

ŚG-I-G.7222.13.2020/MB

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 4 marca 2020 roku:

**Przedsiębiorstwa Gospodarki  
Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o.  
ul. Komunalna 4  
87-800 Włocławek**

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski

**o r z e k a m**

zmienić za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. **Punkt I.** wym. decyzji (udzielam pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek /.../) otrzymuje następujące brzmienie:
  - I. Udzielam pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek dla instalacji:
    - do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
    - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej,tj. dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu, obejmującego:
  - wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
  - unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne,
  - odzysk odpadów innych niż niebezpieczne,
  - wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
  - wprowadzanie do ziemi oczyszczonych wód opadowych i roztopowych.

2. Punkt II.1. wym. decyzji (charakterystyka instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

### II.1. Charakterystyka instalacji

W ramach Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski funkcjonują instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego oraz instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) pozwolenia zintegrowanego wymagają następujące instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu:

- 1) **składowisko odpadów inne niż niebezpieczne i obojętne, według punktu 5.4 załącznika do rozporządzenia – instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,**
- 2) **instalacja biologicznego przetwarzania odpadów, według punktu 5.3 załącznika do rozporządzenia – instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.**

Pozostałe instalacje, niewymagające pozwolenia zintegrowanego objęte niniejszym pozwoleniem:

- 1) sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych;
- 2) sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła;
- 3) elektrownia biogazowa;
- 4) magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne;
- 5) infrastruktura gospodarowania ściekami technologicznymi (zbiorniki na odcieki, instalacja rozlewania/recyrkulacji odcieków);
- 6) infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi (kanalizacja deszczowa, zbiorniki na ścieki deszczowe).

Instalacje zaliczane są również do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) i kwalifikowane zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 jako „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.)”.

3. **Punkt II.3.** wym. decyzji (rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

### **II.3. Rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności**

#### Rodzaje instalacji:

Rodzaje instalacji przedstawiono w punkcie III.1. niniejszej decyzji.

Na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu prowadzone są następujące rodzaje działalności:

#### ***Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:***

- odpady wytwarzane w związku z eksploatacją zakładu;
- odpady wytwarzane w wyniku segregacji na linii sortowniczej;
- odpady wytwarzane w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych;
- odpady z rozbiórki pryzmy energetycznej;
- odpady wytwarzane w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (proces stabilizacji, proces suszenia);
- odpady wytwarzane w wyniku kompostowania w instalacji biologicznego przetwarzania.

#### ***Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne:***

- odpady unieszkodliwiane w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji (frakcja 0-80 mm wydzielana z odpadów komunalnych zmieszanych, odpady z pryzmy energetycznej);
- odpady unieszkodliwiane na składowisku (składowanie, proces unieszkodliwiania D5);

#### ***Odzysk odpadów:***

- odzysk odpadów w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, obejmujący suszenie frakcji 0-80 mm oraz frakcji >80 mm (proces odzysku R12), a także kompostowanie (proces odzysku R3);
- odzysk polegający na wydobywaniu odpadów z pryzmy energetycznej (proces odzysku R12);
- odzysk polegający na sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów zbieranych selektywnie (proces odzysku R12);
- odzysk polegający na sortowaniu odpadów w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła (proces odzysku R12);
- odzysk polegający na ręcznym demontażu odpadów wielkogabarytowych (proces odzysku R12);
- odzysk odpadów na składowisku – warstwa izolacyjna, drogi technologiczne, budowa skarp i obwałowań, okrywa rekultywacyjna (proces odzysku R3, R5);
- magazynowanie odpadów (proces odzysku R13).

4. Punkt II.4. wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

#### II.4. Profil produkcji i usług

##### Profil produkcji i usług

Eksploatującym RZUOK jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek.

Podstawową działalnością Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu prowadzonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne, segregacja odpadów komunalnych na linii sortowniczej, doczyszczanie odpadów organicznych selektywnie zbieranych, odzysk i unieszkodliwianie odpadów organicznych i nieorganicznych.

##### Zdolność produkcyjna

Lp.	Nazwa instalacji	Moc przerobowa
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)	– 150 ton dobę – maks. 90 000 ton/rok
2	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	– 100 ton na dobę – dla procesu suszenia frakcji 0-80 mm, 35 000 ton/rok – 60 ton na dobę dla procesu stabilizacji biologicznej frakcji 0-80 mm, 22 000 ton/rok – 41 ton na dobę dla procesu suszenia frakcji >80 mm lub biosuszenia odpadów z przyzmy energetycznej, 15 000 ton/rok – 35 ton na dobę dla procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów, 13 000 ton/rok
3	Sortownia odpadów	– sortownia odpadów komunalnych zmieszanych 75 000 ton/rok (praca 3 zmianowa) – sortownia odpadów selektywnie zbieranych 6 000 ton/rok
4	Sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła Po rozbudowie linii do sortowania odpadów selektywnie zebranych, będzie wykorzystana do segregacji szkła	– 2000 ton/rok
5	Elektrownia biogazowa	– moc 313 kW,
6	Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne	Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 342,881 Mg, w tym ok. 10 ton odpadów niebezpiecznych.
7	Infrastruktura gospodarowania ściekami technologicznymi	– zbiornik nr.1 o pojemności 740 m <sup>3</sup> – zbiornik awaryjny nr. 2 o pojemności 1 820 m <sup>3</sup> – zbiornik bezodpływowy na ścieki technologiczne z

	(zbiorniki na odcieki, instalacja rozlewania/recyrkulacji odcieków, zbiornik na ścieki z mycia hali).	hali magazynowej i hali sortowni o poj. 10 m <sup>3</sup>
8	Infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi (kanalizacja deszczowa, zbiorniki na ścieki deszczowe)	– zbiornik ziemny, uszczelniony o pojemności 340 m <sup>3</sup> – zbiornik ziemny o pojemności > 10 000 m <sup>3</sup>
9	Instalacja biologicznego przetwarzania	– zbiornik bezodpływowy na odcieki z instalacji biologicznego przetwarzania o pojemności 30 m <sup>3</sup> – zbiornik na odcieki z hali dojrzewania kompostu bezodpływowy o pojemności 5 m <sup>3</sup>

5. Punkt II.5.1. wym. decyzji (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne niecka I i II) otrzymuje następujące brzmienie:

#### II.5.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)

Składowisko odpadów jest składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne podzielone na dwie niecki:

- Niecka nr I (powierzchnia 1,80 ha, pojemność całkowita 390 936,00 m<sup>3</sup>),
- Niecka nr II (powierzchnia 3,10 ha, pojemność całkowita 450 000,00 m<sup>3</sup>), w tym:
  - kwatery składowania (nazwana roboczo II/A) o powierzchni ok. 1,9 ha – proces D5
  - przyżona energetyczna (nazwana roboczo II/B) o powierzchni ok. 1,2 ha – proces D8 (ukończono eksploatację – przeznaczona do rozbiórki).

Niecki są oddzielone od siebie groblami o następujących wymiarach:

Groble zewnętrzne:

- szerokość korony – 3-5 m,
- nachylenie skarp wewnętrznych – 1 : 2,5,
- nachylenie skarp zewnętrznych – 1 : 1,5.

Groble działowe (oddzielające korony):

- szerokość korony – 3 m,
- nachylenie skarpy – 1 : 2,5.

Na składowisku nie wydzielono miejsc do składowania odpadów niebezpiecznych. Składowisko ma charakter wgłębno-nadpowierzchniowy.

Rzędne składowiska:

- Niecka nr I
  - Pojemność całkowita – 390 936,00 m<sup>3</sup>,
  - Docelowa rzędna (po osiadaniu): 83 m n.p.m.
- Niecka nr II
  - Pojemność całkowita – 450 000,00 m<sup>3</sup>,
  - Docelowa rzędna (po osiadaniu): 83 m n.p.m.

Składowisko posiada następujące elementy wyposażenia:

### **Uszczelnienie składowiska**

Na eksploatowanej w latach 1988-1998 niecce składowiska, na powierzchni sprasowanych odpadów wybudowano instalację do odgazowania i ujęcia gazu składowiskowego. Następnie szczelnie zamknięto złożę zdeponowanych w niej odpadów, izolacją syntetyczną z folii PEHD o grubości 2 mm. Na szczelnie zamkniętej niecce ówczesnego składowiska wypełnionej odpadami wykonano na podsypce sanitarno-dystansowej o grubości 0,20 m drenaż odgazowania podfoliowy, w celu odprowadzenia biogazu z instalacji odgazowania wykonanej w starej niecce składowiska. Na tak przygotowanym podłożu wykonane zostały dwie nowe niecki składowe, uszczelnione geomembraną PEHD grubości 2 mm, z drenażem odcieków i studniami odgazowania niezależnymi dla każdej niecki kwatery. Uszczelnienie powierzchni wewnętrznej niecek składa się z uszczelnienia sztucznego wykonanego z folii PEHD grubości 2 mm, ułożonej na podsypce sanitarno-dystansowej, o grubości 0,20 m. Na powierzchni dna zastosowano folię gładką o grubości 2,0 mm, a na powierzchni skarp folię fakturowaną obustronnie o grubości 2,0 mm. Warstwa ochronno-filtracyjna na skarpach została zbudowana o grubości 0,30 m, a na dnach niecek o grubości 0,50 m z gruntów mineralnych, piaszczystych.

### **System odwodnienia składowiska / drenaż**

Wyposażenie kwatery stanowi drenaż odcieków nadfoliowy. Drenaż służy do zbierania i grawitacyjnego odprowadzania wód odciekowych z niecek nr I i II do szczelnego zbiornika wód odciekowych. Drenaż rurowy ułożono w kwaterze w osi wschód-zachód. Rury drenarskie rozstawione są w odstępach, co 25 m. W niecce nr I ułożono 4 ciągi rur drenażowych, w niecce nr II ułożono 7 ciągów rur drenażowych. Drenaże obsypane są żwirem sortowanym granulowanym 8/16 mm z obwinieniem podsypki geowłókniną dla zabezpieczenia drenów przed zamuleniem. Kolektory zbiorcze 200/176 ułożone są w kierunku północnym ze spadkiem w kierunku do zbiornika wód odciekowych. Przy przejściu kolektorów przez folię uszczelniającą dno niecek, wykonano przejścia szczelne 2 szt. na każdym kolektorze (zbieraczu).

### **System odbioru odcieków**

Zbieranie i odprowadzanie odcieków z kwater składowiska realizowane jest przez sieć nadfoliowego drenażu odcieku. Kolektor zbiorczy z każdej kwatery indywidualnie odprowadza wody odciekowe grawitacyjnie do studzienki zasuw i dalej do zbiornika wód odciekowych. Wody odciekowe do zbiornika wprowadzane są kolektorem biegnącym z niecki nr I od strony południowej, a z niecki nr II od strony wschodniej do studzienki zasuw, a z niej do studzienki odgazowania odcieków, z której odcieki wprowadzane są do zbiornika. Przy północno-zachodnim narożu zbiornika znajduje się studnia czerpna wyposażona w pompę zatapialną stałego tłoczenia, za pomocą której odcieki wprowadzane są do instalacji rozlewania/recyrkulacji odcieku na kwatery składowiska. Wody odciekowe są zawracane na powierzchnię eksploatowanych niecek składowiska w celach technologicznych, dla utrzymania właściwych parametrów wilgotnościowych składowanej masy odpadów.

### **Instalacja rozlewania/recyrkulacji wód odciekowych**

Instalacja stanowi integralną część zbiornika wód odciekowych, a w szczególności jego studni czerpnej, uzbrojonej w pompę zatapialną z instalacją do stałego pompowania cieczy. Wody odciekowe do studni czerpnej napływają grawitacyjnie rurociągiem. Instalacja tłoczna studni wyposażona jest w pompę zatapialną do stałej instalacji tłocznej. Instalację rozlewu odcieków wykonano z PCW. Całkowita długość rurociągu rozlewania wynosi 315,0 m,

rurociąg ułożono na 15 cm podsypce z pospółki. Rurociąg rozlewania uzbrojony jest w zasuwę odcinającą dopływ wód odciekowych oraz hydranty napowierzchniowe, z których dwa zlokalizowano w obrębie niecki nr I, a cztery w obrębie niecki nr II.

### **System odgazowania składowiska/instalacja ujęcia i wykorzystania biogazu**

System odgazowania składowiska składa się z 37 studni odgazowujących. W obrębie czaszy niecki nr I znajduje się 15 wolnostojących studzienek odgazowania typu GB w tym 3 studnie z odgazowania części podfoliowej i 12 studni z części nadfoliowej oraz liniowy system odgazowania podfoliowego. Natomiast w obrębie czaszy niecki nr II zainstalowano 22 wolnostojące studzienki odgazowania typu GB w tym 6 studni z ujęcia podfoliowego i 16 studni z ujęcia nadfoliowego. Liczba studni i linii odgazowania poziomego jest zmienna, gdyż wraz z eksploatacją system odgazowania jest rozbudowywany.

Gaz składowiskowy jest przesyłany kolektorami do elektrowni biogazowej, wyposażonej w 2 generatory o łącznej mocy 313 kW. W wyniku spalania biogazu składowiskowego w generatorze prądu wytwarzana jest energia cieplna oraz energia elektryczna. Energia elektryczna wykorzystywana jest do zasilania urządzeń RZUOK. Natomiast ciepło odpadowe powstające jako produkt uboczny w generatorze prądu, kierowane jest do bloku cieplnego i dalej, jako czynnik grzewczy, kierowany jest do sieci grzewczych w obiektach RZUOK oraz do tuneli foliowych. Nadmiar biogazu, który nie zostanie wykorzystany w generatorze prądu jest spalany w pochodni.

- 6. Punkt II.5.3.** wym. decyzji (sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych) otrzymuje następujące brzmienie:

### **II.5.3. Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych**

#### **Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych**

Sortownia odpadów wyposażona jest w urządzenia do mechanicznego i automatycznego sortowania oraz do ręcznego doczyszczania odzyskanych odpadów surowcowych.

W skład linii wchodzi:

- rozrywarka worków,
- stacja załadownicza (nadawa),
- kabina wstępnej segregacji,
- sito bębnowe,
- separator do metali żelaznych – 2 szt.,
- separator do metali nieżelaznych – 1 szt.,
- separator balistyczny,
- separatory optyczne – 7 szt. (tworzywa, papier, folia, PET, PE/PP, RDF, tetrapak),
- kabiny sortownicze – 6 szt.,
- prasa belująca,
- automatyczna stacja załadunku balastu,
- automatyczna stacja załadunku frakcji 0-80 mm do stabilizacji,
- zespoły przenośników bunkrowych, wznoszących i podajników.

#### **Sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła**

Sortownia jest zlokalizowana w hali magazynowej w obszarze dwóch boksów. Sortownia składa się z leja załadowniczego, przenośników łańcuchowych (załadowniczy, sortowniczy

i wznoszący) i podestów sortowniczych (6 szt.). Odpady tworzyw sztucznych po ich doczyszczeniu są prasowane w prasie belującej w głównej hali sortowni.

7. **Wykreślić punkt II.5.2.** wym. decyzji (komposter do kompostowania odpadów zielonych)
8. **Punkt II.5.6.** wym. decyzji (magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **II.5.6. Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne**

Magazyn odpadów to hala dwunawowa, która jest zadaszona, ściany zewnętrzne do wysokości 3,5 m od posadzki, wykonane są w formie murów żelbetowych, oporowych natomiast powyżej murów zamontowana jest siatka stalowa w ramach. Posadzki w hali wykonane są z betonu, zbrojone w górnej strefie. W posadzkach wykonany jest system kanałów, który umożliwia odprowadzenie ścieków z hali do kanalizacji technologicznej. Wewnątrz hali magazynowania wydzielonych jest 16 boksów (po 8 boksów w każdej nawie) o wymiarach 18 x 12 m.

W hali realizowanych jest kilka funkcji (w wydzielonych boksach):

- magazyn odpadów niebezpiecznych – 2 boksy;
- magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – 4 boksy;
- sortownia mobilna – 2 boksy;
- plac dojrzewania kompostu – 4 boksy;
- zbieranie opadów – 4 boksy.

Ilość boksów przeznaczonych na poszczególne funkcje może ulec zmianie, z uwagi na wymagania technologiczno-eksploatacyjne zakładu.

Obecnie dwa (docelowo 3 boksy) stanowią magazyn odpadów niebezpiecznych. Boksy w których magazynowane są odpady niebezpieczne są zamknięte bramą z siatki stalowej i są pod nadzorem. Wydzielono:

- boks na odpady niebezpieczne,
- boks na odpady RTV, AGD (niebezpieczne).

Zaplanowano boks na deponatory stalowe, szczelnie zamykane (8 szt. deponatorów) na odpady problemowe, które to deponatory zostaną przeniesione z wiaty otwartej do magazynu odpadów niebezpiecznych. W magazynie odpadów niebezpiecznych znajduje się również chłodnia do magazynowania padłych zwierząt (odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych).

Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne stanowią wydzielone boksy. Każdy z boksów jest oznakowany tabliczkami informującymi o rodzaju magazynowanych odpadów w danym boksie:

- boks na odpady wielkogabarytowe,
- boks na odpady z gumy,
- boks na odpady poeksploatacyjne,
- boks na odpady RTV, AGD, itd.

Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 342,881 Mg, w tym ok. 10 Mg odpadów niebezpiecznych.



9. Punkt II.5.8. wym. decyzji (infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi) otrzymuje następujące brzmienie:

### **II.5.8. Infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi**

Zakład posiada dwa systemy kanalizacji deszczowej. Jeden ujmujący wody deszczowe z placu i drogi dojazdowej do kwater składowiska. Wody deszczowe z tego obszaru są odprowadzane do bezodpływowego, uszczelnionego zbiornika wód deszczowych, w którym są retencjonowane i zagospodarowane przez odparowanie, na potrzeby p.poz.

Drugi system kanalizacji deszczowej ujmuje wody z pozostałych obszarów zakładu (o powierzchni ok. 6 600 m<sup>2</sup>) i odprowadza je do zbiornika ziemnego (staw ziemny).

Wody deszczowe z instalacji do biologicznego przetwarzania, po ich wcześniejszym oczyszczeniu w osadniku i separatorze są kierowane bezpośrednio do stawu ziemnego.

Sieć kanalizacji deszczowej na terenie RZOUK w Machnacu została wykonana z rur PCV, poszczególne odcinki kanalizacji posiadają charakterystykę:

- kanalizacja 400 mm – 63 mb,
- kanalizacja 300 mm – 233 mb,
- kanalizacja 200 mm – 150 mb,
- zrzut 500 mm – 27 mb.

Wody deszczowe opadające bezpośrednio na powierzchnię składowiska odpadów zbierane są systemem rur drenarskich i odprowadzane, jako odcieki przez kanalizację technologiczną.

#### Bezodpływowy zbiornik wód opadowych

Zbiornik przeznaczony jest do retencjonowania i odparowywania wód opadowych ujętych w system kanalizacji deszczowej w ciągu komunikacji technologicznej zakładu (plac i drogę dojazdową do składowiska). Powierzchnia użytkowa zbiornika 420 m<sup>2</sup>, pojemność użytkowa 340 m<sup>3</sup>. Zbiornik zagłębiony w terenie, otwarty, konstrukcji ziemnej, uszczelniony folią PEHD, wyłożony płytkami drogowymi typu „JUMBO”.

Zbiornik ten stanowi rezerwę wody recykulowanej (zawracanej) do zraszania kwater składowiska za pomocą pompy pływającej i węży elastycznych oraz pełni funkcję zbiornika przeciwpożarowego.

#### Staw ziemny wód opadowych

Przeznaczony jest do odprowadzania wód opadowych z powierzchni pozostałych dróg i parkingów zakładu – ujętych w zakładowy system kanalizacji deszczowej, wyposażonej w kolektorze odprowadzającym, w osadnik o poj. 3,0 m<sup>3</sup> i wysokości czynnej 1,38 m i separator lamelowy substancji ropopochodnych. Do zbiornika są także kierowane ścieki deszczowe z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

10. Punkt II.7.1. wym. decyzji (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne niecka I i II) otrzymuje następujące brzmienie:

### **II.7.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)**

#### Technologia składowania odpadów

Składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych składowiska. Odpady są składowane w sposób nieselektywny zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110).

- W niecce nr I składowane nieselektywnie są: odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 12.
- W niecce nr II/A składowane nieselektywnie są grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 04, 15, 16 i 17 i 19.
- W niecce nr II/B (po wydobyciu odpadów z przyzmy energetycznej) składowane nieselektywnie będą: odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08 i 19 12.

Dostarczane do RZUOK odpady, nadające się wyłącznie do składowania na kwaterze składowiska, po zważeniu i zarejestrowaniu na wadze elektronicznej: dostawcy odpadów, rodzaju odpadów, masy odpadów są kierowane na składowisko odpadów.

Odpady poprocesowe z instalacji przetwarzania odpadów RZUOK, przekazywane do składowania na składowisku odpadów, są ważone i odnotowywany jest rodzaj odpadów kierowanych do składowania.

Odpady przyjmowane na składowisko poddawane są weryfikacji przez brygadzystę składowiska (opis procedury weryfikacji opisano w Instrukcji prowadzenia składowiska).

Odpady w zależności od ich rodzaju są kierowane na niecki (sektory) I lub II/A, a docelowo także II/B.

Dowóz odpadów na kwatery składowe odbywa się transportem kołowym po wewnętrznych drogach dojazdowych. Rozładunek poszczególnych rodzajów odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych przez brygadzystę składowiska.

Sposób składowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz formowanie bryły składowiska prowadzony jest tak, aby umożliwić:

- maksymalne wykorzystanie pojemności składowiska,
- prawidłowe nachylenie skarp składowiska, uwzględniając naturalny proces osiadania,
- prawidłową budowę dróg technologicznych na masie odpadów,
- właściwe odprowadzanie odcieków,
- ujmowania i wykorzystania biogazu.

Składowanie odbywa się metodą tortową. Polega to na formowaniu warstwy odpadów, rozplanowywaniu na grubość ok 0,5 m, zagęszczaniu kompaktorem, powtórzeniu tych czynności do uformowania warstwy ok 2 m. Po uformowaniu warstwy ok 2 m odpady przykrywa się warstwą izolacyjną. Składowanie poszczególnych rodzajów odpadów, odbywa się w sposób zorganizowany, na działkach roboczych, wyznaczanych na poszczególnych nieckach składowiska. Działki robocze wytyczane są na bieżąco w miarę dostaw odpadów oraz w miarę ich zapełniania. W miarę zapełniania działek roboczych odpady na bieżąco są rozplantowywane oraz zagęszczane przy użyciu kompaktora.

W trakcie bieżącej eksploatacji kwater, formowana jest bryła składowiska oraz profilowane są skarpy zewnętrzne w sposób uniemożliwiający osuwanie się skarp na skutek występowania erozji wodnej lub wietrznej. Nachylenie skarp czoła składowanych odpadów, zgodnie z założeniami projektowymi, uwzględniając osiadanie złoża, ma wynosić docelowo 1:1,5. Oznacza to, że w fazie składowania odpadów nachylenie może być większe (ok 1: 1,3).

Drogi technologiczne na kwaterze są formowane okresowo. Szerokość dróg to ok 4 m, a podbudowa z odpadów nie przekracza 30 cm. Drogi dojazdowe są budowane do poszczególnych sektorów kwatery składowej i działek roboczych, wraz z przemieszczaniem miejsca (działek) składowania odpadów.

Odpady przeznaczone do odzysku na warstwy izolacyjne, drogi technologiczne, kształtowanie skarp, korony, zabezpieczanie przed erozją, są układane przed ich wbudowaniem, na utwardzonym placu w pobliżu kwater składowych lub na wierzchołku kwatery, lub bezpośrednio kierowane w miejsce ich wykorzystania.

Przesypki (warstwa izolacyjna) na wierzchniej warstwie odpadów jest wykonywana na bieżąco wraz z gromadzeniem kolejnych partii odpadów, po rozplantowaniu i zagęszczeniu odpadów do miąższości 2 m.

Po zakończeniu eksploatacji składowiska odpadów wykonana będzie okrywa rekultywacyjna. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko.

### **Technologia wydobycia odpadów z przyzmy energetycznej**

Rozbiórkę przyzmy i wydobycie odpadów można prowadzić nie wcześniej niż po zakończeniu jej eksploatacji. Odpady otrzymane z rozbiórki przyzmy (klasyfikowane pod kodem: 19 06 04 – przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych), mogą być kierowane do procesu biosuszenia, w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

W ramach rozbiórki przyzmy, w pierwszej kolejności jest usunięta górna warstwa materiałów mineralnych, nieprzepuszczalnych 19 12 09. Materiały te są zwałowane na brzegu przyzmy energetycznej. Mogą być wykorzystane do kształtowania i budowy skarp i korony składowiska odpadów. Następnie odpady z przyzmy energetycznej są pobierane za pomocą koparki i odkładane na zwał. Za pomocą ładowarki kołowej, odpady są przemieszczane do kontenerów lub na samochody samowyładowcze i przewożone do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów. Partie odpadów zawierające znaczne ilości frakcji mineralnych są najpierw przesiewane na sicie mobilnym posadowionym w rejonie rozbiórki przyzmy. Odsiane frakcje mineralne (kod 19 12 09), jeśli spełnią wymagania dla odpadów obojętnych, mogą być wykorzystane do tworzenia warstwy izolacyjnej na składowisku odpadów. Odpady będą wydobywane do spongu przyzmy energetycznej. Obwałowania wewnętrzne przyzmy zostaną rozebrane.

Odpady z przyzmy energetycznej w całości lub po odsianiu frakcji mineralnej mogą również być poddane procesowi biosuszenia w istniejącej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

W przypadku braku możliwości prowadzenia procesu biosuszenia odpady wydobyte z przyzmy energetycznej o kodzie 19 06 04 mogą być bezpośrednio poddawane procesowi przesiewania na sicie bębnowym. W wyniku przesiewania zostaną oddzielone części stałe niepodlegające mineralizacji. Odpady te jako balast 19 12 12 zostaną skierowane na składowisko odpadów, natomiast uzyskany materiał podsitowy 19 12 09 jeśli spełnia wymagania dla odpadów obojętnych może być wykorzystany do kształtowania i budowy skarp oraz korony składowiska odpadów.

**11. Punkt II.7.2. wym. decyzji (instalacja biologicznego przetwarzania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:**

### **II.7.2. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów**

W instalacji mogą być prowadzone następujące procesy:

- stabilizacja odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – w ilości ok. 22 000 Mg/rok (ok. 60 Mg/dobę) – proces D8 – proces będzie prowadzony w 10 spośród 14 bioreaktorów – stabilizacja jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).
- suszenie odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie

w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – w ilości ok. 35 000 Mg/rok (ok. 100 Mg/dobę) – **proces R12** – proces będzie prowadzony zamiennie do procesu stabilizacji w 10 spośród 14 bioreaktorów – suszenie jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).

- suszenie odpadów komunalnych (frakcja >80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – zamiennie do procesu kompostowania – w ilości ok. 15 000 Mg/rok – **proces R12** – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – jako instalacja do biosuszenia odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego.
- suszenie – zamiennie do procesu kompostowania (np. poza sezonem wegetacyjnym, z uwagi na brak odpadów zielonych i bioodpadów) – w ilości ok. 15 000 Mg/rok – **proces R12** – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – jako instalacja do biosuszenia odpadów z rozbiórki przyzmy energetycznej.
- kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz wytwarzanie z nich produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiału po procesie kompostowania dopuszczonego do odzysku w procesie odzysku R10, spełniającego wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 30 ust. 4 ustawy o odpadach – w ilości ok. 13 000 Mg/rok – **proces R3** – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – w tej części jest to instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

#### **Stabilizacja odpadów (frakcja 0-80 mm)**

Stabilizacja odpadów komunalnych wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych (frakcja 0-80 mm) jest końcową fazą mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i stanowi biologiczną fazę procesu.

Odpady odsiane w sortowni na sicie, o frakcji <80 mm, trafiają do kontenerów, które przewożone są samochodem hutowym na plac instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (część biologiczna MBP). Odpady są umieszczane w bioreaktorach za pomocą ładowarki. Bioreaktory są przykrywane membraną, a membrana jest mocowana do ścian bioreaktora, tak by zapewnić szczelność bioreaktora.

Faza intensywnej stabilizacji trwa ok. 35 dni. W tym okresie następuje znaczący wzrost temperatury do ok. 60-65 °C (wynik procesów egzotermicznych) i biologicznego rozkładu materii. Materiał jest napowietrzany (ok. 1 m<sup>3</sup> powietrza na 1 m<sup>3</sup> odpadów/godzinę). Proces jest monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić pełny rozkład i higienizację stabilizowanego materiału.

W okresie intensywnej stabilizacji odpady redukują swoją masę o ok. 15%. W czasie trwania procesu powstają odcieki, które są odprowadzone będą do szczelnego zbiornika o pojemności ok. 30 m<sup>3</sup>. Proces intensywnej stabilizacji jest prowadzony, aż do uzyskania AT4 < 20 mg O<sub>2</sub>/g s.m.

Po okresie intensywnej stabilizacji następuje przerzucenie stabilizowanego materiału przy użyciu ładowarki (z bioreaktora do bioreaktora) i zaczyna się okres dojrzewania (ok. 35 dni) składający się z dwóch faz. Proces ten podobnie jak faza intensywna także jest prowadzony w bioreaktorach z napowietrzaniem pod membraną. Pozwala to na znaczące ograniczenie uciążliwości zapachowej.

Po pierwszej fazie dojrzewania, trwającej ok. 21 dni, stabilizowany odpad traci ok. 10% swojej masy i jest ponownie przerzucany z bioreaktora do bioreaktora. W drugiej fazie dojrzewania trwającej ok. 14 dni odpady tracą kolejne 10% masy (para wodna i ditlenek węgla). Po zakończeniu fazy dojrzewania, ustabilizowany odpad (kod 19 05 99) jeśli

ma aktywność oddychania AT 4 do  $< 10 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$ , można usunąć go z bioreaktorów i poddać dalszym procesom przesiewania lub unieszkodliwianiu na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Stabilizat (kod 19 05 99) może być przesiewany na sicie o oczkach 20 mm w wyniku, czego powstaną dwie frakcje:

- $< 20 \text{ mm}$  – klasyfikowane jako kod 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom w ilości ok. 45% masy.
- $> 20 \text{ mm}$  – klasyfikowane jako kod 19 05 99 – stabilizat w ilości ok. 55% masy.

### **Suszenie odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm)**

Suszenie odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych jest prowadzony zamiennie do procesu stabilizacji (w 10 spośród 14 bioreaktorów). Suszenie odpadów frakcji 0-80 mm jest dopuszczone jako inny rodzaj przetwarzania odpadów w ramach mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Instalacja do biologicznego przetwarzania, może pełnić szereg funkcji, w tym także suszenia odpadów. Nie jest wymagana jakakolwiek ingerencja w urządzenia lub technologię. Wystarczające jest zaprogramowanie systemu komputerowego instalacji na proces suszenia.

Proces jest prowadzony w tych samych bioreaktorach, z wykorzystaniem membrany, co proces stabilizacji. Zasadniczą zmianą jest ilość powietrza włączana do bioreaktorów. W przykrytych membraną bioreaktorach można prowadzić proces suszenia, dzięki intensywnemu napowietrzaniu i odparowaniu nadmiaru wody. Faza suszenia trwa ok. 35 dni. W tym okresie następuje znaczący wzrost temperatury do ok.  $65\text{-}70 \text{ }^\circ\text{C}$ . Materiał jest intensywnie napowietrzany (ok.  $2\text{-}3 \text{ m}^3$  powietrza na  $1 \text{ m}^3$  odpadów / godzinę). Proces jest monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić właściwą temperaturę i osuszenie materiału.

Nie jest wymagane przierzucanie z reaktora do reaktora, aczkolwiek w przypadku dużego zawilgocenia materiału, przierzucanie jest wykonywane. Suszenie frakcji  $< 80 \text{ mm}$  jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).

W wyniku przesiewania odpadów w sortowni, na sicie, wydzielana jest frakcja  $< 80 \text{ mm}$  (kod 19 12 12) zawierająca znaczne ilości odpadów ulegających biodegradacji. Odpady te są kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania samochodem hakowym. Odpady są umieszczane w bioreaktorach za pomocą ładowarki. Bioreaktory są przykrywane membraną, a membrana jest mocowana do ścian reaktora, tak by zapewnić szczelność reaktora. W okresie suszenia odpady zredukują swoją masę o ok. 25%. W czasie trwania procesu mogą powstawać odcieki, lecz w bardzo niewielkiej ilości (z uwagi na odparowanie wody). Dla procesu suszenia, miernikiem jest jedynie wilgotność materiału. Po ok. 14 dniach, (jeśli osuszenie materiału będzie niewystarczające) materiał można przetrzucić z reaktora do reaktora. Próbkę „suszu” zostaną poddane badaniom przez operatora w celu ustalenia wilgotności materiału, która powinna być niższa niż 20%. Po zakończeniu procesu biosuszenia odpady (kod 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych) są przesortowane z wydzieleniem frakcji materiałowych: papier i tektura, metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne i guma, szkło, drewno, tekstylia, odpady palne (paliwo alternatywne), odpady resztkowe. Frakcje materiałowe będą kierowane do recyklingu (procesy R3, R4, R5) lub unieszkodliwiania (dot. odpadów niebezpiecznych).

Odpady palne (paliwo alternatywne) o kodzie 19 12 10, będzie kierowane na linię do produkcji paliwa alternatywnego lub oddawane jako tzw. pre-RDF – dla których docelowy sposób zagospodarowania do proces R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

Odpady resztkowe o kodzie 19 12 11\* będą poddawane unieszkodliwianiu w instalacjach

posiadających stosowne decyzje na przetwarzanie odpadów niebezpiecznych – przekazywane następnym posiadaczom odpadów.

Odpady resztkowe o kodzie 19 12 12, frakcja <80 mm zawierająca odpady ulegające biodegradacji będzie przetwarzana wtórnie w procesie stabilizacji.

#### **Suszenie odpadów komunalnych (frakcja >80 mm)**

Suszenie odpadów komunalnych (frakcja >80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych, przebiega tożsamo jak proces suszenia frakcji 0-80 mm. Proces jest prowadzony w zamkniętych reaktorach, przykrytych membraną. Proces może być prowadzony znacznie krócej z uwagi na znacznie mniejszą wilgotność materiału niż frakcja 0-80 mm. Proces suszenia prowadzi się przez ok. 7-21 dni, zależnie od poziomu wilgotności materiału, poddawanego suszeniu.

Suszenie odpadów frakcji >80 mm jest prowadzone w 4 bioreaktorach, zamiennie do procesu kompostowania, jako instalacja do biosuszenia odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego.

#### **Suszenie odpadów wydobytych z przyzmy energetycznej**

Proces biosuszenia prowadzony jest w wydzielonych bioreaktorach (4 szt.) o konstrukcji i wyposażeniu takim samym jak dla wydzielonych odpadów komunalnych zmieszanych. Bioreaktory są wyposażone w system napowietrzania, odbioru odcieków i zamykane membraną. Odpady są przewożone w kontenerach z istniejącej przyzmy energetycznej na plac, gdzie ładowarka umieszcza odpady w bioreaktorach. W przykrytych membraną bioreaktorach zachodzi proces suszenia, dzięki intensywnemu napowietrzaniu i odparowaniu nadmiaru wody. Proces suszenia trwa ok. 21 dni. Po tym okresie odpady klasyfikowane, jako 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych są poddane przesianiu na istniejącym sicie bębnowym.

Frakcja nadsitowa to frakcja zazwyczaj kaloryczna, która poddawana jest procesowi odzysku w instalacjach, wykorzystujących ten rodzaj odpadu, np. w cementowniach – 19 12 10 (paliwo alternatywne). Frakcja podsitowa (mineralna) jeśli spełnia wymagania dla odpadów obojętnych, może być wykorzystana do tworzenia warstwy izolacyjnej na składowisku odpadów.

#### **Kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów**

W zakładzie prowadzony jest recykling odpadów biodegradowalnych zebranych w sposób selektywny w wydzielonych bioreaktorach (4 szt.). W obrębie bioreaktorów do kompostowania przewidziano zasilanie w czystą wodę, w celu nawilżania materiału. Odpady przed umieszczeniem w bioreaktorach zostają rozdrobnione (gałęzie, drewno) i wymieszane, w celu uzyskania jednolitej struktury. Następnie będą umieszczone w bioreaktorach za pomocą ładowarki. Bioreaktor jest przykrywany membraną. Proces składa się z dwóch faz: fazy kompostowania i fazy dojrzewania. Pierwszą fazą przebiega w bioreaktorach przez okres ok. 6 tygodni. Materiał w bioreaktorach jest napowietrzany i monitorowany (temperatura w bioreaktorach 55-65 °C). Podczas fazy intensywnego kompostowania, po ok. 3 tygodniach bioreaktor zostaje otwarty, a materiał przerzucony z rektora do bioreaktora. Po przerzuceniu bioreaktor zostaje ponownie zamknięty membraną na kolejne 3 tygodnie. W czasie trwania procesu powstają odcieki, które odprowadzone będą do szczelnego zbiornika przy instalacji.

Po trwającej ok. 6 tygodni fazie dojrzewania kompost poddany jest przesianiu, w celu wydzielania zanieczyszczeń. Frakcja nadsitowa jest zwracana do procesu. Kompost jest poddawany okresowym badaniom w celu określenia czy spełnia wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

## Przystosowanie działań do warunków meteorologicznych

Podczas prowadzenia znaczących procesów technologicznych na otwartej przestrzeni należy uwzględnić aktualne i prognozowane warunki pogodowe.

Tworzenie lub przerzucanie pryzm, przesiewanie lub rozdrabnianie odpadów należy prowadzić podczas korzystnych warunków meteorologicznych:

- warunki bezwietrzne lub w czasie wiatru umiarkowanego (max. 29 km/h wg skali Beauforta),
- kierunek wiatru nie wpływa negatywnie na obiekty wrażliwe.

**12. Punkt II.7.3.** wym. decyzji (sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych) otrzymuje następujące brzmienie:

### **II.7.3. Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych**

#### Sortownia odpadów zmieszanych oraz odpadów selektywnie zebranych

Sortownia przetwarza dwa strumienie odpadów: odpady komunalne zmieszane (niesegregowane) oraz odpady z selektywnej zbiórki odpadów typu: papier, tworzywa, metale, opakowania wielomateriałowe. Szkło jest doczyszczane na linii doczyszczania szkła, zlokalizowanej w budynku magazynowym

Sortowanie odpadów odbywa się w kilku głównych segmentach:

- segment podawania i preselekcji odpadów,
- segment podziału granulometrycznego,
- segment segregacji i odzysku frakcji drobnej oraz przygotowanie do transportu do obiektu kompostowni,
- segment segregacji i zautomatyzowanego odzysku frakcji średniej,
- segment segregacji i odzysku frakcji grubej,
- segment podawania i prasowania frakcji surowcowej,
- segment podawania i buforowania metali żelaznych i nieżelaznych,
- segment podawania i buforowania frakcji wysokokalorycznej,
- segment podawania i załadunku balastu w stacji automatycznej.

Odpady komunalne zmieszane i odpady surowcowe są gromadzone w hali, w wydzielonych boksach. Duże elementy (np. odpady wielkogabarytowe, opony, odpady problemowe) są usuwane z poziomu posadzki. Odpady są podawane na linię technologiczną za pomocą rozrywarki worków z zachowaniem możliwości podawania odpadów bezpośrednio na przenośnik kanałowy. Dalej odpady są kierowane do kabiny wstępnej, gdzie następuje wydzielenie elementów gabarytowych, odpadów niebezpiecznych oraz następuje kontrola jakości strumienia odpadów i jego klasyfikacja do dalszego przetwarzania na linii sortowniczej. Dalej odpady są kierowane do sita bębnowego, gdzie są rozdzielane na 3 frakcje:

- 0-80 mm – frakcja drobna z dużą zawartością odpadów organicznych kierowana do stabilizacji w kompostowni, frakcja jest doczyszczana na separatorze metali żelaznych i kierowana do automatycznej stacji załadunku bioodpadów,
- 80-340 mm – frakcja średnia z dużą zawartością odpadów surowcowych poddawana jest sortowaniu w separatorze metali żelaznych, następnie w separatorze optycznym SO1 (wydzielającym tworzywa sztuczne) i SO2 (wydzielającym papier). Tworzywa

z separatora SO1 są dalej kierowane do sortera balistycznego gdzie są rozsortowywane na frakcje 2D i 3D a stamtąd do sorterów optycznych SO3, SO4, SO5, SO6 rozdzielających je na frakcje: folia, PET, PE/PP, kartoniki typu tertrapack. Doczyszczanie tworzyw po separatorach odbywa się ręcznie w kabinach sortowniczych. Papier z sortera SO2 trafia do kabiny sortowniczej. Odpady powstające po wysegregowaniu tworzyw sztucznych, papieru, metali nieżelaznych trafiają do separatora optycznego SO7 do wysegregowania frakcji wysokokalorycznej RDF,

- >340 mm – frakcja gruba z dużą zawartością papieru i tworzyw sztucznych jest kierowana do kabiny sortowniczej.

Wysortowane mechanicznie i ręcznie surowce wtórne trafiają poprzez wyspy do taśmociągu bunkrowego lub kontenerów, a stamtąd są kierowane do prasy. Gotowe spakowane surowce wtórne są przekazywane kolejnym podmiotom do dalszego przetwarzania, tj. odzysku, w tym recyklingu. Odpady problemowe wydzielone w procesie sortowania są gromadzone w pojemnikach przeznaczonych do tego typu odpadów, ich magazynowanie odbywa się w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielona część hali magazynowej). Po zebraniu partii transportowej są one przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

#### Sortownia doczyszczania odpadów użytkowych z selektywnej zbiórki

W sortowni prowadzi się doczyszczanie tworzyw sztucznych i szkła z selektywnej zbiórki oraz rozdział na frakcje (wg. rodzajów i kolorów) odpadów tworzyw odzyskanych w sortowni głównej. Odpady tworzyw sztucznych po ich doczyszczeniu są prasowane w prasie belującej w głównej hali sortowni.

#### Demontaż odpadów wielkogabarytowych

Demontaż odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony jako ręczna obróbka, w ramach ręcznej segregacji w obrębie hali magazynowej lub odpady poddane będą rozdrobnieniu przy użyciu rozdrabniacza mobilnego.

**13. Wykreślić punkt II.7.4.** wym. decyzji (komposter do kompostowania odpadów zielonych)

**14. Punkt II.8.** wym. decyzji (charakterystyka energetyczna) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **II.8. Charakterystyka energetyczna**

Energia elektryczna wytwarzana jest w dwóch generatorach prądu o łącznej mocy elektrycznej 313 kW i cieplnej 437 kW. Energia elektryczna wykorzystywana jest do zasilania urządzeń funkcjonujących na terenie zakładu oraz do produkcji energii cieplnej wykorzystywanej do ogrzewania urządzeń i budynków RZUOK oraz do produkcji roślin w tunelach foliowych.

Roczne zużycie energii szacuje się na ok. 450 MWh/rok, a roczna produkcja energii cieplnej około 1 400 GJ/rok.

Kotłownia olejowa stanowi awaryjne źródło ciepła uruchamiane w przypadku awarii generatora opalanego biogazem.



15. Punkt II.10.1. wym. decyzji (emisje niezorganizowane) otrzymuje następujące brzmienie:

### II.10.1. Emisje niezorganizowane

#### Emisja z kwater składowiska

Źródłem powstawania biogazu są kwatery składowiskowe. Biogaz jest zbierany systemem odgazowania składowiska, który składa się z 37 studni odgazowujących. W obrębie czaszy niecki nr I znajduje się 15 wolnostojących studzienek odgazowania typu GB w tym 3 studnie z odgazowania części podfoliowej i 12 studni z części nadfoliowej, oraz liniowy system odgazowania podfoliowego. Natomiast w obrębie czaszy niecki nr II zainstalowano 22 wolnostojące studzienki odgazowania typu GB w tym 6 studni z ujęcia podfoliowego i 16 studni z ujęcia nadfoliowego.

#### KWATERY SKŁADOWANIA – emisja niezorganizowana

Nazwa emitora	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Sumaryczna wielkość emisji	
		Emisja maksymalna kg/h	Emisja maksymalna Mg/rok
Emitor powierzchniowy I	metan	34,548	302,641
	amoniak	0,0048	0,042
	siarkowodór	0,0302	0,265
	merkaptany	0,0063	0,056
	aceton	0,006	0,053
Emitor powierzchniowy II	metan	24,677	216,172
	amoniak	0,0035	0,0303
	siarkowodór	0,0216	0,189
	merkaptany	0,00173	0,0151
	aceton	0,0043	0,038
Emitor powierzchniowy III	metan	24,677	216,172
	amoniak	0,0035	0,0303
	siarkowodór	0,0216	0,189
	merkaptany	0,00173	0,0151
	aceton	0,0043	0,038

#### Emisja ze środków transportu

Emisja niezorganizowana będzie powstawała w wyniku ruchu pojazdów samochodowych na drogach wewnętrznych oraz pracy kompaktora na kwaterach.

#### *Emisja roczna ze spalania paliw w silnikach maszyn i pojazdów na terenie RZUOK w Machnaczu*

Rodzaj pojazdy/urządzenia	Emisja roczna zanieczyszczeń [Mg/rok]					
	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO	węglowodory		Pył ogółem
				alifatyczne	aromatyczne	
Maszyny specjalne, samochody ciężarowe	0,13798	0,4225	0,45281	0,108071	0,039262	0,074674

16. Punkt II.10.2. wym. decyzji (emisja zorganizowana) otrzymuje następujące brzmienie:

### II.10.2. Emisja zorganizowana

Emisja zorganizowana z podstawowych procesów produkcyjnych w instalacji polega na emitowaniu pyłu, tlenku węgla, tlenków azotu, tlenków siarki ze spalania paliw płynnych w kotle olejowym, ze spalania biogazu w pochodni spalania biogazu, z elektrowni biogazowej ze spalania biogazu składowiskowego (komin generatorów prądu), z wentylatorów sortowni odpadów (7 wentylatorów na dachu sortowni).

#### Łączna emisja zorganizowana zanieczyszczeń do powietrza

Nazwa emitora	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Sumaryczna wielkość emisji	
		Emisja maksymalna	Emisja roczna
		[kg/h]	[Mg/a]
<b>Kocioł olejowy 175 kW</b>	pył ogółem	0,0214	0,187
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0214	0,187
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,187
	dwutlenek siarki	0,068	0,593
	tlenki azotu	0,059	0,520
	tlenek węgla	0,0071	0,062
<b>Pochodnia spalania biogazu</b>	pył ogółem	0,0003	0,00265
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0003	0,00265
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,00265
	dwutlenek siarki	0,00002	0,000187
	dwutlenek azotu	0,00086	0,0076
	tlenek węgla	0,0065	0,057
<b>Wspólny komin generatorów 150 kW i 250 kW</b>	pył ogółem	0,00195	0,0171
	w tym: pył zawieszony PM10	0,00195	0,0171
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,0171
	dwutlenek siarki	0,521	4,568
	dwutlenek azotu	0,189	1,655
	tlenek węgla	0,422	3,695
<b>Sortownia - wentylator nr 1</b>	pył ogółem	0,0223	0,134
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0223	0,134
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,134

Nazwa emitora	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Sumaryczna wielkość emisji	
		Emisja maksymalna	Emisja roczna
		[kg/h]	[Mg/a]
<i>Sortownia - wentylator nr 2</i>	pył ogółem	0,0223	0,134
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0223	0,134
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,134
<i>Sortownia - wentylator nr 3</i>	pył ogółem	0,0223	0,134
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0223	0,134
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,134
<i>Sortownia - wentylator nr 4</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080
<i>Sortownia - wentylator nr 5</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080
<i>Sortownia - wentylator nr 6</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080
<i>Sortownia - wentylator nr 7</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080

17. Punkt II.12. wym. decyzji (emisje hałasu i wibracji) otrzymuje następujące brzmienie:

### II.12. Emisje hałasu i wibracji

Źródła hałasu pracują w systemie jedno lub dwuzmianowym, wyłącznie w porze dziennej. Najbliższy teren podlegający ochronie akustycznej to teren zabudowy zagrodowej – usytuowany w odległości 600 m od granicy RZUOK.

#### Źródła hałasu, parametry akustyczne

Nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródeł bezpośrednich $L_{WA}$ i poziom hałasu źródeł pośrednich $L_{wew}$ [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej $L_{WA}$ / równoważny poziom hałasu $L_{wew}$ [dB]	
		pora dzienna	pora nocna

Urządzenie do mycia podwozi	84	80	-
Pochodnia biogazu	68	68	68
Pojazdy specjalistyczne	103	100	-
Rębak/twister	102	99	-
Transport wewnętrzny – samochody dowożące odpady	102	69	-
Budynek przyjęcia odpadów z sortownią	75	75	-
Budynek generatora prądu istniejący	86	86	86
Budynek generatora prądu (planowany)	86	86	86
Myjnia dwustanowiskowa (planowana)	89	83	-
Oczyszczalnia ścieków (planowana)	70	70	70

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

-  $L_{Aeq D} = 55$  [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>)

-  $L_{Aeq N} = 45$  [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>).

Po zakończeniu inwestycji polegającej na rozbudowie zakładu o nowe instalacje należy wykonać pomiary kontrolne w punktach zlokalizowanych na granicy zabudowy zagrodowej. Punkt pomiarowy należy zlokalizować na granicy tej zabudowy, na wysokości 4 m n.p.t. Pomiary należy przeprowadzić zarówno w porze dnia jak i nocy, podczas pracy wszystkich instalacji emitujących hałas do środowiska.

#### ***Punkty pomiaru hałasu poza terenem Zakładu***

L.p.	Współrzędne geograficzne punktu pomiaru hałasu		Lokalizacja punktu pomiaru hałasu	Uwagi
	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna		
1	52°38'02.3''	18°57'27.8''	<i>PI - punkt pomiarowy na granicy zabudowy zagrodowej w kierunku południowym</i>	<i>od granicy południowej RZUOK</i>

**18. Punkt II.15.** wym. decyzji (możliwe warianty funkcjonowania instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **II.15. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji**

##### Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych

W sposób wariantowy wykorzystana będzie instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów. Z uwagi na rozwiązania techniczno-technologiczne może pełnić kilka funkcji. W instalacji mogą być prowadzone następujące procesy:

- stabilizacja odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – w ilości ok. 22 000 Mg/rok (ok. 60 Mg/dobę) – proces D8 – proces będzie prowadzony w 10 spośród 14 bioreaktorów – stabilizacja jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP),
- suszenie odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – w ilości ok. 35 000 Mg/rok (ok. 100 Mg/dobę) – proces R12 – proces będzie prowadzony zamiennie do procesu stabilizacji w 10 spośród 14 bioreaktorów – suszenie jest elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP),
- suszenie odpadów komunalnych (frakcja >80 mm) wydzielonych mechanicznie w sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych – zamiennie do procesu kompostowania – w ilości ok. 15 000 Mg/rok – proces R12 – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – jako instalacja do biosuszenia odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego,
- suszenie – zamiennie do procesu kompostowania (np. poza sezonem wegetacyjnym, z uwagi na brak odpadów zielonych i bioodpadów) – w ilości ok. 15 000 Mg/rok – proces R12 – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – jako instalacja do biosuszenia odpadów z rozbiórki przyzmy energetycznej,
- kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz wytwarzanie z nich produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiału po procesie kompostowania dopuszczonego do odzysku w procesie odzysku R10, spełniającego wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 30 ust. 4 ustawy o odpadach – w ilości ok. 13 000 Mg/rok – proces R3 – proces będzie prowadzony w 4 spośród 14 bioreaktorów – w tej części jest to instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

#### Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji

Parametry pracy instalacji i urządzeń nie ulegną zmianom podczas zmniejszonej wydajności produkcji.

#### Parametry w warunkach odbiegających od normalnych

Warunki odbiegające od normalnych to okres rozruchu instalacji sortowni oraz okres remontów kapitalnych w obiektach zakładu.

W fazie remontów, zwłaszcza remontów kapitalnych, poszczególne instalacje będą wyłączane, ale tylko na czas niezbędny do wykonania robót remontowych. W zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów odpady na czas remontu będą magazynowane na terenie zakładu lub przekazywane innym podmiotom (dotyczy odpadów komunalnych zmieszanych 20 03 01, które w czasie remontu kapitalnego instalacji sortowni lub instalacji biologicznego przetwarzania będą przekazywane do instalacji zastępczych). W przypadku modernizacji i rozbudowy sortowni, zakłada się taką organizację robót, by nie zachodziła konieczność wyłączenia z pracy linii sortowania odpadów. Jeżeli wyłączenie linii sortowania będzie konieczne, wówczas odpady inne niż komunalne zmieszane będą magazynowane na terenie zakładu, natomiast odpady komunalne zmieszane (kod 20 03 01), będą przekazywane do instalacji zastępczych.

19. Punkt IV.1. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<b>1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm) - R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000,0
<i>proces suszenia (frakcja &gt; 80 mm) – R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z przyzmy energetycznej – R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
3.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,0
<i>proces kompostowania – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i>			
4.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,0
5.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,0
7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	200,0
8.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,0
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	400,0
10.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
11.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200,0
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,0
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,0
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	200,0
18.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	200,0
19.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
20.	02 04 80	Wysłodki	200,0
21.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz	200,0

		przetwarzania	
22.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
24.	02 06 02	Odpady konserwantów	200,0
25.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
26.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,0
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
28.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	200,0
29.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
30.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
31.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
32.	03 01 01	Odpady kory i korka	200,0
33.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200,0
34.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
35.	03 03 01	Odpady z kory i korka	200,0
36.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,0
37.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200,0
38.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,0
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,0
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300,0
41.	17 02 01	Drewno	300,0
42.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,0
43.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	300,0
44.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	100,0
45.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
46.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
47.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
48.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,0
49.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200,0
50.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,0
51.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
52.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
<b>2. Procesy sortowania w sortowni odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych</b>			
<i>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 03 04	Odpady z przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia roślinnego – surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,0

2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 500,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 500,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 500,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady	3 000,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 200,0
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
12.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	30,0
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
16.	19 12 05	Szkło	800,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych	15 000,0
20.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
21.	20 01 02	Szkło	100,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
24.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500,0
26.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	45 000,0
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,0
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,0
<b>3. Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła</b>			
<i>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 200,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0
4.	19 12 05	Szkło	10,0
5.	20 01 02	Szkło	40,0
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40,0
<b>4. Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – warstwy izolacyjne i drogi technologiczne – R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych</b>			



1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
6.	19 12 09 <sup>1)</sup>	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
7.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9 000,0
<b>5. Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – budowa skarp, obwałowań, kształtowania korony, zabezpieczenie przed erozją – w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych</b>			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500,0
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	5 000,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500,0
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	200,0
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	200,0
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200,0
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200,0
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	200,0
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	200,0
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200,0
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500,0
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,0
17.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0

20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
23.	17 01 80 ex	Tynki	500,0
24.	17 01 81 ex	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,0
25.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,0
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
<b>6. Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – tworzenie okrywy rekultywacyjnej w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</b>			
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500,0
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 000,0
6.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000,0
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000,0
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,0
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000,0
<b>7. Proces odzysku odpadów wielkogabarytowych – R12</b>			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0

\* odpady niebezpieczne

<sup>1)</sup> Odpad o kodzie 19 12 09 poddany będzie odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

**20. Punkt IV.2.** wym. decyzji (oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **IV.2. Oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów**

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów odbywa się na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu, na terenie nieruchomości oznaczonych numerami: 184/3, 184/5, 186/3, 186/6, 187/10, 187/5, 187/8, 187/9, 189/3, 189/4, 200/2, 198/2, 190/2, 197/2, 194/2, 195/2, 192/2, 202/4 opisanych w księdze wieczystej: 40120/4, 40122/8, 40123/5, 40121/1, i 21503/4.

**21. Punkt IV.3.** wym. decyzji (wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **IV.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów**

##### **a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposób i miejsce magazynowania odpadów</b>
<b>1. Procesy sortowania w sortowni odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 1.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 4A.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 5.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 2.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 4A.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 4A.

2. Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 4A.
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 3.
3. Proces odzysku odpadów wielkogabarytowych			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Luzem, w zadaszonej hali magazynowej w boksie nr 5.

Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania określono w punkcie VII.4. niniejszej decyzji.

**b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	67,00	2 500,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	44,56	4 700,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,00	300,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	9,10	500,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	11,00	1 000,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady	4,00	3 000,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	265,20	3 400,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1,00	12,00
9.	16 01 03	Zużyte opony	38,00	10,00
10.	19 12 01	Papier i tektura	10,00	1 000,00
11.	19 12 02	Metale żelazne	2,00	500,00
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	2,00	30,00
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,00	1 000,00

14.	19 12 05	Szkło	0,10	800,00
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	1,00	100,00
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	149,00	3 000,00
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10,00	11 000,00
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00	10,00
19.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjne wyłącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,00	10,00
20.	19 12 06*	Drewno zawierające odpady niebezpieczne	1,00	75,00
21.	19 12 11*	Inne elementy z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1,00	37,50

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 639,17 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku 32 984,50 Mg.

**22. Punkt IV.5.** wym. decyzji (roczna moc przerobowa instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym) otrzymuje następujące brzmienie:

#### **IV.5. Roczna moc przerobowa instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym**

<b>Lp.</b>	<b>Instalacja</b>	<b>Moc przerobowa w Mg/ rok</b>
1.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów	
	Proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)	22 000,0
	Proces suszenia (frakcja 0-80 mm)	35 000,0
	Proces suszenia (frakcja >80 mm)	15 000,0
	Proces suszenia odpadów z przyzmy energetycznej	15 000,0
	Proces kompostowania	13 000,0
2.	Instalacja: - sortowania odpadów zmieszanych, - selektywnie zbieranych	75 000,0 6 000,0
3.	Mobilna sortownia tworzyw sztucznych i szkła	2 000,0

23. Punkt VII.1. wym. decyzji (wyszczególnienie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

**VII.1. Wyszczególnienie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<b>1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	14 300,0
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 865,0
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	200,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	200,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 000,0
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 200,0
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	9 540,0
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	4 500,0
16.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
17.	19 12 02	Metale żelazne	200,0
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
20.	19 12 05	Szkło	200,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 900,0
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	140,0
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 600,0
<i>proces suszenia (frakcja &gt; 80 mm)</i>			
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000,0
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11 000,0
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z pryzmy energetycznej</i>			

27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
30.	15 01 04	Opakowania z metali	900,0
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500,0
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	800,0
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
35.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
36.	19 12 02	Metale żelazne	800,0
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
39.	19 12 05	Szkło	800,0
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000,0
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	7 800,0
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	120,0
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 000,0
<i>proces kompostowania</i>			
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 600,0
<b>2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30 000,0
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000,0
<b>3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych – proces sortowania odpadów</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	525,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	225,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	750,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
10.	19 12 01	Papier i tektura	750,0
11.	19 12 02	Metale żelazne	375,0
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	375,0
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1000,0
14.	19 12 05	Szkło	375,0
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	375,0
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0

17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000,0	
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<i>frakcja 0-80 mm</i>	33 750,0
19.	19 12 12		<i>frakcja &gt;80 mm</i>	15 000,0
20.	19 12 12		<i>odpady organiczne z linii L2</i>	1 000,0
21.	19 12 12		<i>balast</i>	35 000,0
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>				
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,0	
23.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,0	
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	75,0	
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	37,5	
<b>4. Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła</b>				
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>				
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,0	
2.	15 01 04	Opakowania z metali	15	
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5	
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1200,0	
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,0	
6.	19 12 05	Szkło	10,0	
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30,0	
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	170,0	
<b>5. Demontaż odpadów wielkogabarytowych i rozdrabnianych</b>				
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>				
1.	16 01 03	Zużyte opony	10,00	
2.	19 12 02	Metale żelazne	50,00	
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	1845,00	
<b>6. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacji instalacji</b>				
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>				
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1	
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	20,0	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15,0	



9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
10.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,05
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,5
13.	16 01 17	Metale żelazne	30,0
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,0
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,1
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	2,0
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100,0
19.	17 01 02	Gruz ceglany	50,0
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	25,0
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,0
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2,0
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10,0
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10,0
25.	17 02 01	Drewno	0,1
26.	17 02 02	Szkło	5,0
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,0
28.	17 04 02	Aluminium	0,1
29.	17 04 05	Żelazo i stal	1,0
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5,0
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,1
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10,0
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
33.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
34.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
35.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,2
36.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
37.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10,0
38.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
39.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4,0

		(np. PCB)	
40.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę na	10,0
45.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	4,0

\* odpady niebezpieczne

**24. Punkt VII.1.1.** wym. decyzji (wyszczególnienie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich składu chemicznego oraz właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

**VII.1.1. Wyszczególnienie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich składu chemicznego oraz właściwości**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu (Cr) > 100 mg/kg s.m.; kadmu (Cd) > 5 mg/kg s.m., niklu (Ni) > 60 mg/kg s.m., ołowiu (Pb) > 140 mg /kg s.m., rtęci (Hg) > 2 mg/kg s.m.).
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT4) < 10 mg

			O <sub>2</sub> /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT4)<10 mg O <sub>2</sub> /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp.. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim

			stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węglan wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ), topniki: tlenek boru ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) i tlenek ołowiu(II) ( $\text{PbO}$ ) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w

			różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych: len, wełna, bawełna i dodatków do tych włókien.
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu (Cr) > 100 mg/kg s.m.; kadmu (Cd) > 5 mg/kg s.m., niklu (Ni) > 60 mg/kg s.m., ołowiu (Pb) > 140 mg /kg s.m., rtęci (Hg) > 2 mg/kg s.m.).
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji

			odpadów. Aktywność oddechowa (AT4)<10 mg O <sub>2</sub> /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanka substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT4)<10 mg O <sub>2</sub> /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza
17.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrabiane i obrabialne cieplnie.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (nie zawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym

			połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
20.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węglan wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ), topniki: tlenek boru ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) i tlenek ołowiu(II) ( $\text{PbO}$ ) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np.

			tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno)
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.), zawierające substancje niebezpieczne (np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin itp.).
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych (drobne frakcje: zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces suszenia (frakcja &gt; 80 mm)</i>			
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np. tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z pryzmy energetycznej</i>			
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy



			(cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowane przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
30.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i

			nieżelaznych.
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węglan wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ), topniki: tlenek boru ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) i tlenek ołowiu(II) ( $\text{PbO}$ ) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych. Len, wełna, bawełna i dodatków do tych włókien
35.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glukozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasami słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia

			ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrabione i obrabialne cieplnie.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium; a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
39.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węglan wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ), topniki: tlenek boru ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) i tlenek

			ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np.: tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności, itp.), zawierające substancje niebezpieczne (np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin itp.).
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do

			zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces kompostowania</i>			
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu, kadmu, niklu, ołowiu, rtęci).
<b>2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Postać stała, sypka, zmineralizowana. Mieszanina zmineralizowanych substancji organicznych i mineralnych (drobne frakcje: zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.).
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne, z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
<b>3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych oraz w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła – proces sortowania odpadów</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry), włókien ścieru drzewnego,

			<p>czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.</p>
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.</p>
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.</p>
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.</p>
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p>Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium</p>

			i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węglan wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ), topniki: tlenek boru ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) i tlenek ołowiu(II) ( $\text{PbO}$ ) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych, takich jak: len, wełna, bawełna i dodatki do tych włókien.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
10.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi,

			bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny stanowi głównie celuloza.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrabione i obrabialne cieplnie.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
14.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węglan



				wapnia (CaCO <sub>3</sub> ), topniki: tlenek boru (B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza), wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)		Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np.: tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<i>frakcja 0-80 mm</i>	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
19.	19 12 12		<i>frakcja &gt;80 mm</i>	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, itp.). Skład

				chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
20.	19 12 12		<i>odpady organiczne z linii L2</i>	Postać stała, sypka. Mieszanka substancji mineralnych (gruz, zanieczyszczony papier, tektura, drewno, których odzysk jest niemożliwy z uwagi na zanieczyszczenia w instalacji biologicznego przetwarzania). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
21.	19 12 12		<i>balast</i>	Postać stała, sypka. Mieszanka substancji mineralnych (gruz, zanieczyszczony papier, tektura, drewno, których odzysk jest niemożliwy z uwagi na zanieczyszczenia w instalacji biologicznego przetwarzania). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>				
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		Postać stała. Opakowania z zawartością substancji niebezpiecznych lub o właściwościach niebezpiecznych.
23.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		Postać stała. Celuloza nasączona substancjami ochronnymi lub lakierowane o właściwościach

			niebezpiecznych.
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.), zawierające substancje niebezpieczne, np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin, itp.
<b>4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrobione i obrabialne cieplnie.
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza), wzmocniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji (tkaniny, gąbki, tworzywa, szkło okienne, drobne elementy metalowe, itp. – po demontażu). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z

			uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<b>5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacji instalacji</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Obudowa z twardego tworzywa sztucznego, wewnątrz której znajdują się dwie frakcje: bardzo drobne ziarenka odpowiednio zabarwionej żywicy termoplastycznej oraz większe ziarna, np. kulki szklane.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny stanowi głównie celuloza.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość, itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie

			polimerowej (celuloza) wzmocniane ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węgiel wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ), topniki: tlenek boru ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) i tlenek ołowiu(II) ( $\text{PbO}$ ) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki, odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany

			z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieznika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Postać stała. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak: żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit.
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Postać płynna. Odpad w postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowita rozpuszczalna w wodzie.
13.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym, o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części samochodowe, wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno

			<p>odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza.</p>
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	<p>Odpady te stanowią zużyte, nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to m.in.: wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).</p>
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów.</p>
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	<p>Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory nikłowo-kadmowe, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina <math>MnO_2</math> i węgla), elektrody ujemnej (którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit - wodorotlenek potasu KOH, separator - porowaty</p>

			materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej). Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych.
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz, beton).
19.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz ceglany).
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad w postaci stałej, mineralny (odpady materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia).
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad w postaci stałej, mineralny (zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06).
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpad w postaci stałej, mineralny (usunięte tynki, tapety, okleiny itp.).
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz, ziemia, resztki asfaltu, kostki brukowej, itp.).
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpad w postaci stałej, inne odpady budowlane, w tym: płyty, kostka, gruz z podbudowy drogi, itp.
25.	17 02 01	Drewno	Odpad w postaci stałej, stolarka okienna, drzwiowa, konstrukcje dachowe, palety, itp.
26.	17 02 02	Szkło	Odpad w postaci stałej, szkło okienne itp.
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość, itp.
28.	17 04 02	Aluminium	Odpad w postaci stałej, elementy konstrukcji aluminiowych, itp.
29.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad w postaci stałej, elementy konstrukcji stalowych i żelaznych, itp.



30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad w postaci stałej, inne odpady budowlane w tym: płyty, kostka , gruz z podbudowy drogi, itp.
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Inne leki niż leki cytotoksyczne i cytostatyczne.
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady w postaci stałej, głównie odpady zielone pochodzące z koszenia traw i utrzymania zieleni na terenie zakładu.
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
33.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Olej odpadowy – przetworzony jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych, z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przetworzonych, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.
34.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu, na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej. W olejach odpadowych obecne są: produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu

			petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne.
35.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Postać płynna. Są to oleje nowej generacji, wytwarzane z udziałem beczynkowego zestawu dodatków uszlachetniających, typu: fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego).
36.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Postać płynna. Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo – wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.
37.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Postać mazista, osady gromadzące się w separatorach, zawierające mieszaninę olejów oraz wody.
38.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Postać stała. Opakowania z zawartością substancji niebezpiecznych lub o właściwościach niebezpiecznych.
39.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony

			substancjami niebezpiecznymi: smarami, olejami silnikowymi; zawierający między innymi PCB.
40.	16 01 07*	Filtry olejowe	Postać stała. Filtry silnikowe, sprężarkowe itp. Zanieczyszczone lakami, żywicami, wielopierścieniowymi węglowodorami aromatycznymi oraz zdegradowanymi chemicznymi w dodatkami uszlachetniającymi.
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Są to m.in.: lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu.
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu.
44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę na	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty, np.: zbiorniki po gromadzeniu olejów opałowych lub napędowych.
45.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Różne odpady ciekłe, zawierające substancje niebezpieczne.

\* odpady niebezpieczne

25. Punkt VII.4. wym. decyzji (ustala się następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania) otrzymuje następujące brzmienie:

**VII.4. Ustala się następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania**

Sposoby gospodarowania odpadami / sposób i miejsca magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów</b>				
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów (np. proces R3), w tym składowiska RZUOK w Machnacu oraz innych składowisk.	Nie podlega magazynowaniu.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów.
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów.
<i>Proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>				
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
7.	15 01 03	Opakowania z	Odzysk w instalacjach	W belach lub luzem

		drewna	termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, recykling organiczny np. kompostowanie.	w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru, szkła, metali (np. proces R3, R4, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1) lub odzysk materiałowy.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
13.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych	Kierowany do składowania na składowisku. Proces unieszkodliwiania D5.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na

		i podobnych	Alternatywnie przekazywany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.	składowisko lub alternatywnie przekazywany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.
14.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów (np. proces R3), w tym składowiska RZUOK w Machnaczu oraz innych składowisk.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów.
15.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnaczu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów.
16.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnaczu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko.
17.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
18.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
19.	19 12 03	Metale nieżelazne		
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
21.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w

				wyznaczonym boksie nr 1A.
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
23.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
24.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu na bieżąco będzie wywożony na składowisko odpadów.
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów.
<i>Proces suszenia (frakcja &gt; 80 mm)</i>				
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
27.	19 12 12	Inne odpady (w	Unieszkodliwianie na	Nie wymaga

		tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5) lub poddawane procesowi doczyszczania na linii sortowniczej w procesie R12.	magazynowania, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów lub kierowany będzie na sprzedaż.
<i>Proces suszenia odpadów wydobytych z pryzmy energetycznej</i>				
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
33.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) w procesie R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.



			sztucznych, papieru, szkła, metali (np. proces R3, R4, R5).	
34.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
35.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1) lub odzysk materiałowy.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
36.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
37.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
38.	19 12 03	Metale nieżelazne		
39.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
40.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	W kontenerach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
41.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.

			niebędącym przedsiębiorcami.	
42.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnaczu lub innych składowisk, itp.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie kierowany do procesu odzysku na kwaterze składowiska.
43.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
44.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu na bieżąco będzie wywożony na składowisko odpadów.
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów proces stabilizacji lub suszenia.	Nie wymaga magazynowania, bezpośrednio będzie wywożony do procesu odzysku.
<i>Proces kompostowania</i>				
46.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie na terenach zdegradowanych, pasach zieleni wzdłuż dróg i autostrad itp., plantacjach roślin energetycznych lub do nawożenia upraw	W sytuacjach krytycznych (brak możliwości zagospodarowania odpadu 19 05 03), będzie on składowany na składowisku odpadów (np. proces D5).

			przemysłowych i gruntów pod zalesianie (np. proces R10). Wykorzystanie do rekultywacji składowisk odpadów (np. proces R3).	
<b>2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)</b>				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Wykorzystywany do rekultywacji zamkniętego składowiska jako dolna warstwa pokrywy rekultywacyjnej lub składowany na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.	Nie podlega magazynowaniu.
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnaczu lub innych składowisk, itp.	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośredni do procesu odzysku na kwaterze składowiska.
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wykorzystywany jako paliwo alternatywne w instalacjach poza instalacją w Machnaczu.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
<b>3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych oraz w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła– proces sortowania odpadów</b>				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw	W belach lub luzem w zadaszonej hali

		sztucznych	sztucznych (np. proces R3).	magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady	Odzysk (sortowanie) proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), odzysk materiałowy.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.

			się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	
10.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne		
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
14.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnacu lub innych składowisk, jeśli spełnią warunki dla odpadów obojętnych.	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośredni do procesu odzysku na kwaterze składowiska.

17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).		W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<i>frakcja 0-80 mm</i>	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów proces stabilizacji lub suszenia.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony do instalacji stabilizacji/suszenia.
19.	19 12 12		<i>frakcja &gt;80 mm</i>	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - proces suszenia i produkcji paliwa RDF w instalacjach własnych lub w innych zakładach przetwarzania.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony do instalacji w celu dalszego przetwarzania.
20.	19 12 12		<i>odpady organiczne z linii L2</i>	Przetwarzanie w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony do instalacji kompostowania.
21.	19 12 12		<i>balast</i>	Składowanie na składowisku, proces D5 lub dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - proces suszenia i produkcji	Nie podlega magazynowaniu, jeżeli bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów lub na sprzedaż.

				paliwa RDF w instalacjach własnych lub w innych zakładach przetwarzania	
<i>Odpady niebezpieczne</i>					
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5), bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).		Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
23.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (np. proces R1).		
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1), bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (np. proces R1).		Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).		Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych					
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
1.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów		Luzem w zadaszonej hali

			do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	Odzysk- produkcja paliw alternatywnych, składowanie pozostałości na składowisku proces D5.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio kierowany na kwaterę składowiska lub na sprzedaż.
<b>5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacji instalacji</b>				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Do odzysku przez regenerację lub unieszkodliwianie przez składowanie (w przypadku uszkodzenia obudowania).	W pomieszczeniu biurowym, w pojemniku.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in.. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.



3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) - proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych beczkach.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na

			energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odzysk, w tym regeneracja okładzin hamulcowych (np. proces R5).	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych pojemnikach.
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odzysk alkoholi (np. w procesach rafinacji) -proces R2 lub unieszkodliwianie płynów (np. w procesach termicznych) - proces D10.	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych beczkach.
13.	16 01 17	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	
14.	16 01 18	Metale nieżelazne		
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii, np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.	Na placu betonowym luzem lub w zadaszonej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane do odzysku podmiotom specjalistycznym.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "zużyte urządzenia".
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	W hali zbierania odpadów - boks na odpady niebezpieczne

				(szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "baterie i akumulatory".
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odzysk na kwaterze składowiska.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będą wykorzystane jako warstwy izolacyjne.
19.	17 01 02	Gruz ceglany		
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.		
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów - proces D5.	Nie podlega magazynowaniu, wywożenie na składowisko do unieszkodliwiania.
25.	17 02 01	Drewno	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
26.	17 02 02	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła m.in. huty szkła (np. proces R5).	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.

27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
28.	17 04 02	Aluminium	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in.. huty metali (np. proces R4).	Na placu betonowym luzem lub w zadaszanej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
29.	17 04 05	Żelazo i stal		Na placu betonowym luzem lub w zadaszanej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów - proces D5.	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Unieszkodliwianie poprzez spalanie.	W hali magazynowej.
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Przekazanie do procesów kompostowania.	Kierowany bezpośrednio do procesu kompostowania.
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>				
32.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odzysk olejów w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "olej odpadowy".
33.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
34.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
35.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe		

		i smarowe		
36.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		Nie podlegają magazynowaniu, są bezpośrednio odbierane przez uprawnione podmioty.
37.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces D10) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "zanieczyszczone środkami ochrony roślin".
38.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odzysk olejów w instalacjach do tego przystosowanych (proces R9). Unieszkodliwianie PCB w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces D9).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "czyściwo".
39.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odzysk olejów w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "filtry olejowe".
40.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odzysk poprzez demontaż i odzysk elementów użytkowych, unieszkodliwianie pozostałości po demontażu (np. proces R12), a także procesy łączone odzysku i unieszkodliwiania.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "zużyte urządzenia".

41.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "baterie i akumulatory".
42.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	
43.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową	Odzysk odpadów ropopochodnych w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9) lub odzysk lub unieszkodliwianie w procesie spalania.	Nie podlegają magazynowaniu, są bezpośrednio odbierane przez uprawnione podmioty.
44.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie w procesie spalania lub inne metody unieszkodliwiania.	

\* odpady niebezpieczne

Wytworzone przez firmę odpady będą magazynowane na terenie zakładu w celu zgromadzenia ekonomicznie uzasadnionej, odpowiedniej partii transportowej. Odpady będą przekazywane uprawnionej firmie, która przetransportuje je do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia.

Przekazanie odpadów następnemu posiadaczowi, legitymującemu się odpowiednim zezwoleniem z zakresu gospodarki odpadami, zostanie udokumentowane w karcie przekazania odpadu, a następnie zostanie odnotowane w ewidencji odpadów prowadzonej odrębnie dla każdego rodzaju osobno. Ewidencja ta prowadzona będzie zgodnie z przepisami o odpadach.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w pomieszczeniach magazynowych. Przy magazynowaniu odpadów stosowane będą zasady BHP oraz ppoż. Do pomieszczeń magazynowych, w których magazynuje się odpady niebezpieczne, dostęp posiadają jedynie osoby zatrudnione w firmie, które odbyły stosowne szkolenie BHP z zakresu postępowania z odpadami.

**26. Punkt VIII.** wym. decyzji (ustalam rodzaje i ilości zanieczyszczeń pyłowych i gazowych dopuszczonych do wprowadzania do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

**VIII. Ustalam rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza**

Nazwa emitora	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Sumaryczna wielkość emisji	
		Emisja maksymalna	Emisja roczna
		[kg/h]	[Mg/a]
<b>Kocioł olejowy 175 kW</b>	pył ogółem	<b>0,0214</b>	<b>0,187</b>
	w tym: pył zawieszony PM10	<b>0,0214</b>	<b>0,187</b>

Nazwa emitora	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Sumaryczna wielkość emisji	
		Emisja maksymalna	Emisja roczna
		[kg/h]	[Mg/a]
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,187
	dwutlenek siarki	0,068	0,593
	tlenki azotu	0,059	0,520
	tlenek węgla	0,0071	0,062
<i>Pochodnia spalania biogazu</i>	pył ogółem	0,0003	0,00265
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0003	0,00265
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,00265
	dwutlenek siarki	0,00002	0,000187
	dwutlenek azotu	0,00086	0,0076
	tlenek węgla	0,0065	0,057
<i>Wspólny komin generatorów 150 kW i 250 kW</i>	pył ogółem	0,00195	0,0171
	w tym: pył zawieszony PM10	0,00195	0,0171
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,0171
	dwutlenek siarki	0,521	4,568
	dwutlenek azotu	0,189	1,655
	tlenek węgla	0,422	3,695
<i>Sortownia - wentylator nr 1</i>	pył ogółem	0,0223	0,134
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0223	0,134
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,134
<i>Sortownia - wentylator nr 2</i>	pył ogółem	0,0223	0,134
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0223	0,134
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,134
<i>Sortownia - wentylator nr 3</i>	pył ogółem	0,0223	0,134
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0223	0,134
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,134
<i>Sortownia - wentylator nr 4</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080
<i>Sortownia - wentylator nr 5</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080
<i>Sortownia - wentylator nr 6</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080
<i>Sortownia - wentylator nr 7</i>	pył ogółem	0,0134	0,080
	w tym: pył zawieszony PM10	0,0134	0,080
	pył zawieszony PM2,5	nie określa się	0,080

Określa się od 18 sierpnia 2022 r. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych pyłu i całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów.

<b>Źródła emisji zanieczyszczeń</b>	<b>Nazwa zanieczyszczenia</b>	<b>Poziom emisji</b>
Hala sortowni odpadów (wentylatory wyciągowe)	Pył	max. 5 mg/Nm <sup>3</sup>
	Całkowite LZO	max. 40 mg/Nm <sup>3</sup>

27. Punkt XII.1.2.3. wym. decyzji (monitoring emisji do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

### **XII.1.2.3. Monitoring emisji do powietrza**

Monitoring emisji gazu składowiskowego prowadzony będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

▪ **Miejsce poboru próbek**

- pomiar gazu składowiskowego z części podfoliowej dokonywany będzie w kanale zbiorczym ujęcia biogazu przed wlotem gazu do generatora prądu,
- pomiar gazu składowiskowego części nadfoliowej przeprowadzany będzie w dwóch studzienkach ujęcia biogazu tj. z jednej studzienki reprezentatywnej zlokalizowanej na kwaterze nr I, oraz z jednej studzienki reprezentatywnej zlokalizowanej na kwaterze nr II.

Po podłączeniu wszystkich studzienek do kolektora zbiorczego pomiar będzie dokonywany tylko w kanale zbiorczym przed wlotem do generatora prądu.

### Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

*Obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.*

<b>Źródła emisji zanieczyszczeń</b>	<b>Zakres monitoringu</b>	<b>Norma</b>	<b>Częstotliwość pomiarów</b>
Hala sortowni odpadów (wentylatory wyciągowe)	Pył	EN 13284-1	co najmniej raz na 6 miesięcy
	Całkowite LZO	EN 12619	

Biorąc pod uwagę taki sam unos zanieczyszczeń w hali sortowni i równomierny rozkład zanieczyszczeń, pomiar będzie prowadzony na jednym z wentylatorów, a wyniki obliczane uwzględniając wszystkie wentylatory.

28. Punkt XII.3.1. wym. decyzji (monitoring efektywności wykorzystania zasobów) otrzymuje następujące brzmienie:

### **XII.3.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów prowadzony będzie poprzez pomiar i rejestrację zużycia mediów.

W zakresie prowadzenia procesów kompostowania oraz mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów monitorowana będzie jakość odpadów kierowanych do procesów oraz uzyskanych produktów (kompost rynkowy) lub ustabilizowanych odpadów (stabilizat) spełniających określone wymagania fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.



Dla stabilizatu kierowanego na składowisko należy prowadzić badania w zakresie i częstotliwości, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie poziomów ograniczenia składowania masy odpadów komunalnych ulegających biodegradacji.

Dla kompostu i środków poprawiających właściwości gleby należy prowadzić badania zgodnie z wydanym zezwoleniem na wprowadzenie kompostu i/lub środka poprawiającego uprawę roślin do obrotu.

Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2008 r. Nr 119, poz. 765).

Badanie składu kompostu (nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin):

- odczyn pH,
- zawartość s.m. – w %,
- zawartość substancji organicznej – w % s.m.,
- zawartość azotu ogólnego, w tym azotu amonowego – w % s.m.,
- zawartość fosforu ogólnego – w % s.m.,
- zawartość wapnia i magnezu – w % s.m.,
- zawartość metali ciężkich: ołowiu, kadmu, chromu, miedzi, niklu, rtęci i cynku – w mg/kg s.m.,
- stosunek C/N,
- zawartość szkła – w %.

Wyniki badań porównywane będą z wymaganiami jakościowymi dla kompostu gotowego (dojrzałego).

**29. Punkt XII.3.2.** wym. decyzji (monitoring efektywności wykorzystania energii) otrzymuje następujące brzmienie:

### **XII.3.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Prowadzony będzie monitoring ilości odzyskiwanego biogazu, czasu pracy agregatów prądotwórczych oraz ilości wytwarzanej energii elektrycznej i ciepłej.

Monitoring efektywności wykorzystania energii prowadzony będzie poprzez odczyt zużycia energii elektrycznej za pomocą licznika głównego, oraz zużycia paliw wg faktur zakupu i porównanie tych wielkości z wcześniejszymi okresami eksploatacji instalacji.

Miejsce odczytu zużycia energii elektrycznej – licznik główny zakładu.

Do 18 sierpnia 2022 r. należy rozszerzyć monitoring zużycia energii w głównych obiektach technologicznych, tj. co najmniej sortowni odpadów oraz instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania (stabilizacji).

Miejsce odczytu zużycia energii elektrycznej – podliczniki obiektowe.

30. Dodać punkt XXIII. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

**XXIII. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Największa masa odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Boks nr 1 (powierzchnia 140 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	33,80
2.	Boks nr 1A (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	165,30
3.	Boks nr 2 (powierzchnia 140 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	23,31
4.	Boks nr 2A (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	77,00
5.	Boks nr 3 (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	100,00
6.	Boks nr 4A (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	45,00
7.	Boks nr 5 (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	151,00
8.	Boks nr 6 (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	5,0
9.	Boks nr 9 (przed halą) (powierzchnia 114 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,0 m)	38,76
<b>Suma</b>		<b>639,17</b>

31. Dodać punkt XXIV. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

**XXIV. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność miejsc magazynowania

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Boks nr 1 (powierzchnia 140 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	33,80
2.	Boks nr 1A (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	165,30
3.	Boks nr 2 (powierzchnia 140 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	23,31
4.	Boks nr 2A (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	77,00
5.	Boks nr 3 (powierzchnia 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	100,00

6.	Boks nr 4A (powierzchna 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	45,00
7.	Boks nr 5 (powierzchna 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	151,00
8.	Boks nr 6 (powierzchna 210 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,5 m)	5,0
9.	Boks nr 9 (przed halą) (powierzchna 114 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 3,0 m)	38,76
<b>Suma</b>		<b>639,17</b>

**32. Dodać punkt XXV. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:**

**XXV. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o. ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek oraz kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 04.03.2020 r., znak: PZ.5585.VI.14.2020.**

**33. Dodać punkt XXVI. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:**

**XXVI. Zabezpieczenie roszczeń**

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek (NIP: 8880205921, REGON 910041776) prowadzącej przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 12 marca 2021 r. znak: ŚG-I-G.7222.13.2020/MB w wysokości 54 161,56 zł (słownie: pięćdziesiąt cztery tysiące sto sześćdziesiąt jeden złotych 56/100), w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

**34. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., pozostają bez zmian.**

## Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek, wnioskiem z dnia 4 marca 2020 r., znak: KBK.EJ.2132/2020 wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., udzielonego dla instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zmiana powyższej decyzji związana jest z realizowaną inwestycją polegającą na rozbudowie istniejącej instalacji do sortowania odpadów komunalnych, która spowoduje zwiększenie jej efektywności w zakresie skuteczności sortowania oraz zwiększenie jej mocy przerobowej o 6 000 Mg/rok.

Ponadto wykreślono z przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące prowadzonego procesu odzysku w komposterze do kompostowania odpadów zielonych ze względu na zaprzestanie eksploatacji instalacji oraz doprecyzowano zapisy dotyczące systemu odgazowania składowiska odpadów w związku z jego rozbudową.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), pismem z dnia 30 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2020/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 14 września 2020 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 30 października 2020 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.76.2020.MT stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), pismem z dnia 30 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2020/MB, wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku o przeprowadzenie kontroli instalacji w Machnaczu w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 04.03.2020 r., znak: PZ.5585.VI.14.2020. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku postanowieniem z dnia 27 sierpnia 2020 r., znak: PZ.5585.VI.14.5.2020 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.) pismem z dnia 30 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2020/MB wystąpiono do Burmistrza Brześcia Kujawskiego o wydanie opinii

dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Burmistrz Brześcia Kujawskiego pismem z dnia 22 maja 2020 r., znak: BI.IP.6234.3.2020.KS pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 12 marca 2021 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2020/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w wysokości 54 161,56 zł (słownie: pięćdziesiąt cztery tysiące sto sześćdziesiąt jeden złotych 56/100), w formie depozytu. Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 38 1020 1462 0000 7502 0340 2278.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), przed wydaniem decyzji zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

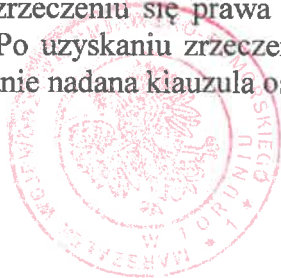
### P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o.  
ul. Komunalna 4  
87-800 Włocławek
2. aa



z up. Marszałka Województwa

(1)

*Małgorzata Walter*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Brześciu Kujawskim  
Plac Wł. Łokietka 1  
87-880 Brześć Kujawski
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
ul. Rogaczewskiego 9/19  
80-804 Gdańsk
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki  
Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa  
(wersja elektroniczna decyzji)

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 3 marca 2020 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc,(pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).*



**Komendant Miejski  
Państwowej Straży Pożarnej  
we Włocławku**

PZ.5585.VI.14.2020

Załącznik do decyzji  
Marszałka Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-16.7222.13.222/113

z dn.: 23.03.2021 (3) Włocławek, dn. 04.03.2020 r.

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*j.t. Dz. U. z 2020 r., poz. 2056*), w związku z art. 42 ust. 4c i ust. 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (*j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.*), w związku z wnioskiem Pani Sylwii Wojciechowskiej - prezesa zarządu Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „Saniko” Sp. z o. o. ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek z dnia 28.02.2020 r. (data wpływu do KM PSP we Włocławku 28.02.2020 r.) o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej i zatwierdzenia operatu przeciwpożarowego dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnaczu 41 A, 87-880 Brześć Kujawski z lutego 2020 r. wykonanego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Krzysztofa Michałowskiego nr upr. 563/2012 zwanym dalej operatem przeciwpożarowym,

### postanawiam

**wyrażam zgodę** na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej,  
zawartych w operacie przeciwpożarowym,  
**pod warunkiem** spełnienia dodatkowych wymagań tj.:

- zapewnia wymaganej ilość wody do celów przeciwpożarowych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych z dnia 24 lipca 2009 r. (Dz. U. Nr 124, poz. 1030).

**URZĄD MARSZAŁKOWSKI**  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
w Toruniu (2)  
Toruń, dnia 23.03.2021.....  
Stwierdzam zgodność z oryginałem

Dyrektor  
Departamentu Środowiska (5)  
*Malgorzata Walter*  
Malgorzata Walter

- zmniejszenia ilości odpadów we wiacie magazynowej (nr 6) - składowania maksymalnie takiej ilości materiałów palnych, przy której gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy  $500 \text{ MJ/m}^2$ .

## UZASADNIENIE

Podczas oceny operatu przeciwpożarowego przez funkcjonariusza wydziału kontrolno-rozpoznawczego, opracowanego dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu 41 A, 87-880 Brześć Kujawski ustalono, iż autor operatu Pan Krzysztof Michałowski stwierdził niezapewnienie wymaganej ilości wody do celów przeciwpożarowych dla przedmiotowych obiektów, a także przekroczenie gęstości obciążenia ogniowego we wiacie magazynowej nr (6).

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych z dnia 24 lipca 2009 r. (Dz. U. Nr 124, poz. 1030) wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych, określa się biorąc pod uwagę tę strefę pożarową, dla której jest ona największa. W operacie przeciwpożarowym zawarto zapis, że w przypadku opisywanego RZUOK tą strefą pożarową jest wiata magazynowa (nr 6) w której gęstość obciążenia ogniowego zawiera się w granicach od  $2000 \text{ MJ/m}^2$  do  $4000 \text{ MJ/m}^2$ . Zatem wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi  $30 \text{ dm}^3/\text{s}$ .

Ponadto rzeczoznawca do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych stwierdził, że hydranty zewnętrzne zostały usytuowane względem obiektów przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów w odległości przekraczającej wartości określone w rozporządzeniu (pierwszy hydrant zewnętrzny powinien być usytuowany w odległości do 75 m, a drugi do 150 m). Dodatkowo w opracowaniu zawarto zapisy, że istniejące hydranty zewnętrzne znajdujące się na terenie RZUOK w Machnacu nie spełniają wymagań w zakresie wydajności i ciśnienia dynamicznego, a także hydranty posiadają średnicę DN 80 (przy wymaganych z uwagi na ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru, hydrantach zewnętrznych o średnicy nominalnej DN 100).

W przedłożonym operacie zawarto informację, że w przekazanej przez zleceniodawcę dokumentacji dla wiaty magazynowej (nr 6), w tym instrukcji bezpieczeństwa pożarowego, założono, że gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy  $500 \text{ MJ/m}^2$ . W rzeczywistości z uwagi na ilość składowanych materiałów palnych, gęstość obciążenia ogniowego w przedmiotowej wiacie magazynowej wynosi powyżej  $2000 \text{ MJ/m}^2$ .

W rozdziale „PODSUMOWANIE” analizowanego operatu rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krzysztof Michałowski poinformował, że według oświadczenia prowadzącego zakład, w związku z brakiem wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru, zleci wykonanie ekspertyzy technicznej rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Ponadto, w rozdziale tym zapisano, że biorąc pod uwagę, ilość składowanych materiałów palnych, na podstawie których rzeczywista gęstość obciążenia ogniowego we wiacie magazynowej (nr 6) wynosi powyżej  $2000 \text{ MJ/m}^2$  to:



- zmniejszona zostanie ilość odpadów, przy jednoczesnym składowaniu maksymalnie do takiej ilości, przy której gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy 500 MJ/m<sup>2</sup>, lub
- zlecone zostanie wykonanie ekspertyzy technicznej rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

W operacie zawarto zapis, że inwestor zobowiązuje się zawiadomić Państwową Straż Pożarną o wykonaniu ekspertyzy technicznej do dnia 30 kwietnia 2020 r.

### Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*j.t. Dz. U. z 2020 r., poz. 2056*), w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (*tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 1499 ze zm.*), na niniejsze postanowienie przysługuje stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku ul. Rolna 1, 87-800 Włocławek, wniesione za moim pośrednictwem w terminie 7 dni od dnia doręczenia.



Komendant Miejski  
Państwowej Straży Pożarnej  
we Włocławku  
z up.  
st. bryg. mgr inż. Dariusz Kuligowski  
Zastępca Komendanta Miejskiego

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki  
Komunalnej „Saniko” Sp. z o. o.  
ul. Komunalna 4  
87-800 Włocławek – 2 egz.
2. a/a – 1 egz.

Handwritten text, possibly a signature or name, located in the lower-left quadrant of the page.



Załącznik do decyzji  
Marszałka Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

znak: ŚG-IG.7222.13.2020/MO

z dn.: 23.03.2020r. (3)

# Operat przeciwpożarowy

obiektów i terenu

Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych

Machnacz 41A

87-880 Brześć Kujawski

# SANIKO

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI KOMUNALNEJ SANIKO SP. Z O.O.

opracował:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ  
PRZECIWPÓŻAROWYCH

mgr inż. Krzysztof Michałowski, Nr Urz. 563/2012



PPUH  
OCHRONY P. POŻAROWEJ  
i BHP

87-800 Włocławek, ul. Łęgska 1 a

tel./fax 054/23 11 833, 413 71 77

e-mail: balexp@wp.pl

BOŚ SA / Włocławek 15401069 - 12234 - 27003 - 00 - 01

NIP 888 - 100 - 32 - 20

  
**KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

Włocławek, luty 2020 r.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 23.03.2020r.  
Stwierdzam zgodność z oryginałem

Dyrektor  
Departamentu Środowiska  
*Walter*  
(5)

38 stron

**TEMAT OPRACOWANIA:**

**OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY**

wykonany na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.  
o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2019 poz. 701)

**WNIOSKODAWCA:**


Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „Saniko” Sp. z o.o., ul. Komunalna 4,  
87-800 Włocławek

**ORGAN WŁAŚCIWY DO WYDANIA ZEZWOLENIA**

Marszałek Województwa

**OBIEKT:**

**Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych  
w m. Machnacz 41A gm. Brześć Kujawski**

  
**KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie**

## Spis treści

Wstęp.....	4
Cel opracowania.....	6
Podstawa opracowania .....	6
Przedmiot i zakres opracowania.....	8
I. Opis odpadów magazynowanych na terenie RZUOK.....	9
I.1. Rodzaje i ilość odpadów:.....	9
II. Warunki ochrony przeciwpożarowej .....	12
II.1. Charakterystyka obiektów przeznaczonych do magazynowania odpadów .....	12
III. Zagrożenie wybuchem .....	25
IV. Przygotowanie obiektów i terenu do prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych, a w szczególności informacje o zaopatrzeniu w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów, drogach pożarowych, sprzęcie służącym do tych działań. ....	27
IV.1. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru .....	27
IV.2. Drogi pożarowe. ....	28
IV.3. Wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy .....	29
Podsumowanie .....	30
IV. Informacje dodatkowe .....	33
V. Warunki i ograniczenia .....	34
Załączniki do niniejszego operatu: .....	34

  
**KOMENDA MIEJSKA**  
**PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

## Wstęp

Zgodnie z art. 43 ust. 7 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r., (t.j. Dz. U. z 2019 poz. 701), instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

W myśl art. 3 i art. 4 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1372 ze zm.) osoba fizyczna, osoba prawna, organizacja lub instytucja korzystająca ze środowiska przyrodniczego, budynku, obiektu lub terenu obowiązane są zabezpieczyć użytkowane środowisko, budynek, obiekt lub teren przed zagrożeniem pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniem oraz zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie lub na terenie bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji. Ponadto zapewniając ochronę przeciwpożarową obiektu osoby te zobowiązane są zapewnić ochronę przeciwpożarową poprzez:

- 1) przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- 2) wyposażenie budynku, obiektu lub terenu w sprzęt pożarniczy i ratowniczy oraz środki gaśnicze,
- 3) zapewnienie osobom przebywającym w budynku bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji,
- 4) przygotowanie budynku, obiektu lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej,

- 5) ustalenie sposobu postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Zgodnie z § 207 ust. 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065) budynek i urządzenia z nim związane powinny być zaprojektowane i wykonane w sposób zapewniający w razie pożaru:

- 1) nośność konstrukcji przez czas wynikający z rozporządzenia,
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w budynku,
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie budynki,
- 4) możliwość ewakuacji ludzi, a także uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych.


## **Cel opracowania**

Celem niniejszego opracowania jest sporządzenie operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2019 poz. 701), w związku z art. 184 ust. 4 pkt 5 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.).

Opracowanie niniejszego operatu przeciwpożarowego ma na celu załączenie go (jako jeden z załączników) do wniosku o wydanie pozwolenia, na podstawie art. 184 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, (t.j.: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) wraz z postanowieniem o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. uzgodnieniem operatu przeciwpożarowego w drodze postanowienia przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku.

## **Podstawa opracowania**

- I. Przepisy, w tym o odpadach, o ochronie środowiska oraz o ochronie przeciwpożarowej, a w szczególności:
  1. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.).
  2. Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r., (t.j.: Dz. U. z 2019 poz. 701)
  3. Ustawa z dnia 20 lipca 2018 o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592).
  4. Rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów z dnia 9 grudnia 2014 r. (Dz.U. z 2014 r. poz. 1923).
  5. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1372 ze zm.).
  6. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1186 ze zm.).

  
**KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie**




7. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719 ze zm.).
  8. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. z 2009 r. Nr 124, poz. 1030).
  9. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065).
  10. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. Nr 2117).
  11. PN-B-02852 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.
- II. Informacje uzyskane od Zleceniodawcy, w tym Decyzja Pozwolenie Zintegrowane Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016r., znak ŚG-I-G.7222.14.2015/MB oraz Decyzja Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 stycznia 2015r., znak ŚG-I.7244.54.2014/JSJ.
- III. Ustalenia oraz informacje zebrane przez autora - wizja lokalna, oględziny obiektu, inne przedstawione dokumenty.

### **Przedmiot i zakres opracowania**

Przedmiotem opracowania są obiekty przeznaczone zbierania oraz składowania odpadów na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu, w dalszej części opracowania określanym jako **RZUOK**, zlokalizowanym w miejscowości Machnacz, gmina Brześć Kujawski na terenie działek oznaczonych numerami: 184/3, 184/5, 18613, 186/6, 187/10, 187/5, 187/8, 187/9, 189/3, 189/4, 200/2, 198/2, 190/2, 197/2, 194/2, 195/2, 192/2, 202/4 opisanych w księdze wieczystej: 40120/4, 40122/8, 40123/5, 40121/1, i 21503/4, zajmuje łącznie powierzchnię 15,2143 ha.

Zakresem opracowania jest analiza stanu ochrony przeciwpożarowej firmy tj. operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów. Warunki ochrony przeciwpożarowej określa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).

  
**KOMENDA MIEJSKA**  
**PANSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

**I. Opis odpadów magazynowanych na terenie RZUOK**

**I.1. Rodzaje i ilość odpadów:**

Rozmieszczenie odpadów - wiata magazynowa (Nr 6)

Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Charakterystyka miejsca magazynowania	Maksymalna masa odpadów możliwa do magazynowania w tym samym czasie [Mg]
Boks nr 1	Tworzywa sztuczne Papier i tektura	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	33,80
Boks nr 1a	Szkło	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	165,30
Boks nr 2	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych Metale żelazne i nieżelazne	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	50,40
Boks nr 2a	Opakowania z papieru i tektury Opakowania wielomateriałowe	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	86,24
Boks nr 3	Szkło	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	264,60
Boks nr 3a	Opakowania z tworzyw sztucznych	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	45,36
Boks nr 4a	Opakowania z tworzyw sztucznych	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	45,36
Boks nr 5	Odpady drewna Wielkogabarytowe	Luzem w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	153,0

**OPERAT PRZECIWOŻAROWY - RZUOK w Machnacu**

Boks nr 6	Farby, tusze, kleje, lepiszcze, Tekstyli, Odzież Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych Tworzywa sztuczne, szkło Środki ochrony roślin, alkalia, kwasy, detergenty Oleje i tłuszcze jadalne Opakowania po substancjach niebezpiecznych Baterie, akumulatory Leki Sorbenty, materiały filtracyjne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	26,299
	Zwierzęta padłe	Odpady magazynowane będą w specjalnych lodówkach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	
Boks nr 6a	Baterie, akumulatory, lampy fluorescencyjne, urządzenia zawierające freony Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne bezpieczne i niebezpieczne Magnetyczne i optyczne nośniki informacji Kable Rozpuszczalniki	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach, lub koszach siatkowych ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie na utwardzonym placu.	23,518
Boks na zewnątrz	Opony, pojemniki plastikowe	Luzem na wyznaczonym utwardzonym placu	39,197
Boks nr 8, 8a	Odpady biodegradowalne		Odpady poddawane są procesowi kompostowania

Rozmieszczenie odpadów - budynek przyjęcia i obróbki odpadów z częścią administracyjną (Nr 7)

KOMENDA M.P.  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskiej

Miejsce magazynowania i sortowania	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przyjęta do hali sortowania w ciągu doby [Mg]
Budynek przyjęcia i obróbki odpadów z częścią administracyjną	Opakowania z papieru i tektury	0,756
	Opakowania z tworzyw sztucznych	6,627
	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,628
	Opakowania ze szkła	2,520
	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	0,092
	Tworzywa sztuczne	0,007
	Odpady ulegające biodegradacji	0,015

## OPERAT PRZECIWPOŻAROWY - RZUOK w Machnacu

	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	0,146
	Niesegregowane zmieszane odpady komunalne	160,600
Suma		172,390
Skład morfologiczny odpadu 20 03 01		
20 03 01	Frakcja poniżej 10mm	2,505
	Frakcja roślinna	5,236
	Frakcja zwierzęca	3,437
	Papier	37,420
	Tworzywa sztuczne	36,328
	Tekstylnia	33,983
	Szkło	18,084
	Metale	10,375
	Organiczne pozostałe	9,652
	Mineralne pozostałe	3,581
Suma		160,601


### Rozmieszczenie odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery Nr 1 i 2)

Składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych składowiska.

- W kwaterze nr 1 składowane nieselektywnie są: odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08 i 19 12.
- W kwaterze nr 2 składowane nieselektywnie są grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 04, 15, 16 i 17 i 19.

### Rozmieszczenie odpadów - instalacja biologicznego przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów o frakcji od 0-80 mm odbywa się w 14 zamkniętych bioreaktorach.

  
**KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-domorskie**

## II. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Dla miejsc magazynowania odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117) określa się warunki ochrony przeciwpożarowej **Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu**.

### II.1. Charakterystyka obiektów przeznaczonych do magazynowania odpadów

#### Wiata magazynowa (Nr 6)

Wiata magazynowa zawiera 16 żelbetowych boksów (10 pełni funkcję magazynową dla odpadów, 1 stanowi magazyn sprzętu, 1 linię sortowniczą, 4 pozostałe są przeznaczone na odpady biodegradowalne. Wiata posiada wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów. Ściany boksów o wysokości 3,5 m od posadzki stanowią oddzielenie przeciwpożarowe pomiędzy boksami. Wiata wykonana z materiałów niepalnych stanowi zabezpieczenie przed warunkami atmosferycznymi.

#### 1) Charakterystyczne parametry techniczne obiektu:

- powierzchnia zabudowy - 4072 m<sup>2</sup>
- powierzchnia użytkowa - 3953 m<sup>2</sup>
- kubatura - 27,690 m<sup>3</sup>
- wysokość budynku - do 12 m (budynek niski)
- ilość kondygnacji nadziemnych - 1


#### 2) Ilość osób przebywających w obiekcie:

We wiacie magazynowej - 6 osób

#### 3) Gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego we wiacie magazynowej wyliczono na podstawie informacji uzyskanych od przedstawiciela firmy.

Według danych uzyskanych od zleceniodawcy wyżej wymienionym obiekcie znajdują się następujące materiały palne:

  
**KOMENDA MIEJSCOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie**

- tworzywa sztuczne: 17–45 MJ/kg (celuloid: 17 MJ/kg; kauczuk: 45 MJ/kg, polichlorek – PCV wyroby plastyfikowane: 25 MJ/kg, polichlorek winylu: 21 MJ/kg, PE polietylen i wyroby: 42 MJ/kg, PP polipropylen: 43 MJ/kg, PS polistyren i wyrób: 42 MJ/kg, poliester: 31 MJ/kg, poliwęglany: 29 MJ/kg) - do obliczeń przyjęto ciepło spalania  $Q = 40$  MJ/kg, masa 115280 + 11566 kg = 126846 kg
  - papier i tektura - do obliczeń przyjęto  $Q = 16$  MJ/kg, masa - 19784 kg,
  - odpady wielomateriałowe - do obliczeń przyjęto  $Q = 16,2$  MJ/kg, masa - 13600 kg,
  - odpady wielkogabarytowe, drewno - do obliczeń przyjęto: 90% drewna  $Q = 18$  MJ/kg, masa 137700 kg, tekstylia 10%  $Q = 19$  MJ/kg masa - 15300 kg,
  - odzież i tekstylia - do obliczeń przyjęto  $Q = 19$  MJ/kg, masa - 6550 kg,
  - opony - do obliczeń przyjęto -  $Q = 32$  MJ/kg, masa 38000 kg
- Powierzchnia wiaty na odpady 3953 m<sup>2</sup>.

$$Q_d = (126846 \times 40 + 19784 \times 16 + 13600 \times 16,2 + 137700 \times 18 + 15300 \times 19 + 6550 \times 19 + 38000 \times 32) / 3953$$

$$Q_d = 9720454 / 3953$$

$$Q_d = 2459 \text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego przekracza 2000 MJ/m<sup>2</sup>.

#### 4) Odległość od sąsiednich obiektów

Przedmiotowy obiekt zlokalizowany jest od najbliższego obiektu - instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (Nr 5) w odległości 10,75 m i około 14,66 m od budynku przyjęcia i obróbki odpadów (NR 7).


Odległość firmy od sąsiednich obiektów została przedstawiona na planie graficznym.

#### 5) Zagrożenie wybuchem

W obiekcie nie występują pomieszczenia i przestrzenie zagrożone wybuchem.

#### 6) Kategoria zagrożenia ludzi

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich

  
**KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie**

usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065) z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania przedmiotowy obiekt kwalifikuje się do grupy produkcyjno-magazynowych „PM”

### 7) Podział na strefy pożarowe

Opisywany budynek stanowi jedną strefę pożarową - PM o powierzchni 3953 m<sup>2</sup>.

### 8) Klasa odporności pożarowej

Wymagana klasa odporności pożarowej wiata została wykonana w klasie odporności pożarowej „E”.

Elementy budynku wykonane są z materiałów nierozprzestrzeniających ognia i w zakresie klasy odporności ogniowej (odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej) spełniają wymagania określone w poniższej tabeli:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	Strop	ściana zewnętrzna	ściana wewnętrzna	przekrycie dachu
„E”	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Oznaczenia w tabeli:

- R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku,
- E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.,
- I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.,
- (-) - nie stawia się wymagań.

### 9) Warunki ewakuacji

We wiacie zapewniono trzy niezabudowane wyjścia ewakuacyjne. Dwa o szerokości 11 m i jedno o szerokości 5,84 m. Wyjścia ewakuacyjne prowadzą bezpośrednio na zewnątrz.

KOMENDA MIEJSCOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie



## 10) Urządzenia przeciwpożarowe

### ▪ przeciwpożarowy wyłącznik prądu

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu został zlokalizowany na ścianie zewnętrznej przy drzwiach wejściowych do budynku przyjęcia i obróbki odpadów (Nr 7). Wyżej wymieniony wyłącznik powoduje odłączenie napięcia elektrycznego w całym zakładzie.

Wyłącznik ten odcina dopływ prądu do wszystkich obwodów z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru (systemy zasilania urządzeń przeciwpożarowych).

Dostęp do wyłącznika nie może być utrudniony dla służb ratowniczych.

Miejsce lokalizacji przeciwpożarowego wyłącznika prądu oznakowano zgodnie z PN.

### ▪ system sygnalizacji pożaru (tylko ROP-y)

Obiekt jest wyposażony w ręcznie ostrzegacze pożaru ROP. Po uruchomieniu ROP sygnał alarmu pożarowego przekazywany do CSP zlokalizowanej w pomieszczeniu biurowym na piętrze budynku przyjęcia i obróbki odpadów (Nr 7).

## 11) Instalacje użytkowe

Obiekt został wyposażony w następujące instalacje użytkowe:

- elektryczną
- odgromową

### Budynek przyjęcia z obróbką odpadów i z częścią biurową (Nr 7)

W przedmiotowym budynku przyjęcia z obróbką odpadów dostarczane są luzem odpady, które są poddawane sortowaniu. Odpadami są tworzywa sztuczne, papier, opony i inne materiały, w tym palne. Odpady są na bieżąco sortowane i przewożone do innych obiektów. Tworzywa sztuczne i makulatura są belowane. Taka organizacja pracy zapobiega gromadzeniu dużych ilości materiałów palnych. W części biurowej znajdują się stali użytkownicy.

  
**KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAZY POŻARNEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie**

**1) Charakterystyczne parametry techniczne budynku:**

- powierzchnia zabudowy - 1575,50 m<sup>2</sup>
- powierzchnia użytkowa - 1446 m<sup>2</sup>, w tym:
  - powierzchnia strefy biurowej - 192 m<sup>2</sup>
- kubatura - 13211,92 m<sup>3</sup>
- wysokość budynku - do 12 m (budynek niski)
- ilość kondygnacji nadziemnych - 2 w strefie biurowej i 1 w strefie obróbki odpadów.

**2) Ilość osób przebywających w budynku:**

- w części biurowej - 10 osób (6 na parterze i 4 na piętrze)
- w części hali sortowni odpadów - 14 osób.

**3) Gęstość obciążenia ogniowego**

Gęstość obciążenia ogniowego w hali przyjęć odpadów wyliczono na podstawie informacji uzyskanych od przedstawiciela firmy.

Według danych uzyskanych od zleceniodawcy w hali znajdują się następujące materiały palne:

- tworzywa sztuczne: 17 - 45 MJ/kg (celuloid: 17 MJ/kg; kauczuk: 45 MJ/kg, polichlorek - PCV wyroby plastyfikowane: 25 MJ/kg, polichlorek winylu: 21 MJ/kg, PE polietylen i wyroby: 42 MJ/kg, PP polipropylen: 43 MJ/kg, PS polistyren i wyrób: 42 MJ/kg, poliester: 31 MJ/kg, poliwęglany: 29 MJ/kg)
  - do obliczeń przyjęto ciepło spalania  $Q = 40$  MJ/kg, masa 8600 kg
- papier i tektura - do obliczeń przyjęto  $Q = 16$  MJ/kg, masa - 7640 kg,
- odpady ulegające biodegradacji - do obliczeń przyjęto  $Q = 4$  MJ/kg, masa 3700kg,
- frakcja < 10 mm - do obliczeń przyjęto  $Q = 5,056$  MJ/kg, masa 500 kg,
- odzież i tekstylia - do obliczeń przyjęto  $Q = 19$  MJ/kg, masa - 6800 kg,


Powierzchnia budynku na odpady 1446 m<sup>2</sup>.

$$Q_d = (8600 \times 40 + 7640 \times 16 + 3700 \times 4 + 500 \times 5,1 + 6800 \times 19) / 1446$$

$$Q_d = 612768 / 1446$$

$$Q_d = 423,76 \text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego **nie przekracza 500 MJ/m<sup>2</sup>**.

  
**KOMENDA MIEJSKA**  
**PANSTWOWEJ STRAZY POZARNEJ**  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

#### 4) Odległość od sąsiednich obiektów

Przedmiotowy budynek zlokalizowany jest od najbliższego obiektu - wiaty magazynowej (Nr 6) w odległości 14,66 m i około 6,36 m od najbliższej granicy działki.

Odległość budynku od sąsiednich obiektów została przedstawiona na planie graficznym.

#### 5) Zagrożenie wybuchem

W budynku nie występują pomieszczenia i przestrzenie zagrożone wybuchem.

#### 6) Kategoria zagrożenia ludzi

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065) z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania przedmiotowy budynek kwalifikuje się do:

- część biurowa z zapleczem socjalnym zakwalifikowana do kategorii zagrożenia ludzi **ZL III**,
- część hali przyjęć odpadów zalicza się do produkcyjno-magazynowych „**PM**”.

#### 7) Podział na strefy pożarowe

Według informacji przedstawionych przez zleceniodawcę opisywany budynek został podzielony na dwie strefy pożarowe:

- **SP 1** - strefę pożarową **ZL III** o powierzchni 192 m<sup>2</sup> (część biurowa z zapleczem sanitarnym),
- **SP 2** - strefę **PM** o powierzchni 1446 m<sup>2</sup> (hali przyjęć odpadów).

**Obecnie w obiekcie prowadzone są prace związane z rozbudową i przebudową budynku. W dokumentacji projektowej przedmiotowej inwestycji przewidziano, wydzielenie część socjalno-biurowej jako odrębnej strefy pożarowej.**

#### 8) Klasa odporności pożarowej

Według informacji uzyskanych od zleceniodawcy część biurowa została wykonana w klasie odporności pożarowej „**D**” (budynek niski o dwóch kondygnacjach

KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

nadziemnych zaliczany do kategorii zagrożenia ludzi ZL III, poziom stropu nad pierwszą kondygnacją nadziemną jest na wysokości nie większej niż 9 m nad poziomem terenu). Natomiast część hali przyjęć odpadów PM (budynek PM o jednej kondygnacji nadziemnej, bez ograniczenia wysokości i gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m<sup>2</sup>), została wybudowana w klasie odporności pożarowej „E”.

Elementy budynku wykonane są z materiałów nierozprzestrzeniających ognia i w zakresie klasy odporności ogniowej (odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej) spełniają wymagania określone w poniższej tabeli:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	Strop	ściana zewnętrzna	ściana wewnętrzna	przekrycie dachu
„D”	R 30	(-)	REI 30	EI 30 (o↔i)	(-)	(-)
„E”	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Oznaczenia w tabeli:

- R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku,
- E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.,
- I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.,
- (-) - nie stawia się wymagań.

## 9) Warunki ewakuacji

Część biurowa została wyposażona w jedną dwubiegową, żelbetową klatkę schodową. Wymiary klatki: szerokość użytkowa biegu wynosi 1,22 m przy wymaganiu 1,20 m, a szerokość spocznika między piętrowego wynosi 1,46 m przy wymaganiu 1,50 m. Niezgodność ta jest minimalna i nie powinna negatywnie wpłynąć na warunki ewakuacji, gdyż na piętrze przebywają maksymalnie 4 osoby. Wysokość stopni nie przekracza 0,175 cm, szerokość drzwi z części biurowej służących do ewakuacji wynosi 0,95. W części biurowej może przebywać maksymalnie 14 osób. Wymagania dotyczące długości przejść i dojść ewakuacyjnych zostały spełnione.

Hala przyjęć odpadów posiada dwa niezabudowane wyjścia o szerokości 7,02 m. Około 40% obiektu stanowi niezabudowana konstrukcja frontowa (budynek w trakcie rozbudowy i przebudowy). Wyjścia prowadzą bezpośrednio na zewnątrz budynku.

#### 10) Urządzenia przeciwpożarowe

##### ▪ przeciwpożarowy wyłącznik prądu

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu został zlokalizowany na ścianie zewnętrznej przy drzwiach wejściowych do przedmiotowego budynku. Wyżej wymieniony wyłącznik powoduje odłączenie napięcia elektrycznego w całym zakładzie.

Wyłącznik ten odcina dopływ prądu do wszystkich obwodów z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru (systemy zasilania urządzeń przeciwpożarowych).

Dostęp do wyłącznika nie może być utrudniony dla służb ratowniczych.

Miejsce lokalizacji przeciwpożarowego wyłącznika prądu oznakowano zgodnie z PN.

##### ▪ oświetlenie awaryjne

W części biurowej budynku, na korytarzach i klatce schodowej (stanowiących drogi ewakuacyjne) zastosowano awaryjne oświetlenie ewakuacyjne. Instalacja została wykonana w oparciu o oprawy indywidualne. Lampy oświetlenia awaryjnego mają za zadanie zapewnienie niezbędnej widoczności w pomieszczeniach w razie awarii lub uszkodzenia oświetlenia podstawowego. Czas działania awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego wynosi co najmniej 1 godzinę. Na wszystkich drogach ewakuacyjnych powinno być zapewnione natężenie oświetlenia zgodne z Polską Normą.

##### ▪ system sygnalizacji pożaru

Opisywany obiekt wyposażono w system sygnalizacji pożaru, obejmujący urządzenia sygnalizacyjno-alarmowe, służące do samoczynnego wykrywania i przekazywania informacji o pożarze, a także urządzenia odbiorcze alarmów pożarowych i urządzenia odbiorcze sygnałów uszkodzeniowych. System sygnalizacji pożaru umożliwi wczesne wykrycie pożaru, wskazanie miejsca jego powstania i powiadomienie o niebezpieczeństwie personelu i osób znajdujących się w obiekcie. System sygnalizacji pożaru został podłączony do KM PSP we Włocławku.

Centralę sygnalizacji pożaru Ignis 1000 zlokalizowano w części biurowej w pomieszczeniu biurowym na I piętrze. W pomieszczeniu tym umieszczono:

- szczegółowy plan obiektu umożliwiający obsłudze szybką lokalizację zdarzenia,
  - opis funkcjonowania i obsługi urządzeń sygnalizacji pożaru,
  - wskazówki, jak należy postępować w przypadku alarmu,
  - książkę pracy instalacji, do której należy wpisywać przeprowadzone kontrole instalacji, dokonywane naprawy, zmiany i uzupełnienia instalacji wszystkie alarmy z podaniem daty, godziny i przyczyny ich wywołania.
- **wewnętrzna sieć hydrantowa** – wewnętrzna instalacja hydrantowa z hydrantami 52 została zamontowana w hali segregacji odpadów,

### 11) Instalacje użytkowe

Budynek został wyposażony w następujące instalacje użytkowe:

- wodno-kanalizacyjna,
- grzewczą (z własnej kotłowni zlokalizowanej w odrębnym budynku, zasilanej biogazem),
- elektryczną,
- wentylacyjną,
- odgromową,
- teletechniczną

### Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (Nr 5)

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów obejmuje 14 bioreaktorów posadowionych na betonowej płycie i obudowanych żelbetowymi ścianami. Instalacja objęta jest nadzorem monitoringu wizyjnego. Materiały są składowane do wysokości ściany między bioreaktorami. Natomiast od strony wiaty magazynowej instalację oddziela żelbetowa ściana oddzielenia przeciwpożarowego. Parametry przetwarzania odpadów są na bieżąco monitorowane przez pracowników zakładu. Do instalacji nie jest wymagane doprowadzenie drogi pożarowej. Istnieje jednak możliwość dojazdu samochodami ciężarowymi przez utwardzoną drogę wewnętrzną. W przypadku wystąpienia zagrożenia samochody gaśnicze mogą dojechać do każdego z boksów wewnętrzną drogą.

**1) Charakterystyczne parametry techniczne:**

- powierzchnia zabudowy - 8020 m<sup>2</sup>
- powierzchnia użytkowa - nie określono,
- wysokość ścian bocznych - 1,5 m,
- wysokość ściany tylnej - 3 m.

**2) Ilość osób przebywających na terenie obiektu**

W obiekcie pracownicy mogą przebywać tylko czasowo.

**3) Gęstość obciążenia ogniowego**

Gęstość obciążenia ogniowego na podstawie informacji uzyskanych od zleceniodawcy **nie przekracza 500 MJ/m<sup>2</sup>**.

**4) Odległość od sąsiednich obiektów**

Przedmiotowy obiekt zlokalizowany jest od najbliższego obiektu - wiaty magazynowej (Nr 6) w odległości 10,75 m i około 10,08 m od najbliższej granicy działki.

Odległość obiektu od sąsiednich obiektów została przedstawiona na planie graficznym.

**5) Zagrożenie wybuchem**

W obiekcie nie występują pomieszczenia i przestrzenie zagrożone wybuchem.

**6) Kategoria zagrożenia ludzi**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065) z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania przedmiotowy obiekt kwalifikuje się do grupy produkcyjno-magazynowych „PM”.

**7) Podział na strefy pożarowe**

Według informacji przedstawionych przez zleceniodawcę opisywany obiekt stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 8020 m<sup>2</sup>.

### 8) Klasa odporności pożarowej

Elementy obiektu wykonane są z materiałów nierozprzestrzeniających ognia i spełniają wymagania przewidziane dla klasy odporności pożarowej „E”.

### 9) Warunki ewakuacji

Z boksów (bioreaktorów) ewakuacja jest możliwa przez niezbudowany frontowy bok.


### 10) Urządzenia przeciwpożarowe

Nie występują.

### 11) Instalacje użytkowe

Obiekt został wyposażony w następujące instalacje użytkowe:

- kanalizacji deszczowej,
- kanalizacji odcieków,
- wodociągową,
- elektryczną,
- do biologicznego tlenowego przetwarzania odpadów.

  
KOMENDA MIEJSKA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

### Kwatery nr 1 i nr 2

W strefach pożarowych kwatery nr 1 i kwatery nr 2 odpady są składowane metodą tortową. Składowane materiały palne są odseparowane materiałami mineralnymi i zagęszczone. Przyjęta technologia składowania ogranicza również dostęp tlenu do składowanych materiałów palnych. Te uwarunkowania w praktyce uniemożliwiają powstanie oraz rozwój pożaru składowanych materiałów. Teren jaki zajmują kwatery nie jest eksploatowany w całości jednocześnie. Powierzchnia użytkowana wypełniana jest warstwą odpadów (grubość warstwy ok. 2,5 m) a następnie pokrywana warstwą mineralną o grubości ok. 1 m zamykając w ten sposób użytkowany (zapełniany) segment w kwaterze. Następnie wg. takiego samego schematu zapełniany jest kolejny z segmentów. Drogi pożarowe funkcjonujące na terenie kwater zapewniają dojazd bezpośrednio do kwatery a następnie drogą techniczną bezpośrednio do segmentu aktualnie zapełnianego, którego średnia powierzchnia nie powinna przekraczać



600 m<sup>2</sup>. Wody odciekowe z kwater składowiska wprowadzane są do instalacji rozlewania/recyrkulacji odcieków a następnie są zawracane na powierzchnię eksploatacyjnych niecek składowiska w celu utrzymania właściwych parametrów wilgotnościowych składowanej masy odpadów.

**1) Charakterystyczne parametry techniczne:**

- kwatera nr 1:
  - powierzchnia kwatery - 1,8 ha
  - pojemność całkowita - 390936 m<sup>3</sup>
- kwatera nr 2:
  - powierzchnia kwatery - 3,1 ha
  - pojemność całkowita - 450000 m<sup>3</sup>

**2) Ilość osób przebywających na terenie obiektu**

Na kwaterach 2 osoby.

**3) Gęstość obciążenia ogniowego**

Gęstość obciążenia ogniowego na podstawie informacji uzyskanych od zleceniodawcy **nie przekracza 500 MJ/m<sup>2</sup>**.

**4) Odległość od sąsiednich obiektów**

Lokalizacja kwater względem sąsiednich obiektów została przedstawiona na planie graficznym.

**5) Kategoria zagrożenia ludzi**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065) z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania kwatery kwalifikują się do grupy produkcyjno-magazynowych „PM”.

**6) Podział na strefy pożarowe**

Według informacji przedstawionych przez zleceniodawcę kwatery stanowią odrębne strefy pożarowe.


**7) Urządzenia przeciwpożarowe**

Nie występują.

**8) Instalacje użytkowe**

Kwatery zostały wyposażone w instalacje rozlewania i recyrkulacji odcieków oraz system odgazowania.

**Pozostałe obiekty na terenie RZUOK, nie są przeznaczone do magazynowania, składowania i przetwarzania odpadów (poza zakresem niniejszego opracowania).**

  
**KOMENDA MIEJSCOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie**

### III. Zagrożenie wybuchem

Według informacji przedstawionych przez zleceniodawcę dla terenu RZUOK dokonano oceny zagrożenia wybuchem. Zagrożenie wybuchem wynika z powstającego w kwaterach gazu składowiskowego, którego głównym składnikiem jest metan oraz z magazynowania w kontenerze o ażurowej konstrukcji 11 kilogramowych butli z gazem propan – butan do napędu wózków widłowych. Na terenie zakładu znajduje się jednocześnie do 16 butli.

Biogaz składowiskowy jest zbierany za pomocą studni odgazowującymi z liniami poziomymi w ilości dostosowanej do wielkości kwatery. Gaz jest przesyłany poprzez kolektory do elektrowni biogazowej z dwoma generatorami o łącznej mocy 313 kW. Nadmiar gazu jest spalany w pochodni spalania biogazu. Urządzenia zastosowane do pozyskiwania i przetwarzania gazu są typową instalacją z prefabrykowanych elementów dostarczonych do składowiska wraz z kompletnymi kontenerami zabezpieczającymi przed warunkami klimatycznymi. Urządzenia są uziemione. Pomieszczenia generatora prądu są wyposażone w urządzenie wykrywczo-odcinające z centralą Gazex. Pod stropem pomieszczeń są zlokalizowane czujniki gazu. W razie wykrycia wycieku głowica odcinająca, znajdująca się na zewnątrz w wentylowanej szafce, odcina dopływ gazu.

Ocenę zagrożenia wybuchem wraz z określeniem rodzajów i zasięgów stref zagrożenia wybuchem, dokonano w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.

Niżej wymienione strefy kwalifikuje się jako zagrożone wybuchem:

1. Skład napowietrzny butli z gazem (do 16 butli 11 kg jednocześnie) - strefa 2 w promieniu 1 m od obrysu magazynu
2. Ujęcia biogazu wychodzące ze składowiska - strefa 2 w odległości 1,5 m w górę na całej długości nad kolektorem odsysającym biogaz ze składowiska
3. Kontener MR-1 - strefa 2 wewnątrz kontenera oraz 1,5 m ponad dachem
4. Stanowisko z pochodnią dopalania nadmiaru gazu ziemnego - strefa 2 w odległości 1,5 m nad rurociągiem doprowadzającym gaz do jego spalania.

Na terenie RZUOK nie zakwalifikowano żadnego z pomieszczeń jako zagrożonego wybuchem.

Inwestor posiada Dokument zabezpieczenia przed wybuchem dla przestrzeni zagrożonych występujących w obrębie zakładu.

IV. Przygotowanie obiektów i terenu do prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych, a w szczególności informacje o zaopatrzeniu w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów, drogach pożarowych, sprzęcie służącym do tych działań.

#### IV.1. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych z dnia 24 lipca 2009 r. (Dz. U. Nr 124, poz. 1030) wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych, określa się biorąc pod uwagę tę strefę pożarową, dla której jest ona największa.

W przypadku opisywanego RZUOK tą strefą pożarową jest wiatła magazynowa (Nr 6) o gęstości obciążenia ogniowego w granicach od 2000 MJ/m<sup>2</sup> do 4000 MJ/m<sup>2</sup>. Powierzchnia strefy pożarowej nie przekracza 4000 m<sup>2</sup>. Zatem wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 30 dm<sup>3</sup>/s.

Przeciwpożarowe zaopatrzenie wodne dla obiektów RZUOK stanowią:

- dwa hydranty zewnętrzne DN 80 usytuowane: pierwszy w odległości 26 m od budynku przyjęcia i obróbki odpadów (Nr 7), drugi usytuowany pomiędzy wiatłą przygotowania materiału (Nr 11), a pochodnią spalania biogazu (Nr 12) w odległości 4,16 m od granicy działki.

Wyżej wymienione hydranty nie spełniają wymagań w zakresie wydajności i ciśnienia dynamicznego. Ponadto przy wymaganym zaopatrzeniu wodnym powyżej 30 dm<sup>3</sup>/s wymaga się zastosowanie hydrantów zewnętrznych o średnicy nominalnej DN 100.

- Zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych z dnia 24 lipca 2009 r. (Dz. U. Nr 124, poz. 1030). W przypadku braku wymaganej ilości wody, dopuszcza się jej uzupełnienie ze źródeł, przy czym w przypadku przeciwpożarowego zbiornika wodnego jego pojemność powinna

wynosić 10 m<sup>3</sup> zapasu wody na 1 dm<sup>3</sup>/s brakującej wydajności wodociągu, jednak nie mniej niż 50 m<sup>3</sup>.

W związku z powyższym w celu zrekompensowania brakującego zaopatrzenia wodnego zapewniono zbiornik przeciwpożarowy stanowiący integralną część systemu ochrony pożarowej o użytecznej objętości 299 m<sup>3</sup>. Projekt budowlany z dn. 15.02.2020 r. (uzgodniony bez uwag z rzeczoznawcą do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Henrykiem Branowskim) określa bezpieczną pojemność zbiornika, wynoszącą 250 m<sup>3</sup>. Studnia ssawna usytuowana w bezpośrednim sąsiedztwie zbiornika z dwoma przewodami ssawnymi zakończonymi nasadami 110 umożliwiającymi podłączenie sprzętu strażackiego.

Lokalizacja hydrantów zewnętrznych oraz zbiornika przeciwpożarowego została przedstawiona na planie graficznym.

#### **IV.2. Drogi pożarowe.**

Na podstawie § 12 ust. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia wodnego oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030) dla analizowanych obiektów na terenie RZUOK wymagane jest doprowadzenie dróg pożarowych.

Dla wiaty magazynowej (Nr 6) i budynku przyjęcia i obróbki odpadów (Nr 7) zapewniono drogę pożarową przebiegającą wzdłuż dłuższego i krótszego boku budynku, oddaloną od niego o 5÷15 m. Minimalna szerokość drogi pożarowej wynosi 4 m, umożliwi ona przejazd pojazdów o nacisku osi na nawierzchnię co najmniej 100 kN. Między drogą pożarową o ścianą chronionego obiektu nie występują stałe elementy zagospodarowania terenu, drzewa i krzewy o wysokości powyżej 3 m, uniemożliwiające dostęp do elewacji budynku za pomocą podnośników i drabin mechanicznych. Wejście do obiektu posiada połączenie utwardzonym dojście o szerokości co najmniej 1,5 m i długości poniżej 50 m. Plac wewnętrzny jest utwardzony.

Drogi pożarowe funkcjonujące na terenie kwater zapewniają dojazd bezpośrednio do kwatery a następnie drogą techniczną bezpośrednio do segmentu aktualnie zapelnianego, którego średnia powierzchnia nie powinna przekraczać 600 m<sup>2</sup>.

Do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (Nr 5) nie jest wymagane doprowadzenie drogi pożarowej. Istnieje jednak możliwość dojazdu przez utwardzoną drogę wewnętrzną. W przypadku wystąpienia zagrożenia samochody gaśnicze mogą dojechać do każdego z boksów wewnętrzną drogą o szerokości 14 m.

Wjazd na teren RZUOK jest możliwy poprzez dwie bramy wjazdowe. Główna usytuowaną przy budynku socjalno-wagowym (Nr 9) oraz bramę Nr 2 zlokalizowaną w odległości ok. 12 m od instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (Nr 5)

#### **IV.3. Wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy**

Miejsce magazynowania odpadów za wyjątkiem kwater zostały wyposażone w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065).

Podręczny sprzęt gaśniczy stanowią gaśnice proszkowe 6 kg ABC. Miejsca lokalizacji gaśnic oznakowano znakami zgodnymi z Polską Normą.

Do sprzętu gaśniczego zapewnia się dostęp o szerokości co najmniej 1m.

Rozmieszczenie sprzętu gaśniczego zostało przedstawione na planie graficznym stanowiącym załącznik nr 1 do operatu.

## Podsumowanie

W dniu sporządzenia operatu przeciwpożarowego przedmiot operatu nie spełnia wymagania określone w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, z następującymi uwagami:

- 1) W wiacie magazynowej (Nr 6), w przekazanej przez Zleceniodawcę dokumentacji założono, że gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy  $500 \text{ MJ/m}^2$ . Biorąc pod uwagę, ilość składowanych materiałów palnych, na podstawie których rzeczywista gęstość obciążenia ogniowego w przedmiotowej wiacie magazynowej wynosi powyżej  $2000 \text{ MJ/m}^2$  to:
  - zmniejszy się ilość odpadów, przy jednoczesnym składowaniu maksymalnie do takiej ilości, przy której gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy  $500 \text{ MJ/m}^2$ , lub
  - zleci wykonanie ekspertyzy technicznej rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.
- 2) Z uwagi na usytuowanie hydrantów zewnętrznych od obiektów przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów w odległości przekraczającej wartości określone w rozporządzeniu, pierwszy hydrant zewnętrzny do 75 m, drugi do 150 m. Ponadto hydranty zewnętrzne nie spełniają wymagań w zakresie wydajności i ciśnienia dynamicznego. Ponadto przy wymaganym zaopatrzeniu wodnym powyżej  $30 \text{ dm}^3/\text{s}$  wymaga się zastosowanie hydrantów zewnętrznych o średnicy nominalnej DN 100. W związku z powyższym zleceniodawca zleci wykonanie ekspertyzy technicznej rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.
- 3) Inwestor zobowiązuje się zawiadomić Państwową Straż Pożarną o wykonaniu ekspertyzy technicznej – do dnia 30 kwietnia 2020 r.
- 4) Obecnie w budynku przyjęcia i obróbki odpadów z częścią biurową (Nr 7) prowadzone są prace związane z rozbudową i przebudową. W dokumentacji projektowej przedmiotowej inwestycji przewidziano, wydzielenie część socjalno-biurowej jako odrębnej strefy pożarowej, w związku z czym należy spełnić przedmiotowe założenie.



- 5) Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego musi być aktualizowana. Treść postanowień przedmiotowej instrukcji winna być systematycznie aktualizowana zgodnie z wszelkimi zachodzącymi zmianami organizacyjnymi, technicznymi i prawnymi, które wpływają na zmianę warunków ochrony przeciwpożarowej.
- 6) Wszelkie urządzenia i instalacje techniczne występujące na terenie firmy należy użytkować i utrzymywać w stanie zgodnym z warunkami technicznymi i wymaganiami ustalonymi przez producenta, w szczególności należy poddawać je okresowym przeglądom i konserwacjom.

W związku z powyższym należy zapewnić okresowe przeglądy potwierdzające sprawność instalacji: elektrycznej, odgromowej, instalacji wentylacyjnej i spalinowej.

Kontrole stanu technicznego instalacji elektrycznych, odgromowych, wentylacyjnych i spalinowych oraz technologicznych powinny przeprowadzać osoby posiadające kwalifikacje wymagane przy wykonywaniu dozoru lub usług w zakresie naprawy lub konserwacji odpowiednich urządzeń i instalacji przemysłowych, określone w przepisach szczególnych.

- 7) Posiadać aktualne dokumenty (protokół) potwierdzające przeprowadzenie okresowego przeglądu oraz czynności konserwacyjnych:


- urządzeń przeciwpożarowych,
- hydrantów zewnętrznych uwzględniających w szczególności w zakresie ciśnienia nominalnego oraz wydajności nominalnej zgodnie z Polską Normą,
- zbiornika przeciwpożarowego zgodnie z Polską Normą.

- 8) Należy zapewnić przejezdność dróg pożarowych i dojazdowych oraz nie zastawiać jej poprzez parkowanie pojazdów oraz składowanie innych materiałów i przedmiotów ograniczających dojazd do obiektów dla pojazdów ratowniczych.

- 9) Sprzęt gaśniczy i zbiornik przeciwpożarowy powinien być zabezpieczony przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

- 10) W perspektywie, wejścia w życie z dniem 3 marca b.r. Rozporządzenia MSWiA z dn. 19 lutego 2020 r. w/s wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie muszą spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, należy mieć na uwadze


m.in. spełnienie wymagań w zakresie dróg pożarowych do miejsc składowania odpadów ze szczególnym uwzględnieniem kwater.

  
**KOMENDA MIEJ.  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY P.  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie**

#### IV. Informacje dodatkowe

Ponadto należy mieć na uwadze, że zarząd przedmiotowej firmy, zapewniając ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- 1) Przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych.
- 2) Wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice.
- 3) Zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie.
- 4) Zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji.
- 5) Przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej.
- 6) Zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, uwzględniając specyfikę obiektu.


  
**KOMENDA MIEJSCOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY  
POŻAROWEJ  
we WŁOCŁAWIE  
woj. kujawsko-krajeński**

## V. Warunki i ograniczenia

- 1) Opracowanie może służyć tylko i wyłącznie do celu określonego w punkcie 1 niniejszego opracowania.
- 2) Opracowanie nie może być publikowane oraz powielane w całości lub w części w jakimkolwiek dokumencie, bez zgody autora i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
- 3) Niniejsze opracowanie nie zastępuje innych opracowań dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

### Załączniki do niniejszego operatu:

- Plany graficzne.

  
**KOMENDA MIEJSKA**  
**PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

# PLAN EWAKUACYJNY

## PARTER

### BUDYNEK PRZYJĘCIA I OBRÓBKA ODPADÓW Z CZĘŚCIĄ BIUROWĄ (NR 7)

POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 1575,50 m<sup>2</sup>  
POWIERZCHNIA UŻYTKOWA - 1446 m<sup>2</sup> w tym  
- powierzchnia strefy biurowej - 192 m<sup>2</sup>  
KUBATURA - 13211,92 m<sup>3</sup>

WYSOKOŚĆ WIATY - 12,25 m (BUDYNEK ŚREDNIOWYSOKI SW)

ILOŚĆ KONDYGNACJI NADZIEMNYCH - 2 w strefie biurowej, 1 w strefie obróbki odpadów.

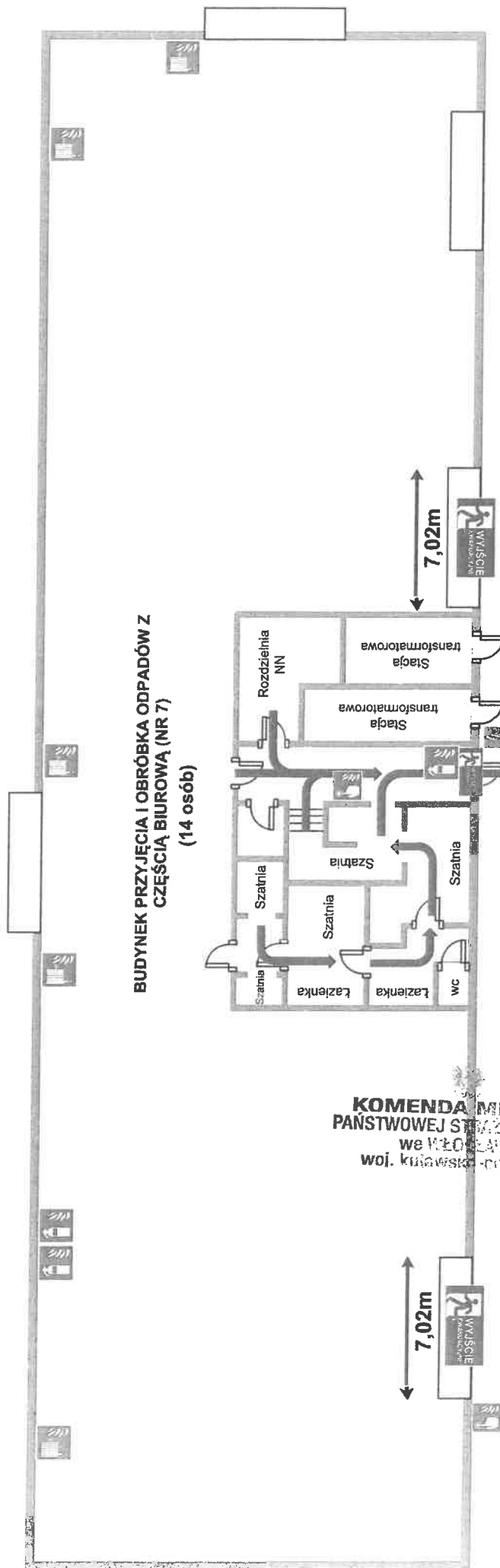
WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK

GĘSTOŚĆ OBciążENIA OGNIOWEGO - do 500 MJ/m<sup>2</sup>

KATEGORIA ZAGROZENIA LUDZI - PM

ZAGROZENIE WYBUCHEM - BRAK

PODZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA



## LEGENDA



WYJŚCIE EWAKUACYJNE



GAŚNICA



RĘCZNY OSTRZEGACZ POŻAROWY (ROP)



PRZECIWPÓŻAROWY WYŁĄCZNIK PRĄDU



CENTRALA SYGNALIZACJI POŻARU IGNIS1000 (I PIĘTRO)

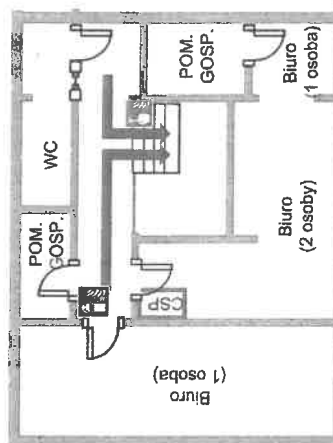
# PLAN EWAKUACYJNY

## I PIĘTRO

### BUDYNEK PRZYJĘCIA I OBRÓBKA ODPADÓW Z CZĘŚCIĄ BIUROWĄ (NR 7)

POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 1575,50 m<sup>2</sup>  
POWIERZCHNIA UŻYTKOWA - 1446 m<sup>2</sup> w tym  
- powierzchnia strefy biurowej - 192 m<sup>2</sup>  
KUBATURA - 13211,92 m<sup>3</sup>  
WYSOKOŚĆ WIATY - 12,25 m (BUDYNEK ŚREDNIOWYSOKI SW)  
ILOŚĆ KONDYGNACJI NADZIEMNYCH - 2 w strefie biurowej, 1 w strefie obróbki odpadów.  
WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK  
GĘSTOŚĆ OBCIĄŻENIA OGNIOWEGO - do 500 MJ/m<sup>2</sup>  
KATEGORIA ZAGROŻENIA LUDZI - FM  
ZAGROŻENIE WYBUCHEM - BRAK  
PODZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA

### BUDYNEK PRZYJĘCIA I OBRÓBKA ODPADÓW Z CZĘŚCIĄ BIUROWĄ (NR 7)



## LEGENDA



GAŚNICA



RĘCZNY OSTRZEGACZ  
POŻAROWY (ROP)

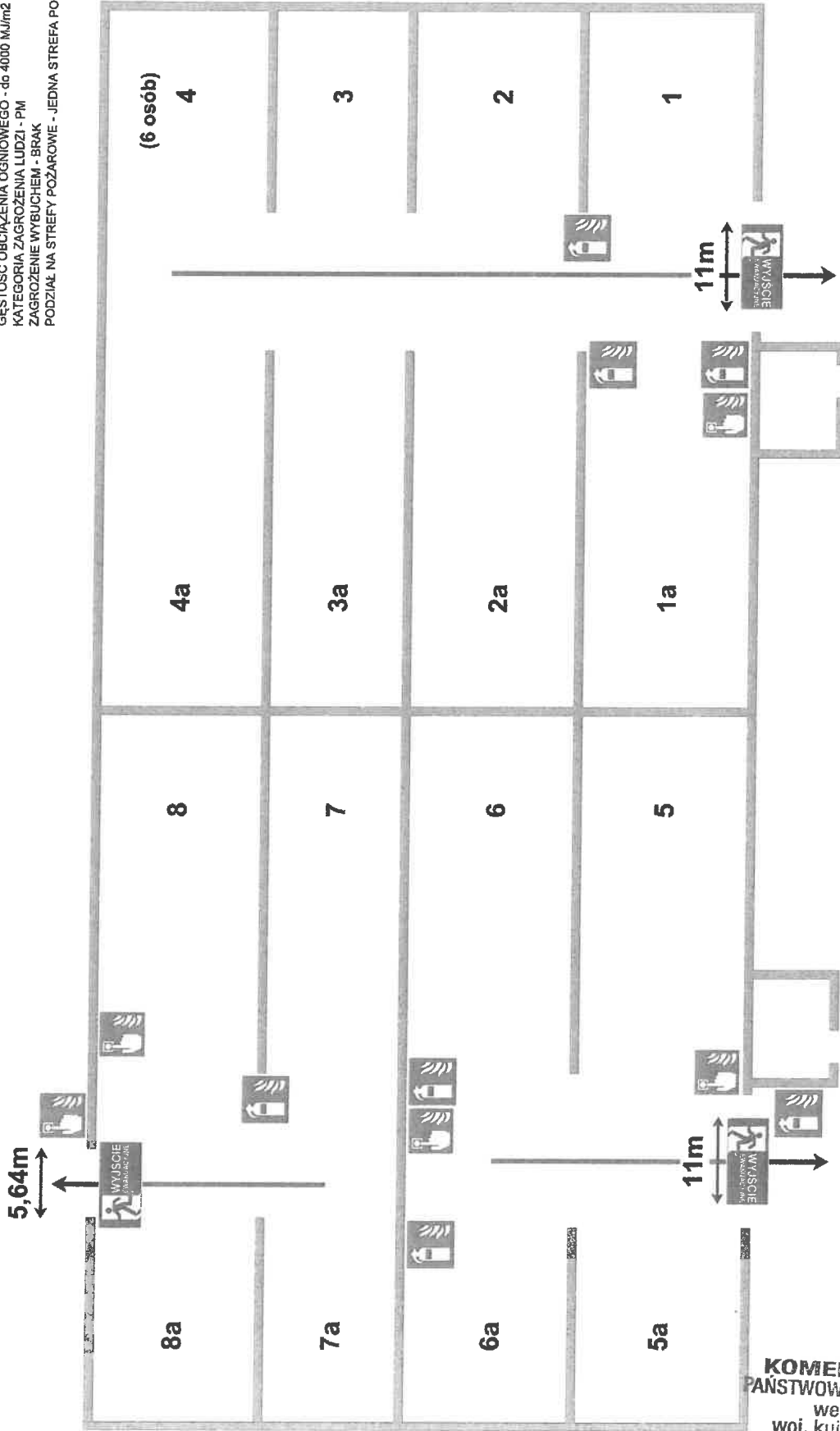


CENTRALA SYGNALIZACJI  
POŻARU IGNIS1000

KOMENDA MIEJSCA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
we WŁOCŁAWKU  
woj. kujawsko-pomorskie

# PLAN EWAKUACYJNY (6) WIATA MAGAZYNOWA

**WIATA MAGAZYNOWA (NR 6)**  
 POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 4072 m<sup>2</sup>  
 POWIERZCHNIA UŻYTKOWA - 3953 m<sup>2</sup>  
 KUBATURA - 27690 m<sup>3</sup>  
 WYSOKOŚĆ WIATY - do 12 m (BUDYNEK NISKI N)  
 ILOŚĆ KONDYGNACJI NADZIEMNYCH - 1  
 WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK  
 GĘSTOŚĆ OBCIĄŻENIA OGNIOWEGO - do 4000 MJ/m<sup>2</sup>  
 KATEGORIA ZAGROŻENIA LUDZI - PM  
 ZAGROŻENIE WYBUCHEM - BRAK  
 PODZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA



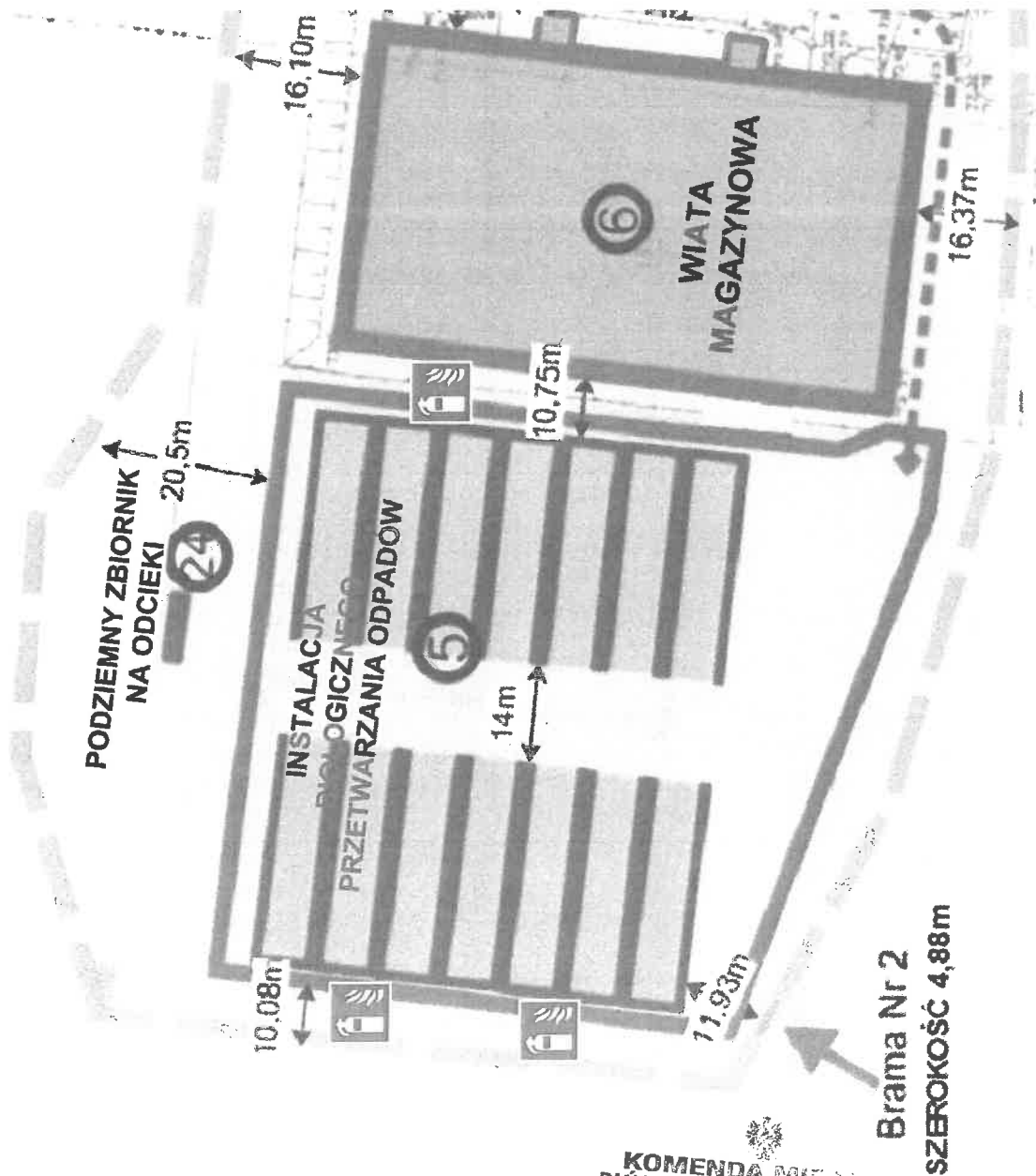
## LEGENDA

-  WYJŚCIE EWAKUACYJNE
-  GAŚNICA
-  RĘCZNY OSTRZEGACZ POŻAROWY (ROP)

KOMENDA MIASTOWA  
 PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
 we WŁOCŁAWIE  
 woj. kujawsko-krajeński

# PLAN SYTUACYJNY

BIODEGRADALNE 4 BOKSY  
 FRAKCJA PODSITOWA 0,80  
 (POPIÓŁ, OBIERKI)



## INSTALACJA BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW (NR 5)

POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 8020 m<sup>2</sup>  
 WYSOKOŚĆ ŚCIAN BOCZNYCH - 1,5m  
 WYSOKOŚĆ ŚCIANY TYLNEJ - 3m  
 WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK  
 GĘSTOŚĆ OBCIĄŻENIA OGNIOWEGO - do 500 MJ/m<sup>2</sup>  
 KATEGORIA ZAGROŻENIA LUDZI - PM  
 ZAGROŻENIE WYBUCHEM - BRAK  
 PODZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA

## WIATA MAGAZYNOWA (NR 6)

POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 4072 m<sup>2</sup>  
 POWIERZCHNIA UŻYTKOWA - 3853 m<sup>2</sup>  
 KUBATURA - 27680 m<sup>3</sup>  
 WYSOKOŚĆ WIATY - do 12 m (BUDYNEK NISKI N)  
 ILOŚĆ KONDYGNACJI NADZIEMNYCH - 1  
 WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK  
 GĘSTOŚĆ OBCIĄŻENIA OGNIOWEGO - do 4000 MJ/m<sup>2</sup>  
 KATEGORIA ZAGROŻENIA LUDZI - PM  
 ZAGROŻENIE WYBUCHEM - BRAK  
 PODZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA

## LEGENDA



GAŚNICA



ZASIĘG STREF POŻAROWYCH



DOJAZD DROGĄ POŻAROWĄ

KOMENDA MIEJSCOWA  
 PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻAROWEJ  
 we WŁOCŁAWKU  
 woj. kujawsko-pomorskie



# LEGENDA

- 1 KWATERA NR 1
- 2 KWATERA NR 2
- 3 PRZYMA ENERGETYCZNA
- 4 ZBIORNIK NA ODCIEKI
- 5 INSTALACJA BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW
- 6 WIATA MAGAZYNOWA
- 7 BUDYNEK PRZYJĘCIA I OBRÓBKI ODPADÓW Z CZĘŚCIĄ ADMINISTRACYJNĄ
- 8 WAGI SAMOCHODOWE
- 9 BUDYNEK SPOŁeczNO-WAGOWY
- 10 BUDYNEK GENERATORÓW PRĄDU
- 11 WIATA DO PRZYGOTOWANIA MATERIAŁU POCHOĐNIA SPALANIA BIOGAZU
- 12 STACJA SSACO-TŁOCZĄCA
- 13 DEPONATORY
- 14 KOMPOSTER
- 15 ZBIORNIK P.POŻ.
- 16 KONTENER Z KOLEKTOREM ZBIORCZYM BIOGAZU
- 17 TUNELE FOLIOWE
- 18 REZERWOWY ZBIORNIK NA ODCIEKI
- 19 PUNKT WYMIANY BUTLI Z GAZEM PROPAN-BUTAN
- 20 MIEJSCE ZBIORKI DO EWAKUACJI
- 21 MYJNIA PODWOZI SAMOCHODOWYCH
- 22 STUDNIA CZERPANIA WODY DO CEŁÓW P.POŻ.
- 23 PODZIEMNY ZBIORNIK NA ODCIEKI

25 PROJEKTOWANY ZBIORNIK PALIWA

WYŁĄCZNIK PRĄDU

HYDRANT P.POŻ.

ZASIĘG STREFY WYBUCHU 2

ZASIĘG STREF POŻAROWYCH

KIERUNEK PRZYJAZDU STRAŻY POŻARNEJ

DOJAZD DROGĄ POŻAROWĄ

DOJAZD DO ZBIORNIKA P.POŻ.

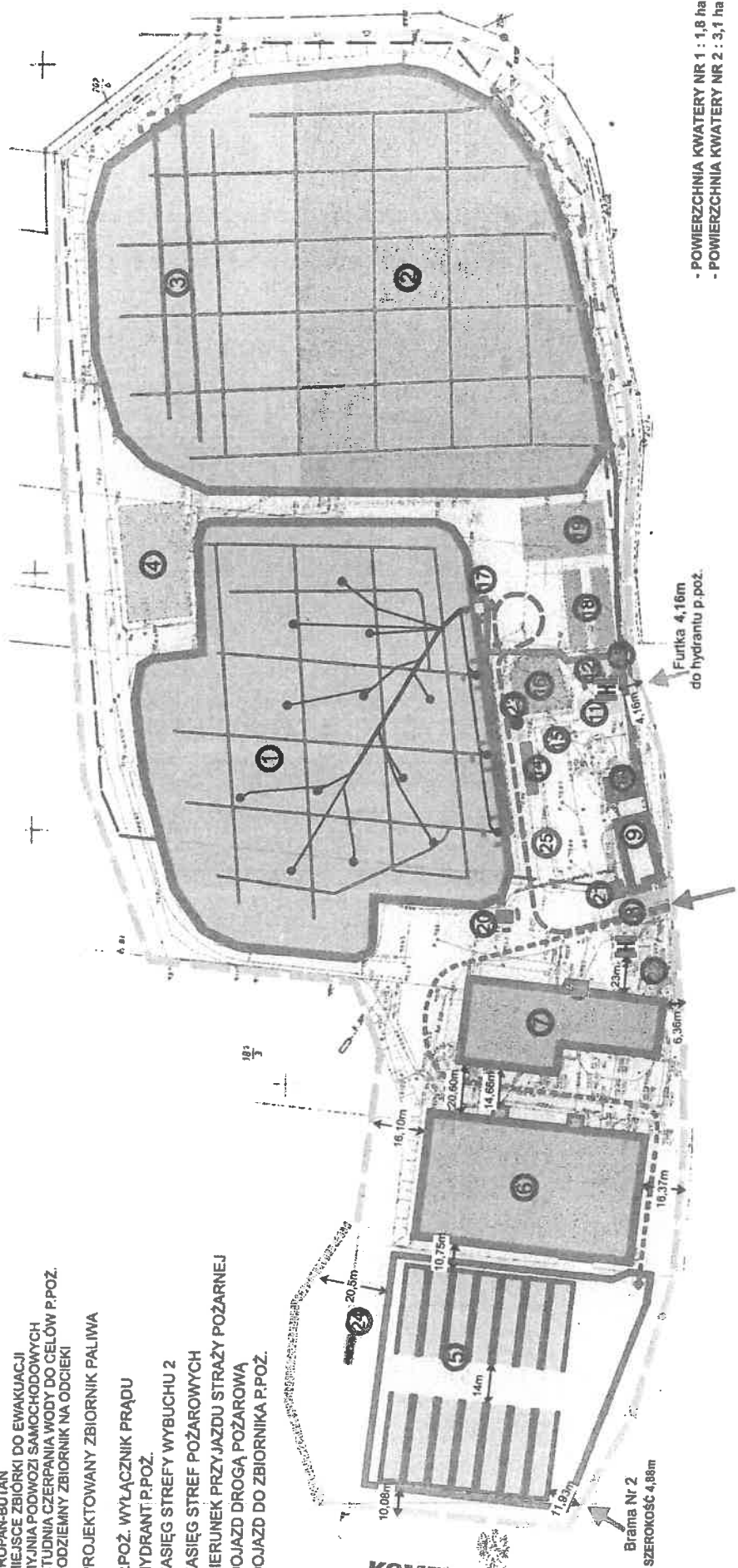
KOMENDA MIEJSCOWA PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ we WĘCŁAWIE woj. kujawsko-pomorskiej

# PLAN SYTUACYJNY PLAN OBIEKTÓW I INSTALACJI TECHNOLOGICZNYCH W REGIONALNYM ZAKŁADZIE UTYLIZACJI ODPADÓW KOMUNALNYCH W MACHNACZU

**WIATA MAGAZYNOWA (NR 6)**  
POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 4672 m<sup>2</sup>  
POWIERZCHNIA UŻYTKOWA - 3853 m<sup>2</sup>  
KUBATURA - 27690 m<sup>3</sup>  
WYSOKOŚĆ WIATY - do 12 m (BUDYNEK NISKI N)  
ILOŚĆ KONDYGNACJI NADZIEMNYCH - 1  
WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK  
GĘSTOŚĆ OBŁĄŻENIA OGNIOWEGO - do 4000 MJ/m<sup>2</sup>  
KATEGORIA ZAGROŻENIA LUDZI - PM  
ZAGROŻENIE WYBUCHEM - BRAK  
PODDZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA

**BUDYNEK PRZYJĘCIA I OBRÓBKA ODPADÓW Z CZĘŚCIĄ BIUROWĄ (NR 7)**  
POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 1575,60 m<sup>2</sup>  
POWIERZCHNIA UŻYTKOWA - 1446 m<sup>2</sup> w tym:  
- powierzchnia anety biurowej - 192 m<sup>2</sup>  
KUBATURA - 19211,92 m<sup>3</sup>  
WYSOKOŚĆ WIATY - 13,25 m (BUDYNEK ŚREDNIOWYSOKI SW)  
ILOŚĆ KONDYGNACJI NADZIEMNYCH - 2 w strefie biurowej, 1 w strefie sbrubki odpadów.  
WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK  
GĘSTOŚĆ OBŁĄŻENIA OGNIOWEGO - do 500 MJ/m<sup>2</sup>  
KATEGORIA ZAGROŻENIA LUDZI - PM  
ZAGROŻENIE WYBUCHEM - BRAK  
PODDZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA

**INSTALACJA BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW (NR 5)**  
POWIERZCHNIA ZABUDOWY - 8020 m<sup>2</sup>  
WYSOKOŚĆ ŚCIAN BOCZNYCH - 1,5m  
WYSOKOŚĆ ŚCIANY TYLNEJ - 3m  
WYSTĘPOWANIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO - BRAK  
GĘSTOŚĆ OBŁĄŻENIA OGNIOWEGO - do 500 MJ/m<sup>2</sup>  
KATEGORIA ZAGROŻENIA LUDZI - PM  
ZAGROŻENIE WYBUCHEM - BRAK  
PODDZIAŁ NA STREFY POŻAROWE - JEDNA STREFA POŻAROWA



- POWIERZCHNIA KWATERY NR 1 : 1,8 ha  
- POWIERZCHNIA KWATERY NR 2 : 3,1 ha

