

ŚG-I-G.7222.21.2019/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2019 r. poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 14 listopada 2019 roku:

**Miejskich Wodociągów i Oczyszczalni Sp. z o. o.
ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.9.2014/MB, udzielonego Miejskim Wodociągom i Oczyszczalni Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz, na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.9.2014/MB w ten sposób, że:

1. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,2
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	4,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	0,1

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
16.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,0
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30,0
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20,0
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
27.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
odpady inne niż niebezpieczne			
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
31.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
35.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
36.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
37.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń	50,0
38.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	20,0
39.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
40.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,0
41.	17 02 02	Szkło	100,0
42.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,0
43.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,0
44.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0

45.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
47.	19 12 05	Szkło	2 500,0
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
49.	19 12 08	Tekstylia	200,0
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	7 000,0
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	20 000,0
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	20 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w bioreaktorach)			
53.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	15 000,0
4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
54.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
55.	19 12 05	Szkło	20,0
56.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
57.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w bioreaktorach)			
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0
59.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego)	2 500,0
60.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
61.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,0
62.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	200,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,0

* odpady niebezpieczne

2. **Punkt 4.2.** wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne, warsztat naprawczy, garaże.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne, warsztat naprawczy, garaże.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne,	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych

			warsztat naprawczy, garaże.	PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne, warsztat naprawczy, garaże.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania – separatory substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne, warsztat naprawczy.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.

			remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne, garaże.	
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne, garaże.	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne, warsztat naprawczy, garaże.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego,

		niklowo-kadmowe	wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne, warsztat naprawczy, garaże.	wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów – pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega

			opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	biodegradacji.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czysciwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne, warsztat naprawczy.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.

			serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne, garaże.	
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe, warsztat naprawczy.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsca powstawania – teren całego zakładu.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia				
odpady niebezpieczne				
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości	Odpady z sortowania – opakowania po zużytych materiałach,	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub

		substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiana zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych w przenośnych lub stacjonarnych urządzeniach	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu

			elektronicznych i RTV. Głównie zużyte baterie zasilające sprzęt elektroniczny lub akumulatory, które utraciły zdolność do dalszego ładowania. Miejsce powstania – hala sortowni.	i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
27.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
odpady inne niż niebezpieczne				
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna,	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega

			głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	biodegradacji.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno rozkładalne w środowisku.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
35.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania – zużyte opony, w szczególności samochodowe i rowerowe. Miejsce powstawania – hala sortowni odpadów.	Mieszanka kauczuku naturalnego, kauczuku syntetycznego, sadzy, oleju, środków utwardzających i wulkanizujących. Dodatkowo drut stalowy, tkaniny techniczne (kordy). Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
36.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno rozkładalne w środowisku.

			wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	
37.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
38.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
39.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowni – wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo-kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
40.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpad zawierający beton, gruz ceglany, ceramikę (terakota, glazura, inne płytki ceramiczne), elementy armatury, siatkę montażową z klejem i kawałkami tynku, kawałki płyt gipsowo-kartonowych oraz śladowe ilości styropianu, wełny mineralnej i szkła.
41.	17 02 02	Szkło	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów budowlanych (stłuczka, szyby okienne, drzwiowe). Miejsce powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny
42.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
43.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania –	Papier i tektura – celuloza

			papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	/włókna cząstek wielocukru (<C ₆ H ₁₀ O ₅ >n). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
44.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
47.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
49.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.

			demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w bioreaktorach)				
53.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktory).	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania				
54.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	Opad powstaje w procesie doczyszczania	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS,

		i guma	(wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów organicznych do kompostowania.	kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
55.	19 12 05	Szkło	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów organicznych do kompostowania.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
56.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów organicznych do kompostowania.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
57.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów organicznych do kompostowania.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w bioreaktorach)				
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi

		odpadów komunalnych i podobnych	(kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – instalacja do biologicznego przetwarzania (bioreaktory).	składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
59.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – instalacja do biologicznego przetwarzania (bioreaktory).	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
60.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – instalacja do biologicznego przetwarzania (bioreaktory).	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu				
61.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – plac magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po

				przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
62.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstania odpadu – plac magazynowania kompostu/stabilizatu.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu				
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu – plac magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.

* odpady niebezpieczne

3. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych,

			beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są

			posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości

			ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie biurowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające	Zamykane pomieszczenie (mobilny

		pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady

			przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
27.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
odpady inne niż niebezpieczne			
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.

34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
35.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w kontenerach lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji.
36.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
37.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
38.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
39.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Zamykane pomieszczenie (mobilny magazyn odpadów niebezpiecznych, lub/i warsztat naprawczy). Odpady magazynowane w zamykanych, pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
40.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane w kontenerach lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji.
41.	17 02 02	Szkło	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.
42.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
43.	19 12 01	Papier i tektura	Zadaszone boksy magazynowe na

			surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
44.	19 12 02	Metale żelazne	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
47.	19 12 05	Szkło	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni. Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
49.	19 12 08	Tekstylia	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Hala sortowni, plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerze lub/i luzem na placu magazynowym.
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady balastowe z sortowni, gromadzone w kontenerach lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji dalej kierowane na kwatery składowania.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady organiczne, frakcja <80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach w sortowni odpadów.
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w bioreaktorach)			
53.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Kierowane na plac magazynowania stabilizatu celem przesiewania.
4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
54.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Zadaszone boksy magazynowe na surowce wtórne lub kontenery w hali sortowni.
55.	19 12 05	Szkło	Kontenery lub kontenery wysypowe w hali sortowni.
56.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bagi lub luzem na placu magazynowym przy rębaku.
57.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerach na wyznaczonym placu

			na terenie instalacji.
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w bioreaktorach)			
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu/stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie).
59.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu/stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (unieszkodliwianie).
60.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzwania kompostu/stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk).
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
61.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac magazynowania kompostu/stabilizatu. Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu magazynowania kompostu/stabilizatu, następnie kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk).
62.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe gromadzone w kontenerach na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji. Następnie kierowane do dalszego przetwarzania (unieszkodliwianie).
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe gromadzone w kontenerach na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji, następnie kierowane do dalszego przetwarzania.

* odpady niebezpieczne

Oleje odpadowe zbiera się w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.

4. **Punkt 5.1.** wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 03	Opakowania z drewna
5.	15 01 04	Opakowania z metali
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
10.	16 01 03	Zużyte opony
11.	16 01 17	Metale żelazne
12.	16 01 18	Metale nieżelazne
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
17.	17 02 01	Drewno
18.	17 02 02	Szkło
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
20.	17 03 80	Odpadowa papa
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
22.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
24.	20 01 01	Papier i tektura
25.	20 01 02	Szkło
26.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
27.	20 01 10	Odzież
28.	20 01 11	Tekstylia
29.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
30.	20 01 14*	Kwasy
31.	20 01 15*	Alkalia
32.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
33.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
34.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
36.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
37.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
38.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
39.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31

40.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
41.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
44.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
45.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
46.	20 01 40	Metale
47.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

**odpady niebezpieczne*

5. Punkt 5.3. wym. decyzji (wskazują miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.3. Wskazują miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady komunalne i surowcowe są magazynowane na placu magazynowym przy linii sortowniczej oraz boksach lub/i kontenerach magazynowych.

Zbierane odpady komunalne pochodzące z selektywnej zbiórki oraz przywożone przez mieszkańców gmin, w zależności od rodzaju, właściwości i gabarytów magazynowane są w kontenerach (pojemniki, beczki, skrzynie), boksach bądź luzem.

Zbierane odpady organiczne magazynowane są w kontenerach.

Odpady niebezpieczne są przywożone bezpośrednio do mobilnego magazynu odpadów niebezpiecznych, kontenerów transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamkniętych, szczelnych: pojemnikach, beczkach, skrzyniach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, czynników meteorologicznych i chemicznych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

W celu wyeliminowania wywiewania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich np. odpady zielone jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów są wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej.

Zebrane odpady są przekazywane w partiach transportowych innemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne pozwolenia/zezwozenia na gospodarowanie tymi odpadami w celu dalszego przetwarzania.

Odpady są magazynowane zgodnie z wymaganiami zawartymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady jak również dotyczącymi czasu magazynowania odpadów.

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,1
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	20,0
5.	15 01 04	Opakowania z metali	10,0
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,0
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20,0
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,0
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,0
10.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
11.	16 01 17	Metale żelazne	200,0
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	40,0
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,0
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30,0
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	31,0
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	31,0
17.	17 02 01	Drewno	50,0
18.	17 02 02	Szkło	63,0
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,0
20.	17 03 80	Odpadowa papa	10,0
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1,5
22.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	10,0
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10,0
24.	20 01 01	Papier i tektura	50,0
25.	20 01 02	Szkło	50,0
26.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20,0
27.	20 01 10	Odzież	50,0
28.	20 01 11	Tekstylia	50,0
29.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	2,1
30.	20 01 14*	Kwasy	2,1
31.	20 01 15*	Alkalia	2,1
32.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady	2,0

		zawierające rtęć	
33.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	3,5
34.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	2,1
35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	2,1
36.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	2,1
37.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	2,1
38.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,0
39.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1,0
40.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	3,0
41.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	3,5
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	1,5
44.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20,0
45.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50,0
46.	20 01 40	Metale	10
47.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	50,0
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	6,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 109,9

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	5,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,0
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
5.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,0
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,0
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0

10.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
11.	16 01 17	Metale żelazne	1 000,0
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	500,0
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,0
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,0
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,0
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200,0
17.	17 02 01	Drewno	500,0
18.	17 02 02	Szkło	1 000,0
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0
20.	17 03 80	Odpadowa papa	500,0
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	50,0
22.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	500,0
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,0
24.	20 01 01	Papier i tektura	500,0
25.	20 01 02	Szkło	500,0
26.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500,0
27.	20 01 10	Odzież	300,0
28.	20 01 11	Tekstylia	300,0
29.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	50,0
30.	20 01 14*	Kwasy	50,0
31.	20 01 15*	Alkalia	50,0
32.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	10,0
33.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
34.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	50,0
35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50,0
36.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	20,0
37.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20,0
38.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,0
39.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2,0
40.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,0
41.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,0
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	100,0
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	100,0

		inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	
44.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,0
45.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,0
46.	20 01 40	Metale	300,0
47.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	200,0
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			13 409,0

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla wszystkich miejsc magazynowania wynosi 1 846,33 Mg.

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi: 2 616,48 Mg.

6. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	300,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	250,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	250,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50,0
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	50,0
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	250,0
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 200,0

11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	250,0
12.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	100,0
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50,0
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50,0
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,0
18.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	500,0
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
20.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
21.	17 02 01	Drewno	10,0
22.	19 08 01	Skratki	280,0
23.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 500,0
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
25.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 500,0
26.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
27.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
28.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 500,0
29.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5			
30.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	700,0
31.	17 01 02	Gruz ceglany	900,0
32.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
33.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
34.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	750,0
35.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	750,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5			
36.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	40,0
37.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	40,0
38.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	40,0
39.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	40,0
40.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	60,0
41.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	50,0
42.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	60,0
43.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	20,0

44.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	20,0
45.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	20,0
46.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	20,0
47.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	20,0
48.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50,0
49.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10,0
50.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
51.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
52.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	200,0
53.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
54.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
55.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
56.	ex 17 01 80	Tynki	50,0
57.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
58.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
59.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
60.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,0
4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12			
61.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100,0
62.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
63.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
64.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
65.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
66.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
67.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0
68.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
69.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
70.	20 01 01	Papier i tektura	500,0
71.	20 01 02	Szkło	500,0
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0
73.	20 01 40	Metale	500,0
74.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0
75.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,0
76.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
77.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
78.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
79.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalń inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100,0
80.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów	100,0

		roślinnych	
81.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
82.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 500,0
83.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	400,0
84.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	400,0
85.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	400,0
86.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
87.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
88.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 00,0
89.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
90.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0
6. Odpady poddawane przetwarzaniu w sortowni (proces odzysku R12 – produkcja paliwa alternatywnego RDF)			
91.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2 000,0
92.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
93.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
94.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500,0
95.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000,0
96.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 000,0
97.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000,0
98.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	4 000,0
99.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	4 000,0
100.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	3 000,0
101.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
102.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,0
103.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
104.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
105.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	10 000,0
106.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3 000,0
107.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
108.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8 000,0
109.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
110.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
111.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,0
112.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000,0
113.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
114.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,0

115.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10 000,0
116.	16 01 03	Zużyte opony	20 000,0
117.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,0
118.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
119.	17 02 01	Drewno	5 000,0
120.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000,0
121.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
122.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
123.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
124.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
125.	19 12 08	Tekstyli	3 000,0
126.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
127.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
128.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,0
129.	20 01 10	Odzież	10 000,0
130.	20 01 11	Tekstyli	10 000,0
131.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
132.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	4 000,0
133.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4 000,0
134.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30 000,0
135.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,0

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać rocznie 40 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 6 500 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy:

- *kwatery nr I – 3 151 Mg/rok,*
- *kwatery nr II – 1 652 Mg/rok,*
- *Kwaterna nr III – 4 550 Mg/rok.*

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy:

- *kwatery nr I – 2 200 Mg/rok,*
- *kwatery nr II – 1 086 Mg/rok,*
- *Kwaterna nr III – 3 937 Mg/rok.*

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

7. **Punkt 6.1.2.** wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone do magazynu odpadów biodegradowalnych lub bezpośrednio do boksu w kompostowni/stabilizacji transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są wyładowywane w wydzielonych miejscach kwatery składowiska.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji będą przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady będą wyładowywane w wydzielonych miejscach rekultywowanej kwatery składowiska.

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	180,0
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	710,0
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	230,0
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	690,0
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	180,0
6.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	180,0
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
8.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50,0
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
10.	02 03 82	Odpady tytoniowe	550,0
11.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	180,0

12.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	180,0
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	180,0
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
15.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
16.	03 01 01	Odpady kory i korka	870,0
17.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	870,0
18.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	870,0
19.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	870,0
20.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	870,0
21.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	690,0
22.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	690,0
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	690,0
24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	690,0
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	690,0
26.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	900,0
27.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	900,0
28.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	690,0
29.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	180,0
30.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	690,0
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	760,0
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1010,0
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	880,0
34.	15 01 04	Opakowania z metali	225,0
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 040,0
36.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 040,0
37.	15 01 07	Opakowania ze szkła	63,0
38.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	590,0
39.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,1
40.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	690,0

41.	16 01 03	Zużyte opony	1 023,0
42.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 040,0
43.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0
44.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	31,5
45.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	720,0
46.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	180,0
47.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
48.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
49.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	31,0
50.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	31,0
51.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15,0
52.	17 02 01	Drewno	870,0
53.	17 02 02	Szkło	63,0
54.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 053,0
55.	17 03 80	Odpadowa papa	700,0
56.	19 08 01	Skratki	180,0
57.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	180,0
58.	19 12 01	Papier i tektura	760,0
59.	19 12 02	Metale żelazne	215,0
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,0
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
62.	19 12 05	Szkło	63,0
63.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	870,0
65.	19 12 08	Tekstyli	690,0
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	690,0
67.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,0
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	715,0
69.	20 01 01	Papier i tektura	760,0
70.	20 01 02	Szkło	63,0
71.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	180,0
72.	20 01 10	Odzież	690,0
73.	20 01 11	Tekstyli	690,0
74.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	770,0

75.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	870,0
76.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 053,0
77.	20 01 40	Metale	225,0
78.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	690,0
79.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	180,0
80.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	70,0
81.	20 03 02	Odpady z targowisk	180,0
82.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	70,0
83.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	746,0
84.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	70,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 846,33

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	300,0
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2 100,0
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	230,0
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	250,0
6.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	250,0
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
8.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50,0
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
10.	02 03 82	Odpady tytoniowe	550,0
11.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	250,0
12.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 200,0
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	250,0
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni	30,0

		ścieków	
15.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
16.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 100,0
17.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 050,0
18.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000,0
19.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	4 050,0
20.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	4 200,0
21.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	3 000,0
22.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,0
24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
26.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	10 000,0
27.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3 000,0
28.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
29.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	500,0
30.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8 000,0
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	13 000,0
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	14 000,0
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	11 050,0
34.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	17 000,0
36.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 100,0
37.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,0
38.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	11 000,0
39.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
40.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	10 000,0

		w 15 02 02	
41.	16 01 03	Zużyte opony	20 000,0
42.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,0
43.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30,0
44.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
45.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	70,0
46.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
47.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
48.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20,0
49.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	20,0
50.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
51.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,0
52.	17 02 01	Drewno	5 010,0
53.	17 02 02	Szkło	100,0
54.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 050,0
55.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
56.	19 08 01	Skratki	280,0
57.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 500,0
58.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,0
59.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 020,0
62.	19 12 05	Szkło	2 520,0
63.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 600,0
65.	19 12 08	Tekstylia	3 200,0
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,0
67.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	35 000,0

		mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
69.	20 01 01	Papier i tektura	10 500,0
70.	20 01 02	Szkło	500,0
71.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 500,0
72.	20 01 10	Odzież	10 000,0
73.	20 01 11	Tekstylia	10 000,0
74.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 050,0
75.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	4 050,0
76.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,0
77.	20 01 40	Metale	500,0
78.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30 500,0
79.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 500,0
80.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,0
81.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
82.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
83.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	11 000,0
84.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			378 715

c) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla wszystkich miejsc magazynowania wynosi 1 846,33 Mg.

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi: 2 616,48 Mg.

8. Punkt 6.2. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie)			
Kwatera nr I sektor A			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
2.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
3.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
4.	17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny itp.	50,0
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
6.	17 02 02	Szkło	100,0
7.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
8.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000,0
10.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 500,0
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,0
12.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	250,0
13.	20 03 02	Odpady z targowisk	50,0
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
15.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwatera nr I sektory B, C i D			
16.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1 500,0
17.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
18.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
19.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,0
20.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
21.	17 02 02	Szkło	100,0
22.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
24.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 500,0
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,0
26.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwatera nr II sektory E, F, G i H			

28.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
29.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
30.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,0
31.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	15 000,0
32.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000,0
33.	19 08 01	Skratki	150,0
34.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 500,0
35.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 500,0
36.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
37.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
38.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
39.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	20 000,0
40.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	250,0
41.	20 03 02	Odpady z targowisk	50,0
42.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
43.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
44.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	800,0
45.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
46.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwaterna III (sektor IIIA)			
47.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
48.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
49.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,0
50.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	15 000,0
51.	19 08 01	Skratki	150,0
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 500,0
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 500,0
54.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
55.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
56.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
57.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	20 000,0
58.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500,0
59.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
60.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
61.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do	200,0

		gromadzenia nieczystości	
62.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	800,0
63.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40,0
64.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwatera III (sektor IIIB)			
65.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
66.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
67.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
68.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,0
69.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
70.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
71.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8			
72.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	20 000,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)			
73.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30,0
74.	02 01 06	Odchody zwierzęce	100,0
75.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30,0
76.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30,0
77.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
78.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
79.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50,0
80.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
81.	02 03 82	Odpady tytoniowe	50,0
82.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
83.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30,0
84.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
85.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
86.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50,0
87.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
88.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
89.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
90.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
91.	17 02 01	Drewno	10,0
92.	19 08 01	Skratki	1 000,0
93.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 500,0
94.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0

95.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
96.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
97.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
98.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 500,0
99.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie 29 103 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 20 000 Mg/rok.

Eksploatację kwatery nr III wolno rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów tj. kwatery nr I i II.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

9. Dodać punkt 19. do wym. decyzji o następującym brzmieniu:

Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie oraz kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 31.10.2019 r., znak: PZ.5560.31.1.2019.

10. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., ŚG-I.7222.9.2014/MB, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz, wnioskiem z dnia 14 listopada 2019 r., znak: 6710/DO/2019, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.9.2014/MB, wydanego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest udzielenie zezwolenia na wytwarzanie odpadu o kodzie 16 01 03 (zużyte opony) powstającego w wyniku prowadzonego procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w sortowni. Ponadto zmodyfikowano rodzaje i ilości odpadów zbieranych i przetwarzanych.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), pismem z dnia 22 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.21.2019/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 16 grudnia 2019 r., ponadto Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 19 grudnia 2019 r., znak: WIOŚ-DTo.DzI.7041.1.56.2019.ES, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), pismem z dnia 22 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.21.8.2019/MB, wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli instalacji w Zakurzewie w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w załączonym do niniejszego pisma operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 31.10.2019 r., znak: PZ.5560.31.1.2019. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu postanowieniem z dnia 11 grudnia 2019 r., znak: PZ.5560.31.5.2019 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Miejskich Wodociągów i Oczyszczalni Sp. z o. o. w Grudziądzu.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 19 grudnia 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.21.2019/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów

w wysokości 262 782,80 zł (słownie: dwieście sześćdziesiąt dwa tysiące siedemset osiemdziesiąt dwa złote 80/100) w formie depozytu. Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 38 1020 1462 0000 7502 0340 2278, w dniu 20 grudnia 2019 r.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Walter (2)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o.
ul. Mickiewicza 28/30
86-300 Grudziądz
2. aa.

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Urząd Gminy Grudziądz
ul. Wybickiego 38
86-300 Grudziądz
3. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 3 czerwca 2019 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określoną w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 ze zm.).



M.W.iO sp. z o.o. Grudziądz	
Wpł.	2019 -11- 06
L.dz.	643.6121

Grudziądz dnia. 31.10.2019

Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Grudziądzu
 ul. Piłsudskiego 25/27
 86-300 Grudziądz

PZ.5560.31.1.2019

DO + DE

z up. Marszałka
 Województwa Kujawsko-Pomorskiego
 Małgorzata Wal (2)
 Dyrektor Departamentu Środowiska

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
 Województwa Kujawsko-Pomorskiego
 w Toruniu (2)

Torun, dnia 30.10.2019
 Stwierdzam zgodność z oryginałem

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 – zwanej dalej k.p.a.) w związku z **art. 42 ust. 4b, 4c, 4d** ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 t.j.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Bartosza Herzke – Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o. ul. Mickiewicza 29/30; 86-30 Grudziądz z dnia 29.10.2019 r. o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej zakładu w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Tomasza Leszczyńskiego wyrażam zgodę na ich zastosowanie.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 29.10.2019 r. Pan Bartosz Herzke – Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o. ul. Mickiewicza 29/30; 86-30 Grudziądz zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej zakładu w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie mieszczącego się w Zakurzewie.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 t.j.) do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z komendantem miejskim Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019.1372 t.j. z dnia 2019.07.24) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska lub osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a tej ustawy - w przypadku gdy organem właściwym jest starosta.

PREZES ZARZĄDU

Krzysztof Dąbrowski

Za zgodność
 z oryginałem

Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych **mgr inż. Tomasza Leszczyńskiego**.

W związku z brakiem przepisów prawa określających wymagany zakres operatu przy jego ocenie kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 2117).

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego placów składowych należących do Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o. ul. Mickiewicza 29/30; 86-30 Grudziądz; Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zwarto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 2117). Z przedstawionego materiału wynika iż obiekt jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2018 r., poz. 1313 z późn. zm) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu ul. Piłsudskiego 25/27 86-300 Grudziądz, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.

Otrzymują:

1. Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o.
ul. Mickiewicza 29/30;
86-30 Grudziądz – 1 egz.
2. a/a – 1 egz.

KOMENDANT MIEJSKI
Państwowej Straży Pożarnej
w Grudziądzu
Robert Gutowski
bryg. mgr inż. Robert Gutowski
PREZES ZARZĄDU
Krzysztof Dąbowski
Krzysztof Dąbowski

Za zgodność z oryginałem

Zatwierdził

Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o.
ul. Mickiewicza 28/30,
86-300 Grudziądz

OPERAT WARUNKÓW OCHRONY PRZECIWPÓŻAROWEJ

Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie

LOKALIZACJA:

Zakurzewo 86-300 Grudziądz, działki 410/4, 411/2, 412/1, 407 /2, 435/1, 436/1

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 30.08.2019r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem

z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Malgorzata Walter (2)
Dyrektor Departamentu Sądowego

Opracował:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW
ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPÓŻAROWYCH

mgr inż. Tomasz Leszczyński
Nr upr. 550/2011

Grudziądz, sierpień 2019r.

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

SPIS TREŚCI:

1. PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA	3
2. PODSTAWY OPRACOWANIA.....	3
3. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ZAKŁADU.....	3
3.1. <i>Usytuowanie działki i obiektów</i>	3
3.2. <i>Opis działalności</i>	3
3.3. <i>Miejsca powstawania odpadów oraz informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach.</i>	4
4. CHARAKTERYSTYKA BUDYNKÓW.....	18
4.1. <i>Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne</i>	18
4.2 <i>Magazynowanie odpadów</i>	24
4.2. <i>Wyposażenie w instalacje</i>	33
4.3. <i>Odległość od budynków sąsiadujących</i>	33
4.4. <i>Parametry pożarowe występujących substancji palnych</i>	33
4.5. <i>Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego</i>	33
4.6. <i>Kategoria zagrożenia ludzi</i>	33
4.7. <i>Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych</i>	34
4.8. <i>Warunki ewakuacji</i>	35
4.9. <i>Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych</i>	35
4.10. <i>Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiekcie</i>	44
4.11. <i>Podręczny sprzęt gaśniczy i oznakowanie znakami</i>	44
4.12. <i>Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru</i>	44
4.13. <i>Drogi pożarowe</i>	45
5. POSTĘPOWANIE NA WYPADEK POWSTANIA POŻARU BĄDŹ INNEGO ZAGROŻENIA	45
6. ANALIZA BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW I SYTUACJI NIEBEZPIECZNYCH.....	47
7. PODSUMOWANIE	48
<i>Załączniki</i>	49

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

1. Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i miejsc magazynowania i wytwarzania odpadów Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie zlokalizowany w Zakurzewie gmina Grudziądz.

Celem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej biernej i czynnej dla analizowanego budynku i terenu, które to warunki zgodnie z obowiązującym prawem należy uzgodnić z miejscowym Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej.

Uzgodnienie, o którym mowa powyżej następuje w drodze postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej, na które przysługuje zażalenie.

Uzgadniając warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej:

- 1) wyraża zgodę na ich zastosowanie albo
- 2) wyraża zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, albo
- 3) nie wyraża zgody na ich zastosowanie.

2. Podstawy opracowania

Operat opracowano na podstawie: art 42 ust.4b pkt 1 z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018 poz. 1592 z późn. zmian.)

Operat przeciwpożarowy stanowi opinię, o której mowa w art. 11n ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej.

3. Ogólna charakterystyka Zakładu

3.1. Usytuowanie działki i obiektów

Działalność realizowana jest w Zakurzewie, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 410/4, 411/2, 412/1, 407/2, 435/1, 436/1 o łącznej powierzchni około 134 550 m² (13.4550 ha) stanowiące własność Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz.. Na terenie Firmy znajduje się cała infrastruktura niezbędna do przetwarzania, sortowania oraz składowania odpadów.

3.2. Opis działalności

Podstawową działalnością Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektu prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie zakładu, wraz z budynkami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Do zakładu trafiają następujące główne strumienie odpadów:

- odpady komunalne zmieszane,

OPERAT PRZECIWOPOŻAROWY

- odpady komunalne zbierane selektywnie u źródła ich powstawania, w systemie zbiórki dwupojemnikowej (podział na odpady mokre i odpady suche),
- odpady surowcowe zbierane selektywnie u źródła ich powstawania, w systemie zbiórki wielopojemnikowej (papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, szkło),
- zmiotki i kosze uliczne,
- odpady z terenów zielonych,
- odpady budowlane,
- odpady wielkogabarytowe,
- odpady organiczne pochodzące z:
 - rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności,
 - przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury,
- odpady z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,
- odpady nieujęte w innych grupach (z grupy 16 wg katalogu odpadów).

Zespół instalacji stanowiących Zakład Gospodarki Odpadami w Zakurzewie obejmuje: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne, instalacja do mechanicznego przetwarzania (sortownia odpadów) oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (procesy biologicznej stabilizacji i kompostowania).

Zakład Gospodarki Odpadami w Zakurzewie, stanowi instalacje kwalifikowane jako mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169):

- w pkt 5 ppkt 3) lit. a): „instalacje do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę”,
- w pkt. 5 ppkt 4): „instalacje do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub całkowitej pojemności ponad 25 000 ton”.

Instalacje zaliczane są również do przedsięwzięć mogących potencjalnie oraz zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2019.1839):

3.3. Miejsca powstawania odpadów oraz informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach.

Na terenie instalacji prowadzone są następujące rodzaje działalności:

Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

- odpady wytwarzane z działalności eksploatacyjnej zakładu,
- odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów,

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

- odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów,

Zbieranie odpadów komunalnych, surowców wtórnych i odpadów w opakowaniowych oraz odpadów niebezpiecznych.

Przetwarzanie odpadów, w tym:

Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie nieselektywne:

- odpady unieszkodliwiane na składowisku – (składowanie) – proces D5,

- odpady unieszkodliwiane w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces D8,

Odzysk odpadów:

- odzysk odpadów w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces R3,

- odzysk odpadów na składowisku (warstwa izolacyjna, drogi technologiczne) – proces R5,

- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp) – proces R5,

- odzysk odpadów w sortowni – proces R12,

- odzysk odpadów w sortowni (produkcja paliwa alternatywnego RDF) – proces R12.

Rodzaje instalacji:

- Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowanie),
- Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biologiczna stabilizacja),
- Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych).

Czas pracy instalacji

Zakład Gospodarki Odpadami w Zakurzewie może pracować w systemie pracy 2-zmianowym, 6 dni w tygodniu. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach docelowo wyniesie:

- *Hala przyjęć:*
 - max. 24 godz./dzień
- *Sortownia:*
 - efektywny czas pracy 16 godz./ dzień
 - 2 zmiany x 8 godzin
 - efektywny czas pracy 7 godz./zmianę
- *Składowisko odpadów:*
 - max. 24 godz./dzień
- *Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:*
 - max. 24 godz./dzień

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kateranr I sektory A, B, C i D)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	Sektor A: 88 922 Sektor B: 121 421 Sektor C: 157 971 Sektor D: 121 349
		Mg	685 528
	Wydajność instalacji	Mg/rok	9 006
		Mg/dobę	36
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery II sektory E, F, G i H)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	Sektor E: 59 187 Sektor F: 47 684 Sektor G: 67 082 Sektor H: 48 852
		Mg	311 927
	Wydajność instalacji	Mg/rok	4 346
		Mg/dobę	18
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr III sektory IIIA i IIIB – w trakcie realizacji)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	236 252
		Mg	330 753
	Wydajność instalacji	Mg/rok	15 751
		Mg/dobę	63
Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	40 000 (przy pracy 1 zmianowej)
		Mg/dobę	160
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	20 000
		Mg/dobę	80
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji	Mg/rok	6 500
		Mg/dobę	24

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

Charakterystyka techniczna instalacji i urządzeń.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Składowanie odpadów odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowania zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, zawierającą szczegółowy opis procesu. W skład składowiska wchodzi:

Kwatera nr I (sektory A, B, C, i D)

- sektor A (o pojemności 88 922 m³)
- sektor B (o pojemności 121 421 m³)
- sektor C (o pojemności 157 971 m³)
- sektor D (o pojemności 121 349 m³)

Pojemność eksploatacyjna kwatery I składowania wynosi 489 663 m³ oraz 685 528 Mg.

Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 9 006 Mg/rok i 36 Mg/dobę.

Kwatera nr II (sektory E, F, G i H)

- sektor E (o pojemności 59 187 m³)
- sektor F (o pojemności 47 684 m³)
- sektor G (o pojemności 67 082 m³)
- sektor H (o pojemności 48 852 m³)

Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 222 805 m³ oraz 311 927 Mg.

Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 4 346 Mg/rok i 18 Mg/dobę.

Kwatera nr III (sektory IIIA i IIIB) – w trakcie realizacji

Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 236 252 m³ oraz 330 753 Mg.

Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 15 751 Mg/rok i 63 Mg/dobę.

Dane techniczne składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

	j.m.	Kwaterna nr I			
		Sektor nr A	Sektor nr B	Sektor nr C	Sektor nr D
Maksymalna rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	102,0	102,0	102,0	102,0
Rzędna terenu	[m n.p.m.]	75,5-80,0	82,15-88,92	84,6-86,0	85,5-87,43
Rzędna dna składowania	[m n.p.m.]	74,74-74,98	75,1	73,2	73,6
Rzędna terenu wokół składowiska	[m n.p.m.]	74,92-79,60	76,5-83,5	79,8-80,6	77,07-83,63
Powierzchnia niecki	[ha]	0.5400	2.2923		
Pojemność eksploatacyjna	[m ³]	121 421	88 922	157 971	121 349
Nachylenie skarp	-	1:2	1:2	1:2	1:2
	j.m.	Kwaterna nr II (sektory E, F, G i H)		Kwaterna nr III (sektory IIIA i IIIB)	
Maksymalna rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	102,0		96,80	
Rzędna terenu	[m n.p.m.]	74,16-78,99		-	
Rzędna dna składowania	[m n.p.m.]	64,0-73,0		72,8	
Rzędna terenu wokół składowiska	[m n.p.m.]	66,90-78,00		-	
Powierzchnia niecki	[ha]	0.8993		1.6000	
Pojemność eksploatacyjna	[m ³]	222 805		236 252	
Nachylenie skarp	-	1:2		1:2	

- Drenaż

Dla uregulowania gospodarki wodnej kwatery nr I sektory B, C i D oraz kwatery nr II sektory E, F, G i H zastosowano drenaż wód odciekowych z sączków PEHD \varnothing 160 mm i d=200 mm.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

System drenażu składa się z obsypki żwirowo-piaskowej o współczynniku filtracji większym niż 10-4 m/s i miąższości 0,5 m. Wokół drenów perforowanych założono geowłókninę syntetyczną o gramaturze 300 g/m². Dreny perforowane ułożone są zgodnie z nachyleniem terenu tj. ok. 1% w kierunku kolektora głównego wód odciekowych. Wody odciekowe z kwater zbierane systemem drenażowym odprowadzane są do zbiornika wód odciekowych.

- Odgazowanie

W korpusie odpadów zgromadzonych na składowisku generuje się gaz procesowy, którego głównymi składnikami są metan, wodór i dwutlenek węgla.

Kwata nr I sektor A oraz kwata nr III wyposażone są w system odgazowania w postaci studni odgazowujących (20 sztuk kwata nr III oraz 8 szt. kwata nr I sektor A). Studnie zbudowane z rur stalowych o \varnothing 500 mm i wysokości H=2,5 m. Wewnątrz studni rury odgazowujące PEHD o \varnothing 110/97 otoczone warstwą z usypanego żwiru, tłuczni, gruzu \varnothing 16/32. Na studniach zamontowany biofiltr – kosz z siatki miedzianej lub PEHD o wymiarach \varnothing 50 cm i wysokości H=40 cm, oczkach 5 mm, wypełniony suchym kompostem lub torfem. Studnie podłączone są do modułów regulacyjnych skąd rurociągiem zbiorczym gaz przepompowany będzie za pomocą stacji pomp do gazogeneratora lub pochodni.

Kwata nr I sektory B, C i D (25 szt.) oraz kwata nr II sektory E, F, G i H (22 szt.) posiadają studnie odgazowujące ujęte w system aktywnego ujmowania biogazu, który pozwala na redukcję emisji niezorganizowanej przez powierzchnię kwater o około 70%. Studnie te skonstruowane zostały poprzez ustawienie na geomembranie i podnoszenie wraz ze wzrostem poziomu odpadów poprzez betonowe kręgi o średnicy 1 000 mm. Przestrzeń wewnątrz kręgu wypełniona jest żwirem o frakcji 16/18, stanowiącym obsypkę filtra gazowego o średnicy 125 mm. Na zakończeniu studni odgazowujących zamontowano głowice zamykające, które uszczelnione zostały geomembraną w obrębie 2 m wokół głowicy oraz obsybką z gliny o miąższości 1,0 m w obrębie 2 m wokół głowicy. Rozwiązanie takie, zabezpiecza przed migracją powietrza do wewnątrz studni oraz migracją biogazu na zewnątrz masy odpadów.

Studnie podłączone są szeregowo rurociągami do przewodu zbiorczego biegnącego wzdłuż północnego obwałowania, który włączony jest w sieć poboru biogazu. Każde podejście przyłącza do studni wyposażono w trójnik pomiarowy z kurkiem gazowym i korkiem zaślepiającym oraz zawór odcinający. Na włączeniu szeregu do przewodu zbiorczego również zainstalowano zawory odcinające. Studnie podłączone są do modułów regulacyjnych skąd rurociągiem zbiorczym gaz przepompowany jest za pomocą stacji pomp do gazogeneratora lub pochodni.

- Uszczelnienie

Uszczelnienie kwatery nr I sektory B, C i D stanowi jednowarstwowa powłoka hydroizolacją wykonana z:

- warstwy uszczelnienia syntetycznego z geomembrany HDPE o grubości 2,0 mm dwustronnie szorstkiej na skarpach, gładkiej na dnie,
- warstwy zabezpieczającej z geowłókniny na całej powierzchni,
- warstwy przysypki grubości 40 cm (piasek bez frakcji pylastej).

Uszczelnienie kwatery nr I sektor A, kwatery nr II sektory E, F, G i H zostało wykonane

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

z poniższych materiałów:

- warstwa uszczelnienia mineralnego z materiału o miąższości 0,5 m, o współczynniku przepuszczalności maksymalnej 10-9 m/s i o wskaźniku zagęszczenia $Is=0,95$,
- warstwa wyrównawcza o miąższości 0,1 m,
- warstwa uszczelnienia syntetycznego z geomembrany HDPE grubości 2,0 mm dwu-stronnie szorstkiej na skarpach i w pasie szerokości 1,0 m na dnie, gładkiej na dnie i groblach wewnętrznych,
- mata bentonitowa foliowana o maksymalnym obciążeniu 1200 kN/m²,
- warstwa ochronna z geowłókniny o gramaturze 600 g/m²,

Uszczelnienie kwatery nr III zostało wykonane poprzez zastosowanie przesłony bentonitowo-gruntowej o współczynniku filtracji $k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s. Przesłona wykonana w postaci zagęszczonej mieszanki gruntu rodzimego z bentonitem sodowym. Bentonit sodowy zastosowany jako domieszka do gruntu niespełniającego kryterium współczynnika filtracji

$k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowanie)

Hala sortowni o konstrukcji stalowej, obita jest obustronnie blachą, fundamenty żelbetowe, ściany działowe grubości 12 cm, dach pokryty blachą. Pośrodku dachu, na całej jego długości, usytuowany jest „światlik” wykonany z przezroczystego tworzywa sztucznego, umożliwiający dostarczanie światła dziennego, co ogranicza ilość zużywanej energii elektrycznej na oświetlenie obiektu w czasie pracy.

Powierzchnia zabudowy hali sortowni wynosi 1 372,80 m², powierzchnia użytkowa

1 323,80 m², kubatura 12 149 m³.

Hala wyposażona jest w linię sortowniczą strumienia odpadów komunalnych zmieszanych:

- linia sortownicza rozdziału odpadów, na poszczególne frakcje,
- linia sortowania frakcji grubej,
- linia prasowania i belowania surowców wtórnych tzw. miękkich,
- linia przygotowania biofrakcji.

W istniejącej hali przewidziano miejsce segregacji zmieszanych odpadów komunalnych, oraz miejsce na dowożone do sortowni odpady, które kierowane są na platformę przyjęć o powierzchni ok. 50 m², a następnie produkowane będzie z nich głównie paliwo RDF. W hali tej ustawiono linię do przyjmowania i rozdrabniania odpadów.

Ta część hali wyposażona jest w instalację elektryczną, wentylację naturalną ciągłą i mechaniczną. Jest to hala nieogrzewana z bramami technologicznymi z napędem elektrycznym. Trybuna sortownicza jest wentylowana o 15 wymianach/godzinę. W trybunie sortowniczej ustawione zostały plastikowe pojemniki o poj. 10 do 30 l w ilości 16 sztuk przeznaczone do gro-madzenia w nich odpadów zaliczanych do niebezpiecznych, ewentualnie tzw. problemowych, a wyjętych z odpadów komunalnych i opakowaniowych

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

w trakcie ręcznego sortowania. Do hali przylega od strony północno-wschodniej budynek socjalno-sanitarny, stanowiący od-dzielną strefę pożarową. Ściana wydzielająca strefy – wygrodenie p.poż. do pełnej wysokości.

Ze względu na brak odwodnienia wokół istniejącej prasy kanałowej wykonano:

- odwodnienie liniowe wokół prasy,
- odwodnienie kanału dla przenośnika kanałowego do prasy.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biologiczna stabilizacja / kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych)

Instalację stanowi zadaszona hala wykonana jako obiekt kubaturowy o pow. w obrysie zewnętrznym 41,90 m x 85,70 m (3590,83 m²) wyposażona w 16 bioreaktorów/tuneli. Konstrukcja zadaszona stalowa – więzary dachowe, słupy konstrukcyjne żelbetowe, po obwodzie ściany oporowe do wys. 4,15 m. Bioreaktory/tunele stanowią zamknięte komory ze szczelnymi drzwiami. Wzdłuż komór znajduje się korytarz komunikacyjno-obserwacyjny. Korytarz podwyższony jest względem poziomu posadzki o 1,0 m. Pomiędzy zespołami bioreaktorów zlokalizowana jest sterownia.

Hala stabilizacji/kompostowni jest obiektem nieogrzewanym, posiada oświetlenie elektryczne i dodatkowo na długości całej kalenicy wykonano świetliki dachowe o szer. 3,0 m. Świetliki dachowe wprowadzają światło dzienne do wnętrza, co umożliwia lepszą pracę wewnątrz hali w ciągu dnia. Posadzkę wykonano jako szczelną, betonową z izolacją z maty bentonitowej. Na posadzce zainstalowano kanał z kratkami odwadniającymi. Ścieki technologiczne z posadzki odprowadzone są do zbiorników na ścieki technologiczne z kompostowni odpadów. W ścianach szczytowych wykonano bramy wjazdowe. W ścianach podłużnych wykonano dodatkowe okna.

W hali zagwarantowano odpowiednią powierzchnię manewrową, tj. pas o szerokości 12,0 m przed bioreaktorami/tunelami dla ładówek załadowujących i wyładowujących bioreaktory. W zamkniętej hali zagwarantowano miejsce na mieszarko-rozdrabniarkę elektryczną (do mieszania odpadów ze sobą przed ich skierowaniem do danego bioreaktora), natomiast przed halą zaprojektowano plac przeznaczony dla samochodów dowożących odpady tzw. strukturalne i ich gromadzenie.

Opis bioreaktora/tunelu

Tunel składa się z korpusu betonowego, który jest wymiarowany zgodnie z podaną objętością materiału wsadowego oraz czasem retencji. W podłodze betonowej pod stabilizowanym/kompostowanym materiałem znajdują się rury PCV ułożone równolegle do siebie w kierunku długości tunelu. Rury wyposażone w otwory wiercone, na których zamocowane są tzw. „spigots”. Te zwężające się dysze ku górze wtłaczają powietrze do stabilizowanego/kompostowanego materiału. Dysze są w kształcie stożków aby zapobiec odkładaniu się brudu i zatykaniu. Zaletą systemu podłogi jest zwiększenie ciśnienia w podstawie tunelu. Dzięki temu zapewniony jest ciągły przepływ powietrza przez stabilizowany/kompostowany materiał. Na tylnej ścianie tunelu znajduje się komora ciśnieniowa, która zasilana jest powietrzem wlotowym poprzez wentylator tunelowy i rozdziela ona powietrze wlotowe w całym systemie rurowym. Przestrzeń pomiędzy rurami napowietrzającymi, a zbrojeniem

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

wypełniona jest betonem. Zbierająca się w tych rowkach woda infiltracyjna/procesowa dostaje się poprzez dysze podłogi napowietrzającej do systemu przewodów rurowych.

Stamtąd woda infiltracyjna / procesowa biegnie do końców rur z przodu w rejonie bram tunelowych oraz do tyłu do komory ciśnieniowej. Podłoga napowietrzająca jest w przedniej części każdego tunelu podłączona do łączącego wszystkie tunele, spiętrzonego rurociągu głównego, poprzez który woda oraz wszystkie powstałe kondensaty doprowadzane są do szybu wody infiltracyjnej. Z tego szybu wody procesowej dostają się do następnego szybu wody infiltracyjnej, do którego uchodzi również łączący spiętrzony rurociąg główny tylnej strony tuneli (z komór ciśnieniowych) oraz powstałe kondensaty.

Rurociągi przy przedniej krawędzi tunelu mogą być inspekcjonowane poprzez dwa otwory rewizyjne w podłodze za bramą tunelu. Wszystkie połączenia połączone są z głęboko położonym rurociągiem głównym, do którego podłączone są wszystkie tunele. Rurociąg główny uchodzi dzięki różnicy w poziomie luster do zbiornika wody procesowej o pojemności 70 m³ w rejonie zewnętrznym.

Woda ze zbiornika wody procesowej pompowana jest poprzez sito łukowe (oczyszczanie) do kolejnego zbiornika wody procesowej o pojemności 100 m³. Ta oczyszczona woda procesowa używana jest w automatycznym systemie nawilżania tunelu. Ilość wody w napełnionych rurociągach głównych jest tak wymiarowana, że ciśnienie wody jest wyższe (wysokość spiętrzenia) niż maksymalne ciśnienie (nacisk) wentylatorów tunelowych. W ten sposób zawsze można zagwarantować, że nad podłogą napowietrzającą nie mogą występować żadne połączenia powietrzno-techniczne pomiędzy tunelami. Tunele pozostają szczelne i nie przepuszczają one powietrza.

Zarządzanie powietrzem

System zarządzania powietrzem jest centralnym systemem sterowania obróbką aerobową (procesowe powietrze wlotowe i wylotowe).

Zainstalowany system wentylacji gwarantuje, że ograniczenia zapachowe otoczenia są minimalizowane poprzez odsysanie powietrza z tuneli i hali kompostowania. W obrębie systemu wentylacji w odpowiednich punktach zainstalowane są czujniki do pomiaru potrzebnych parametrów (temperatura, strumień objętości, ciśnienie, itp.) Zmierzone wartości przekazywane są poprzez sterowanie z programowalną pamięcią (SPS) do systemu kierowania procesem (PLS). System kierowania procesem (PLS) steruje odpowiednimi czynnikami (liczba obrotów wentylatorów, położenie różnych klap w kanałach, itp.), tak że zaprogramowane w PLS wartości pożądane każdego stanu pracy (strumienie objętości, ciśnienie, temperatura, itp.) mogą zostać uregulowane automatycznie.

Instalacja wentylacyjna tuneli/bioreaktorów

Do przeprowadzenia procesu kompostowania zastosowany został regulowany system wentylacji tuneli. Każdy tunel wyposażony jest we własny system wentylacyjny, aby w ten sposób odpowiednio wyregulować obróbkę aerobową. W tunelach 1-3 z systemami wentylacji zostało dodatkowo zintegrowane ogrzewanie. W tunelach 4-16 zastosowane zostały identyczne systemy wentylacji.

Instalacje napowietrzające w tunelach składają się zawsze z modułu powietrza obiegowego, wentylatora tunelowego, dwóch napędzanych silnikami elektrycznymi klapowych zaworów świeżego i obiegowego powietrza, klapowego zaworu przeciw zwrotnego oraz zabezpieczenia podciśnienia i komory ciśnieniowej do rozdzielania powietrza w podłodze napowietrzającej. Każda komora ciśnieniowa jest wyposażona we właz do celów

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

inspekcyjnych i rewizyjnych. Instalacje wentylacyjne w poszczególnych tunelach podłączone są do centralnego kanału powietrza wylotowego.

Powietrze obiegowe i świeże są mieszane i wprowadzane do tuneli jako prąd powietrza wlotowego oraz kierowane do komory ciśnieniowej przy pomocy wentylatora 15 kW. Poprzez właściwe komory ciśnieniowe powietrze wlotowe dostaje się do podłogi napowietrzającej w tunelach. Aby wtłoczyć powietrze do kompostowanego/stabilizowanego materiału, w podłodze tuneli położone są rury. Na tych rurach zamontowane są dysze wylotowe, tzw. „Spigots”. Otwory wylotowe dysz wychodzą na powierzchnię w rowkach w podłodze betonowej tunelu. Podczas procesu kompostowania/stabilizacji powietrze kondycjonowane przez dysze napowietrzające (Spigots) wtłaczane jest do materiału. W ten sposób gwarantowany jest intensywny i kontrolowany kontakt pomiędzy powietrzem a kompostowanym/stabilizowanym materiałem. Dysze napowietrzające mają otwory wylotowe o średnicy 8 mm. Dysze rozszerzają się w kierunku podstawy, dzięki czemu zmniejszone zostaje niebezpieczeństwo, że będą się zatykały.

Oprócz doprowadzania powietrza, rury w podłodze tuneli/bioreaktorów przewidziano również do odprowadzania wody. Tworząca się ewentualnie woda drenażowa kierowana jest poprzez dysze napowietrzające do szybu zbiorczego. Powietrze przewodzone przez kompost/stabilizat przyjmuje wilgoć i ciepło. Procesowe powietrze wylotowe zasysane jest z tuneli kompostowych poprzez wentylator powietrza wylotowego w celu jego obróbki lub też poprzez moduł powietrza obiegowego staje się z powrotem częścią procesowego powietrza wlotowego.

Moduł powietrza obiegowego jest z jednej strony zaopatrzony w regulowany klapowy zawór powietrza do dostarczania świeżego powietrza.

Przewodzone przez materiał powietrze wychwytuje wilgoć (woda, amoniak) oraz ciepło. Do kompostowania/stabilizacji proces potrzebuje świeżego powietrza o wilgotności względnej mniejszej niż procesowe powietrze wylotowe, tak, aby to powietrze mogło przyjąć parę wodną. Proces potrzebuje ponadto tlenu, który pochodzi z przepływającego powietrza. Aby dostarczyć do procesu wystarczającą ilość tlenu, do powietrza wlotowego można domieszać powietrze świeże. Ilość domieszanego świeżego powietrza regulowana jest w każdym tunelu poprzez układ sterowania.

Układ sterowania reguluje przy pomocy serwowatora klapowe zawory powietrza, a tym samym rodzaj i ilość powietrza wlotowego. Układ sterowania reguluje również wydajność wentylatorów tunelowych, a tym samym optymalną ogólną ilość przeprowadzonego przez materiał powietrza.

Klapowy zawór świeżego powietrza oraz zawór powietrza obiegowego każdego modułu tuneli są ułożone od strony ssania wentylatora i wykonane przeciwbieżnie. Są one uruchamiane poprzez wspólny napęd silników elektrycznych.

W celu zabezpieczenia przewodów rurowych i tuneli przed podciśnieniem, np. wskutek dodanych dysz napowietrzających lub zatkania się kanału powietrznego, zamontowane są urządzenia zabezpieczające. Każdy tunel ma zabezpieczenie przed podciśnieniem które jest wbudowane bezpośrednio do modułu powietrza obiegowego aby mogło się uaktywnić niezależnie od sterowania gdy ciśnienie osiągnie ok. 200 Pa. W ten sposób można bezpiecznie unikać uszkodzeń bram tunelowych, konstrukcji budowlanej i systemu kanałów powietrznych.

Parametry regulacji ciśnienia i ustawienia zaworów klapowych podczas napełniania i opróżniania tuneli kompostowych ustalane są podczas rozruchu i wprowadzone do systemu sterowania procesem.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Przed wydaleniem do otoczenia procesowe powietrze wylotowe jest poddawane oczyszczeniu w drodze jego obróbki.

Zarządzanie wodą i ściekami

Wytwarzana ewentualnie w tunelach kompostowych woda procesowa i kondensacyjna odprowadzana jest poprzez dysze do systemu rurociągów pod podłogą tunelu. Stamtąd woda płynie do końcówek rur z przodu w rejonie bram tuneli oraz do tyłu, do komór ciśnieniowych.

W tylnej części każdego tunelu rury są podłączone do łączącego wszystkie tunele spiętrzonego rurociągu podstawowego poprzez który woda i powstałe kondensaty doprowadzane są do szybu wody infiltracyjnej. Z tego szybu wody procesowe dostają się do kolejnego szybu wody infiltracyjnej, do którego uchodzi również łączący, spiętrzony rurociąg podstawowy przedniej strony tuneli. Szyb wody infiltracyjnej podłączony jest do przygotowanego zbiornika wody procesowej.

Znajdujące się w wodzie procesowej tuneli kompostowych materiały stałe, włókna i zawiesiny odkładają się w systemie rurociągu podstawowego. Do oczyszczenia rurociągów podstawowych, w przednim rejonie tuneli (bramy tuneli) oraz w rejonie tylnym (komora ciśnieniowa) zamontowane są podłączenia płuczące. Zanieczyszczony ładunek przedniego rurociągu podstawowego dostaje się poprzez płukanie do szybu wody infiltracyjnej 2. Zanieczyszczony ładunek tylnego rurociągu podstawowego dostaje się poprzez płukanie do szybu wody infiltracyjnej 1.

Z szybu 2 woda płynie na zasadzie różnicy poziomów luster do zbiornika wody procesowej o pojemności 70 m³. Zbiornik wody procesowej wyposażony jest w miernik stanu napełnienia i dysponuje on przelewem. Pompa głębinowa transportuje wodę poprzez rurociąg ciśnieniowy do sita łukowego.

Uzdatnianie wody procesowej

Pompa głębinowa transportuje wodę procesową rurociągiem ciśnieniowym poprzez sito łukowe do komory zastawki wodnej o pojemności 100 m³ dla oczyszczonej wody procesowej do nawilżania tunelu.

W sicie łukowym odbywa się oczyszczanie wstępne. Woda procesowa zasilana jest poprzez dopływ i płynie ona poprzez krawędź ostony wzdłuż sita łukowego. Materiały stałe i włókna są usuwane z wody.

Odpyły sita łukowego oraz odpyły zbiornika materiałów stałych wchodzi do komory zastawki wodnej w celu nawilżania tunelu. Jako zabezpieczenie przed przelaniem zbiornik materiałów stałych przy sicie łukowym wyposażony jest w urządzenie nadzorujące stan napełnienia, który wzbudza alarm po osiągnięciu poziomu krytycznego. Sito łukowe stoi w pomieszczeniu technicznym pomiędzy tunelami kompostowymi 8 i 9.

Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów, które wynika bezpośrednio ze skali prowadzonych procesów technologicznych, w tym odzysku i unieszkodliwiania.

W celu ograniczania odpadów z prac eksploatacyjnych instalacji stosowane są sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia pozwalają maksymalnie

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

efektywnie wykorzystać surowce i materiały. W zakresie eksploatacji instalacji będą utrzymywane w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane, oraz przestrzegane reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczania ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji obiektów należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawianie części surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne są zbierane selektywnie i przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia na terenie instalacji, lub przez upoważnionych odbiorców.

Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów

Wytwarzane odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczках chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa w Mg
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 01 03	Opakowania z drewna	0,5
15 01 04	Opakowania z metali	0,5
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,2
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,2
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,5
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,5
16 01 03	Zużyte opony	4
16 01 17	Metale żelazne	0,5
16 01 18	Metale nieżelazne	0,5
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,5
17 02 01	Drewno	0,5
17 02 02	Szkło	0,5
17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,2
17 03 80	Odpadowa papa	1
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,2
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	0,5
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5
20 01 01	Papier i tektura	0,2
20 01 02	Szkło	0,5
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	0,5
20 01 10	Odzież	0,5
20 01 11	Tekstyli	0,5
20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1
20 01 14*	Kwasy	0,1
20 01 15*	Alkalia	0,1
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,1
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,1
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,5
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,1
20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,5
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,1
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,1
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,5
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	0,2
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	1
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	0,5
20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,2
20 01 40	Metale	0,5
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	0,5
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać rocznie 40 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 6 500 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy:

- *kwatera nr I – 3 151 Mg/rok,*
- *kwatera nr II – 1 652 Mg/rok,*
- *Kwatera nr III – 4 550 Mg/rok.*

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy:

- *kwatera nr I – 2 200 Mg/rok,*
- *kwatera nr II – 1 086 Mg/rok,*
- *Kwatera nr III – 3 937 Mg/rok.*

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

4. Charakterystyka budynków

4.1. Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne

- **Budynek administracyjny z pomieszczeniem wagowego**

Budynek administracyjny z częścią socjalną i stanowiskiem do przyjmowania i rejestracji dostarczonych odpadów, jest zlokalizowany na wjeździe na teren Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie. Powierzchnia zabudowy budynku – 127,40 m², powierzchnia użytkowa 96,70 m². Budynek pełni funkcję biurowo-sanitarną dla pracowników ZGO w Zakurzewie. Forma architektoniczna: dopasowana do pozostałych budynków na terenie zakładu, uwzględniająca nowoczesne rozwiązania architektoniczne; budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, konstrukcja tradycyjna.

- **Budynek socjalno-sanitarny**

Budynek z funkcją biurowo-sanitarną dla pracowników ZGO w Zakurzewie. Budynek dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony, konstrukcja tradycyjna. Budynek dobudowany do hali sortowni. W budynku znajdują się pomieszczenia: kotłownia, pomieszczenie gospodarcze, jadalnia, korytarz, przedsionek, szatnia czysta damska, umywalnia damska, szatnia brudna damska, przedsionek z miejscem do mycia obuwia, WC, szatnia brudna męska, umywalnia męska, szatnia czysta męska, miejsce na pralkę i suszarkę; na I piętrze: klatka schodowa, pomieszczenia biurowe, korytarz, toalety, serwerownia, kuchnia podręczna, sala konferencyjna.

- **Hala przyjęć zmieszanych odpadów komunalnych**

Hala przeznaczona do przyjmowania dowożonych odpadów komunalnych zmieszanych, surowców wtórnych kierowanych do doczyszczania na linii segregacji odpadów.

Jest to budynek jednonawowy i jednokondygnacyjny.

Charakterystyczne parametry techniczne:

- długość 48,30 m,
- szerokość 29,98 m,
- wysokość w kalenicy 9,60 m,
- kubatura 12 807,82 m³,
- ilość kondygnacji 1,
- powierzchnia zabudowy 1448,03 m².

- **Hala surowców wtórnych**

Hala jednokondygnacyjna o łącznej powierzchni użytkowej 1756,6 m². Ściany budynku częściowo żelbetowe, a częściowo wykonane z płyty warstwowej na ruszcie stalowym. Konstrukcja dachu wykonana jako kratownice stalowe przykryte blachą trapezową, ociepleniem styropianowym oraz membraną PVC. Posadzki wykonano jako betonowe. W obiekcie zainstalowano 5 bram segmentowych, instalację oświetleniową wewnętrzną i zewnętrzną LED, instalację gniazd wtykowych, instalację przeciwpożarową z 4 hydrantami, instalację odgromową oraz instalację oddymiania w formie klap dymowych. Wewnątrz hali wykonano kontenerowe zaplecze sanitarne, w którym znajdują się toalety oraz pomieszczenie gospodarcze. Wysokość obiektu wynosi 13,18 m od poziomu przed najniższą bramą wjazdową do kalenicy dachu.

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

• Budynek socjalno-magazynowy

Obiekt wykonano jako trzykondygnacyjny o łącznej powierzchni użytkowej wynoszącej 393,6 m². Konstrukcja zrealizowana w technologii tradycyjnej udoskonalonej – ściany murowane z bloczków gazobetonowych i betonowych, częściowo z trzpieniami żelbetowymi, stropy i stropodach kanałowe żelbetowe. Elewację ocieplono styropianem i wełną mineralną grubości 20 cm i wykończono metodą lekką moką z wierzchnią warstwą z tynku mineralnego.

I kondygnacja składa się z magazynu, pomieszczenia biurowego, toalety i kotłowni. Na II kondygnacji znajdują się szatnie czysta i brudna, umywalnia, natryski, toalety, stołówka, pralnia oraz pomieszczenie gospodarcze. Na III kondygnację składają się szatnie czysta i brudna, umywalnia, natryski, toalety oraz pralnia. Między II i III kondygnacją wykonano komunikację w formie klatki schodowej. Wykończenie pomieszczeń socjalnych stanowią płytki betonowe, tynki gipsowe i sufity podwieszane. Pomieszczenia magazynowy wykończono tynkiem cementowo-wapiennymi, a posadzki wykonano jako betonowe zacierane.

W obiekcie wykonano instalację elektryczną oświetleniową i gniazd wtykowych, instalację C.O. zasilaną z pieca elektrycznego połączoną z ogrzewaniem podłogowym, instalację zimnej i ciepłej wody, instalację centralnego odkurzacza oraz instalację kontroli dostępu. Wentylację wykonano jako grawitacyjną w formie kominów murowanych ze wspomaganie elektrycznym, wentylatorowym.

• Garaż jedenastostanowiskowy

Obiekt składa się z 11 garaży o łącznej powierzchni użytkowej 651,8 m². Ściany do wysokości 2,2 m powyżej poziomu posadzki wykonano jako żelbetowe, natomiast część wyższa oraz dach stanowią konstrukcję stalową przykrytą płytą warstwową. Posadzki wykonano jako betonowe. W obiekcie zainstalowano 11 bram segmentowych, instalację oświetleniową wewnętrzną i zewnętrzną LED, instalację gniazd wtykowych, instalację przeciwpożarową z 3 hydrantami oraz instalację odgromową. Wysokość całkowita obiektu wynosi 6,50 m.

• Place technologiczne

Rozbudowaną część stanowi plac o powierzchni 7449 m² z betonu C30/37 o grubości 15 cm, na podbudowie ze stabilizacji cementowej grubości 15 cm. Obiekt wyposażono we wpusty drogowe odprowadzające wody opadowe. Od strony drogi pożarowej obiekt ograniczono krawężnikami betonowymi.

• Boksy magazynowe przy pracach technologicznych

Obiekt stanowią 4 boksy żelbetowe o łącznej powierzchni 641,6 m². Zadaszenie tworzy konstrukcja stalowa kryta blachą trapezową. Posadzki wykonano jako betonowe. Dwa boksy zostały wyposażone w instalację oświetleniową LED. Wysokość użytkowa: dla boksów od strony południowej – około 6 m, dla boksów od strony północnej – około 5 m.

• Zbiornik wód odciekowych

Zbiornik na odcieki wykonany w formie prostokątnej niecki o wymiarach 37,95 m x 28,40 m x 2,8÷2,5 m (dł. x szer. x głęb.), nachyleniu skarp 1:1,5. Uszczelnienie zbiornika stanowi jednowarstwowa powłoka hydroizolacyjna z geomembrany gładkiej HDPE grubości 2,0 mm, warstwa ochronna z geowłókniny oraz płyty JOMB. Wokół zbiornika wykonano barierkę ochronną z rur stalowych mocowanych na słupkach. Stopy fundamentowe słupków kotwiczone co 2,0 m. Teren wokół zbiornika utwardzony kostką betonową.

Zbiornik pełni funkcje odbioru odcieków z kwater składowania odpadów znajdujących się na terenie składowiska, dodatkowo w przypadku wypełnienia zbiorników na ścieki technologiczne, pozostałych ścieków technologicznych.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

- **Kontenerowa przepompownia gazu**

Przepompownię stanowi moduł kontenerowy o wymiarach 2,4 m x 4,8 m, wyposażony w kolektory przyłączy studni gazowych, odwodnienie i odejście przyłączeniowe do kolektora przesyłowego, dwa kompresory o wydajności 300 m³/h i 700 m³/h. Sprężony gaz jest ochłodzony i odwodniony. Moduł kontenerowy posadowiony jest na płycie żelbetowej, a pomieszczenie kolektorów wentylowane jest grawitacyjnie.

Stacja ta jest wykorzystywana do przepompowania gazu składowiskowego w przypadku jego powstania w nowych kwaterach, lub ewentualnie rozbudowana jeśli zaistnieje taka potrzeba.

- **Kontenerowa stacja agregatu prądotwórczego**

Na terenie ZGO w Zakurzewie zainstalowano agregat prądotwórczy. Kontenerowa stacja agregatu prądotwórczego na biogaz posiada generowaną moc max 189 kW z silnikiem gazowym G3406 i generatorem SR4. Włączenie agregatu prądotwórczego następuje w momencie koncentracji metanu w gazie składowiskowym w ilości 45%, natomiast wyłączenie automatyczne następuje w momencie, gdy zawartość metanu w gazie składowiskowym wynosi 35%. Stacja kontenerowa ma 500 kW mocy gazu na wejściu.

Silnik gazowy sam przystosowuje się do niewielkich wahań zawartości metanu w biogazie, podciśnienie na wejściu wynosi 200-300 barów. Silnik ten charakteryzuje się niskim poziomem hałasu. Generator energii elektrycznej produkuje energię na potrzeby własne zakładu. Nadmiar energii przekazywany jest do sieci za pośrednictwem linii wysokiego napięcia zlokalizowanej na granicy zakładu. Generator posiada automatyczne urządzenie do zsynchronizowania z linią wysokiego napięcia, a także do pracy jako niezależna jednostka w izolowanej sieci zakładu. Napięcie generatora wynosi 0,4kV. Spaliny gazu są odprowadzane kominem ze stalowej rury izolowanej.

- **Biofiltr**

Dobrano dwa biofiltry składające się z boksów jednokomorowych o konstrukcji żelbetowej o wymiarach: 15,70 x 17,5 m, o pow. 274,75 m² każdy z nich. Całkowita powierzchnia zabudowy wynosi 562,62 m². Wysokość ścian bocznych wynosi ok. 1,5 m. Ściana czołowa otwierana dla wymiany wsadu biofiltra, jest wyposażona w teowniki, w które zostały włożone deski. Posadzka betonowa, wyposażona w kanały wentylacyjne, oraz płyty podłogowe dostarczane przez dostawcę technologii. Wsad filtracyjny stanowi drzewo korzenne o wielkości do 40 cm i miąższości 1,5 m. Wymiana wsadu odbywa się za pomocą ładowarki kołowej, która najeżdża na wyznaczone podesty w biofiltrze, średnio raz na dwa lata. Zużyty wsad będzie kierowany do procesu kompostowania. Posadzka w biofiltrze będzie na bieżąco odwadniana do kanalizacji technologicznej, a dalej do zbiornika zlokalizowanego w kierunku na południe od biofiltrów.

- **Trafostacja**

Trafostacja o mocy elektrycznej ok. 1,3 MW zlokalizowana obok budynku socjalno-sanitarnego.

- **Pochodnia biogazu**

Stacja odzysku wyposażona jest w pochodnię czynną. Pochodnia przeznaczona jest do spalania biogazu wyłącznie w przypadku awarii agregatu prądotwórczego. Maksymalny przepływ biogazu w palniku pochodni wynosi 20-80 m³/h.

- **Plac dojrzwania kompostu/stabilizatu**

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

Proces dojrzewania kompostu/stabilizatu prowadzony jest w przyzmach przewietrzanych, układanych mechanicznie na placu przyzmowym za pomocą ładowarki. Plac zaprojektowano jako szczelny, uszczelniony matą bentonitową foliowaną, z odprowadzeniem ścieków technologicznych rowkami wykonanymi po zewnętrznych stronach placu. Spadek powierzchni placu ok. 0,5% w kierunku rowków odpływowych. Ścieki pochodzące z tego placu są odprowadzane do odwodnień lub wpustów, a następnie za pomocą kanalizacji technologicznej do zbiornika ścieków technologicznych, lub w przypadku ich nadmiaru przepompowane są do zbiornika odcieków. Nawierzchnia placu jest szczelna i odporna na ścieranie z uwagi na pracę urządzeń technologicznych w czasie dojrzewania kompostu oraz prac przeładunkowych, a także ujęta w krawężniki drogowe. Faza dojrzewania odbywa się w otwartych przyzmach formowanych na utwardzonym i szczelnym placu betonowym o powierzchni 6 850 m². Na placu będzie ułożone 10 przyzm każda o wymiarach: 5 x 90 m. Pole powierzchni przyzmy dostosowane do przrzucarki około 10 m².

Zraszanie przyzm kompostowych na placu dojrzewania kompostu/stabilizatu odbywa się:

- wodą z sieci wodociągowej, w której zaprojektowano hydranty,
- wodą deszczową ze zbiornika wód deszczowych.

Ze względu na fakt, że przyzmy są zlokalizowane na otwartej przestrzeni prawdopodobnie nie będzie potrzeby ich zraszania, jedynie przrzucanie (nawilżanie w sposób naturalny – opad atmosferyczny).

• Plac magazynowania odpadów strukturalnych

W celu tymczasowego magazynowania odpadów strukturalnych wykonano plac. Plac jest szczelny, a dno dodatkowo uszczelnione matą bentonitową. Plac jest odwadniany do zbiornika ścieków technologicznych, lub w przypadku ich nadmiaru ścieki technologiczne zostaną przepompowane do zbiornika wód odciekowych.

Odpady strukturalne są magazynowane, a następnie wykorzystywane do produkcji kompostu/stabilizatu. Plac wyposażony we wpusty posadzkowe w celu odprowadzenia z niego ścieków przemysłowych oraz ścieków deszczowych. Powierzchnia placu wynosi około 1 618,0 m². Na placu ustawiona będzie rębarka do gałęzi i innych odpadów z drewna, które kierowane są do hali kompostowni/stabilizacji. Po rozdrobieniu odpady zostaną skierowane do jednego z boksów zlokalizowanych w hali na jej północnej ścianie.

• Plac gotowego kompostu/stabilizatu

Dojrzały kompost/stabilizat do momentu wywiezienia poza teren zakładu będzie magazynowany na wyznaczonym do tego placu. Plac znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie hali kompostowni/stabilizacji. Gotowy kompost/stabilizat zostaje przeniesiony za pomocą ładowarki kołowej do kontenera, a następnie przewieziony do miejsca magazynowania na tym placu.

Na placu tym jest ustawiony przesiewacz do kompostu/stabilizatu spalinowy. Przesiewacz służy do oczyszczania gotowego kompostu z zanieczyszczeń takich jak: tworzywa, większe kawałki szkła, folie, itd. Płyta kompostowa szczelna, uszczelniona matą bentonitową foliowaną z odprowadzeniem ścieków technologicznych odwodnieniami liniowymi zaopatrzonymi w kratki ściekowe typ ciężki. Spadek płyty ok. 0,5% w kierunku odwodnień liniowych. Ścieki pochodzące z tego placu są odprowadzane do odwodnień liniowych i wpustów, a następnie za pomocą kanalizacji technologicznej do zbiornika na ścieki technologiczne z kompostowni odpadów wraz z pompownią.

Nawierzchnia placu jest szczelna i odporna na ścieranie z uwagi na pracę urządzeń technologicznych w czasie dojrzewania kompostu oraz prac przeładunkowych, a także ujęta w krawężniki drogowe.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

- **Waga samochodowa 60 Mg zagłębiona**

Waga samochodowa o nośności 60 Mg przystosowana do ważenia ciężkich naczepek z odpadami. Obok dyżurki wagowej znajduje się waga samochodowa. Stanowi ją zespół wag przemysłowo-pomostowych. Są to urządzenia mechaniczno-elektryczne służące do mierzenia masy za pomocą sygnału numerycznego. Wszystkie pomiary są automatycznie rejestrowane za pomocą komputera i przechowywane w bazie danych. Waga ustawiona na szczelnej betonowej posadzce.

- **Zbiornik na wody opadowe z dróg i placów oraz dachów obiektów**

Zbiornik służy do gromadzenia wód opadowych z dróg i placów, oraz dachów obiektów. Jest to zbiornik ziemny, szczelny, bezodpływowy. Zbiornik dopasowano do terenu istniejącego po jego niwelacji ponad teren w celu zabezpieczenia przed napływem wód opadowych z zewnątrz do zbiornika.

- **Pompownia wód opadowych**

Pompownia służy do pompowania wody z części placów zlokalizowanych w części południowej zakładu. Po przepompowaniu ścieki deszczowe trafiają grawitacyjnie do zbiornika na wody opadowe z dróg i placów oraz dachów budynków kubaturowych.

- **Garaż na kompaktor i ładowarkę**

Obiekt pełni funkcję garażu dla kompaktora i ładowarki gaśnicowej. Obiekt o powierzchni 157,75 m².

- **Garaż na sprzęt zakładowy**

Obiekt pełni funkcję garażu dla mobilnego sprzętu zakładowego. Budynek garażowy na sprzęt zakładowy znajduje się w południowo-wschodniej części zakładu. Jest to budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony. Budynek w konstrukcji stalowej, ściany osłonowe wykonane z płyty warstwowej z rdzeniem z pianki poliuretanowej. Budynek garażowy przeznaczony do parkowania w nim sprzętu zakładowego, który stanowi stałą obsługę prowadzonych procesów.

- **Warsztat naprawczy**

W celu dokonywania bieżących napraw na terenie zakładu sprzętu jeżdżącego oraz pojemników i innego sprzętu i urządzeń przewidziano warsztat naprawczy jednostanowiskowy z kanałem naprawczym. Jest to budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony.

Budynek w konstrukcji stalowej, wypełnienie pomiędzy słupami ścianami murowanymi z gazobetonu, na zewnątrz okładzina z płyty warstwowej.

- **Zbiornik na ścieki bytowe z budynku socjalno-sanitarnego i pomieszczenia w hali kompostowni/stabilizacji**

Zbiornik służy do gromadzenia ścieków bytowych z budynku socjalno-sanitarnego i pomieszczenia socjalnego w hali kompostowni/stabilizacji.

- **Myjnia płytowa**

Myjnia płytowa o powierzchni 150,40 m², betonowa, uszczelniona matą bentonitową foliowaną służąca do mycia pojemników i pojazdów. Ścieki z myjni odprowadzane są do zbiornika ścieków technologicznych.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

- **Myjnia mechaniczna do dezynfekcji kół**

Myjnia wykonana zamiast brodzika dezynfekcyjnego. Służy do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren zakładu. Ścieki z myjni odprowadzane są do zbiornika na wody odciekowe.

- **Zbiornik na ścieki technologiczne z mycia posadzki w hali sortowni i hali przyjęć odpadów**

Zbiornik szczelny wykonany z tworzywa sztucznego służący do gromadzenia ścieków technologicznych z mycia posadzek w hali sortowni i hali przyjęć odpadów.

- **Zbiornik na ścieki technologiczne z warsztatu naprawczego i myjni płytowej**

Zbiornik szczelny, bezodpływowy na ścieki technologiczne pochodzące z warsztatu i myjni płytowej.

- **Zbiornik na ścieki bytowe z warsztatu naprawczego**

Szczelny zbiornik z tworzywa sztucznego do gromadzenia ścieków bytowych z zaplecza socjalnego warsztatu naprawczego.

- **Zbiornik na ścieki technologiczne z kompostowni**

Zbiornik służy do gromadzenia ścieków pochodzących z: zadaszanej hali kompostowni/stabilizacji, placu dojrzewania kompostu/stabilizatu, placu magazynowania odpadów strukturalnych i placu gotowego kompostu/stabilizatu.

- **PSZOK**

Przed wjazdem głównym na teren ZGO w Zakurzewie na terenie działki 436/1 zbudowano punkt odbioru odpadów od mieszkańców indywidualnych. Plac wykonano z asfaltobetonu, na którym ustawiono kontenery. Z podwyższenia można zrzucić odpady do 5-u kontenerów typu otwartego ustawionych poniżej rampy o ok. 2,5 m. Powierzchnia PSZOK to 1 150,0 m².

- **Separator ścieków technologicznych z warsztatu naprawczego**

- **Zbiornik na ścieki technologiczne z myjni mechanicznej**

- **Separator koalescencyjny z osadnikiem i studnią**

- **Osadnik ścieków technologicznych z kompostowni**

- **Piezometry**

- **Studnie odgazowujące**

- **Repery**

- **Ogrodzenie parkingu**

- **Ogrodzenie PSZOK**

- **Drogi i place manewrowe, droga pożarowa**

- **Place i parkingi wewnątrzzakładowe,**

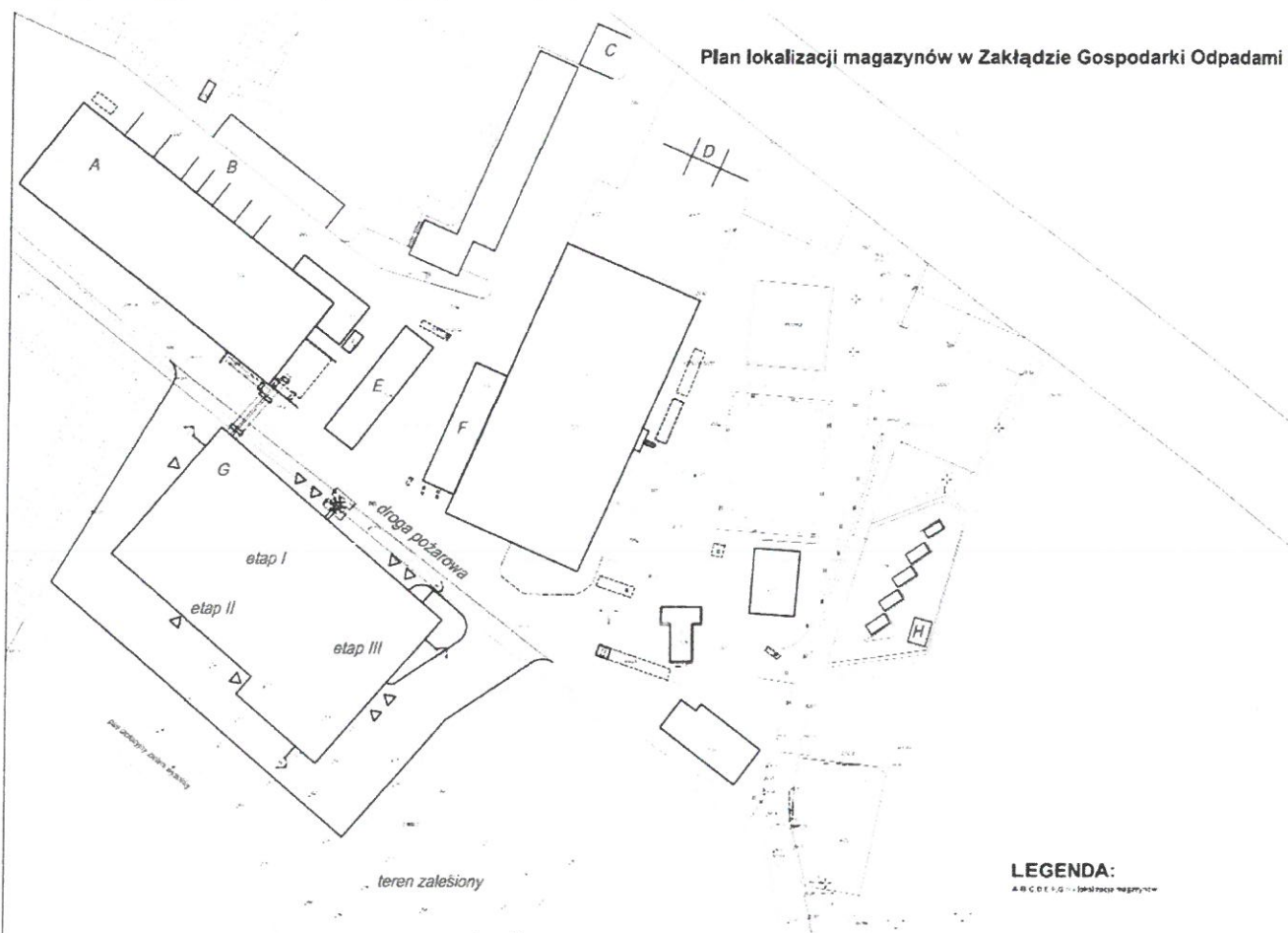
- **Drogi technologiczne na terenie kwater deponowania odpadów,**

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

- Pas zieleni izolacyjnej o szerokości 10 m,
- Uzbrojenie w sieci i przyłącza: wodociągowe, kanalizacyjne, teletechniczne, energetyczne i oświetlenie terenu.

4.2 Magazynowanie odpadów

Na terenie zakładu znajduje się 8 lokalizacji miejsc magazynowania odpadów. Szczegółowe rozmieszczenie magazynów ujęte zostało na poniższym planie zagospodarowania terenu ZGO Zakurzewo

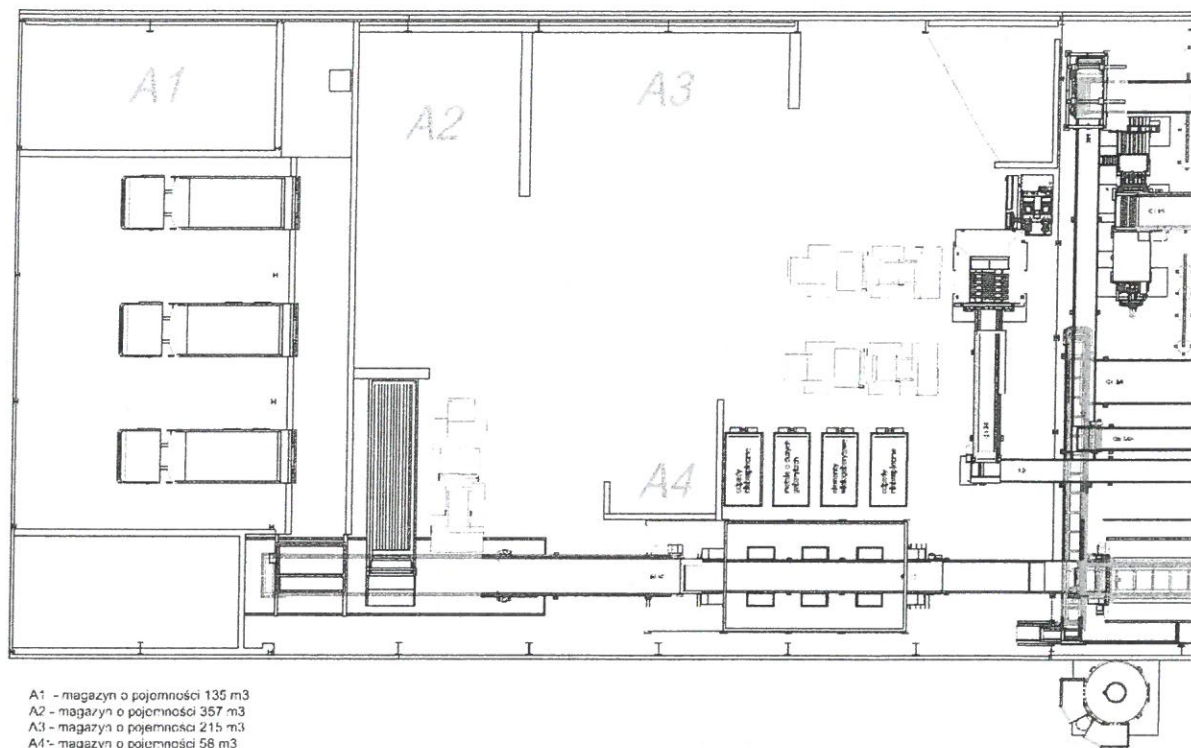


Łączna powierzchnia magazynowa obiektów wynosi 2800 m², co przekłada się na możliwość jednoczesnego magazynowania 2500 Mg odpadów.

MAGAZYN A

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Plan lokalizacji magazynów A w hali sortowni



Miejsca do magazynowania odpadów znajdują się wewnątrz hali sortowni zmieszanych odpadów komunalnych.

Magazyn „A1” służy do magazynowania wytworzonych w ramach działalności oraz dostarczanych do zakładu odpadów niebezpiecznych. Magazyn o szerokości 5,90 m i długości 11,46 m ograniczony ze trzech stron ścianami żelbetowymi i zamykany bramą garażową. Uwzględniając charakterystykę odpadów i możliwości magazynowania odpadów (na wysokość 1,5 m) obiekt może pomieścić jednocześnie 101,42 Mg odpadów niebezpiecznych.

Boks „A2” służy do magazynowania dostarczanych do zakładu zmieszanych odpadów komunalnych. Magazyn o szerokości 7,52 m i długości 15,81 m wyodróżniony jest na posadzce betonowej z tylną i jedną boczną ścianą żelbetową oraz jedną ścianą wykonanych z bloków betonowych. Uwzględniając charakterystykę odpadów i wysokość magazynowania odpadów (na wysokość 3,0 m) miejsce to może pomieścić jednocześnie 107,00 Mg zmieszanych odpadów komunalnych.

W bezpośrednim sąsiedztwie boksu „A2” znajduje się boks „A3” służący do magazynowania dostarczanych do zakładu odpadów selektywnie zbieranych w postaci papieru oraz tworzyw sztucznych. Magazyn o szerokości 11,96 m i długości 6,00 m wyodróżniony jest na posadzce betonowej z tylną ścianą żelbetową i dwoma ścianami wykonanych z bloków betonowych (wspólna ściana z boksem A2). Uwzględniając ciężar zasypowy magazynowanych odpadów i wysokość magazynowania odpadów (na wysokość 3,0 m) miejsce to może pomieścić jednocześnie 46,13 Mg odpadów komunalnych w postaci tworzyw sztucznych i papieru.

W hali sortowni znajduje się jeszcze jeden boks „A4”, wykonany z bloczków betonowych o wymiarach 5,25 x 5,55 przeznaczony do magazynowania odpadów przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego. łączna pojemność magazynu z uwzględnieniem ciężaru zasypowego odpadów (300 kg/1 m³) oraz wysokości magazynowania (2 m) umożliwi na jednoczesne magazynowanie 17,48 Mg odpadów przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego.

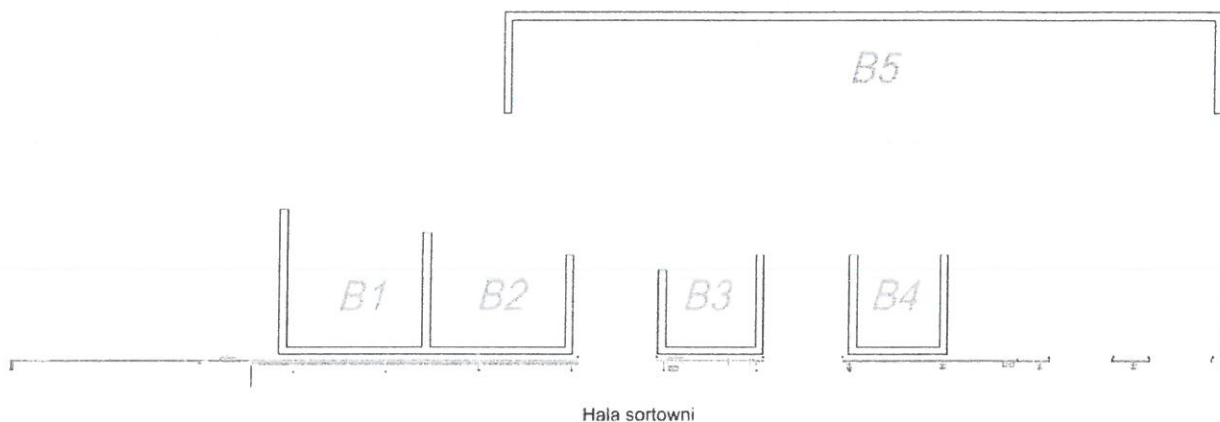
OPERAT PRZECIWOŻAROWY

Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Szerokość [m]	Głębokość [m]	Wysokość magazynowania [m]	Objętość [m ³]	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
odpady niebezpieczne z wyłączeniem pkt 5 i 6	2,0	1,00	A1	5,90	11,46	1,50	101,42	0,02	2,03
zmieszane odpady komunalne	70,00	0,30	A2	7,52	15,81	3,00	356,67	0,70	74,90
tworzywa sztuczne	20,00	0,15	A3	11,96	6,00	3,00	215,28	0,70	22,60
paliwo alternatywne i produkty do produkcji	10,00	0,30	A4	5,25	5,55	2,00	58,28	0,70	12,24

MAGAZYN B

W bezpośrednim sąsiedztwie hali sortowni znajdują się magazyn „B”. Magazynowane są w nim odpady przeznaczone głównie do sortowania oraz odpady poprawiające właściwości produkowanego przez zakład paliwa alternatywnego.

Plan lokalizacji magazynów B



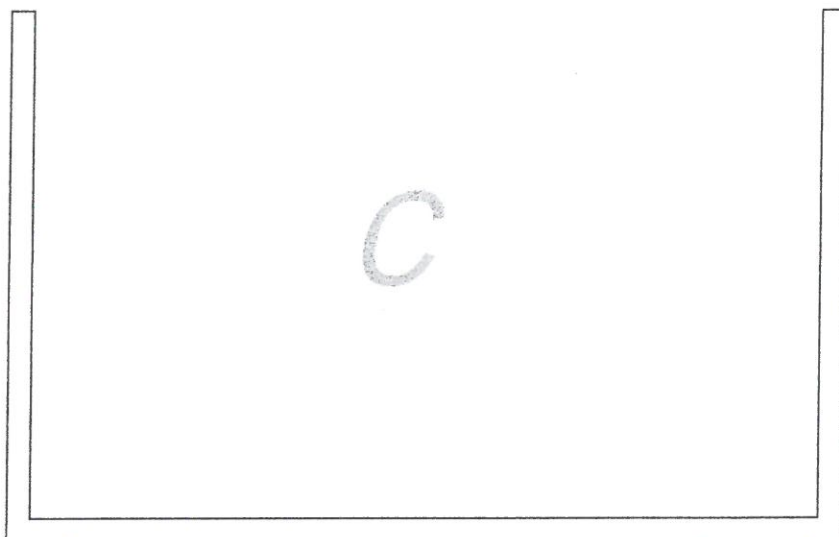
B1 - magazyn o pojemności 205 m³
 B2 - magazyn o pojemności 200 m³
 B3 - magazyn o pojemności 77 m³
 B4 - magazyn o pojemności 177 m³
 B5 - magazyn o pojemności 486 m³

Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Szerokość [m]	Głębokość [m]	Wysokość magazynowania [m]	Objętość [m ³]	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
paliwo alternatywne i produkty do produkcji	50,00	0,30	B1	8,75	8,25	3,4	245,44	0,7	51,54
paliwo alternatywne i produkty do produkcji	40,00	0,30	B2	8,75	6,75	3,4	200,81	0,7	42,17
odpady wielkogabarytowe	25,00	0,50	B3	5,8	5,5	2,4	76,56	0,7	26,80
tworzywa sztuczne	8,00	0,15	B4	5,35	6	2,4	77,04	0,7	8,09
paliwo alternatywne i produkty do produkcji	120,00	0,30	B5	45	6	1,8	486,00	1	145,80

MAGAZYN C

W wschodniej części zakładu, przy placach kompostowych zlokalizowany jest magazyn „C” ustawiony na płytach betonowych typu MON i wykonany z bloków betonowych. Jest to główny magazyn na dowożone na zakład odpady wielkogabarytowe.

Plan lokalizacji magazynu C



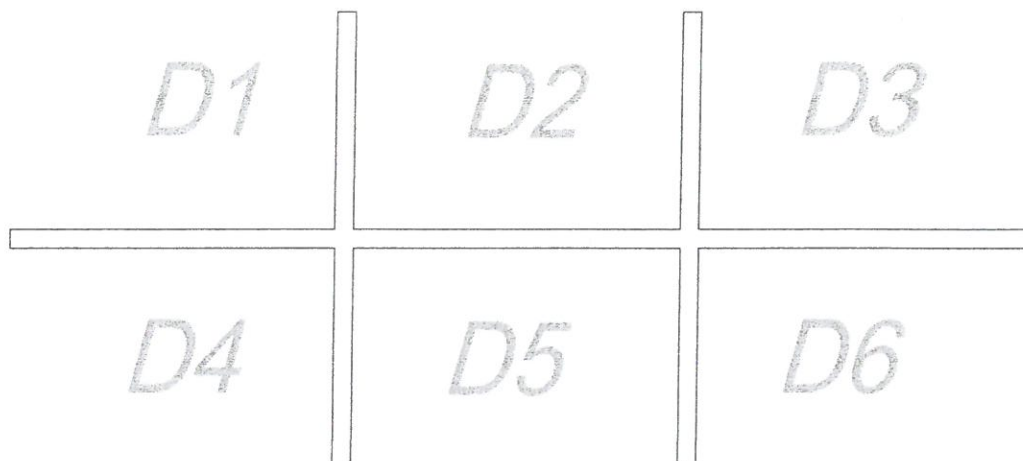
C - magazyn o pojemności 224 m³

Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Szerokość [m]	Głębokość [m]	Wysokość magazynowania [m]	Objętość [m ³]	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
odpady wielkogabarytowe	20,00	0,50	C	5,8	5	2,4	69,60	0,7	24,36

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

MAGAZYN D

Plan lokalizacji magazynów D



D1 - magazyn o pojemności 108 m³
 D2 - magazyn o pojemności 108 m³
 D3 - magazyn o pojemności 108 m³
 D4 - magazyn o pojemności 108 m³
 D5 - magazyn o pojemności 108 m³
 D6 - magazyn o pojemności 108 m³

Z kolei na betonowych placach kompostowych zlokalizowany jest kolejny z magazynów umownie oznakowany literą „E”. Składa się z 6 boksów wykonanych z mobilnych bloków betonowych posadzonych na uszczelnionym placu betonowym o łącznej powierzchni magazynowej mogącej pomieścić 226,80 Mg wszelakich odpadów biodegradowalnych, przeznaczonych do procesów kompostowania.

Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Szerokość [m]	Głębokość [m]	Wysokość magazynowania [m]	Objętość [m ³]	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
odpady bio	30,00	0,50	D1	9,00	6,00	2,00	108,00	0,70	37,80
odpady bio	30,00	0,50	D1	9,00	6,00	2,00	108,00	0,70	37,80
odpady bio	30,00	0,50	D1	9,00	6,00	2,00	108,00	0,70	37,80
odpady bio	30,00	0,50	D1	9,00	6,00	2,00	108,00	0,70	37,80
odpady bio	30,00	0,50	D1	9,00	6,00	2,00	108,00	0,70	37,80
odpady bio	30,00	0,50	D1	9,00	6,00	2,00	108,00	0,70	37,80

MAGAZYN E I F

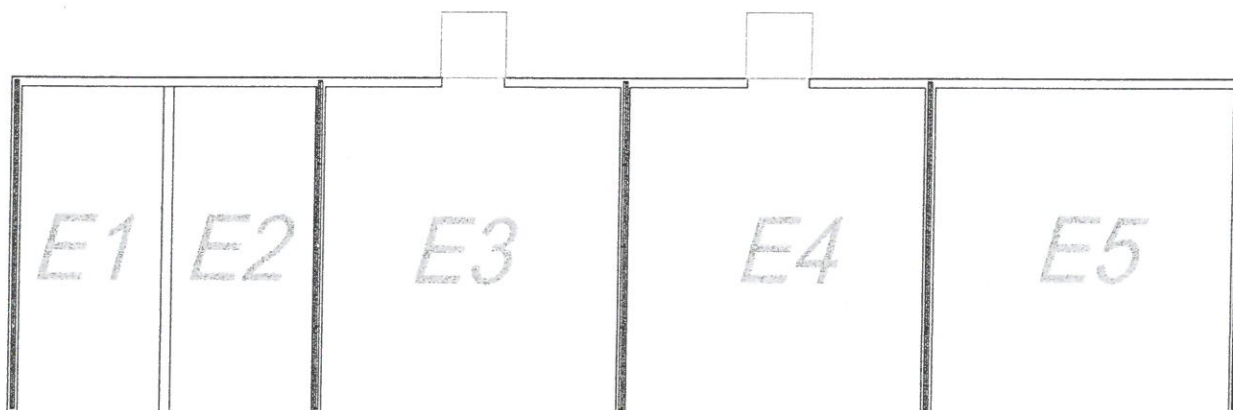
Boksy na surowce wtórne zlokalizowano w części środkowej zakładu, pomiędzy sortownią a halą kompostowni. Boksy są to dwa samodzielne obiekty o takiej samej powierzchni zabudowy. W każdym z boksów zaprojektowano cztery główne komory do magazynowania surowców wtórnych. Z uwagi na bardzo dużą różnorodność surowców wtórnych dodatkowo główne boksy magazynowe przedzielone są ściankami mobilnymi

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

z kłóców betonowych. Ściany żelbetowe zaprojektowano do wysokości 4,50 m, powyżej pomiędzy ścianą a dachem, zaprojektowano wypełnienie siatką w ramkach.

Magazyn E znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie hali sortowni zmieszanych odpadów komunalnych.

Plan lokalizacji magazynów E w zadaszonych boksach magazynowych



E1 - magazyn o pojemności 180 m³
E2 - magazyn o pojemności 180 m³
E3 - magazyn o pojemności 360 m³
E4 - magazyn o pojemności 360 m³
E5 - magazyn o pojemności 360 m³

Boksy E1 i E2 przeznaczone są do magazynowania odpadów z metali. Z uwagi na możliwość wysortowania metali w podziale na żelazne i nieżelazne, dokonano podziału boks magazynowego na dwie części, oddzielając je kłocami betonowymi. W efekcie uzyskano dwa boksy o objętości 180 m³ każdy, co w przypadku odpadów z metali przekłada się na możliwość magazynowania 88,20 Mg odpadów z metali żelaznych oraz 12,6 Mg odpadów metali nieżelaznych.

Z kolei boksy E3 oraz E5 o wymiarach 9 m x 10 m wykonane w technologii żelbetonowej, przeznaczone są do magazynowania zbelowanych surowców wtórnych z papieru, tworzyw sztucznych oraz opakowań wielowarstwowych w ilościach transportowych wytworzonych, gdzie łączna pojemność wynosi 540 Mg odpadów

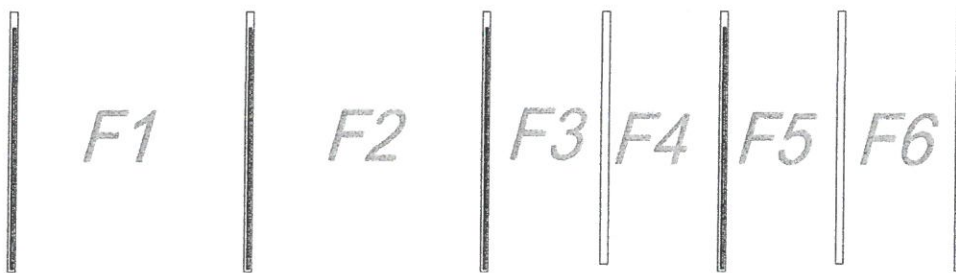
Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Szerokość [m]	Głębokość [m]	Wysokość magazynowania [m]	Objętość [m ³]	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
odpady metali	75,0	0,70	E1	4,50	10,00	4,00	180,00	0,70	88,20
		0,10	E2	4,50	10,00	4,00	180,00	0,70	12,60
odpady wielomateriałowe	50,0	0,50	E3	9,00	10,00	4,00	360,00	1,00	180,00
tworzywa sztuczne, w tym folia oraz opony i inne odpady	150,0	0,50	E4	9,00	10,00	4,00	360,00	1,00	180,00

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

z gumy									
papier	50,0	0,50	E5	9,00	10,00	4,00	360,00	1,00	180,00
Tektura									

Bliźniacze boksy na odpady znajdują się w bezpośrednim sąsiedztwie budynku kompostowni (wspólna ściana). Obiekt podzielony jest również na 4 równe boksy o wymiarach 9 m x 10 m każdy i wykonany w technologii żelbetowej, a dodatkowo dwa z 4 boksów przedzielone są na połowę kłocami z betonu.

Plan lokalizacji magazynów F w zadaszonych boksach magazynowych przy kompostowni



F1 - magazyn o pojemności 360 m³
 F2 - magazyn o pojemności 360 m³
 F3 - magazyn o pojemności 180 m³
 F4 - magazyn o pojemności 360 m³
 F5 - magazyn o pojemności 180 m³
 F6 - magazyn o pojemności 180 m³

W magazynie F1 magazynowane są odpady poprawiające właściwości produkowanego paliwa alternatywnego lub gotowe paliwo alternatywne. W boksie może znajdować się jednocześnie 75,60 Mg odpadów. Bok F2 przeznaczony jest do magazynowania odpadów z metali żelaznych. Całkowita objętość boksu umożliwia zgromadzenie 176,40 Mg odpadów. Obok znajduje pierwszy z dodatkowo przedzielonych boksów. Przeznaczony jest on do gromadzenia odpadów ze szkła. Całkowita pojemność boksu umożliwia magazynowanie 63,0 Mg odpadów szklanych. W drugiej części dzielonego boksu znajdują się odpady w postaci zużytych opon i innych części samochodowych. Bok umożliwia zgromadzenie jednocześnie 37,8 Mg tych odpadów. Dwa ostatnie boksy służą do gromadzenia surowców z tworzyw sztucznych w ilościach transportowych, jednakże ich łączna objętość umożliwia zgromadzenie jednocześnie 153,00 Mg odpadów.

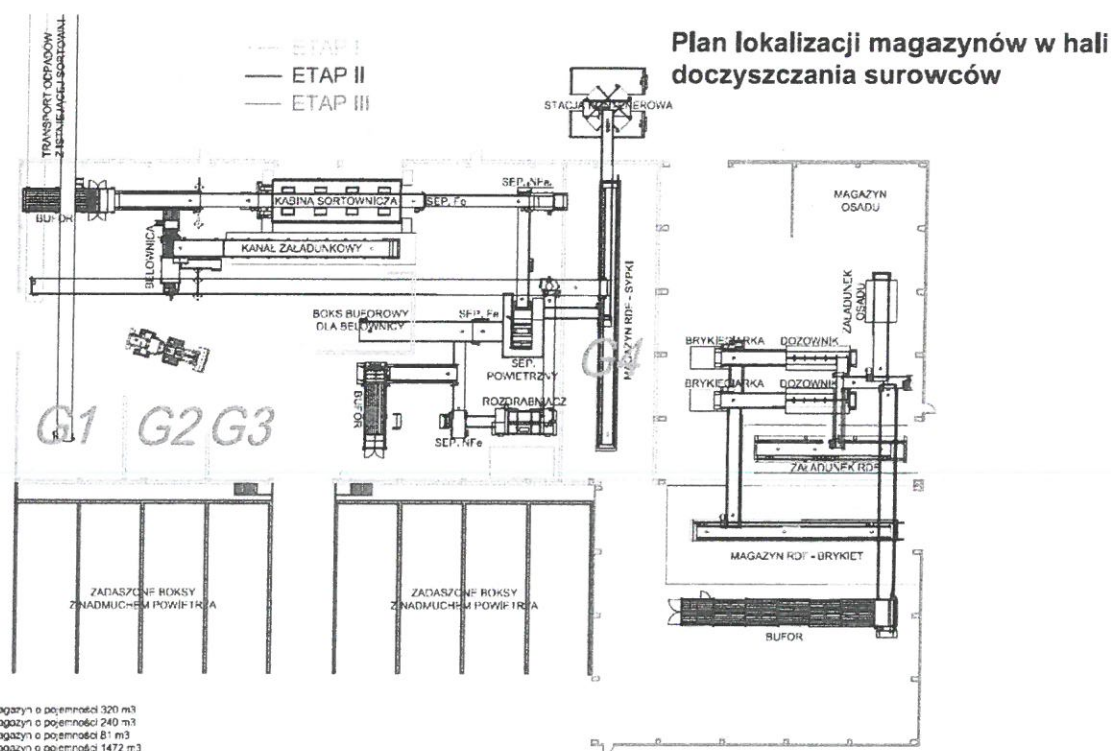
Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Szerokość [m]	Głębokość [m]	Wysokość magazynowania [m]	Objętość [m ³]	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
paliwo alternatywne i produkty do produkcji	75,0	0,30	F1	9,00	10,00	4,00	360,00	0,70	75,60
odpady metali	150,0	0,70	F2	9,00	10,00	4,00	360,00	0,70	176,40
części samochodów osobowych	30,0	0,30	F3	4,50	10,00	4,00	180,00	0,70	37,80
szkło	60,0	0,50	F4	4,50	10,00	4,00	180,00	0,70	63,00

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

tworzywa sztuczne, w tym folia oraz opony i inne odpady z gumy	150,0	0,50	F5	4,50	10,00	4,00	180,00	1,00	90,00
		0,50	F6	4,50	10,00	4,00	180,00	0,70	63,00

MAGAZYN G

Magazyn „G” zlokalizowany jest w nowo wybudowanym obiekcie, w którym ustawiona zostanie instalacja do sortowania tworzyw sztucznych oraz podczyszczania odpadów balastowych z głównej sortowni. Budowa obiektu została przewidziana w 3 etapach, w chwili obecnej realizowano etap I w którym znajdują się magazyny na tworzywa sztuczne, pozostałości po pierwszym etapie sortowania odpadów (po głównej hali sortowni) oraz gotowe paliwo alternatywne

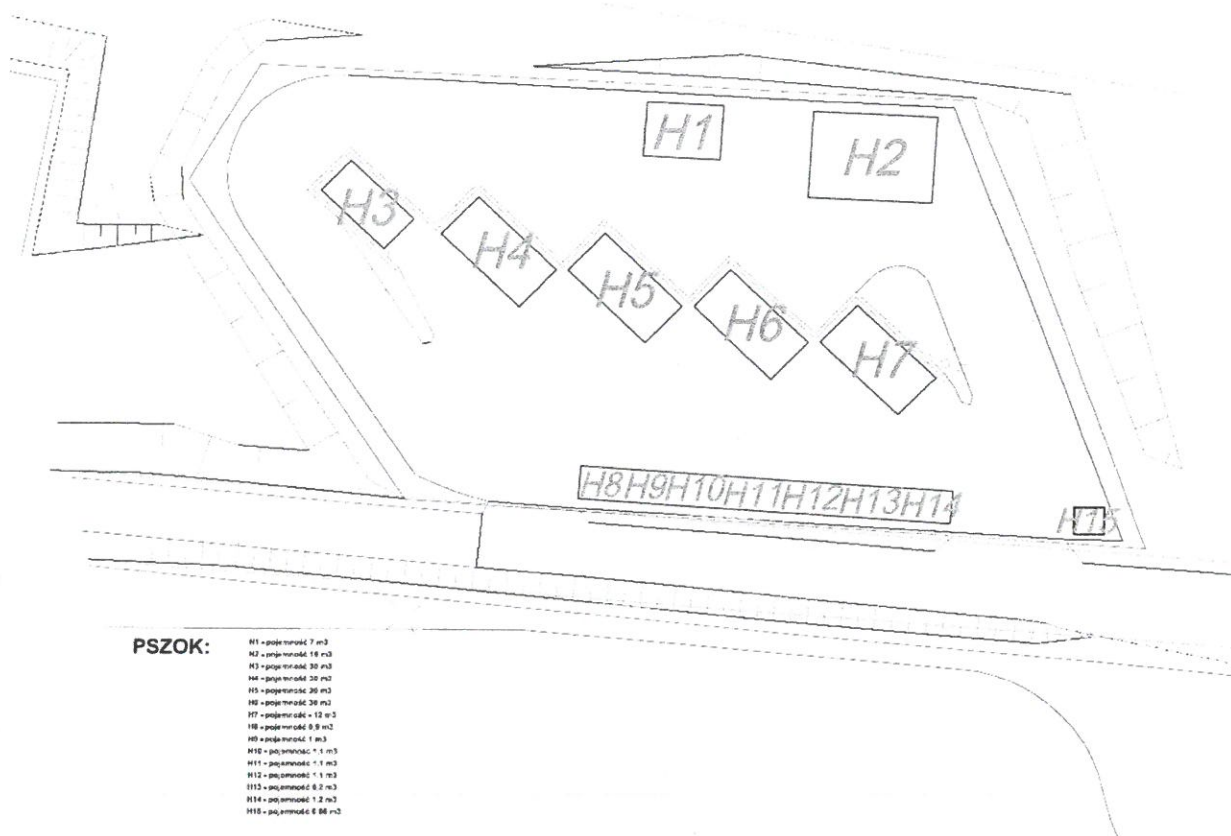


Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Szerokość [m]	Głębokość [m]	Wysokość magazynowania [m]	Objętość [m ³]	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
Inne odpady 191212	25,00	0,30	G1	10,0	8,0	4,0	320,00	0,70	67,20
tworzywa sztuczne	15,00	0,15	G2	7,5	8,0	4,0	240,00	0,70	25,20
tworzywa sztuczne	15,00	0,15	G3	6,0	4,5	4,0	81,00	0,70	8,51
paliwo alternatywne i produkty do produkcji	400,00	0,30	G4	8,8	29,0	5,8	2141,00	0,70	449,61

MAGAZYN H

Magazyn „H” stanowi prowadzony w ramach ZGO PSZOK. W punkcie zbierane są odpady komunalne pochodzące od mieszkańców oraz podmiotów prowadzących działalność gospodarczą. Odpady gromadzone są selektywnie z kontenerach lub pojemnikach.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY



Rodzaj odpadu	Ilość	ciężar zasypowy Mg/m ³	Magazyn	Pojemnik objętość (m ³)	Korekta objętości	Pojemność [Mg]
odzież i tekstylia	0,20	0,15	H1	7,00	0,90	0,95
zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny	1,50	0,25	H2	19,00	0,50	2,38
zużyte opony	3,00	0,20	H3	30,00	0,50	3,00
meble i inne odpady wielkogabarytowe	6,00	0,50	H4	30,00	0,40	6,00
metale	10,00	0,70	H5	30,00	0,70	14,70
zmieszane odpady budowlane	10,00	0,60	H6	30,00	0,70	12,60
odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów, gruz ceglany, zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano	15,00	2,20	H7	12,00	0,70	18,48
lampy żarowe, halogenowe, świetlówki	0,05	0,10	H8	0,90	0,50	0,05
chemikalia i opakowania po chemikaliach, w tym farby, rozpuszczalniki, oleje odpadowe	0,10	0,20	H9	1,00	0,70	0,14
papier i tektura	0,10	0,15	H10	1,10	0,70	0,12
tworzywa sztuczne	0,10	0,15	H11	1,10	0,70	0,12
szkło	0,30	0,50	H12	1,10	0,90	0,50
przetknięte leki i opakowania po lekach	0,02	0,15	H13	0,20	0,70	0,02
zużyte baterie i akumulatory	1,08	1,00	H14	1,20	0,90	1,08
odpady ulegające biodegradacji	0,28	0,60	H15	0,66	0,70	0,28

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

4.2. Wyposażenie w instalacje

Budynki wyposażono w instalację zimnej wody, kanalizacji sanitarnej, wentylację grawitacyjną, elektryczną.

Wyłącznik główny prądu znajduje się w rozdzielni elektrycznej głównej.

4.3. Odległość od budynków sąsiadujących

Przedmiotowe budynki są oddzielnymi obiektami stanowiącym jeden zakład.. Odległość pomiędzy budynkami wynosi około 20 m.

4.4. Parametry pożarowe występujących substancji palnych

W budynku nie przewiduje się składowania materiałów pożarowo niebezpiecznych, natomiast występują w niewielkich ilościach wybuchowe i toksyczne.

4.5. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego - energia cieplna, wyrażona w megadżulach (MJ), która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu wyrażoną w metrach kwadratowych.

Gęstość obciążenia ogniowego w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

gdzie:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu strefie pożarowej lub na składowisk,

G_i – masa tego materiału, w [kg],

F – powierzchnia rzutu poziomowego pomieszczenia strefy pożarowej lub składowiska, w [m²],

Q_{ci} – ciepło spalania tego materiału zgodnie z normą PN-B 02852:2001 Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru, w [MJ/kg].

Gęstość obciążenia ogniowego dla terenu składowania materiałów palnych w największym obciążeniu ogniowym wynosi do 2000 MJ/m²

Jest to gęstość obciążenia ogniowego dla terenu składowania w maksymalnym obciążeniu.

Przy składowiskach i obiektach o powierzchni strefy do 4000 m².

4.6. Kategoria zagrożenia ludzi

Budynek zakwalifikowany do kategorii PM z pomieszczeniami socjalnobiurowymi powiązanymi technologicznie z prowadzoną działalnością .

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

4.7. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

Ocena zagrożenia wybuchem

Obliczenie minimalnej ilości cieczy palnej jaka w reakcji wybuchu mogłaby spowodować przyrost ciśnienia powyżej 5 kPa:

$$\Delta P = m_{\max} \cdot \Delta P_{\max} \cdot W / V \cdot C_{st} \cdot \rho$$



ΔP_{\max} - maksymalny przyrost ciśnienia wybuchu dla danej substancji przy wybuchu stechiometrycznej mieszaniny z powietrzem w zamkniętej komorze

W - współczynnik przebiegu reakcji wybuchu dla palnych gazów 0.1

ΔP - wartość przyrostu ciśnienia poniżej którego pomieszczenie nie kwalifikuje się jako zagrożone wybuchem 5 kPa

V - kubatura 36[m³];

$$\Delta P = m_{\max} \cdot \Delta P_{\max} \cdot W / V \cdot C_{st} \cdot \rho$$

$$m_{\text{metanu}} = 0,3 \text{ m}^3 \cdot 0,717 \text{ kg/m}^3 = 0,22 \text{ kg}$$

(ilość gazu zgromadzona w instalacji kontenera)

$$W = 0,1$$

$$\Delta P_{\max} = 605 \text{ kPa}$$

$$V_{\text{pomieszczenia}} = 36 \text{ m}^3 \quad \beta = 2$$

$$C_{st} = 0,049$$

$$C_{st} = 1 / (1 + 4,88 \cdot \beta)$$

$$C_{st} = 0,1$$

$$M_{\text{molowa}} = 16 \text{ g/mol}$$

$$\rho = P \cdot M / R \cdot T = 101325 \cdot 16 / (8,31 \cdot 293)$$

$$\rho = 0,665 \text{ kg/m}^3$$

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

$$\Delta P = 0,22 \text{ kg} * 605 \text{ kPa} * 0,1 / 36 \text{ m}^3 * 0,1 * 0,665 \text{ kg/m}^3$$

$$\Delta P = 13,31 / 2,39$$

$$\Delta P = 5,56 \text{ kPa}$$

$$\underline{\Delta P > 5 \text{ kPa}}$$

Wniosek

Przy czysto teoretycznych założeniach już wybuch 0,3 m³ metanu zgromadzonego w instalacji kontenera może spowodować przyrost ciśnienia powyżej 5kPa.

Pomieszczenie uznaje się za zagrożone wybuchem

4.8. Warunki ewakuacji

Liczbę osób przebywających w budynkach określa się na około 150.

Dopuszczalna długość przejścia ewakuacyjnego (100 m) z żadnym pomieszczeniu nie jest przekroczona.

Dopuszczalna długość dojścia ewakuacyjnego (długość drogi ewakuacyjnej od wyjścia z pomieszczenia, na tę drogę, do wyjścia do innej strefy pożarowej lub na zewnątrz budynku) dla budynku zakwalifikowanego do kategorii PM o Gęstości obciążenia ogniowego $Q < 500 \text{ MJ/m}^2$, przy jednym kierunku ewakuacji, powinna wynosić maksymalnie 60 m, nie została przekroczona.

4.9. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o ich wystąpieniu Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o.o. z siedzibą przy ulicy Mickiewicza 28/30 w Grudziądzu, który eksploatuje instalację ZGO w Zakurzewie nie kwalifikuje się do zaliczenia go do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym, Zakład nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska. Eksploatacja składowiska prowadzona jest w sposób eliminujący praktycznie możliwość wystąpienia sytuacji stwarzających zagrożenie dla środowiska i ludzi. Niemniej jednak, na składowisku mogą mieć miejsce zdarzenia określane mianem sytuacji awaryjnych. Do potencjalnych sytuacji awaryjnych należą: pożar obiektów lub odpadów, wybuch gazu składowiskowego, przerwy w dostawie energii elektrycznej, uszkodzenie systemu drenażu wód odciekowych, wyciek roztworu środka dezynfekcyjnego, wyciek olejów i paliw w wyniku awarii maszyn. W sytuacjach awaryjnych urządzenia techniczne pracujące na terenie instalacji zostaną unieruchomione i nie będą stanowiły zagrożenia dla środowiska. Pomieszczenia obiektów zakładu będą wyposażone w instalację przeciwpożarową. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności, mogących powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo-gaśniczego w Polsce. O tego rodzaju zdarzeniach należy powiadomić właściwe organy i instytucje tj. Straż Pożarną, Pogotowie Ratunkowe, Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Policję.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Plan awaryjny dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Zakurzewo, gm. Grudziądz

Awaria 1

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA SZCZELNOŚCI IZOLACJI KWATER 1 SKARP

Źródło awarii

Miejszem występowania zagrożenia są kwatery nr I, II i III składowania odpadów lub instalacje odprowadzające i zbierające wody odciekowe. Przyczyną awarii może być uszkodzenie (przebite) lub nieszczelność warstwy syntetycznej stanowiącej uszczelnienie dna i skarp kwater. Uszkodzenie może być spowodowane przez ciężki sprzęt pracujący na kwaterach (w szczególności w strefach przyskarpowych i na dnie kwater). W instalacji wód odciekowych mogą wystąpić przecieki rur odprowadzających wody odciekowe lub zbiorników (nieszczelność, drobne pęknięcia i uszkodzenia, starzenie się materiałów, korozja, wadliwe wykonanie systemu drenażowego, przedostanie się do systemu drenażowego niewielkich frakcji powodujących jego zablokowanie itp.).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Pojawienie się podwyższonych wskaźników zanieczyszczeń w wodach podziemnych monitorowanych w sieci otworów obserwacyjnych — piezometrach (PI, PII, PIII, PI, P2), zlokalizowanych na kierunku przepływu wód podziemnych I poziomu wodonośnego piętra czwartorzędowego. Gromadzenie się wód odciekowych na dnie składowiska. Nieprawidłowe funkcjonowanie instalacji.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych). Skażenie wód podziemnych w tym: wzrost odczynu PH wód; ciągły wzrost mineralizacji, ilości zawiesin, twardości ogólnej oraz makroskładników; wzrost zawartości związków azotu; możliwy wzrost zawartości boru, miedzi, niklu, ołowiu, chromu, cynku, kobaltu, selenu, rtęci i kadmu.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Z otworów obserwacyjnych (piezometry) należy okresowo pobierać i poddawać analizie fizyko-chemicznej próbki wody. Potencjalne zagrożenie jest identyfikowane dopiero po wystąpieniu zanieczyszczenia środowiska. W celu zabezpieczenia przed przedostaniem się wód odciekowych do wód gruntowych, w trakcie prawidłowego funkcjonowania składowiska, na dnie i na skarpach wewnętrznych kwater składowiska odpadów wykonano warstwę uszczelniającą z drenażem. Zbierane systemem drenażu wody odciekowe kierowane są do zbiornika wód odciekowych i wywożone na miejską oczyszczalnię ścieków.

Aby uniknąć sytuacji awaryjnych w obrębie kwater składowiska należy właściwie formować warstwy składowanych odpadów oraz prowadzić ich zagęszczanie, w taki sposób, aby nie przerwać geomembrany. Sprzęt gąsienicowy oraz kompaktory mogą poruszać się w obrębie kwater składowiska jedynie na warstwach zgromadzonych już odpadów, aby nie uszkodzić zabezpieczenia dna i skarp składowiska. Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów. Eksploatacja składowiska według zasad przyjętej technologii w zatwierdzonej instrukcji prowadzenia.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W przypadku stwierdzenia na podstawie analiz zmian jakości wód wskazujących na przedostawanie się do nich substancji zanieczyszczających pochodzących z terenu składowiska odpadów należy odpompować wody z piezometrów i zwiększyć częstotliwość monitoringu wód podziemnych, do co najmniej 1 badania na miesiąc, aby stwierdzić czy zanieczyszczenie ma charakter trwały.

Należy dokonać przeglądu otworów obserwacyjnych oraz ich obudowy oraz terenu wokół, w celu stwierdzenia czy nie znajdują się tam substancje zanieczyszczające wodę, a w przypadku ich wykrycia należy usunąć zanieczyszczenia. Ponadto należy dokonać przeglądu terenu składowiska, w celu stwierdzenia czy nie występują zastoiska powodujące przesięki wód odciekowych, które należy usunąć.

Jeżeli zanieczyszczona wodami odciekowymi jest wyłącznie przypowierzchniowa warstwa gruntu, należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia).

Jeżeli nastąpiło trwałe zagrożenie jakości wód należy ustalić miejsce awarii i podjąć działania zapobiegające dalszemu zagrożeniu:

- wstrzymanie przyjmowania odpadów na kwaterę składowiska,
- osuszenie kwatery składowiska poprzez wykonanie tymczasowej studni w odpadach i wypompowanie wód odciekowych wraz z ich wywozem do oczyszczalni ścieków,
- przegląd szczelności instalacji odprowadzenia wód odciekowych i zbiorników, oraz przegląd szczelności skarp kwater i usunięcie wszelkich wykrytych nieszczelności,
- zlokalizowanie nieszczelności uszczelnienia (geomembrany) kwater składowiska metodami elektromagnetycznymi, geoelektrycznymi, kolorymetrycznymi lub innymi, oraz dokonanie naprawy w uszczelnieniu kwatery,
- w przypadku znacznego zapełnienia kwatery składowiska można rozważyć możliwość wcześniejszego zamknięcia i rekultywacji składowiska.

Zabronione jest dalsze składowanie odpadów w miejscu uszkodzenia drenażu lub uszczelnienia kwatery składowiska do czasu usunięcia uszkodzenia. W celu oceny poprawności wykonanych prac związanych z usunięciem uszkodzeń konieczne są dodatkowe kontrolne badania wód podziemnych z piezometrów.

W przypadku stwierdzenia nieszczelności zbiornika wód odciekowych należy odciąć ich spływ do tego zbiornika, opróżnić zbiornik i usunąć stwierdzone uszkodzenie. Opróżnienie zbiornika może polegać na wypompowaniu odcieków na korpus odpadów na kwaterze składowej, natomiast nadmiar wód odciekowych winien być wywieziony do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

W przypadku, gdy zachodzi podejrzenie o uszkodzenie drenażu lub uszczelnienia syntetycznego, obsługa składowiska zobowiązana jest do natychmiastowego oznakowania miejsca potencjalnego uszkodzenia oraz zgłoszenia możliwości wystąpienia awarii osobie odpowiedzialnej za obiekt — kierownikowi składowiska.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Po zawiadomieniu, wojewódzki inspektor ochrony środowiska określi, w drodze decyzji, zakres i harmonogram działań niezbędnych do ustalenia przyczyn zmian obserwowanych parametrów oraz możliwych zagrożeń dla środowiska, a następnie po ich ustaleniu określi, w drodze decyzji, zakres i harmonogram działań niezbędnych do usunięcia przyczyn i skutków stwierdzonych zagrożeń dla środowiska.

Awaria 2

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

POZAR ZŁOŻA ODPADÓW LUB OBIEKTÓW NA TERENIE ZAKŁADU

Źródło awarii

Rezultat zapłonu i/lub wybuchu gazu składowiskowego albo samozapłonu złoża składowanych na kwaterach składowania odpadów, w wyniku zachodzących egzotermicznych procesów rozkładu biomasy. Możliwość cofnięcia się płomienia do złoża na skutek zmian lub zaniku ciśnienia złożowego gazu i wywołanie pożaru lub/i wybuchu. Rezultat zapłonu magazynowanych odpadów, cieczy palnych o temperaturze zapłonu poniżej 55 °C, materiałów wytwarzających w zetknięciu z wodą gazów palnych, materiałów mających skłonności do samozapalenia. Możliwe inne zdarzenia:

- palenie tytoniu, zapalek, porzucanie niedopalonych papierosów. Wypalanie trawy na składowisku oraz w jego pobliżu, – iskrzenie niesprawnych pojazdów, maszyn i urządzeń,
- stosowanie ognia (np. urządzeń spawalniczych podczas drobnych napraw sprzętu) w otoczeniu par cieczy i gazów, – niesprawna instalacja elektryczna w obiektach (budynek socjalny, stróżówka/portiernia) położonych w granicy składowiska, – brak właściwej i terminowej konserwacji urządzeń grzewczych, instalacji odgromowej budynków technicznych i socjalnych, – przeciążenie sieci elektrycznej, – niekontrolowane wyładowania atmosferyczne, – zerwanie napowietrznych linii energetycznych.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska Pojawienie się ognia lub dymu na kwaterach składowania. Pojawienie się ognia lub dymu w obiektach zakładowych.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego. Zniszczenia elementów instalacji w wyniku spalania. Przeniesienie ognia na obiekty i tereny przyległe. Uszkodzenie warstwy izolacyjnej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Wyposażenie składowiska w sprawną sieć wodociągową z hydrantami p.poż., węże pożarowe, gaśnice, piasek, oraz tablice informacyjne (znaki bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej).

Przestrzenie zewnętrzne oraz budynki zakładowe zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem oznaczone odpowiednimi znakami bezpieczeństwa. Na terenie składowiska obowiązuje zakaz spalania odpadów oraz zakaz palenia otwartego ognia i zakaz palenia tytoniu, w miejscach gdzie istnieje zagrożenie pożarem lub wybuchem. W obrębie kwater składowania odpadów możliwość wystąpienia pożaru ograniczona jest

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

poprzez funkcjonowanie instalacji odgazowania składowiska, składającej się z systemu studni odgazowujących, które docelowo zostaną włączone do instalacji czynnego odgazowania — stacji odzysku biogazu lub biogaz będzie spalany w pochodni.

Należy oznakować niebezpieczeństwo wystąpienia otwartego ognia, zagrożenia wybuchem oraz emisjami gazów. Należy również zabezpieczyć pochodnie (czujnik płomienia, przerywacz płomienia zapobiegający cofnięciu się płomienia do bryły składowiska, ręczny zawór regulujący - odcinający, elektryczny zapłonnik, odpowiednia wysokość pochodni ograniczająca ryzyko zapalenia odpadów przez otwarty płomień).

Składowane odpady przykrywane warstwami izolacyjnymi z materiału obojętnego, które ograniczą możliwość zapłonu odpadów i rozprzestrzeniania ognia w złożu odpadów.

Kontrola i monitoring emisji gazu składowiskowego. Określenie limitów emisji gazu poza składowisko. Zabezpieczenie obiektu nieprzepuszczalnymi barierami, czujnikami wycieku gazu i wymuszoną wentylacją budynków oraz obiektów.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W razie pojawienia się zdarzenia należy przestrzegać zapisów instrukcji postępowania przeciwpożarowego.

W razie pożaru złoża odpadów należy przerwać pracę na kwaterze, oraz przystąpić do akcji gaśniczej przy użyciu wody z sieci hydrantowej i węży pożarowych, składowiskowego sprzętu ppoż. oraz piasku. Pożar należy gasić we własnym zakresie jedynie w przypadku małego zagrożenia, w innym przypadku priorytetem jest akcja ewakuacyjna i bezwzględne wezwanie straży pożarnej oraz zapewnienie sprawności ciągów komunikacyjnych. Podczas prowadzenia akcji należy zachować wszelkie środki ostrożności. Należy również ograniczyć rozprzestrzenianie się pożaru zlokalizowanego w głębi ułożonych warstw poprzez wykopanie wokół zagrożonego miejsca głębokich rowów wypełnionych materiałem niepalnym aby odizolować źródło ognia od pozostałych odpadów.

Podczas wystąpienia zagrożenia należy natychmiast wprowadzić zakaz przyjmowania jakichkolwiek odpadów na teren składowiska, na czas do całkowitej likwidacji pożaru.

W razie powstania samozapłonu w obiektach na terenie zakładu niezwłocznie powiadomić przełożonych oraz przystąpić do akcji gaśniczej przy użyciu sprzętu p.poż., oraz sieci hydrantowej i węży pożarowych oraz piasku.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

W przypadku pożaru, którego nie można ugasić we własnym zakresie należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną. Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

Awaria 3

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

WYBUCH GAZU SKŁADOWISKOWEGO

Źródło awarii

Miejscem występowania zagrożenia są kwatery składowania odpadów oraz studnie ujmujące biogaz. Wybuch gazu składowiskowego może być spowodowany migracją i nagromadzeniem się gazów w złożu odpadów oraz zapłonem mieszaniny metanu i tlenu występujących w określonych proporcjach. Najczęstszą jego przyczyną jest również

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

zaprószenie ognia na powierzchni eksploatowanej kwatery. Prawdopodobieństwo samozapłonu jest minimalne, z tym, że nie niemożliwe.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Monitoring obejmujący pomiary wielkości emisji i składu gazu składowiskowego prowadzony w reprezentatywnych studniach odgazowujących na kwaterach składowania. Pomiar stężenia metanu w powietrzu może być również kontrolowany miernikiem przenośnym stanowiącym wyposażenie składowiska.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego. Wybuch może prowadzić do rozrzucaenia składowanych odpadów, zniszczenia przyległych budynków oraz do zagrożenia ludzkiego zdrowia i życia. Konsekwencją wybuchu gazu składowiskowego może być jego spalanie na powierzchni składowiska (powierzchniowe). Spalanie powierzchniowe jest bardziej prawdopodobne, z uwagi na zdolności migracyjne biogazu w złożu odpadów oraz brak szczelnej warstwy przykrywającej odpady. W wyniku niekontrolowanego spalania na powierzchni składowiska może dojść do jego rozprzestrzenienia się na całą powierzchnię eksploatowanej kwatery, a w przypadku dłuższego spalania do przeniesienia się pożaru na palne frakcje zdeponowanych odpadów, tj. w głąb kwatery składowiska. Zniszczenia elementów instalacji w wyniku spalania. Przeniesienie ognia na obiekty i tereny przyległe. Uszkodzenie warstwy izolacyjnej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Przeciwdziałanie zagrożeniu i ograniczanie jego skutków polega na skutecznym odgazowaniu złoża odpadów i nie dopuszczeniu do powstania mieszaniny wybuchowej metanu i tlenu. Gaz ujmowany w studni będzie doprowadzany docelowo do stacji pozyskiwania i obróbki biogazu. Pomieszczenia oraz przestrzenie zewnętrzne zakładu zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem należy oznaczyć odpowiednimi znakami bezpieczeństwa. Na terenie składowiska winien obowiązywać bezwzględny zakaz stosowania ognia. Należy również sklasyfikować strefę zagrożenia wybuchem oraz określić zasięg strefy wybuchowej. Kontrola i monitoring emisji gazu składowiskowego. Określenie limitów emisji gazu poza składowisko. Zabezpieczenie obiektu nieprzepuszczalnymi barierami, czujnikami wycieku gazu i wymuszoną wentylacją budynków oraz obiektów.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W przypadku wybuchu gazu składowiskowego należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną, oraz ewakuować przebywających w strefie zagrożenia pracowników.

Ponadto należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji gazowych.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki Straży Pożarnej dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

Awaria 4

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

NIESPRZYJAJĄCE WARUNKI ATMOSFERYCZNE (KATASTROFALNE, NAWALNE, ROZLEWNE OPADY DESZCZU, INTENSYWNE ROZTOPY POKRYWY ŚNIEŻNEJ)

Źródło awarii

Wielodniowe ulewne deszcze (nawalne), powodujące nadmiar wód odpadowych w zbiorniku wód odciekowych (przelew ze zbiornika) lub w obrębie kwater składowiska (podtopienie składowiska).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska Stwierdzone rozlewy lub zastoiska wód odciekowych na powierzchni ziemi wokół kwater składowiska lub zbiornika wód odciekowych, przelew ze zbiornika wód odciekowych.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Powstanie bardzo dużej ilości wód odciekowych, rozmywanie skarp, osunięcia terenu, zalanie studzienek odgazowujących.

Przelanie się wód odciekowych ze zbiornika retencyjnego lub w sytuacji krytycznej przelanie wód odciekowych przez obwałowania składowiska, co może powodować migrację zanieczyszczeń zawartych w wodach odciekowych do środowiska wodno-gruntowego oraz rozmiękczenie dróg technologicznych wewnętrznych, po których odbywa się transport odpadów i materiałów eksploatacyjnych. Spowolnienie procesu tlenowego rozkładu odpadów. Pojawienie się produktów rozkładu: 1-12S oraz CH₄ w wyniku mineralizacji beztlenowej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Prowadzenie codziennego monitoringu opadów atmosferycznych. Prowadzenie monitoringu stanu technicznego skarp i obwałowań. Zwiększenie retencji wodnej obszaru składowiska poprzez utrzymywanie szerokich pasów zieleni izolacyjnej na terenie składowiska. Zadarnianie, obsiewanie trawą, wzmacnianie skarp.

Kontrola prawidłowej pracy instalacji odprowadzającej wody odciekowe. Zapobieganie przepełnieniu zbiornika retencyjnego wód odciekowych. Należy prowadzić wzmożoną obserwację stanu wypełnienia zbiornika wód odciekowych oraz zapewnić materiały do wykonania odpowiednich wałów, utrzymywać regularne spadki składowiska uniemożliwiające powstawanie zastoisk wodnych. Utrzymywanie w należytym stanie technicznym dróg, polegającym na: utrzymywaniu zaprojektowanych spadków korony drogi, utrzymywaniu spadków i stabilności stoków rowów przydrożnych, prowadzenie na bieżąco stabilizowanie dróg technologicznych przy użyciu dopuszczonych do tego celu materiałów i odpadów. Optymalne zagęszczanie warstw izolacyjnych odpadów umożliwiające migrację wody w głąb profilu składowiska (nadmierne zagęszczanie złoża odpadów utrudnia wręcz uniemożliwia ruch w nich cieczy).

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Rozlewy lub zastoiska wód odciekowych należy usunąć za pomocą pomp i wywieźć transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków — zwiększyć częstotliwość wywożonych ścieków lub w przypadku przedmiotowej instalacji spuścić do kolektora kanalizacji sanitarnej.

Zanieczyszczoną wodami odciekowymi przypowierzchniową warstwę gruntu należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia). Wyłączyć z użytkowania kwaterę, do której jest niemożliwy dojazd spowodowany rozmyciem dróg.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Wykonanie robót polegających na poprawie stateczności i stabilności dróg, polegających na: wymianie gruntu bądź dokonanie jego stabilizacji przy użyciu odpowiednich materiałów udroźnieniu rowków odprowadzających napływające w rejon dróg wód opadowych, przez usunięcie zatorów, ewentualnie ich pogłębienie.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Awaria 5

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA STATECZNOŚCI NASYPU ODPADÓW

Źródło awarii

Nasycenie skarp wodą w trakcie długotrwałych opadów lub zbyt duża wysokość i zbyt ostry kąt nachylenia skarp formowanych na kwaterze, skutkujące brakiem stabilności i osunięciem się hałdy odpadów. Zastosowanie niewłaściwych materiałów do kształtowania zboczy. Brak zabezpieczeń, niewłaściwej ochrony przed erozją wietrzną i wodną. Prace eksploatacyjne prowadzone nie zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska (zbyt intensywne nawadnianie — zraszanie odpadów w pobliżu skarp, dróg dojazdowych).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska Należy dokonywać wizualnej kontroli umocowania skarp oraz okresowych pomiarów stateczności zboczy.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Awaria nie musi powodować nadzwyczajnych zagrożeń środowiska, o ile nie zostaną zniszczone instalacje służące do ujęcia i odprowadzenia wód odciekowych oraz gazu składowiskowego, a także uszczelnienia podłoża. Możliwe do wystąpienia odsłonięcie złoże zdeponowanych odpadów i ich przemieszczanie.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Przeciwdziałanie zagrożeniu polega na zachowaniu dopuszczalnego kąta nachylenia skarp bocznych podczas ich formowania, oraz prawidłowej eksploatacji składowiska. Na bieżąco należy zagęszczać odpady za pomocą kompaktora, wykonywać warstwy izolacyjne pośrednie i zewnętrzne oraz prowadzić zadarnianie skarp. Zabezpieczenie stateczności zboczy tj. skarp i obwałowań np. obudową roślinną, trawą, materiałem stabilizującym lub odpadami. Prowadzenie monitoringu stanu skarp i obwałowań oraz poziomu opadu atmosferycznego.

Podczas formowania hałdy odpadów należy okresowo wykonywać pomiary geodezyjne, aby zachować właściwy kąt nachylenia i wysokość składowanych odpadów, mając na względzie dotrzymanie parametrów bryły składowiska określonych w zatwierdzonym projekcie budowlanym.

Należy również usuwać samosiejki z wałów składowiska oraz nie dopuścić do tworzenia się zastoisk wodnych lub wód odciekowych na wierzchołkach kwater.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Osunięte odpady należy zdeponować w aktualnie eksploatowanej części składowiska. Ubytki skarpy i materiału okrywowego należy uzupełniać za pomocą sprzętu składowiskowego zachowując właściwy kąt nachylenia i budowę warstw izolacyjnych zewnętrznych. Należy sprawdzić czy w wyniku utraty stabilności nie zostały uszkodzone instalacje na składowisku.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Awaria 6

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA DROŻNOŚCI DRENAŻU wód) ODCIEKOWYCH

Źródło awarii

Wynik mechanicznego uszkodzenia systemu drenażu wskutek osiadania podłoża lub nacisku odpadów albo zarastaniem drenażu osadami biologicznymi lub chemicznymi. Przedostanie się do systemu drenażowego niewielkich frakcji odpadów powodujących jego zablokowanie. Awaria może skutkować niekontrolowanym odprowadzeniem wód odciekowych do gruntu. Nieprawidłowe funkcjonowanie instalacji.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska Spadek ilości wód odciekowych odprowadzanych do zbiornika retencyjnego w wyniku nieprawidłowego działania instalacji. Gromadzenie się wód odciekowych na dnie kwater.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych).

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów.

W początkowym okresie eksploatacji nowej kwatery należy zachować szczególną ostrożność celem niedopuszczenia do uszkodzenia warstwy drenażu i uszczelnienia dna składowiska przez ciężki sprzęt. Eksploatacja składowiska według zasad w zatwierdzonej instrukcji prowadzenia.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Należy zlokalizować uszkodzenie, ustalić przyczynę zdarzenia oraz ponowić badania wody w piezometrach. Należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji kanalizacyjnych (drenażu wód odciekowych). Należy dokonać przeglądu systemu drenażu celem zlokalizowania miejsca uszkodzenia, oraz naprawić instalację.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

4.10. Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiekcie

W budynku nie ma wymogu stosowania instalacji i urządzeń przeciwpożarowych.

Ponad to zastosowano w części obiektów Instalację sygnalizacji pożaru oraz hydranty wewnętrzne

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu zamontowany w rozdzielni odcina dopływ prądu do wszystkich obwodów.

4.11. Podręczny sprzęt gaśniczy i oznakowanie znakami

Przy doborze i rozmieszczeniu podręcznego sprzętu gaśniczego w budynku uwzględniono przepisy rozporządzenia Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. 2010 r. Nr 109 poz. 719).
Wykaz rozmieszczenia gaśnic w obiektach składowiska

Budynek	Rodzaj gaśnicy
budynek socjalno-administracyjny (wagowy)	min. 2 X 2 kg ABC
budynek kompostowni	min. 4 X 6 kg ABC
budynek socjalno – sanitarno – biurowy (parter)	min. 3 X 2 kg ABC
budynek socjalno – sanitarno – biurowy (I piętro)	min. 1 X 4 kg ABC
hala przyjęć i sortowni odpadów	min. 5 X 6 kg ABC
budynek warsztatowy	min. 2 X 6 kg ABC
budynek garażowy na sprzęt zakładowy	min. 1 X 6 kg ABC
budynek garażowy na kompaktor i ładowarkę	min. 1 X 6 kg ABC

4.12. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. z 2009 r. Nr 124, poz. 1030) dla przedmiotowego budynku, wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 30 dm³/s, z co najmniej trzech hydrantów DN 80. Wymaganą ilość wody zapewnia zbiornik ppoż – główny punkt czerpania wody do celów ppoż z wyprowadzonymi nasadami ssawnymi dla samochodów gaśniczych o minimalnej objętości = 430 m³ – zbiornik zapewnia wydajność min 30 dm³/s przez 4 godziny, hydranty wewnętrzne – zlokalizowane w obiektach

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

na terenie zakładu sieć hydrantowa zewnętrzna – hydranty pomocnicze zlokalizowane na terenie zakładu – dwa podziemne, jeden nadziemny zasilane z sieci gminnej (patrz plan sytuacyjny).

4.13. Drogi pożarowe

Zgodnie z treścią w/w rozporządzenia dla przedmiotowego budynku nie wymaga się zapewnienia drogi pożarowej. Dojazd do budynku zapewnia droga gminna o nawierzchni asfaltowej z możliwością wjazdu na teren zakładu oraz objazdu dookoła każdego budynku.

5. Postępowanie na wypadek powstania pożaru bądź innego zagrożenia

Organizacja ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu

Dla całego kompleksu obiektów spółki obowiązuje Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego zawierająca szczegółowe rozwiązania organizacyjne w zakresie ochrony przeciwpożarowej ze wskazaniem poszczególnych poziomów odpowiedzialności i decyzyjności osób funkcyjnych w zakładzie. Każdy nowo zatrudniony pracownik w obiekcie będzie przechodził szkolenie w zakresie ochrony przeciwpożarowej (szkolenie wstępne i stanowiskowe) oraz będzie się zapoznawał z Instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego. Szkolenia będzie dokonywała osoba posiadająca uprawnienia przewidziane w art. 4 ust. 2a bądź 2b ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620). Każdy pracownik w zakładzie będzie ponownie przechodził szkolenie w zakresie ochrony przeciwpożarowej w okresie 3 lat od daty wcześniejszego szkolenia ppoż. (szkolenia okresowe). Szkolenia będzie dokonywała osoba posiadająca uprawnienia przewidziane w art. 4 ust. 2a bądź 2b ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620).

Rozpoczęcie działań ratowniczo-gaśniczych:

Pierwsze działania gaśnicze będą podejmowali pracownicy znajdujący się w bezpośredniej bliskości powstałego zagrożenia. Pracownicy zobowiązani są do podjęcia niezbędnych działań w zakresie ograniczenia zagrożenia bądź jego całkowitej likwidacji. Działania muszą być prowadzone z uwzględnieniem własnego bezpieczeństwa. W tym też czasie służby ochrony będą informować poprzez numer alarmowy 998 straż pożarną szczegółowo relacjonując powstałą na terenie zakładu sytuację. Przybyłe na miejsce zastępy Państwowej Straży Pożarnej przejmują dowodzenie w zakresie działań ratowniczo-gaśniczych.

Szczegółowe zasady alarmowania funkcyjnych oraz prowadzenia korespondencji z Państwową Strażą Pożarną zostały określone w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.

Obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej:

Wszyscy pracownicy obowiązani są do przestrzegania zakazów i nakazów dotyczących zabezpieczenia przeciwpożarowego obiektu, a w szczególności będą musieli:

1. znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe w zakresie zapobiegania i zwalczania pożarów,
2. umieć posługiwać się sprzętem gaśniczym oraz znać jego lokalizację w stosunku do swego stanowiska pracy,
3. znać rozmieszczenie głównych wyłączników prądu oraz tablic rozdzielczych prądu w swoim rejonie pracy,
4. nie wносить na teren obiektu materiałów pirotechnicznych i niebezpiecznych pożarowo.

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

5. przestrzegać zakazu palenia tytoniu i używania ognia otwartego w pomieszczeniach budynku,
6. przestrzegać zakazów:
 - prowizorycznego instalowania urządzeń elektrycznych,
 - dokonywania napraw urządzeń i instalacji elektrycznych o ile nie posiadają odpowiednich uprawnień,
 - włączania jednocześnie do sieci kilku urządzeń elektrycznych powodujących przeciążenie instalacji elektrycznej,
 - pozostawiania bez dozoru włączonych urządzeń, które nie przystosowane do pracy ciągłej,
7. zapewniać dostęp do:
 - drzwi i wyjść ewakuacyjnych,
 - gaśnic i hydrantów,
 - drzwi przeciwpożarowych,
 - przeciwpożarowego wyłącznika prądu obiektu,
 - tablic rozdzielczych prądu elektrycznego,
8. nie składować na drogach ewakuacyjnych materiałów palnych oraz innych materiałów i przedmiotów ograniczających szerokość przejść ewakuacyjnych,
9. nie ustawiać na drogach ewakuacyjnych jakichkolwiek przedmiotów,
10. usuwać systematycznie odpadki, makulaturę itp. do wyznaczonych miejsc.
- 11 dbać o właściwy stan bezpieczeństwa pożarowego swojego miejsca pracy,
12. brać udział w szkoleniach i zarządzonych ćwiczeniach z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
13. brać udział w akcjach ratowniczych w przypadku pożaru lub innego miejscowego zagrożenia, podporządkowując się kierującemu akcją ratowniczą,
14. informować bezpośredniego przełożonego o wszelkich nieprawidłowościach mogących być przyczyną pożaru w obiekcie,
15. wykonywać inne polecenia wydawane przez bezpośredniego przełożonego lub przedstawiciela administratora, dotyczące zachowania zasad bezpieczeństwa pożarowego.

Zarządzający obiektem (Dyrektor) jest odpowiedzialny za utrzymanie właściwych warunków ochrony przeciwpożarowej w budynku, a w szczególności za:

- 1 utrzymywanie pomieszczeń w należyтым stanie technicznym pod względem bezpieczeństwa pożarowego lub też egzekwowanie takiego stanu.
- 2 nadzór nad nieruchomością w zakresie ochrony przeciwpożarowej przez wyposażenie w gaśnice, oznakowanie miejsc ich usytuowania oraz za terminowe przeprowadzanie przeglądów i napraw tego sprzętu,

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

3. zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji i urządzeń służących ochronie przeciwpożarowej obiektu.
4. zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji elektrycznych, zabezpieczających oraz prowadzenia stosownej dokumentacji w tym zakresie.
5. uwzględnianie wymagań technicznych i ochrony przeciwpożarowej przy prowadzonych remontach i pracach modernizacyjnych,
6. zapewnianie właściwego stanu technicznego dróg i wyjść ewakuacyjnych oraz właściwego ich oznakowania,
7. udziału w pracach komisji zabezpieczenia robót pożarowo niebezpiecznych (szczególnie przy pracach spawalniczych i pracach z otwartym ogniem),
8. zapewnienie przeprowadzenia szkolenia w zakresie ochrony przeciwpożarowej dla zatrudnionych w obiekcie.

Obowiązki wszystkich pracowników:

- 1 utrzymywanie porządku i czystości, przestrzeganie zasady niezastawiania dróg ewakuacyjnych,
 - 2 zapewnienie swobodnego dostępu do sprzętu ratowniczo – gaśniczego,
 - 3 przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych oraz znajomość instrukcji sposobów alarmowania na wypadek powstania pożaru i sposobu użycia podręcznego sprzętu oraz środków gaśniczych,
 - 4 znajomość rozmieszczenia podręcznego sprzętu i urządzeń przeciwpożarowych,
 - 5 zawiadomienie przełożonych o występujących uszkodzeniach i usterkach w urządzeniach energetycznych i mechanicznych,
 - 6 udział w szkoleniach w zakresie ochrony przeciwpożarowej organizowanych przez pracodawcę,
 - 7 znajomość zagrożeń pożarowych występujących na terenie budynków oraz znajomość sposobów przeciwdziałania powstaniu i rozprzestrzenianiu się pożarów,
 - 8 stosowanie się do wytycznych zabezpieczenia pożarowego budynków,
- zgłaszanie przełożonym zaobserwowanych uchybień w przestrzeganiu przepisów przeciwpożarowych.

6. Analiza bezpieczeństwa pożarowego miejsc magazynowania odpadów i sytuacji niebezpiecznych.

Analiza bezpieczeństwa pożarowego nie jest wprost określona w przepisach o ochronie przeciwpożarowej. Do wykonania jej przyjęto model założeń wynikających z sytuacji niebezpiecznych. Przyjęto zatem najbardziej prawdopodobne sytuacje mogące wystąpić na terenie przedsiębiorstwa.

Sytuacja ta może mieć miejsce, lecz przy założeniach wynikających z ilości odpadów jest ona mało prawdopodobna co więcej w skutkach zdecydowanie akceptowalna. W przypadku powstania zagrożenia możemy mówić tutaj o zakopceniach pomieszczenia, szkodach związanych z uszkodzeniami poszczególnych pomieszczeń i części obiektu. Największe szkody w tym przypadku powstaną w skutek prowadzenia działań ratowniczych w obrębie

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

magazynu nr 4, który jako jedyny zlokalizowany jest w budynku. Elementem minimalizującym zagrożenia jest całodobowy dyżur oraz ochrona obiektu, która z dużym prawdopodobieństwem jest w stanie zauważyć pożar. Przyspieszy to również działania służb ratowniczych, pozwoli na szybsze i skuteczniejsze rozpoczęcie działań i zminimalizuje ewentualne koszty.

Analizując przedstawione ilości magazynowanych odpadów (ilości roczne) najbardziej niekorzystną sytuacją było by powstanie pożaru w miejscu magazynowania materiałów palnych. Mamy tutaj odczynienia głównie z materiałami pochodzenia organicznego (drewno, papier) oraz tworzywami sztucznymi (opakowania po surowcu).

7. Podsumowanie

Na terenie zakładu zastosowano szereg rozwiązań przewidzianych obecnymi przepisami techniczno-budowlanymi oraz przepisami przeciwpożarowymi takich jak:

- zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej dla budynków oraz klas odporności ogniowej dla poszczególnych elementów,
- zapewnienie właściwych odległości pomiędzy budynkami uwzględniającymi gęstość obciążenia ogniowego występujące w poszczególnych obiektach,
- zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej wydzieleni pomiędzy strefami pożarowymi, w tym zamknięć otworów,
- zapewniono drogi pożarowe do obiektów gwarantując możliwość skutecznego prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych,
- zastosowaniu instalacji wodociągowej przeciwpożarowej z hydrantami zewnętrznymi DN 80 gwarantujących odpowiednie wydatki w zakresie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru co wydatnie przełoży się na skrócenie czasu prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych,
- stosowaniu przewidzianych przepisami urządzeń przeciwpożarowych w poszczególnych obiektach.

Przyjęte na terenie zakładu rozwiązania techniczne oraz organizacyjne zapewniają, że instalacje, obiekty budowlane przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów są przewidziane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi
- uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) dla Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o.o. z siedzibą przy ulicy Mickiewicza 28/30 w Grudziądzu, który eksploatuje instalację ZGO w Zakurzewie

Załączniki

1. Rzut ,

PLAN SYTUACYJNY WYSYPISKA



Legenda

- Budle ewaluacyjne
- Podział obiektu na strefy ewakuacyjne i struktura wybuchowa
- Strefa 2 załoga i wybuchem zasięgu strefy 1 m we wszystkich kierunkach
- Droga kołowa
- Ciepłota
- Hydrant zewnętrzny
- Płacz. wyładowanie elektryczne (prąd)
- 1 -** Biurowca socjalno - administracyjna (PM pow. 520 m², wys. 5,5 m)
- 2 -** Biurowca socjalno - administracyjna (biurowca) ZL II, pow. 100 m², wys. 3,4 m
- 3 -** Warsztat naprawczy (PM pow. 240 m², wys. 7,5 m)
- 4 -** Budynek magazynowy na surowce utarte (PM pow. 200 m², wys. 6,7 m)
- 5 -** Budynek magazynowy na surowce utarte (PM pow. 150 m², wys. 6,7 m)
- 6 -** Budynek socjalno - sanitarny - biurowca ZL II, pow. 400 m², wys. 6 m
- 7 -** Garaż dla kombajnów i hydraulików (PM pow. 150 m², wys. 7,4 m)
- 8 -** Hala prądu i sortowania odpadów (PM pow. 2000 m², wys. 1,2 m)
- 9 -** Kuchnia (PM pow. 250 m², wys. 10,2 m)
- 10 -** hala doczyszczania surowców