, a kurniki zostaną poddane sprzątaniami i dezynfekcji.

W dokumentacji stanowiącej wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie fermy drobiu w miejscowości Kazimierzewo na stan jakości powietrza atmosferycznego, z uwzględnieniem emisji towarzyszących procesom chowu

drobiu. Obliczenia przeprowadzono dla zanieczyszczeń powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji do chowu drobiu, tj.: emitowanych w procesach technologicznych – chów brojlerów i energetycznych – spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicach gazowych o łącznej mocy 600 kW, znajdujących się we wszystkich kurnikach. W wyniku przeprowadzonych obliczeń stężeń zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym należy stwierdzić, że działalność fermy drobiu w miejscowości Kazimierzewo, nie spowoduje przekroczeń standardów jakości powietrza poza terenem, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710) instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie podlega obowiązkowi wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

Z uwagi na fakt, że na emitorach budynków inwentarskich nie ma możliwości technicznych zainstalowania stanowisk do pomiaru emisji gazów lub pyłów do powietrza oraz wykonania pomiarów zgodnie z obowiązującymi normami w tym zakresie, jak również z przepisów prawa nie wynika konieczność prowadzenia pomiarów ciągłych lub okresowych wielkości emisji dla ferm drobiu, w niniejszej decyzji odstąpiono od wskazania lokalizacji stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów lub pyłów do powietrza.

Zgodnie z treścią złożonego wniosku na przedmiotowej instalacji nie są przekraczane graniczne wielkości emisji amoniaku określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym określono dopuszczalne wielkości emisji amoniaku do powietrza z każdego źródła powstawania (w kg/h) oraz z całej instalacji (w Mg/rok). Obliczony we wniosku, na podstawie bieżących parametrów produkcji, BAT-AEL dla emisji amoniaku wyrażony w kg NH₃/stanowisko/rok mieści się w przedziale podanym w tabeli 3.2 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, stąd nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ograniczania emisji amoniaku na fermie. Należy jednak prowadzić monitoring emisji amoniaku przy użyciu jednej z technik wymienionych w BAT 25.

Wobec powyższego, instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

Pasze dowożone są paszowozami, a ich przeładunek do silosów przebiega w sposób hermetyczny. Proces napełniania silosów odbywa się bezpośrednio z paszowozów do silosów, szczelnym przewodem, podłączonym w dolnej części silosów skierowanym ku powierzchni terenu, z zastosowaniem filtra tkaninowego (worka odpylającego), który zapobiega wprowadzaniu pyłu do powietrza.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory

dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Biorąc pod uwagę, że wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają wprost z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji nie określono obowiązku wykonywania tego rodzaju pomiarów w sentencji pozwolenia zintegrowanego.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata, zgodnie z ww. rozporządzeniem. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Zważywszy na informacje zawarte we wniosku o zmianę pozwolenia, instalacja spełnia wymagania konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w zakresie emisji hałasu do środowiska (BAT10), w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu.

Ponadto, w niniejszej decyzji określono sposób i częstotliwość monitorowania: całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku (BAT 24), emisji amoniaku do powietrza (BAT 25), emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt (BAT 27) oraz monitorowania parametrów procesu: zużycia wody (BAT 5), zużycia energii elektrycznej i paliw, spożycia paszy, liczby przybywających i ubywających zwierząt, produkcji obornika (BAT 29), zgodnie z konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu.

Za zgodny z przepisami ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 roku (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) tutejszy organ uznał przedstawiony przez Stronę sposób postępowania i zagospodarowania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji. Wszystkie odpady magazynowane są w sposób selektywny, zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska, w specjalnie wydzielonych do tego miejscach. Odpady są magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc wykorzystania, odzysku lub unieszkodliwiania. W zależności od docelowego sposobu wykorzystania, odzysku lub unieszkodliwiania wytworzonych odpadów są one przekazywane wyłącznie uprawnionym podmiotom.

Zgodnie z art. 2 pkt 9 i pkt 10 ww. ustawy jej przepisów nie stosuje się do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, w tym produktów przetworzonych oraz do zwłok zwierzęcych, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych i które są unieszkodliwiane zgodnie z przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zwierzęta padłe i ubite z konieczności będą stanowiły produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego niestanowiący odpadu, tj. wyłączony spod działania ustawy o odpadach. Z uwagi na powyższe, potwierdzenie odbioru ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (niestanowiących odpadów) następować będzie wyłącznie w oparciu o dokument handlowy (poza ewidencją odpadów).

Obowiązki posiadacza odpadów w zakresie ewidencji wytwarzanych odpadów regulują przepisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

Wytwarzany na fermie drobiu obornik nie będzie magazynowany czasowo na terenie fermy drobiu, lecz po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego będzie w całości zbywany uprawnionym rolnikom na podstawie stosownych umów do jego rolniczego wykorzystania i zagospodarowania jako pełnowartościowy nawóz naturalny zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Zaopatrzenie fermy drobiu w wodę odbywa się z poprzez przyłączy z gminnej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji do chowu drobiu, tj. do pojenia utrzymywanych zwierząt, czyszczenia wnętrza kurników oraz na cele socjalno-bytowe pracowników fermy.

Podczas czyszczenia budynków inwentarskich i ich dezynfekcji nie będą powstawały ścieki przemysłowe ze względu na zastosowanie metody zamglawiania – ilość wody będzie tak mała, że bez problemu odparuje z powierzchni ścian i posadzek. Natomiast powstające ścieki bytowe w ilości rocznej około 21,90 m³ odprowadzane będą do szczelnego, podziemnego, wybieralnego, bezodpływowego zbiornika o pojemności 5 m³ a następnie okresowo wywożone do punktu zlewnego gminnej oczyszczalni ścieków przez odbiorcę posiadającego odpowiednie zezwolenie na transport nieczystości płynnych, na podstawie zawartej umowy.

Przedłożona przez Prowadzącego instalację analiza ryzyka obejmująca zakresem możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych wykazała, że prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko, stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z funkcjonowaniem instalacji nie spowoduje zanieczyszczenia gleb oraz wód powierzchniowych i podziemnych. Stąd odstąpiono od konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, z uwagi na to, że lokalizacja instalacji i parametry emitatorów oraz wielkość i charakter emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji nie stwarzają żadnych możliwości powstawania oddziaływań transgranicznych, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady są unieszkodliwiane lub odzyskiwane w całości na terenie kraju.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Podsumowując, stwierdza się, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem spełnia wymagania, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska,

Organ dokona analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego w oparciu o art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska obligując Prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, zgodnie z art. 194 lub w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 Prawo ochrony środowiska.

Na wniosek Prowadzącego instalację, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, niniejsze pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) przed wydaniem niniejszej decyzji tutejszy Organ zawiadomił pełnomocnika Strony, pismem z dnia 28 października 2021 roku, znak: ŚG-I-P.7222.2.38.2020, o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi i wyjaśnienia.


Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.


Marszałka Województwa
Maria Wisniewska (1)
p.o. Dyrektora
Departamentu Środowiska

O!

1.

EkoPolska Mojzesowicz Sp. k.
Gogolinek 22, 86-011 Wtelno,

2. Aa x 2 egz.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz – wersja elektroniczna,
2. Ministerstwo Klimatu i Środowisk Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – wersja elektroniczna
pozwozenia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Zapłaty opłaty skarbowej za wydanie decyzji dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) na rachunek Urzędu Miasta Torunia nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799.