

Toruń, dnia 12 października 2021 r.

ŚG-I-G.7222.17.2019/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 sierpnia 2019 roku:

Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Osnowo, gm. Chełmno

o r z e k a m

zmienić za zgodą stron ustaleni pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. **Punkt 3.5.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o. w Chełmnie jest zbieranie i przetwarzanie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne, sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji). Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami („bezpylowymi”) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi („surowce wtórne”).

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,

- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Czas pracy instalacji

Zakład w Osnowie pracuje w systemie pracy 2-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- Hala przyjęć:
 - max. 24 h/dobę
- Sortownia:
 - efektywny czas pracy h/dobę
 - 2 zmiany x 8 h
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- Plac dojrzewania i doczyszczania kompostu:
 - max. 8 h/dobę
- Składowisko odpadów:
 - max. 24 h/dobę
- Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):
 - max. 24 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor nr 1)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	232 872
			Mg	279 446
		Wydajność instalacji	Mg/rok	9 000
			Mg/dobę	35
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor nr 2) w trakcie realizacji	Całkowita pojemność składowiska	m ³	68 043
			Mg	81 652
		Wydajność instalacji	Mg/rok	8 000
			Mg/dobę	26
3	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	42 000
			Mg/dobę	156
4	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	48
5	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji	Mg/rok	2 000
			Mg/dobę	4

2. **Punkt 3.6.1.** wym. decyzji (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Składowisko podzielone jest na dwa sektory. Sektor nr 1 (eksploatowany) sektor nr 2 (planowany). Eksploatacja sektora nr 2 rozpocznie się po zaprzestaniu deponowania odpadów w sektorze nr 1. Łączna powierzchnia terenu składowiska wynosi 7,4 ha.

Sektor nr 1 kwatery składowania odpadów

Dane techniczne sektora nr 1 kwatery składowania odpadów – trakcie eksploatacji

	j.m.	Sektor składowania nr 1
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	85,50
Powierzchnia niecki	[ha]	1,9
Powierzchnia dna kwatery	[m ²]	15 185
Powierzchnia kwatery w koronie grobli	[m ²]	19 000
Nachylenie skarp	-	1:2 – 1:2,5

Dane techniczne sektora nr 1 kwatery składowania odpadów po rekultywacji

	j.m.	Sektor składowania nr 1
Maksymalna rzędna po rekultywacji	[m n.p.m.]	87,20
Powierzchnia kwatery w koronie po rekultywacji	[m ²]	13 517
Nachylenie skarp	-	1:2

Drenaż

Drenaż wód odciekowych wykonany z sączków PEHD. Zbierak sieci drenarskiej zaczyna komora kontrolna – studnie z kręgów betonowych. Wylot drenażu zlokalizowany jest w przepompowni nr 1. Przepompownię główną wykonano przy krawędzi niecki i zbiornika ziemnego. Przepompownia główna wykonana jest z kręgów żelbetowych. Dno przepompowni wykonano z hydrobetonu na głębokości 0,5 m poniżej posadowienia rury wlotowej rzędna dna 66,80 m n.p.m. Wody odciekowe kierowane są przez komorę przepompowni do zbiornika retencyjnego Z1, z którego rurociągiem tłocznym kierowane są do gminnej oczyszczalni ścieków.

Odgazowanie

W korpusie odpadów zgromadzonych na składowisku generuje się gaz procesowy, którego głównymi składnikami są metan, wodór i dwutlenek węgla. Biogaz z masy składowanych odpadów jest ujmowany do 2 specjalnie w tym celu zaprojektowanych studzienek z biofiltrami. Rozstaw pomiędzy studniami wynosi 50-80 m. Konstrukcja studzienek umożliwia podnoszenie ich obudowy w miarę zwiększania się miąższości warstwy składowanych odpadów. Studnie wykonane są w formie kolumny z rurą perforowaną, otoczonej tłuczniem i żwirem, opasanych siatką TENSAR lub siatką przeciwniezną.

Na etapie rekultywacji sektora nr 1 kwatery składowania zostanie zaprojektowanych dodatkowo 10 studni odgazowujących tzw. wznoszonych, które najpierw zostaną wybudowane w zdeponowanych odpadach w sektorze nr 1, poprzez wykonanie odwiertu w tych odpadach.

Z każdej studni biogaz będzie transportowany indywidualnym rurociągiem. W celu spalania biogazu wydzielanego na składowisku zamontowana będzie pochodnia o następujących parametrach:

- przepływ 40,0 m³/h (2,5 mbar),
- średnica komory – 350 mm,
- wysokość – 3 840 mm,
- waga ok. 150 kg.

Uszczelnienie

Na dnie kwatery wykonano uszczelnienie geomembraną PEHD gładką o grubości 1,5 mm. Na skarpach wykonano uszczelnienie geomembraną PEHD, fakturowaną o grubości 1,5 mm. Górne powierzchnie geomembrany na całej powierzchni dna i skarp zabezpieczono obsypką żwirową. Naturalną barierę geologiczną stanowią zalegające poniżej naturalne grunty spoiste – przede wszystkim gliny i gliny piaszczyste, sporadycznie piaski gliniaste.

Sektor nr 2 kwatery składowania odpadów

Planowany sektor nr 2 kwatery składowiska odpadów zlokalizowany będzie w północno-wschodnim narożniku terenu zakładu. Od południa graniczyć będzie z aktualnie eksploatowanym sektorem nr 1, od wschodu z terenami zielonymi, natomiast od zachodniej strony znajdują się obiekty kompostowni, sortowni i placu składowania kompostu, a od północy z pasem zieleni izolacyjnej, za którym znajdują się tereny rolnicze.

Dane techniczne sektora nr 2 kwatery składowania odpadów:

- powierzchnia składowania odpadów w koronie 7 508,2 m²,
- powierzchnia dna 3 504 m²,
- rzędna dna kwatery makroniwelacji 70,80-72,60 m n. p. m,
- nachylenie skarp wewnętrznych 1:2,5,
- pojemność geometryczna (część podziemowa i nadziemowa do rzędnej składowania odpadów 85,5 m n.p.m. wraz z wąwozem pomiędzy sektorem nr 1) 68 043 m³,
- ilość odpadów do składowania w tonach po ich zagęszczeniu kompaktorem (przy współczynniku: 1 m³ = 1,2 Mg) 81651,6 Mg.

Drenaż

Drenaż stanowić będzie jeden długi kolektor, za pomocą którego ścieki dopływać będą do zbiornika odcieków zlokalizowanego we wschodniej części składowiska na działce o numerze ewidencyjnym 17/1.

Odgazowanie

W celu zorganizowanego odprowadzania biogazu z sektora nr 2 wyposażony on będzie w instalację odprowadzenia biogazu. Projektuje się studnie odgazowujące ujmujące biogaz bezpośrednio ze złoża. Ujęty biogaz przekierowany zostanie przy pomocy rurociągów do spalania w pochodni.

Podciśnienie umożliwiające przepływ wytworzonego gazu w sektorze nr 1 i sektorze nr 2 zostanie wytworzone w dmuchawie (ssawie) przeznaczonej dla biogazu.

Sektor nr 2 wyposażony będzie w 3 studnie połączone do kolektora zbiorczego. Z kolektora biogaz zasysany będzie przewodem ssawy i dalej podawany do pochodni.

Uszczelnienie

Uszczelnienie sektora nr 2 składać się będzie z następujących warstw:

- grunt rodzimy lub nasypowy zagęszczony do $I_s > 0,98$ wg Proctora,
- sztuczna bariera geologiczna o miąższości minimum 0,5 m i współczynnika filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
- przesłona syntetyczna z geomembrany PEHD o grubości 2,0 mm – folia PEHD na dnie gładka, a na skarpach dwustronnie fakturowana,
- warstwa ochronna z geowłókniny o gramaturze 600 g/m²,
- warstwa ochronno-filtracyjna, żwirowo-piaskowa o grubości 0,5 m, wykonana z kruszywa o współczynnika filtracji $k > 1 \cdot 10^{-4}$ m/s,
- warstwa filtracyjna drenu, żwir płukany 16-32 mm,
- geowłóknina syntetyczna, gramatura 250 g/m² wokół drenu,
- dren odcieków $\varnothing 200 / 176$ mm z PEHD o wytrzymałości 10 kN/m².

Powierzchnia skarp i powierzchnia dna przy podnózu skarp (pas około 2,0 m) uszczelnione będą folią obustronnie fakturowaną o gr. 2 mm dla ograniczenia możliwości wystąpienia zsuwów folii uszczelniającej po warstwie izolacyjnej lub z warstwy filtracyjno-ochronnej po powierzchni folii lub obydwu zjawisk jednocześnie.

3. Punkt 3.6.2. wym. decyzji (hala sortowni) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.2. Hala sortowni

Obiekt kubaturowy w konstrukcji aluminiowej, jednokondygnacyjny pokryty plandeką. Posadzka uszczelniona folią PEHD o grubości 2,5 mm przystosowana do poruszania się sprzętem ciężkim na całej powierzchni posadzki o wytrzymałości 50 N/cm², a pod sitem bębnowym o wytrzymałości 75 N/cm².

Podstawowe wymiary hali sortowni:

- szerokość: 20,0 m,
- długość: 56,0 m,
- wysokość max w kalenicy: 8,25 m,
- wysokość przy ścianach zewnętrznych: 5,0 m.

W skład sortowni wchodzi:

- strefa przyjęcia i rozładunku odpadów,
- kabina wstępnej segregacji,
- linia sortownicza zmieszanych odpadów komunalnych,
- linia sortownicza na surowce wtórne,
- kabina sortownicza (wyposażona w wentylację i ogrzewanie),
- szafa sterująca,
- prasa,
- sito bębnowe.

4. **Punkt 3.6.4.** wym. decyzji (na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.4. Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne:

- **Płyta kompostowa**

Zlokalizowana w południowej części działki 30/6. Płyta kompostowa uszczelniona folią PEHD o grubości 2 mm z odprowadzeniem ścieków technologicznych rowkami do zbiornika ścieków technologicznych. Spadek ułożenia płyty 0,5 % w kierunku rowków odpływowych. Wymiary: 40,5 m x 9,0 m. Na płycie prowadzone jest dojrzewanie przyzmi z procesu kompostowania odpadów zielonych w biostabilizatorze oraz z procesu kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych w instalacji do biologicznego przetwarzania.

- **Budynek socjalno-biurowy**

Budynek dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony zaprojektowany w technologii tradycyjnej. W budynku znajdują się pomieszczenia socjalne dla pracowników oraz pomieszczenia biurowe, pomieszczenie wagowe oraz pomieszczenie dla personelu technicznego.

- **Budynek socjalny (przy składowisku)**

Budynek parterowy, niepodpiwniczony. Jest to budynek typu kontener wyposażony w instalację wodno-kanalizacyjną i oświetlenie elektryczne. Budynek służy do celów administracyjnych i socjalnych dla personelu technicznego oraz osób obsługi urządzeń i sprzętu technicznego.

- **Boks przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych**

Odpady wielkogabarytowe gromadzone są w boksie o wymiarach 16 m x 6 m i powierzchni 96 m². Boks stanowi wydzielony teren utwardzony. W boksie oraz przyległym do boks placu utwardzonym o powierzchni 144 m² odbywa się demontaż odpadów wielkogabarytowych.

- **Miejsce gromadzenia zużytego sprzętu AGD**

Miejsce gromadzenia zużytego sprzętu AGD stanowi utwardzony plac, znajdujący się z tyłu hali sortowni o powierzchni 68 m². Plac podzielony jest na dwie części, gdyż przedziela go brama wjazdowa na halę sortowni.

- **Kontener mobilny na odpady niebezpieczne**

Kontener metalowy z zamykanymi drzwiami z podłogą rusztową zabezpieczoną przechwytyjącą wanną. Wymiary: 6,0 m x 2,35 m x 2,35 m. W kontenerze ustawione są mniejsze pojemniki do tymczasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych.

- **Zbiornik wód odciekowych**

Zbiornik ziemny do gromadzenia wód odciekowych zbieranych systemem sieci drenarskiej. Zbiornik o pojemności czynnej 1 950 m³. Uszczelnienie zbiornika stanowi folia PEHD 1,5 mm oraz warstwa gliny o grubości 30 cm na dnie – zwięzana na skarpach do 10 cm. W celu ochrony folii przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz dla wzmocnienia zboczy, na folii ułożono beton grubości 12 cm zbrojony krzyżowo prętami.

- **Zbiornik na wody opadowe**

Zbiornik podziemny, stalowy o pojemności 100 m³ i wymiarach ok. 14,0 m i Ø 3,0 m. Zbiornik przeznaczony jest do tymczasowego magazynowania wód opadowych i roztopowych, które będą wykorzystywane do podlewania zieleni, p.poż. oraz zraszania przyzmi kompostowych.

Zbiornik posiada przelew, który umożliwia odprowadzanie nadmiaru ścieków deszczowych do rowu odwadniającego.

- **Separator koalescencyjny z osadnikiem**

Służy do podczyszczenia wód opadowych i roztopowych z dachów budynków i placów technologicznych i manewrowych oraz dróg na terenie zakładu.

- **Pompownia wód opadowych i roztopowych**

Pompownia służy do poboru ścieków deszczowych, które będą wykorzystywane do celów technologicznych na terenie zakładu.

- **Zbiornik na ścieki technologiczne wraz z przepompownią**

Szczelny zbiornik w konstrukcji żelbetowej. Zbiornik przyjmuje ścieki przemysłowe z hali sortowni, myjni płytowych, płyty kompostowej, które dalej kierowane są do zbiornika wód odciekowych.

- **Zbiornik na ścieki sanitarne**

Zbiornik bezodpływowy, podziemny o konstrukcji żelbetowej. Zbiornik służy do gromadzenia ścieków bytowych na terenie ZZO.

- **Brodzik dezynfekcyjny**

Brodzik zlokalizowany w obrębie bramy na drodze wyjazdowej z zaplecza składowiska. Brodzik konstrukcji żelbetowej o wymiarach 25,0x4,0x0,40 m. Brodzik przeznaczony do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren składowiska.

- **Myjnia płytowa 1 (zadaszona)**

Myjnia płytowa zadaszona pod namiotem z plandeki. Umożliwia mycie samochodów, maszyn i kontenerów. Myjnia posiada szczelną, betonową powierzchnię uszczelnioną folią PEHD o grubości 2 mm z odprowadzeniem ścieków do zbiornika ścieków technologicznych.

- **Myjnia płytowa 2 (niezadaszona)**

Myjnia o powierzchni 300 m². Zlokalizowana na utwardzonym / betonowym placu. Służy do mycia sprzętu i pojazdów.

- **Łącznik**

Łącznik budynku socjalno-biurowego z halą sortowni w celu przejścia z sortowni do budynku socjalno-biurowego.

- **Waga samochodowa**

Waga o nośności 60 Mg i wymiarach 18 m x 3,0 m. Służy do ważenia odpadów kierowanych na teren zakładu oraz wywożonych odpadów.

- **Ogrodzenie**

Ogrodzenie z elementów betonowych o wysokości 2,0 m i długości 376 m oraz elementów wykonanych z siatki o wysokości 2,0 m i długości 970 m. Brama wjazdowa, furtka – 1 szt.

- **Pas zieleni izolacyjnej**

Głównym zadaniem pasa zieleni ochrony bezpośredniej jest stworzenie bariery izolacyjnej dla obszarów zewnętrznych przylegających do terenu składowiska przed rozprzestrzenianiem się zapachów – aerozoli powstających przy składowaniu odpadów. Dodatkowym zadaniem pasa

zieleni jest stworzenie walorów estetyczno-dekoracyjnych wokół składowiska. Pas zieleni – szerokość 10 m i łącznej powierzchni 4 113 m². W granicach samego składowiska odpadów, tereny nieeksploatowane pokrywają zbiorowiska murawowe z udziałem gatunków roślin ruderalnych i segetalnych. Po rekultywacji sektora nr 1 kwatery składowania odpadów pas zieleni izolacyjnej zlokalizowany będzie również wzdłuż wschodniej strony składowiska. Łączna powierzchnia pasa zieleni wynosi 7 687 m².

- **Rów odwadniający (opaskowy)**

Rów opaskowy biegnie wokół obu sektorów kwatery składowania odpadów. Jest to rów szczelny ewaporacyjny o głębokości około 0,50 m o następujących parametrach:

- długość L= 890 m,
- szerokość A=1,5-3,0 m,
- powierzchnia P=1 989,28 m².

- **Magazyn na odpady niebezpieczne/wiata stalowa**

- **Boksy/kontenery na surowce wtórne (4 szt.)**

- **Boksy na surowce wtórne i odpady strukturalne (4 szt.)**

- **Piezometry (4 szt.)**

- **Studnie odgazowujące (2 szt.)**

- **Repery**

- **Place technologiczne (plac dojrzewania kompostu, plac przerobu odpadów budowlanych)**

- **Drogi dojazdowe**

- **Stacja transformatorowa**

- **Place i parkingi wewnątrzzakładowe**

- **Drogi technologiczne na terenie kwater deponowania odpadów**

- **Uzbrojenie w sieci i przyłącza: wodociągowe, kanalizacyjne, teletechniczne, energetyczne i oświetlenie terenu.**

5. **Punkt 3.7. wym. decyzji (stosowane technologie) otrzymuje następujące brzmienie:**

3.7. Stosowane technologie

Podstawową działalnością instalacji w Osnowie jest zbieranie i przetwarzanie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne, sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji). Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami (bezpylowymi) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi (surowce wtórne).

Układ technologiczny zakładu umożliwi prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,

- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych.

Do procesu sortowania w zakładzie kierowanych może być 42 000 Mg/rok z czego 36 000 Mg/rok stanowią zmieszane odpady komunalne oraz 6 000 Mg/rok surowce wtórne, które będą podlegać doczyszczaniu na linii sortowniczej.

Do biologicznego przetwarzania odpadów w fazie intensywnej stabilizacji może być kierowanych 12 000 Mg/rok odpadów frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie w sortowni odpadów lub/i 2 000 Mg/rok odpadów organicznych, w tym zielonych.

Na kwaterę składowiska zostaną skierowane głównie odpady balastowe po procesie sortowania (podgrupa 19 12 – wg katalogu odpadów) i odpady po procesach kompostowania (podgrupa 19 05) oraz odpady po biologicznej stabilizacji „stabilizat” (podgrupa 19 05). Ponadto na składowisku są umieszczane niepodlegające sortowaniu odpady komunalne (grupa 20), wraz z określonymi odpadami innymi niż niebezpieczne (grupa 17 i 19).

6. **Punkt 3.7.2.** wym. decyzji (sortownia odpadów komunalnych) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.2. Sortownia odpadów komunalnych

Odpady komunalne po zważeniu na wadze i zarejestrowaniu przywożone są pod obiekt sortowni, a następnie wyładunkowe. Elementy blokujące, które mogą w dalszym ciągu pracy linii spowodować zakłócenia w prawidłowym jej funkcjonowaniu lub zmniejszać skuteczność technologiczną oraz pogarszać jakość uzyskiwanych produktów końcowych są ręcznie wybierane i segregowane.

Sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, oraz surowców wtórnych wyselekcjonowanych u źródła jest prowadzone na linii sortowniczej odpadów. Segregacja odpadów zmieszanych pozwala na wstępne wydzielenie z odpadów zmieszanych następujących grup odpadów: szkło, odpady wielkogabarytowe, sprzęt elektryczny i elektroniczny, odpady niebezpieczne. W dalszym etapie segregacji następuje wydzielenie odpadów frakcji organicznej, surowcowej i odpadów balastowych (przeznaczonych do składowania).

Niesegregowane zmieszane odpady komunalne oraz surowce wtórne wyselekcjonowane podawane są ładowarką na przenośnik taśmowy, którym transportowane są do sita bębnowego które oddziela zawarte w odpadach frakcje biodegradowalne przekazywane do instalacji biostabilizacji (frakcji podsitowa < 80 mm). Pozostałe zmieszane odpady frakcji nadsitowej > 80 mm kierowane są dalej przenośnikiem taśmowym wznoszącym do kabiny sortowni gdzie na przenośniku sortowniczym sortowacze dokonują podziału odpadów na poszczególne rodzaje i sortymenty. Wysortowane surowce są zrzucane przez kosze zsypowe do boksów, kontenerów lub big-bagów umieszczonych pod kabiną sortowni.

Po zapełnieniu surowiec w nich zawarty jest przewożony lub przepychany do stanowiska prasy w hali sortowni. Surowce po zbelowaniu zostaną odtransportowane na stanowisko magazynowe w hali, do boksów na surowce wtórne lub na plac magazynowy, następnie przekazane uprawnionym podmiotom.

Pozostała frakcja transportowana przenośnikiem taśmowym do prasy celem sprasowania w kostki, bele jako odpad o kodzie 19 12 10.

W hali sortowni odbywa się również doczyszczanie surowców wtórnych zebranych selektywnie oraz doczyszczanie odpadów budowlanych.

Ponadto funkcjonuje druga linia sortownicza służąca wyłącznie do doczyszczania surowców wtórnych.

Posegregowane odpady magazynowane są czasowo w wydzielonych miejscach magazynowych, a następnie przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów.

7. **Punkt 3.7.6.** wym. decyzji (hala przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

3.7.6. Boks przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

W boksie następuje przyjęcie i demontaż odpadów wielkogabarytowych. Demontaż odbywa się również na przyległym do boksu utwardzonym placu. Odpady będą rozbierane na poszczególne asortymenty w celu zmniejszenia objętości w przypadku składowania oraz pozyskania odpadów surowcowych. Odpad w postaci drewna, tworzywa będzie rozdrabniany w rozdrabniarkach i stanowić będzie wkład do produkcji paliwa alternatywnego. Wybrane rodzaje odpadów będą przekazywane osobom fizycznym.

W czasie demontażu wykonywane są następujące operacje technologiczne:

- ręczny demontaż odpadów – przedmiotów i urządzeń, mebli (za wyjątkiem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego),
- rozdział na frakcje według rodzajów materiałów (stal, tworzywa, szkło, drewno),
- gromadzenie według rodzajów zdemontowanych surowców,
- rozdrabnianie, zgniatanie.

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny magazynowany będzie na utwardzonym placu z tyłu hali sortowni.

8. **Punkt 3.9.2.** wym. decyzji (gospodarka ściekowa) otrzymuje następujące brzmienie:

3.9.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o. w Osnowie powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki odprowadzane do zbiornika wód odciekowych dalej do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu:
 - ścieki przemysłowe, tj. wody odciekowe ze składowiska odpadów, ścieki z mycia posadzki w hali sortowni, wody odciekowe z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – faza intensywna (biostabilizacja/kompostowanie), wody odciekowe z przyzmy fazy dojrzewania kompostu, ścieki z myjni płytowych,
- ścieki wprowadzane do rurociągu melioracyjnego:
 - wody opadowe lub roztopowe z dróg, placów manewrowych, technologicznych, chodników, placów i budynków (odbiornik – ziemia),
- ścieki wprowadzane do zbiornika bezodpływowego dalej do urządzeń kanalizacyjnych:
 - ścieki bytowe.

9. Punkt 3.9.2.1. wym. decyzji (ścieki przemysłowe) otrzymuje następujące brzmienie:

3.9.2.1. Ścieki przemysłowe

Źródła ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych stanowią:

- Planowany sektor nr 2 kwatery składowania odpadów.
- Sektor nr 1 kwatery składowania odpadów.
- Plac dojrzewania kompostu – płyta kompostowa zlokalizowana w południowej części działki o numerze ewidencyjnym 30/6, uszczelniona folią PEHD o grubości 2 mm z odprowadzeniem ścieków technologicznych rowkami do zbiornika ścieków technologicznych, a dalej do zbiornika odcieków na działce o numerze ewidencyjnym 17/1.
- Myjnia płytowa nr 2 (niezadaszona) – myjnia o powierzchni 300 m², zlokalizowana na utwardzonym/betonowym placu, służąca do mycia sprzętu i pojazdów.
- Myjnia płytowa nr 1 (zadaszona) – myjnia pod namiotem z planeki, umożliwia mycie samochodów, maszyn i kontenerów. Myjnia posiada szczelną, betonową powierzchnię uszczelnioną folią PEHD o grubości 2 mm z odprowadzeniem ścieków do zbiornika.
- Hala sortowni (mycie hali).
- Kompostownia – obiekt składa się z 10 przyzm i 4 kanałów napowietrzających dla każdej z nich, aby zapewnić najbardziej optymalne napowietrzenie całego złoża stabilizowanych odpadów. Każda z przyzm przykryta jest półprzepuszczalną membraną, chroniącą stabilizowany materiał przed deszczem oraz innymi oddziaływaniami atmosferycznymi.
- Brodzik dezynfekcyjny – zlokalizowany w obrębie bramy na drodze wyjazdowej z zaplecza składowiska. Brodzik w konstrukcji żelbetowej, przeznaczony do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren składowiska.

Gospodarka wodno-ściekowa na terenie całego zakładu

Lp.	Obiekt	Miejsce tymczasowego magazynowania	Odbiornik
1.	Sortownia odpadów	Szczelny zbiornik w konstrukcji żelbetowej	Ziemny, szczelny zbiornik, dalej oczyszczalnia ścieków.
2.	Myjnia płytowa		
3.	Płyta kompostowa		
4.	Kompostownia	Ziemny, szczelny zbiornik	Oczyszczalnia ścieków
5.	Sektor nr 1 kwatery składowania odpadów – istniejący	Ziemny, szczelny zbiornik	Oczyszczalnia ścieków
6.	Sektor nr 2 – projektowany	Ziemny, szczelny zbiornik	Oczyszczalnia ścieków

Przewidywany skład surowych ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźniki	Jedn.	Średnie stężenia
1.	Zawiesiny ogólne	mg/l	500
2.	BZT ₅	mg/l	600
3.	ChZT _{cr}	mg/l	1 000
4.	Azot amonowy	mg/l	100
5.	Azot azotynowy	mg/l	10
6.	Fosfor ogólny	mg/l	15
7.	Cynk	mg/l	5
8.	Chlorki	mg/l	1 000
9.	Siarczany	mg/l	500
10.	Miedź	mg/l	1
11.	Ołów	mg/l	1
12.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
13.	Chrom ⁺⁶	mg/l	0,2

Poszczególne ilości ścieków przemysłowych z terenu zakładu

Lp.	Źródło powstawania ścieków	Q _{dśr} [m ³ /d]	Q _{rmax} [m ³ /rok]
1.	Planowany sektor nr 2 kwatery składowania odpadów	3,4	1 241
2.	Istniejący sektor nr 1	11,6	4 234
3.	Myjnia płytowa nr 1	2,5	300
4.	Myjnia płytowa nr 2	2,5	300
5.	Mycie hali sortowni	0,4	20,8
6.	Kompostownia	0,04	10
7.	Plac dojrzewania	0,13	48,20
ŁĄCZNIE:		20,57	6 154

Całkowita ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych wynosi:

$$Q_{hmax} = 0,86 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{d\text{śr}} = 20,57 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{rmax} = 6\,154 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki ze zbiornika na odcieki wykorzystywane są do zraszania składowanych odpadów.

10. Punkt 3.10.1.1. wym. decyzji (emisja niezorganizowana ze składowiska) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.1.1. Emisja niezorganizowana ze składowiska

Na terenie zakładu podstawowe źródło emisji stanowi unieszkodliwianie odpadów w sektorze nr 1 kwatery składowania odpadów, a po jego wypełnieniu unieszkodliwianie odpadów w sektorze nr 2 kwatery składowania.

Sektory nr 1 i nr 2 nie stanowią źródła emisji wprowadzanych w sposób zorganizowany do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji sektorów składowania odpadów (deponowanie odpadów) ma charakter niezorganizowany.

Emisja (maksymalna i roczna) zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego pochodząca z sektora nr 1 kwatery składowania odpadów

Źródło emisji	emitowana substancja	dopuszczalna wielkość emisji
		[kg/h]
Studzienki odgazowujące nr 1 i 2	Siarkowodór (H ₂ S)	0,0000119
	Amoniak (NH ₃)	0,005
	Merkaptany	0,0000116

Biogaz z sektora nr 1 i nr 2 po ich zamknięciu kierowany będzie do spalania w pochodni biogazu.

Emisja (maksymalna i roczna) zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego pochodząca z pochodni biogazu.

Źródło emisji	emitowana substancja	dopuszczalna wielkość emisji
		[kg/h]
Pochodnia biogazu	Tlenek węgla	0,002223
	Dwutlenek siarki	0,003684
	Dwutlenek azotu	0,018132
	Pył zawieszony PM10	0,03396

11. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,3
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,3
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	6,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
16.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	50,0

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
28.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
29.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
30.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
odpady inne niż niebezpieczne			
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
34.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
36.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500,0
37.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
38.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
40.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
41.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
42.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
43.	19 12 01	Papier i tektura	2 500,0
44.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
47.	19 12 05	Szkło	500,0
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
49.	19 12 08	Tekstylia	200,0
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	12 500,0
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 000,0
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
53.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
54.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia			
55.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,0
56.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
57.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	800,0
58.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
59.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	800,0

4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
60.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
62.	19 12 05	Szkło	20,0
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
68.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 850,0
69.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	1 950,0
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,0
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarka)			
71.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 600,0
72.	17 01 02	Gruz ceglany	4 800,0
73.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 600,0
74.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300,0
75.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
76.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	300,0
77.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	100,0
78.	19 12 01	Papier i tektura	200,0
79.	19 12 02	Metale żelazne	300,0
80.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,0

* odpady niebezpieczne

12. Punkt 4.2. wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych

			magazynowo-techniczne.	PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania – separator substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi

			serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	– składniki olejów.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte płyny hamulcowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego,

		niklowo-kadmowe	wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów – pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

			<p>zużywanych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	
16.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów.</p> <p>Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.</p>
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Szkło – krzemionka / SiO₂ (70-74%), Na₂O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al₂O₃ (1-3%).</p> <p>Postać stała, odpad obojętny.</p>
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyszczywo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych.</p> <p>Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Konsystencja stała.</p>
19.	16 01 03	Zużyte opony	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu.</p> <p>Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy.</p> <p>Konsystencja stała.</p>

			własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo- techniczne.	
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsca powstawania – teren całego zakładu.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – powstaje w wyniku wymiany zepsutych części w naprawianych urządzeniach i maszynach.	Głównie żelazo, cynk, krzem, miedź. Odpad w postaci stałej.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia				
odpady niebezpieczne				

23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory ołowiowe. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe

			Miejsce powstania – hala sortowni.	wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
28.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
29.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony (np. lodówki, chłodziarki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Urządzenia elektryczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
30.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic

		niebezpieczne składniki		toksycznych dla ludzi lub metale.
odpady inne niż niebezpieczne				
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
34.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
36.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%).

			pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Postać stała, odpad obojętny.
37.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
38.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne, polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno- rozkładalne w środowisku.
40.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
41.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
42.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowni – wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo- kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna metalowa, np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo- powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
43.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura).	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C ₆ H ₁₀ O ₅ >n)/.

			Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
44.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
47.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
49.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.

			Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
53.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
54.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – elementy drewniane (części mebli). Miejsca powstawania hala sortowni odpadów, boks do przetwarzania wielkogabarytów.	Odpad stanowią elementy drewniane o składzie: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpad w postaci stałej.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia				
55.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.

		remontów		
56.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
57.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
58.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z mieszanki skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
59.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)				
60.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – boksy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania				
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Opad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
62.	19 12 05	Szkło	Opad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.

			Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)				
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsca powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia, tj. np.

		roślinnego	komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu				
68.	19 05 03		Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
69.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpad pozostały po procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstawania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm pozbawione papieru, tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji > 80 mm).

				Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do składowania na składowisku. Postać stała sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu				
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarka)				
71.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
72.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
73.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
74.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
75.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z mieszanki skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
76.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: związki organiczne i nieorganiczne tj. węglany, fosforany, kwarc, Al, Fe, Zn, szczątki organiczne.
77.	17 06 04	Materiały	Odpady wytwarzane w	Ciało stałe składające się

		izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	procesie odzysku odpadów budowlanych.	z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
78.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: celuloza oraz wypełniacze organiczne w postaci skrobi ziemniaczanej oraz wypełniacze nieorganiczne w postaci kredy, talku, kaolinu, gipsu.
79.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
80.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.

* odpady niebezpieczne

13. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na

			szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu, lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w

			zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie biurowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczony plac składowy na terenie zakładu. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy/składowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemniki, kontenery, na utwardzonym placu w miejscu do tego przeznaczonym.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac

			Ekoskład.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
28.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
29.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
30.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
odpady inne niż niebezpieczne			
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem, big bag lub zbelowane. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03, plac nr 1, boksy

			magazynowe 09 i 10 i plac nr 5.
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
34.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05, plac nr 2 i nr 3.
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
36.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
37.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
38.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 4.
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
40.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
41.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
42.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
44.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05.
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
47.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.

48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
49.	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany luzem lub w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 7.
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Odpad magazynowany w belach, hałda. Miejsce magazynowania: plac nr 5 i nr 6.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu D8.
53.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
54.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia			
55.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
56.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
57.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
58.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
59.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
60.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania – odpady odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
62.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany luzem.

			Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
68.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
69.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarca)			
71.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
72.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
73.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
74.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
75.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany luzem.

			Miejsce magazynowania: plac nr 8.
76.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Brak magazynowania – odpady odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
77.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
78.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
79.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
80.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05.

* odpady niebezpieczne

14. Punkt 5.1. wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
6.	15 01 03	Opakowania z drewna
7.	15 01 04	Opakowania z metali
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
15.	16 01 03	Zużyte opony
16.	16 01 07*	Filtry olejowe

17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
20.	17 01 02	Gruz ceglany
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
24.	17 03 80	Odpadowa papa
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
27.	20 01 01	Papier i tektura
28.	20 01 02	Szkło
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
30.	20 01 10	Odzież
31.	20 01 11	Tekstylia
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
33.	20 01 14*	Kwasy
34.	20 01 15*	Alkalia
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
54.	20 01 40	Metale
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19

57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
61.	20 03 02	Odpady z targowisk
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

* odpady niebezpieczne

15. Punkt 5.3. wym. decyzji (wskazują miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.3. Wskazuję miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac PSZOK i boks magazynowy 06.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.

8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
15.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 4.
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac

			PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
20.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
24.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
27.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
28.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.

30.	20 01 10	Odzież	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
31.	20 01 11	Tekstylia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
33.	20 01 14*	Kwasy	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
34.	20 01 15*	Alkalia	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpad magazynowany w kontenerze.

			Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpad magazynowany w kontenerze/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz.

		w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
54.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac

			PSZOK.
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.

* odpady niebezpieczne

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	20,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	75,0

7.	15 01 04	Opakowania z metali	25,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne; tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	85,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	155,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	25,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	25,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	25,0
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	25,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	25,0
28.	20 01 02	Szkło	25,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	75,0
30.	20 01 10	Odzież	25,0
31.	20 01 11	Tekstylia	25,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	2,0
33.	20 01 14*	Kwasy	2,0
34.	20 01 15*	Alkalia	2,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	2,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	2,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2,0

38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	25,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	2,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	2,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	2,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	20,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	20,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	25,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25,0
54.	20 01 40	Metale	25,0
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	25,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	25,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	75,0
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	25,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	25,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	25,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	25,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	25,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	25,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	75,0
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	25,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			357,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	22,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	300,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	300,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	300,0

26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	300,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	200,0
28.	20 01 02	Szkło	200,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,0
30.	20 01 10	Odzież	100,0
31.	20 01 11	Tekstylia	100,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	50,0
33.	20 01 14*	Kwasy	50,0
34.	20 01 15*	Alkalia	50,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	12,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	50,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,0
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	200,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	50,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	50,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	50,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	50,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	50,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	50,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	200,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	200,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	60,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
54.	20 01 40	Metale	100,0
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	50,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	300,0

59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	300,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	300,0
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			9 717,0

* odpady niebezpieczne

16. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3 i R13			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	300,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	300,0
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
16.	17 02 01	Drewno	10,0
17.	19 08 01	Skratki	80,0
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
20.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0

25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 (sektor nr 1)			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
28.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
30.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	700,0
32.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	700,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 (sektor nr 2)			
33.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
34.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
35.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
36.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
37.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	200,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 (sektor nr 1)			
38.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5 150,0
39.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
40.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	5 150,0
41.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5 150,0
42.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
43.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5 150,0
44.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5 150,0
45.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 150,0
46.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 150,0
47.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 150,0
48.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	5 150,0
49.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5 150,0
50.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 150,0
51.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5 150,0
52.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 150,0

53.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5 150,0
54.	16 01 03	Zużyte opony	5 150,0
55.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 150,0
56.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 150,0
57.	17 01 02	Gruz ceglany	5 150,0
58.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 150,0
59.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 150,0
60.	ex 17 01 80	Tynki	5 150,0
61.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	5 150,0
62.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 150,0
63.	19 09 02	Osady z klarowania wody	5 150,0
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 150,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 (sektor nr 2)			
65.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
66.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	300,0
67.	17 01 02	Gruz ceglany	300,0
68.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
69.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
70.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0
6. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach – proces R12 i R13			
71.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
72.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
73.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
74.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
75.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
76.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
77.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
78.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
79.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
80.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
81.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
82.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
83.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 500,0
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż	2 000,0

		wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
85.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
86.	20 01 02	Szkło	1 500,0
87.	20 01 10	Odzież	500,0
88.	20 01 11	Tekstylia	500,0
89.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
90.	20 01 40	Metale	500,0
91.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,0
92.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
93.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
94.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
95.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
96.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
97.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
98.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	27 450,0
99.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	27 450,0
100.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	27 450,0
101.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	27 450,0
102.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	27 450,0
103.	10 01 15	Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	27 450,0
104.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-zużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	27 450,0
105.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	27 450,0
106.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	27 450,0
107.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	27 450,0
108.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	27 450,0
109.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	27 450,0
8. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych kruszarka – R12 i R13			
110.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000,0
111.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
112.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	4 000,0

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać 42 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie będzie przekraczać 2 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 1 350 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 5 150 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy rocznie 27 450 Mg/rok.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

17. Punkt 6.1.2. wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	
16.	17 02 01	Drewno	
17.	19 08 01	Skratki	
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
20.	19 12 01	Papier i tektura	
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania:

			boks magazynowy 08.
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Brak magazynowania –
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
28.	17 01 02	Gruz ceglany	
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
32.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5			
33.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
34.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
35.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
36.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
37.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
38.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
39.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
40.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
41.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
42.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
43.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	

44.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
45.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
46.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
47.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
48.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
49.	16 01 03	Zużyte opony	
50.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
51.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	
52.	17 01 02	Gruz ceglany	
53.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
54.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
55.	ex 17 01 80	Tynki	
56.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
57.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
58.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
59.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach – proces R12			
60.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
61.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01 i hala sortowni odpadów selektywnych.
62.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
63.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany

			luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
64.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
65.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01 i hala sortowni odpadów selektywnych.
66.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
67.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
68.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
69.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
70.	17 01 02	Gruz ceglany	
71.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
72.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia	
73.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
74.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
75.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
76.	20 01 10	Odzież	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
77.	20 01 11	Tekstylna	

78.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01 i hala sortowni odpadów selektywnych.
79.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
80.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
81.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.
82.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
83.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów komunalnych.
84.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
85.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
86.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
87.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
88.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	
89.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
90.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
91.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
92.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze	

		współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	
93.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
94.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
95.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
96.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
97.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
98.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
6. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych Kruszarka – R12			
99.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
100.	17 01 02	Gruz ceglany	
101.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	69,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 750,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	93,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	55,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	42,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	107,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 635,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	60,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0

16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	155,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	155,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	155,0
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	155,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	34,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	54,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	4,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,0
25.	19 12 05	Szkło	83,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130,0
27.	19 12 08	Tekstylia	80,0
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 600,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	1 673,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	35,0
31.	20 01 02	Szkło	24,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	130,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	42,0
36.	20 01 40	Metale	35,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	50,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	130,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23	20,0

		zawierające niebezpieczne składniki	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			2 519,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	7 500,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 600,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	11 800,0
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	8 900,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4 600,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,0
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	2 700,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	1 600,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	1 300,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 020,0
25.	19 12 05	Szkło	520,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 020,0
27.	19 12 08	Tekstylia	200,0

28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	12 500,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	4 000,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
31.	20 01 02	Szkło	1 500,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
36.	20 01 40	Metale	500,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			150 490,0

* odpady niebezpieczne

18. Punkt 6.1.3. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie zakładu w Osnowie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Odzysk odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 2 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz.765).

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 42 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczenie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielania strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostownia/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadownicze linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,
- załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

- **Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Zmieszane odpady komunalne oraz odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki przed poddaniem ich procesowi R12 (sortowanie) będą magazynowane w wydzielonych miejscach w hali sortowni, odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki dodatkowo w boksie na utwardzonym placu i hali sortowni odpadów selektywnych, odpady zielone przyjmowane do procesu w boksie na utwardzonym placu.

19. Punkt 6.2. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (sektor nr 1)			
Podsektor nr 1			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0

3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5.	19 08 01	Skratki	150,0
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	250,0
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 500,0
8.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
9.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
10.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	3 850,0
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500,0
14.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
16.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
17.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40,0
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
Podsektor nr 2			
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
21.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
22.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
23.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
25.	17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny itp.	50,0
26.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
27.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
2. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (sektor nr 2)			
31.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
32.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
34.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
35.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
36.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
37.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,0
38.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (Stabilizat)	8 000,0
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 000,0

3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8			
46.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0
4. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)			
47.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20,0
48.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
49.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
50.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
51.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
52.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
53.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
54.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
55.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
56.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
57.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
58.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
59.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
60.	17 02 01	Drewno	10,0
61.	19 08 01	Skratki	80,0
62.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
64.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
65.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
67.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
68.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie:

- *sektor nr 1 – 9 000 Mg/rok,*
- *sektor nr 2 – 8000 Mg/rok.*

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.

Eksploatację sektora nr 2 wolno rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów, tj. sektora nr 1.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,

- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

20. Punkt 6.2.1. wym. decyzji (oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.1. Oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie zakładu w m. Osnowo, gm. Chełmno na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez składowanie jest sektor nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, a po uzyskaniu zgody na jego zamknięcie sektor nr 2.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez biologiczne przekształcanie jest instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja), obejmująca boksy procesu intensywnej stabilizacji.

21. Punkt 6.2.2. wym. decyzji (wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.2. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady są dowożone do eksploatowanego sektora składowiska transportem wewnętrznym z miejsc przejściowego magazynowania na terenie zakładu lub są bezpośrednio przywożone na składowisko transportem zewnętrznym przez upoważnione podmioty, w tym przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno.

Odpady przed umieszczeniem na kwaterze składowiska nie są magazynowane.

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania nie są magazynowane.

22. Punkt 6.2.3. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone na terenie zakładu w Osnowie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych niecki składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych może wynieść 9 000 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny. Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.

Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska oraz maszyn i urządzeń z nim związanych. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych składowiska przez spychacz i zagęszczane przez kompaktor. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.

- **proces D 8 – obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 12 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Jako proces D8 kwalifikowany będzie również proces biologicznego przekształcania, jeżeli otrzymany produkt w postaci kompostu nie będzie odpowiadać wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad powstały w wyniku procesu (19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom) po dodatkowym doczyszczeniu może być poddany odzyskowi lub unieszkodliwiany przez składowanie.

23. Punkt 10.1.2.3. wym. decyzji (monitoring emisji do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

10.1.2.3. Monitoring emisji do powietrza

Badanie składu gazu składowiskowego

- **Parametry wskaźnikowe:**
 - metan – CH₄,
 - dwutlenek węgla – CO₂,
 - tlen – O₂.
- **Częstotliwość pomiaru składu gazu składowiskowego:**
 - co 1 miesiąc w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Miejsce poboru próbek:**
 - studnie odgazowujące.

Badanie składu gazu z pochodni

- *Parametry wskaźnikowe,*
 - tlenek węgla – CO,
 - dwutlenek węgla – CO₂,
 - dwutlenek siarki – SO₂,
 - dwutlenek azotu – NO₂.
- *Częstotliwość pomiaru gazu z pochodni*
 - co miesiąc w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- *Miejsce poboru próbek*
 - pochodnia biogazu.

24. Dodać punkt 21. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

21. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Boks magazynowy 01	7,0
2.	Boks magazynowy 02	24,0
3.	Boks magazynowy 03	5,0
4.	Hala sortowni	14,0
5.	Boks magazynowy 07	83,0
6.	Boks magazynowy 06	50,0
7.	Boksy magazynowe 04, 05	4,0
8.	Wiata magazynowa	20,0
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych	35,0
10.	Boksy magazynowe 09, 10	100,0
11.	Plac nr 5	1 600,0
12.	Plac nr 6	73,0
13.	Plac Ekoskład	2,0
14.	Plac ZSEiE	20,0
15.	Hala sortowni ZSEiE	20,0
16.	Plac nr 7	80,0
17.	Plac nr 8	130,0
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych	60,0
19.	Plac nr 2	48,0
20.	Plac nr 3	6,0
21.	Plac PSZOK	25,0
22.	Boks magazynowy 08	50,0
23.	Plac nr 4	60,0
24.	Plac nr 1	3,0
	Suma	2 519,0

25. Dodać punkt 22. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

22. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Boks magazynowy 01	7,875
2.	Boks magazynowy 02	24,00
3.	Boks magazynowy 03	5,25
4.	Hala sortowni	14,58
5.	Boks magazynowy 07	83,40
6.	Boks magazynowy 06	89,4375
7.	Boksy magazynowe 04, 05	4,0656
8.	Wiata magazynowa	30,00
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych	35,64
10.	Boksy magazynowe 09, 10	118,50
11.	Plac nr 5	1 625,00
12.	Plac nr 6	73,9476
13.	Plac Ekoskład	29,90
14.	Plac ZSEiE	75,60
15.	Hala sortowni ZSEiE	25,596
16.	Plac nr 7	80,00
17.	Plac nr 8	144,00
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych	82,50
19.	Plac nr 2	48,00
20.	Plac nr 3	25,00
21.	Plac PSZOK	490,00
22.	Boks magazynowy 08	59,25
23.	Plac nr 4	90,00
24.	Plac nr 1	5,00
	Suma	3 266,54

26. Dodać punkt 23. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

23. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 05.07.2019 r., znak: PZ.5516.1.4.2019.

27. Dodać punkt 24. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

24. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno (NIP: 8751003368, REGON 870325719) prowadzącej zbieranie odpadów oraz przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka

Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 września 2021 r. znak: ŚG-I-G.7222.17.2019/MB w wysokości 443 960,30 zł (słownie: czterysta czterdzieści trzy tysiące dziewięćset sześćdziesiąt złotych 30/100), w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

28. Dodać punkt 25. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

25. Zobowiązuję Uprawnionego do:

wyposażenia składowiska w instalację do odzysku biogazu, jeśli w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia badania wykażą odpowiednią ilość i jakość biogazu, wówczas gaz ten należy wykorzystać do celów energetycznych lub jeżeli okaże się to niemożliwe – spalać w pochodni.

29. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno wnioskiem z dnia 12 sierpnia 2019 r., znak: HEKO/HKS/40/2019, wystąpiła o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Osnowo, gm. Chełmno.

Do wniosku dołączono kopię potwierdzenia przelewu opłaty rejestracyjnej oraz dokumentację: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, tj. dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Osnowo, gm. Chełmno.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września

2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) Wnioskodawca wniósł stosowną opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek wraz z załącznikami został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 14 stycznia 2020 roku.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zawiadomieniem z dnia 16 stycznia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2019/MB, podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie BIP Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu. Zawiadomienie było również wywieszane na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy Chełmno oraz Wnioskodawcy. W terminie 30 dni od ogłoszenia zawiadomienia o wszczęciu postępowania w sprawie istotnej zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski do dokumentacji lub w sprawie postępowania.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), pismem z dnia 16 stycznia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2019/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 17 lutego 2020 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 31 marca 2020 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.4.2020.WB stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), pismem z dnia 16 stycznia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2019/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie o przeprowadzenie kontroli instalacji w Osnowie w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 5 lipca 2019 r., znak: PZ.5516.1.4.2019. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie postanowieniem z dnia 5 lutego 2020 r., znak: PZ.5585.1.3.2020 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 2 września 2021 r. znak:

ŚG-I-G.7222.17.2019/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Zakładowi Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 443 960,30 zł (słownie: czterysta czterdzieści trzy tysiące dziewięćset sześćdziesiąt złotych 30/100), w formie depozytu. Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 38 1020 1462 0000 7502 0340 2278 w dniu 16 września 2021 r.

Instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zlokalizowana jest na terenie działek o nr ewid. 17/1, 72/1, 30/4, 30/6, 31/1 i 32 obręb 0013 Osnowo, w miejscowości Osnowo (gm. Chełmno, pow. chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie). Tytułem prawnym do terenu dysponuje Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno.

Przedmiotowy teren objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obejmującego obszar wsi Osnowo, gm. Chełmno, przyjętego uchwałą nr VI/49/07 Rady Gminy Chełmno z dnia 5 czerwca 2007 r. (Dz. Urz. Woj. Kuj. – Pom. Nr 106, poz. 1603). Zgodnie z jego treścią przedmiotowy obszar jest oznaczony symbolem 09.NO – tereny składowiska odpadów, na których dopuszcza się lokalizację m.in. obiektów i urządzeń do odzysku surowców i przetwarzania odpadów.

W oparciu o obowiązujące przepisy prawne oraz dokonaną analizę wniosku ustalono warunki zawarte w niniejszej decyzji.

Ponieważ Europejskie Biuro IPPC w Seville nie opracowało odrębnych dokumentów referencyjnych w zakresie składowania odpadów oraz w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej nie opublikowano konkluzji BAT, stąd oceny zgodności najlepszej dostępnej techniki dokonano w oparciu o wypełnianie wymagań stawianych przez przepisy składowiskom odpadów. Na podstawie tej analizy stwierdza się, że instalacja – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Osnowie, spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki (BAT).

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Osnowie jest instalacją istniejącą (sektor nr 1). Przedmiotem niniejszej istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego jest planowana budowa sektora nr 2 kwatery składowania odpadów. Na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia uzyskano decyzję Wójta Gminy Chełmno z dnia 30 kwietnia 2018 r., znak: RBG.OŚ.6220.1.2017.KZ o środowiskowych uwarunkowaniach. Całkowita pojemność składowiska wyniesie 68 043 m³. Wydajność instalacji 8 000 Mg/rok i 26 Mg/dobę.

Ponadto planowana jest rozbudowa hali sortowni odpadów wraz z linią sortowniczą. Na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia uzyskano decyzję Wójta Gminy Chełmno z dnia 12 września 2017 r., znak: RBG.OŚ.6220.2.2017.KZ o środowiskowych uwarunkowaniach. Wydajność instalacji po rozbudowie wyniesie 42 000 Mg/rok i 156 Mg/dobę.

Całość zakładu stanowią następujące instalacje:

- składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor nr 1),
- sortownia odpadów,
- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja),

– instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie).

Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno w związku z eksploatacją ww. instalacji, prowadzi działalność w zakresie: wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zbierania odpadów, unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, oraz odzysku odpadów innych niż niebezpieczne.

Odpady unieszkodliwiane metodą D5, są składowane w sposób nieselektywny, przy zachowaniu warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110). Sektor składowania nr 1 podzielono na dwa trwale wydzielone podsektory w sposób uniemożliwiający mieszanie się odpadów. W planowanym sektorze składowania nr 2 nie przewidziano podziału na podsektory. Eksploatację sektora nr 2 wolno rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów, tj. sektora nr 1. Odpady unieszkodliwiane metodą D8 będą poddawane biologicznemu przekształcaniu w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji). Przedmiotowa działalność będzie prowadzona zgodnie z warunkami określonymi w punkcie 6.2. sentencji decyzji.

Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno prowadzi równocześnie działalność w zakresie odzysku odpadów. Procesy odzysku prowadzone na terenie zakładu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) jako proces R3, R5, R 12 oraz R13. Działalność w zakresie odzysku odpadów prowadzona jest zgodnie z warunkami określonymi w punkcie 6.1. sentencji decyzji.

Odpady wytwarzane są w wyniku segregacji odpadów zmieszanych i selektywnie zebranych, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz prowadzonych procesów biologicznego przetwarzania odpadów. Wytwarzane odpady są magazynowane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej. Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), są one przekazane podmiotowi posiadającemu zezwolenie właściwego organu na gospodarowanie odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia jest prowadzony przez firmy posiadające wymagane uprawnienia w tym zakresie. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi lub dla środowiska oraz jest zgodny z planami gospodarki odpadami.

Instalacja – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposażona jest w niezbędne urządzenia techniczne pozwalające na prawidłowe jej funkcjonowanie. Składowisko eksploatowane jest zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523) oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

Instalacja nie korzysta z ujęć wody powierzchniowej lub podziemnej. Zaopatrzenie w wodę odbywa się przez zakup i pobór wody z gminnej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci.

Instalacja jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, deszczowych oraz bytowych. Odcieki ze składowiska odpadów, instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, brodzika dezynfekcyjnego i myjni płytowych kierowane są przez komorę przepompowni do zbiornika retencyjnego Z1, z którego rurociągiem tłocznym kierowane są na miejską oczyszczalnię ścieków. Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu odprowadzane są grawitacyjnie do pompowni ścieków sanitarnych i bezodpływowego zbiornika na ścieki bytowe, a stamtąd wywożone do miejskiej oczyszczalni ścieków. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych (drogi, place manewrowe) kierowane są do zbiornika na wody opadowe, z którego nadmiar wód opadowych kierowany jest do rowu opaskowego kierującego swoje wody do rzeki Fryby (odbiornik – ziemia).

W niniejszej decyzji, zgodnie z art. 220 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) nie ustalono dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji, których emisja odbywa się w sposób niezorganizowany. Dopuszczalne parametry emisyjne określono jedynie dla źródeł emisji zorganizowanej technologicznej.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że eksploatacja instalacji objętych niniejszym pozwoleniem nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny – ustalonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), a także dopuszczalnych wartości odniesienia w powietrzu oraz opadu pyłu dla terenu kraju, wynikających z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W związku z powyższym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę udzielenia zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja nie jest źródłem znaczących emisji hałasu i nie stwarza zagrożenia akustycznego na najbliższych terenach podlegających prawnej ochronie przed hałasem.

Na terenie instalacji nie występują linie oraz stacje elektroenergetyczne wymagające pozwolenia na emitowanie pól elektromagnetycznych (o napięciu znamionowym 110 KV lub wyższym). W związku z tym, nie występuje zjawisko tworzenia się pól elektromagnetycznych emitujących promieniowanie niejonizujące o natężeniu większym niż określone w przepisach i stwarzających zagrożenie dla środowiska.

Zgodnie z art. 248 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) instalacja nie jest kwalifikowana jako „zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”. W związku z powyższym Wnioskodawca nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na lokalizację instalacji, oraz zastosowane metody ochrony środowiska nie będą występować oddziaływania transgraniczne, a zatem nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Składowisko posiada ustalony sposób i miejsca badań umożliwiających stałe monitorowanie składowiska. Monitoring składowiska prowadzony jest zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523 ze zm.).

Nie nałożono na prowadzącego instalację dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymaganiami, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz wymaganiami określonymi w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

Na prowadzącego instalację nie nałożono także dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.).

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż:

- środowisko oraz zdrowie i życie ludzi zabezpieczone są przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem instalacji,
- prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne niezbędne do prawidłowego prowadzenia eksploatacji,
- eksploatacja instalacji prowadzona jest przy zachowaniu wymagań sanitarnych, przeciwpożarowych oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, a także wynikających z obowiązujących przepisów ochrony środowiska.

Wnioskodawca posiada możliwości organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Zatrudnia także kierownika składowiska posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami oraz odpowiednio przeszkolonych pracowników.

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), przed wydaniem decyzji zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

Mania Wiśniewska (1)
Kierownik
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 8
86-200 Chełmno
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Chełmno
ul. Dworcowa 1
86-200 Chełmno
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 6 sierpnia 2019 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc, (pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Chełmnie
86-200 Chełmno, ul. Łunawska 3a

PZ.5516.1.4.2019

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Chełmno, dnia 5 lipca 2019 r.
znak: SG-1-9.7221.17.12.19.148
z dn.: 12.10.2021 (3)
Sup. Marszałka Województwa
Maria Wiśniewska (1)
p.o. Dyrektora
Departamentu Środowiska

ZAKŁAD USŁUG MIEJSKICH Spółka z o.o. w Chełmnie WPŁYNEŁO DNIA: 2019 -07- 09 L.dz. 00.790/2019

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 42 ust. 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.); art. 4 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 620 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

prośby z dnia 3 lipca 2019 r. /data wpływu: 03.07.2019 r., nr dz. 562/ Pana Zbigniewa Janasa - Prezesa Zakładu Usług Miejskich Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dla Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Osnowie prowadzonej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno zawartych w załączonym do wniosku "Operacie dotyczącym zabezpieczenia przeciwpożarowego Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32" opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Dariusza Nędzusiaka nr upr. 667/2017 oraz specjalistę ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Macieja Bajbaka w Styczniu 2019 r.

postanawiam

wyrazić zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej opisanych w "Operacie dotyczącym zabezpieczenia przeciwpożarowego Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32"

UZASADNIENIE

W dniu 3 lipca 2019 r. do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie wpłynęła prośba Pana Zbigniewa Janasa – Prezesa Zakładu Usług Miejskich Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dla Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Osnowie prowadzonej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno zawartych w załączonym do wniosku "Operacie dotyczącym zabezpieczenia przeciwpożarowego Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwo Kujawsko-Pomorskie
w Toruniu (2)
Toruń, dnia 12.10.2021
Świadczy zgodność z oryginałem
2 strony
Sup. Marszałka Województwa
Maria Wiśniewska (1)
p.o. Dyrektora
Departamentu Środowiska

Osnowo, na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32" opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Dariusza Nędzusiaka nr upr. 667/2017 oraz specjalistę ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Macieja Bajbaka w styczniu 2019 r., funkcjonariusz tut. Komendy dokonał analizy przedmiotowego operatu i postanowiono uzgodnić warunki ochrony przeciwpożarowej opisane w ww. operacie.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej (87-100 Toruń, ul. Prosta 32), za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie (ul. Łunawska 3a, 86-200 Chełmno) w terminie siedmiu dni od dnia jego doręczenia (art.141 § 2, art. 129 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. 2096 zwany dalej k.p.a.);

Wniesienie zażalenia nie wstrzymuje wykonania postanowienia, jednakże organ administracji publicznej, który wydał postanowienie, może wstrzymać jego wykonanie, gdy uzna to za uzasadnione (art. 143 k.p.a.);

W trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne (art. 127a, w związku z art. 144 k.p.a.);

KOMENDANT POWIATOWY
Państwowej Straży Pożarnej
w Chełmnie

KUL
st. bryg. mgr inż. Karol Utrata

.....
(podpis z podaniem imienia, nazwiska
i stanowiska służbowego)

Otrzymują:

1. Zakład Usług Miejskich Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 8
86-200 chełmno
2. Aa.

KK/2019

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SC-1-97222 17.2013/MB

z dn.: 12.10.2014 (3)

z up. Marszałka Województwa
Maria Wisniewska (2)
p.o. Dyrektora
Departamentu Środowiska

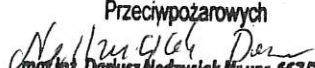
Operat

dotyczący zabezpieczenia przeciwpożarowego
Zakładu Zagospodarowania Odpadów,
zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, na działka o numerach
ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32.
zarządzanej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o.,
ul. Przemysłowa 8, 86 – 200 w Chełmnie

Opracował:

Specjalista
Ochrony przeciwpożarowej

mgr inż. Maciej Bajbak
ZAKŁAD USŁUG POZARNICZYCH
MBS TORUŃ
mgr inż. Bajbak Maciej
tel. 501-727-999
e-mail: mbajbak@wp.pl
www.mbs-szkolenia.pl

Rzecznik do Spraw Zabezpieczeń
Przeciwpożarowych

mgr inż. Dariusz Hędzusiak Nr upr. 667/2017

Osnowo, styczeń 2019 r.


KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w CHEŁMNIE
woj. kujawsko-pomorskie

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwo Kujawsko-Pomorskie
w Toruniu
Toruń, dnia 12.10.2014
Sawordzam zgodność z oryginałem
Marszałka Województwa
Maria Wisniewska (1)
Departamentu Środowiska

54 strony

I. Informacje formalno – prawne

1. Podstawy opracowania

Rozpatrywany operat został opracowany na zlecenie inwestora, w oparciu o otrzymaną dokumentację dotyczącą Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, zarządzanej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86 – 200 w Chełmnie, na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej oraz przywołanych poniżej stosownych przepisów.

Ustawy:

- 1) Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.),
- 2) Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620),
- 3) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1332 ze zm.).

Rozporządzenia:

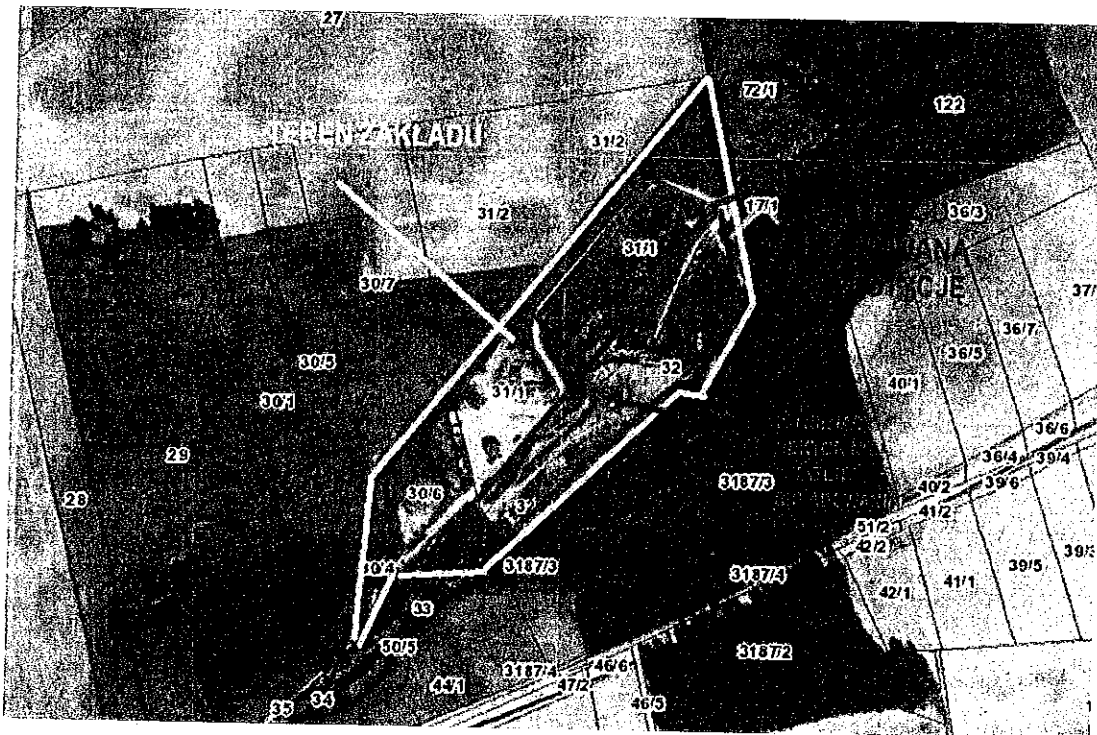
- 1) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r. poz. 1422 ze zm.),
- 2) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. nr 109 poz. 719),
- 3) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. nr 124, poz. 1030),
- 4) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117),
- 5) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze zm.)

2. Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest teren i obiekty należące do Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, zarządzanej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86 – 200 w Chełmnie.

Zakład Zagospodarowania Odpadów jest Regionalną Instalacją Przetwarzania Odpadów Komunalnych w zakresie:

- MBP (mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów poprzez obróbkę mechaniczną),
- selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- składowania odpadów powstających w procesie MPB



Lp.	Nazwa instalacji IPPC/działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1.	Sektor nr 1 kwatery składowania odpadów	Całkowita pojemność sektora	m ³	232 872
			Mg	279 446
2.	Sektor nr 2 kwatery składowania odpadów		m ³	68 043
			Mg	81 652
3.	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	42 000
			Mg/dobę	156

4.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	48
5.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia)	Wydajność instalacji	Mg/rok	2 000
			Mg/dobę	4

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
I. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	0,3
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,3
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	6,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6
16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
15 01 04	Opakowania z metali	0,2
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych - sortownia		
odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0

19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
15 01 04	Opakowania z metali	1000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
19 12 01	Papier i tektura	2 500,0
19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstylia	200,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	3 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych - sortownia		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	800,0
17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	800,0
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm - (biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady ()	7 800,0
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
19 12 05	Szkło	20,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		

19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 850,0
19 05 99	Inne wymienione odpady (stabilizat)	1950,0
8. Odpady wytwarzane w wyniku kompostowania odpadów zielonych (biostabilizator K-16)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,0
9. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,0
10. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarcka)		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 600,0
17 01 02	Gruz ceglany	4 800,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 600,0
17 03 80	Odpadowa papa	200,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	100,0
19 12 02	Metale żelazne	300,0
19 12 03	Metale nieżelazne	300,0
17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300,0
19 12 01	Papier i tektura	200,0
17 05 04	Gleba i ziemia	300,0
11. Odpady wytwarzane w procesie biosuszenia		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych	11 000,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,0

* odpady niebezpieczne

Źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania - sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania - sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chloro wco - organicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania - sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - osady gromadzone separatorze. Miejsca powstawania - separator substancji ropo-	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).

		pochodnych.	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecz-	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu-opakowania po zużywa-	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierają-
	nych lub nimi zanieczyszczone	nych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych - opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania - zaplecze techniczno-magazynowe.	cymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne - smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania - sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi - składniki olejów.
1601 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.

16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu -zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania -teren całego zakładu.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne - obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki - zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego- Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu-wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne			
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów - pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
1501 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów.	Papier i tektura - celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C6H10O5>n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.

		Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu-opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu-opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło - krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte czyszczywo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami o właściwościach	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne nieza-wierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.

		niebezpiecznych. Miejsce powstania-sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne.	Tworzywa sztuczne — polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) - urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
		dokumentów itp.), elektro-narzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety - drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania-teren całego zakładu.	

2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych - sortownia

odpady niebezpieczne			
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania - opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych - opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania - hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne - smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania -zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania -hala sortowni.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne - obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki - zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstania - hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - wymiana zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych w przenośnych lub stacjonarnych urządzeniach elektronicznych i RTV. Głównie zużyte baterie zasilające sprzęt elektroniczny lub akumulatory które utraciły zdolność do	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-

		dalszego ładowania. Miejsce powstania - hala sortowni.	rozkiadalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych -drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania - zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi -olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady z sortowania -zużyte urządzenia zawierające freony (np. lodówki, chłodziarki). Miejsca powstawania -- sortownia odpadów.	Urządzenia elektroniczne - obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC - stanowiące substancje kontrolowane).
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady z sortowania -zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Miejsca powstawania - sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
odpady inne niż niebezpieczne			
1501 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania - opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Papier i tektura - celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania - opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania - opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, kłocków, desek. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania - opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania - Odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów - hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania - opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Szkoło - krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania - opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne, polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania - Odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów - hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - powstaje w wyniku wymiany	Głównie żelazo, cynk, krzem, miedź. Odpad w postaci stałej.

	w 16 02 15	zepsutych części w naprawianych urządzeniach i maszynach.	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania -baterie alkaliczne. Miejsce powstawania - sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowni -wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo-kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych. Miejsce powstawania -Hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna metalowa, np. akumulatory tlen-kowo-srebrowe (katoda - tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda - tlen), litowe (katoda - lit), niklo-wo-wodorkowe (katoda - nikiel) itp. Konsystencja stałą, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania -papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Papier i tektura - celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C6HI005>n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych -złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych -złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych - tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych -szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Szkło - krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%0, CaO (5-11%), MgO(1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06.	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega

		wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych - drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	biodegradacji.
19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - materiały tekstylne. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenerygetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsca powstania odpadu - hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania - zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania, na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania - zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady z sortowania - zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, budowlane			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane po	Ciało stałe, mieszanina piasku

		wstające w wyniku sortowania.	oraz związków mineralnych.
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z mieszanki skal osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm - (biologiczna stabilizacja w boksach)			
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów - odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsca powstawania -boksy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkty kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów - plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
19 12 05	Szkło	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów - plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Szkło - krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO(1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania od-	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

		padów - plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów - plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
6. Odpady wytwarzane w proces w tym (kompostowanie w boksach nie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych,			
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania -bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie - zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń - przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania -bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej - zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń - przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).

19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) -kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania-bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stałą - gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu - plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała - gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstania odpadu - plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
8. Odpady wytwarzane w wyniku kompostowania odpadów zielonych (komposter K-16)			
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie - zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze

		powstawania -komposter K16 (biostabilizator).	stabilizatów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń - przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) -kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania -komposter K-16 (biostabilizator).	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała - gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
9. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu - plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
10. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarzka)			
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
1701 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z mieszanki skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
19 12 02	Metale żelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.

19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych	Ciało stałe. Mieszanina piasku oraz związków mineralnych
19 12 01	Papier i tektura	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych	Ciało stałe. Odpad o składzie: celuloza oraz wypełniacze organiczne w postaci skrobi ziemniaczanej oraz wypełniacze nieorganiczne w postaci kredy, talku, kaolinu, gipsu.
17 05 04	Głeba i ziemia	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych	Ciało stałe. Odpad o składzie: związki organiczne i nieorganiczne tj. węglany, fosforany, kwarc, Al., Fe, Zn, szczątki organiczne.

4. Określenie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów, które wynika bezpośrednio ze skali prowadzonych procesów technologicznych, w tym odzysku i unieszkodliwiania.

W celu ograniczenia odpadów z prac eksploatacyjnych instalacji stosowane są sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia pozwalają maksymalnie efektywnie wykorzystać surowce i materiały. W zakresie eksploatacji instalacji będą utrzymywane w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane, oraz przestrzegane reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji obiektów należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawianie części, surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne są zbierane selektywnie i przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia na terenie instalacji, lub przez upoważnionych odbiorców.

5. Określenie sposobów dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytwarzane odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze. Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

6. Określenie miejsca, sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającego odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników,

		ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającego odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającego odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającego odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu, lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

16 01 07*	Filtry olejowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach
		i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
1601 13*	Płyny hamulcowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie biurowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub

		big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczony plac składowy na terenie zakładu. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
1601 19	Tworzywa sztuczne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy/składowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych - sortownia		
odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac magazynowy ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne plac magazynowy ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych), plac magazynowy, boksy na terenie zakładu ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu lub w boksach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontenery na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontenery na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w pojemnikach, na szczelnym podłożu, placu magazynowym lub boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne		
1501 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy, lub na hali sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy, lub na hali sortowni.
15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 05	Opakowania wicomateriałowe	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.

1601 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 1602 09 do 16 02 13	Plac magazynowy/składowy na terenie zakładu, kontenery.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemniki, kontenery, na utwardzonym placu w miejscu do tego przeznaczonym.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Plac magazynowy/składowy na terenie zakładu, kontenery.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Plac magazynowy/składowy na terenie zakładu, kontenery.
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 02	Gruz ceglany	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 03 80	Odpadowa papa	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 17 06 03	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
19 12 01	Papier i tektura	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 02	Metale żelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 03	Metale nieżelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 05	Szkło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bag lub luzem na placu magazynowym lub w boksach.
19 12 08	Tekstylia	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Hala sortowni, plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerze następnie luzem na placu magazynowym lub sprasowane w kostkach na placu magazynowym bądź w boksach.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Odpady balastowe z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji, przeznaczony do odzysku bądź unieszkodliwiania.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady organiczne, frakcja <80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach pod sitem lub transportowane przENOŚNIKIEM spod sita do kontenerów którymi przewożony jest dalej do instalacji biologicznego przetwarzania.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elek-	Plac magazynowy/składowy na terenie

	troniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	zakładu, kontenery.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych - sortownia		
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 02	Gruz ceglany	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 03 80	Odpadowa papa	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
4. Odpady <80 mm - (1 wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji nologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizacja)	Kierowane na plac magazynowania stabilizatu celem przesiewania bądź bezpośrednio do unieszkodliwiania
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 05	Szkło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bagie lub luzem na placu magazynowym przy rębaku lub w boksach.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerach na wyznaczonym placu na terenie instalacji.
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzewania kompostu lub boksy do tego przeznaczone. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie).
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Plac dojrzewania kompostu lub boksy do tego przeznaczone. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (unieszkodliwianie).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzewania kompostu lub boksy do tego przeznaczone. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk) lub unieszkodliwiania.

7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac magazynowania stabilizatu. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu magazynowania stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk) lub unieszkodliwiania.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe gromadzone w kontenerach na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji. Następnie kierowane do dalszego przetwarzania (unieszkodliwianie).
8. Odpady wytwarzane w procesie kompostowania odpadów zielonych (komposter K-16)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzwania kompostu lub boksy instalacji przeznaczone do dojrzwania. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzwania kompostu lub boksy instalacji przeznaczone do dojrzwania. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk) lub unieszkodliwiania.
9. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe gromadzone w kontenerach na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (unieszkodliwianie).
10. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarka)		
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 02	Gruz ceglany	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 03 80	Odpadowa papa	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 17 06 03	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
19 12 02	Metale żelazne	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
19 12 03	Metale nieżelazne	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy.
17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż	Kontenery, big-bagi, boksy, plac magazynowy

	wymienione w 17 01 06	
19 12 01	Papier i tektura	Kontenery, big – bagi, boksy, plac magazynowy
17 05 04	Gleba i ziemia	Kontenery, big – bagi, boksy, plac magazynowy

* odpady niebezpieczne

7. Ustalanie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

Określenie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Kod odpadu	Nazwa odpadu
02 01 03	Odpadowa masa roślinna
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
02 03 82	Odpady tytoniowe
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwórstwa
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
03 03 01	Odpady kory i drewna
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
1001 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
10 01 02	Popioły lotne z węgla
1001 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 1001 14
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych

10 09 03	Zużycie odlewnicze
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
10 13 82	Wybrakowane wyroby
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
1501 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 07	Opakowania ze szkła
15 01 09	Opakowania z tekstyliów
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16 01 03	Zużyte opony
16 01 07*	Filtry olejowe
1601 17	Metale żelazne
1601 18	Metale nieżelazne
1601 19	Tworzywa sztuczne
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HCF
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych

	i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.
1701 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
17 02 01	Drewno
17 02 02	Szkło
17 02 03	Tworzywa sztuczne
17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
17 03 80	Odpadowa papa
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
17 04 03	Ołów
17 04 04	Cynk
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 06	Cyna
17 04 07	Mieszanki metali
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03
17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
19 02 99	Inne niewymienione odpady
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)
19 08 01	Skratki
19 08 02	Zawartość piaskowników
19 08 12	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
19 12 01	Papier i tektura
19 12 02	Metale żelazne
19 12 03	Metale nieżelazne
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
19 12 05	Szkło
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
19 12 07	Drewno
19 12 08	Tekstylia
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji

20 01 10	Odzież
20 01 11	Tekstylia
20 01 13*	Rozpuszczalniki
20 01 14*	Kwasy
20 01 15*	Alkalia
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
20 01 26*	Oleje i tłuszcze
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesorlowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
20 03 02	Odpady z targowisk
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach

Określenie miejsca zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie zakładu w m. Osnowo, gm. Chełmno na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, boksy/kontenery, magazyn odpadów niebezpiecznych, plac dojrzewania kompostu, plac przerobu odpadów budowlanych.

Wskazanie miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady komunalne i surowcowe są magazynowane na placu magazynowym przy linii sortowniczej oraz boksach i kontenerach magazynowych.

Zebrane odpady komunalne pochodzące z selektywnej zbiórki oraz przywożone przez mieszkańców gmin, magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych (pojemniki, beczki, skrzynie), pojemnikach i beczkach magazynowych ustawionych w boksach magazynowych, lub w boksach luzem oraz w kontenerze na odpady niebezpieczne. Zbierane odpady organiczne magazynowane są w kontenerach lub na placu odkładczym. Zbierane odpady budowlane są przywożone bezpośrednio na plac magazynowy przy kwaterze składowania transportem własnym lub przez upoważnione podmioty lub magazynowane na placu przerobu odpadów budowlanych.

Odpady niebezpieczne są przywożone bezpośrednio do magazynu odpadów niebezpiecznych, kontenera oraz do boksów magazynowych na odpady niebezpieczne transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach/beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów czy czynników meteorologicznych czy chemicznych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

W celu wyeliminowania wywiewania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich np. odpady zielone jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej. Zebrane odpady będą przekazywane w partiach transportowych innemu posiadaczowi odpadów posiadającego stosowne pozwolenia/zezwoleńia na gospodarowanie tymi odpadami np. w celu dalszego przetwarzania.

Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze. Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/bezczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwoleniami na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku na terenie instalacji, oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	300,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	300,0

02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	10,0
1908 01	Skratki	80,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1000,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
2. Odpady czasowe -	poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tym-proces R5	
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Głeba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	700,0
20 02 02	Głeba i ziemia w tym kamienie	700,0
3. Odpady	poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp - proces R5	
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalni innych niż rudy metali	5150,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5150,0
01 04 09	Odpadowe piaski i ły	5150,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5150,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5150,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5150,0
10 09 03	5150,0	5150,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5150,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5150,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5150,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	5150,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5150,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5150,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5150,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5150,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	5150,0
16 01 03	Zużyte opony	5150,0
16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5150,0

1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5150,0
17 01 02	Gruz ceglany	5150,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5150,0
1701 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5150,0
ex 17 01 80	Tynki	5150,0
ex 1701 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	5150,0
17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5150,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	5150,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5150,0
4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni - proces R12		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 500,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,0
20 01 01	Papier i tektura	800,0
20 01 02	Szkło	1 500,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
20 01 40	Metale	500,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1000,0
20 01 10	Odzież	500,0
20 01 11	Tekstylia	500,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2000,0
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej - proces R3		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	27450,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	27450,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	27450,0
1001 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	27450,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	27450,0
1001 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	27450,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów	27450,0

	paleniskowych	
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	27450,0
17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	27450,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	27450,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	27450,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	27450,0
6. Odpady poddawane odzyskowi w kompostowni odpadów zielonych (komposter K-16) - proces R3		
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych Kruszarka - R12		
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000,0
1701 02	Gruz ceglany	5 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	4 000,0
8. Odpady wytwarzane procesie biosuszenia		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00
19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,00
19 08 01	Skratki	5000
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000,00
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 000,00
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	3 000,00
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,00
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	12 000,00

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać rocznie

42 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 2 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 5150 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 27 450 Mg/rok.

Określenie miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie zakładu w m. Osnowo, gm. Chełmno na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie są boksy kompostowe. Ponadto jako proces biologicznej obróbki odpadów należy klasyfikować wykonanie okrywy rekultywacyjnej na kwaterze składowiska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjnej (przesypki) i do budowy skarp, w tym obwałowań, dróg tymczasowych jest kwatery nr I składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów.

Określenie miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone bezpośrednio na plac technologiczny transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są czasowo magazynowe w wydzielonych miejscach kwatery składowiska.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji będą magazynowane na wyznaczonym utwardzonym placu magazynowym przy kwaterze nr L.

Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

proces R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 2 000 Mg/rok oraz biologicznym przetwarzaniu odpadów zielonych w komposterze K-16 wydajności 2 000 mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczone są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów

terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz.765). Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały nie będące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

proces R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do

zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 36 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w ilości 6 000 Mg/rok. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielania strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania). Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,

- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadownicze linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,
- załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku - proces D5 (sektor I)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
19 08 01	Skratki	150,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	250,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 500,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	3 850,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	2 500,0
20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	500,0
2. Odpady unieszkodliwiane na składowisku - proces D5 (sektor II)		
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0

17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny itp.	50,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) - proces D8		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0
4. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 03 80	Wytoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	300,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	10,0
19 08 01	Skratki	80,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
5. Odpady unieszkodliwianie na składowisku – proces D5 (sektor nr 2)		
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	500,00
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,00
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,00
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1000,00
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,00
17 01 81	Odpady z remontów i dróg	100,00
17 03 80	Odpadowa papa	1000,00
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,00
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,00
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,00
19 05 99	Inne niewymienione odpady (Stabilizat)	8000,00
19 08 01	Skratki	300,00

19 08 02	Zawartość piaskowników	300,00
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3500,00
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,00
19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,00
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	3850,00

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie 9 000 Mg/rok,

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- palnych selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

proces D 5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych niecki składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w kwaterze nr I może wynieść 9 000 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595). Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska oraz maszyn i urządzeń z nim związanych. Składowane odpady są rozplantowywane w wyznaczonych działkach roboczych kwatery nr I składowania przez spychacz i zagęszczane przez kompaktor. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypywane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.

Proces D 8 - Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 12 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Jako proces D8 kwalifikowany będzie również proces biologicznego przekształcania (odzysk R3), jeżeli otrzymany produkt w postaci kompostu nie będzie odpowiadać wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad powstały w wyniku procesu (19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom) po dodatkowym doczyszczeniu może być poddany odzyskowi lub unieszkodliwiany przez składowanie.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Pracownikom zatrudnionym przy procesach unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650).

Nadzór nad przebiegiem procesów unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Wnioskodawca zatrudniać będzie kierownika składowiska posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami i odpowiednio przeszkolonych pracowników oraz pracownika posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie substancji kontrolowanych.

II. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej

1. Charakterystyka pożarowa dla budynków produkcyjnych, obiektów technologicznych Zakładu Zagospodarowania Odpadów Osnowo

Najbliższa jednostka ratowniczo gaśnicza Państwowej Straży Pożarnej zlokalizowana jest w Chełmnie w odległości około 6km. Najbliższe jednostki Ochotniczych Straży Pożarnych należące do Krajowego Systemu Ratowniczo – Gaśniczego znajdują się w: Brzozowie i Kijewie Królewskim (około 2 i 7 km od zakładu). Dojazd do obiektu zakładu możliwy jest od szosy asfaltowej - południowej obwodnicy miasta Chełmna. Główną drogę pożarową stanowi plac manewrowy wewnątrzzakładowy. Drogi na terenie zakładu są utwardzone i służą jako drogi pożarowe, umożliwiają przejazd ciężkich samochodów gaśniczych. Bezpośrednie zagrożenie pożarowe na terenie zakładu stanowią surowce: materiały palne - odpady.

Na terenie zakładu znajduje się:

- hala sortowni odpadów i doczyszczania materiałów opakowaniowych tzw. surowców wtórnych (hala aluminiowa namiotowa pokryta w całości plandeką),
P = 1146,95 m²,
- cztery zadaszone plandeką w hali boksy na surowce wtórne **P = 64 m²,**
- hala przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego **P = 211,15 m²,**
- budynek socjalno - biurowy, P = 108,36m²,
- łącznik,
- bioreaktory kompostowe,
- waga samochodowa 60 Mg,
- myjnia płytowa o wymiarach osiowych 5,0 x 15,0 m przykryta halą namiotową z plandeki,
- parking samochodowy,
- parking samochodowy zakładowy,
- zbiornik na wody opadowe o pój. 100m³,
- pompownia wód opadowych,
- drogi i place,
- zbiornik na ścieki technologiczne wraz z pompownią,
- zbiornik na ścieki sanitarne (bytowe),
- plac do mieszania odpadów strukturalnych,
- boks magazynowania odpadów strukturalnych,
- plac do magazynowania gruzu,
- zieleń ochronna,
- kontener mobilny na odpady niebezpieczne,
- separator koalescencyjny z osadnikiem,
- płyta kompostowa,
- ogrodzenie terenu,
- stacja transformatorowa,
- studzienka wodomierzowa.

Hala sortowni odpadów i doczyszczania materiałów opakowaniowych tzw. surowców wtórnych

Hala aluminiowa namiotowa pokryta plandeką. Powierzchnia hali 1146,95m², szerokość – 20,00 m, długość – 56,00 m, wysokość max w kalenicy – 8,25 m, wysokość przy ścianach zewnętrznych – 5,0 m.

Posadzka w sortowni odpadów jest szczelna (z folii PEHD o gr. min. 2,0 mm) i jest przystosowana do poruszania się sprzętem ciężkim, tj. na całej powierzchni posadzki o wytrzymałości 50 N/cm², a w przypadku sita bębnowego o wytrzymałości 75 N/cm².

Boksy na zbelowany papier lub inne odpady opakowaniowe.

Cztery boksy o wymiarach: 4,0 m x 4,0 m x 4,0 m. zadaszone plandeką w hali sortowni odpadów i doczyszczania materiałów opakowaniowych. W prawym dolnym rogu hali zlokalizowane są cztery boksy o wymiarach 4 x 4m przeznaczone do gromadzenia zbelowanych odzyskanych materiałów tzw. "miękkich", jak: papier, tworzywa sztuczne, itd. Skonstruowane są z bali drewnianych, zapobiega to uszkodzeniu aluminiowej konstrukcji hali lub jej pokrycia z plandeki w razie obsunięcia się balotu. Dla każdego boksu przewiduje się bramę o wym. 3,9 m x 5,0 m. Powierzchnia zabudowy 64,00 m² Kubatura 256,00 m³.

Hala przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Obiekt jest halą namiotową o wymiarach osiowych 10 m x 20,0 m = 200,00 m², wysokość w świetle ok. 8,25 – 5 m z dwiema bramami wjazdowymi o wymiarach: wysokość 5 m, szerokość 3,9 m. Hala ta połączona jest jedną krótszą ścianą z halą sortowni odpadów.

Budynek socjalno-biurowy wraz z łącznikiem.

Budynek w konstrukcji z lekką obudową, piętrowy, ocieplony. W budynku znajdują się pomieszczenia socjalno – sanitarne dla pracowników fizycznych zakładu oraz pomieszczenie wagowe i pomieszczenie biurowe. Powierzchnia zabudowy 108,36 m².

Łącznik

W celu przejścia z sortowni do budynku socjalnego. Na parter do szatni męskiej wchodzi pracownicy bezpośrednio z łącznika. Na piętro do szatni kobiet i śniadalni wejście zapewnione jest klatką schodową przylegającą do budynku socjalnego.

Boks magazynowania odpadów strukturalnych

O wymiarach 3 m x 5 m. Odpady wymagające rozdrobnienia będą rozdrabniane na rozdrabniarce (gałęzie, konary, itd.) Rębarka do gałęzi dowożonych w celu ich skierowania do kompostowania. Plac do magazynowania gruzu budowlanego - Na terenie zakładu docelowo planuje się zlokalizować miejsce kruszenia odpadów budowlanych, pochodzących z gospodarstw domowych. Powierzchnia 45m².

Kontener mobilny na odpady niebezpieczne

W celu magazynowania wysortowanych odpadów niebezpiecznych, wybranych z dowiezionych odpadów komunalnych, opakowaniowych, sprzętu elektrycznego i elektronicznego, ustawiony jest magazyn kontenerowy metalowy z zamykanymi drzwiami z podłogą rusztową, z bezpieczną przechwytyjącą wanną o wymiarach 6,00m x 2,35m x 2,35m na ciekłe substancje niebezpieczne. W kontenerze ustawione są mniejsze pojemniki do tymczasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych, np. dla baterii, świetlówek i innych odpadów niebezpiecznych, które mogą znajdować się wśród zmieszanych odpadów komunalnych.

Płyta kompostowa

Zlokalizowana jest w południowej części działki 30/6. Płyta kompostowa jest szczelna, uszczelniona folią PEHD z odprowadzeniem ścieków technologicznych rowkami wykonanymi po zewnętrznych stronach płyty. Spadek ułożenia płyty 0,5 w kierunku rowków odpływowych. Wymiary 38,50m x 7,00m. Powierzchnia 269,50 m².

Trafostacja kontenerowa

Budynek o wym. 2,0m x 3,0 m.

Budynki socjalno – biurowy i łącznik zakwalifikowane do kategorii ZL III, niski, dwukondygnacyjny. Wymagana klasa odporności pożarowej budynku – D. Budynek wydzielony od hali sortowni - ścianą ppoż. o klasie REI60, drzwi w ścianie wydzielenia EI30. Hala sortowni wykonana jest w klasie E odporności pożarowej.

W rozpatrywanych budynkach nie występują pomieszczenia zagrożone wybuchem. Zidentyfikowano natomiast strefy zewnętrzne zagrożone wybuchem. Stanowią je dwie studzienki odgazowujące, w których atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę

z powietrzem substancji palnych w postaci gazów nie występuje w trakcie normalnego działania składowiska odpadów, a w przypadku wystąpienia, utrzymuje się przez krótki okres.

Najbliższy hydrant zewnętrzny znajduje się przy budynku sortowni w odległości około 5m od obiektu, ponadto źródło wody do celów przeciwpożarowych stanowią mogą hydranty zewnętrzne usytuowane w odległości około 75m od sortowni zakładu, spełniające wymagania w zakresie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Drogi pożarowe i inne drogi dojazdowe, z zaznaczeniem wjazdów na teren ogrodzony – drogi pożarowe stanowią utwardzone drogi, na które można wjechać bezpośrednio z drogi. Szerokość placu manewrowego umożliwi swobodny dojazd do obiektów zakładu oraz swobodne ustawienie pojazdów gaśniczych w przypadku działań ratowniczo – gaśniczych.

2. Charakterystyka pożarowa magazynów odpadów

	REALNE		MAKSYMALNE	
	Szt. (kosze, kostki, kontenery)	Mg	Szt. (kosze, kostki, kontenery)	Mg
BOX na surowce	30	12	160	64
HALA tył sortowni	18	9	30	15
	1	8	1	10
HALA przy kabinie	12	0,7	15	0,9

Powyższa tabela dotyczy surowców czasowo magazynowanych w HALI a nie poza nią.

Nie są to ilości odpadów, które są w procesie technologicznym a faktycznie magazynowane.

- hala sortowni odpadów i doczyszczania materiałów opakowaniowych tzw. surowców wtórnych (hala aluminiowa namiotowa pokryta w całości plandeką), **P = 1146,95 m²**,
- cztery zadane plandeką w hali boksy na surowce wtórne **P = 64 m²**,
- hala przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego **P = 211,15 m²**,

Gęstość obciążenia ogniowego.

1. Ilości palnych materiałów w hali sortowni odpadów:
 - głównie materiał z PCV – 17000 kg.

Bioreaktory kompostowe

Sekcja kompostowania wysegregowanych odpadów organicznych metodą dynamiczną w bioreaktorach. Bioreaktory kompostowe zlokalizowane są na placu utwardzonym. Gotowy kompost zostaje przewieziony na płytę kompostową.

Waga samochodowa

60 Mg, o wymiarach 18 m x 3,0 m, służy do ważenia odpadów dowożonych i wywożonych.

Myjnia płytowa

O wymiarach: 5,0 m x 15,0 m przykryta halą namiotową z plandeki, powierzchnia 75,00m². Myjnia płytowa zadaszona jest pod namiotem z plandeki. Myjnia ta umożliwia mycie samochodów, śmieciarek, a także mycie pojemników i kontenerów, które w tym celu będą zwożone z terenu, na którym są ustawione. Myjnia płytowa posiada szczelną betonową posadzkę (uszczelnioną folią PEHD o gr.2 mm) z odprowadzeniem ścieków do zbiornika ścieków technologicznych.

Parking samochodowy

2 stanowiska o wymiarach: 2,5 x 5,0 m, na głównym placu zakładu przeznaczony głównie dla gości. Powierzchnia 25 m².

Parking samochodowy zakładowy

9 stanowisk o wymiarach: 2,5 x 5,0 m i 3,0 x 6,0 m Na terenie Zakładu znajduje się również parking dla samochodów osobowych, którymi przyjeżdżają pracownicy. Cały plac parkingowy jest szczelny, zabezpiecza grunt przed dostaniem się substancji ropopochodnych ze ścieków deszczowych. Powierzchnia parkingu dla samochodów 129 m².

Zbiornik na wody opadowe o pój. 100m³

Tymczasowo magazynowane ścieki deszczowe będą częściowo wykorzystywane podlewania zieleni lub ewentualnie na cele ppoż. Ścieki deszczowe z dróg i placów manewrowych są podczyszczane w separatorze koalescencyjnym wraz z osadnikiem, w celu wyeliminowaniu substancji ropopochodnych. Zbiornik służy do gromadzenia w nim ścieków pochodzących z dachów wszystkich obiektów na terenie zakładu oraz z dróg i placów

i parkingów. Ścieki ze zbiornika są wykorzystywane na terenie zakładu do: zraszania kompostu, mycia posadzek, itd.

Pompownia wód opadowych

Służy do poboru ścieków deszczowych, które są wykorzystywane do celów technologicznych na terenie zakładu (zraszanie kompostu, mycie posadzek, itd.).

Drogi i place

Na terenie zakładu wykonane są drogi i place technologiczne zgodne z prowadzonym procesem technologicznym zakładu, które powiązane są również z obiektami technologicznymi wchodzącymi w skład zakładu. Powierzchnia dróg i placów 5365,00 m². Wody opadowe z powierzchni dróg i placów technologicznych odprowadzane są poprzez separator koalescencyjny z osadnikiem do rowu odwadniającego, który prowadzi w kierunku południowo – zachodnim.

Zbiornik na ścieki technologiczne wraz z pompownią

Przyjmuje ścieki z hali sortowni odpadów, z myjni płytowej, odcieki z płyty kompostowej, oraz z boksów magazynowania i placu mieszania odpadów strukturalnych, oraz ewentualnie odbioru ścieków. Szczelny zbiornik żelbetowy, przy którym umieszczono pompownię ścieków technologicznych w celu dostarczenia ścieków do studzienki odcieków pochodzących ze składowiska (różnica poziomów).

Zbiornik na ścieki sanitarne (bytowe)

Bezodpływowy zastosowany jest do gromadzenia ścieków sanitarnych. Jest to podziemny zbiornik żelbetowy usytuowany w rejonie zabudowy. Ścieki sanitarne są wywożone do oczyszczalni ścieków.

Plac do mieszania odpadów strukturalnych

Obok boksów do magazynowania odpadów strukturalnych wyznaczony jest specjalny plac. Plac ten służy domieszaniu frakcji strukturalnej z frakcją podsitową pochodzącą z sortowni, przed procesem kompostowania. Plac jest szczelny, a dno dodatkowo uszczelnione jest folią PEHD o grubości 2 mm. Wymiary 11m x 3 m. Ścieki pochodzące z placu są odprowadzane do wpustu, a następnie za pomocą kanalizacji technologicznej (przemysłowej) do zbiornika ścieków technologicznych, powierzchnia 30m².

$$Q_d = 17000 \text{ kg} \times 25 \text{ MJ/kg} / 1146,95 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 425000 \text{ MJ} / 1146,95 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{371 \text{ MJ/m}^2}$$

2. Ilości palnych materiałów w boksach na zbelowany papier:

- głównie materiał z papieru – 12 000 kg.

$$Q_d = 12\,000 \text{ kg} \times 16 \text{ MJ/kg} \times 0,1 / 64 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 19200 \text{ MJ} / 64 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{300 \text{ MJ/m}^2}$$

3. Ilości palnych materiałów w hali przyjęć i demontażu:

- głównie materiał z PCV – 700 kg.

$$Q_d = 700 \text{ kg} \times 25 \text{ MJ/kg} / 211,15 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 17500 \text{ MJ} / 211,15 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{83 \text{ MJ/m}^2}$$

W analizowanych, szacunkowych obliczeniach, wartość parametru gęstości obciążenia ogniowego nie przekracza poniższych wartości zawartych w projekcie budowlanym. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 10 dm³/s.

Lp.	Budynek, obiekt, pomieszczenie	Kategoria ZL/PM	Gęstość obciążenia ogniowego MJ/m ²
1	Budynek sortowni odpadów	PM	do 500
2	Boksy na surowce wtórne	PM	do 500
3	Hala przyjęć sprzętu AGD	PM	do 500

4. Ilości palnych materiałów w postaci opon składowanych na placu zewnętrznym

- Opony gumowe – 20.000 kg.

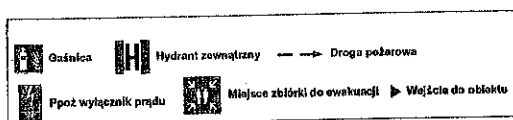
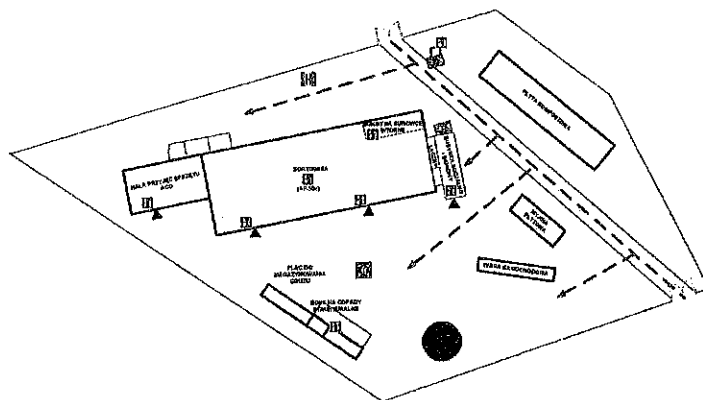
$$Q_d = 20.000 \text{ kg} \times 32 \text{ MJ/kg} / 350 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 640000 \text{ MJ} / 350 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{1829 \text{ MJ/m}^2}$$

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 10 dm³/s.

Rozpatrywany obiekt spełnia wymagania bezpieczeństwa pożarowego zawartego w poszczególnych przepisach z zakresu ochrony przeciwpożarowej.



PLAN SYTUACYJNY
Zakład Zagospodarowanie Odpadów,
Osnowo, 86 – 200 Chelmino