

Wykaz ofert zawierający zadania wybrane do realizacji w ramach otwartego konkursu nr 6/2021 pn. „Wspieranie zajęć rozwojowych dla dzieci i młodzieży zagrożonych wykluczeniem społecznym”, na wykonanie zadań publicznych związanych z realizacją zadań Samorządu Województwa w 2021 roku w zakresie pomocy społecznej

| Lp. | Nr oferty | Nazwa oferenta | powiat | Nazwa zadania | Koszt całkowity zadania (w zł) | Wysokość wnioskowanej dotacji | Wysokość przyznanej dotacji | Udział przyznanej dotacji w pierwotnym koszcie całkowitym zadania określonym w ofercie w % | Suma punktów (max 50) | uwagi |
|-----|---------------------|---|--------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--|-----------------------|-------|
| 1 | SE-I-E.614.1.1.2021 | Fundacja Pomocy Samotnym Matkom | m. Toruń | Odkrywamy świat | 14 400,00 | 11 100,00 | 8 000,00 | 55,56% | 36 | x |
| 2 | SE-I-E.614.1.2.2021 | Stowarzyszenie Na Rzecz Rozwoju Gminy Rypin | rypiński | #KlikKowalki | 5 385,00 | 4 800,00 | 3 500,00 | 65,00% | 36 | x |
| 3 | SE-I-E.614.1.4.2021 | Stowarzyszenie "Monar" | m. Bydgoszcz | Świetlica środowiskowa "Nasz kącik" | 19 800,00 | 15 500,00 | 5 000,00 | 25,25% | 30 | x |
| 4 | SE-I-E.614.1.5.2021 | "o To Chodzi Edukacja Bez Granic" | m. Bydgoszcz | GODZINA RUCHU 2 | 26 855,00 | 20 000,00 | 10 000,00 | 37,24% | 34 | x |
| 5 | SE-I-E.614.1.6.2021 | Stowarzyszenie na Rzecz Rozwoju Wsi Pruskie | świecki | :Sportowe wakacje we wsi Pruskie" | 8 405,00 | 3 750,00 | 3 000,00 | 35,69% | 37 | x |
| 6 | SE-I-E.614.1.7.2021 | Stowarzyszenie Oświatowe Na Rzecz Dzieci i Młodzieży Równe Szanse | włocławski | Kucharzymy zdrowo | 13 156,00 | 10 500,00 | 6 000,00 | 45,61% | 34 | x |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--|-----------------------|--|-----------|-----------|-----------|--------|----|---|
| 7 | SE-I- E.614.1.8.2021 | Polski Komitet Pomocy Społecznej | bydgoski | Wszyscy jesteśmy przyjaciółmi Ziemi - dbajmy o planetę | 27 517,00 | 19 000,00 | 8 000,00 | 29,07% | 32 | x |
| 8 | SE-I- E.614.1.9.2021 | Stowarzyszenie Opieki Nad Dziećmi Opuszczonymi p. n. oratorium Im. bł. ks. Br. Markiewicza | m. Toruń | Odkrywamy piękno naszej Ojczyzny - Podlasie | 40 050,00 | 10 000,00 | 9 000,00 | 22,47% | 38 | x |
| 9 | SE-I- E.614.1.10.2021 | Fundacja "Całym Sercem" | m. Bydgoszcz | "Inność jest mi obca" - warsztaty rozwijające dla dzieci zagrożonych wykluczeniem społecznym - II edycja | 17 500,00 | 13 950,00 | 5 000,00 | 28,57% | 31 | x |
| 10 | SE-I- E.614.1.11.2021 | Stowarzyszenie Klub Abstynenta Razem Od Nowa | sępoleński | Nauka - to takie proste! | 5 100,00 | 4 590,00 | 3 000,00 | 58,82% | 35 | x |
| 11 | SE-I- E.614.1.12.2021 | Stowarzyszenie Na Rzecz Osób Niepełnosprawnych "przytulanka" | radziejowski | Razem z przytulanką | 25 700,00 | 20 000,00 | 5 000,00 | 19,46% | 30 | x |
| 12 | SE-I- E.614.1.13.2021 | Stowarzyszenie na Rzecz Ochrony Zdrowia w Kowalewie Pomorskim | golubsko - dobrzyński | "Zajęcia rozwojowe w Świetlicy" | 10 021,85 | 8 017,48 | 7 000,00 | 69,85% | 37 | x |
| 13 | SE-I- E.614.1.16.2021 | Zgromadzenie Sióstr Miłosierdzia Świętego Wincentego a Paulo Prowincja Chełmińsko - Poznańska | chełmiński | "Kraina marzeń" | 44 850,00 | 20 000,00 | 15 000,00 | 33,44% | 36 | x |
| 14 | SE-I- E.614.1.17.2021 | Fundacja "Nowe Pokolenie" w Hołdzie Janowi Pawłowi II | m. Bydgoszcz | Warsztaty edukacyjno - rozwojowe dla dzieci z klas 4 - 6 | 12 600,00 | 8 900,00 | 2 500,00 | 19,84% | 30 | x |
| 15 | SE-I- E.614.1.18.2021 | Stowarzyszenie Niesienia Pomocy Osobom Uzależnionym od Alkoholu, Osobom Współuzależnionym oraz Ofiarom Przemocy "alwernia" | m. Bydgoszcz | Pierwszy krok ku pełni życia | 14 640,00 | 11 240,00 | 4 000,00 | 27,32% | 31 | x |
| 16 | SE-I- E.614.1.20.2021 | STOWARZYSZENIE "VISUS SUPREMUS" PRZY ŹRÓDKU SZKOLNO - WYCHOWAWCZYM NR 1 | m. Bydgoszcz | "Akademia kultury w Koronie" - rozwój zainteresowań kulturalnych dzieci i młodzieży niewidomej i słabowidzącej | 8 620,00 | 6 890,00 | 5 000,00 | 58,00% | 36 | x |

| | | W BYDGOSZCZY | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--|---------------|--|-----------|-----------|-----------|--------|----|---|
| 17 | SE-I- E.614.1.23.2021 | Fundacja Korzenie Kultury | m. Toruń | "Młodzi niezłomni Duchem" | 24 682,60 | 19 742,60 | 10 000,00 | 40,51% | 34 | x |
| 18 | SE-I- E.614.1.32.2021 | Fundacja "SENSORIUM" | m. Bydgoszcz | "Wiem, umiem, mogę-rozwijanie zaradności życiowej dzieci z niepełnosprawnością intelektualną i autyzmem" | 4 484,00 | 3 834,00 | 3 000,00 | 66,90% | 36 | x |
| 19 | SE-I- E.614.1.33.2021 | Fundacja Wyjść z Cienia | m. Bydgoszcz | "Cały JA i moja PRZYSZŁOŚĆ" | 10 600,00 | 8 300,00 | 8 000,00 | 75,47% | 40 | x |
| 20 | SE-I- E.614.1.35.2021 | Stowarzyszenie Na Rzecz Dzieci, Młodzieży i Rodziny "Kraina Rozwoju" | inowrocławski | Wakacyjna aktywność | 4 025,00 | 3 525,00 | 3 000,00 | 74,53% | 37 | x |
| 21 | SE-I- E.614.1.37.2021 | Stowarzyszenie "Trampolina dla Polski" | m. Włocławek | Rozwijamy nasze pasje | 11 120,00 | 8 870,00 | 4 000,00 | 35,97% | 33 | x |
| 22 | SE-I- E.614.1.38.2021 | Chorągiew Kujawsko - Pomorska Związku Harcerstwa Polskiego | brodnicki | ZHP Brodnica - rozwin skrzydła razem z nami | 25 000,00 | 20 000,00 | 8 000,00 | 32,00% | 32 | x |
| 23 | SE-I- E.614.1.39.2021 | Stowarzyszenie Pomocy Osobom z Autyzmem w Toruniu | m. Toruń | Zajęcia rozwijające umiejętności społeczne dla dzieci i młodzieży zagrożonych wykluczeniem społecznym | 5 700,00 | 5 000,00 | 5 000,00 | 87,72% | 40 | x |
| 24 | SE-I- E.614.1.41.2021 | Parafia Rzymsko-Katolicka Najświętszego Serca Jezusowego | m. Włocławek | Talenty mamy i chętnie je rozwijamy | 10 590,00 | 8 440,00 | 5 000,00 | 47,21% | 34 | x |
| 25 | SE-I- E.614.1.43.2021 | Kujawsko-pomorskie Stowarzyszenie "razem Możemy Więcej" | nakielski | Zajęcia edukacyjno-rozwojowe dla dzieci i młodzieży w wieku 6-19 lat z WK-P - kontynuacja projektu | 25 000,00 | 20 000,00 | 5 000,00 | 20,00% | 30 | x |
| 26 | SE-I- E.614.1.46.2021 | Fundacja "Światło" | m. Toruń | Wakacje ze światłem - kolonie dla dzieci osieroconych | 34 408,00 | 20 000,00 | 17 000,00 | 49,41% | 37 | x |
| 27 | SE-I- E.614.1.48.2021 | Towarzystwo Miłośników Ziemi Cekcyńskiej | tucholski | "Koraliki i druciki" | 5 760,00 | 5 000,00 | 2 500,00 | 43,40% | 34 | x |
| 28 | SE-I- E.614.1.51.2021 | Parafia pw. Matki Bożej Łaskawej | m. Toruń | Jestem wartościowym człowiekiem - zajęcia rozwojowe dla dzieci i młodzieży 2021 | 24 839,00 | 19 849,00 | 7 500,00 | 30,19% | 31 | x |
| 29 | SE-I- E.614.1.52.2021 | Caritas Archidiecezji Gnieźnieńskiej | gnieźnieński | Młodzież - w drodze ku lepszej przyszłości | 12 850,00 | 9 670,00 | 9 000,00 | 70,04% | 38 | x |
| 30 | SE-I- E.614.1.54.2021 | Stowarzyszenie "Szkoła Sercem Wsi" | radziejowski | Z teatrem za pan brat | 14 070,00 | 11 210,00 | 6 000,00 | 42,64% | 34 | x |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--|----------------|--|-----------|-----------|-----------|--------|----|---|
| 31 | SE-I- E.614.1.56.2021 | STOWARZYSZENIE "RAMIĘ W RAMIĘ" | świecki | Wakacje bez granic | 20 160,00 | 15 160,00 | 12 000,00 | 59,52% | 36 | x |
| 32 | SE-I- E.614.1.57.2021 | GRUPA RATOWNICTWA SPECJALISTYCZNEGO ORGANIZACJA PROOBRONNA BIZON SOLEC KUJAWSKI IM. GEN. AUGUSTA EMILA FIELDORFA | bydgoski | Aktywna młodzież z Bizonom w Solcu Kujawskim | 18 750,00 | 15 000,00 | 7 000,00 | 37,33% | 33 | x |
| 33 | SE-I- E.614.1.59.2021 | Stowarzyszenie Kulturalne "Serpentyzna" | aleksandrowski | Wakacyjna Przygoda | 16 560,00 | 13 120,00 | 8 000,00 | 48,31% | 35 | x |
| 34 | SE-I- E.614.1.60.2021 | Fundacja "Wiatrak" | m. Bydgoszcz | Wakacje w mieście mogą być przygodą | 14 950,00 | 11 960,00 | 10 000,00 | 66,89% | 37 | x |
| 35 | SE-I- E.614.1.61.2021 | Stowarzyszenie "Jak w rodzinie" | tucholski | KLUBIK JAK W RODZINIE | 25 000,00 | 20 000,00 | 12 000,00 | 48,00% | 35 | x |
| 36 | SE-I- E.614.1.62.2021 | Parafia Rzymskokatolicka pw. św. Józefa we Włocławku | m. Włocławek | Wakacyjny wyjazd dzieci i młodzieży "Odkryć godność człowieka według planu Bożego" - organizacja letniego wypoczynku o charakterze integracyjno- wychowawczym | 20 850,00 | 16 350,00 | 15 000,00 | 71,94% | 38 | x |
| 37 | SE-I- E614.1.63.2021 | Stowarzyszenie Edukacji i Rozwoju wsi Sierosław "Razem Łatwiej" | świecki | Wesołe wakacje w Sierosławiu | 4 550,00 | 4 095,00 | 4 000,00 | 87,91% | 39 | x |

Razem 260 000,00