

Wyniki otwartego konkursu ofert nr 3/2021 na wykonywanie zadań publicznych związanych z realizacją zadań Samorządu Województwa w 2021 roku w zakresie działalności na rzecz osób niepełnosprawnych ze środków Państwowego Funduszu Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych, pod nazwą "Rehabilitacja zawodowa i społeczna osób niepełnosprawnych".

Lp.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Powiat	Nazwa zadania	Pierwotny koszt całkowity zadania	Wysokość wnioskowanej dotacji	Wysokość proponowanej dotacji	Suma punktów (maks. 50)	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
§1 pkt 2 organizowanie i prowadzenie szkoleń, kursów, warsztatów dla osób z niepełnosprawnością, grup środowiskowego wsparcia oraz zespołów aktywności społecznej dla osób niepełnosprawnych – aktywizujących zawodowo i społecznie te osoby *									
1	SE-II-D.614.6.1.2021	O To Chodzi Edukacja Bez Granic	m. Bydgoszcz	SARS - Szkolenie Aktywnej Rehabilitacji Społecznej	6 200,00	5 000,00	x	x	Odrzucona formalnie - wkład własny oferenta - 19,35%, w tym wkład finansowy 0%.
2	SE-II-D.614.6.5.2021	Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych "Od Nowa" w Brodnicy	brodnicki	Ucząc się żyjemy lepiej - zadanie nr 1	66 132,00	52 832,00	32 000,00	32	
3	SE-II-D.614.6.6.2021	Ari Ari	m. Bydgoszcz	Samodzielność 2020. Akademia samopomocy	121 200,00	96 200,00	x	x	Odrzucona formalnie - cele statutowe podmiotu nie są zgodne z tematyką konkursu.
4	SE-II-D.614.6.7.2021	Stowarzyszenie Centrum Niezależnego Życia	aleksandrowski	Warsztaty Niezależnego Życia i Aktywnej Rehabilitacji	33 705,00	26 745,00	21 500,00	39	
5	SE-II-D.614.6.8.2021	Fundacja Aqua Aga Niezwykli Nurkowie	m. Toruń	Niezwykli nurkowie - innowacyjne zajęcia aktywizujące i integrujące dla osób niepełnosprawnych	14 254,00	11 010,00	7 800,00	33	
6	SE-II-D.614.6.10.2021	Fundacja na Rzecz Osób Niepełnosprawnych "Arkadia" w Toruniu	m. Toruń	Wsparcie aktywnych zawodowo osób z niepełnosprawnością 2021	50 965,56	28 457,56	x	27	
7	SE-II-D.614.6.11.2021	Caritas Diecezji Toruńskiej	m. Toruń	Warsztaty kulinarne jako forma aktywizacji i integracji społecznej osób niepełnosprawnych.	21 525,00	19 305,00	x	x	Odrzucona formalnie - wkład własny oferenta - 10,31%, w tym wkład finansowy 6,97%, dotacja 89,69%.
8	SE-II-D.614.6.13.2021	Stowarzyszenie na Rzecz Wspierania Osób z Zaburzeniami Psychicznymi „Szansa”	mogileński	Trening umiejętności społecznych jako forma rehabilitacji osób niepełnosprawnych	5 000,00	4 500,00	4 200,00	30	

9	SE-II-D.614.6.15.2021	Kujawsko-pomorskie Stowarzyszenie "Razem Możemy Więcej"	nakielski	Droga do samodzielności-pomoc osobom niepełnosprawnym w odzyskaniu sprawności - kontynuacja projektu	31 250,00	25 000,00	17 500,00	36	
10	SE-II-D.614.6.16.2021	Stowarzyszenie Pomocy Osobom z Zespołem Aspergera "ASPI	m. Bydgoszcz	Samodzielni, Niezależni ASPI	84 000,00	67 200,00	40 500,00	32	
11	SE-II-D.614.6.18.2021	Specjalistyczna Pomoc Rodzinom "Nadzieja"	m. Grudziądz	Pomoc terapeutyczna, trening umiejętności społecznych, doradztwo zawodowe.	53 480,00	35 000,00	x	x	Odrzucona formalnie - wkład własny oferenta - 34,55%, w tym wkład finansowy 9,35%.
12	SE-II-D.614.6.20.2021	Pozytywna Energia	sępoleński	Działania rozwijające aktywność społeczną osób niepełnosprawnych - odpowiedzią na zadanie numer 2.	34 460,00	27 480,00	x	x	Odrzucona formalnie - cele statutowe podmiotu nie są zgodne z tematyką konkursu.
13	SE-II-D.614.6.22.2021	Fundacja "Wiatrak"	m. Bydgoszcz	Rozwijam skrzydła z Wiatrakiem - wyjazd rehabilitacyjny	54 560,00	43 600,00	x	25	
14	SE-II-D.614.6.23.2021	Jak w Rodzinie	tucholski	Konkurs nr 3/2021, zadanie nr 1: "Poprawa jakości życia poprzez aktywizację i udział w grupie środowiskowego wsparcia dla osób niepełnosprawnych".	87 128,00	69 348,00	42 000,00	31	
15	SE-II-D.614.6.24.2021	Fundacja Caietanus	włocławski	Aktywne warsztaty środowiskowe	22 420,00	17 820,00	12 500,00	33	
§1 pkt 3 organizowanie i prowadzenie szkoleń, kursów i warsztatów dla członków rodzin osób niepełnosprawnych, opiekunów, kadry i wolontariuszy bezpośrednio zaangażowanych w proces rehabilitacji zawodowej lub społecznej osób niepełnosprawnych									
16	SE-II-D.614.6.21.2021	Innowacje Społeczne Sp. z o.o. non profit	m. Bydgoszcz	Razem możemy więcej – kompleksowy program wsparcia dla osób niesamodzielnych i ich opiekunów	69 485,00	51 885,00	x	x	Odrzucona formalnie - wkład własny oferenta - 25,33%, w tym wkład finansowy 0%.

17	SE-II-D.614.6.25.2021	Europejskie Centrum Współpracy Młodzieży	m. Toruń	2) organizowanie i prowadzenie szkoleń, kursów i warsztatów dla członków rodzin osób niepełnosprawnych, opiekunów, kadry i wolontariuszy bezpośrednio zaangażowanych w proces rehabilitacji zawodowej lub społecznej osób niepełnosprawnych (...)	7 460,00	4 234,00	4 100,00		32	
§1 pkt 4 prowadzenie poradnictwa psychologicznego, społeczno-prawnego oraz udzielanie informacji na temat przysługujących uprawnień, dostępnych usług, sprzętu rehabilitacyjnego i pomocy technicznej dla osób niepełnosprawnych *										
18	SE-II-D.614.6.9.2021	RC fundacja konsultingu i rehabilitacji	m. Toruń	Jesteś-My!	83 893,00	67 040,00	40 500,00		30	
19	SE-II-D.614.6.17.2021	Wyższa Szkoła Gospodarki w Bydgoszczy	m. Bydgoszcz	Punkt Konsultacyjno-Informacyjny dla Osób Niepełnosprawnych	58 680,00	45 240,00		x	x	Odrzucona formalnie - oferta została złożona przez podmiot nieuprawniony. Ponadto cele statutowe podmiotu nie są zgodne z tematyką konkursu.
§1 pkt 6 organizowanie i prowadzenie zintegrowanych działań na rzecz włączania osób niepełnosprawnych w rynek pracy										
20	SE-II-D.614.6.3.2021	Fundacja Całym Sercem	m. Bydgoszcz	Aktywne działanie szansą na przyszłość	19 200,00	15 250,00		x	28	
21	SE-II-D.614.6.4.2021	Międzygminne Porozumienie Samorządowe	grudziądzki	Centrum Usług Doradczych dla Osób Niepełnosprawnych	39 700,00	34 900,00		x	x	Odrzucona formalnie - wkład własny oferenta - 12,09%, w tym wkład finansowy 0%, dotacja 87,91%.
22	SE-II-D.614.6.14.2021	Fundacja Akademia Rozwoju Anny Kruszyk	toruński	CZAS DLA NAS- 4. Organizowanie i prowadzenie zintegrowanych działań na rzecz osób niepełnosprawnych na rynku pracy.	100 390,00	80 190,00		x	20	
§1 pkt 11 prowadzenie kampanii informacyjnych na rzecz integracji osób niepełnosprawnych i przeciwdziałaniu ich dyskryminacji										
23	SE-II-D.614.6.2.2021	Fundacja TPSW	m. Warszawa	Kujawsko-Pomorskie 2021 - Kampania Edukacji Włączającej n/r Osób z Niepełnosprawnościami, skierowana do Dzieci i Młodzieży.	11 000,00	9 900,00		x	x	Odrzucona formalnie - wkład własny oferenta - 10%, w tym wkład finansowy 5%, dotacja 90%.

24	SE-II-D.614.6.19.2021	Fundacja Szansa dla Niewidomych	m. Warszawa	Książka dostępna jako forma rehabilitacji i aktywizacji społecznej	13 110,00	10 439,00	8 400,00	39	
§ 1 pkt 13 świadczenie usług wspierających, które mają na celu umożliwienie lub wspomaganie niezależnego życia osób niepełnosprawnych, w szczególności usług asystencji osobistej*									
25	SE-II-D.614.6.12.2021	Polski Związek Głuchych Oddział Kujawsko Pomorski w Bydgoszczy	m. Bydgoszcz	Asystent on - line osoby niesłyszącej II edycja - świadczenie usług wspierających , w szczególności usług asystencji osobistej.(zadanie 7)	122 220,00	97 720,00	69 000,00	36	
Niezakwalifikowano do żadnego z zadań									
26	SE-II-D.614.6.26.2021	Fundacja Instytut Białowiecki	m. Białystok	Centrum Zrównoważonego Rozwoju. "Okrągły stół dla Puszczy Białowieckiej". www.FestiwalPuszczyBialowieckiej.pl www.FestiwalBialowiecki.pl www.FestiwalZubra.pl www.ForestFestival.Eu	335 000,00	300 000,00	x	x	Odrzucona formalnie - wkład własny oferenta - 10,45%, w tym wkład finansowy 0%, dotacja 89,55%.
OGÓŁEM					1 246 295,56	300 000,00	x		X

* Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 7 lutego 2008 r. w sprawie rodzajów zadań z zakresu rehabilitacji zawodowej i społecznej osób niepełnosprawnych zleczanych fundacjom oraz organizacjom pozarządowym

Sporządziła M.Wolska, dn. 9.04.2021 r.