

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 23 lutego 2021 r.

ŚG-I-P.7222.1.1.2021

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku CIECH Soda Polska Spółka Akcyjna, ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław z dnia 28 grudnia 2020 r., znak: DC/2020/20099/PZS/01 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.15.2015.AMK ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację:

- ***Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcyonowanej lekkiej i ciężkiej, sody oczyszczonej, chlorku wapnia, mas chłonnych, wapna posodowego*** – sklasyfikowanej zgodnie z pkt 4 ppkt 2 lit. d i f, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) jako Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych (soli takich jak: węglan sodu i innych niż wymienione w lit. a-e), zlokalizowanej w Inowrocławiu, w obrębie 8, na działkach oznaczonych w ewidencji gruntów numerami: 8/2, 7/1, 6/1, 5/2, 4/1, 2/1 (karta mapy 105), 18/2, 17/1, 16/1, 15/6, 14/5, 12/3, 11/2, 10/3, 9/3, 8/3, 7/1, 6/1, 5/1, 4, 3/1 (karta mapy 106), 1/1, 2/1, 3/1, 4, 5/1, 6/1, 7/1, 8/2, 9/2, 11/1 (karta mapy 107), 1/8, 1/7 (karta mapy 108), 30/2, 28, 27, 24/6, 33, 21/3, 29, 16/1 (karta mapy 109), 1/61, 1/62 (karta mapy 111),

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.15.2015.AMK ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla CIECH Soda Polska Spółka Akcyjna, ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, na eksploatację *Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcyonowanej lekkiej i ciężkiej, sody oczyszczonej, chlorku wapnia, mas chłonnych, wapna posodowego*, zlokalizowanej w Inowrocławiu, na terenie Zakładu Produkcyjnego SODA-MAŁTWY w obrębie 8, na działkach oznaczonych w ewidencji gruntów numerami: 8/2, 7/1, 6/1, 5/2, 4/1, 2/1 (karta mapy 105), 18/2, 17/1, 16/1, 15/6, 14/5, 12/3, 11/2, 10/3, 9/3, 8/3, 7/1, 6/1, 5/1, 4, 3/1 (karta mapy 106), 1/1, 2/1, 3/1, 4, 5/1, 6/1, 7/1, 8/2, 9/2, 11/1 (karta mapy 107), 1/8, 1/7 (karta mapy 108), 30/2, 28, 27, 24/6, 33, 21/3, 29, 16/1 (karta mapy 109), 1/61, 1/62 (karta mapy 111), w następującym zakresie:

1. Punkt IV.2.1.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie

IV.2.1.5. Linia do produkcji wapna posodowego

Wapno posodowe mokre jest otrzymywane w postaci wilgotnej, w drobnych kawałkach, ekspediowane i zbywane luzem. Surowcem do produkcji wapna posodowego (kredy nawozowej) są pozostałości poprodukcyjne, charakteryzujące się wysoką zawartością fazy stałej i płyny klarowne z niską zawartością soli do wypłukiwania jonów chlorkowych takie jak:

- szlamy podestylacyjne z procesu produkcji sody kalcynowanej lekkiej,
- szlamy z procesu sody oczyszczonej,
- ścieki z odpylania gazu piecowego w oddziale pieców wapiennych,
- ścieki z zawiesiną z filtrów uzdatniania wody w stacji uzdatniania i demineralizacji wody,
- ścieki z węzła densyfikacji i kalcynacji,
- ścieki klarowne z produkcji mas chłonnych, z hali maszyn,
- ścieki sanitarne z terenu zakładu,
- ścieki produkcyjne z Arkemy Sp. z o. o. (firma zewnętrzna).

Proces produkcji wapna posodowego obejmuje zagęszczanie i przemywanie pozostałości poprodukcyjnych, filtracja odmytych pozostałości poprodukcyjnych oraz transport produktu.

Płynne pozostałości poprodukcyjne sedymentowane są w trzech dekanterach i zagęszczane do minimum 80 g ciała stałego/dm³. Następnie przemywane są (w czwartym dekanterze) wodą poprocesową w celu obniżenia stężenia jonów chlorkowych, aby uzyskać prawidłową jakość produktu. Równocześnie z przemywaniem zachodzi dalsze ich zagęszczanie do stężenia minimum 100 g/dm³. Stężenie to limituje wydajność filtrów i całej linii. Aby poprawić zagęszczenie i klarowność dodaje się flokulantu, którego dawka ustalana jest automatycznie, w zależności od klarowności płynu na przelewach dekanterów.

Pozostałości poprodukcyjne o niewielkiej zawartości jonów chlorkowych buforowane są w zbiorniku z miesadłem, a następnie filtrowane w trzech filtrach ciśnieniowych w celu odwodnienia i uzyskania placka o konsystencji ciała stałego. Placek filtracyjny jest kruszony i kierowany jako produkt do magazynu luzem. Transport odbywa się systemem przenośników taśmowych.

Przelewy klarownego płynu z dekanterów i płyn odciskany na filtrach, kierowane są na stawy klarująco schładzające nr 8 i nr 9 oraz włączone do okresowej eksploatacji stawy klarująco schładzające nr 1 i nr 2, celem dodatkowego schładzania ścieków temperatury do poniżej 35°C.

Urządzenia linii do produkcji wapna posodowego:

- dekanter – 4 sztuki,
- separator frakcji grubej – 2 sztuki,
- prasy filtracyjne – 5 sztuk,
- stawy schładzająco-klarujące nr 8 i nr 9 – 2 szt.,
- stawy schładzające nr 1 i nr 2 – 2 szt.
- urządzenia transportowe.

2. Punkt IV.4.2. decyzji otrzymuje następujące brzmienie

IV.4.2. Gospodarka ściekowa

Linia produkcyjna	Skład i stan generowanych ścieków przemysłowych
linia do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej	nie są tu wytwarzane ścieki, powstałe w procesie płynne pozostałości produkcyjne przekazuje się na linię do produkcji wapna posodowego
linia do produkcji sody oczyszczonej	nie są tu wytwarzane ścieki, powstałe w procesie płynne pozostałości produkcyjne przekazuje się na linię do produkcji wapna posodowego
linia do produkcji chlorku wapnia	nie są tu wytwarzane ścieki, powstałe w procesie płynne pozostałości produkcyjne przekazuje się na linię do produkcji wapna posodowego
linia do produkcji mas chłonnych	nie są tu wytwarzane ścieki, powstałe w procesie płynne pozostałości produkcyjne przekazuje się na linię do produkcji wapna posodowego
linia do produkcji wapna posodowego *	<ul style="list-style-type: none">• odcieki z pras filtracyjnych – 200 m³/h (temp. 50°C, pH 12,5, zawiesina 20 mg/dm³, chlorki 90 g/dm³, azot amonowy 250 mg/dm³, siarczany 500 mg/dm³),• przelew z dekanterów – 900 m³/h (temp. 90°C, pH 12,5, zawiesina 500 mg/dm³, chlorki 100 g/dm³, azot amonowy 250 mg/dm³, siarczany 500 mg/dm³)

*Na linię do produkcji wapna posodowego kierowane są pozostałości poprodukcyjne, zawierające zawiesiny, ścieki socjalno-bytowe i ścieki niezasolone, służące do wymywania jonów chlorkowych z pozostałości poprodukcyjnych, w tym ścieki z Arkemy (firma zewnętrzna) i część wód pochłodniczych z instalacji do spalania paliw (EC). Powstałe ścieki kierowane są na stawy klarująco-schładzające nr 8 i nr 9 oraz stawy schładzające nr 1 i nr 2 (w okresach letnich) w celu obniżenia ich temperatury do poniżej 35°C oraz końcowej sedymentacji. Klarowna i ochłodzona ciecz nadosadowa będzie odprowadzana rurociągami do Wisły, co jest regulowane oddzielnym pozwoleniem wodnoprawnym.

3. Punkt V.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie

V.1. Charakterystyka procesów związanych z pracą poszczególnych linii produkcyjnych w instalacji IPPC w warunkach odbiegających od normalnych

Procesy związane z warunkami odbiegającymi od normalnych zachodzące na Linii do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej:

- rozruch kalcynatorów: w fazie rozruchu emitują one do atmosfery zapyłone powietrze emitorem M2-16 przez około 160 godzin w roku, a emisja roczna z nich wynosi 0,36 kg pyłu, po uzyskaniu obciążenia gaz z kalcynatorów jest kierowany do obiegu zamkniętego,
- rozruch pieców wapiennych: każdy piec przechodzi remont co kilka lat, emisja gazów do powietrza przy rozruchu pieca po remoncie trwa kilka dni (5-7), w tym czasie mniejsza jest emisja nadmiaru gazów z pozostałych pracujących pieców wapiennych,
- zakłócenia w dostawie pary: nagłych zakłóceniach w dostawach pary może nastąpić emisja hałasu do środowiska związana z awaryjnym zrzutem pary z węzła kalcynacji.

W przypadku awarii części instalacji, produkcja jest ograniczona do jednego ciągu produkcyjnego lub zatrzymywania całkowicie. W czasie awarii urządzeń redukujących emisję wyłączane są odpowiednie urządzenia w celu utrzymania emisji w dopuszczalnych granicach.

Procesy związane z warunkami odbiegającymi od normalnych zachodzące na Linii do produkcji sody oczyszczonej:

- zakłócenia w dopływie gazu do kolumn: produkcja jest płynnie dostosowana do ilości dwutlenku węgla potrzebnego do prawidłowego prowadzenia procesu, brak zwiększonych emisji do środowiska,
- zakłócenia w dostawie sody kalcynowanej lekkiej: zastępczo wykorzystywana jest soda kalcynowana lekka zgromadzona w zbiorniku magazynowym, a przy całkowitym braku sody kalcynowanej lekkiej proces produkcyjny jest zatrzymywany.

Procesy związane z warunkami odbiegającymi od normalnych zachodzące na Linii do produkcji chlorku wapnia:

- rozruch: brak dodatkowych emisji odmiennych niż emisje przy normalnej pracy instalacji,
- zakłócenia w dostawie pary: przy nagłych zakłóceniach w dostawach pary lub awariach skutkujących niemożnością zagospodarowania dostarczanej pary, może nastąpić emisja hałasu do środowiska związana z awaryjnym zrzutem pary z instalacji, przy awarii aparatu wyparnego jest on bezzwłocznie wyłączany z eksploatacji i uruchamiany jest aparat rezerwowo.

Produkcja na Linii do produkcji mas chłonnych jest prowadzona w sposób szarżowy, ilość produktów jest niewielka, nie powstają tu warunki pracy inne niż normalne.

Praca na Linii do produkcji wapnia posodowego w warunkach odbiegających od normalnych nie jest związana ze zwiększonymi emisjami do środowiska.

W sytuacjach awaryjnych, aby zapewnić odpowiedni bufor dla powstających w zakładzie ścieków przed odprowadzeniem ich do Wisły, stawy nr 1 i nr 2 będą wykorzystywane nie tylko w okresach letnich, lecz również w pozostałym okresie w roku, tak jak stawy nr 8 i nr 9. Chwilowe dostarczenie ścieków o parametrach odbiegających od normalnych nie wpłynie na przekroczenie dopuszczalnych parametrów w ściekach odprowadzanych do Wisły.

4. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG.IV.7222.15.2015.AMK ze zm., pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

CIECH Soda Polska Spółka Akcyjna., ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Stanisława Kryszewskiego, pismem z dnia 28 grudnia 2020 r., znak: DC/2020/20099/PZS/01 przedłożyła wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 lutego 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.15.2015.AMK ze zm. na eksploatację *Instalacji do produkcji sody i produktów*

sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej, sody oczyszczonej, chlorku wapnia, mas chłonnych, wapna posodowego, zlokalizowanej w obrębie 8, na działkach oznaczonych w ewidencji gruntów numerami: 8/2, 7/1, 6/1, 5/2, 4/1, 2/1 (karta mapy 105), 18/2, 17/1, 16/1, 15/6, 14/5, 12/3, 11/2, 10/3, 9/3, 8/3, 7/1, 6/1, 5/1, 4, 3/1 (karta mapy 106), 1/1, 2/1, 3/1, 4, 5/1, 6/1, 7/1, 8/2, 9/2, 11/1, (karta mapy 107), 1/8, 1/7, (karta mapy 108), 30/2, 28, 27, 24/6, 33, 21/3, 29, 16/1 (karta mapy 111).

Zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Wezwaniem z dnia 14 stycznia 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.1.2021 tutejszy Organ zwrócił się do Strony celem uzupełnienia wniosku w zakresie przedłożenia aktualnego pełnomocnictwa do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie i do przedłożenia dowodu opłaty bądź uwierzytelnionej kopii dowodów zapłaty lub wydruków potwierdzających dokonanie operacji bankowej opłat skarbowych za udzielone pełnomocnictwo oraz wydanie decyzji zmieniającej ww. pozwolenie zintegrowane.

Przy piśmie z dnia 26 stycznia 2021 r. (data wpływu do Organu 29 stycznia 2021 r.) znak: DC/2020/20099/PZS/03 Strona przedłożyła stosowne uzupełnienia.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z tym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Mając na uwadze powyższe, nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247).

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), zawiadomieniem z dnia 4 lutego 2021 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.1.2021 Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym oraz możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od daty doręczenia zawiadomienia. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi.

Wnioskowane zmiany nie dotyczą zmian technologicznych. Wynikają z konieczności aktualizacji decyzji w związku z ponownym włączeniem do okresowej eksploatacji (w okresach letnich) dawnych stawów nr 1 i nr 2 w celu dodatkowego schładzania ścieków.

Obecnie na linię do produkcji wapna posodowego kierowane są pozostałości poprodukcyjne, zawierające zawiesiny, ścieki socjalno-bytowe i ścieki niezasolone, służące do wymywania jonów chlorkowych z pozostałości poprodukcyjnych, w tym ścieki z Arkemy (firma zewnętrzna) i część wód pochłodniczych z instalacji do spalania paliw (EC). Powstałe ścieki kierowane są na stawy klarująco-schładzające nr 8 i nr 9 w celu obniżenia ich temperatury do poniżej 35°C oraz końcowej sedymentacji.

Stawy schładzające nr 1 i 2 zostały wykonane i funkcjonowały zanim oddano do użytku stawy klarująco schładzające nr 8 i 9. Stawy nr 1 i 2 miały za zadanie wychładzanie ścieków w celu uzyskania granicznej temperatury 35°C, określonej w pozwoleniu na zrzut ścieków zakładowych do Wisły.

Zgodnie z założeniami technologicznymi, stawy schładzające nr 1 i 2 miały być eksploatowane do czasu uruchomienia stawów klarująco schładzających nr 8 i nr 9.

Stawy nr 1 i 2 były użytkowane do 30 września 1999 r. Od tej pory przedmiotowe stawy schładzające zostały wyłączone z eksploatacji. Oprócz częściowego rozebrania grobli między nimi, nie zostały wykonane prace likwidacyjne, ani też nie wykorzystywano tych stawów do innych celów.

Po ponad 20 latach zalewania stawów klarująco schładzających nr 8 i 9, ich pojemność uległa zmniejszeniu przez osady, w związku z tym ich zdolność do wychładzania ścieków, zwłaszcza w okresie letnim, okresowo jest zbyt mała, aby osiągnąć prawidłowe parametry ścieków kierowanych do Wisły. W związku z tym, zakład ponownie włączył do okresowej eksploatacji (w okresach letnich) dawne stawy nr 1 i nr 2 w celu dodatkowego schładzania ścieków. Klarowna i ochłodzona ciecz nadosadowa będzie odprowadzana rurociągami do Wisły, co jest regulowane oddzielnym pozwoleniem wodnoprawnym.

W sytuacjach awaryjnych, aby zapewnić odpowiedni bufor dla powstających w zakładzie ścieków przed odprowadzeniem ich do Wisły, stawy nr 1 i nr 2 będą również wykorzystywane w pozostałym okresie w roku, tak jak obecnie eksploatowane stawy nr 8 i nr 9.

Zrzut ścieków w trakcie normalnej eksploatacji instalacji po uruchomieniu dodatkowych stawów nr 1 i nr 2 nie wpłynie na ilość odprowadzanych obecnie z zakładu ścieków.

Przychylając się w pełni do wniosku Strony i uwzględniając przedstawione argumenty orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa

(1)

Malgorzata Walter
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Stanisław Kryszewski Pełnomocnik CIECH Soda Polska S.A.
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o.
ul. Bernardyńska 3
85-029 Bydgoszcz,

2, 3, 4 A/a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych (wersja elektroniczna)
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna),
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku
ul. Ks. Franciszka Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł (tysiąc sześć złotych 00/100) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).

