

# MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 17 maja 2021 r.

ŚG-I-W.7222.1.21.2016.SN

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.)

### po rozpatrzeniu

wniosku Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A., ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz z dnia 14 listopada 2016 r. (data wpływu 17 listopada 2016 r.), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07, zmienionego decyzją Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy z dnia 7 stycznia 2010 r., znak: RDOŚ-04.OO.6620-8/09/JD oraz decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.14.2019, na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej przy ul. Szubińskiej 107 w Bydgoszczy,

### orzekam

na wniosek Strony zmienić decyzję Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07 ze zm., w następujący sposób:

- 1. Zmienia się w całości punkt II. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **II. Określić rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne instalacji**

Instalacja objęta wnioskiem zlokalizowana jest na działce nr 10/1 przy ul. Szubińskiej 107 w Bydgoszczy.

##### **II.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A. zajmują się remontem, naprawą, konserwacją oraz modernizacją samolotów i ich części m.in. Su-22, MiG-29 i Herkules C-130 oraz remontami

i obsługą bojowych samolotów myśliwsko-bombowych oraz myśliwskich o znacznym stopniu skomplikowania. WZL Nr 2 S.A. zajmują się również serwisem samolotów cywilnych. Ponadto spółka świadczy także usługi dla klientów o sprecyzowanych wymaganiach, m.in. usługi galwaniczne, wytwarzane są części zamienne dla statków powietrznych, prowadzone są procesy obróbki skrawaniem, usługi malarskie, metrologiczne i inne.

## II.2. Charakterystyka instalacji

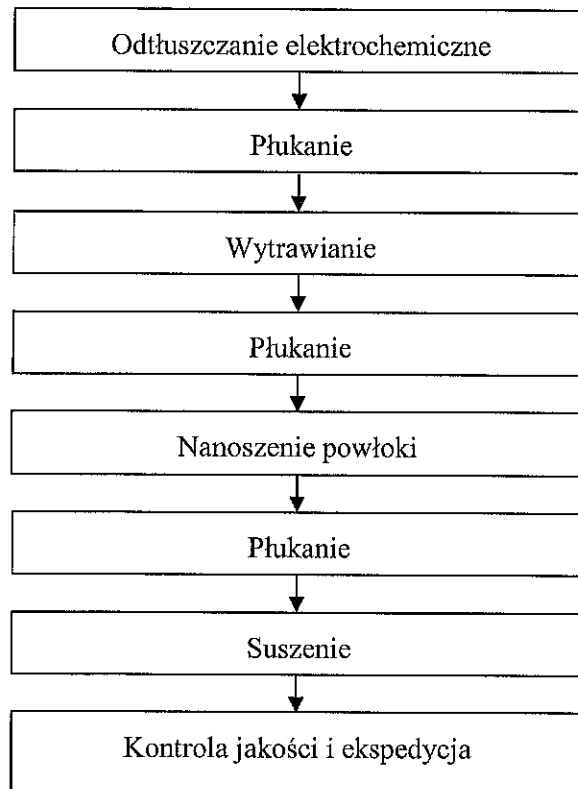
Niniejszym pozwoleniem objęta została instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup> – galwanizernia wraz z instalacjami ściśle z nią powiązanymi – oczyszczalnią ścieków i stacją przygotowania wody DEMI.

Na terenie galwanizerni zainstalowanych jest 15 linii galwanicznych, na których prowadzone są następujące procesy:

1. Procesy wstępne:
  - odtłuszczenie,
  - wytrawianie metali.
2. Procesy nakładania następujących powłok galwanicznych:
  - anodowanie konwencjonalne (anodowanie zwykłe) i anodowanie twarde, w tym barwienie powłok po anodowaniu,
  - chromianowanie (alodynowanie),
  - chromowanie techniczne i chromowanie galanteryjne,
  - cynkowanie z połyskiem na zawieszkiach w kąpeli chlorkowej,
  - fosforowanie drobnokrystaliczne,
  - miedziowanie,
  - niklowanie chemiczne (prowadzone na dwóch liniach),
  - niklowanie z połyskiem,
  - niklowanie matowe,
  - oksydofosforowanie,
  - oksydowanie stali,
  - pasywacja stali,
  - pasywacja miedzi,
  - srebrzenie.
3. Procesy międzyoperacyjne:
  - płukanie.

Poszczególne procesy prowadzone są w specjalnie wyznaczonych wannach procesowych o łącznej pojemności ogólnej wynoszącej 89,081 m<sup>3</sup> oraz w wannach płuczkowych o łącznej pojemności wynoszącej 90,95 m<sup>3</sup>. Ponadto w dwóch wannach o łącznej pojemności 2,21 m<sup>3</sup> prowadzone są dodatkowe operacje, wykonywane wyłącznie na życzenie klienta, polegające na nasączeniu (konserwacji) w roztworze mydła lub w oleju.

Przebieg procesu technologicznego jest regulowany i przebiega zgodnie z ogólnym schematem produkcji:



### II.3. Parametry produkcyjne instalacji

Maksymalny czas pracy instalacji wynosi 7400 h/rok. Instalacja pracuje łącznie około 312 dni w ciągu roku. Prace prowadzone są w systemie ciągłym – trzymianowym. W zależności od zapotrzebowania linie galwaniczne mogą pracować jednocześnie w tym samym czasie, jak i niezależnie od siebie.

Powierzchnia obrabianych detali wynosi: 21307 m<sup>2</sup>/rok.

Łączna objętość wanien procesowych w galwanizerni wynosi: 89,081 m<sup>3</sup>.

Łączna pojemność robocza płuczek (wanien do płukania) wynosi: 93,16 m<sup>3</sup>.

### II.4. Zużycie materiałów, surowców, paliw i energii

#### II.4.1. Zużycie materiałów i surowców

Rodzaj procesu/preparat	Zużycie [Mg/rok]
Preparaty do anodowania	7,00
Preparaty antykorozyjne	0,18
Preparaty do barwienia	0,10

Rodzaj procesu/preparat	Zużycie [Mg/rok]
Preparaty do chromianowania	0,05
Preparaty do chromowania	6,00
Preparaty do cynkowania	4,50
Preparaty do fosforanowania	0,50
Preparaty do neutralizacji ścieków	80,00
Preparaty do niklowania	42,00
Preparaty do odfuszczenia	58,00
Preparaty do oksydofosforanowania	0,08
Preparaty do płukania	9,80
Preparaty do miedziowania	1,00
Preparaty do srebrzenia	0,25
Regulacja pH	16,00
Rozjaśnianie	15,00
Środki trawiące	86,00
Środki uszczelniające	0,70
Wybłyszczacze	1,00

Wszystkie wykorzystywane w procesie substancje dostarczane są na teren zakładu w producenckich opakowaniach jednostkowych, które przewożone są pojazdami ciężarowymi dostawczymi. Wyładowane są one na utwardzonym podłożu z wykorzystaniem wózków widłowych i od razu przewożone do magazynu substancji chemicznych. Magazyn wyposażony jest w skanalizowaną kwaso- i chemoodporną posadzkę z odprowadzaniem ścieków na urządzenia zakładowej oczyszczalni ścieków. Dodatkowo wyposażony jest on w sorbenty pozwalające na unieszkodliwianie ewentualnych wycieków.

#### II.4.2. Zużycie energii

##### Energia elektryczna

Zapotrzebowanie na energię elektryczną pokrywane jest z miejskiej sieci elektroenergetycznej. Zużycie energii na potrzeby instalacji wynosi ok. 1500 MWh/rok.

##### Energia cieplna

Zapotrzebowanie na energię cieplną pokrywane jest z miejskiej sieci ciepłowniczej. Roczne zużycie energii cieplnej dla potrzeb galwanizerni wraz z instalacjami ściśle z nią powiązanymi wynosi ok. 3500 GJ.

### II.4.3. Zużycie wody

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe i technologiczne.

Wielkość zapotrzebowania na wodę na cele technologiczne wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} - 40m^3/d$$

$$Q_{\text{maxr}} - 12480m^3/r$$

### II.5. Ścieki

Na terenie instalacji powstają ścieki bytowe i technologiczne.

Ścieki bytowe odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Ścieki technologiczne powstające w instalacji galwanizerni oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków. Na skutek stosownych procesów oczyszczania uzyskiwana jest woda DEMI o parametrach umożliwiającym jej wykorzystanie w galwanizerni. W wyniku tego procesu całość ścieków przekształcana jest w wodę DEMI, co eliminuje powstawanie ścieków technologicznych odprowadzanych do miejskiej sieci kanalizacyjnej. W wyniku procesu oczyszczania generowane są natomiast odpady.

Z galwanizerni do zakładowej oczyszczalni ścieków odprowadzane są ścieki technologiczne według następujących rodzajów:

- kwaśno-alkaliczne K-A – z procesów odtłuszczenia elektrochemicznego przed wszystkimi procesami galwanicznymi;
- fluorkowe HF – ścieki z trawienia;
- chromowe Cr – z wszystkich procesów pasywacji, chromowania, zdejmowania powłoki anodowej, napełniania błonki w procesie anodowania, alodynowania;
- cyjankowe CN – z wszystkich procesów prowadzonych w kąpielach cyjankowych;
- ścieki z malarni MAL – pochodzące ze zdejmowania powłok lakierniczych, poddane wstępnemu oczyszczeniu m.in. metodą koagulacji;
- ścieki z akumulatorowni – pochodzące z ewentualnych rozlewów przy obsłudze akumulatorów lub awarii (pęknięć obudów) akumulatorów. Są to ścieki kwaśne odprowadzane do studzienki pompowni, występujące sporadycznie w niewielkich ilościach;
- ścieki z laboratorium – pochodzące z badań kąpeli galwanicznych każdego rodzaju;
- ścieki z mycia posadzek w hali oczyszczalni (poza strefą cyjankową, chromową i fluorkową);
- ścieki z mycia posadzek w hali galwanizerni (z podziałem na strefy ścieków k-a, fluorkowych, chromowych i cyjankowych);
- ścieki z mycia posadzek w pomieszczeniu kąpeli cyjankowych (z podziałem na ścieki cyjankowe i k-a z płuczek alkalicznych).

Kąpiele z oksydowania stali, ze względu na krystalizację NaOH przy wystudzeniu, odprowadzane są do pojemników i wywożone przez wyspecjalizowane firmy zewnętrzne jako odpad poza zakład.

Kąpiel z konserwacji w oleju odprowadzana jest do pojemnika i wywożona przez wyspecjalizowane firmy, jako odpad poza zakład.

Przy założeniu podziału ścieków na poszczególne rodzaje przewiduje się następujące rodzaje i ilości ścieków:

Rodzaje ścieków technologicznych	Ilość ścieków
Ścieki kwaśno-alkaliczne (K-A)	33,5 m <sup>3</sup> /d
Ścieki cyjankowe (CN)	1,5 m <sup>3</sup> /d
Ścieki chromowe (Cr)	6,0 m <sup>3</sup> /d
Ścieki z malarni (MAL)	6,0 m <sup>3</sup> /d
Razem	47,0 m <sup>3</sup> /d

### II.5.1. Opis działania oczyszczalni ścieków

Zakładowa oczyszczalnia ścieków stanowi chemiczną oczyszczalnię ścieków z instalacjami odsalania ścieków – odwróconej osmozy, wyparki i krystalizatora.

Instalacja jest w stanie oczyścić maksymalnie dobowo 48 m<sup>3</sup>/d ścieków. Szczytowa wydajność instalacji oczyszczalni ścieków wynosi 60 m<sup>3</sup>/d, przy pracy ciągłej 24 h/d, nie dłużej jednak niż 3 dni z rzędu.

Do oczyszczalni ścieki dopływają oddzielnie wg rodzajów:

- grawitacyjnie – kanałami z galwanizerni,
- przewodami tłocznymi – ścieki malarskie ze zbiornika retencyjnego ścieków malarskich (TOS) oraz ścieki z laboratorium.

*Sposób oczyszczania poszczególnych rodzajów ścieków:*

#### Ścieki zawierające cyjanki CN

Ścieki popłuczne cyjankowe gromadzone są w zbiorniku retencyjnym i automatycznie przepompowywane do reaktora. W reaktorze następuje korekta pH (alkalizacja). Następnie dodawany jest polielektrolit i przeprowadzony zostaje proces wytrącania i sedymentacji wodorotlenków metali. Osad przepompowywany jest do zbiornika osadów pocyjankowych i dalej grawitacyjnie na filtr workowy. Ścieki podane zostają na zbiornik pośredni ścieków.

#### Ścieki zanieczyszczone chromem Cr<sup>+6</sup>

Ścieki chromowe kierowane są z płuczek do pompowni i dalej do zbiornika retencyjnego ścieków, skąd automatycznie kierowane są do reaktora. Proces redukcji chromu jest konwencjonalny i obejmuje m.in. korektę pH, redukcję chromu +6 do +3 (dodawanie pirosiarczynu sodowego do uzyskania zadanej wartości redox), flokulację, sedymentację (oddzielenie osadu do zbiornika zagęszczacza osadu chromowego), spust wody nadosadowej i odwadnianie osadu chromowego na filtrze workowym. Klarowane ścieki doprowadzane są do zbiornika uśredniającego.

#### Ścieki zawierające fluorki

W celu minimalizacji ilości fluorków kierowanych do odsalania ścieków (fluorki w znaczący sposób podnoszą korozyjność ścieków) zainstalowana jest oddzielna nitka do usuwania fluorków. Ścieki fluorkowe kierowane są z płuczek do pompowni i dalej do zbiornika retencyjnego ścieków, skąd automatycznie kierowane są do reaktora. Proces usuwania fluorków polega na neutralizacji mlekiem wapiennym i wytrąceniu osadu fluorku wapnia

(korekta pH, flokulacja, spust osadu do filtra workowego). Klarowane ścieki doprowadzane są do kanalizacji (koryta w posadzce) i dalej do pompowni. Po zakończeniu neutralizacji instalacja mleka wapiennego płukana jest wodą.

#### Ścieki malarskie

Gromadzone są w zbiornikach TOS na zewnątrz budynku galwanizerni. Ścieki ze zbiornika są podawane do reaktora, gdzie następuje neutralizacja ścieków poprzez m.in. (dodawanie koagulanta, mieszanie, korektę do ustalonego pH – koagulacja, dodawanie flokulanta (polielektrolit) – flokulacja – wytrącanie się kłaczków osadu, sedymentację, spust ścieków sklarowanych do zbiornika, spust osadu po zakończeniu spustu ścieków do zagęszczacza osadów).

#### Ścieki z laboratorium

Gromadzone są jako mieszanina w zbiorniku na dziedzińcu wewnętrznym budynku galwanizerni i przepompowywane do oczyszczalni.

#### Ścieki mieszane kwaśno-alkaliczne K-A

Ścieki Cr i CN oraz malarskie, pozostałe po neutralizacji i usunięciu metali są podawane do zbiornika uśredniającego. Koncentraty kwaśne i alkaliczne podawane są do zbiorników retencyjnych kąpieli alkalicznych i kwaśnych. Ścieki z posadzek z oczyszczalni, ścieki z laboratorium i studzienki z akumulatorowni oraz rozcieńczone z płuczek kwaśnych i alkalicznych podawane są również do zbiornika uśredniającego. Koncentraty kwaśne i alkaliczne podawane są okresowo do zbiornika uśredniającego, w zależności od nastawy pH i maksymalnej ilości podawanych dobowo koncentratów (do 10% strumienia ścieków). Następnie ścieki podawane są do komory flokulacji KF, gdzie następuje korekta pH przy stałej dawce koagulantu. Następnie dodawany jest  $H_2SO_4$  i NaOH. Na wypływie z komory flokulacji dozowany jest polielektrolit. Następnie ścieki dopływają na osadnik wielostrumieniowy przeciwprądowy. Osad cyklicznie lub w sposób ciągły odprowadzany jest do zbiornika – zagęszczacza osadu mieszanego i dalej kierowany do odwodnienia na prasie komorowej. Oczyszczone ścieki kierowane są do układu filtracji.

#### Układ filtracji ścieków oczyszczonych

Ścieki zgromadzone w zbiorniku po neutralizacji podawane są na układ filtrów. Na filtrach zatrzymywane są zanieczyszczenia mechaniczne i niezsedymentowane wodorotlenki metali. By układ filtracji pracował poprawnie konieczne jest by ścieki były prawidłowo skoagulowane i miały właściwe pH.

#### Układ odsalania ścieków – instalacje odwróconej osmozy

Oczyszczane ścieki są wysoce zasolone. W celu uzyskania ze ścieków wody o parametrach umożliwiających jej wykorzystanie w galwanizerni konieczne jest odsolenie ścieków. Do odsalania ścieków służą 3 instalacje odwróconej osmozy. Ścieki po filtracji gromadzone są w zbiorniku retencyjnym pofiltracyjnym. Za pomocą  $H_2SO_4$  lub NaOH korygowane jest pH do lekko kwaśnego – ok. 6,0 – 6,3, dodawany jest antyskalant, zapobiegający „foulingowi” membran oraz  $Na_2S_2O_5$  redukujący ewentualny chlor wolny pozostały po utlenianiu cyjanków. Następnie ze zbiornika ścieki podawane są do odwróconej osmozy celem odsolenia. W wyniku tego procesu produkuje się wodę odsoloną do poziomu 50-250  $\mu S/cm$  oraz koncentrat soli. Poprawna praca odwróconej osmozy zależy w znacznym stopniu od poprawności działania oczyszczalni chemicznej i właściwych parametrów ścieków oczyszczonych. Ze względu na fakt, że woda po odwróconej osmozie może nie odpowiadać

wymaganiom technologicznym galwanizerni i cechować się podwyższonym zasoleniem, na boczniku zbiornika wody DEMI – 50  $\mu\text{S}/\text{cm}$  zainstalowano „bocznikową” instalację dalszej demineralizacji wody.

#### Układ koncentracji ścieków – instalacje wyparki i krystalizatora

Koncentrat z odwróconej osmozy jest ok. 4 – 5 krotnie zateżony w stosunku do ścieków oczyszczonych. W celu jego łatwej utylizacji jest on zateżany do postaci pulpy solnej na instalacji koncentracji ścieków, która jest przekazywana do pojemnika na sól.

#### *Odwadnianie osadów*

Technologia neutralizacji ścieków umożliwia selektywne gromadzenie i utylizację osadów. Osady powstające przy neutralizacji ścieków są podzielone na następujące grupy:

- osad wodorotlenku miedzi,
- osad wodorotlenku chromu,
- osad fluorku wapnia,
- osad mieszany, wodorotlenki żelaza, miedzi, cynku, manganu, śladowe ilości wodorotlenku kadmu.

Każda grupa osadów podlega odwodnieniu, jest składowana na placu składowym i wywożona do dalszej utylizacji przez wyspecjalizowaną firmę.

#### *Instalacja wody wodociągowej i demineralizowanej*

Oczyszczalnia ścieków z galwanizerni jest wyposażona w dwa źródła wody:

- woda wodociągowa – stosowana do natrysku bezpieczeństwa, do umywalki na hali i do pomieszczenia WC oraz awaryjnie do celów technologicznych w przypadku awarii instalacji wody DEMI,
- woda DEMI 50  $\mu\text{S}/\text{cm}$  stosowana do celów technologicznych – mycia posadzek i przygotowywania roztworów oraz do celów produkcyjnych na galwanizerni,
- woda DEMI 15  $\mu\text{S}/\text{cm}$  stosowana do celów technologicznych – produkcyjnych na galwanizerni.

Korzystanie z wody wodociągowej jest możliwe tylko w wypadku całkowitego braku wody DEMI – np. przy rozruchu instalacji. Woda DEMI jest podawana do galwanizerni pompami, a jej ilość monitorowana na przepływomierzach.

#### *Instalacja do przygotowania i dozowania reagentów*

Do neutralizacji ścieków są używane reagenty, które są kwalifikowane jako niebezpieczne, w związku z powyższym wszelkie prace związane z obsługą instalacji dozowania reagentów prowadzone są z zachowaniem wszelkich środków bezpieczeństwa. Roztworzenie roztworów roboczych, wymiana paletopojemników prowadzona jest przez dwie osoby wyposażone w odzież ochronną ze szczególnym uwzględnieniem ochrony oczu.

Procesy oczyszczania ścieków są prowadzone przy zastosowaniu:

- koagulantu,
- polielektrolitu,
- kwasu siarkowego  $\text{H}_2\text{SO}_4$ ,
- pirosiarczynu sodu  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ ,



- wodorotlenku sodu NaOH,
- mleka wapiennego Ca(OH)<sub>2</sub>,
- antyskalantu,
- środka antypiennego – na wyparce i krystalizatorze.

Reagenty, z wyjątkiem polielektrolitu i pirosiarczynu są dostarczane w atestowanych paletopojemnikach transportowych. Pozostałe reagenty są dostarczane w workach lub bańkach 25-30 kg.

## II.6. Źródła hałasu

Głównymi działaniami produkcyjnymi oraz zewnętrznymi urządzeniami technologicznymi, mającymi wpływ na wielkość immisji hałasu poza terenem Zakładu są:

- hangar nr 2, 3, 4,
- warsztat blacharski,
- warsztat ślusarski,
- budynek osprzętu,
- wentylatorownia,
- galwanizernia,
- malarnia.

Jednak znaczącymi źródłami hałasu na terenie instalacji jest galwanizernia oraz wentylatorownia.

Nazwa źródła	Poziom dźwięku A w dB $L_{Aeq,T}^*$		Czas aktywności źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A źródła, dB (w przeliczeniu na czas pracy)	
	<i>dzień</i>	<i>noc</i>	<i>dzień</i>	<i>noc</i>	<i>dzień</i>	<i>noc</i>
Galwanizernia	75	75	16	8	75	75
Wentylatorownia	75	75	16	8	75	75

\* -  $L_{Aeq,T}$ ; równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany zewnętrznej, T – czas oceny równy 8 h dla dnia i 1 h dla nocy

## II.7. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

W galwanizerni warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji, nie różnią się od warunków lub parametrów przy normalnej pracy instalacji, przy jej nominalnym obciążeniu. Podczas rozruchu może nastąpić jedynie niewielkie zwiększenie poboru energii, związane z rozruchem podzespołów poszczególnych maszyn wchodzących w skład instalacji. Przy wyłączaniu instalacji następuje wyłączanie ogrzewania wani i mieszania kąpieli i odłączenie zasilania. Kąpiele galwaniczne są okresowo badane ze względu na zawartość jonów metali ciężkich. Z uwagi na ścisłe przestrzeganie parametrów technologicznych, co jest przede wszystkim związane ze składami kąpieli nie ma możliwości pracy instalacji w warunkach innych niż normalne. W przypadku wystąpienia defektu, uszkodzenia, awarii urządzenia lub instalacji, następuje jego wyłączenie z eksploatacji, do czasu zakończenia niezbędnej naprawy lub usunięcia usterek.

Warunkami odbiegającymi od normalnych są również stany awaryjne zwłaszcza awarie zakłócające przebieg procesów neutralizacji i oczyszczania ścieków. W takim przypadku należy podjąć działania zapewniające odbiór ścieków produkcyjnych ze zbiorników magazynowych bez zakłócenia toku produkcji i takie prowadzenie technologii oczyszczania ścieków, aby można było je odprowadzać do kanalizacji miejskiej przy zachowaniu wymaganych parametrów jakości. Zrzut ścieków do kanalizacji należy traktować jako ostateczność po wyczerpaniu innych możliwości działania.

W przypadku postoju instalacji oczyszczalni dłuższego niż 5 dni należy m.in.: zabezpieczyć elektrody przed wysychaniem, opróżnić zbiorniki, spuścić osady z rurociągu prasy, opróżnić zbiorniki reagentów, wyparkę i krystalizator, dokonać konserwacji urządzeń zgodnie z DTR oraz przepłukać urządzenia i zbiorniki wodą. Z kolei w celu uruchomienia instalacji po dłuższym postoju należy rozkonserwować urządzenia zgodnie z DTR, zamontować elektrody, zalać wodą wodociągową pompy i zbiorniki, uruchomić oczyszczalnię chemiczną, po osiągnięciu właściwej pracy oczyszczalni chemicznej ścieki oczyszczone należy odprowadzić do kanalizacji, napęlić układ wody DEMI, po ok. 2 tygodniach pracy na wodzie wodociągowej zamknąć obieg wody i odłączyć wodę wodociągową.

## **II.8. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Wysoki poziom ochrony środowiska jako całości jest osiągany poprzez stosowanie odpowiednich rozwiązań, tj.:

- w celu przedłużenia żywotności kąpeli prowadzona jest ich okresowa regeneracja – filtracja na filtrach węglowych;
- w celu ograniczenia strat kąpeli na liniach galwanicznych stosowane jest płukanie wielostopniowe;
- wanny galwaniczne ogrzewane są przy wykorzystaniu grzałek elektrycznych, posiadają izolację cieplną, a ponadto wyposażone są w pokrywy (zamykane). Ogrzewanie wanien z rzadko stosowanymi kąpielami galwanicznymi uruchamiane jest tylko na czas prowadzonej obróbki galwanicznej. Natomiast nieużywane w danym momencie kąpiele przykrywane są pokrywami;
- skład kąpeli i ich stężenie jest dobierany indywidualnie do konkretnego rodzaju procesu i poddawany jest badaniu w zakładowym laboratorium. Temperatura kąpeli zawsze jest optymalna w stosunku do prowadzonego procesu. Uzupełnianie kąpeli następuje pod nadzorem konserwatora kąpeli, który odpowiada za utrzymanie dopuszczalnego poziomu kąpeli w wannie;
- minimalizację wynoszenia kąpeli do płuczek zapewnia właściwa konstrukcja zawieszek galwanicznych i odpowiednio dobrane czasy ociekania uzależnione od kształtu detali poddawanych obróbce galwanicznej;
- magazyny kwasów i cyjanków stanowią oddzielne pomieszczenia i wyposażone są w niezależną od siebie wentylację. Wentylacja magazynu kwasów podłączona jest do ciągu kwaśnego, natomiast wentylacja magazynu cyjanków do ciągu cyjankalicznego;

- pomieszczenia magazynowe wyposażone są w posadzki chemoodporne z odpowiednimi spadkami i odpływem do kanału ściekowego, gładkie, nienasiąkliwe, łatwozmywalne i chemoodporne ściany oraz wentylację mechaniczną podłączoną do odpowiedniego ze względu na rodzaj magazynowanej substancji ciągu wentylacyjnego;
- wanny technologiczne i zbiorniki TOS-ów są szczelne, zabezpieczone przed korozją;
- posadzki w galwanizerni wykonane są w sposób, który w przypadku rozszczelnienia wanien technologicznych zapobiega mieszanii ścieków alkalicznych z kwaśnymi (wanny procesowe umieszczone są na tacach);
- obiekt galwanizerni wyposażony jest w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy oraz środki neutralizujące wycieki (sorbenty);
- w zakresie działań organizacyjnych pozwalających osiągnąć wysoki poziom ochrony środowiska m.in. poprzez zapobieganie występowaniu i ograniczanie skutków awarii, Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S. A. zobowiązane są do:
  - utrzymywania w należytym stanie urządzeń zabezpieczających i rozwiązań technicznych służących ochronie ludzi i środowiska,
  - ciągłej kontroli prac i czynności, którym towarzyszy obecność substancji i preparatów niebezpiecznych,
  - kontroli i monitoringu instalacji technologicznych,
  - wyposażenia obiektu w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy oraz środki neutralizujące wycieki (sorbenty),
  - stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji i otoczenia.

### **II.8.1. Metody ochrony środowiska wodnego:**

- we wszystkich płuczkach zastosowano mieszanie sprężonym powietrzem, celem zmniejszenia użycia wody,
- stosowanie nowoczesnych metod oczyszczania ścieków, dzięki którym woda krąży w obiegu zamkniętym. Ścieki oczyszczane są w stopniu pozwalającym na uzyskanie z nich wody DEMI, która następnie ponownie wykorzystywana jest do procesu,
- rozwiązania techniczne zastosowane w oczyszczalni ścieków uniemożliwiają niekontrolowane zrzuty ścieków do kanalizacji (nawet w sytuacjach awaryjnych) – spust odbywa się po uprzednim powiadomieniu oraz dokonaniu analizy ścieków i ocenie, czy ścieki spełniają wymagania zrzutu do kanalizacji. Zrzut do kanalizacji traktowany jest jako ostateczność w sytuacjach awaryjnych.

### **II.8.2. Metody ochrony powietrza:**

- zainstalowanie skrubera wraz z płuczką na linii do chromowania w celu minimalizacji emisji chromu do powietrza atmosferycznego,
- zainstalowanie skrubera wraz z płuczką na linii do niklowania chemicznego w celu redukcji emisji niklu.

### **II.8.3. Metody ochrony przed hałasem:**

- utrzymywanie urządzeń, zwłaszcza pracujących na zewnątrz, w poprawnym stanie technicznym,
- prowadzenie okresowych przeglądów instalacji w celu ograniczenia emisji hałasu.

### **II.8.4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:**

- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- prawidłowa eksploatacji urządzeń technologicznych, zapewniająca ich optymalne wykorzystanie, zgodnie z instrukcją producenta,
- utrzymanie w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów i urządzeń,
- właściwa organizacja gospodarki odpadami na terenie instalacji,
- właściwa gospodarka materiałowa: opakowania (o ile to możliwe stosowanie producenckich opakowań wielokrotnego użytku), sorbenty i ubrania ochronne (o ile to możliwe stosowanie czyściw tkaninowych i ubrań ochronnych wielokrotnego użytku),
- stosowanie materiałów, surowców, paliw dobrej jakości,
- prowadzenie systematycznych kontroli pracy instalacji, jak i poszczególnych jej elementów,
- wprowadzenie do użytkowania nowoczesnych źródeł światła, bardziej energooszczędnych i trwalszych w eksploatacji.

### **II.8.5. Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:**

- teren zakładu, po którym poruszają się pojazdy jest utwardzony i szczelny, a także wyposażony w system sieci kanalizacji deszczowej, na której zainstalowane są urządzenia podczyszczające (piaskownik i separator substancji ropopochodnych),
- zbiorniki TOS, w których gromadzone są ścieki malarskie, zlokalizowane na zewnątrz budynku galwanizerni, wyposażone są w system monitoringowy i zabezpieczenie przed przepełnieniem i przelaniem (stosowany sygnalizator) oraz ewentualnym rozszczelnieniem,
- pomieszczenia magazynowe wyposażone są w posadzki chemoodporne z odpowiednimi spadkami i odpływem do kanału ściekowego,
- wodno-ściekowa infrastruktura, tj. kanały, przewody tłoczne, zbiorniki, urządzenia oczyszczalni, jest w pełni sprawna i podlega okresowym kontrolom i konserwacji.

### **II.8.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

Integralną częścią niniejszej decyzji są uwierzytelnione kopie: „Operatu przeciwpożarowego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j.: Dz. U. z 2019r., poz. 701 ze zm.)” sporządzonego w czerwcu 2020 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Panią mgr inż. Paulinę Ignaczak nr upr. 634/2015, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży

Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 6 sierpnia 2020 r., znak: PZ.5560.169.02.2020, w którym wyrażono zgodę na zastosowanie określonych w ww. operacie przeciwpożarowym warunków ochrony przeciwpożarowej.

## **II.9. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych:**

- należy sporządzić, prowadzić i bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o jakich mowa w art. 3 pkt 37a ustawy – Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji,
- należy dokonać, nie później niż przy pierwszym przeglądzie stanu technicznego instalacji wykonanym po 19 grudnia 2019 r., oceny ryzyka emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, w tym możliwości wystąpienia historycznego zanieczyszczenia powierzchni ziemi z udziałem tych substancji, informując o wynikach oceny Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego nie później niż w terminie 30 dni od dnia jej zakończenia,
- należy prowadzić, w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, ocenę stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.

**2. Zmienia się w całości punkt III. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

## **III. Określić warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

**III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania**

**III.1.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku, łącznie z całej instalacji**

<b>Nazwa emitowanej substancji</b>	<b>Emisja roczna [Mg]</b>
Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,888
Kwas siarkowy (VI)	0,644
Chlorowodór	2,301
Pył całkowity	4,019

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna [Mg]
Pył zawieszony PM10, w tym:	4,019
Miedź	0,021
Bor	1,362
Nikiel	0,096
Cynk	0,378
Chrom	0,148
Bar	0,023
Pył zawieszony PM2,5	4,019
Dwutlenek azotu	3,700
Amoniak	0,074

### III.1.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości pyłów i gazów dla źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

Nad wannami galwanicznymi znajdują się odciągi wentylacyjne dwa ciągi wentylacyjne (cyjankaliczny i kwaśny) odprowadzające zanieczyszczenia do atmosfery poprzez dwa odrębne emitory (E-41 i E-42). W skład ciągu cyjankalicznego wchodzi odciąg z wanień galwanicznych linii miedziowania i srebrzenia (ewentualnie z procesów amalgamowania). Odciągi wanień pozostałych linii galwanicznych wchodzi w skład ciągu kwaśnego.

#### III.1.2.1. Charakterystyka emitatorów

Nr emitatora	Źródło emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Przepływ gazów [m <sup>3</sup> /h]	Temp. gazów odlotowych [K]	Rodzaj i skuteczność współpracujących urządzeń redukujących	Czas pracy emitatora [h/rok]
E-41	Wanny galwaniczne - kąpiele cyjankaliczne	22,00	1,40	11,25	62300	297	-	7400
E-42	Wanny galwaniczne - kąpiele kwaśne	20,00	2,00	13,92	157300	297	Skruber wraz z płuczką odzyskową o skuteczności ok. 96% na linii chromowania oraz na linii niklowania	7400

### III.1.2.2 Emisja dopuszczalna substancji z poszczególnych źródeł i emitorów

Źródło emisji	Nr emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Wanny galwaniczne – kąpiele cyjankalicze	E-41	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,1200
		Pył całkowity	0,04311
		Pył zawieszony PM10, w tym:	0,04311
		Miedź	0,00080
		Cynk	0,00110
		Nikiel	0,00400
		Bar	0,00159
Bor	0,01228		
		Pył zawieszony PM2,5	0,04311
Wanny galwaniczne – kąpiele kwaśne	E-42	Chlorowodór	0,3110
		Kwas siarkowy (VI)	0,0870
		Pył całkowity	0,5000
		Pył zawieszony PM10, w tym:	0,5000
		Miedź	0,0020
		Cynk	0,0500
		Nikiel	0,0089
		Bar	0,0015
		Bor	0,1718
		Chrom	0,0200
		Dwutlenek azotu	0,5000
		Amoniak	0,0100

**III.2. Ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, charakterystyka, podstawowy skład chemiczny oraz właściwości poszczególnych rodzajów odpadów, sposoby gospodarowania odpadami, miejsca i sposób magazynowania wytworzonych odpadów**

#### III.2.1. Ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	<b>30,000</b>
2	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	<b>100,000</b>
3	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<b>15,000</b>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,500
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,500
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	60,000
2	11 01 99	Inne niewymienione odpady	5,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,250
5	15 01 03	Opakowania z drewna	2,000
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,500
7	19 08 02	Zawartość piaskowników	10,000
8	19 08 99	Inne niewymienione odpady	5,000
9	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5,000

### III.2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny oraz właściwości poszczególnych rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Odpad stanowi pulpa solna wytwarzana w procesie koncentracji ścieków na wyparce i krystalizatorze. <u>Skład:</u> w skład pulpy solnej wchodzi m.in. chlorki, siarczany, azotany, fosforany, borany, sól, potas, chrom, nikiel, kadm, miedź. <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne.
2	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią osady powstające przy neutralizacji ścieków. <u>Skład:</u> osad wodorotlenku miedzi, osad wodorotlenku chromu, osad fluorku wapnia, osad mieszany (wodorotlenki żelaza, miedzi, cynku, manganu, śladowe ilości wodorotlenku kadmu). <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
3	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi zużyta kąpiel z procesu niklowania typu striper i ewentualnie kąpiel niklowa o ile nie będzie możliwe jej oczyszczenie w oczyszczalni ścieków. Odpady powstają w trakcie wymiany zużytych kąpeli. <u>Skład:</u> zużyte kąpiele z procesu niklowania chemicznego, których zawartość stanowi przede wszystkim nikiel chemiczny. <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad stanowi zużyty olej stosowany do konserwacji powłok po procesach galwanicznych. Powstaje w trakcie wymiany kąpeli impregnacyjnej. <u>Skład:</u> wysokocząsteczkowe węglowodory: parafinowe, naftenowe i aromatyczne oraz dodatki uszlachetniające (inhibitory, środki przeciwkorozyjne). Poza oryginalnymi składnikami oleju w odpadzie znajdować się mogą ewentualne zanieczyszczenia resztek kąpeli galwanicznych, w tym metale ciężkie. <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania po zużytych substancjach stosowanych w trakcie procesów galwanicznych. <u>Skład:</u> opakowania po substancjach zawierających składniki charakterystyczne, zgodne z podstawowym składem stosowanych substancji. <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne i ubrania ochronne powstające w wyniku prowadzenia procesów technologicznych oraz prac konserwacyjnych i remontowych oraz czyszczenia instalacji. <u>Skład:</u> mieszanina włókien naturalnych i syntetycznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny, w tym zasilacze awaryjne (tzw. UPSy) oraz zużyte źródła światła. <u>Skład:</u> urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny – mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna; pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne; zużyte źródła światła: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon. <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpad stanowi pulpa solna wytwarzana w procesie koncentracji ścieków na wyparce i krystalizatorze niezawierająca substancji niebezpiecznych. <u>Skład:</u> m.in. chlorki, siarczany, azotany, fosforany, borany, sól i potas.
2	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi zużyty roztwór mydła stosowanego do kąpeli konserwujących. Odpady powstają w trakcie wymiany zużytych kąpeli. <u>Skład:</u> sole sodowe lub potasowe, gliceryna.
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad stanowią opakowania z papieru i tektury (papiery opakowaniowe, tektura).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
			Skład: celuloza, lignina z dodatkami różnych wypełniaczy oraz barwników, dodatkami pochodzącymi od farb drukarskich, kleju.
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych (folie opakowaniowe, pojemniki, butelki, skrzynki, worki). Skład: polimery (głównie polietylen, polipropylen, politereftalan etylu, polichlorek winylu).
5	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią opakowania z drewna – palety drewniane. Skład: drewno (celuloza) oraz elementy metalowe i z tworzyw sztucznych, stanowiące łączenia lub okucia.
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne i ubrania ochronne powstające w wyniku prowadzenia procesów technologicznych oraz prac konserwacyjnych i remontowych, oraz czyszczenia instalacji. Skład: mieszanina włókien naturalnych i syntetycznych.
7	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad stanowią zanieczyszczenia z wnętrza piaskowników, generowane w trakcie ich czyszczenia. Skład: zanieczyszczenia mineralne (żużel, piasek, drobne kamienie).
8	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowią zużyte elementy wchodzące w skład układu osmozy, w postaci zużytych membran. Skład: zespół błon cienkowarstwowych (przeważnie syntetycznych) w obudowie, na których zatrzymane zostały zanieczyszczenia mechaniczne, chemiczne i biologiczne.
9	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad stanowi pylisty lub granulowany węgiel aktywny stosowany w procesach oczyszczania ścieków i uzdatniania wody. Skład: zużyty węgiel aktywny z zaabsorbowanymi różnymi związkami organicznymi.

### III.2.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami

Wytwarzane na instalacji odpady magazynowane są w magazynie odpadów, na który składają się:

- wiata magazynowa (pow. ok. 96 m<sup>2</sup>),
- plac magazynowy (pow. ok. 190 m<sup>2</sup>).

Magazyn odpadów jest zabezpieczony dla osób postronnych. Teren wokół jest ogrodzony, utwardzony. Plac magazynowy jest szczelny, częściowo zadaszony.

Pomieszczenie oczyszczalni stanowi wydzieloną powierzchnię ok. 3 m<sup>2</sup> w niedostępnym dla osób postronnych pomieszczeniu oczyszczalni wyposażonym w szczelną posadzkę.

Pomieszczenie oczyszczalni stanowi miejsce tymczasowego magazynowania odpadów przed przekierowaniem ich do docelowego miejsca ich magazynowania, czyli magazynu odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowanie odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Pomieszczenie oczyszczalni (tymczasowo), docelowo magazyn odpadów (plac magazynowy) lub bezpośredni odbiór przez uprawnionego odbiorcę.  Szczelny pojemnik np. typu mauser, ASP.
2	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Pomieszczenie oczyszczalni (tymczasowo), docelowo magazyn odpadów (plac magazynowy) lub bezpośredni odbiór przez uprawnionego odbiorcę.  Oznaczone worki filtracyjne na tacy odciekowej ( <i>osady wodorotlenku miedzi, wodorotlenki chromu, fluorku wapnia</i> ); kontener ( <i>osad mieszany</i> ).
3	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów.  Szczelny pojemnik np. typu mauser.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów.  Szczelny pojemnik np. typu mauser lub beczki.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów.  Luzem ustawiane na pałecie i następnie ostreczowane; pojemniki np. typu mauser.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów.  Kontener, pojemnik np. typu mauser.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów.  <i>Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego</i> – karton, zamykany pojemnik, kontener.  <i>Zużyte lampy</i> – kartony po nowych lampach w zamykanym pojemniku, zamykany pojemnik.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Pomieszczenie oczyszczalni (tymczasowo) docelowo magazyn odpadów (plac magazynowy) lub bezpośredni odbiór przez uprawnionego odbiorcę.  Szczelny pojemnik typu mauser, ASP.
2	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów  Szczelny pojemnik np. typu mauser.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowanie odpadów
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Pojemnik, kontener.
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Pojemnik np. typu mauser.
5	15 01 03	Opakowania z drewna	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Luzem.
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Pojemnik np. typu mauser.
7	19 08 02	Zawartość piaskowników	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Pojemnik np. typu ASP lub big-bagi.
8	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Pojemnik np. typu mauser.
9	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Pojemnik np. typu ASP lub mauser.

Gospodarowanie odpadami będzie odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, m.in. ustawą o odpadach oraz aktami wykonawczymi do niej. Odpady magazynowane będą selektywnie w sposób, który zapobiega ewentualnemu ich wydostaniu się i zanieczyszczeniu środowiska. Pojemniki magazynowe wykonane są z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach, które dobrane są z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować.

Odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach, w celu zebrania odpowiedniej partii wysyłkowej. Czas ich magazynowania nie przekroczy terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Następnie przekazywane będą podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowaniem odpadami.

### III.3. Dopuszczalny poziom hałasu

Najbliższe tereny akustycznie chronione stanowią tereny mieszkaniowo-usługowe (tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi), które zlokalizowane są w odległości ok. 220 m od granic terenu, do którego władający instalacją posiada tytuł prawny.

Dopuszczalny poziom dźwięku A, od źródeł hałasu instalacyjnego, przenikający do środowiska dla zabudowy mieszkaniowo-usługowej, nie może przekraczać:

- $L_{AeqD} = 55$  dB(A) w godz. 6<sup>00</sup>÷22<sup>00</sup> (pora dnia), w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym.
- $L_{AeqN} = 45$  dB(A) w godz. 22<sup>00</sup>÷6<sup>00</sup> (pora nocy), w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

**3. Zmienia się pkt IV.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **IV.2. Monitoring poboru wód**

Pomiar ilości wody wodociągowej odbywał się będzie za pomocą wodomierzy zamontowanych w hali galwanizerni i hali oczyszczalni ścieków.

Notowania ilości pobieranej wody prowadzone będą z częstotliwością raz na miesiąc.

**4. Zmienia się pkt IV.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **IV.3. Monitoring ścieków**

Pomiar uzyskiwanej w ramach oczyszczania ścieków wody DEMI, która wykorzystywana będzie na potrzeby galwanizerni odbywał się będzie za pomocą przepływomierza.

Pomiar ilości ścieków odprowadzanych do sieci kanalizacyjnej w sytuacjach awaryjnych odbywał się będzie również za pomocą przepływomierza.

Każdorazowo, przed odprowadzeniem ścieków technologicznych do kanalizacji jakość ścieków będzie badana.

**5. Po punkcie IV.4. decyzji dodaje się następujący punkt o brzmieniu:**

#### **IV.5. Monitoring hałasu**

Okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzone będą zgodnie z częstotliwością określoną w przepisach prawa, dla 6 punktów pomiarowych wyznaczonych w następujących lokalizacjach:

<b>Symbol punktu pomiarowego</b>	<b>Wysokość punktu pomiarowego nad poziomem terenu h [m]</b>	<b>Szerokość geograficzna</b>	<b>Długość geograficzna</b>
P.1	4,0	53°06'32,36''N	17°57'35,11''E
P.2	4,0	52°06'29,25''N	17°57'29,25''E
P.3	4,0	52°06'29,66''N	17°57'29,66''E
P.4	4,0	52°06'32,36''N	17°57'32,45''E
P.5	4,0	52°03'44,14''N	17°57'23,82''E

P.6	4,0	52°03'41,30''N	17°57'33,09''E
-----	-----	----------------	----------------

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji należy przedkładać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w formach i układach określonych dla pomiarów okresowych – w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

**6. Pozostałe ustalenia decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07 ze zm. pozostają bez zmian.**

### UZASADNIENIE

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego po rozpatrzeniu wniosku Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A. ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz z dnia 14 listopada 2016 r. (data wpływu: 17 listopada 2016 r.), nr 3830/ZB decyzją z dnia 28 września 2018 r. odmówił zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07 ze zm., na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej przy ul. Szubińskiej 107 w Bydgoszczy. W opinii tut. organu przedłożony raport początkowy nie spełniał wymagań określonych w obowiązujących przepisach prawa, wobec powyższego organ nie miał podstaw do wydania decyzji zmieniającej przedmiotowe pozwolenie zintegrowane zgodnie z wnioskiem Strony.

Prowadzący instalację korzystając z prawa do zaskarżenia ww. decyzji, pismem z dnia 15 października 2018 r., nr 3374/ZB przedłożył za pośrednictwem tut. organu odwołanie do Ministra Środowiska, wnosząc jednocześnie o uchylenie zaskarżonej decyzji w całości, co do istoty lub uchylenie zaskarżonej decyzji w całości i przekazanie sprawy organowi I instancji celem ponownego rozpatrzenia. Odwołanie zostało wniesione w terminie.

Tut. organ działając na podstawie art. 133 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) przekazał ww. odwołanie wraz z aktami sprawy organowi odwoławczemu.

Po rozpatrzeniu przedmiotowej sprawy Minister Środowiska decyzją z dnia 11 października 2019 r., znak: DZŚ-III.285.53.2018.AT.6 uchylił zaskarżoną decyzję i przekazał sprawę do ponownego rozpatrzenia.

W uzasadnieniu decyzji Minister Środowiska wskazał, że decyzja Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy z dnia 26 sierpnia 2015 r., znak: WOO.4702.3.2015.DB.2 zmieniająca przedmiotowe pozwolenie zintegrowane wydana została niezgodnie z właściwością określoną w art. 378 ust. 2 ustawy dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1219 ze zm.). Decyzją z dnia 8 lipca 2019 r., znak: DOOŚ-WDŚ/ZOO.472.1.2019.AL.3 Generalny Dyrektor Ochrony Środowiska

stwierdził nieważność ww. decyzji Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy.

Prowadzone przed Generalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska postępowanie w sprawie stwierdzenia nieważności doprowadziło do wyeliminowania z obrotu prawnego ww. decyzji wydanej w związku z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101), a w konsekwencji w niniejszej sprawie nie zaszła przesłanka wynikająca z art. 29 ust. 1 ustawy zmieniającej, bowiem przedmiotowe postępowanie nie jest „pierwszym postępowaniem w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętym po zakończeniu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w art. 28 ust. 2” ustawy zmieniającej.

W rezultacie powyższego nie ma obowiązku by Prowadzący instalację w toku niniejszego postępowania administracyjnego opracowywał i przedłożył organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy Prawo ochrony środowiska, w brzmieniu nadanym ustawą zmieniającą.

Biorąc pod uwagę powyższe, tut. organ ponownie zbadał wniosek z dnia 14 listopada 2016 r. (data wpływu: 17 listopada 2016 r.), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07, zmienionego decyzją Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy z dnia 7 stycznia 2010 r., znak: RDOŚ-04.OO.6620-8/09/JD oraz decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.14.2019 w związku z eksploatacją instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej przy ul. Szubińskiej 107 w Bydgoszczy.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), klasyfikowana jest jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839).

Podstawą rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest dokumentacja opracowana w listopadzie 2016 r. przez Biuro Projektowo-Consultingowe EKOTER Andrzej Schmidt pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A., ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz” wraz z uzupełnieniami.

Z uwagi, że zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07, były procedowane przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy,

w związku z tym, że zakład WZL nr 2 S.A. położony był na terenach zamkniętych w rozmiennieniu ustawy z dnia 17 maja 1989 r. Prawo geodezyjne i kartograficzne (Dz. U. z 2020 r. poz. 2052), niezbędne było ustalenie przez tut. organ, czy teren, na którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja nie stanowi terenu zamkniętego i jaki organ jest właściwy do wydania niniejszej decyzji. Teren zakładu, położony na nieruchomości o numerze ewidencyjnym 10/1 obręb 0123 przy ul. Szubińskiej 107, nie został ujęty w decyzji Nr 27/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 15 marca 2021 r. zmieniającej decyzję w sprawie ustalania terenów zamkniętych w resorcie obrony narodowej.

Prowadzący instalację zwrócił się we wniosku o wyłączenie z udostępnienia publicznego danych i informacji technologicznych dotyczących opisu technologii oraz parametrów instalacji w tym ilości i pojemności wanień procesowych. W piśmie z dnia 31 stycznia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.21.2016 zwrócono się do Wnioskodawcy o wyjaśnienie jakie informacje ujęte w załączniku nr 4 stanowiącym wyłączone z udostępnienia część wniosku, objęte są tajemnicą przedsiębiorstwa. W odpowiedzi z dnia 17 lutego 2017 r. (data wpływu: 21 lutego 2017 r.), znak: 548/Z sprecyzowano zapisy dotyczące wyłączenia danych z udostępnienia i wskazano jakie informacje mogą zostać w niniejszej decyzji ujawnione.

Po ponownym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją tut. organ wzywał do uzupełnienia wniosku, m.in. w zakresie przedłożenia dokumentów określonych w art. 184 ust. 4 pkt 5, 6, 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735) zawiadomieniem z dnia 20 kwietnia 2021 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.21.2016 organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie zapoznania się z zebrany materiał dowodowy oraz możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Wnioskowane zmiany dotyczą w szczególności modernizacji linii galwanicznych, tj.:

- zlikwidowanie automatycznej linii do cynkowania oraz linii pokryć dekoracyjnych Cu-Ni-Cr,
- w miejsce linii do cynkowania zainstalowanie nowej linii do niklowania chemicznego wyposażonej w płuczkę odzyskową i skrubler,
- zmodernizowanie linii do chromowania technicznego, poprzez zainstalowanie skrubera wraz z płuczką odzyskową na instalacji odciągowej,
- na części istniejących linii również wymienienie/dostawienie bądź zlikwidowanie niektórych wanień (najważniejsza zmiana dotyczy linii anodowania, gdzie zlikwidowano dekapowanie w kwasie siarkowym, obecnie proces ten prowadzony jest wyłącznie w kwasie azotowym, a także zlikwidowano uszczelnianie zimne),
- w trakcie realizacji jest budowa nowej linii do pasywacji miedzi.

Powyższe zmiany przyczyniły się do konieczności uaktualnienia warunków posiadanego pozwolenia z uwagi na:



- zwiększenie łącznej pojemności wanień procesowych o ok. 12,13 m<sup>3</sup>,
- wzrost zużycia energii elektrycznej na potrzeby instalacji do 1500 MWh/rok oraz energii cieplnej do 3500 GJ/rok,
- wzrost zapotrzebowania na wodę pochodzącą z miejskiej sieci wodociągowej, na potrzeby technologiczne, które szacować się będzie na poziomie ok.  $Q_{\text{śrd}} = 40 \text{ m}^3/\text{d}$  i  $Q_{\text{max r}} = 12480 \text{ m}^3/\text{r}$ ,
- zwiększenie ilości ścieków podlegających procesowi oczyszczania do 47 m<sup>3</sup>/d,
- zmniejszenie rocznej emisji do powietrza cyjanowodoru i cyjanów w przeliczeniu na HCN do ilości 0,888 Mg/rok,
- zwiększenie rocznej emisji do powietrza kwasu siarkowego (VI), chlorowodoru, pyłu całkowitego, pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5,
- zwiększenie ilości powstającego odpadu o kodzie 11 01 09\* Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne do 100 Mg/rok,
- powstanie nowych rodzajów odpadów o kodach: 06 03 13\* Sole i roztwory zawierające metale ciężkie, 11 01 98\* Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (zużyte kąpiele z procesu niklowania typu striper ewentualnie kąpiele niklowe), 13 02 08\* Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe, 15 01 10\* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, 19 08 02 Zawartość piaskowników, 19 08 99 Inne niewymienione odpady (membrany z procesu osmozy), 19 09 04 Zużyty węgiel aktywny.

Nawiązując do ww. zmian zaktualizowano rodzaj prowadzonej działalności przedstawiony w pkt II.1., a także charakterystykę instalacji wskazaną w pkt II.2. uwzględniając nową linię galwaniczną. W wyniku zwiększenia łącznej pojemności wanień procesowych konieczna była zmiana pkt II.3. dotyczącego parametrów produkcyjnych instalacji. Z związku z aktualizacją wykazu stosowanych materiałów oraz zwiększeniem zużycia energii elektrycznej i ciepłej oraz wody zmieniono również pkt II.4. decyzji wraz z podpunktami II.4.1., II.4.2., II.4.3.

Zmiana nastąpiła w ilości wytwarzanych ścieków, których ilość wzrosła, zatem niezbędne było zmienienie pkt II.5. w powyższym zakresie. Ponadto dodano pkt II.5.1. w którym umieszczono zapisy dotyczące działalności oczyszczalni ścieków, w tym odwadniania osadów, instalacji wody wodociągowej i demineralizowanej oraz instalacji do przygotowywania i dozowania reagentów.

W pkt III.3. decyzji zidentyfikowano i zaktualizowano najbliższe tereny akustycznie chronione, tj. tereny mieszkaniowo-usługowe zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Przedstawiono oddziaływanie akustyczne opisywanych zmian. Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Zaktualizowano także częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu w oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości

emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286 ze zm.). Zgodnie z § 10 i załącznikiem do tego rozporządzenia zakład ma obowiązek wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, raz na dwa lata dla 6 wyznaczonych punktów pomiarowych określonych w pkt IV.5. przedmiotowej decyzji. Nie zostały nałożone dodatkowe obowiązki w zakresie monitoringu hałasu.

Doprecyzowano zapisy pkt II.7. dotyczącego eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Zaktualizowano stosowane sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości modyfikując pkt II.8. Ponadto dodano podpunkty II.8.1., II.8.2., II.8.3., II.8.4., II.8.5. odpowiednio o wykorzystywanych metodach ochrony środowiska wodnego, ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, metodach ograniczenia uciążliwości gospodarką odpadami, a także sposobach zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym w pkt II.8.6. określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego pn. „Operat przeciwpożarowy w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j.: Dz. U. z 2019r., poz. 701 ze zm.)” sporządzonego w czerwcu 2020 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Panią mgr inż. Paulinę Ignaczak nr upr. 634/2015, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 6 sierpnia 2020 r., znak: PZ.5560.169.02.2020.

W zakresie ochrony powietrza zaktualizowano pkt III.1. niniejszej decyzji. Wskazano że emitör E-42 jest emitorem odprowadzającym do atmosfery substancje unoszone znanymi z kapielami kwaśnymi tzw. ciągu kwaśnego, zatem nie ma możliwości, by przedmiotowym układem odprowadzane były do atmosfery cyjanowodór i cyjanki, które odprowadzane są ciągiem cyjankalicznym – emitorem E-41, stąd usunięto ww. substancje z wykazu substancji emitowanych emitorem E-42. W wyniku analizy składu kapieli i dostępnych informacji w materiałach referencyjnych Strona ustaliła, iż ciągiem kwaśnym mogą być dodatkowo emitowane dwutlenek azotu oraz amoniak. Z uwagi na powyższe, włączono je w katalog substancji możliwych do wprowadzenia do powietrza emitorem E-42. W dokumentacji stanowiącej załącznik do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza.

Z dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalacje posiada tytuł prawny ustalony w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), a także dotrzymane zostaną wartości odniesienia w powietrzu, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Dla proponowanych emisji z instalacji nie zostały określone standardy emisyjne.

Stwierdza się, że wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu za pomocą referencyjnej metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu wykazały, że emisja substancji z instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska oraz wartości odniesienia. W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę zmiany pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji zarówno ciągłych jak i okresowych. Jednak z uwagi na szczególne względy ochrony środowiska Prowadzący instalację zgodnie z obowiązkiem ustalonym w pozwoleniu zintegrowanym z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07 będzie przeprowadzał raz w roku pomiary wielkości emisji z emitorów galwanizerni E-41 i E-42.

Przedmiotem zmiany w części dotyczącej gospodarki odpadami są zmiany w ilościach i rodzajach wytwarzanych odpadów oraz sposobach ich gospodarowania i magazynowania. Głównymi odpadami niebezpiecznymi, charakterystycznymi dla niniejszej instalacji są szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne, sole i roztwory zawierające metale ciężkie oraz inne odpady zawierające substancje niebezpieczne, tj. zużyte kąpiele z procesu niklowania typu striper i ewentualne kąpiele niklowe, z czego największa zmiana w ilości nastąpiła w związku ze wzrostem z 20 Mg/rok do 100 Mg/rok szlamów i osadów pofiltracyjnych zawierających substancje niebezpieczne (11 01 09\*). W związku z powyższym zaktualizowano pkt III.2.1. niniejszej decyzji.

Zaktualizowano również charakterystykę, podstawowy skład chemiczny oraz właściwości poszczególnych rodzajów odpadów, a także miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami zmieniając tym samym pkt III.2.2. oraz pkt III.2.3. Wytwarzane odpady będą magazynowane na terenie Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A., ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz w odpowiednio przystosowanych pojemnikach, kontenerach w magazynie odpadów i na placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych, a następnie przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami i/lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Transport odpadów będzie prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi oraz przy uwzględnieniu obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Ponadto zmieniono pkt II.9. uwzględniając w nim datę uprawomocnienia się decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.14.2019.

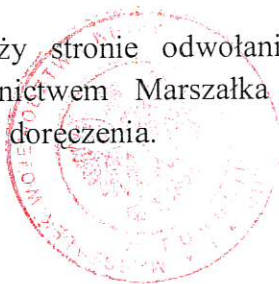
Na wniosek Strony zaktualizowano zapisy dotyczące monitorowania poboru wód i wytwarzanych ścieków.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 24 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.HF/6618/3/07 ze zm., pozostają bez zmian.

Mając powyższe na uwadze, postanowiono w całości przychylić się do wniosku Strony.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska w Warszawie, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



**z up. Marszałka Województwa**

(1)

*Małgorzata Walter*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

#### Otrzymują:

1. adw. A. Jaczyńska, Pełnomocnik Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A. w Bydgoszczy, Kancelaria Prawna J. Chałas i Wspólnicy Sp. k., ul. Grzybowska 45, 00-844 Warszawa, 2,3 aa.

#### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – wersja elektroniczna,
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku ul. Franciszka Rogaczewskiego 9/19. 80-804 Gdańsk,
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz – wersja elektroniczna.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).



**FireTech**  
Inżynieria pożarowa

Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
z dnia 17 maja 2021 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.21.2016.SN

01-919 Warszawa ul. Wólczyńska 308

Tel. +48 22 486 33 68

Fax. +48 22 486 32 68

[firetech@firetech.waw.pl](mailto:firetech@firetech.waw.pl)

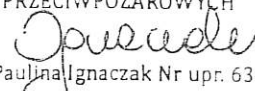
[www.firetech.waw.pl](http://www.firetech.waw.pl)

## OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach  
(t. j.: Dz. U. z 2019r. poz. 701 ze zm.).

**OBIEKT:** Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A.,  
ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz

**INWESTOR:** Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A.,  
ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz

	Tytuł, imię i nazwisko	Podpis
Opracował	mgr inż. Paulina Ignaczak Rzecznik ds. zabezpieczeń pożarowych upr. nr 634/2015	RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPÓŻAROWYCH  mgr inż. Paulina Ignaczak Nr upr. 634/2015

z up. Marszałka Województwa  
**URZĄD MARSZAŁKOWSKI**  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
w Toruniu  
Toruń, dnia 17.05.2021 r.  
Departamentu Środowiska  
Małgorzata Walter  
Dyrektor  
Świadczy zgodność z oryginałem

Str. 1-21

WARSZAWA, czerwiec 2020 r.



Spis treści:

1.	CEL I ZAKRES OPRACOWANIA .....	3
2.	PODSTAWA OPRACOWANIA .....	3
2.1.	PODSTAWA PRAWNA .....	3
2.2.	PODSTAWY MERYTORYCZNE .....	3
3.	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA CAŁOŚCI ZAKŁADU .....	4
4.	INFORMACJE FORMALNO- PRAWNE .....	4
4.1.	WSKAZANIE POSIADACZA ODPADÓW .....	4
4.2.	WSKAZANIE SPOSOBU MAGAZYNOWANIA WYTWORZONYCH ODPADÓW .....	4
4.3.	OSOBY ODPOWIEDZIALNE ZA GOSPODARKĘ ODPADAMI .....	5
4.4.	RODZAJE ODPADÓW PRZEWDZIANYCH DO WYTWORZENIA .....	5
4.5.	WSKAZANIE RODZAJU I ILOŚCI ORAZ MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW .....	7
4.6.	SZACOWANA GĘSTOŚĆ OBCIĄŻENIA OGNIOWEGO .....	11
5.	WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ .....	13
6.	OKREŚLENIE WYPOSAŻENIA W WYMAGANE URZĄDZENIA PRZECIWPOŻAROWE I GAŚNICE ORAZ SPOSOBY PODDAWANIA ICH PRZEGLĄDOM TECHNICZNYM I CZYNNOŚCIOM KONSERWACYJNYM .....	17
6.1.	URZĄDZENIA PRZECIWPOŻAROWE .....	17
6.2.	GAŚNICE .....	17
6.3.	ZASADY UTRZYMYWANIA INNYCH INSTALACJI I URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH .....	17
7.	SPOSOBY POSTĘPOWANIA NA WYPADEK POŻARU ORAZ INNEGO ZAGROŻENIA .....	17
8.	SPOSOBY ZABEZPIECZENIA PRAC NIEBEZPIECZNYCH POD WZGLĘDEM POŻAROWYM, JEŻELI TAKIE PRACE SĄ PRZEWIDYWANE .....	17
9.	SPOSOBY ZAPOZNANIA UŻYTKOWNIKÓW OBIEKTU, W TYM ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW, Z PRZEPISAMI PRZECIWPOŻAROWYMI ORAZ TREŚCIĄ OPERATU I INSTRUKCJI BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO .....	19
10.	PODSUMOWANIE .....	20
11.	PLANY OBIEKTU .....	21





## **1. Cel i zakres opracowania**

Zgodnie z art. 183c ustawy [3] pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Zgodnie z wymaganiami Ustawy [1] operat sporządzony jest przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Opracowanie stanowi opinię, o której mowa w art. 11n ust. 2 pkt 2 ustawy [2].

## **2. Podstawa opracowania**

### **2.1. Podstawa prawna**

- [1.] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797, 875.),
- [2.] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U. 2019 poz. 1372 ze zm.),
- [3.] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2019 r. poz. 1396 ze zm.),
- [4.] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (Dz. U. z 2019 r. poz. 1186 ze zm.),
- [5.] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r, w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. 2019 r. poz. 1065),
- [6.] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2010 nr 109 poz. 719 z późn.zm.),
- [7.] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. 2009 Nr 124 poz. 1030),
- [8.] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020r r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 296),
- [9.] Polska Norma PN-B-02852 Ochrona przeciwpożarowa budynków Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.

### **2.2. Podstawy merytoryczne**

- [10.] Informacje uzyskane od Zamawiającego,
- [11.] Wizja lokalna przeprowadzona przez autora opracowania w dn. 19.03.2020 roku.



---

### **3. Podstawowa charakterystyka całości Zakładu**

Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A. są jednym z największych zakładów lotniczych w Polsce, należących do elitarnej grupy firm o znaczeniu strategicznym dla gospodarki i obronności Polski. Jest to dynamicznie rozwijające się przedsiębiorstwo z ponad 65-letnim doświadczeniem w prowadzeniu remontów i modernizacji samolotów m.in. Su-22, MiG-29 i Herkules C-130. Spółka posiada również bogate doświadczenie w remontach i obsłudze bojowych samolotów myśliwsko-bombowych oraz myśliwskich o znacznym stopniu skomplikowania. WZL Nr 2 S.A. zajmują się również serwisem samolotów cywilnych.

Ponadto spółka świadczy inne usługi dla klientów o sprecyzowanych wymaganiach. Na terenie zakładu eksploatowana jest galwanizernia, wytwarzane są części zamienne dla statków powietrznych, prowadzone są procesy obróbki skrawaniem, usługi malarskie, metrologiczne i inne.

Galwanizernia będąca jedną z najnowocześniejszych w regionie, posiada możliwość nakładania standardowych oraz unikatowych powłok galwanicznych o najwyższej jakości. Współpracującą z galwanizernią oczyszczalnia ścieków znajdująca się na terenie zakładu umożliwia wydziałowi powłok galwanicznych pracę w systemie zamkniętego obiegu wody.

Na terenie Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A. znajduje się zakładowa straż pożarna, dzięki której w poniższym operacje przeciwpożarowym zastosowano złagodzenia, dokładnie opisane w dalszej części opracowania.

### **4. Informacje formalno- prawne**

#### **4.1. Wskazanie posiadacza odpadów**

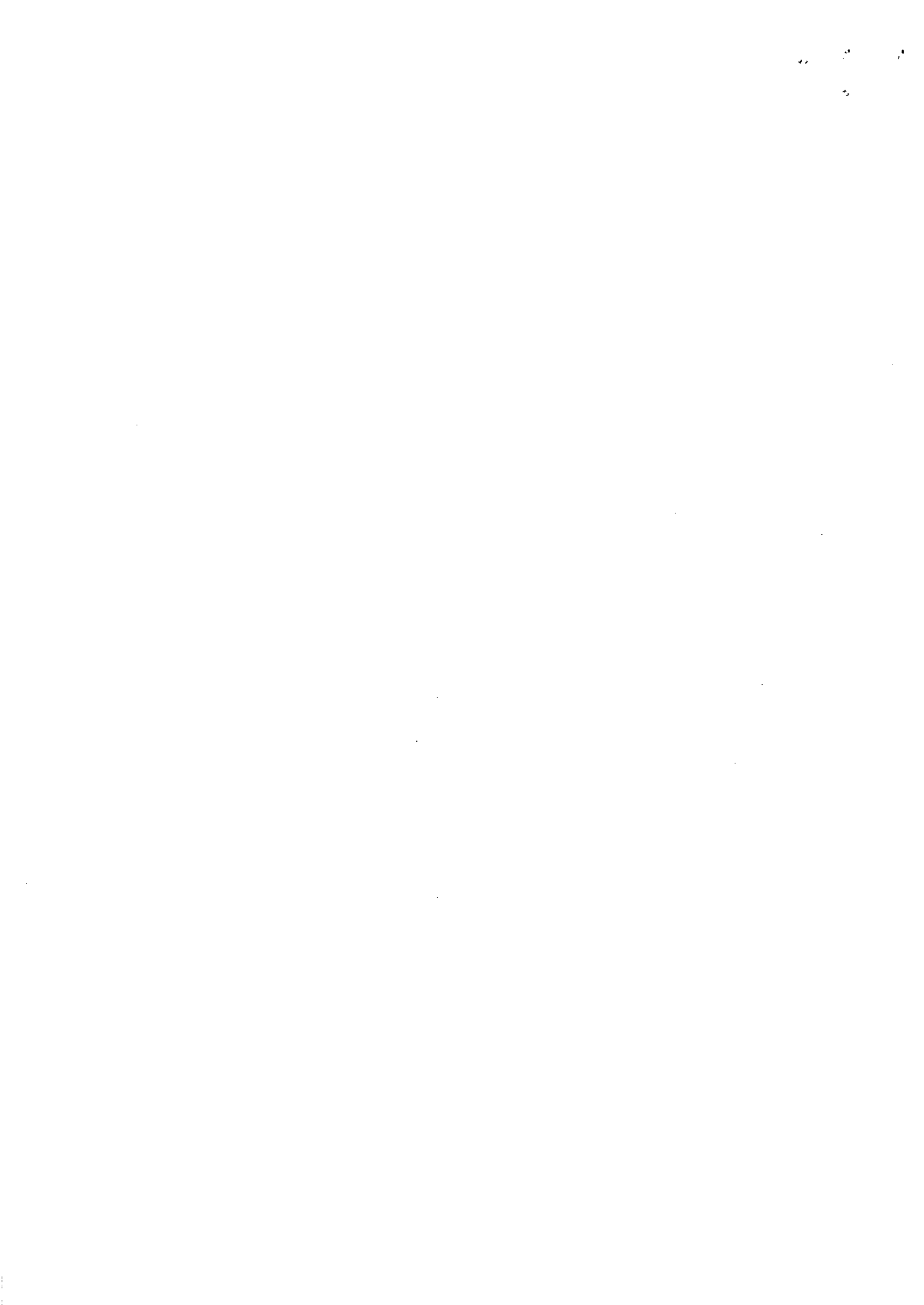
Eksploatatorem instalacji będącej źródłem powstania odpadów są Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A., ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz

NAZWA I ADRES FIRMY  
Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A.,  
Szubińska 107,85-915 Bydgoszcz  
NIP: 554-03-11-657  
REGON: 000173284  
tel. (52) 36 28 600

Właścicielem gruntu są Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A., będące posiadaczem wytwarzanych odpadów. Nieruchomości będące przedmiotem własności przeznaczone są na cele prowadzenia przez WZL działalności gospodarki i obronności Polski, polegające na remoncie i modernizacji samolotów wojskowych

#### **4.2. Wskazanie sposobu magazynowania wytworzonych odpadów**

Wszystkie wytwarzane odpady będą selektywnie magazynowane w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem na środowisko. Odpady w zależności od ich rodzaju,



magazynowane będą luzem lub w pojemnikach magazynowych wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dodane będą z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować. Na terenie prowadzona jest racjonalna gospodarka odpadami, realizowana w oparciu o selektywną zbiórkę odpadów, dzięki czemu możliwe jest wydzielenie odpadów niebezpiecznych, które ze względu na skład chemiczny oraz właściwości fizyczne mogą stanowić zagrożenie dla środowiska.

Odpady przekazywane są wyłącznie uprawnionym odbiorcom w celu ich odzysku bądź unieszkodliwienia.

#### **4.3. Osoby odpowiedzialne za gospodarkę odpadami**

Za prawidłową gospodarkę odpadami odpowiedzialny jest posiadacz odpadów tj., Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A., Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz.

Wytwarzane odpady będą selektywnie magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska. W zależności od rodzaju materiały, magazynowane będą luzem bądź w pojemnikach dostosowanych do rodzaju magazynowanych odpadów.

#### **4.4. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Ograniczenie ilości powstających odpadów może następować na skutek m.in.:

- prowadzenia racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- prawidłowej eksploatacji urządzeń technologicznych, zapewniający ich optymalne wykorzystanie, zgodnie z instrukcją producenta,
- utrzymania w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów i urządzeń,
- właściwej organizacji gospodarki odpadami na terenie instalacji,
- właściwej gospodarki materiałowej: opakowania (o ile to możliwe stosowanie producenckich opakowań wielokrotnego użytku), sorbenty i ubrania ochronne (o ile to możliwe stosowanie czyściw tkaninowych i ubrań ochronnych wielokrotnego użytku),
- stosowania materiałów, surowców, paliw dobrej jakości,
- prowadzenia systematycznych kontroli pracy instalacji, jak i poszczególnych jej elementów,
- wprowadzenia do użytkowania nowoczesnych źródeł światła, bardziej energooszczędnych i trwalszych w eksploatacji.

<i>Kod odpadu</i>	<i>Skład chemiczny i właściwości odpadów</i>
<i>Odpady niebezpieczne</i>	
06 03 13*	Sołe i roztwory zawierające metale ciężkie
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
11 01 08*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe



15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>	
06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
11 01 99	Inne niewymienione odpady
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
19 08 02	Zawartość piaskowników
19 08 99	Inne niewymienione odpady
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny

\* skreślone – niepalne

Odpady te magazynowane są na specjalnie do tego celu przeznaczonych powierzchniach magazynowych – we wiatkach magazynowych, na placach magazynowych (luzem lub w kontenerach/pojemnikach magazynowych).

Zużyty węgiel aktywny przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać z dala od źródeł ciepła i zapłonu. Nie przechowywać z silnymi utleniaczami. Nie przechowywać z lotnymi związkami chemicznymi, ponieważ mogą zostać wchłonięte przez produkt. Przechowywać w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Aktywny węgiel trudno poddaje się zapłonowi i ma skłonność do wolnego spalania (tlenia się) bez tworzenia dymu lub płomienia. Nie należy dopuszczać do gromadzenia się osadów pyłu na powierzchniach, ponieważ mogą one utworzyć mieszaninę wybuchową w przypadku uwolnienia do atmosfery w dostatecznym stężeniu. Przed wejściem do zamkniętej przestrzeni, która zawiera lub wcześniej zawierała aktywny węgiel, wykwalifikowana osoba powinna ocenić pod kątem stężenia tlenu i tlenu węgla oraz wszelkich innych zagrożeń.





#### 4.5. Wskazanie rodzaju i ilości oraz miejsca magazynowania odpadów

Z uwagi na fakt, iż na potrzeby niniejszego opracowania znaczenie mają wyłącznie odpady palne, poniżej uwzględnione zostaną wyłącznie informacje charakteryzujące magazynowane odpady palne. Materiały niepalne zostały skreślone.

Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa ilość magazynowanych odpadów [Mg] (ilości przewidziane na rok)	Sposób gospodarowania	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Ilości maksymalne chwilowe [Mg]	Ciepło spalania MJ/Kg
Odpady niebezpieczne							
06-03-13*	Sele i rezawory zawierające metale ciężkie	30,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku—R5, R12 lub do unieszkodliwiania—D10	-	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Szczelny pojemnik np. typu-mauser	2,8	-
11-01-09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	100,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku—R5, R12 lub do unieszkodliwiania—D9, D10	-	Pomieszczenie oczyszczalni, docelowo plac-osadowy lub bezpośredni odbiór przez wykwalifikowaną firmę Oznaczone worki filtracyjne na tacy odciekowej (osady-wodorotlenku miedzi, wodorotlenki chromu, fluorka wapnia); kontener (osad miedzany)	9,4	-
11-01-08*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (zwykłe kąpiele = procesy niklowania chemicznego typu)	15,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku—R3, R12 lub do unieszkodliwiania—D10	-	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Szczelny pojemnik np. typu-mauser	1,4	-



Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa ilość magazynowanych odpadów [Mg] (ilości przewidziane na rok)	Sposób gospodarowania	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Ilości maksymalne chwilowe [Mg]	Ciepło spalania MJ/Kg
	striper i ewentualne kapnie niklowe						
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku – R9 lub do unieszkodliwiania – D10	3	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Szczelny pojemnik np. typu mauser lub beczki	0.47	44
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	3	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Luzem ustawione na palecie i następnie ostreżowane, pojemniki np. typu mauser	0.47	42
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,500 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12 lub do unieszkodliwiania – D10	1	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Kontener, pojemnik np. typu mauser	0.14	19
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	0,500 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania		Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów	0.047	-



Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa ilość magazynowanych odpadów [Mg] (ilości przewidziane na rok)	Sposób gospodarowania	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Ilości maksymalne chwilowe [Mg]	Ciepło spalania MJ/Kg
	wymienione w 16 02-09 do 16-02-12		Przeznaczenie odpadu do odzysku - R3, R4, R5, R12 lub do unieszkodliwiania - D9, D10	-	<i>Opłaty szarych urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego - karton, zamknięty pojemnik, kontener. Zużyte lampy - kartony po nowych lampach w zamkniętym pojemniku, zamknięty pojemnik</i>		
Odpady inne niż niebezpieczne							
06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03-11 i 06-03-13	60,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku - R5, R12 lub do unieszkodliwiania - D10	-	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów. Szczelny pojemnik np. typu mauser	5,6	-
11 01 09	Inne niewymienione odpady (szkły, resztki mydeł)	5,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku - R3, R12 lub do unieszkodliwiania - D10	-	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Szczelny pojemnik np. typu mauser	0,47	-
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,500 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania lub Przekazywane odbiorcom indywidualnym Przeznaczenie odpadu do odzysku - R1, R11, R12	3	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Pojemnik, kontener	0,047	16
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,250 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania		Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów	0,023	42



Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa/ilość magazynowanych odpadów [Mg] (ilości przewidziane na rok)	Sposób gospodarowania	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Ilości maksymalne chwilowe [Mg]	Ciepło spalania MJ/Kg
			Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12	3	Pojemnik np. typu mauser		
15 01 03	Opakowania z drewna	2,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania	1	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów	0,187	18
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,500 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania	1	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów	0,047	19
19 08 02	Zawartość piaskowników	10,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12 lub do unieszkodliwiania – D5.	-	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów	0,93	-
19 08 99	Inne niewymienione odpady (membrany z procesu osmozy)	5,000 ✓	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12.	1	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów	0,47	29





Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa ilość magazynowanych odpadów [Mg] (ilości przewidziane na rok)	Sposób gospodarowania	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Ilości maksymalne chwilowe [Mg]	Ciepło spalania MJ/Kg
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5.000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R12	I	Wyznaczone miejsce w magazynie odpadów Pojemnik stalowy np. typu ASP lub mauser	0.47	38

1) Oznakowanie zgodnie z rysunkiem nr 2.

#### 4.6. Szacowana gęstość obciążenia ogniowego

Wartości przyjęte do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego:

Ilości maksymalne chwilowe, zostały wyliczone za pomocą masy ilości magazynowanych odpadów (przewidziany na rok), które zostały podzielone na 12 miesięcy do których dodatkowo dodano 10% rezerwy, chyba że inne ilości wynikają z ustaleń z zamawiającym, czy z rodzaju zastosowanych pojemników (np. w przypadku beczek z olejem pracowanym).

Przykładowe obliczenie:

**Maksymalne chwilowe ilości** =  $5.000 \div 12 + 5.000 \times 0,01$  rezerwy ~ 0,47 Mg

*W przypadku innych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych (13 02 08) zgodnie z [8], ciekłe odpady palne będą przechowywane w zbiornikach przenośnych o pojemności 0,2 m<sup>3</sup>. Maksymalna ilość chwilowa będzie różna, z uwagi na to, że wywóz odbywać się będzie dopiero po uzupełnieniu beczek. Przyjmuje się, że na utwardzony placu wewnętrznym będzie znajdować się maksymalnie 8 beczek o pojemności 0,2 m<sup>3</sup>, a ich masa wyniesie 1600 kg.*

- Następnie zgodnie z Polską Normą przyjęto następujące ciepło spalania poszczególnych odpadów:
- Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, przyjęte jako PE (polietylen i wyroby)
- Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, przyjęte jako produkty naftowe (średnio)
- Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, przyjęte jak tekstylia
- Opakowania z tworzyw sztucznych, przyjęte jak PE



- Inne niewymienione odpady (*membrany z procesu osmozy*), przyjęte jak Poliamid (P A)
- Zużyty węgiel aktywny, przyjęty do obliczeń z  $Q_c = 38 \text{ MJ/kg}$
- Opakowania z papieru i tektury, przyjęte jak papier
- Opakowania z drewna, przyjęte jak drewno (zawartość wilgoci do 12%)

Gęstość obciążenia ogniowego:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{ci} \times G_i)}{F}$$

gdzie:

$Q_d$  - wartość gęstości obciążenia ogniowego [ $\text{MJ/m}^2$ ],

$Q_{ci}$  - ciepło spalania poszczególnych materiałów [ $\text{MJ/kg}$ ],

$G_i$  - masa materiałów palnych [kg],

$n$  - liczba rozdziałów materiałów palnych, znajdujących się w pomieszczeniu (strefie pożarowej) [-],  
 $F$  - powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia (strefy pożarowej) [ $\text{m}^2$ ].

- Gęstość obciążenia ogniowego dla wiaty (19 09 04, 19 08 99, 15 02 03, 15 02 02, 15 01 03):

$$Q_d = \frac{470 \text{ kg} \times \frac{38 \text{ MJ}}{\text{kg}} + 470 \text{ kg} \times \frac{29 \text{ MJ}}{\text{kg}} + 47 \text{ kg} \times \frac{19 \text{ MJ}}{\text{kg}} + 140 \text{ kg} \times \frac{19 \text{ MJ}}{\text{kg}} + 187 \text{ kg} \times \frac{18 \text{ MJ}}{\text{kg}}}{96 \text{ m}^2} = 400 \text{ MJ/m}^2$$

- Gęstość obciążenia ogniowego dla placu utwardzonego (150110, 130208, 150101, 150102):

$$Q_d = \frac{1600 \text{ kg} \times \frac{44 \text{ MJ}}{\text{kg}} + 470 \text{ kg} \times 42 \frac{\text{MJ}}{\text{kg}} + 23 \text{ kg} \times 42 \frac{\text{MJ}}{\text{kg}} + 47 \text{ kg} \times \frac{16 \text{ MJ}}{\text{kg}}}{190 \text{ m}^2} = 484 \text{ MJ/m}^2$$



### 5. Warunki ochrony przeciwpożarowej

wynikające z przeznaczenia, sposobu użytkowania, prowadzonego procesu technologicznego, magazynowania i warunków technicznych obiektu,

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie magazynowania wytworzonych odpadów jest działka nr 10/7, w granicach której znajduje się wiatła na odpady oraz utwardzony plac.

nazwa/funkcja	Wiatła na odpady	Utwardzony plac wewnętrzny
Wiatła magazynowa.	Wiatła magazynowa.	Sekcja magazynowania
Obiekt budowlany – typu wiatła, usytuowany na podłożu betonowym, przeznaczony do magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywa się w pojemnikach (w tym z tworzywa sztucznego) oraz stalowych np. typu ASP.	Objekt budowlany – typu wiatła, usytuowany na podłożu betonowym, przeznaczony do magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywa się w pojemnikach (w tym z tworzywa sztucznego) oraz stalowych np. typu ASP.	Jedynym procesem technologicznym stosowanym jest magazynowanie odpadów. Magazynowanie odbywać się w szeregach pojemników np. typu mauser oraz luzem na pałecie po uprzednim ostreczowaniu.
Czas pracy, przewidywana ilość osób	Praca na terenie Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A. odbywa się w godzinach 7:00-15:00 oraz w innych ustalonych terminach.	
konstrukcja	Konstrukcja obiektu stalowa, przykrycie dachu z blachy trapezowej.	Podłoże betonowe.
Instalacja odgromowa		Brak
Instalacje	Elektryczna	Elektryczna, oświetlenie terenu zewnętrznego
powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	96 m <sup>2</sup>	190 m <sup>2</sup>
wysokość [m]	Okolo 4 m	Magazynowanie na jednym poziomie



		Wiata na odpady	Utworzony plac wewnętrzny
grupa wysokości		Niski	-
kategoria zagrożenia ludzi		PM	PM
przewidywana gęstość obciążenia ogniowego (granice)		Poniżej 500 MJ/ m <sup>2</sup>	Poniżej 500 MJ/ m <sup>2</sup>
klasa odporności pożarowej budynku		E	-
klasa odporności ogniowej elementów budynku	główna konstrukcja nośna	Nie stawia się wymagań	-
	konstrukcja dachu		
	strop		
	ściana zewnętrzna		
	ściana wewnętrzna		
przykrycie dachu			
stopień rozprzestrzeniania ognia przez elementy budynku		Elementy budynku nierozprzestrzeniające ognia.	-
zagrożenie wybuchem		Brak zagrożenia wybuchem	
ilość stref		Jedna strefa pożarowa nie przekraczająca powierzchni 2000 m <sup>2</sup> , w obrębie danej strefy znajdują się dwie sekcje magazynowe i inne obiekty nie służące do magazynowania materiałów palnych (tymczasowy obiekt budowlany „blaszak”, w klasie E odporności pożarowej, w którym magazynowane będą odpady niepalne	
Podział na strefy pożarowe	Powierzchnie [m <sup>2</sup> ]		Okolo 730 m <sup>2</sup>
	wydziałenie		Granice strefy pożarowej (magazynowania) należy trwale oznaczyć (linie narysowane na kostce, znaki informacyjne). Należy również oznaczyć granice poszczególnych sektorów magazynowania.





Wiąta na odpady		Utwardzony plac wewnętrzny
		Na terenie przeznaczonym do magazynowanie wytworzonych ciekłych odpadów palnych należy zastosować rozwiązanie ograniczające potencjalne rozlewisko, na obszarze wskazanym w graficznej części opracowania, nie bliżej niż 5 m od granicy nieruchomości gruntowej. Rozwiązanie te pozwałać będzie na przechwylenie będzie 25% całkowitej objętości ciekłych odpadów palnych (czyli min. 2 opakowań jednostkowych), a górna krawędź będzie wyższa od poziomu rozlanej cieczy o co najmniej 0,05 m. W rozpatrywanym przypadku odpady ciekłe (inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe) posiadają temperaturę zapłonu powyżej 75°
	przewidywana ilość osób	W obiekcie nie przewiduje się stałego przebywania osób – przebywanie ludzi związane będzie z dozorem nad magazynowanymi odpadami
	ogólny opis przejścia ewakuacyjne	Z obiektu zapewniono wyjścia ewakuacyjne bezpośrednio na zewnątrz.
ewakuacja	ewakuacyjne dojścia ewakuacyjne	Długość i szerokość przejść ewakuacyjnych nie przekracza dopuszczalnych w przepisach techniczno-budowlanych. Nie przewiduje się ewakuacji w ramach dojścia
	Drzwi	Z każdego miejsca zapewniona jest ewakuacja bezpośrednio na zewnątrz budynku a następnie ogrodzonego terenu.
	ćwiczenia	Pracodawca we własnym zakresie zapewni szkolenia personelu, którego elementem jest sprawdzenie organizacji ewakuacji. Rozporządzenie [8] nie nakłada dodatkowych wymagań w tym zakresie
wymagania dla instalacji	elektryczna	Instalacja elektryczna zgodna z obowiązującymi przepisami, poddawana okresowym przeglądom i kontrolom
Usytuowanie budynków	odległości od innych budynków	Najbliżej usytuowany budynek w odległości 30 m.
	odległości od granicy działki	Odległość od granicy działki do utwardzonego placu wewnętrznego (teren przeznaczony do magazynowania wytworzonych odpadów) wynosi około 4 m, natomiast od ogrodzenia wynosi około 2 m. Nie przewiduje się możliwości magazynowania w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki – trwałe oznakowane miejsca magazynowania. Pozostałym odległości zgodnie z częścią graficzną opracowania.
dojazd pożarowa		Do obiektu nie wymaga się doprowadzenia drogi pożarowej zgodnie z [8]. Jednak ze względu bezpieczeństwa pożarowego oraz możliwości na terenie WZL, wnioskuję się o umożliwienie zapewnienia dojazdu pożarowego i jego przebiegu zgodnie z graficzną częścią opracowania. Dojazd pożarowy na teren przeznaczony do magazynowania wytworzonych odpadów zapewni wszelkim służbom ratunkowym swobodny przejazd zapewniony utwardzonymi i szerokimi drogami wewnętrznymi, które są utrzymywane przez WZL cały rok. Ponadto dojazd pożarowy spełnia następujące wymagania:



	Wiąta na odpady	Utwardzony plac wewnętrzny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odległość miejsca magazynowania odpadów od dojazdu pożarowego przekracza 5 m i nie przekracza 25 m,</li> <li>• Dwie bramy wjazdowe na teren zakładu posiadają szerokość minimum 3,6 m, dodatkowo wewnętrzny plac jest utwardzony co umożliwia przejazd pojazdom pożarniczym przez teren WZL.</li> <li>• Wyjścia z obiektu mają połączenia z dojazdem pożarowym utwardzoną nawierzchnią o szerokości 1,5 m,</li> <li>• Minimalna szerokość dojazdu wynosi 4 m, jej nachylenie podłużne nie przekracza 5%.</li> </ul>	
Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru	Zapotrzebowanie wodne dla punktu magazynowania odpadów wynosi 10 dm <sup>3</sup> /s (powierzchnia do 1000 m <sup>2</sup> , gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m <sup>2</sup> ). Na terenie zakładu znajduje się hydrant w odległości około 73 m od miejsca magazynowania odpadów. Odległość ta mierzona jest do granicy strefy pożarowej, usytuowanie hydrantu ze względu bezpieczeństwa pożarowego pozwala na dogodne dotarcie jednostek ochrony przeciwpożarowej o każdej porze roku. Dodatkowo zapewniony dojazd pożarowy oraz znajdująca się na terenie Zakładowa Straż Pożarna przyczynia się do poprawy bezpieczeństwa pożarowego. Lokalizacja hydrantów zewnętrznych zgodnie z załączonym do opracowania rys. 1.	
Materiały niebezpieczne pożarowo	Odpady niebezpieczne będą magazynowane w kontenerach, pojemnikach np. typu mauser oraz workach filtracyjnych, zgodnie z wymaganiami stawianymi przez karty charakterystyk poszczególnych substancji niebezpiecznych	
Inne 1 materiały palne	Na obszarze objętym opracowaniem znajdują się odpady, które charakteryzują się zróżnicowanym stopniem palności. Wszystkie materiały magazynowane są w sposób uporządkowany. Podczas określania parametrów palności materiałów (przede wszystkim ciepła spalania branego pod uwagę wzięto wymagania normy PN-B-02852.	



## **6. Określenie wyposażenia w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz sposoby poddawania ich przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym**

### **6.1. Urządzenia przeciwpożarowe**

W budynku nie wymaga się jest stosowania żadnych urządzeń przeciwpożarowych.

### **6.2. Gaśnice**

Wymagane jest zapewnienie na każde 300 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej jednej gaśnicy o zawartości 2 kg środka gaśniczego. Gaśnice powinny być rozmieszczone zgodnie z załączonym rysunkiem. Należy je zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1m.

Teren Wojskowego Zakładu Lotniczego zabezpieczany jest przez zakładową straż pożarną. Zgodnie z tym przepis zwalnia z wyposażenia obiektu z dodatkowych zabezpieczeń.

### **6.3. Zasady utrzymywania innych instalacji i urządzeń technicznych**

Właściciel obiektu zobowiązany jest do utrzymywania wszystkich budynków i instalacji w należytym stanie technicznym, nie dopuszczając do nadmiernego pogorszenia ich właściwości użytkowych i sprawności technicznej, m. in. w zakresie związanym z wymaganiami bezpieczeństwa pożarowego i bezpieczeństwa użytkowania. Jednym z elementów spełnienia powyższego wymagania jest poddawanie okresowym kontrolom instalacji i urządzeń technicznych.

## **7. Sposoby postępowania na wypadek pożaru oraz innego zagrożenia**

Miejszem występowania zagrożenia może być wiata na odpady czy utwardzony plac.

W przypadku zaprószenia ognia przewiduje się możliwość jego ugaszenia przez zakładową straż pożarną lub poprzez użycie podręcznego sprzętu gaśniczego (gaśnice). W przypadku braku możliwości ugaszenia pożaru należy niezwłocznie wszczać alarm pożarowy, zawiadomić Straż Pożarną oraz przystąpić do akcji ewakuacyjnej.

## **8. Sposoby zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, jeżeli takie prace są przewidywane**

Procedury są jednakowe dla wszystkich przestrzeni magazynowania wytworzonych odpadów.

Przed przystąpieniem do wykonywania w/w prac poszczególne pomieszczenia oraz obszar muszą być odpowiednio przygotowane. Przygotowanie to polega na:



- oczyszczeniu pomieszczeń lub miejsc gdzie będą wykonywane prace z wszelkich palnych materiałów lub zanieczyszczeń,
- usunięciu na bezpieczną odległość od miejsca prowadzenia prac wszelkich przedmiotów palnych lub niepalnych w opakowaniach palnych,
- zabezpieczeniu przed działaniem rozprysków spawalniczych (lub innych iskier, w zależności od rodzaju prowadzonych prac) wszelkich urządzeń lub materiałów palnych, których usunięcie na bezpieczną odległość nie jest możliwe, poprzez osłonięcie ich np.: arkuszami blachy, kocami gaśniczymi lub innym materiałem izolacyjnym niepalnym,
- sprawdzeniu czy znajdujące się w sąsiednich pomieszczeniach materiały lub przedmioty podatne na zapalenie w skutek przewodnictwa ciepłego lub rozprysków spawalniczych nie wymagają zastosowania lokalnych, dodatkowych zabezpieczeń,
- uszczelnieniu materiałami niepalnymi wszelkich przelotowych otworów instalacyjnych, kablowych, wentylacyjnych itp. znajdujących się w pobliżu miejsca prowadzenia prac,
- zabezpieczeniu przed rozpryskami lub uszkodzeniami mechanicznymi kabli, przewodów elektrycznych, gazowych oraz instalacyjnych z palną izolacją o ile znajdują się w zasięgu zagrożenia,
- sprawdzeniu czy w miejscu planowania prac nie prowadzono tego dnia prac malarskich lub innych przy użyciu substancji łatwo zapalnych,
- przygotowaniu w miejscu wykonywania prac między innymi:
  - napełnionych wodą metalowych pojemników na rozgrzane odpadki drutu spawalniczego, elektrod itp.,
  - materiałów osłonowych izolacyjnych niezbędnych przy zabezpieczeniu toku prac,
  - niezbędnego sprzętu pomiarowego np. do pomiaru stężenia par i gazów palnych w rejonie prowadzenia prac,
  - podręcznego sprzętu gaśniczego w ilościach oraz asortymencie zależnym od wielkości występującego zagrożenia,
  - zapewnieniu stałej drożności przejść i wyjść ewakuacyjnych z miejsc prowadzenia prac.

Przy wykonywaniu prac pożarowo niebezpiecznych z użyciem cieczy, gazów i pyłów mogące stworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe należy przestrzegać następujących zasad:

- w miejscu prac mogą znajdować się tylko niezbędne ilości w/w substancji z niewielkim zapasem umożliwiającym utrzymanie ciągłości prac,
- zapas substancji powinien być przechowywany w niepalnych szczelnych opakowaniach,
- pozostawienie opróżnionych opakowań na stanowisku pracy jest zabronione,
- po zakończeniu prac wszelkie pojemniki, naczynia należy szczelnie zamknąć oraz zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych,
- w pomieszczeniach należy zapewnić wymaganą wentylację,
- prace mogą być prowadzone wyłącznie wtedy, gdy stężenie par, cieczy lub gazów w pomieszczeniu nie przekracza 10 % ich dolnej granicy wybuchowości

Do obowiązku wykonawcy prac pożarowo niebezpiecznych należy w szczególności:

- sprawdzenie czy sprzęt i narzędzia są technicznie sprawne i należyście zabezpieczone przed możliwością zainicjowania i rozprzestrzenienia się pożaru,
- ścisłe przestrzeganie zaleceń zawartych w protokole i zezwoleniu na prowadzenie prac,





- znajomość przepisów przeciwpożarowych, obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego oraz zasad postępowania w przypadku powstania pożaru,
- sprawdzenie przed przystąpieniem do prac czy zostały wykonane wszystkie zabezpieczenia przewidziane dla danego rodzaju pracy,
- ścisłe przestrzeganie wytycznych zabezpieczenia ustalonych dla danego rodzaju prac,
- rozpoczynanie prac tylko po otrzymaniu pisemnego zezwolenia względnie na wyraźne polecenie bezpośredniego przełożonego kierującego tokiem prac,
- przerwanie pracy w przypadku stwierdzenia sytuacji lub warunków umożliwiających powstanie i rozprzestrzenianie pożaru oraz zgłoszenie tego faktu przełożonemu,
- meldowanie bezpośrednio przełożonemu o zakończeniu prac niebezpiecznych pożarowo oraz informowanie o ewentualnych faktach zainicjowania ognia, ugaszonego w czasie wykonywania prac,
- dokładne sprawdzenie po zakończeniu pracy stanowiska i jego otoczenia w celu stwierdzenia czy podczas wykonywania prac nie zainicjowano pożaru,
- wykonywanie wszelkich poleceń przełożonych i organów kontrolnych w sprawach związanych z zabezpieczeniem przeciwpożarowym prac i czynności pożarowo niebezpiecznych.

Po zakończeniu prac w pomieszczeniu oraz w pomieszczeniach sąsiednich należy przeprowadzić dokładną kontrolę mającą na celu stwierdzenie, czy nie pozostawiono tlących się lub żarzących cząstek w rejonie prowadzenia prac, czy nie występują jakiegokolwiek objawy pożaru, oraz czy sprzęt np. spawalniczy został zdemontowany, odłączony od źródeł zasilania i należycie zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Kontrole taką należy przeprowadzić również po upływie 2, 4 godzin, a następnie 8 godzin licząc od czasu zakończenia prac. Szczegółowy czasookres i ilość kontroli określa komisja w protokole zabezpieczenia prac pożarowo niebezpiecznych w zależności od stopnia zagrożenia.

## **9. Sposoby zapoznania użytkowników obiektu, w tym zatrudnionych pracowników, z przepisami przeciwpożarowymi oraz treścią operatu i instrukcji bezpieczeństwa pożarowego**

Dla obiektu (całego kompleksu wojskowych zakładów lotniczych) opracowana została instrukcja bezpieczeństwa pożarowego. Poddawana jest ona okresowej aktualizacji, nie rzadziej niż raz na dwa lata – lub po zmianach wpływających na bezpieczeństwo pożarowe.

Pracownicy poddawani są szkoleniom wstępnym i okresowym z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej. Szkolenia odbywają się w czasookresach zgodnych z obowiązującymi przepisami, przez osoby posiadające uprawnienia w tym zakresie. Dodatkowo wszyscy użytkownicy obiektu, niezależnie od formy zatrudnienia, zapoznawani są z instrukcją bezpieczeństwa pożarowego.

Pracownicy odpowiedzialni za gospodarkę odpadami zobowiązani są do zapoznania z danym opracowaniem i stosowaniem zawartych w nim wytycznych i procedur.



## 10. Podsumowanie

Na terenie przeznaczonym do magazynowania wytworzonych odpadów, czasowo magazynowane są odpady. Ich odbiór uzależniony jest od rodzaju materiałów, zgodny jest z wnioskiem środowiskowym. Cały obszar opisany w opracowaniu (ogrodzony teren) wykorzystywany jest do magazynowania wytworzonych odpadów, czasowo magazynowane są odpady, których rodzaj i ilość wskazano w punkcie 4.5 opracowania. Na terenie magazynowania wytworzonych odpadów nie prowadzi się procesów związanych z przetwarzaniem odpadów. Wszystkie wymienione w operacie przeciwpożarowym opady powstają w czasie normalnej pracy instalacji. Odpady w zależności od ich rodzaju, magazynowane będą luzem lub w pojemnikach magazynowych wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane będą z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować. Miejsca magazynowania odpadów, oraz obszary, które z magazynowania są wyłączone wskazano w graficznej części opracowania.

Odpady z poszczególnych przestrzeni, gdzie są wytwarzane, przenoszone są do miejsca magazynowania nie rzadziej niż raz dziennie. Właściciel oświadcza, że nie będzie magazynował żadnych odpadów niebezpiecznych w miejscach nie wskazanych w danym opracowaniu.

Odpady magazynowane są w wiacie na odpady oraz na utwardzonym placu. Cały obszar magazynu, oraz ogrodzony teren wykorzystywany jest jako miejsce magazynowania wytworzonych odpadów, na terenie tym nie prowadzona jest żadna inna działalność. Część tej przestrzeni (w obrębie jednej strefy pożarowej) wykorzystywana jest jednak do magazynowania odpadów niepalnych.

Do miejsca magazynowania odpadów nie jest wymagane doprowadzenie drogi pożarowej, dla zwiększenia poziomu bezpieczeństwa zapewniono dojazd pożarowy, spełniający następujące kryteria:

- Odległość miejsca magazynowania odpadów od dojazdu pożarowego przekracza 5 m i nie przekracza 25 m,
- Dwie bramy wjazdowe na teren zakładu posiadają szerokość minimum 3,6 m, dodatkowo wewnętrzny plac jest utwardzony co umożliwi przejazd pojazdom pożarniczym przez teren WZL.
- Wyjścia z obiektu mają połączenia z dojazdem pożarowym utwardzoną nawierzchnią o szerokości 1,5 m,
- Minimalna szerokość dojazdu wynosi 4 m, jej nachylenie podłużne nie przekracza 5%,
- Dojazd umożliwia przejazd pojazdów o nacisku osi na jezdnię co najmniej 100 kN (Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A. dbają o utrzymanie dojazdu w odpowiednim stanie, tak by przejazd ww. pojazdów był możliwy)

Na terenie Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr S.A. znajduje się zakładowa straż pożarna, dzięki której w operacie przeciwpożarowym zastosowano złagodzenia. Dzięki przeprowadzonym regularnie ćwiczeniom, ZSP odznacza się bardzo dobrą znajomością obiektu. Należy również dodać, że zakładowa straż pożarna zabezpieczająca teren WZL jest wyposażona w odpowiedni sprzęt i cechują się wysoką sprawnością w jego obsłudze.

Warunki ochrony przeciwpożarowej dla budynku przedstawiono w punkcie 5 opracowania.



Mając na uwadze powyższe stwierdzić można, że sposób czasowego magazynowania odpadów będzie zgodny z obowiązującymi przepisami ochrony przeciwpożarowej. Niewątpliwie elementem wpływającym na znaczne zwiększenie poziomu bezpieczeństwa pożarowego jest Zakładowa Straż Pożarna – służba ta nie tylko znajduje się w pobliżu miejsc magazynowania odpadów, ale również ma zawsze aktualne informacje na temat stanu ochrony przeciwpożarowej Zakładu, wie o dodatkowych zagrożeniach, prowadzi ciągłe ćwiczenia na danym terenie.

## **11. Plany obiektu**

Rysunek 1.

Plan sytuacyjny miejsca magazynowania odpadów

Rysunek 2.

Plan sytuacyjny całego obiektu



**LEGENDA**

	DOJAZD POŻAROWY SZEROKOŚĆ OKOŁO 4,5 m
	WIATA MAGAZYNOWA
	OGRODZENIE
	BRAMA WJAZDOWA NA TEREN MAGAZYNOWANIA
	GRANICE DZIAŁKI GEODEZYJNEJ
	TYMCZASOWY OBIEKT BUDOWLANY
	UTWARDZONY PLAC WEWNĘTRZNY
	OBIEKT BUDOWLANY
	OBSZAR POROŚNIĘTY KRZEWAMI I DRZEWAMI
	WJAZD NA TEREN WEWNĘTRZNY
	BRAMA AWARYJNA
	PRZECIWOŻAROWY WYŁĄCZNIK PRĄDU
	HYDRANT ZEWNĘTRZNY
	GAŚNICA PROSZKOWA (X-masa średnia gaśniczego [kg])
	SPRZĘT GAŚNICZY

**FireTech**  
 inżynieria pożarowa  
 01-919 Warszawa ul. Wólczyńska 308  
 Tel. +48 22 486 33 68  
 Fax. +48 22 486 33 68  
 firetech@firetech.waw.pl  
 www.firetech.waw.pl

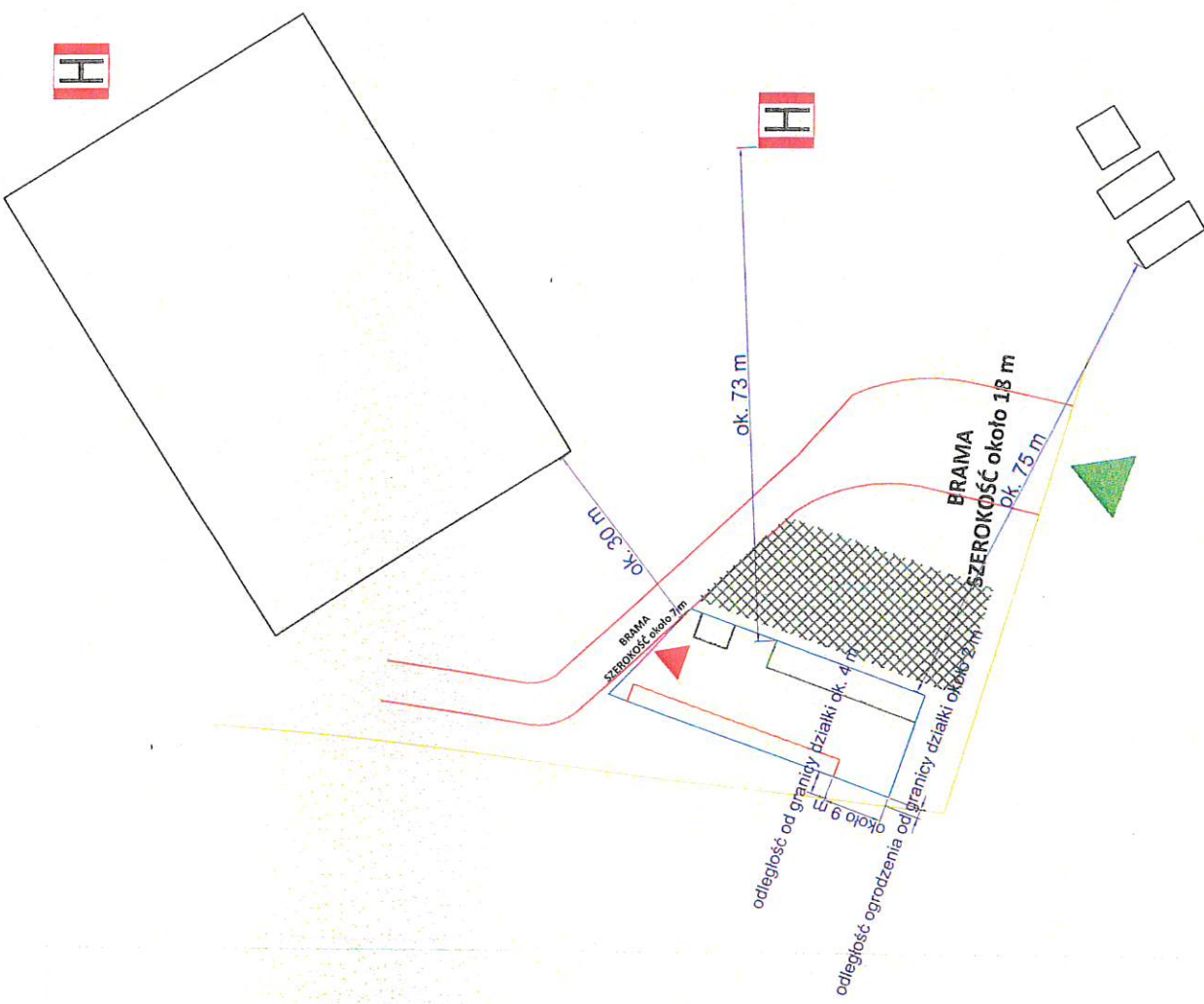
**OPERAT PRZECIWOŻAROWY**  
 w formie nr. 42 ust. 4b punkt 1. Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.  
 o odpowiedzialności [..] Dz. U z 2020 r. poz. 797,875)

Obiekt: Wojskowe Zakłady Lotnicze nr. 2 S.A.,  
 ul. Szabliska 107, 85-915 Bygoszcz.

Plan: PLAN SYTUACYJNY

Opis: mjr inż. Paulina Ignaciak	Nr uprawnień: odlecin	Profil:
Stan: .....	Nr rys: .....	Wersja: .....
	Rys: 2	Data: .....

06.2020r.



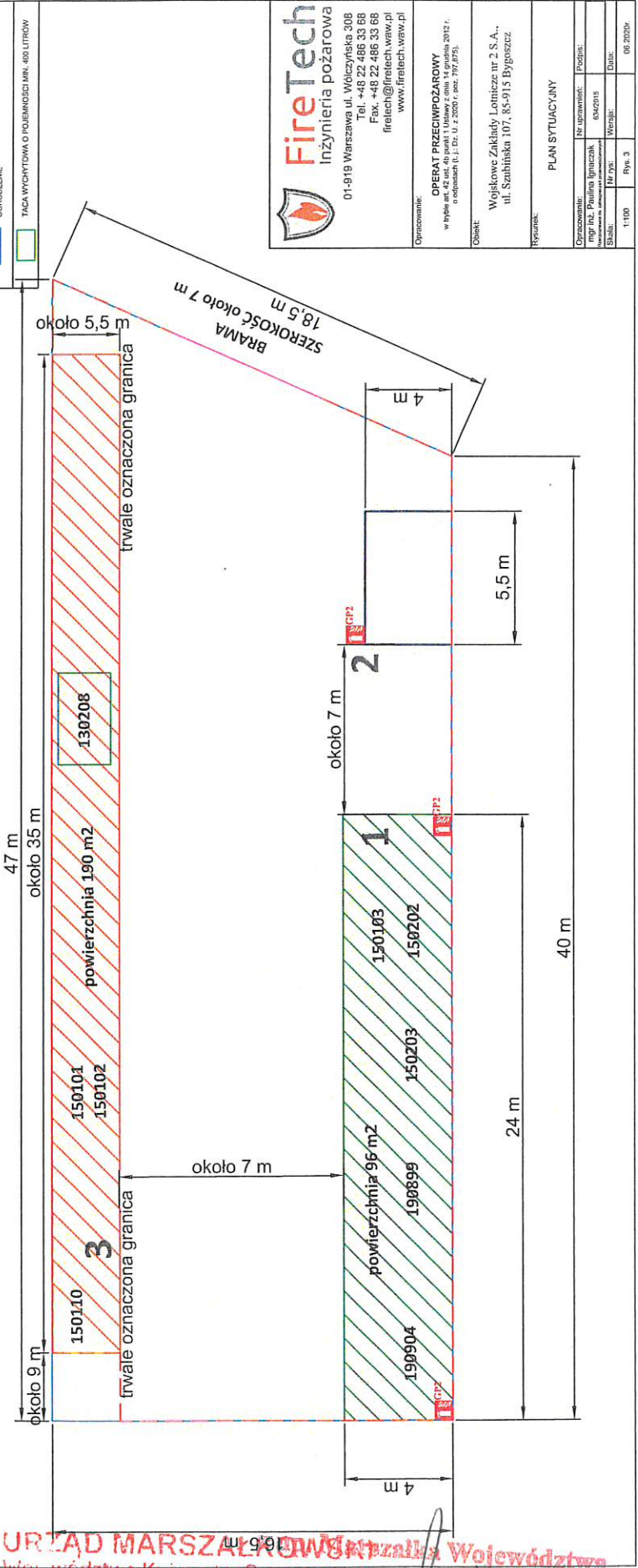
**URZĄD MARSZAŁKOWSKI**  
 Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
 w Toruniu  
 Toruń, dnia 17.05.2020r. (2)  
 Szewczerz zgodność z oryginałem  
 Małgorzata Walter  
 Dyrektor  
 Departamentu Środowiska (1)





**LEGENDA**

- 150110 Opiekownia zawieszająca poczołoidalną substancję (zawieszaczka) (na linie zamocowane)
- 130208 Linie olejne, słabikowe, przekładkowe i linnowe
- 150102 Opiekownia z tworzyw sztucznych
- 150103 Opiekownia z drewna
- 150101 Opiekownia z respektu i białej
- 150202 Sorterki, materjały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zamocowane stałymi elementami
- 150203 Sorterki, materjały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zamocowane stałymi elementami
- 190899 Inne niewymienione odpady (rezerwa z procenta odczoły)
- 190904 Zużyty węgiel aktywny
- 1 Wala na odczepy
- 2 Tymczasowy obiekt budowlany
- 3 Utworzony plac wewnętrzny
- 15 G.P.2 GASNICZA PROSZKOWA (z miala żrącego granulowanego [g])
- OBRYS STREJTY POŻAROWEJ
- BEKCIJA MAGAZYNOWANIA (UTWARDZONY PLAC PRZEM. (TETN))
- BEKCIJA MAGAZYNOWANIA (WIATA NA ODPADY)
- TYMCZASOWY OBRYS BEKCIJ (BRZAKI MOŻLIWOSCI)
- MIAŻDŻYWIARNE ODPAJADN PALNYCH
- DOPROJEKOWANE
- TACA WYCHYTOWA O POJEMNOŚCI MIN. 400 LITRÓW



**FireTech**  
 Inżynieria pożarowa  
 01-919 Warszawa ul. Wólczyńska 308  
 Tel. +48 22 486 33 68  
 Fax. +48 22 486 33 68  
 firetech@firetech.waw.pl  
 www.firetech.waw.pl

Opis: OPERAT PRZECIWOPOŻAROWY w typie A zgodnie z Rozporządzeniem z dnia 17.05.2012 r. w sprawie sposobu ustalania wymagań technicznych dla obiektów budowlanych.

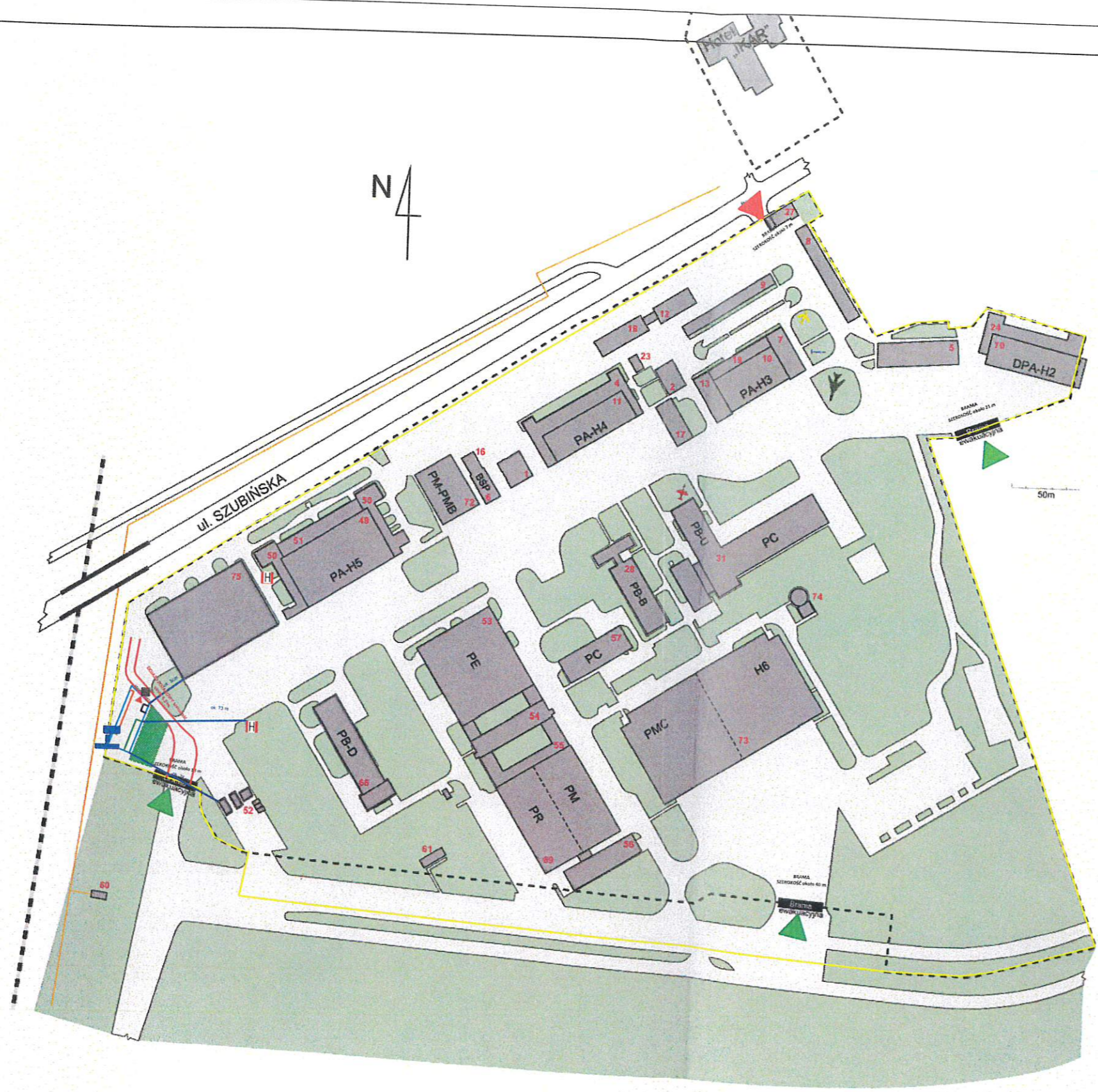
Objekt: Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A., ul. Szablińska 107, 85-913 Bydgoszcz.

Ryzyk: PLAN SYTUACYJNY

Opis: 1:100	Strona: Ryc. 3	Data: 06.2020r.
-------------	----------------	-----------------

URZĄD MARSZAŁKOWSKI Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
 w Toruniu  
 Toruń, dnia 17.05.2021r. Małgorzata Walter (2)  
 Dyrektor Departamentu Środowiska  
 Świadczy zgodność z oryginałem (1)





### LEGENDA

	DOJAZD POŻAROWY
	WIATA MAGAZYNOWA
	OGRODZENIE
	BRAMA WJAZDOWA NA TEREN MAGAZYNOWANIA
	GRANICE DZIAŁKI GEODEZYJNEJ
	TYMCZASOWY OBIEKT BUDOWLANY
	UTWARDZONY PLAC WEWNĘTRZNY
	OBSZAR POROŚNIĘTY KRZEWAMI I DRZEWAMI
	WJAZD NA TEREN WEWNĘTRZNY
	BRAMA AWARYJNA
	PRZECIWOŻAROWY WYŁĄCZNIK PRĄDU
	HYDRANT ZEWNĘTRZNY
	GAŚNICA PROSZKOWA (X-masa środka gaśniczego [kg])
	SPRZĘT GAŚNICZY



## FireTech

Inżynieria pożarowa

01-919 Warszawa ul. Wólczyńska 308  
 Tel. +48 22 486 33 68  
 Fax. +48 22 486 33 68  
 firetech@firetech.waw.pl  
 www.firetech.waw.pl

---

Opracowanie:  
**OPERAT PRZECIWOŻAROWY**  
w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2020 r. poz. 797,875).

---

Obiekt:  
 Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A.,  
 ul. Szubińska 107, 85-915 Bygoszcz

---

Rysunek:  
**PLAN SYTUACYJNY**

---

Opracowanie: mgr inż. Paulina Ignaczak	Nr uprawnień: 634/2015	Podpis:
Skala:	Nr rys.:	Wersja:
		Data: 06.2020r.

(1)

**URZĄD MARSZAŁKOWSKI**  
 Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
 w Toruniu z up. Marszałka Województwa

Toruń, dnia 11.02.2021r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem: *Małgorzata Walter*  
 Dyktant  
 Departamentu Środowiska





Komendant Miejski  
Państwowej Straży Pożarnej  
w Bydgoszczy  
ul. gen. J. H. Dąbrowskiego 4  
85-158 Bydgoszcz

WOJSKOWE ZAKŁADY LOTNICZE NR 2 S.A.	
Nr	4020
Wpłynęło	14-08-2020
Zal.	Ark./Str

Bydgoszcz dn. 06.08.2020 r.

*p. D. Gedwałski*  
*p. A. Guron*  
*p. D. Ostrowski*  
14.08.20

PZ.5560.169.02.2020

### POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 – zwanej dalej k.p.a.) oraz art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Leszka Walczaka – Prezesa Zarządu Wojskowych Zakładów Lotniczych nr 2 S.A, ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz, o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania wytworzonych odpadów na terenie należącym do wyżej wymienionego zakładu, zlokalizowanego w Bydgoszczy przy ul. Szubińskiej 107, w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych – Panią Paulinę Ignaczak i wyrażam zgodę na ich zastosowanie.

### UZASADNIENIE

Pismem z dnia 01.07.2020 r. (data wpływu do tut. Komendy 06.07.2020 r.) Pan Leszek Walczak – Prezes Zarządu Wojskowych Zakładów Lotniczych nr 2 S.A., ul. Szubińska 107, 85-915 Bydgoszcz, zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu mieszczących się w Bydgoszczy przy ul. Szubińskiej 107.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b pkt 1. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późn. zm.) w związku z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) do wniosku dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 961). Przedstawiony operat opracowany został przez Panią Paulinę Ignaczak – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych w czerwcu 2020 r. i posiada 21 ponumerowanych stron oraz dwa załączniki graficzne.

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać objekty budowlane oraz ich części i inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów określa rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać objekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296).

**BEATA MARSZAŁKOWSKI**  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
z up. Marszałka Województwa  
w Toruniu  
Toruń, dnia 17.05.2021 r.

*Małgorzata Walter*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

Shwierdzam zgodność z oryginałem  
Str. 1-2

Za zgodność z oryginałem  
Radca Prawny  
Rafał Buika (Bd 707)

Opracowujący przedstawił sposób zabezpieczenia składowiska odpadów znajdującego się na terenie Wojskowych Zakładów Lotniczych nr 2 S.A przy ul. Szubińskiej 107, 85-915 Bydgoszcz, ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zawarto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 2117 z późn. zm.)

Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

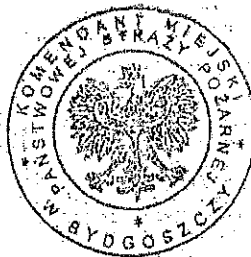
### Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1123) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy ul. Dąbrowskiego 4, 85-158 Bydgoszcz, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu



KOMENDANT MIEJSKI  
Państwowej Straży Pożarnej

bryg. mgr. inż. Marcin Koprowski  
Zastępca Komendanta Miejskiego

Za zgodność z oryginałem  
Radca Prawny  
Rafał Bulka (Bd 707)

### Otrzymują:

Wojskowe Zakłady Lotnicze nr 2 S.A  
ul. Szubińska 107  
85-915 Bydgoszcz – 1 egz.  
2. a/a – 1 egz.  
TS/2020