

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 18 lutego 2020 roku:

**Przedsiębiorstwa Komunalnego
w Tucholi Spółka z o. o.
ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Bładowo, gm. Tuchola.

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB ze zm., w ten sposób, że:

1. **Punkt 3.4.** wym. decyzji (rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

3.4. Rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności

Na terenie instalacji prowadzone są następujące rodzaje działalności:

Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

- odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych,
- odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów, w tym:

Odzysk odpadów:

- odzysk odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (kompostowanie) – proces R3,
- odzysk odpadów podczas wykonania okrywy rekultywacyjnej – proces R3,
- odzysk odpadów na kwaterach składowania (warstwa izolacyjna, drogi technologiczne) – proces R5,
- odzysk odpadów na kwaterach składowania (budowa skarp) – proces R5,
- odzysk odpadów w sortowni – proces R12,
- odzysk odpadów w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12.

Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie nieselektywne:

- odpady unieszkodliwiane na składowisku (składowanie) – proces D5,
- odpady unieszkodliwiane w instalacji biologicznego przetwarzania (stabilizacja) – proces D8.

Rodzaje instalacji

- **Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne:**
 - kwatera nr 1 – rekultywowana,
 - kwatera nr 2 – eksploatowana,
- **Sortownia odpadów,**
- **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biologiczna stabilizacja),**
- **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych),**
- **Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.**

2. **Punkt 3.5.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością zakładu w Bładowie jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania instalacji prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie obiektów wraz z budowlami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i ulegających biodegradacji z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- biologiczne przetwarzanie frakcji >80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- demontaż odpadów wielkogabarytowych,
- magazynowanie odpadów wytwarzanych i zbieranych.

Czas pracy instalacji

Zakład w Bładowie pracuje w systemie pracy 3-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- *hala przyjęć:*
 - max. 24 h/dobę,
- *sortownia:*
 - efektywny czas pracy max. 24 h/dobę,
 - 3 zmiany x 8 h,
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę,
- *plac dojrzewania i doczyszczania kompostu/stabilizatu:*
 - max. 8 h/dobę,
- *składowisko odpadów:*
 - max. 24 h/dobę,
- *biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):*
 - max. 24 h/dobę.

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kwatery nr 1 (rekultywowana)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	128 000
			Mg	121 600
		Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	40
2.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kwatery nr 2	Całkowita pojemność składowiska	m ³	252 500
			Mg	239 900
		Wydajność instalacji	Mg/rok	12 300
			Mg/dobę	60
3.	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	25 000
			Mg/dobę	97
4.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	33
5.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)	Wydajność instalacji	Mg/rok	2 000
			Mg/dobę	4
6.	Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych	Wydajność instalacji	Mg/rok	3 000
			Mg/dobę	8

3. Dodać punkt 3.6.5. o następującym tytule i brzmieniu:

3.6.5. Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych

Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych stanowiący część półotwartej wiaty sprzętowej o konstrukcji stalowej, składający się z następujących elementów:

- stanowisko demontażu, w którym prowadzony jest proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- plac magazynowy, na którym magazynowane są dowożone odpady wielkogabarytowe.

Wyposażenie stanowiska demontażu stanowią:

- stanowisko ślusarskie,
- pojemniki do gromadzenia odpadów wytwarzanych,
- ręczne narzędzia do demontażu (piły, młotki, łomy, wkrętaki, obcęgi, przecinaki etc.).

4. Punkt 3.7.4. wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów kompostowanie) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.4. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)

Tlenowy proces kompostowania składa się z dwóch faz:

- Faza I – intensywna, trwająca ok. 28 dni (minimum 14 dni) w zamkniętych tunelach,
- Faza II – dojrzewania, trwająca ok. 21 dni (3 tygodnie) w otwartych przyzmacach.

Ilość odpadów zielonych przeznaczona do intensywnego kompostowania w tunelach to 2 000 Mg/rok. Dopuszcza się prowadzenie kompostowania odpadów zielonych na wydzielonej przyzmacie w obrębie placu dojrzewania.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania po procesie intensywnego kompostowania i uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej: 1 400 Mg/rok.

5. Punkt 3.7.5. wym. decyzji (punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.5. Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych

W punkcie następuje demontaż odpadów wielkogabarytowych. Odpady są rozbierane na poszczególne asortymenty w celu zmniejszenia objętości w przypadku składowania oraz pozyskania odpadów surowcowych. Odpad w postaci drewna, tworzywa będzie rozdrabniany w rozdrabniarkach i stanowić będzie wkład do produkcji paliwa alternatywnego. Określone rodzaje odpadów mogą być również przekazywane osobie fizycznej (zgodnie z obowiązującym prawem).

W czasie demontażu wykonywane są następujące operacje technologiczne:

- ręczny demontaż odpadów – przedmiotów i urządzeń, mebli (za wyjątkiem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego),
- rozdział na frakcje według rodzajów materiałów (stal, tworzywa, szkło, drewno),
- gromadzenie według rodzajów zdemontowanych surowców,
- rozdrabnianie, zgniatanie.

Alternatywnie, w przypadku dużego nagromadzenia tego typu odpadów, dopuszcza się rozdrabnianie bez wcześniejszego demontażu, a powstały w wyniku tego procesu odpad powinien być przekazywany podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w celu wykorzystania do wytwarzania paliwa alternatywnego (RDF).

6. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,3
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,0
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne			
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,3
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
16.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,0
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100,0
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne	10,0

		niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
odpady inne niż niebezpieczne			
29.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
30.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
31.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
32.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
33.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
34.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
35.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
36.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
37.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
38.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
39.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
40.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
41.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
42.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
43.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
44.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
45.	19 12 05	Szkło	500,0
46.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
47.	19 12 08	Tekstylia	200,0
48.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pre-RDF)	7 500,0
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna >80 mm)	7 500,0
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna 0-80 mm)	12 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji 0-80 mm i >80 mm – (biologiczna stabilizacja w tunelach)			
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 400,0
4. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w tunelach)			
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
54.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200,0

55.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000,0
5. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
56.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
57.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000,0
7. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych			
odpady niebezpieczne			
58.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0
odpady inne niż niebezpieczne			
59.	19 12 02	Metale żelazne	100,0
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,0
62.	19 12 05	Szkło	100,0
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
64.	19 12 08	Tekstylia	50,0
65.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	200,0
66.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000,0

* odpady niebezpieczne

7. Punkt 4.2. wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	eksploatowanych maszyn i urządzeń.	uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe,	Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze	niezawierające związków

		przekładniowe i smarowe	techniczno-magazynowe.	chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania – separator substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery np.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.

8.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.</p>
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte płyny hamulcowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.</p>
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki.</p> <p>Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne.</p> <p>Miejsce powstawania – teren całego zakładu.</p>	<p>Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi.</p> <p>Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.</p> <p>Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.</p>
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd,</p>

			zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno- magazynowe.	Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno- magazynowe.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń,	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

			klocków, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.

			magazynowe.	
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (np. komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze), sprzęt biurowy (np. telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń.</p> <p>Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów.</p> <p>Miejsce powstawania – teren całego zakładu.</p>	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia				
odpady niebezpieczne				
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery np.).

			niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne). Miejsce powstawania – sortownia odpadów magazyn odpadów wielkogabarytowych.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory ołowiowe (samochodowe). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd,

				Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zawierają metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
odpady inne niż niebezpieczne				
29.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i	Papier i tektura – celuloza włókna cząstek

			tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	wielocukru ($C_6H_{10}O_5$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
30.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
31.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
32.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
33.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
34.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.

35.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
36.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania – zużyte opony. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
37.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
38.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
39.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
40.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowania – baterie (niezawierające substancji niebezpiecznych). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
41.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura	Papier i tektura – celuloza włókna cząstek

			(makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
42.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
43.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
44.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
45.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka SiO_2 (70-74%), Na_2O (12- 16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
46.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
47.	19 12 08	Tekstylnia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
48.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne)	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.)

			wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała.
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pre-RDF)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 0-80 mm w sortowni – frakcja >80 mm, kierowane do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.).
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna >80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 0-80 mm w sortowni – frakcja >80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych. Zmieszany materiał organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, odpady ulegające biodegradacji.
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna 0-80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 0-80 mm w sortowni – frakcji poniżej 80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych. Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na

				składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji 0-80 mm i >80 mm – (biologiczna stabilizacja w tunelach)				
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – tunele kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
4. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym (kompostowanie w tunelach)				
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – tunele kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
54.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – tunele kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła,

				kamieni, folii itp.).
55.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
5. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu				
56.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – magazyn kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych. Produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu				
57.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad wytwarzany w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – magazyn kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
7. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych				
odpady niebezpieczne				
58.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	Odpady zawierające w swoim składzie substancje niebezpieczne wytwarzane w procesie demontażu	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał zanieczyszczony substancjami

		mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
odpady inne niż niebezpieczne				
59.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – złom metali nieżelaznych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
62.	19 12 05	Szkło	Odpady z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

			wielkogabarytowych.	
64.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
65.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.).
66.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mieszanina odpadów niezawierających w swoim składzie substancji niebezpiecznych, wytwarzanych w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.

* odpady niebezpieczne

8. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	

3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
odpady inne niż niebezpieczne			
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	
16.	15 01 04	Opakowania z metali	
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczony plac składowy na terenie zakładu. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02	Plac magazynowy/składowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.

		13	
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Zamykane pomieszczenie (magazyn). Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
29.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy, lub na hali sortowni.
30.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
31.	15 01 03	Opakowania z drewna	
32.	15 01 04	Opakowania z metali	
33.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
34.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
35.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
36.	16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy/utwardzony na terenie zakładu. Odpady magazynowane luzem.
37.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Baterie i akumulatory – kontener na odpady niebezpieczne.
38.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
39.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	

40.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
41.	19 12 01	Papier i tektura	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
42.	19 12 02	Metale żelazne	
43.	19 12 03	Metale nieżelazne	
44.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
45.	19 12 05	Szkło	
46.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Luzem na placu magazynowym lub wiaty.
47.	19 12 08	Tekstylnia	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
48.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Hala sortowni, plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerze przy sicie, następnie luzem na placu magazynowym.
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pre-RDF)	Odpady gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej i przy wylocie bębna lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji.
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna >80 mm)	Odpady organiczne, frakcja >80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej dalej kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania.
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna 0-80 mm)	Odpady organiczne, frakcja 0-80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej dalej kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania.
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji 0-80 mm i >80 mm – (biologiczna stabilizacja w tunelach)			
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Kierowane na plac dojrzwania stabilizatu/kompostu celem przesiewania.
4. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady bezpośrednio kierowane do dalszego przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie).
54.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
55.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
5. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
56.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do	Odpad bezpośrednio kierowany do dalszego przetwarzania (odzysk).

		wykorzystania)	
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
57.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad bezpośrednio kierowany do dalszego przetwarzania (odzysk).
7. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych			
odpady niebezpieczne			
58.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamkniętych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
59.	19 12 02	Metale żelazne	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
62.	19 12 05	Szkło	
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Luzem na placu magazynowym lub wiaty.
64.	19 12 08	Tekstylnia	Wiaty, boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
65.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady gromadzone w kontenerach lub luzem na utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji.
66.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

* odpady niebezpieczne

9. Punkt 5.1. wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
Odpady zbierane w PSZOK		
odpady niebezpieczne		
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
2.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
5.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
6.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne

7.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki
odpady inne niż niebezpieczne		
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła
11.	16 01 03	Zużyte opony
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
13.	17 01 02	Gruz ceglany
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
16.	17 02 02	Szkło
17.	17 03 80	Odpadowa papa
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03
19.	20 01 01	Papier i tektura
20.	20 01 02	Szkło
21.	20 01 10	Odzież
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
25.	20 01 40	Metale
26.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły
27.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki
28.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
29.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
31.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
32.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
Odpady zbierane na terenie instalacji komunalnej		
odpady niebezpieczne		
33.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
34.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
35.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
36.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
37.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne

42.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
43.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
44.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki
odpady inne niż niebezpieczne		
45.	16 01 03	Zużyte opony
46.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
47.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
48.	17 02 01	Drewno
49.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
50.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
53.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki
54.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

* odpady niebezpieczne

10. Punkt 5.2. wym. decyzji (określam miejsce zbierania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.2. Określam miejsce zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie instalacji komunalnej w m. Bładowo, gm. Tuchola.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych, sortownia odpadów, boksy/kontenery, kontener na odpady niebezpieczne, wiaty magazynowe na surowce wtórne, wydzielone place.

11. Punkt 5.3. wym. decyzji (wskazuję miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.3. Wskazuję miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady zbierane w PSZOK			
odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Kontener na odpady niebezpieczne.
2.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	

4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Budynek magazynowy ZSEiE.
5.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Kontener na odpady niebezpieczne.
6.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
7.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	Budynek magazynowy ZSEiE.
odpady inne niż niebezpieczne			
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Pojemnik na terenie PSZOK.
11.	16 01 03	Zużyte opony	Kontener na terenie PSZOK.
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Kontener na terenie PSZOK.
13.	17 01 02	Gruz ceglany	Kontener na terenie PSZOK.
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Kontener na terenie PSZOK.
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Kontener na terenie PSZOK.
16.	17 02 02	Szkło	Pojemnik na terenie PSZOK.
17.	17 03 80	Odpadowa papa	Pojemnik na terenie PSZOK.
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	Kontener na terenie PSZOK.
19.	20 01 01	Papier i tektura	Pojemnik na terenie PSZOK.
20.	20 01 02	Szkło	Pojemnik na terenie PSZOK.
21.	20 01 10	Odzież	Pojemnik na terenie PSZOK.
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Pojemnik na terenie PSZOK.
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Kontener na terenie PSZOK.
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Pojemnik na terenie PSZOK.
25.	20 01 40	Metale	Pojemnik na terenie PSZOK.
26.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły	Kontener na terenie PSZOK.
27.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki	Pojemnik na terenie PSZOK.
28.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Kontener na terenie PSZOK.
29.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Kontener na terenie PSZOK.
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Kontener na terenie PSZOK.

31.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Pojemnik na terenie PSZOK.
32.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Pojemnik na terenie PSZOK.
Odpady zbierane na terenie instalacji komunalnej			
odpady niebezpieczne			
33.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Kontener na odpady niebezpieczne.
34.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Budynek magazynowy ZSEiE.
35.	16 02 13*	Zużyte rząduenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Budynek magazynowy ZSEiE.
36.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Budynek magazynowy ZSEiE.
37.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Kontener na odpady niebezpieczne.
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Kontener na odpady niebezpieczne.
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Budynek magazynowy ZSEiE.
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Kontener na odpady niebezpieczne.
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Kontener na odpady niebezpieczne.
42.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Kontener na odpady niebezpieczne.
43.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Kontener na odpady niebezpieczne.
44.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	Budynek magazynowy ZSEiE.
odpady inne niż niebezpieczne			
45.	16 01 03	Zużyte opony	Wydzielony utwardzony plac.
46.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Budynek magazynowy ZSEiE.
47.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Budynek magazynowy ZSEiE.
48.	17 02 01	Drewno	Boks magazynowy.
49.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Boks magazynowy.
50.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Budynek magazynowy ZSEiE.
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione	Budynek magazynowy ZSEiE.

		w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Boks magazynowy.
53.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki	Kontener na odpady niebezpieczne.
54.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Boks magazynowy.

* odpady niebezpieczne

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Odpady zbierane w PSZOK			
odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,06
2.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,06
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,06
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,22
5.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,06
6.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,06
7.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,06
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,06
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	0,22
odpady inne niż niebezpieczne			
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,0
11.	16 01 03	Zużyte opony	0,5
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5,0
13.	17 01 02	Gruz ceglany	5,0
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5,0
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	5,0

		i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
16.	17 02 02	Szkło	1,5
17.	17 03 80	Odpadowa papa	1,5
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	14,0
19.	20 01 01	Papier i tektura	1,0
20.	20 01 02	Szkło	1,5
21.	20 01 10	Odzież	0,5
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	0,8
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	0,8
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,2
25.	20 01 40	Metale	0,4
26.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły	1,0
27.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki	0,02
28.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2,0
29.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5,0
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2,5
31.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,05
32.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,02
Odpady zbierane na terenie instalacji komunalnej			
odpady niebezpieczne			
33.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
34.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	25,0
35.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	25,0
36.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	25,0
37.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	2,0
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2,0
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	25,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	2,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	2,0
42.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,0
43.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2,0
44.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	25,0

		inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	
odpady inne niż niebezpieczne			
45.	16 01 03	Zużyte opony	30,0
46.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	25,0
47.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25,0
48.	17 02 01	Drewno	200,0
49.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	105,0
50.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	2,0
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	25,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,0
53.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki	2,0
54.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			664,5

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Odpady zbierane w PSZOK			
odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
2.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	5,0
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,0
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	15,0
5.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	5,0
6.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5,0
7.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	5,0
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0

9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	15,0
odpady inne niż niebezpieczne			
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,0
11.	16 01 03	Zużyte opony	30,0
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	300,0
13.	17 01 02	Gruz ceglany	300,0
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300,0
16.	17 02 02	Szkło	500,0
17.	17 03 80	Odpadowa papa	500,0
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	800,0
19.	20 01 01	Papier i tektura	50,0
20.	20 01 02	Szkło	80,0
21.	20 01 10	Odzież	50,0
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	50,0
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10,0
25.	20 01 40	Metale	20,0
26.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły	50,0
27.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki	1,0
28.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	100,0
29.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	300,0
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,0
31.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5,0
32.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1,0
Odpady zbierane na terenie instalacji komunalnej			
odpady niebezpieczne			
33.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,0
34.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1 000,0
35.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 000,0
36.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe	1 000,0

		usunięte ze zużytych urządzeń	
37.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	500,0
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	500,0
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1 000,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	100,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	100,0
42.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	100,0
43.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	100,0
44.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	1 000,0
odpady inne niż niebezpieczne			
45.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
46.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000,0
47.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000,0
48.	17 02 01	Drewno	1 000,0
49.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000,0
50.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	100,0
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	500,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
53.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – zużyte igły i strzykawki	100,0
54.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			18 262,0

* odpady niebezpieczne

12. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10,0

3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	20,0
7.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20,0
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
9.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
10.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
11.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
12.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
14.	17 02 01	Drewno	10,0
15.	19 08 01	Skratki	80,0
16.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
18.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
19.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
21.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
22.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatera nr 2			
23.	10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
24.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
25.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
26.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
27.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
28.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
29.	ex 20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły	3 800,0
30.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr 1			
31.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	50,0

32.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
33.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
34.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	50,0
35.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
36.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	50,0
37.	10 09 03	Żużle odlewnicze	50,0
38.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50,0
39.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	50,0
40.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	50,0
41.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	50,0
42.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	50,0
43.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	50,0
44.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	50,0
45.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50,0
46.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	50,0
47.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
48.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
49.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
50.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
51.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
52.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
53.	ex 17 01 80	Tynki	50,0
54.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
55.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
56.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr 2			

57.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	50,0
58.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
59.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	50,0
60.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	50,0
61.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
62.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	50,0
63.	10 09 03	Żużle odlewnicze	50,0
64.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50,0
65.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	50,0
66.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	50,0
67.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	50,0
68.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	50,0
69.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	50,0
70.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	50,0
71.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50,0
72.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10,0
73.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
74.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
75.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
76.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
77.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
78.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
79.	ex 17 01 80	Tynki	50,0
80.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
81.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0

82.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr 1			
83.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
84.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
85.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
86.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
87.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
88.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
89.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
90.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
91.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
92.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
93.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
94.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0
6. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr 2			
95.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
96.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
97.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
98.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
99.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
100.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
101.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
102.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
103.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
104.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
105.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0

106.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr I i nr II („stara” część składowiska)			
107.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
108.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
109.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
110.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
111.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
112.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
113.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
114.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
115.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
116.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000,0
117.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,0
118.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	3 000,0
8. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12			
119.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
120.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
121.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
122.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
123.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
124.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 000,0
125.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
126.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
127.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
128.	20 01 02	Szkło	1 500,0
129.	20 01 10	Odzież	500,0
130.	20 01 11	Tekstylna	500,0
131.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
132.	20 01 40	Metale	500,0
133.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0
134.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
135.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
136.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
137.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
138.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0

9. Odpady poddawane odzyskowi w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12			
139.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0

¹⁾ Odpady o kodach 10 01 01 i ex 20 01 99 poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań. Odpad o kodzie ex 20 01 99 będzie stosowany na przesyпки tylko w sektorze A i B.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać rocznie 25 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 2 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych kwatery nr 2 nie przekroczy rocznie 3 845 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie:

- *kwatery nr 1 – 3 000 Mg/rok,*
- *kwatery nr 2 – 3 000 Mg/rok.*

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

13. Punkt 6.1.1. wym. decyzji (określam miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.1. Określam miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie zakładu w m. Bładowo, gm. Tuchola.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie są boksy kompostowe i plac dojrzewania kompostu. Ponadto jako proces biologicznej obróbki odpadów należy klasyfikować wykonanie okrywy rekultywacyjnej na kwaterach składowiska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjnej (przesypki) i do budowy skarp, w tym obwałowań, dróg tymczasowych jest kwatery nr 1 i nr 2 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów oraz punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.

14. Punkt 6.1.2. wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone bezpośrednio na plac technologiczny transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są wyładowywane w wydzielonych miejscach kwatery składowiska.

Zmieszane odpady komunalne przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty i bezpośrednio poddawane procesowi odzysku.

Odpady surowcowe przeznaczone do sortowania są przywożone do bufora magazynowego w hali sortowni lub do wiaty magazynowej transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są wyładowywane w wydzielonych miejscach rekultywowanej kwatery składowiska.

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Odpady magazynowane przed procesem przetwarzania			
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	80,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	250,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	80,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	130,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,0
9.	20 01 01	Papier i tektura	80,0
10.	20 01 02	Szkło	50,0
11.	20 01 10	Odzież	80,0
12.	20 01 11	Tekstylia	80,0
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	80,0
14.	20 01 40	Metale	80,0
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50,0
16.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50,0
17.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	50,0
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,0

19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	50,0
Odpady magazynowane po procesie przetwarzania			
odpady niebezpieczne			
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	25,0
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	25,0
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
25.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,0
odpady inne niż niebezpieczne			
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	160,0
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	80,0
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,0
30.	15 01 04	Opakowania z metali	30,0
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	110,0
32.	15 01 07	Opakowania ze szkła	80,0
33.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,0
34.	16 01 03	Zużyte opony	30,0
35.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	25,0
36.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25,0
37.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,0
38.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0
39.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
40.	19 12 02	Metale żelazne	30,0
41.	19 12 03	Metale nieżelazne	30,0
42.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	185,0
43.	19 12 05	Szkło	80,0
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
45.	19 12 08	Tekstylia	80,0
46.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	80,0
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pre-RDF)	80,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			664,5

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Odpady magazynowane przed procesem przetwarzania			
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
9.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
10.	20 01 02	Szkło	1 500,0
11.	20 01 10	Odzież	500,0
12.	20 01 11	Tekstylia	500,0
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
14.	20 01 40	Metale	500,0
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0
16.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
17.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Odpady magazynowane po procesie przetwarzania			
odpady niebezpieczne			
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100,0
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
25.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
odpady inne niż niebezpieczne			

27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
30.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
32.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
33.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
34.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
35.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
36.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
37.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
38.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
39.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
40.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
41.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
42.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
43.	19 12 05	Szkło	500,0
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
45.	19 12 08	Tekstylia	200,0
46.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pre-RDF)	7 500,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			48 930,0

15. Punkt 6.1.3. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie zakładu w Bładowie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (tunele kompostowe) o wydajności 1 000 Mg/rok. Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczone są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania winny spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz.765).

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały nie będące odpadami.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 25 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.

Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielania strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zwytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadownicze linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,
- załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)**

Odzysk polega na przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych o wydajności 3 000 Mg/rok przy zastosowaniu następujących operacji jednostkowych:

- rozładunek przywożonych odpadów na placu magazynowym,
- wstępna segregacja odpadów,
- transport odpadów do punktu,
- przeprowadzenie ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wydzieleniu z nich poszczególnych frakcji lub alternatywnie, w przypadku dużego nagromadzenia tego typu odpadów, rozdrabnianie bez wcześniejszego demontażu,
- zmagazynowanie wydzielonych grup odpadów frakcji materiałowych,
- transport poszczególnych grup odpadów oraz powstałego balastu.

16. Punkt 6.2.2. wym. decyzji (wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.2. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady są dowożone na składowisko transportem wewnętrznym z miejsc przejściowego magazynowania na terenie zakładu lub są bezpośrednio przywożone na składowisko transportem zewnętrznym przez upoważnione podmioty, w tym przez Przedsiębiorstwo Komunalne w Tucholi Sp. z o.o., ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola.

Przed umieszczeniem na kwaterze składowiska odpady są wyładowywane na placu rozładunkowym składowiska. Nie prowadzi się magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania.

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania lub kompostowania są bezpośrednio umieszczane odpowiednio w boksach instalacji biologicznego przetwarzania lub na placu dojrzewania kompostu. Nie prowadzi się magazynowania odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania.

17. Dodać punkt 21. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

21. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Plac magazynowania opon (300 m ²)	30,0
2.	Wiata magazynowa	80,0
3.	Boks na surowce wtórne (metale)	30,0
4.	Boks na surowce wtórne (szkło)	80,0
5.	Boksy na surowce wtórne (odpady palne – tworzywa sztuczne)	25,0
6.	Boksy na surowce wtórne (odpady palne – wielkogabarytowe)	200,0
7.	Budynek magazynowy ZSEiE	25,0
8.	Wiata na surowce wtórne	50,0
9.	Kontener na odpady niebezpieczne	2,0
10.	Plac na surowce wtórne (210 m ²)	80,0
11.	Bufor surowców wtórnych w sortowni	30,0
12.	PSZOK	32,5
Suma		664,5

18. Dodać punkt 22. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

22. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Plac magazynowania opon (300 m ²)	300,0
2.	Wiata magazynowa	736,0
3.	Boks na surowce wtórne (metale)	600,0
4.	Boks na surowce wtórne (szkło)	400,0

5.	Boksy na surowce wtórne (odpady palne – tworzywa sztuczne)	200,0
6.	Boksy na surowce wtórne (odpady palne – wielkogabarytowe)	300,0
7.	Budynek magazynowy ZSEiE	505,0
8.	Wiata na surowce wtórne	900,6
9.	Kontener na odpady niebezpieczne	8,0
10.	Plac na surowce wtórne (210 m ²)	840,0
11.	Bufor surowców wtórnych w sortowni	200,0
12.	PSZOK	93,1
Suma		5 082,7

19. Dodać punkt 23. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

23. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Przedsiębiorstwa Komunalnego w Tucholi Sp. z o. o. oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi z dnia 10.06.2019 r., znak: PZ.5560.16.2019.

20. Dodać punkt 24. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

24. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Przedsiębiorstwo Komunalne w Tucholi Sp. z o. o., ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola (NIP: 5611000463, REGON 870257484) prowadzącej zbieranie odpadów oraz przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 listopada 2020 r. znak: ŚG-I-G.7222.1.2020/MB w wysokości 75 503,19 zł (słownie: siedemdziesiąt pięć tysięcy pięćset trzy złote 19/100), w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

21. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Komunalne w Tucholi Sp. z o. o., ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola, wnioskiem z dnia 18 lutego 2020 r., znak: RIPOK/286/2020 (data wpływu: 20 lutego 2020 r.) wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.13.2014/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Bładowo, gm. Tuchola.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zmiana powyższej decyzji związana jest z udzieleniem pozwolenia na wytwarzanie odpadów w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Ponadto wprowadzono zmiany w rodzajach i ilościach odpadów zbieranych i przetwarzanych.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), pismem z dnia 25 marca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.1.2020/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 9 lipca 2020 r., ponadto Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 5 listopada 2020 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.139.2020.MS stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), pismem z dnia 25 marca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.1.2020/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi o przeprowadzenie kontroli instalacji w Bładowie w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w załączonym do niniejszego pisma operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi z dnia 10 czerwca 2019 r., znak: PZ.5560.16.2019. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi postanowieniem z dnia 24 kwietnia 2020 r., znak: PZ.5560.16.3.2019.GP stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Przedsiębiorstwa Komunalnego w Tucholi Sp. z o. o., ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.) pismem z dnia 25 marca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.1.2020/MB wystąpiono do Burmistrza Tucholi o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W związku z brakiem uzyskania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjął, że Burmistrz Tucholi wydał opinię pozytywną.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 18 listopada 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.1.2020/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Przedsiębiorstwu Komunalnemu w Tucholi Sp. z o. o., ul. Świecka 68, 89-500 Tuchola usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 75 503,19 zł (słownie: siedemdziesiąt pięć tysięcy pięćset trzy złote 19/100) w formie depozytu. Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń, przed wydaniem decyzji, wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 38 1020 1462 0000 7502 0340 2278.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.).

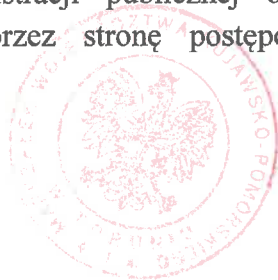
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka Województwa
Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Komunalne
w Tucholi Sp. z o. o.
ul. Świecka 68
89-500 Tuchola
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Tucholi
Plac Zamkowy 1
89-500 Tuchola
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 6 lutego 2020 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 37116022202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy złote) – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).



Tuchola 10.06.2019

**KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**
w Tucholi, woj. kujawsko-pomorskie

PZ. 5560.16.2019

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 – zwanej dalej k.p.a.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku **Pani Małgorzaty Oller – Prezes Zarządu Przedsiębiorstwa Komunalnego w Tucholi Sp. z o.o.** z dnia 14 maja 2019 r. o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Bładowie – RIPOK Bładowo ul. Wybudowanie 1e

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Wojciecha Gmurczyka i wyrażam zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem doprowadzenia do kwatery nr 2 instalacji wodociągowej – obwodowej wraz z dwoma hydrantami nadziemnymi DN80 w odległości nie większej niż 75m, która zapewni wydajność nie mniejszą niż 20 dm³ z obu hydrantów.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 14.05.2019 r. **Pani Małgorzata Oller – Prezes Zarządu Przedsiębiorstwa Komunalnego w Tucholi Sp. z o.o.** zwróciła się do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Bładowie.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992 z późn. zm.) do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

Torun, dnia 14.06.2019 r.
Zwierdzam zgodność z oryginałem

Dyrektor
Departamentu Środowiska
Małgorzata Walter (5)

Członek Zarządu
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Aneta Jedrzeiewska
Strona 1 z 3

(Dz. U. z 2018 r. poz. 620) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych **Pana mgr inż. Wojciecha Gmurczyka w kwietniu 2019 r.**

W związku z brakiem przepisów prawa określających wymagany zakres operatu przy jego ocenie kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 2117).

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Białowie ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych i przetwarzanych odpadów, ich ilości, oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zawarto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 2117). Z przedstawionego materiału wynika, że zakład jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

Wątpliwości w ocenie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi budzi przedstawiona w dokumencie kwatera nr 2, gdyż stanowi jedną strefę pożarową. Pożar może się rozprzestrzeniać po powierzchni całej kwatery, co zwiększa zapotrzebowanie na wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru. Do wniosku o uzgodnienie operatu załączono zobowiązanie Pani Małgorzaty Oller - Prezes Zarządu Przedsiębiorstwa Komunalnego w Tucholi Sp. z o.o. o doprowadzeniu w terminie do 31 grudnia 2019 r. sieci wodociągowej obwodowej wraz z dwoma hydrantami nadziemnymi DN 80 w odległości nie mniejszej jak 75 m, która zapewni wydajność nie mniejszą niż 20 dm³/s z obu hydrantów.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

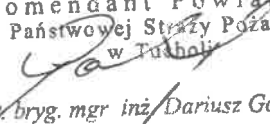
Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2017 r., poz. 1204 z późn. zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi ul. Sępoleńska 21, 89-500 Tuchola, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.

Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Tucholi

st. bryg. mgr inż. Dariusz Goźliński

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Komunalne w Tucholi Sp. z o. o. – 1 egz.
2. a/a – 1 egz.

GP



OPERAT PRZECIWPOŻAROWY
DLA
PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE W TUCHOLI
UL. ŚWIECKA 68, 89 - 500 TUCHOLA
OBIEKT
REGIONALNA INSTALACJA PRZETWARZANIA ODPADÓW
KOMUNALNYCH W BŁADOWIE - RIPOK
BŁADOWO - WYBUDOWANIE 1e, 89 - 500 TUCHOLA

OPRACOWAŁ:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Wojciech Gmurozyk
Nr dop. (344/97)

Podstawa opracowania:

Opracowany w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1)
ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
(t. j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.).

Data opracowania kwiecień 2019 r.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

Dyrektor
Departamentu Środowiska
(5)

Torun, dnia ...14.12.2020r.....
Świadczam zgodność z oryginałem

Malgorzata Walter

85 stron

Z up. Marszałka Województwa
(1)

Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
DEPARTMENT OF CHEMISTRY
5800 S. UNIVERSITY AVENUE
CHICAGO, ILLINOIS 60637
TEL: 773-936-3700
WWW.CHEM.UCHICAGO.EDU

CHICAGO, ILLINOIS

UNIVERSITY OF CHICAGO

DEPARTMENT OF CHEMISTRY

CHICAGO, ILLINOIS 60637
TEL: 773-936-3700
WWW.CHEM.UCHICAGO.EDU

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

	<i>ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych</i>	
3.12.	<i>Warunki ewakuacji, oświetlenie awaryjne i ewakuacyjne</i>	47
3.13.	<i>Wyposażenie w gaśnice i inne instalacje użytkowe</i>	50
3.13.1.	<i>Gaśnice</i>	50
3.13.2.	<i>Wewnętrzna instalacja hydrantowa 52</i>	52
3.13.3.	<i>Przeciwpożarowy wyłącznik prądu</i>	52
3.13.4.	<i>Instalacja oświetlenia awaryjnego/ewakuacyjnego</i>	54
3.13.5.	<i>Drzwi przeciwpożarowe</i>	54
3.13.6.	<i>System odprowadzania dymu i ciepła</i>	54
3.14.	<i>Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych</i>	55
3.15.	<i>Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru</i>	56
3.16.	<i>Drogi pożarowe</i>	57
4.	<i>Charakterystyka pożarowa poszczególnych budynków związanych ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów</i>	58
5.	<i>Opis wielkości i źródeł powstawania odpadów</i>	59
5.1.	<i>Odpady zbierane w ramach PSZOK – czasowo magazynowane i przekazywane innym uprawnionym podmiotom</i>	59
5.2.	<i>Odpady zbierane w ramach RIPOK – czasowo magazynowane i przekazywane innym uprawnionym podmiotom</i>	64
5.3.	<i>Odpady przyjmowane do przetwarzania w RIPOK</i>	67
5.4.	<i>Odpady wytwarzane w ramach przetwarzania odpadów</i>	73
5.4.1.	<i>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów (sortownia)</i>	73
5.4.2.	<i>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja tlenowa w kompostowni tunelowej)</i>	79
5.4.3.	<i>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (w tym zielonych – kompostowanie na placu dojrzewania kompostu)</i>	79
5.4.4.	<i>Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu</i>	79

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

5.4.5.	<i>Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu</i>	80
5.4.6.	<i>Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej instalacji</i>	81
6.	<i>Szczegółowy opis sposobu gospodarowania odpadami</i>	86
7.	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	87
8.	<i>Postępowanie na wypadek powstania pożaru bądź innego zagrożenia</i>	88
8.1.	<i>Rozpoczęcie działań ratowniczo – gaśniczych</i>	88
8.2.	<i>Obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej</i>	89
8.3.	<i>Obowiązki pracowników w sytuacjach awaryjnych w tym KDR – kierujący działaniem ratowniczym</i>	90
8.4.	<i>Obowiązki pracowników technicznych</i>	91
8.5.	<i>Odpowiedzialność zarządcy RIPOK w zakresie ochrony przeciwpożarowej budynków i placów składowych</i>	91
8.6.	<i>Obowiązki wszystkich pracowników</i>	92
9.	<i>Podsumowanie</i>	92
10.	<i>Analiza bezpieczeństwa pożarowego miejsc magazynowania odpadów i sytuacji niebezpiecznych</i>	94
11.	<i>Część graficzna</i>	96

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

Wstęp

Przedmiotem opracowania jest przedstawienie operatu przeciwpożarowego dla **REGIONALNEJ INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH – RIPOK** zlokalizowanej w Bładowie Wybudowanie 1E w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.). Zgodnie ze znowelizowanym brzmieniem ustawy o odpadach do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się m.in. operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części, lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z właściwym komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych. Uzgodnienia dokonuje właściwym komendant – w tym przypadku Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi, w trybie postanowienia.

W związku z powyższym sporządzono niniejszy operat przeciwpożarowy przedstawiający warunki ochrony przeciwpożarowej RIPOK. Z racji braku szczegółowych wymagań, jakie elementy powinien zawierać operat, przy wskazywaniu założeń bezpieczeństwa pożarowego oparto się na rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej oraz wytycznych Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy opublikowanych na stronie internetowej www.kmpspbydgoszcz.pl.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

1. Podstawa opracowania

Operat przeciwpożarowy opracowano na podstawie:

Ustaw:

- I. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620).
- II. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1332 ze zm.).

Rozporządzeń:

- III. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r. poz. 1422 ze zm.).
- IV. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. nr 109 poz. 719).
- V. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. nr 124, poz. 1030).

Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).

Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze zm.).

Polskich Norm:

1. PN-EN 1838:2005 Zastosowania oświetlenia – Oświetlenie awaryjne.
2. PN-EN 50172:2005 Systemy awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego.
3. PN-IEC 60364-5-56:2010 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych – Dobór i montaż wyposażenia elektrycznego – Instalacje bezpieczeństwa.
4. PN-IEC 60364-4-482:2010 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych – Ochrona dla zapewnienia bezpieczeństwa – Dobór środków ochrony w zależności od wpływów zewnętrznych – Ochrona przeciwpożarowa.
5. PN-EN 13501 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Inne:

- 1. Informacje uzyskane od zarządcy oraz kierownictwa RIPOK.*
- 2. Wytyczne dotyczące operatów przeciwpożarowych opublikowane przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy.*

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

2. Ogólna charakterystyka zakładu

Składowisko odpadów komunalnych – Regionalna Instalacja Przetwarzania Odpadów Komunalnych – RIPOK, Bładowo Wybudowanie 1E zlokalizowane jest na terenie wolnym od zabudowy mieszkalnej. Wokół przedsiębiorstwa występują lasy i pola uprawne. Wjazd odbywa się z ul. Chojnickiej w ul. Ku Wiatrakom. Dojazd odbywa się drogą asfaltową o długości 1,5 km. RIPOK Bładowo podlega bezpośrednio Przedsiębiorstwu Komunalnemu Sp. z o. o. w Tucholi, które ma swą siedzibę przy ul. Świeckiej 68 w Tucholi. Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. w Tucholi jest spółką prawa handlowego, a jego właścicielem jest Gmina Tuchola.

W skład składowiska odpadów komunalnych w Bładowie wchodzi następujące obiekty, instalacje oraz place:

1. Kompostownia tunelowa.
 2. Sortownia wraz z budynkiem socjalnym.
 3. Budynek administracyjno – wagowy.
 4. Kontener na odpady niebezpieczne.
 5. Budynek magazynowy.
 6. Wiaty sprzętowe i magazynowe.
 7. Boksy na surowce wtórne.
 8. Place magazynowe.
 9. Zbiornik odcieków.
 10. Place manewrowe.
 11. Plac dojrzewania kompostu.
 12. Stacja gazowa z pochodnią do spalania gazu.
 13. Kwatera nr 1 – zamknięta.
 14. Kwatera nr 2 – aktualnie użytkowana do przyjmowania i składowania odpadów
- oraz szereg instalacji niezbędnych do funkcjonowania składowiska.

2.1. Opis technologiczny linii sortowniczej

Sortownia odpadów jest obiektem, w którym prowadzi się mechaniczne przetwarzanie komunalnych odpadów zmieszanych oraz odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki. Przyjęto możliwość pracy linii sortowniczej w trzy zmianowym trybie pracy.

Zmieszane odpady komunalne są dostarczane samochodami służb komunalnych do tymczasowego obszaru rozładunku, będącego strefą buforową pomiędzy punktem dowozu odpadów a właściwym ciągiem segregacji. W tym

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

obszarze realizowana jest wstępna segregacja: usuwanie odpadów wielkogabarytowych i innych problemowych, które mogłyby uszkodzić urządzenia linii. Odpady te, w zależności od swego charakteru, poddane zostają demontażowi bądź rozdrobieniu i przekazane do dalszego zagospodarowania.

W dalszej kolejności odpady dostarczane są na ciąg załadowniczy, składający się z zespołu przenośników taśmowych. Odpady są przepychane na ciąg załadowniczy, na poziom przenośnika kanałowego, przy użyciu wózka widłowego wyposażonego w lemiesz lub ładowarki kołowej. Następnie przenośnikiem wznoszącym i poziomym podawane są do sita bębnowego. Sito bębnowe jest urządzeniem odpowiedzialnym za mechaniczną segregację odpadów komunalnych oraz rozdrobienie zbitych, wstępnie sprasowanych w śmieciarkach odpadów.

W wyniku pracy sita bębnowego wydzielone są następujące frakcje:

- frakcja drobna <80mm, zawierająca głównie frakcje mineralne i organiczne,
- frakcja gruba o wielkości >80mm, zawierająca głównie surowce wtórne (papier, tworzywa sztuczne, metale, tekstylia) i frakcję inertną.

Frakcja <80mm, po usunięciu przez separator ferromagnetyków, transportowana jest do kontenera, a dalej ze względu na dużą zawartość frakcji organicznej jest przeznaczona do biologicznej stabilizacji tlenowej.

Frakcja gruba po przejściu przez bęben sita zostaje podana na przenośnik sortowniczy. Na tym przenośniku odpady zostają poddane segregacji ręcznej. Ciąg segregacji ręcznej umieszczony jest w kabinie sortowniczej, wyposażonej w odpowiednią ilość stanowisk segregacji ręcznej. Proces segregacji ręcznej, realizowany w kabinie, ma za zadanie odseparowanie przede wszystkim frakcji inertnej, zawartej w masie odpadów. Wydzieleniu podlegają surowce wtórne.

Po wysortowaniu surowce wtórne gromadzone są w boksach pod kabiną. Lokalizacja przenośnika kanałowego za kabiną sortowniczą umożliwia przesuwanie wysortowanych surowców do prasy, w celu sprasowania surowców w bele. Bele zostają przewożone do wyznaczonych miejsc czasowego magazynowania.

Dodatkowy zestaw przenośników służy do podawania bezpośrednio do kabiny sortowniczej, z pominięciem sita bębnowego, odpadów surowcowych zebranych w selektywnej zbiorce do doczyszczczenia i rozsortowania na frakcje posiadające wartość handlową.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

2.2. Ogólna charakterystyka procesu kompostowania

Kompostowanie jest procesem naturalnym. Materia organiczna, czyli o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym rozkłada się. Ten naturalny proces jest wykorzystywany do przetwarzania biomasy lub odpadów żywnościowych na wartościowe produkty jak kompost lub półprodukty oraz w przypadku kompostowania frakcji organicznej odpadów komunalnych wydzielonych uprzednio mechanicznie w sortowni frakcję organiczną odpadów komunalnych (FOOK), jako proces mineralizacji i inertyzacji organiki odpadowej przed jej ostatecznym zdeponowaniem na składowisku. Kompost odpadowy o ziarnistości 0 – 20mm wyprodukowany z FOOK, jako kompost nieodpowiadający wymaganiom jest wykorzystywany jako materiał rekultywacyjny na terenie składowiska.

Kompostowanie jest procesem zachodzącym w warunkach aerobowych, prowadzącym do częściowej humifikacji i mineralizacji materii organicznej. W procesie mineralizacji następuje przemiana substancji organicznych w związki mineralne. W trakcie procesu mineralizacji następuje utlenienie substancji organicznych do produktów takich jak: dwutlenek węgla, woda, azotany, fosforany i siarczany. Proces humifikacji polega na przekształceniu resztek roślinnych i zwierzęcych w próchnicę, która z kolei (w przypadku produkcji kompostu z odpadów BIO) warunkuje urodzajność gleb. Proces mineralizacji jest procesem przemiany związków organicznych na komponenty mineralne przy utracie węgla organicznego. Proces kompostowania lub bio stabilizacji przebiega w dwóch podstawowych fazach: Faza pierwsza – faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy: startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do około 40°C – 45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilowe. Etap główny to faza termofitowa, przebiegająca w temperaturze 50°C – 75°C, trwająca przez okres 10 – 14 dni. W tym czasie rozwijają się gwałtownie wszelkie ciepłolubne mikroorganizmy, szczególnie bakterie termofitowe. W procesach metabolizmu tych bakterii ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli. Etap przejściowy to okres spadku temperatury do około 50°C – 40°C. Po 28 dniach proces intensywnego kompostowania przechodzi w fazę drugą. Warunkiem wyprowadzenia kompostowanego materiału z reaktora na otwartą przestrzeń w celu dalszej obróbki dojrzewania i stabilizacji jest osiągnięcie następujących parametrów:

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

- aktywność oddechowa materiału AT4: <20mg O₂/g suchej masy (s.m.),
- uciążliwości zapachowe związane z funkcjonowaniem obiektów kompostowni zamkną się w odległości do 50m od obiektów kompostowni.

Faza druga – trwająca do ok. 4 tygodni (zmiennie w zależności warunków zewnętrznych). Temperatura procesu wacha się w granicach od 65°C – 40°C i maleje do temperatury otoczenia. Pod wpływem procesów humifikacji i mineralizacji powstaje materiał o cechach próchnicy lub ziemi pochodzenia organicznego. Zostają zniszczone organizmy chorobotwórcze, formy przetrwalnikowe tych organizmów oraz nasiona chwastów. W fazie tej rozpoczyna się mineralizacja szczególnie trwałych związków. Rozwijają się grzyby rozkładające celulozę i hemicelulozę. Następuje powolne obniżanie temperatury złoża, aż do temperatury otoczenia. Jest to okres dojrzewania kompostu. Zmniejsza się znacznie ilość bakterii termofitowych, które zostają zastąpione ponownie przez bakterie mezofilowe. Procesy biochemiczne powoli zanikają wskutek wyczerpywania pożywki. Miernikiem zakończenia procesu kompostowania jest pojawienie się azotanów oraz osiągnięcie wartości w stosunku C/N = 16:1 do 20:1 i C/P = 100:1. Kompostowanie przebiega samoczynnie i naturalnie. Koncentrując masę organiczną w punktach przetwarzania. Operator staje przed trudnym zadaniem utrzymania optymalnych warunków dla przebiegu tych procesów. To tworzenie i utrzymanie warunków dla procesu, czyli życia i aktywności mikroorganizmów tlenowych, wymaga rozwiązań konstrukcyjno – technicznych stanowiących istotę tego, co potocznie nazywa się „technologią kompostowania”. Na składowisku w Bładowie znajduje się w pełni technologicznie kontrolowany proces kompostowania.

2.3. Kwatera nr 1 – wyłączona z użytku

Kwatera nr 1 składowiska odpadów w Bładowie była eksploatowana od 4 listopada 1999 r., a jej zakończenie nastąpiło w 2015 roku.

Na kwaterze nr 1 składowane są odpady zmieszane komunalne z powiatu tucholskiego i sępoleńskiego oraz inne odpady, takie jak: popiół, żużel z kotłowni, gruz budowlany, ziemia z wykopów, zmiotki uliczne i w pewnym zakresie odpady przemysłowe zgodnie z wydanymi pozwoleniami i decyzjami. Kwatera ma powierzchnię 1,8 ha, pojemność 128.000m³, wyłożona jest folią PEHD o grubości 2mm i zaopatrzona jest w drenaż nadfoliowy, sześć studzienek odprowadzających gaz składowiskowy do atmosfery i jedną studzienkę zbiorczą drenażu odcieku. Konstrukcja studzienek odgazowujących umożliwia podnoszenie ich obudowy w miarę zwiększania się miąższości warstwy składowanych odpadów. Zgromadzony w

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

ten sposób gaz składowiskowy jest bezpośrednio emitowany ze studzienek do atmosfery. Wyłączoną z eksploatacji kwaterę nr 1 należy traktować jako składowisko podpoziomowo – nadpoziomowe (dno znajduje się 3 – 4m pod poziomem terenu),

a ok. 80% odpadów zalega powyżej poziomu terenu.

Przy składowaniu odpadów stosowano zagęszczanie złoża:

- od początku eksploatacji (4.11.1999 r.) do września 2000 r. spycharką,
- od października 2000 r. do chwili obecnej kompaktorem typu CD-66 Hanomag.

Składowisko jest uszczelnione i odwadniane, a w ramach rekultywacji jest uszczelnione od góry trudno przepuszczalną warstwą mineralną.

2.4. Kwatera nr 2 – nowa obecnie eksploatowana

Nowa kwatera składowiska jest również podpoziomowo – nadpoziomowa, a od strony południowej łączy się z kwaterą nr 1, tworząc w przyszłości jeden wspólny pagórek.

Kwatera nr 2 składowiska odpadów jest przeznaczona do deponowania:

- odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nieprzydatnych do procesu odzysku i kompostowania,
- odpadów po procesowych z procesu segregacji,
- nieprzekompostowanych frakcji odpadów,
- kompostu nieodpowiadającego wymaganiom.

Ilość odpadów przewidzianych do deponowania na tej kwaterze określona jest na podstawie prognozy ogólnej ilości odpadów wytwarzanych w rejonie obsługi składowiska i planowanej technologii ich przetwarzania.

Z danych uzyskanych wynika, że do RIPOK w Bładowie dowożonych jest obecnie 16 200 Mg odpadów (w roku 2018), do ok. 20.000 Mg odpadów docelowo w roku 2020. Ta ilość odpadów będzie poddawana obróbce na linii segregacji, lub kompostowania, a na składowisko trafiać będzie część odpadów niepoddawanych segregacji lub kompostowaniu, a także pozostałość po segregacji oraz nieprzekompostowane frakcje odpadów i kompost nieodpowiadający wymaganiom.

Z analizy ilości odpadów kierowanych do sortowania wynika, że możliwe jest do odzyskania około 1.857 Mg/a odpadów w roku 2014 oraz około 3.083 Mg/a w roku 2020.

Uwzględniając przepustowość kompostowni, do której kierowane są odpady zielone oraz frakcja poniżej 80mm z linii sortowniczej przyjęto, że pozostałość po procesie kompostowania wynosić będzie odpowiednio:

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

- w roku 2014 – 3.893,5 Mg/a pozostałości po procesie kompostowania frakcji poniżej 80mm,
- w roku 2015 – 5.000 Mg/a pozostałości po procesie kompostowania frakcji poniżej 80mm,
- w roku 2020 – 7.200 Mg/a pozostałości po procesie kompostowania frakcji poniżej 80mm.

Założono, że na nową kwaterę składowiska trafia 50% pozostałości po procesie kompostowania, to jest:

- w roku 2014 1.950 Mg/a,
- w roku 2016 3.032 Mg/a,
- w roku 2020 3.290 Mg/a.

Kwaterna nr 2 składowiska jest wyposażona we wszystkie obowiązujące prawem zabezpieczenia. Przede wszystkim dno i skarpy są uszczelnione podwójną przesłoną izolacyjną (geologiczną i syntetyczną), wody odciekowe są ujmowane drenażem i odprowadzane poza kwaterę składowiska, niecka jest zabezpieczona przed napływem wód podziemnych i powierzchniowych z zewnątrz.

Czas eksploatacji kwatery nr 2 przyjęto do roku 2039.

2.5. Ogólne zasady odgazowania składowisk odpadów komunalnych

Powstawanie gazu składowiskowego w złożu odpadów jest procesem biochemicznym, spontanicznym, powodującym podwyższenie temperatury i zwiększenie ciśnienia wewnątrz złoża odpadów na składowisku. Powstający gaz składowiskowy wydostaje się ze złoża odpadów w wyniku ruchów konwekcyjnych i dostaje się do atmosfery.

Aby w złożu wysypiska miała miejsce generacja gazu przydatnego energetycznie, muszą być spełnione podstawowe warunki:

- odpady muszą zawierać materię organiczną,
- odpady powinny być zagęszczone powyżej 400kg/m³,
- zawartość wilgoci w odpadach powinna wynosić 20 – 50%.

W luźno składowanych odpadach zachodzą procesy butwienia i fermentacji tlenowej, w których czasie powstają gazy uciążliwe ze względu na odory, lecz bezużyteczne energetycznie. Bezpośrednio po złożeniu i zagęszczeniu pierwszej porcji odpadów na składowisku rozpoczyna się rozkład materii organicznej w procesie tlenowym. Po wyczerpaniu zapasów tlenu i braku jego dostępu z zewnątrz rozpoczyna się proces rozkładu beztlenowego z udziałem różnego rodzaju bakterii

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

metanogennych. W środowisku wodnym bakterie te produkują gaz składowiskowy, którego najcenniejszym składnikiem energetycznym jest metan.

Proces powstawania gazu składowiskowego na składowisku można podzielić na cztery fazy:

- 1 faza – fermentacja tlenowa (2 tygodnie),
- 2 faza – początek fermentacji beztlenowej (2 miesiące),
- 3 faza – fermentacja metanowa niestabilna (2 lata),
- 4 faza – fermentacja metanowa stabilna (10 lat).

Przydatny energetycznie gaz składowiskowy (o zawartości CH_4 powyżej 40%) powstaje w końcu trzeciej fazy rozkładu, to jest po ponad roku składowania. Praktyczna przydatność gazu występuje w czwartej fazie rozkładu odpadów.

W Polsce przeciętny skład gazu składowiskowego na już zrehabilitowanych składowiskach odpadów komunalnych przedstawia poniższa Tabela.

Przeciętny skład gazu składowiskowego na składowiskach odpadów komunalnych w Polsce

Lp.	Skład gazu	Ilość
1	metan	40 – 60% objętości
2	dwutlenek węgla	20 – 40% objętości
3	tlen / azot	0 – 40% objętości
4	siarkowodór	do 500mg/m ³
5	węglowodory aromatyczne	do 100mg/m ³
6	chlorowcowęglowodory	20 – 100mg/m ³
7	amoniak	do 10mg/m ³
8	kwasy organiczne	do 5mg/m ³
9	aminy i inne	ślady

2.6. Przyjęte rozwiązanie wspólnego odgazowania kwatery nr 1 oraz kwatery nr 2

Dla określonych parametrów jakościowych i ilościowych gazu składowiskowego brak jest ekonomicznego uzasadnienia co do budowy instalacji służącej do gospodarczego wykorzystywania gazu. Progiem opłacalności budowy

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

instalacji do wytwarzania energii elektrycznej powstałej ze spalania gazu składowiskowego jest moc generatorów ok. 200 kW, co odpowiada konserwatywnie pozyskiwaniu około 150m³/h gazu składowiskowego, dostępnego przez okres co najmniej 10 lat.

Jednak rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 marca 2003 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz. U. Nr 61, poz. 549, z późn. zm.) stawia następujące wymagania dla składowisk odpadów w zakresie odgazowania:

Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego (§ 9. 1).

Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe – spala w pochodni (2.).

W niniejszym dokumentacji przyjęto rozwiązanie odgazowania polegające na aktywnym odsysaniu gazu ze złoża kwatery nr 1, przy użyciu istniejących sześciu studni odgazowujących i utylizacji go przez spalanie w pochodni wysokotemperaturowej typu zamkniętego. Po kilku latach eksploatacji kwatery nr 2 przewiduje się podłączenie czterech kolejnych studni odgazowujących.

Wykonana instalacja odgazowująca kwaterę nr 1 i 2 składa się z następujących elementów:

- a. sześciu istniejących studni odgazowujących po ich koniecznej modernizacji,
- b. przewodów przesyłowych gazu składowiskowego z uzbrojeniem,
- c. studzienki połączeniowej przewodów odprowadzających gaz składowiskowy z poszczególnych studni odgazowujących,
- d. stacji przesyłowej gazu,
- e. pochodni wysokotemperaturowej typu zamkniętego,
- f. instalacji do ujmowania i zagospodarowania kondensatu wykraplającego się w projektowanej instalacji odgazowującej.

Zgodnie z ustawą o zagospodarowaniu przestrzennym kierunek docelowego zagospodarowania terenu po składowisku odpadów powinien być zgodny z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Jednak teren składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bładowie nie jest objęty obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

2.7. Stacja przesyłowa gazu składowiskowego

Stacja odsysania i utylizacji gazu składowiskowego wyposażona jest w ssawę, pełny system zabezpieczeń, kontroli, regulacji i sterowania oraz wysokotemperaturową pochodnię do spalania gazu typu zamkniętego.

Jako rozwiązanie wymagane przepisami i optymalne dla warunków składowiska odpadów w Bładowie przyjęto stację w wersji zamkniętej, w typowym kontenerze 2,5 x 6,0m, z wysokotemperaturową pochodnią do spalania gazu składowiskowego typu zamkniętego, zainstalowaną z boku kontenera, wolnostojącą. Stacja jest dostosowana do odsysania i spalania gazu składowiskowego o wydajności do 50m³/h przy zawartości metanu ≥ 25%.

Wymagania techniczne dla istniejącej stacji odsysania i utylizacji gazu przedstawiają się następująco:

- a. wydajność 10 – 50 Nm³/h,
- b. podciśnienie ssania 10 – 15 kPa,
- c. ciśnienie tłoczenia 5 – 10 kPa,
- d. zabudowa kontenerowa,
- e. pochodnia spalania gazu typu zamkniętego – wolnostojąca,
- f. temperatura spalania gazu 900 – 1000°C,
- g. czas spalania gazu ≥ 0,3 s,
- h. poziom emisji hałasu ze stacji < 67 dB A w odległości 10m od stacji,
- i. strefa zagrożenie wybuchem maksymalnie strefa 2,
- j. poziom automatyki ograniczony tylko do automatycznego wyłączenia w przypadku zaniku płomienia w pochodni, lub zadziałania alarmów.

Eksploatacja urządzeń do ujmowania i utylizacji gazu składowiskowego związana jest z ryzykiem pracy w obszarach zagrożenia pożarem i wybuchem. Gaz składowiskowy wydobywający się ze zdeponowanych odpadów to mieszanina gazów, głównie takich jak metan i dwutlenek węgla, a w mniejszej ilości siarkowodór, tlenek węgla, azot i tlen.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3. Warunki Ochrony przeciwpożarowej

3.1. Powierzchnia, wysokość budynku, kubatura, liczba kondygnacji, wymiary poszczególnych budynków

Budynek	Powierzchnia użytkowa	Wysokość budynku	Kubatura budynku	Ilość kondygnacji	Wymiary budynku
Kompostownia Tunelowa	778,89m ²	7,6m	5195,7m ³	1	dl. 31,25m szer. 33,4m wys. 7,6m
Budynek administracyjny – wagiowy	68,9m ²	7,1m	552,0m ³	1	dl. 9,56m szer. 11,12m wys. 7,1m
Wiata magazynowa	156,6m ²	4,7m	736m ³	1	dl. 18m szer. 8,7m wys. 4,7m
Wiata sprzętowa	101,7m ²	4,7m	470m ³	1	dl. 8,7m szer. 12,0m wys. 4,7m
Budynek magazynowy	159,83m ²	6m	1010,0m ³	1	dl. 18,0m szer. 10,0m wys. 6m
Wiata sprzętowa	101,52m ²	5,7m	578,7m ³	1	dl. 10,8m szer. 9,4m wys. 5,7m
Wiata na surowce wtórne	161,57m ²	5,69m	900,60m ³	1	dl. 16,6m szer. 9,8m wys. 5,69m
Sortownia i budynek Socjalny	1663,84m ²	11,12m	24799,60m ³	1 – 2	dl. 67,80m szer. 46,4m wys. 10,9m
Trafostacja	8,72m ²	3m	23,1m ³	1	dl. 4,26m szer. 2,41m wys. 3m
Boks na surowce wtórne	400,00m ²				dl. 40,0m szer. 10,0m

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3.2. Charakterystyka poszczególnych budynków

Budynek nr 1 – kompostownia tunelowa.

Budynek nr 2 – budynek administracyjno – wagowy.

Budynek nr 3, 4 – wiata magazynowa, wiata sprzętowa.

Budynek nr 5 – budynek magazynowy.

Budynek nr 6,7 – wiata sprzętowa, wiata na surowce wtórne.

Budynek nr 8 – sortownia i budynek socjalny.

Budynek nr 9 – stacja transformatorowa.

3.3. Konstrukcja poszczególnych budynków

Budynek nr 1 – kompostownia tunelowa

Fundamenty – ławy żelbetowe.

Ściany zewnętrzne – żelbetowe o grubości 0,25m. Po stronie południowej urządzenia elektryczne zostały zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi. Ściana i dach zostały wykonane z płyty warstwowej (obornickiej) natomiast konstrukcja wykonana z elementów stalowych w postaci dźwigarów.

Ściany wewnętrzne – żelbetowe o grubości 0,25m.

Konstrukcja dachu – płyta żelbetowa o grubości 0,25m. Dach nad pomieszczeniem technicznym wykonany z blachy trapezowej o konstrukcji stalowej.

Warstwy stropodachu – płyta żelbetowa o grubości 0,25m, warstwa spadkowa o grubości od 0 do 0,35m, pokrycie dachowe bitumiczne.

Posadzka – płyta żelbetowa z kanałami napowietrzającymi, zbrojona zbrojeniem stalowym rozproszonym. Podkład betonowy o grubości 0,15m, następnie podkład z zagęszczonego kruszywa o grubości 0,6m. Posadzka betonowa o wytrzymałości na podwyższoną temperaturę, kwasowość i nacisk kół ciężkich maszyn. Posadzka w pomieszczeniu technicznym betonowa.

Stolarka okienna i drzwiowa – okna zamontowane w pomieszczeniu technicznym (gdzie znajduje się moduł oczyszczania powietrza) wykonane są w technologii PCV z szybami zespolonymi, stanowiące doświetlenie pomieszczeń i izolację akustyczną.

Bramy ramowe, rama stalowa z wypełnieniem z płyty warstwowej. System zamykania bramy montowany od zewnątrz do żelbetowego portalu. Brama znajdująca się w pomieszczeniu technicznym jest wykonana z płyty warstwowej w konstrukcji stalowej. W bramie znajdują się drzwi wejściowe wykonane w tej samej technologii. Pozostałe drzwi wykonane z metalu.

Obróbki blacharskie – rynny Ø 13 i rury spustowe Ø 10 wykonane z PCV.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Ponadto:

Po stronie południowo – wschodniej budynku w narożniku kompostowni zlokalizowane jest pomieszczenie techniczne (moduł oczyszczania powietrza). Po stronie wschodniej znajduje się wanna biofiltra o powierzchni 120m² i głębokości 5m. Przed budynkiem znajduje się plac utwardzony z betonu o szerokości 20m na całej długości budynku. W narożniku płyty po stronie północno – zachodniej znajduje się kontener ażurowy, w którym znajdują się butle z gazem propan – butan szt. 10. Odległość kontenera do budynku wynosi 20m. Po stronie północno – wschodnim placu znajduje się wjazd na plac dojrzwania kompostu. Szerokości drogi utwardzonej przy użytych płytach ażurowych wynosi 5m. Na placu składowania kompostu znajdują się przyzmy, które przeszły obróbkę termiczną w kompostowni tunelowej i leżakują. Na tym placu również znajduje się materiał biodegradowalny, w postaci trawy, różnego rodzaju gałęzi, słomy itp. odpadów zielonych.

Budynek nr 2 – budynek administracyjno – wagowy

Fundamenty – ławy żelbetowe.

Ściany zewnętrzne – murowane z bloczków gazobetonowych o grubości 0,24m.

Ściany ocieplone warstwą styropianu.

Ściany wewnętrzne – z gazobetonu o grubości od 0,12m do 0,24m na zaprawie cementowo – wapiennej.

Konstrukcja dachu – drewniana pokryta blachą trapezową.

Posadzka – betonowa pokryta płytkami podłogowymi.

Stolarka okienna i drzwiowa – okna z PCV z szybami zespolonymi, stanowiące doświetlenie pomieszczeń i izolację akustyczną. Drzwi zewnętrzne z PCV jedno skrzydłowe o szerokości 0,8m i wysokości 2,0m. Drzwi wewnętrzne płytowe o szerokości 0,8m i wysokości 2,0m.

Obróbki blacharskie – rynny Ø 13 i rury spustowe Ø 10 wykonane z PCV. Parapety wykonane z blachy powlekanej.

Ponadto:

Przed budynkiem znajdują się dwie wagi dla samochodów ciężarowych. Każdy samochód wjeżdżający na teren składowiska jest ważony przed rozładunkiem, jak i po rozładunku. Przy drugiej wadze znajduje się kontener do gromadzenia materiałów niebezpiecznych. Kontener jest metalowy z wrotami zlokalizowanymi na całej szerokości kontenera.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Budynek nr 3, 4 – wiata magazynowa, wiata sprzętowa

Stopy fundamentowe – żelbetowe. Wymiary stóp fundamentowych 1,1x1,4x0,4m.

Konstrukcja – słupy z profili stalowych, dwuteowników o różnych przekrojach, ze stężeniami w postaci rygli. Stal A-III-N.

Ściany zewnętrzne – wykonane z blachy trapezowej montowanej do konstrukcji stalowej wiaty. Zabudowanie blachą wykonane jest z trzech stron, front jest otwarty.

Konstrukcja dachu – stalowa wykonana w formie kratownicy, pokryta blachą trapezową.

Posadzka – w wiacie magazynowej betonowa. Wiata sprzętowa brak posadzki.

Obróbki blacharskie – rynny Ø 13 i rury spustowe Ø 10 wykonane z blachy.

Ponadto:

Wiata magazynowa przeznaczona jest do przechowywania i magazynowania surowców wtórnych, które są na bieżąco wywożone. Natomiast w wiacie sprzętowej znajduje się sprzęt mechaniczny w postaci kompaktora typu DRESSTA 534LE. Jest to specjalne urządzenie służące do zagęszczania śmieci na składowisku. Sprzęt służący do zagęszczania śmieci nie posiada kół gumowych tylko stalowe z odpowiednimi wypustami. Z tej strony droga dojazdowa na kwaterę nr 2 posiada szerokość 3m, ponieważ sprzęt może poruszać się po drodze gruntowej bez utwardzenia. Po stronie wschodniej budynków za placem utwardzonym, przez który przebiega droga do kwatery nr 2, znajduje się zbiornik na olej napędowy o pojemności 2500l, wyprodukowany przez firmę „SWIMER Tanks & Hoses”. Za zbiornikiem znajduje się kwatera nr 1, która została wyłączona z eksploatacji i zasypana ziemią. Dodatkowo za tymi wiatami po stronie północnej znajdują się boksy na surowce wtórne, które zostały w całości wykonane z elementów betonowych posadowione na posadzce betonowej. Od strony południowej przed wiatami znajduje się plac magazynowy zużytych opon samochodowych. Po stronie wschodniej znajduje się plac dojrzewania kompostu.

Budynek nr 5 – budynek magazynowy

Fundamenty – ławy żelbetowe.

Ściany zewnętrzne – murowane z bloczków gazobetonowych o grubości 0,24m.

Ściany ocieplone warstwą styropianu.

Konstrukcja dachu – więzary kratowe stalowe dwie sztuki w rozstawie co 6m wraz ze stężeniem pionowym. Konstrukcja zabezpieczona antykorozyjnie.

Pokrycie dachowe – płyta warstwowa (obornicka).

Posadzka – betonowa.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Stolarka okienna i drzwiowa – okna wykonane z PCV z szybami zespolonymi, stanowiące doświetlenie pomieszczeń i izolację akustyczną. W budynku znajdują się dwie bramy o różnych rozmiarach wykonane z płyty warstwowej w ramach stalowych. W jednej z bram znajdują się drzwi wejściowe wykonane w tej samej technologii.

Obróbki blacharskie – rynny \varnothing 13 i rury spustowe \varnothing 10 wykonane z blachy. Parapety wykonane z blachy powlekanej.

Ponadto:

Przed budynkiem zlokalizowany jest plac utwardzony o szerokości 20m na całej długości budynku. Na tym placu znajduje się druga waga dla samochodów ciężarowych, a za wagą stalowy kontener na materiały niebezpieczne. Po stronie zachodniej znajduje się jedyny wjazd na działkę. Brama o szerokości 6,5m z automatycznym otwieraniem z pomieszczenia wagowego. Droga o szerokości 6,5m została podzielona na dwa pasy o szerokości 3,5m i 3m. Pas drogi o szerokości 3m jest wykorzystany na myjkę automatyczną do kół samochodów opuszczających składowisko odpadów.

Budynek nr 6,7 – wiaty sprzętowa, wiaty na surowce wtórne

Stopy fundamentowe – żelbetowe. Wymiary stóp fundamentowych 1,4x1,4x0,4m i 1,2x1,2x0,4m.

Konstrukcja – nośna stalowa wykonana jako układ ramowy, ściany szczytowe wykonane jako układ słupowo ryglowy. Dach o konstrukcji stalowej – płatwie otwarte na ramach i ryglach, pokryty blachą trapezową.

Ściany zewnętrzne – z blachy trapezowej montowanej do konstrukcji stalowej wiaty. Zabudowanie blachą wykonane jest z trzech stron, front jest otwarty.

Konstrukcja dachu – stalowa wykonana w formie kratownicy, pokryta blachą trapezową.

Posadzka – betonowa.

Obróbki blacharskie – rynny \varnothing 13 i rury spustowe \varnothing 10 wykonane z PCV.

Ponadto:

Przed wiatami i punktem zlewu ścieków znajduje się plac utwardzony o szerokości 20m. Po stronie wschodniej wiaty magazynowej znajduje się punkt zlewny ścieków dowożonych. Za tą instalacją znajduje się kontener pracowniczy wykonany z elementów stalowych, służący jako czysta i brudna szatnia. Z boku instalacji znajduje się zbiornik wód odciekowych.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BLADOWO

Budynek nr 8 – sortownia i budynek socjalny

Fundamenty – posadowienie stóp fundamentowych wykonano na poziomie -1m, -1,7m i 2m poniżej poziomu terenu. Ściany zaplecza socjalnego posadowiono na ławach fundamentowych wykonanych z żelbetonu. Poziom posadowienia ław fundamentowych wykonano na poziomie -1m poniżej poziomu posadzki.

Konstrukcja – stanowi jednonawowe ramy stalowe o rozpiętości 24m i rozstawie 7,2m. Całe pokrycie dachowe jest w systemie NRO.

Kanały technologiczne – o konstrukcji żelbetowej wylewanej na mokro z betonu B – 25 zbrojonego prętami ze stali A-III N. Grubość ścian kanałów 0,2 i 0,3m, grubość dna kanałów 0,15 i 0,3m. Do betonu dodano dodatki zwiększające szczelność betonu oraz jego wodoszczelność.

Ściany – hali wykonano jako lekkie z blachy trapezowej. Ściany zewnętrzne części socjalnej wykonano jako murowane z bloczków gazobetonowych o grubości 0,24m, które zostały ocieplone zewnętrznie styropianem o grubości 0,1m i wykończone tynkiem akrylowym.

Ściany wewnętrzne – wykonane z bloczków gazobetonowych o zmiennej grubości od 0,12 do 0,24m otynkowane tynkiem cementowo – wapiennym.

Strop – w części socjalnej wykonany jako gęsto żebrowy typu RECTOR o łącznej wysokości 0,18m.

Konstrukcję dachu – stalowe dźwigary dachowe D-1 będące podporą dla płatwi dachowych wykonanych z rur prostokątnych. Na płatwiach opiera się blacha trapezowa T55/220 o grubości 0,75mm. Blacha została ocieplona wełną mineralną.

Stolarka okienna i drzwiowa – okna wykonane z PCV z szybami zespolonymi, stanowiące doświetlenie pomieszczeń i izolację akustyczną. W części socjalnej drzwi zewnętrzne wykonane z PCV z pełnym przeszkleniem. Drzwi oddzielające część socjalną od części produkcyjnej to drzwi przeciwpożarowe o odporności ogniowej EI₂30 z pełnym przeszkleniem. Drzwi wewnętrzne pełno płytowe drewno podobne. W części produkcyjnej zostały zamontowane drzwi stalowe. Dodatkowo w części produkcyjnej zamontowano cztery bramy wjazdowe o zmiennej szerokości segmentowe unoszące się do góry.

Obróbki blacharskie – rynny Ø 15 i rury spustowe Ø 12 wykonane z blachy powlekanej.

Ponadto:

Po stronie zachodniej sortowni znajduje się zbiornik wód odciekowych o rozmiarach 40mx23m, który jest ogrodzony siatką do wysokości 1m. Po stronie północnej znajduje się kontener stalowy służący jako stacja przesyłu gazu. W budynku

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

zamontowano moduł alarmowy MD-2.Z firmy „GAZEX” oraz głowicę pomiarową z sensorem gazów typ MS-12/N2 do wykrywania metanu. Za drogą od strony północnej znajduje się kwatera nr 1, która została wyłączona z eksploatacji. Po stronie południowej znajduje się stacja transformatorowa i urządzenie służące jako odpylacz typu BOWWZ – 45/2/168m². Urządzenie zostało wyprodukowane przez firmę „AEROTECH”, ul. Rzemieślnicza 38 – 40, 41 – 400 Mysłowice.

Budynek nr 9 – stacja transformatorowa

Fundamenty – beton zbrojony wirowany klasy B30 o grubości od 0,09 do 0,12m, posiada dwie wydzielone komory, szczelną misę olejową mogącą pomieścić powyżej 100% zawartości oleju z transformatora oraz przedział kablowy z przepustami.

Ściany – beton zbrojony wirowany klasy B30 o grubości 0,12m (ściana boczna i tylna – REI 120).

Dach – skośny.

Stolarka – drzwi oraz żaluzje wentylacyjne metalowe.

3.4. Zaopatrzenie budynków w instalacje

Budynek nr 1 – kompostownia tunelowa

- a. elektryczna – natynkowa 230V i 380V,
- b. wodociągowa,
- c. technologiczna,
- d. grzewcza,
- e. sanitarna,
- f. wentylacja grawitacyjna, mechaniczna.

Instalacja 230V i 380V – zamontowane wyłączniki przeciwporażeniowe różnicowo prądowe oraz nadmiarowe wyłączniki poszczególnych obwodów, wszystkie przewody miedziane, wszystkie gniazda 230V i 380V spełniają wymogi ochrony przeciwporażeniowej. W budynku występują przewody natynkowe. Przewody natynkowe poprowadzono w metalowych korytkach oraz w plastikowych osłonach.

Główny wyłącznik prądu znajduje się po prawej stronie, wchodząc drzwiami do pomieszczenia technicznego. Położenie głównego wyłącznika prądu przedstawiono w części graficznej opracowania.

Instalacja wodna – budynek wyposażony jest w instalację wodną doprowadzoną z miejskiego przyłącza do celów przemysłowych, sanitarnych.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Główny zawór wody dla budynku znajduje się po prawej stronie drzwi wejściowych do pomieszczenia technicznego. Położenie głównego zaworu wody przedstawiono w części graficznej opracowania.

Instalacja grzewcza – pomieszczenie techniczne ogrzewane jest za pomocą grzejników elektrycznych umieszczonych na ścianach.

Instalacja sanitarna – wykonana z rur PCV. Ścieki odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji.

Wentylacja – zastosowano wentylację grawitacyjną, mechaniczną nawiewno – wywiewną.

Budynek nr 2 – budynek administracyjno – wagowy

- a. elektryczna – podtynkowa i natynkowa 230V,
- b. wodociągowa,
- c. grzewcza,
- d. sanitarna,
- e. monitoring,
- f. wentylacja grawitacyjna, mechaniczna.

Instalacja 230V – zamontowane wyłączniki przeciwporażeniowe różnicowo prądowe oraz nadmiarowe wyłączniki poszczególnych obwodów, wszystkie przewody miedziane, wszystkie gniazda 230V spełniają wymogi ochrony przeciwporażeniowej. W budynku występują przewody podtynkowe i natynkowe. Przewody natynkowe poprowadzono w plastikowych osłonach. Ponadto w budynku znajduje się agregat prądotwórczy „KOHLER ENGINES” CS 6000, który zapewni dostawę prądu w przypadku gdy sieć energetyczna ulegnie awarii.

Główny wyłącznik prądu znajduje się na korytarzu po lewej stronie drzwi wejściowych. Położenie głównego wyłącznika prądu przedstawiono w części graficznej opracowania.

Instalacja wodna – budynek wyposażony jest w instalację wodną doprowadzoną z miejskiego przyłącza do celów przemysłowych, sanitarnych i spożycia.

Instalacja grzewcza – pomieszczenia ogrzewane są za pomocą grzejników elektrycznych umieszczonych na ścianach.

Instalacja sanitarna – wykonana z rur PCV. Ścieki odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji.

Monitoring zewnętrzny – kamery zewnętrzne, które podłączone są do serwera, zarządca ma stały podgląd na pomieszczenia i przyległy teren.

Wentylacja – grawitacyjna.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Budynek nr 3,4,5,6,7 – wiata magazynowa, wiata sprzętowa, budynek magazynowy, wiata sprzętowa, wiata na surowce

- a. elektryczna – natynkowa 230V,
- b. wentylacja grawitacyjna,
- c. odgromowa,
- d. monitoring.

Instalacja 230V – zamontowane wyłączniki przeciwporażeniowe różnicowo prądowe oraz nadmiarowe wyłączniki poszczególnych obwodów, wszystkie przewody miedziane, wszystkie gniazda 230V spełniają wymogi ochrony przeciwporażeniowej. W budynkach występują przewody natynkowe. Przewody natynkowe poprowadzono w plastikowych osłonach.

Wentylacja – grawitacyjna.

Instalacja odgromowa zamontowana w budynku nr 5 – podstawowa, zwody poziome i przewody pionowe wykonane z drutu ocynkowanego. Uziomy z bednarki ocynkowanej.

Monitoring wewnętrzny – kamery podłączone są do serwera, zarządca obiektu ma stały podgląd na pomieszczenie.

Budynek nr 8 – sortownia i budynek socjalny

- a. elektryczna – podtynkowa i natynkowa 230V i 380V,
- b. wodociągowa,
- c. grzewcza,
- d. sanitarna,
- e. odgromowa,
- f. wentylacja grawitacyjna, mechaniczna;
- g. monitoring,
- h. systemem odprowadzania dymu i ciepła.

Instalacja 230V i 380V – zamontowane wyłączniki przeciwporażeniowe różnicowo prądowe oraz nadmiarowe wyłączniki poszczególnych obwodów, wszystkie przewody miedziane, wszystkie gniazda 230V i 380V spełniają wymogi ochrony przeciwporażeniowej. W budynku znajdują się dodatkowe podrozdzielnie prądowe. W budynku występują przewody podtynkowe i natynkowe. Przewody natynkowe poprowadzono w plastikowych osłonach. W części produkcyjnej przewody zostały umieszczone w metalowych koszykach.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Główny wyłącznik prądu znajduje się w części socjalnej po prawej stronie korytarza. Położenie głównego wyłącznika prądu przedstawiono w części graficznej opracowania.

Instalacja wodna – budynek wyposażony jest w instalację wodną doprowadzoną z miejskiego przyłącza do celów przemysłowych, sanitarnych i spożycia.

Instalacja grzewcza – budynek socjalny posiada własną kotłownię na prąd elektryczny. Kocioł wyprodukowany przez firmę „ELTERM SP.J, 86 – 200 Chetmno, ul. Przemysłowa 5. Typ kotła to AsDC – W o mocy cieplnej 15kW, wykorzystuje się grzejniki panelowe. W części produkcyjnej ogrzewa się pomieszczenie, w którym odbywa się proces segregacji śmieci.

Instalacja sanitarna – wykonana z rur PCV. Ścieki odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji.

Instalacja odgromowa – jako zwody poziome wykorzystano metalowe pokrycie dachu. Poszczególne elementy instalacji odgromowej zwody poziome i metalowe elementy konstrukcji połączono między sobą. Przewody odprowadzające podłączono przez zaciski kontrolno – pomiarowe za pomocą bednarki ocynkowanej.

Wentylacja – w budynku zastosowano wentylację grawitacyjną, mechaniczną nawiewno – wywiewną.

Kłapa dymowa z systemem odprowadzania dymu i ciepła – w części produkcyjnej przyjęto dodatkowe rozwiązanie, montując osiem klap dymowych o wymiarach 2m x 2,5m. Wymagana ilość powietrza dolotowego zapewniona jest przez automatyczne otwarcie bram wjazdowych. Zamontowano klapy dymowe z napędem pneumatycznym sterowane za pomocą termo bezpiecznika alkoholowego i skrzynki sterowniczej z modułem elektrycznym. Jako centralkę wykorzystano moduł firmy AFG (centralka przewietrzania typ: CP-03). Centrala sterująca AFG, jest podstawowym, autonomicznym elementem składowym systemu oddymiania i przewietrzania. Napięcie zasilania 230V, rok produkcji 2014, nr fabryczny: 01346. Centrala przewietrzania CP-03 znajduje zastosowanie w budynkach przemysłowych. Centrala CP-03 jest elementem integrującym siłowniki otwierające klapy lub okna sterowane napięciem 230VAC, przełączniki kierunkowe PP-33. W części produkcyjnej wykorzystano urządzenie sterownicze przekazujące z wyjściem pneumatycznym jednorazowego użycia z modułem zdalnego sterowania. Wyprodukowane przez firmę „Rewa” Sp. z o.o., Wola Rafałowska 212a, 36-017 Błędowa Tyczyńska. Elementem napędowym mechanizmu otwierającego kłapę dymową jest siłownik pneumatyczny. Energię do otwarcia klapy zapewniają naboje gazowe zawierające sprężony CO₂. Do sterowania kłapami dymowymi niezbędna

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

jest instalacja wykonana z rurek miedzianych/stali nierdzewnej. Instalacja łączy siłowniki pneumatyczne, zamontowane w mechanizmach otwierania z urządzeniami sterującymi. Urządzeniami sterującymi, wyzwalającymi sprężony gaz, są termo bezpieczniki oraz skrzynki sterownicze. System sterowania charakteryzuje się koniecznością ręcznego zamykania klap z poziomu dachu.

3.5. Informacje o usytuowaniu budynków z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym odległości od obiektów sąsiadujących

Składowisko odpadów komunalnych w Bładowie znajduje się na terenie oddalonym od wszelkiej zabudowy mieszkalnej oraz przemysłowej. Teren działki jest ogrodzony siatką ogrodzeniową o wysokości 1,8m. Wjazd na działkę odbywa się przez jedną bramę wjazdową o szerokości 6,5m automatycznie otwieraną przez pracownika wagi lub portiera. Zakład funkcjonuje od poniedziałku do piątku w trzy zmianowym systemie pracy, natomiast w weekendy, dni wolne od pracy i w porze nocnej cały kompleks dozoruje portier.

Od strony północnej brak zabudowań, działka graniczy z lasem i polami uprawnymi

Od strony wschodniej brak zabudowań, działka graniczy z lasem.

Od strony południowej brak zabudowań, działka graniczy z polami uprawnymi.

Od strony zachodniej brak zabudowań, działka graniczy z polami uprawnymi.

Odległość między zewnętrznymi ścianami budynków niebędącymi ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, a mającymi na powierzchni większej niż 65% klasę odporności ogniowej (E) – wynosi 8m.

Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²	Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²				
	ZL	IN	ZL		
			Q < 1.000	Q1.000 < 4.000	Q > 4.000
1	2	3	4	5	6
ZL	8	8	8	15	20
IN	8	8	8	15	20
PM Q < 1.000	8	8	8	15	20
PM Q1.000 < 4.000	15	15	15	15	20
PM Q > 4.000	20	20	20	20	20

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Jeżeli jedna ze ścian zewnętrznych usytuowana od strony sąsiedniego budynku lub przekrycie dachu jednego z budynków jest rozprzestrzeniające ogień, wówczas odległość określona w ust. 1 należy zwiększyć o 50%, a jeżeli dotyczy to obu ścian zewnętrznych lub przekrycia dachu obu budynków - o 100% (III § 271.2.).

Jeżeli co najmniej w jednym z budynków znajduje się pomieszczenie zagrożone wybuchem, wówczas odległość między ich zewnętrznymi ścianami nie powinna być mniejsza niż 20m (III § 271.3.).

Otwarte składowisko, ze względu na usytuowanie, należy traktować jak budynek PM (III § 271.13.).

Dopuszcza się przechowywanie paliw płynnych klasy III, na potrzeby własne użytkownika w zbiorniku naziemnym dwupłaszczowy o pojemności do 5m³ (IV § 11.1.).

Zbiornik do przechowywania paliw płynnych klasy III na potrzeby własne użytkownika; o którym mowa w ust. 1, należy sytuować z zachowaniem następujących odległości (III § 11.2.):

- 1) 10m – od budynków mieszkalnych i budynków użyteczności publicznej,
- 2) 5 m – od innych obiektów budowlanych i od granicy działki sąsiedniej.

Do budynków zakwalifikowanych do kategorii zagrożenia ludzi na działkach sąsiednich zachowano odległość 8m – warunek spełniony.

Odległości budynków znajdujących się na terenie składowiska odpadów zachowano odległość powyżej 8m – warunek spełniony.

Odległości pomiędzy budynkami usytuowanymi na terenie zakładu przedstawiono w części graficznej.

3.6. Charakterystyka zagrożenia pożarowego, w tym parametry pożarowe materiałów niebezpiecznych pożarowo, charakterystyka pożarów przyjętych do celów projektowych

Na terenie RIPOK występują materiały palne oraz niebezpieczne pożarowo, a także pozostałe jak:

1. Tworzywa sztuczne (wyroby plastyfikowane PCV, PE, PET, PP i inne).
2. Drewno i płyty drewno podobne.
3. Papier.
4. Opony.
5. Tekstylia.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

6. Olej napędowy.
7. Gaz Propan – Butan.
8. Gazy, które mogą powstać podczas składowania materiałów zdeponowanych w kwaterach na składowisku:
 - a. metan CH_4 ,
 - b. dwutlenek węgla CO_2 ,
 - c. siarkowodór H_2S ,
 - d. tlenek węgla CO .
9. Farby i rozpuszczalniki.
10. Elementy wyposażenia wewnątrz.

1. Tworzywa sztuczne – przywożone głównie jako odpady opakowaniowe (folie, pojemniki, butelki, naczynia), przedmioty użytkowe, itp. Temperatura zapalenia waha się od 200 do 400°C, w zależności od rodzaju tworzywa. W czasie pożaru większość z nich topi się, tworząc krople. Dymy i gazy pożarowe z nich powstałe (czasem niewidoczne) są z reguły trujące bądź drażniące. Szybkość palenia się tworzyw jest duża, ponieważ w warunkach pożaru zachowują się jak ciecze palne.

2. Drewno i płyty drewno podobne – przywożone jako odpady wielkogabarytowe, używane jako materiał w meblach, stolarce drzwiowej, konstrukcji dachowej oraz niektórych przedmiotach użytkowych. Temperatura zapalenia tych materiałów wynosi od 230 do 300°C, w zależności od rodzaju materiału i jego wilgotności. Szybkość rozwoju pożaru zależy od grubości tych materiałów (mniejszy przekrój – większa szybkość spalania) oraz od dostępu powietrza.

Jeżeli drewno będzie poddane działaniu temperatury, to zachodzą w nim następujące zjawiska:

- a. w temp. do 110°C następuje odparowanie wody w warstwie zewnętrznej, oraz wydzielają się lotne substancje: tlenek węgla, metan, etylen, dwutlenek węgla i inne,
- b. w temp. 110-:-150°C wzrasta intensywność wydzielania się lotnych substancji i odparowania wody, drewno zaczyna żółknąć,
- c. w temp. 150-:-230°C drewno zaczyna się zwęglać,
- d. w temp. 230-:-270°C powstaje węgiel piroforyczny o dużej zdolności pochłaniania tlenu, który zaczyna się słabo żarzyć,
- e. w temp. 270-:-300°C odbywa się dalsze zwęglanie drewna,
- f. w temp. 300-:-600°C utworzony węgiel zapala się i płonie.

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3. Papier – przywożony jako odpady gospodarczo – bytowe, używany również w dokumentach itp. Temperatura zapalenia waha się od 230°C do 300°C. Rozwój pożaru jest ułatwiony w luźnych stosach tych materiałów.

4. Olej napędowy – jest mieszaniną węglowodorów o zróżnicowanym działaniu toksycznym. Jest zaklasyfikowany jako produkt podejrzewany o działanie rakotwórcze. Z tego względu narażenie na ten produkt powinno być minimalizowane poprzez wprowadzenie odpowiednich środków kontroli ryzyka. Pary tworzą mieszaniny wybuchowe z powietrzem. Pary są cięższe od powietrza, gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń. Możliwy zapłon od otwartego płomienia, iskry lub gorącej powierzchni.

Właściwości:

- a) wygląd (20 °C, 1013 hpa): bezbarwna lub jasnożółta ciecz,
 - b) zapach: charakterystyczny,
 - c) próg zapachu: nie dotyczy,
 - d) pH: nie dotyczy,
 - e) temperatura topnienia/krzepnięcia: nie oznacza się,
 - f) początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia: 175-180°C – początkowa temperatura wrzenia 95 % obj. destyluje do 360°C,
 - g) temperatura zapłonu: >55 °C,
 - h) szybkość parowania: nie dotyczy,
 - i) palność (ciała stałego, gazu): nie dotyczy,
 - j) górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości: nie dotyczy,
 - k) prężność par: nie dotyczy,
 - l) gęstość par: ok. 6 (powietrze = 1),
 - m) gęstość względna (w 15 °C): 0.82 – 0.845 g/cm³,
 - n) rozpuszczalność: nierozpuszczalna w wodzie; rozpuszczalna w alkoholach, węglowodorach, eterach, dwusiarczku węgla, czterochlorku węgla, chloroformie,
 - o) współczynnik podziału n-oktanol/ woda: nie dotyczy-mieszanina,
 - p) temperatura samozapłonu: >260 °C,
 - q) temperatura rozkładu: nie dotyczy-mieszanina,
 - r) lepkość: 2.0 – 4.5 mm²/s w 40 °C: ok. 2.151 mm²/s w 50 °C,
 - s) właściwości wybuchowe: nie jest wybuchowy,
 - t) właściwości utleniające: nie jest utleniający.
5. Gaz propan – butan – **gaz łatwopalny – wybuchowy**
- a) wygląd: gaz skroplony, bezbarwny,

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

- b) *zapach: wyczuwalny, ostry, nieprzyjemny,*
- c) *próg zapachu: brak danych,*
- d) *temperatura topnienia/krzepnięcia: nie oznaczono,*
- e) *początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia-42,1°C (propan),*
- f) *temperatura zapłonu: -95°C(propan) -60°C (butan),*
- g) *szybkość parowania: brak danych,*
- h) *palność (ciała stałego, gazu) skrajnie łatwo palny,*
- i) *górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości dolna granica 1,9% obj. dla butanu i 2,1%obj. dla propanu górna granica 8,5% obj. dla butanu i 9,5% obj. dla propanu,*
- j) *prężność par 0,21 Mpa w temp. 20°C (butan)0,83 Mpa w temp. 20°C(propan),*
- k) *gęstość par: ok. 549kg/m³w temp. 15,6°C,*
- l) *gęstość względna: gaz cięższy od powietrza,*
- m) *rozpuszczalność-wodzie: w temp. 17,8°C rozpuszcza się 6% obj. butanu,*
- n) *współczynnik podziału n-oktanol/woda(log)2,3,*
- o) *temperatura samozapłonu: 365°C(butan) 470°C(propan),*
- p) *temperatura rozkładu: nie badano,*
- q) *lepkość kinematyczna: nie badano,*
- r) *właściwości wybuchowe: produkt nie jest wybuchowy – wybuchowe są jego mieszaniny z powietrzem,*
- s) *właściwości utleniające nie badano –na podstawie struktury chemicznej nie należy spodziewać się właściwości utleniających9.2.*
- t) *wartość opałowa nie mniej niż 45,22 MJ/kg,*
- u) *ekspozycja zbiorników z substancją na działanie wysokich temperatur, możliwość wybuchu, rozszczelnienia zbiorników – ulatnianie gazu.*

Zasady składowania butli:

1. *Przy używaniu lub przechowywaniu materiałów niebezpiecznych pożarowo należy przechowywać materiały niebezpieczne pożarowo w sposób uniemożliwiający powstanie pożaru, lub wybuchu w następstwie procesu składowania, lub wskutek wzajemnego oddziaływania.*
2. *Butle umieszczone w kontenerach ażurowych po 10 butli w kontenerze powinny być składowane w stosach oddalonych od budynku użyteczności publicznej i zamieszkania zbiorowego w odległości powyżej 8m.*

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3. Butle przeznaczone do magazynowania gazu płynnego powinny znajdować się w odległości co najmniej 8m od niezasyfonowanych studzienek kanalizacyjnych.
4. Maksymalna masa gazu w butlach nie może przekroczyć 1350kg.
5. Przestrzegać zasady osobnego składowania butli pełnych i pustych.
6. Chronić butle przed nadmiernym nagrzaniem powyżej temperatury 35°C.
7. Zawory butli 11kg powinny być zabezpieczone kołpakami lub kołnierzami.
8. W strefach zagrożenia wybuchem określonych w instrukcji zabrania się używania ognia otwartego.
9. Wyposażyć kontener ażurowy w gaśnicę proszkową o masie środka 9kg.

6. Gazy, które mogą powstać podczas składowania materiałów zdeponowanych w kwaterach na składowisku

Gaz składowiskowy wydobywający się ze zdeponowanych odpadów to mieszanina gazów, głównie takich jak metan i dwutlenek węgla, a w mniejszej ilości siarkowodór, tlenek węgla, azot i tlen.

Metan CH_4 – gaz łatwopalny, nietrujący, bezwonny, znacznie lżejszy od powietrza.

Zmieszany z powietrzem tworzy mieszaninę wybuchową. Temperatura zapłonu wynosi 188°C.

Dwutlenek węgla CO_2 – gaz cięższy od powietrza, jest nietrujący, ale zalegając na dnie studzienek rewizyjnych, powoduje możliwość uduszenia.

Siarkowodór H_2S – gaz silnie toksyczny. Do organizmu człowieka przedostaje się przede wszystkim drogami oddechowymi oraz niewielka ilość może przeniknąć przez skórę. Działa drażniąco na błony śluzowe i skórę, powodując zaburzenia w procesie oddychania. Siarkowodór zmieszany z powietrzem jest łatwopalny i wybuchowy.

Tlenek węgla CO – gaz trujący lżejszy od powietrza. Zmieszany z powietrzem nabiera właściwości wybuchowych.

7. Farby i rozpuszczalniki – **łatwopalne i skrajnie łatwopalne**

Na składowisko odpadów komunalnych przywożone są różnego rodzaju opakowania z substancjami łatwopalnymi, które zostały częściowo lub całkowicie opróżnione jednak podczas składowania stwarzają zagrożenie. Są to opakowania po różnego rodzaju farbach, lakierach, olejach, rozpuszczalnikach, środkach chemicznych itp.

Należy pamiętać, że puste opakowania po tego rodzaju substancjach również są łatwopalne. Przykładowe rodzaje farb, które używane są w gospodarstwach

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

domowych, jak i zakładach produkcyjnych, są to farby – łatwopalne i skrajnie łatwopalne:

Farba przeciwkorozyjna winylowa – temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C 23.

Farba epoksydowa – temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C -6.

Hydro – Lack matt – na etykiecie substancja uznana za skrajnie łatwopalną.

Olej twardy do mebli – produkt przeznaczony jest do malowania mebli drewnianych i drewnopochodnych stosowanych wewnątrz pomieszczeń. Łatwopalna ciecz i pary (Kategoria 3).

UWAGA! Pakuły lub tekstylia nasączone olejem spalić bądź zamoczyć w wodzie. ISTNIEJE GROŹBA SAMOZAPŁONU. Temperatura zapłonu: 48°C. Zapach charakterystyczny rozpuszczalnikowy. Gęstość 0,85g/l.

8. Elementy wyposażenia wewnątrz:

W strefach pożarowych ZL I, ZL II, ZL III i ZL V stosowanie do wykończenia wewnątrz materiałów łatwo zapalnych, których produkty rozkładu termicznego są bardzo toksyczne lub intensywnie dymiące, jest zabronione (III § 258.1.).

Na drogach komunikacji ogólnej, służących celom ewakuacji, stosowanie materiałów i wyrobów budowlanych łatwo zapalnych jest zabronione (III § 258.2.).

Przy używaniu lub przechowywaniu materiałów niebezpiecznych pożarowo należy (IV § 7.1.):

4) przechowywać materiały niebezpieczne pożarowo w sposób uniemożliwiający powstanie pożaru lub wybuchu w następstwie procesu składowania, lub wskutek wzajemnego oddziaływania.

Materiałów niebezpiecznych pożarowo nie przechowuje się w pomieszczeniach piwnicznych, na poddaszach i strychach, w obrębie klatek schodowych i korytarzy oraz w innych pomieszczeniach ogólnie dostępnych, jak również na tarasach, balkonach i loggiach (IV § 7.2.).

3.7. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego to energia cieplna, wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych. Gęstość obciążenia ogniowego jest jednym z podstawowych parametrów charakteryzujących zagrożenie pożarowe (VI – 2).

Obliczeń gęstości obciążenia ogniowego dokonano według wzoru:

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{C1} \cdot G_1)}{F}$$

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d wyrażone megadżulach przypadające na metr kwadratowy obliczono według wzoru, w którym:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu strefie pożarowej lub na składowisku.

G_1 – masa poszczególnych materiałów, w kilogramach.

F – powierzchnia rzutu poziomowego pomieszczenia strefy pożarowej lub składowiska w metrach kwadratowych.

Q_c – ciepło spalania poszczególnych materiałów, w megadżulach na kilogram, wartości liczbowe ciepła spalania materiałów wynikają z PN-B-02852.

Budynek nr 3 – wiata magazynowa

Materiał	Masa	Ciepło spalania	Powierzchnia PM	Wynik
Papier	40.000kg	Q_c 16 MJ	156,6m ²	Bez limitu

Budynek nr 5 – budynek magazynowy

Materiał	Masa	Ciepło spalania	Powierzchnia PM	Wynik
Tworzywa sztuczne	25.000kg	Q_c 25 MJ	159,83m ²	Bez limitu

Budynek nr 7 – wiata na surowce wtórne

Materiał	Masa	Ciepło spalania	Powierzchnia PM	Wynik
Tworzywa sztuczne	40.000kg	Q_c 25 MJ	161,57m ²	Bez limitu

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BLADOWO

Budynek nr 8 – Sortownia i budynek socjalny

<i>Materiał</i>	<i>Masa</i>	<i>Ciepło spalania</i>	<i>Powierzchnia PM</i>	<i>Wynik</i>
<i>Tworzywa sztuczne</i>	<i>46.000kg</i>	<i>Qc 25 MJ</i>	<i>1447,11m²</i>	<i>795,0 MJ/m²</i>
<i>Papier</i>	<i>15.000kg</i>	<i>Qc 16 MJ</i>	<i>1447,11m²</i>	<i>165,8 MJ/m²</i>
<i>Tekstylia</i>	<i>2.000kg</i>	<i>Qc 19 MJ</i>	<i>1447,11m²</i>	<i>26,6 MJ/m²</i>

Boks na surowce wtórne

<i>Materiał</i>	<i>Masa</i>	<i>Ciepło spalania</i>	<i>Powierzchnia PM</i>	<i>Wynik</i>
<i>Drewno</i>	<i>12.000kg</i>	<i>Qc 15 MJ</i>	<i>100m²</i>	<i>Bez limitu</i>
<i>Opony gumowe</i>	<i>20.000kg</i>	<i>Qc 32 MJ</i>	<i>300m²</i>	<i>Bez limitu</i>

Gęstość obciążenia ogniowego obliczono na podstawie gromadzonej ilości materiałów palnych znajdujących się w poszczególnych budynkach:

Budynki nr 3,4 w połączeniu z boksem na surowce wtórne stanowią jedną strefę pożarową, powierzchnia strefy pożarowej do 1.000 m², budynki wykonane z materiałów nierozprzestrzeniających ognia – gęstość obciążenia ogniowego wynosi bez limitu.

Budynki nr 5,6,7 w stanowią jedną strefę pożarową, powierzchnia strefy pożarowej do 1.000 m², budynki wykonane z materiałów nierozprzestrzeniających ognia – gęstość obciążenia ogniowego wynosi bez limitu.

Budynek nr 8 gęstość obciążenia ogniowego wynosi do 1.000 MJ/m².

Kwaterę nr 2 ze względu na odrębność w przepisach i sposób składowania odpadów, nie dokonuje się obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Na placu dojrzewiania kompostu znajduje się surowiec, który został wyjęty z kompostowni tunelowej, gdzie poddawany był temperaturze i uległ częściowej biodegradacji. Surowiec nie stwarza zagrożenia pożarowego. Po schłodzeniu surowiec jest przesiewany na frakcję biodegradalną i odpad stały, który przewożony jest na kwaterę nr 2. Gęstość obciążenia ogniowego tego surowca nie przekracza 500 MJ/m².

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Zgodnie z Polską Normą PN-B-02852 nie wymaga się obliczania gęstości obciążenia ogniowego dla budynków należących do kategorii ZL.

Jeżeli podczas prac segregacyjno – magazynowych w sortowni zwiększy się ilość magazynowanego materiału pałego, a gęstość obciążenia ogniowego przekroczy 1.000 MJ/m², zobowiązuje to wówczas zarządcę RIPOK do dostosowania budynku do wytycznych n/w rozporządzeń:

Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 16 lipca 2009 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej.

Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów.

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.

Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych.

3.8. Kategoria zagrożenia ludzi, przewidywana liczba osób na każdej kondygnacji i w poszczególnych pomieszczeniach

Budynki oraz części budynków, stanowiące odrębne strefy pożarowe, określane, jako ZL, zalicza się do jednej lub do więcej niż jedna spośród następujących kategorii zagrożenia ludzi:

ZL I – zawierające pomieszczenia przeznaczone do jednoczesnego przebywania ponad 50 osób niebędących ich stałymi użytkownikami, a nieprzeznaczone przede wszystkim do użytku ludzi o ograniczonej zdolności poruszania się.

ZL II – przeznaczone przede wszystkim do użytku ludzi o ograniczonej zdolności poruszania się, takie jak szpitale, żłobki, przedszkola, domy dla osób starszych.

ZL III – użyteczności publicznej, niezakwalifikowane do ZL I i ZL II.

ZL IV – mieszkalne.

ZL V – zamieszkania zbiorowego, niezakwalifikowane do ZL I i ZL II.

Budynki oraz części budynków, stanowiące odrębne strefy pożarowe w rozumieniu § 226, z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania klasyfikuje się, jako produkcyjne i magazynowe określane, jako PM.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Przewidywana ilość osób przebywająca w poszczególnych budynkach:

Nr budynku	Typ budynku	Rodzaj budynku	Ilość osób w budynku
1	Kompostownia tunelowa	PM	pracownicy części produkcyjnej – 2
2	Budynek administracyjno – wagowy	ZL III	pracownicy części administracyjnej – 3
3	Wiata magazynowa	PM	pracownicy części produkcyjnej – 1
4	Wiata sprzętowa	PM	pracownicy części produkcyjnej – 1
5	Budynek magazynowy	PM	pracownicy części produkcyjnej – 2
6	Wiata sprzętowa	PM	pracownicy części produkcyjnej – 2
7	Wiata na surowce wtórne	PM	pracownicy części produkcyjnej – 1
8	Sortownia i budynek socjalny	ZL III, PM	pracownicy części produkcyjnej – 9 w systemie trój zmianowym

Przewidywana ilość osób przebywająca na terenie RIPOK w ciągu normalnego trybu pracy to do 20 osób pracujących na różnych stanowiskach w różnych częściach zakładu. Dodatkowo do 10 osób, które dowożą odpady do utylizacji, a nie są pracownikami RIPOK. Na południowej i nocnej zmianie roboczej pracuje do 10 osób.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3.9. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

W obiektach i na terenach przyległych, gdzie są prowadzone procesy technologiczne z użyciem materiałów mogących wytworzyć mieszaniny wybuchowe lub, w których materiały takie są magazynowane, dokonuje się oceny zagrożenia wybuchem. Ocena zagrożenia wybuchem obejmuje wskazanie pomieszczeń zagrożonych wybuchem, wyznaczenie w pomieszczeniach i przestrzeniach zewnętrznych odpowiednich stref zagrożenia wybuchem, wraz z opracowaniem graficznej dokumentacji klasyfikacyjnej oraz wskazanie czynników mogących w nich zainicjować zapłon.

Do wybuchu mieszaniny par z powietrzem konieczny jest bodziec energetyczny inicjujący zapłon. W rozpatrywanym przypadku ryzyko zapłonu jest na poziomie minimalnym. Studzienki znajdują się w miejscach niedostępnych dla osób postronnych, wyklucza się też inne źródła zapłonu takie jak: wyładowania atmosferyczne, iskry elektryczne itp. Ponadto wszystkie inne elementy gdzie możliwe jest powstanie atmosfer wybuchowych, znajdują się na terenie otwartym, co znacznie utrudnia wytworzenie się atmosfer wybuchowych (szybkie uwolnienie do atmosfery). Wyjątkiem jest stacja przesyłowa, gdzie możliwość uwolnienia mieszaniny par metanu z powietrzem może nastąpić w pomieszczeniu zamkniętym (pomieszczenie jest wentylowane). W pomieszczeniu zastosowano zabezpieczenia w postaci czujników wykrywania gazu firmy „GAZEX”.

Nadmienia się, iż na terenie RIPOK występują następujące strefy zagrożenia wybuchem:

Strefa 1 – wewnątrz studni odgazowujących na składowisku.

Strefa 2 – w promieniu 0,3m wokół krawędzi studzienek opisanych jw.

Strefa 2 – wewnątrz instalacji odgazowującej oraz pomieszczeniu stacji przesyłowej.

Strefa 2 – wokół pochodni do spalania gazu w promieniu 0,3m.

Strefa 1 – przy zbiorniku z olejem napędowym.

Strefa 2 – przy zbiorniku z olejem napędowym.

Strefa 2 – kontener ażurowy z gazem propan butan w butlach o pojemności 11kg.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3.10. Podział obiektu na strefy pożarowe

Podział budynku na strefy pożarowe umożliwia w warunkach pożaru i zadymienia bezpieczną ewakuację ludzi ze strefy zagrożonej do strefy bezpiecznej, a także uniemożliwia rozprzestrzenianie się pożaru do sąsiednich stref, co znacznie ogranicza skutki wywołane pożarem.

Strefę pożarową stanowi budynek albo jego część oddzielona od innych budynków lub innych części budynku elementami oddzielenia przeciwpożarowego, o których mowa w § 232 ust. 4, bądź też pasami wolnego terenu o szerokości nie mniejszej niż dopuszczalne odległości od innych budynków w § 271 ust. 1-7.

Powierzchnia strefy pożarowej jest obliczana, jako powierzchnia wewnętrzna budynku lub jego część.

Dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych ZL określa poniższa tabela:

Kategoria zagrożenia ludzi	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej w m ²			
	w budynku o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	w budynku wielokondygnacyjnym		
		niskim (N)	średniowysokim (SW)	wysokim i wysokościowym (W) i (WW)
1	2	3	4	5
ZL I, ZL III, ZL IV, ZL V	10.000	8.000	5.000	2.500
ZL II	8.000	5.000	3.500	2.000

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych PM określa poniższa tabela:

Rodzaj stref pożarowych	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej w m ²			
	Gęstość obciążenia ogniowego Q [MJ/m ²]	W budynku o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	W budynku wielokondygnacyjnym	
			Niskim N i Średniowysokim SW	Wysokim i wysokościowym
1	2	3	4	5
Strefy pożarowe z pomieszczeniem zagrożonym wybuchem	Q > 4.000	1.000	*	*
	2.000 < 4.000	2.000	*	*
	1.000 < 2.000	4.000	1.000	*
	500 < 1.000	6.000	2.000	500
	Q > 500	8.000	3.000	1.000
Strefy pożarowe pozostałe	Q > 4.000	2.000	1.000	*
	2.000 < 4.000	4.000	2.000	*
	1.000 < 2.000	8.000	4.000	1.000
	500 < 1.000	15.000	8.000	2.500
	Q < 500	20.000	10.000	5.000

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

Na terenie RIPOK występują następujące strefy pożarowe:

<i>Nr budynku</i>	<i>Typ budynku</i>	<i>Podział budynku na strefy pożarowe</i>
1	<i>Kompostownia tunelowa</i>	<i>1 strefa PM</i>
2	<i>Budynek administracyjno – wagowy</i>	<i>1 strefa ZL III</i>
3	<i>Wiata magazynowa</i>	<i>1 strefa PM Powierzchnia strefy do 1.000 m²</i>
4	<i>Wiata sprzętowa</i>	
	<i>Boks na surowce wtórne</i>	
5	<i>Budynek magazynowy</i>	<i>1 strefa PM Powierzchnia strefy do 1.000 m²</i>
6	<i>Wiata sprzętowa</i>	
7	<i>Wiata na surowce wtórne</i>	
8	<i>Sortownia i budynek socjalny</i>	<i>2 strefy – ZL III, PM</i>

Żaden z opisywanych budynków nie przekracza dopuszczalnej powierzchni strefy pożarowej.

3.11. Klasa odporności pożarowej budynku oraz klasa odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych

Budynek i urządzenia z nim związane powinny być zaprojektowane i wykonane w sposób zapewniający w razie pożaru:

- a) nośność konstrukcji przez czas wynikający z rozporządzenia,*
- b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w budynku,*
- c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie budynki,*
- d) możliwość ewakuacji ludzi.*

Ustanawia się pięć klas odporności pożarowej budynków lub ich części, podanych w kolejności od najwyższej do najniższej i oznaczone literami: "A", "B", "C", "D" i "E".

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Wymaganą klasę odporności pożarowej dla budynku, zaliczonego do jednej kategorii ZL, określa poniższa tabela (III § 212.2.):

Budynek	ZL I	ZL II	ZL III	ZL IV	ZL V
N - niski	"B"	"B"	"C"	"D"	"C"
SW - średniowysoki	"B"	"B"	"B"	"C"	"B"
W - wysoki	"B"	"B"	"B"	"B"	"B"
WW - wysokościowy	"A"	"A"	"A"	"B"	"A"

Dopuszcza się obniżenie wymaganej klasy odporności pożarowej w niektórych budynkach niskich (N) do poziomu, który określa poniższa tabela (III § 212.3.):

Liczba kondygnacji nadziemnych	ZL I	ZL II	ZL III
1	"D"	"D"	"D"
2*)	"C"	"C"	"D"

*) Gdy poziom stropu nad pierwszą kondygnacją jest na wysokości nie większej niż 9m.

Wymaganą klasę odporności pożarowej dla budynku, zaliczonego budynków PM, określa poniższa tabela (III § 212.4.):

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej w budynku Q [MJ/m ²]	Budynek o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	Budynek wielokondygnacyjny			
		(N)	(SW)	(W)	(WW)
1	2	3	4	5	6
$Q < 500$	"E"	"D"	"C"	"B"	"B"
$500 < 1.000$	"D"	"D"	"C"	"B"	"B"
$1.000 < 2.000$	"C"	"C"	"C"	"B"	"B"
$2.000 < 4.000$	"B"	"B"	"B"	*	*
$Q > 4.000$	"A"	"A"	"A"	*	*

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Dopuszcza się przyjęcie klasy "E" odporności pożarowej dla jednokondygnacyjnego budynku PM o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m², pod warunkiem zastosowania (III § 215.1.).

- 1) wszystkich elementów budynku nierozprzestrzeniających ognia,
- 2) samoczynnych urządzeń oddymiających w strefach pożarowych o powierzchni przekraczającej 1.000 m².

Elementy budynku, odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej, powinny w zakresie klasy odporności ogniowej spełniać, z zastrzeżeniem § 237 ust. 9, co najmniej wymagania określone w poniższej tabeli (III § 216.1.):

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	strop ¹⁾	ściana zewnętrzna <small>1),2)</small>	ściana wewnętrzna <small>1)</small>	przekrycie dachu ³⁾
1	2	3	4	5	6	7
"A"	R 240	R 30	REI 120	EI 120	EI 60	E 30
"B"	R 120	R 30	REI 60	EI 60	EI 30 ⁴⁾	E 30
"C"	R 60	R 15	REI 60	EI 30	EI 15 ⁴⁾	E 15
"D"	R 30	(-)	REI 30	EI 30	(-)	(-)
"E"	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Oznaczenia w tabeli:

R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku,

E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.,

I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.,

(-) - nie stawia się wymagań.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Wymagana klasa odporności pożarowej dla budynków:

Nr budynku	Typ budynku	Klasa odporności pożarowej	Spełnienie wymagań
1	Kompostownia tunelowa	"E"	Warunki spełnione
2	Budynek administracyjno – wagowy	"D"	Warunki spełnione
3	Wiata magazynowa	"E"	Warunki spełnione
4	Wiata sprzętowa	"E"	Warunki spełnione
5	Budynek magazynowy	"E"	Warunki spełnione
6	Wiata sprzętowa	"E"	Warunki spełnione
7	Wiata na surowce wtórne	"E"	Warunki spełnione
8	Sortownia i budynek socjalny	"E", „D"	Warunki spełnione

Elementy budynku, o których mowa w ust. 1, powinny być nierozprzestrzeniające ognia, przy czym dopuszcza się zastosowanie słabo rozprzestrzeniających ogień (III § 216.2.):

- b) PM o maksymalnej gęstości obciążenia ogniowego strefy pożarowej do 500 MJ/m²,
- c) ścian wewnętrznych i zewnętrznych oraz elementów konstrukcji dachu i jego przekrycia w budynku PM niskim o maksymalnej gęstości obciążenia ogniowego strefy pożarowej do 1.000 MJ/m².

Elementy konstrukcji i przekrycie dachu budynku niższego, usytuowanego bliżej niż 8m lub przyległego do ściany z otworami budynku wyższego, z wyjątkiem przypadków wymienionych w § 273 ust. 1, powinny być w pasie o szerokości 8m od tej ściany nierozprzestrzeniające ognia i mieć klasę odporności ogniowej co najmniej R 30 dla elementów konstrukcji dachu i E 30 dla przekrycia dachu (III § 218.1.).

Przekrycie budynku mające powierzchnię większą niż 1.000m² powinno być nierozprzestrzeniające ognia, a jego część nośna wykonana z materiałów

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

niepalnych. W przypadku, gdy wewnątrz lub na części nośnej jest umieszczona palna izolacja cieplna, klasa odporności ogniowej tej części powinna być nie niższa niż E 15 (III § 219.1.).

Elementy okładzin elewacyjnych powinny być mocowane do konstrukcji budynku w sposób uniemożliwiający ich odpadanie w przypadku pożaru w czasie krótszym niż wynikający z wymaganej klasy odporności ogniowej dla ściany zewnętrznej, określonej w § 216 ust. 1, odpowiednio do klasy odporności pożarowej budynku, w którym są one zamocowane (III § 225.).

Wymaganą klasę odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego oraz zamknięć znajdujących się w nich otworów określa poniższa tabela (III § 232.4.):

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej				
	elementów oddzielenia przeciwpożarowego		drzwi ppoż. lub innych zamknięć ppoż.	drzwi z przedsionka przeciwpożarowego	
	ścian i stropów, z wyjątkiem stropów w ZL	stropów w ZL		na korytarz i do pomieszczenia	na klatkę schodową*)
1	2	3	4	5	6
"A"	REI 240	REI 120	EI 120	EI 60	E 60
"B" i "C"	REI 120	REI 60	EI 60	EI 30	E 30
"D" i "E"	REI 60	REI 30	EI 30	EI 15	E 15

Przepusty instalacyjne w elementach oddzielenia przeciwpożarowego powinny mieć klasę odporności ogniowej (E I) wymaganą dla tych elementów (III § 234.1.).

Przepusty instalacyjne o średnicy powyżej 4cm w ścianach i stropach, niewymienionych w ust. 1, dla których jest wymagana klasa odporności ogniowej co najmniej E I 60 lub R E I 60, powinny mieć klasę odporności ogniowej (E I) tych elementów (III § 234.3.).

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Ścianę oddzielenia przeciwpożarowego należy wznosić na własnym fundamencie lub na stropie, opartym na konstrukcji nośnej o klasie odporności ogniowej nie niższej od odporności ogniowej tej ściany (III § 235.1.).

W budynku, z wyjątkiem zabudowy jednorodzinnej, w którego dachu znajdują się świetliki lub klapy dymowe, ściany oddzielenia przeciwpożarowego usytuowane od nich w odległości poziomej mniejszej niż 5m, należy wyprowadzić ponad górną ich krawędź na wysokość co najmniej 0,3m, przy czym wymaganie to nie dotyczy świetlików nieotwieranych o klasie odporności ogniowej co najmniej E 30 (III § 235.4.).

W strefach pożarowych ZL I, ZL II, ZL III i ZL V stosowanie do wykończenia wewnątrz materiałów łatwo zapalnych, których produkty rozkładu termicznego są bardzo toksyczne lub intensywnie dymiące, jest zabronione (III § 258.1.).

W przypadku stosowania materiałów wykończeniowych luźno zwisających, w szczególności w kurtynach, zasłonach, draperiach, kotarach oraz żaluzjach, za łatwo zapalne uważa się materiały, których właściwości określone w badaniach zgodnych z Polskimi Normami odnoszącymi się do zapalności i rozprzestrzeniania płomienia przez wyroby włókiennicze nie spełniają co najmniej jednego z kryteriów:

- 1) $t_i \geq 4$ s, 2) $t_s \leq 30$ s, 3) nie następuje przepalenie trzeciej nitki, 4) nie występują płonące krople.*

Budynki spełniają klasę „D” i „E” odporności pożarowej budynków wymaganej w aktualnie obowiązujących przepisach w zakresie wymaganej odporności ogniowej elementów budowlanych, a także wymaganego stopnia nierozprzestrzeniania ognia elementów oddzielenia przeciwpożarowego – warunek spełniony.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3.12. Warunki ewakuacji, oświetlenie awaryjne i ewakuacyjne

Odpowiednie warunki ewakuacji – to zespół przedsięwzięć oraz środków techniczno – organizacyjnych zapewniających szybkie i bezpieczne opuszczenie strefy zagrożonej lub objętej pożarem, dostosowane do liczby i stanu sprawności osób przebywających w obiekcie oraz jego funkcji i wymiarów.

Ewakuację osób w budynku nr 2,8 przeprowadza się w oparciu o dwa wyjścia ewakuacyjne zlokalizowane na parterze, w budynku 8 wykorzystując poziome i pionowe ciągi komunikacyjne.

§ 15. ust 1 rozporządzenia (IV), z każdego miejsca w obiekcie, przeznaczonego do przebywania ludzi, zapewnia się odpowiednie warunki ewakuacji, umożliwiające szybkie i bezpieczne opuszczanie strefy zagrożonej lub objętej pożarem, dostosowane do liczby i stanu sprawności osób przebywających w obiekcie oraz jego funkcji, konstrukcji i wymiarów, a także zastosowanie technicznych środków zabezpieczenia przeciwpożarowego, polegających na:

- 1) zapewnieniu dostatecznej liczby, wysokości i szerokości wyjść ewakuacyjnych,
- 2) zachowaniu dopuszczalnej długości, wysokości i szerokości przejść oraz dojść ewakuacyjnych,
- 3) zapewnieniu bezpiecznej pożarowo obudowy i wydzieleni dróg ewakuacyjnych oraz pomieszczeń,
- 4) zabezpieczeniu przed zadymieniem wymienionych w przepisach techniczno-budowlanych dróg ewakuacyjnych, w tym: na stosowaniu urządzeń zapobiegających zadymieniu lub urządzeń i innych rozwiązań techniczno-budowlanych zapewniających usuwanie dymu,
- 5) zapewnieniu oświetlenia awaryjnego (ewakuacyjnego i zapasowego) w pomieszczeniach i na drogach ewakuacyjnych wymienionych w przepisach techniczno-budowlanych,
- 6) zapewnieniu możliwości rozgłaszania sygnałów ostrzegawczych i komunikatów głosowych przez dźwiękowy system ostrzegawczy w budynkach, dla których jest on wymagany.

Spełnienie wymagań w zakresie ewakuacji:

Liczba stopni w jednym biegu schodów stałych, łączących kondygnacje, wynosi nie mniej niż 3 i nie więcej niż (III § 69.1.):

- 2) w innych budynkach - 17 stopni.

Budynek, w którym zanik napięcia w elektrycznej sieci zasilającej może spowodować zagrożenie życia, należy zasilac co najmniej z dwóch niezależnych,

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

samoczynnie załączających się źródeł energii elektrycznej, oraz wyposażać w samoczynnie załączające się oświetlenie awaryjne (III § 181.1.).

Oświetlenie bezpieczeństwa należy stosować w pomieszczeniach, w których nawet krótkotrwałe wyłączenie oświetlenia podstawowego może spowodować następstwa wymienione w ust. 1 (III § 181.2.).

Istnieje możliwość ewakuacji osób bezpośrednio na zewnątrz każdego budynku (III § 236.1.).

Ze strefy pożarowej, istnieje wyjście na zewnątrz lub do innej strefy pożarowej (III § 236.2.).

Wyjścia z pomieszczeń na drogi ewakuacyjne są zamykane drzwiami (III § 236.3.).

Występują przejścia ewakuacyjne o długości nieprzekraczającej (III § 237.1.):

- 1) w strefach pożarowych ZL - 40m,
- 2) w strefach pożarowych PM, w budynku o jednej kondygnacji bez względu na wielkość obciążenia ogniowego – 100m.

Przejście ewakuacyjne nie prowadzi łącznie nie więcej niż przez trzy pomieszczenia (III § 237.8.).

Szerokość przejścia ewakuacyjnego jest nie mniejsza niż 0,9m a w przypadku do trzech osób nie mniejsza niż 0,8m (III § 237.10.).

Pomieszczenie ma dwa wyjścia ewakuacyjne oddalone od siebie (III § 238.):

- 2) znajduje się w strefie PM o gęstości powyżej 500 MJ/m², a jego powierzchnia przekracza 300m²,

Łączną szerokość drzwi w świetle stanowiących wyjścia ewakuacyjne z pomieszczenia wynosi ponad 0,9m (III § 239.1.).

Szerokość drzwi w świetle na drodze ewakuacyjnej wynosi w świetle ościeżnicy 0,9m (III § 239.5.).

Wysokość drzwi, o których mowa w ust. 1, 4 i 5, odpowiada wymaganiom § 62 ust. 1 (III § 239.6.).

Szerokości poziomej drogi ewakuacyjnej z przeznaczeniem do 20 osób wynosi do 1,2m (III § 242.2.).

Wysokość drogi ewakuacyjnej wynosi ponad 2,2m (III § 242.3.).

Biegi i spoczniki schodów są wykonane z materiałów niepalnych i posiadają klasę odporności ogniowej co najmniej (III § 249.3.):

- 1) w budynkach o klasie odporności pożarowej "D" – R 30.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Dopuszczalne długości dośń ewakuacyjnych w strefach pożarowych określa poniższa tabela (III § 256.3.):

Rodzaj strefy pożarowej	Długość dościa w m	
	przy jednym dościu	przy co najmniej 2 dościach ¹⁾
PM o gęstości obciążenia ogniowego $Q > 500$ MJ/m ² bez pomieszczenia zagrożonego wybuchem	30 ²⁾	60
PM o gęstości obciążenia ogniowego $Q < 500$ MJ/m ² bez pomieszczenia zagrożonego wybuchem	60 ²⁾	100
ZL III	30 ²⁾	60

Wskazania kierunków wyjśń ewakuacyjnych zawierają plany ewakuacyjne. Wyjścia i drogi ewakuacyjne są oznakowane znakami ewakuacyjnymi zgodnie z PN – EN ISO 7010/2012.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

3.13. Wyposażenie w gaśnice i inne instalacje użytkowe

3.13.1. Gaśnice

Do gaszenia pożarów z grupy A stosuje się – gaśnice proszkowe, pianowe.

Do gaszenia pożarów z grupy B stosuje się – gaśnice proszkowe, pianowe.

Do gaszenia pożarów z grupy C stosuje się – gaśnice proszkowe, śniegowe.

Do gaszenia pożarów z grupy D stosuje się – gaśnice proszkowe specjalne.

Do gaszenia pożarów z grupy F stosuje się – gaśnice płynowe AF lub mgłowe.

Obiekty muszą być wyposażone w gaśnice, spełniające wymagania Polskich Norm dotyczących gaśnic. Rodzaj gaśnic powinien być dostosowany do gaszenia tych grup pożarów, które znajdują się w obiekcie.

Jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg, (lub 3 dm³) zawartego w gaśnicach przypada:

- a) na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej statym urządzeniem gaśniczym,*
- b) zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL I, ZL II, ZL III lub ZL V,*
- c) produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m²,*
- d) zawierającej pomieszczenie zagrożone wybuchem;*
- e) na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej niewymienionej w pkt 1, z wyjątkiem zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL IV.*

Rozmieszczenie gaśnic:

- a) gaśnice powinny być rozmieszczane w miejscach łatwo dostępnych i widocznych, np.: przy wejściach do budynków, na korytarzach, klatkach schodowych, przy wyjściach z pomieszczeń na zewnątrz itp.,*
- b) gaśnice należy rozmieszczać w miejscach nienarażających ich na uszkodzenie mechaniczne, oraz działanie źródeł ciepła (piece, grzejniki, miejsca silnie nasłonecznione).*
- c) w obiektach wielokondygnacyjnych – jeśli pozwalają na to warunki techniczne – gaśnice należy umieszczać w tych samych miejscach na każdej kondygnacji,*
- d) miejsce, w którym znajdują się gaśnice (oraz inny sprzęt służący do walki z ogniem), powinno być oznakowane zgodnie z obowiązującą Polską Normą PN-92-N -011256/01 pt. „Znaki Bezpieczeństwa Ochrona Przeciwpożarowa”.*
- e) do sprzętu powinien być zapewniony dostęp o szerokości, co najmniej 1 m,*
- f) odległość dojścia do najbliższej gaśnicy nie większa niż 30 metrów.*

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Etatyzacja gaśnic:

Nr budynku	Typ budynku	Rodzaj sprzętu
1	Kompostownia tunelowa	Strefa PM: GP 6x – szt. 1
2	Budynek administracyjno – wagowy	Strefa ZL: GP 6x – szt. 1
3	Wiata magazynowa	Strefa PM: GP 6x – szt. 2
4	Wiata sprzętowa + boks	
5	Budynek magazynowy	Strefa PM: GP 6x – szt. 2
6	Wiata sprzętowa	
7	Wiata na surowce wtórne	
8	Sortownia i budynek socjalny	Strefa ZL: GP 6x – szt. 4, GP 4x – szt. 1 Strefa PM: GP 6x – szt. 4
9	Trafostacja	Strefa PM: GS 5 – szt. 2
10	Stacja odgazowywania	Strefa PM: GP 6x – szt. 1

Budynki zostały wyposażone w gaśnice proszkowe oraz gaśnice śniegowe – możliwość gaszenia pożarów z grup ABC w tym urządzeń elektrycznych i elektronicznych będących pod napięciem. Ilość środka gaśniczego jest wystarczająca – warunek spełniony.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3.13.2. Wewnętrzna instalacja hydrantowa 52

Hydranty 52 muszą być stosowane (IV § 19.1.):

- 1) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m^2 i powierzchni przekraczającej 200 m^2 .

Hydranty wewnętrzne muszą spełniać wymagania Polskich Norm dotyczących tych urządzeń. Zasilanie hydrantów wewnętrznych musi być zapewnione co najmniej przez 1 godzinę. (IV § 18.1.4.).

Zawory odcinające hydrantów wewnętrznych 52 muszą być umieszczone na wysokości $1,35 +, - 0,1 \text{ m}$ od poziomu podłogi. Przed hydrantem wewnętrznym zapewnia się dostateczną przestrzeń do rozwinięcia linii gaśniczej. (IV § 21.4.).

Zasięg hydrantów wewnętrznych w poziomie obejmują całą powierzchnię chronionego budynku. (IV § 20.3.).

Zawory 52 powinny posiadać nasady tłoczne skierowane do dołu, usytuowane wraz z pokrętłem zaworu względem ścian lub obudowy w sposób umożliwiający łatwe przyłączenie węża tłoczego oraz otwieranie i zamykanie jego zaworu. (IV § 21.1 - 3.).

Minimalna wydajność poboru wody mierzona wylocie prądownicy wynosi (IV § 22.1.):

- 3) dla hydrantu 52 — $2,5 \text{ dm}^3/\text{s}$.

Ciśnienie na zaworze odcinającym hydrantu wewnętrznego powinno zapewniać wydajność określoną w ust. 1 dla danego rodzaju hydrantu wewnętrznego, z uwzględnieniem zastosowanej średnicy dyszy prądownicy, i być nie mniejsze niż $0,2 \text{ MPa}$ (IV § 22.2.).

Średnice nominalne przewodów zasilających, w milimetrach, na których instaluje się hydranty wewnętrzne, powinny wynosić co najmniej:

- 2) DN 50 — dla hydrantów 33 i 52 (IV § 25.4.).

Etatyzacja hydrantów wewnętrznych:

Budynek nr 8:

Strefa PM 2 x HW 52 (1 x W52).

3.13.3. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający dopływ prądu do wszystkich obwodów, z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru, należy stosować w strefach pożarowych o kubaturze przekraczającej 1.000 m^3 lub zawierających strefy zagrożone wybuchem (III § 183.2.).

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu powinien być umieszczony w pobliżu głównego wejścia do obiektu lub złącza i odpowiednio oznakowany (III § 183.3.).

Odcięcie dopływu prądu przeciwpożarowym wyłącznikiem nie może powodować samoczynnego załączenia drugiego źródła energii elektrycznej, w tym zespołu prądotwórczego, z wyjątkiem źródła zasilającego oświetlenie awaryjne, jeżeli występuje ono w budynku (III § 183.4.).

Budynki wyposażone w przeciwpożarowy wyłącznik prądu

Nr budynku	Typ budynku	Wyłącznik przeciwpożarowy
1	Kompostownia tunelowa	– przy drzwiach do pomieszczenia technicznego – warunek spełniony
2	Budynek administracyjno – wagowy	Brak wymagań
3	Wiata magazynowa	Brak wymagań
4	Wiata sprzętowa	Brak wymagań
5	Budynek magazynowy	Brak wymagań
6	Wiata sprzętowa	Brak wymagań
7	Wiata na surowce wtórne	Brak wymagań
8	Sortownia i budynek socjalny	– budynek posiada cztery zewnętrzne wyłączniki przeciwpożarowe, umieszczone w pobliżu drzwi i bram, – budynek posiada jeden wyłącznik przeciwpożarowy, umieszczony w korytarzu przy wejściu do strefy PM – warunek spełniony
9	Trafostacja	Brak wymagań

Przeciwpożarowe i główne wyłączniki prądu zostały przedstawione w części graficznej opracowania.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3.13.4. Instalacja świetlenia awaryjnego/ewakuacyjnego

Budynek, w którym zanik napięcia w elektrycznej sieci zasilającej może spowodować zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, poważne zagrożenie środowiska, a także znaczne straty materialne, należy zasilac co najmniej z dwóch niezależnych, samoczynnie załączających się źródeł energii elektrycznej, oraz wyposażać w samoczynnie załączające się oświetlenie awaryjne (bezpieczeństwa i ewakuacyjne).

Oświetlenie bezpieczeństwa należy stosować w pomieszczeniach, w których nawet krótkotrwałe wyłączenie oświetlenia podstawowego może spowodować następstwa wymienione w ust. 1, przy czym czas działania tego oświetlenia powinien być dostosowany do warunków występujących w pomieszczeniu i wynosić nie mniej niż 1 godzinę.

W budynku nr 8 zainstalowano oprawy oświetlenia awaryjnego / ewakuacyjnego naścienne oraz sufitowe posiadające certyfikat CNBOP – PIB spełniające wymagania Polskiej Normy w tym zakresie.

3.13.5. Drzwi przeciwpożarowe

Urządzenie przeciwpożarowe, służące do ograniczania skutków pożaru. Zabezpiecza drogi ewakuacyjne przed przedostaniem się ciepła, ognia i dymu.

W sortowni i budynku socjalnym zamontowano trzy drzwi przeciwpożarowe EI₂30 oddzielające strefę pożarową PM od ZLIII.

3.13.6. System odprowadzania dymu i ciepła

W sortowni i budynku socjalnym – w części produkcyjnej przyjęto dodatkowe rozwiązanie, montując osiem klap dymowych o wymiarach 2m x 2,5m. Wymagana ilość powietrza dolotowego zapewniona jest przez automatyczne otwarcie bram wjazdowych. Zamontowano klapy dymowe z napędem pneumatycznym sterowane za pomocą termo bezpiecznika alkoholowego i skrzynki sterowniczej z modułem elektrycznym. Jako centralkę wykorzystano moduł firmy AFG (centralka przewietrzania typ: CP-03). Centrala sterująca AFG, jest podstawowym, autonomicznym elementem składowym systemu oddymiania i przewietrzania. Napięcie zasilania 230V, rok produkcji 2014, nr fabryczny:01346. Centrala przewietrzania CP-03 znajduje zastosowanie w budynkach przemysłowych. Centrala CP-03 jest elementem integrującym siłowniki otwierające klapy lub okna sterowane napięciem 230VAC, przełączniki kierunkowe PP-33. W części produkcyjnej

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

wykorzystano urządzenie sterownicze przekazujące z wyjściem pneumatycznym jednorazowego użycia z modułem zdalnego sterowania. Wyprodukowane przez firmę „Rewa” Sp. z o.o., Wola Rafałowska 212a, 36-017 Błędowa Tyczyńska. Elementem napędowym mechanizmu otwierającego klapę dymową jest siłownik pneumatyczny. Energię do otwarcia kłapy zapewniają naboje gazowe zawierające sprężony CO₂. Do sterowania klapami dymowymi niezbędna jest instalacja wykonana z rurek miedzianych. Instalacja ta łączy siłowniki pneumatyczne, zamontowane w mechanizmach otwierania z urządzeniami sterującymi. Urządzeniami sterującymi, wyzwalającymi sprężony gaz, są termo bezpieczniki oraz skrzynki sterownicze. System sterowania charakteryzuje się koniecznością ręcznego zamykania kłap z poziomu dachu.

Elementy składowe systemu odprowadzania dymu i ciepła:

- centralka AFG,
- kłapy oddymiające,
- przyciski oddymiania,
- urządzenie wyzwalające CO₂.

3.14. Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

Do instalacji użytkowych zalicza się w szczególności instalację:

- a) elektroenergetyczną,
- b) odgromową,
- c) wentylacyjną,
- d) wodociągową,
- e) kanalizacyjną.

Typowe zabezpieczenia:

1. Przepusty instalacyjne w elementach oddzielenia przeciwpożarowego oraz w przegrodach pomieszczenia zamkniętego o średnicy większej niż 4cm powinny mieć klasę odporności ogniowej (EI) tych ścian i stropów.
2. Izolacje cieplne i akustyczne w instalacjach: wodociągowej, kanalizacyjnej, ogrzewczej, wentylacyjnej powinny być NRO.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

3.15. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla budynków użyteczności publicznej i zamieszkania zbiorowego oraz innych obiektów budowlanych o takim przeznaczeniu, służąca do zewnętrznego gaszenia pożaru, wynosi (V § 5.1.):

- 1) dla budynku o kubaturze brutto do 5.000m^3 i o powierzchni wewnętrznej do 1.000m^2 - $10\text{dm}^3/\text{s}$ z co najmniej jednego hydrantu o średnicy 80mm lub 100m^3 zapasu wody w przeciwpożarowym zbiorniku wodnym.

Wodę do obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych, w ilości wymaganej do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru, należy zapewnić z urządzeń dostarczających ją do celów bytowo – gospodarczych i technologicznych lub z innych zasobów wody służących do tego celu (V § 6.1.).

Wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych, z wyjątkiem wymienionych w ust. 4 – 8, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru, określa się, biorąc pod uwagę tę strefę pożarową, dla której jest ona największa, zgodnie z tabelą nr 2 załącznika do rozporządzenia (V § 6.3.).

Sieć wodociągowa stanowiąca źródło wody do celów przeciwpożarowych, zwana dalej „siecią wodociagową przeciwpożarową”, powinna być zasilana z pompowni przeciwpożarowej, zbiornika wieżowego, studni lub innych urządzeń, zapewniających wymaganą wydajność i ciśnienie w hydrantach zewnętrznych, nawet tych niekorzystnie ulokowanych, przez co najmniej 2 godziny (V § 9.1.).

Hydranty zewnętrzne powinny spełniać wymagania Polskich Norm dotyczących tych urządzeń, będących odpowiednikami norm europejskich (EN). (V § 10.5.).

Hydranty umieszcza się wzdłuż dróg i ulic oraz przy ich skrzyżowaniach, przy zachowaniu odległości (V § 10.6.):

- a. między hydrantami – do 150 m,
- b. od zewnętrznej krawędzi jezdni lub ulicy – do 15 m,
- c. najbliższego hydrantu do chronionego obiektu budowlanego – do 75 m,
- d. innych niż wymienione w punkcie 3 hydrantów wymaganych do ochrony obiektu budowlanego – do 150 m,
- e. od ściany chronionego budynku – co najmniej 5 m.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Do zewnętrznego gaszenia pożaru przyjęto, iż w pobliżu obiektów znajdują się cztery hydranty.

1 hydrant usytuowany jest w odległości 23m od budynku kompostowni tunelowej na placu wewnętrznym DN – 80 nadziemny o wydajność 10 dm³/s.

2 hydrant usytuowany jest w odległości 20m od sortowni i budynku socjalnego na placu wewnętrznym DN – 80 podziemny o wydajność 10 dm³/s.

3 hydrant usytuowany jest przy placu dojrzewiania kompostu na placu wewnętrznym DN – 80 nadziemny o wydajność 10 dm³/s.

4 hydrant usytuowany jest przy placu dojrzewiania kompostu na placu wewnętrznym DN – 80 nadziemny o wydajność 10 dm³/s.

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla budynków wynosi 20 dm³/s. Nadmieniamy, że odległość drugiego hydrantu do sortowni została przekroczona o 20m, jednak w przypadku powstania ewentualnego pożaru nie będzie miała większego negatywnego wpływu na prowadzenie działań ratowniczo – gaśniczych.

3.16. Drogi pożarowe

Drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektu budowlanego o każdej porze roku, należy doprowadzić do (V § 12.1.):

1) budynku zawierającego strefę pożarową produkcyjną lub magazynową oraz do strefy pożarowej poza budynkiem, obejmującej urządzenia technologiczne, plac składowy lub wiatę, jeżeli gęstość obciążenia ogniowego wymienionych stref pożarowych przekracza 500MJ/m² i zachodzi co najmniej jeden z warunków:

a) powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1000m².

Droga pożarowa powinna przebiegać wzdłuż dłuższego boku budynku, o którym mowa w ust. 1 pkt. 1 – 4, na całej jego długości, a w przypadku gdy krótszy bok budynku ma więcej niż 60m - z jego dwóch stron, przy czym bliższa krawędź drogi pożarowej musi być oddalona od ściany budynku o 5 – 15m dla obiektów zaliczanych do kategorii zagrożenia ludzi i o 5 – 25m dla pozostałych obiektów. Pomędzy tą drogą i ścianą budynku nie mogą występować stałe elementy zagospodarowania terenu lub drzewa i krzewy o wysokości przekraczającej 3m, uniemożliwiające dostęp do elewacji budynku za pomocą podnośników i drabin mechanicznych (V § 12.2.).

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Droga pożarowa powinna zapewnić przejazd bez cofania lub powinna być zakończona placem manewrowym o wymiarach 20x20m, względnie można przewidzieć inne rozwiązania umożliwiające zawrócenie pojazdu, z zastrzeżeniem ust.10 (V § 12.10.).

Minimalna szerokość drogi pożarowej powinna wynosić co najmniej 4 m, a jej nachylenie podłużne nie może przekraczać 5 % (V § 13.1.).

W obrębie miasta oraz na terenie działki, na której jest usytuowany obiekt budowlany, o którym mowa w § 12 ust. 1 pkt 3 i 4, droga pożarowa powinna umożliwiać przejazd pojazdów o nacisku osi na nawierzchnię jezdni co najmniej 100kN (kiloniutonów), a jej minimalna szerokość w miejscach innych niż wymienione w ust. 1 nie może być mniejsza niż 3,5m (V § 13.1.2.).

Odległości pomiędzy budynkami RIPOK a jednostkami ochrony przeciwpożarowej wynoszą:

Odległość JRG w Tucholi do zakładu wynosi 3km.

Odległość OSP w Gostycynie oraz Cekcynie do zakładu wynosi 15km.

Odległość OSP w Bysławiu do zakładu wynosi 17km.

Odległość OSP w Żalnie do zakładu wynosi 6km.

Droga pożarowa jest wymagana dla budynku nr 8 oraz kwatery nr 2, zgodność z opisem rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych w projekcie RIPOK.

4. Charakterystyka pożarowa poszczególnych budynków związanych ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów

Odpady przechowywane są na terenie zakładu w budynkach i poza budynkami produkcyjnymi oraz magazynowymi, których budynki spełniają wymagania ochrony przeciwpożarowej dla założonej gęstości obciążenia ogniowego. Fakt występowania odpadów został wzięty pod uwagę przy jej wyliczaniu. Odpady są zbierane do wielkości transportowych i sukcesywnie wywożone.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

5. Opis wielkości i źródeł powstawania odpadów

5.1. Odpady zbierane w ramach PSZOK – czasowo magazynowane i przekazywane innym uprawnionym podmiotom

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne					
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne), mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – gospodarstwa domowe	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).	5,0	Magazyn odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – zamykany budynek o konstrukcji murowanej.
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie.	Baterie i akumulatory ołowiowe (samochodowe), baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe oraz inne baterie i akumulatory zawierające te baterie. Miejsce powstania – gospodarstwa domowe.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy) lub elektrody nikielowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu wewnątrz i wodorotlenku litu). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni lub Ni, Cd. Płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące i toksyczne.	1,5	Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany szczelny chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu.
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Lampy i inny sprzęt, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych i innych (np. termometry) zawierających rtęć oraz	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki	0,5	Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany szczelny chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu.

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe.	drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.		
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Zużyty sprzęt elektroniczny w postaci telewizorów, ekranów, sprzętu audio, etc. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia mogą zawierać niebezpieczne składniki. Postać stała.	5,0	Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)
Odpady inne niż niebezpieczne					
20 01 01	Papier i tektura	Papier i tektura, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów itp. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Papier i tektura – celuloza / włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.	5,0	Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m3 ustawiony na terenie wydzielonym pod PSZOK – po zapelnieniu zawartość pojemnika jest rozładowywana na hali sortowni.
20 01 39	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET, odpadów zabawek, sprzętów agd., tworzyw budowlanych, itp. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery), ebonit, winyl, polichlorek winylu, etc. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.	15,0	Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m3 ustawiony na terenie wydzielonym pod PSZOK – po zapelnieniu zawartość pojemnika jest rozładowywana na hali sortowni.
20 01 02	Szkło	Szkło głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych, wazonów, naczyń, etc.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Np_2O_3 (1-3%).	8,0	Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m3 ustawiony na terenie wydzielonym pod PSZOK

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Postać stała, odpad obojętny.		– po zapelnieniu zawartość pojemnika jest rozładowywana na hali sortowni.
20 01 40	Metale	Metale, głównie w postaci złomu, metalowych urządzeń, beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, rozkładalne w środowisku.	5,0	Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m ³ ustawiony na terenie wydzielonym pod PSZOK – po zapelnieniu zawartość pojemnika jest rozładowywana na hali sortowni.
20 01 10	Odzież	Zużyta odzież niezanieczyszczona substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe	Materiały włókiennicze naturalne (np. len, bawełna) i sztuczne (np. poliester). Konsystencja stała, częściowo rozkładalne w środowisku.	4,0	Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m ³ ustawiony na terenie wydzielonym pod PSZOK – po zapelnieniu zawartość pojemnika jest rozładowywana na hali sortowni.
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady z gospodarstw domowych – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze np.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów np.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.	2,0	Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)
16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony od pojazdów samochodowych i innych Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy.	5,0	Magazynowane luzem na terenie PSZOK, na bieżąco przewożone na plac składowania opon obok

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

			<i>Konsystencja stała.</i>		<i>budynku wagowo-administracyjnego</i>
17 01 02	<i>Gruz ceglany</i>	<i>Gruz ceglany pochodzący z drobnych prac remontowych i rozbiórek, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</i>	<i>Konsystencja stała. Materiał o różnym stopniu rozdrobnienia. Chemicznie obojętny, niepalny.</i>	85,0	<i>Kontener KP7 o pojemności 7 m3, rozładowywany okresowo na rampie rozładunkowej składowiska – odpad poddawany jest odzyskowi na kwaterze.</i>
17 01 07	<i>Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06.</i>	<i>Gruz zmieszany pochodzący z drobnych prac remontowych i rozbiórek, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</i>	<i>Konsystencja stała. Materiał o różnym stopniu rozdrobnienia. Chemicznie obojętny, niepalny.</i>	25,0	<i>Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m3, rozładowywany okresowo na rampie rozładunkowej składowiska – odpad poddawany jest odzyskowi na kwaterze.</i>
17 02 02	<i>Szkło</i>	<i>Odpady szkła okiennego, budowlanego, etc. pochodzące z remontów i budowy. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</i>	<i>Materiał nieorganiczny o różnym stopniu rozdrobnienia. Obojętny chemicznie, niepalny.</i>	15,0	<i>Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m3 ustawiony na terenie wydzielonym pod PSZOK – po zapelnieniu zawartość pojemnika jest rozładowywana na kwaterze składowania odpadów – odpad poddawany jest unieszkodliwieniu przez składowanie.</i>
17 03 80	<i>Odpadowa papa</i>	<i>Odpady papy powstałe podczas remontów pokryć dachowych. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</i>	<i>Typowy produkt do pokryć dachowych zawierający przede wszystkim materiały bitumiczne. Może być również zanieczyszczony środkami konserwującymi, takimi jak lepik czy smoła. Materiał palny.</i>	25,0	<i>Kontener typu „koleba” o pojemności 1,0 m3 ustawiony na terenie wydzielonym pod PSZOK – po zapelnieniu zawartość pojemnika jest rozładowywana na kwaterze składowania odpadów - odpad poddawany jest unieszkodliwieniu przez składowanie.</i>
17 05 04	<i>Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w</i>	<i>Gleba i ziemia z wykopów, niwelacji terenu, etc., niezanieczyszczona</i>	<i>Mieszanina ziemi i kamieni. Odpad obojętny chemicznie.</i>	5,0	<i>Odpad rozładowywany bezpośrednio na terenie rampy rozładunkowej</i>

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

	17 05 03	substancjami niebezpiecznymi, bez warstwy urodzajnej (humusu) Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe.			kwatery składowiska – odpad poddawany jest odzyskowi na kwaterze, nie występuje magazynowanie.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpadowe materiały izolacyjne (głównie wełna mineralna, styropian budowlany) nie zawierające substancji niebezpiecznych.	Mieszanka różnych materiałów izolacyjnych, głównie spienionego polistyrenu (palny) i wełny mineralnej.	10,0	Kontener KP7 o pojemności 7 m3, rozładowywany okresowo na rampie rozładunkowej składowiska – odpad poddawany jest unieszkodliwieniu przez składowanie, nie występuje magazynowanie
Ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny - popioły	Popiół pochodzący ze spalania paliw stałych w urządzeniach grzewczych gospodarstw domowych (drewno, węgiel, pellet, brykiety itp.).	Odpad reszkowy ze spalania paliw stałych, odbierany selektywnie z gospodarstw domowych, spełniający kryteria określone dla odpadów obojętnych.	2,0	Odpad rozładowywany bezpośrednio na terenie rampy rozładunkowej kwatery składowiska – odpad poddawany jest odzyskowi na kwaterze, nie występuje magazynowanie.
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady roślinne z pielęgnacji ogrodów i terenów rekreacyjnych i nieprzetworzone odpady roślinne z przygotowania posiłków. Pochodzi z gospodarstw domowych i terenów rekreacyjnych (działki, ogrody)	Zawiera skoszoną trawę, krzewy, drzewa i ich części, resztki owoców, warzyw, obierki itp. Nie zawiera domieszek, w tym opakowań. Nie zawiera również odpadów odzwierzęcych.	100,00	Zamykany kontener KP-10 o pojemności 10 m3, rozładowywany po zapełnieniu na placu kompostowym.
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Zużyte lub uszkodzone meble oraz inne ponadgabarytowe odpady komunalne z wyłączeniem sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów budowlanych (np. okien, drzwi itp.)	Odpady zawierające głównie drewno, tworzywa sztuczne, tekstylia, w mniejszym stopniu metal. Z uwagi na skład są podatne na zapalenie.	80,0	Kontener KP-14 o pojemności 14 m3, opróżniany po zapełnieniu na placu składowania odpadów wielkogabarytowych za boksami na surowce wtórne

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

5.2. Odpady zbierane w ramach RIPOK – czasowo magazynowane i przekazywane innym uprawnionym podmiotom

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
odpady niebezpieczne					
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – Instytucje i podmioty gospodarcze, gospodarstwa domowe	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.	2,5	Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany, szczelny, chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne). Miejsce powstawania – instytucje i podmioty gospodarcze, gospodarstwa domowe.	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).	1,0	Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze,	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC,	85,0	Magazyn odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego –

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<p>klimatyzacyjne), mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych).</p> <p>Miejsce powstania – instytucje, podmioty gospodarcze i gospodarstwa domowe</p>	<p>HFC).</p> <p>Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).</p>		<p>zamykany budynek o konstrukcji murowanej.</p>
20 01 33*	<p>Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie.</p>	<p>Baterie i akumulatory ołowiowe (samochodowe), baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe oraz inne baterie i akumulatory zawierające te baterie.</p> <p>Miejsce powstania – instytucje, podmioty gospodarcze i gospodarstwa domowe.</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy) lub elektrody nikielowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu wewnątrz i wodorotlenku litu).</p> <p>Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni lub Ni, Cd. Płynny elektrolit.</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p> <p>Właściwości żrące i toksyczne.</p>	1,0	<p>Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany szczelny chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu.</p>
20 01 35*	<p>Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki</p>	<p>Zużyty sprzęt elektroniczny w postaci niesprawnych bądź wyeksploatowanych telewizorów, ekranów, sprzętu audio, etc.</p> <p>Miejsce powstawania – instytucje, podmioty gospodarcze, gospodarstwa domowe</p>	<p>Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia mogą zawierać niebezpieczne składniki.</p> <p>Postać stała.</p>	20,0	<p>Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)</p>
Odpady inne niż niebezpieczne					
16 01 03	<p>Zużyte opony</p>	<p>Zużyte opony od pojazdów samochodowych i innych</p> <p>Miejsca powstawania – instytucje, podmioty gospodarcze, gospodarstwa domowe.</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy.</p> <p>Konsystencja stała.</p>	5,0	<p>Plac magazynowania opon obok budynku administracyjno-wagowego.</p>
16 02 16	<p>Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż</p>	<p>Elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące</p>	<p>Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź,</p>	0,5	<p>Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i</p>

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

	wymienione w 16 02 15	właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje.	mosiądz). Postać stała.		zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)
16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze np.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów np.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – Gospodarstwa domowe, firmy i instytucje.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.	2,5	Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze np.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów np.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.	20,0	Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<p>i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów.</p> <p>Miejsce powstawania – instytucje, podmioty gospodarcze i gospodarstwa domowe</p>			
--	--	---	--	--	--

5.3. Odpady przyjmowane do przetwarzania w RIPOK

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów.</p> <p>Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje.</p>	<p>Papier i tektura – celuloza / włókna cząstek wielocukru (<math>C_6H_{10}O_5>n)/.</p> <p>Konsystencja stała, ulega biodegradacji.</p>	200,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET.</p> <p>Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje.</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery).</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p>	900,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek.</p> <p>Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje</p>	<p>Drewno (żywica, lignina).</p> <p>Postać stała, odpad ulega biodegradacji.</p>	5,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne
15 01 04	Opakowania z metali	<p>Opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm.</p> <p>Miejsca powstawania – składników.</p>	<p>Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów.</p> <p>Konsystencja stała,</p>	20,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<i>Źródło powstawania – firmy, instytucje i gospodarstwa domowe.</i>	<i>nierozkładalne w środowisku.</i>		
15 01 05	<i>Opakowania wielomateriałowe</i>	<i>Odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje</i>	<i>Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.</i>	20,0	<i>Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne</i>
15 01 06	<i>Zmieszane odpady opakowaniowe</i>	<i>Odpady opakowaniowe stanowiące zmieszane opakowania z papieru i tektury, tworzyw sztucznych i/lub metalu. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje.</i>	<i>Papier, tektura, tworzywa sztuczne, metal, bez szkła. Postać stała</i>	500,00	<i>Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne</i>
15 01 07	<i>Opakowania ze szkła</i>	<i>Opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje.</i>	<i>Szkoło – krzemionka / SiO₂ (70-74%), Na₂O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Np.₂O₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.</i>	950,00	<i>Boks na stłuczkę szklaną</i>
15 01 09	<i>Opakowania z tekstyliów</i>	<i>Opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – Gospodarstwa domowe, firmy i instytucje.</i>	<i>Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega częściowej biodegradacji.</i>	2,0	<i>Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne</i>
16 01 03	<i>Zużyte opony</i>	<i>Opony wycofane z eksploatacji. Miejsca powstawania – instytucje, podmioty gospodarcze i gospodarstwa domowe.</i>	<i>Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kaczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.</i>	8,0	<i>Rampa rozładunkowa składowiska – opony poddawane odzyskowi jako materiał do budowy skarp kwatery.</i>
17 01 01	<i>Odpady betonu oraz gruz betonowy</i>	<i>Gruz betonowy i odpadowy beton pochodzący z drobnych prac remontowych i rozbiórek, niezanieczyszczony substancjami</i>	<i>Konsystencja stała. Materiał o różnym stopniu rozdrobnienia. Chemicznie obojętny, niepalny.</i>	20,0	<i>Rampa rozładunkowa składowiska – odpad poddawany odzyskowi jako budulec do dróg tymczasowych</i>

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<i>niebezpiecznymi. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje</i>			
17 01 02	Gruz ceglany	<i>Gruz ceglany pochodzący z drobnych prac remontowych i rozbiórek, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe, firmy i instytucje</i>	<i>Konsystencja stała. Materiał o różnym stopniu rozdrobnienia. Chemicznie obojętny, niepalny.</i>	350,0	<i>Rampa rozładunkowa składowiska – odpad poddawany odzyskowi jako budulec do dróg tymczasowych</i>
17 01 03	<i>Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia</i>	<i>Odpady budowlane z remontów, nie zawierające niebezpiecznych składników. Źródło powstawania – firmy, instytucje i gospodarstwa domowe</i>	<i>Materiał o różnym stopniu rozdrobnienia. Zawiera głównie odpady płytek ceramicznych, wyposażenia sanitarnego (np. umywalki, muszle klozetowe), etc. Nie zawiera tworzyw sztucznych ani innych składników palnych.</i>	50,0	<i>Rampa rozładunkowa składowiska – odpad poddawany odzyskowi jako budulec do dróg tymczasowych</i>
17 02 02	Szkło	<i>Odpady szkła okiennego, budowlanego, etc. pochodzące z remontów i budowy. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</i>	<i>Materiał nieorganiczny o różnym stopniu rozdrobnienia. Obojętny chemicznie, niepalny.</i>	20,0	<i>Kwatera składowiska – odpad unieszkodliwiany przez składowanie</i>
17 03 80	Odpadowa papa	<i>Odpady papy powstałe podczas remontów pokryć dachowych. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</i>	<i>Typowy produkt do pokryć dachowych zawierający przede wszystkim materiały bitumiczne. Może być również zanieczyszczony środkami konserwującymi, takimi jak lepik czy smoła. Materiał palny.</i>	55,0	<i>Kwatera składowiska – odpad unieszkodliwiany przez składowanie</i>
17 01 07	<i>Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06</i>	<i>Gruz zmieszany pochodzący z drobnych prac remontowych i rozbiórek, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</i>	<i>Konsystencja stała. Materiał o różnym stopniu rozdrobnienia. Chemicznie obojętny, niepalny.</i>	25,0	<i>Rampa rozładunkowa składowiska – odpad poddawany odzyskowi jako budulec do dróg tymczasowych</i>

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	Gleba i ziemia z wykopów, niwelacji terenu, etc., niezanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, bez warstwy urodzajnej (humusu) Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe.	Mieszanina ziemi i kamieni. Odpad obojętny chemicznie.	100,0	Rampa rozładunkowa składowiska – odpad poddawany odzyskowi jako budulec do tworzenia warstw przesypowych
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpadowe materiały izolacyjne (głównie wełna mineralna, styropian budowlany) nie zawierające substancji niebezpiecznych. Źródło powstawania – firmy, instytucje i gospodarstwa domowe	Mieszanina różnych materiałów izolacyjnych, głównie spienionego polistyrenu (palny) i wełny mineralnej.	50,0	Kwaterna składowiska – odpad unieszkodliwiany przez składowanie
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady materiałów budowlanych pochodzące z budowy i remontów obiektów budowlanych, nie zawierające niebezpiecznych składników. Źródło powstawania – firmy, instytucje i gospodarstwa domowe	Odpady betonu, ceramiki, cegiel, gruz, płyty gipsowo-kartonowe, tynki	100,0	Kwaterna składowiska – odpad unieszkodliwiany przez składowanie
19 08 01	Skratki	Części stałe wydzielone ze ścieków komunalnych w procesie wstępnego oczyszczania mechanicznego na sicie. Źródło pochodzenia: oczyszczalnia ścieków	Odpad higienizowany wapnem. Zawiera doptywające ze ściekami komunalnymi drobne resztki roślinne, resztki żywności, tworzyw sztucznych (głównie folie) oraz inne substancje organiczne i nieorganiczne pochodzące z kanalizacji. Odpad ulega częściowej biodegradacji.	90,0	Kwaterna składowiska – odpad unieszkodliwiany przez składowanie
19 08 02	Zawartość piaskowników	Zanieczyszczony piasek wydzielony ze ścieków komunalnych w procesie oczyszczania. Źródło pochodzenia: oczyszczalnia ścieków – piaskownik	Fracja mineralna (piasek) zanieczyszczona substancjami organicznymi ulegającymi biodegradacji. Odpad higienizowany wapnem.	120,0	Kwaterna składowiska – odpad unieszkodliwiany przez składowanie

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

Ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły	Popiół pochodzący ze spalania paliw stałych w urządzeniach grzewczych gospodarstw domowych (drewno, węgiel, pellet, brykiety itp.).	Odpad resztkowy ze spalania paliw stałych, odbierany selektywnie z gospodarstw domowych, spełniający kryteria określone dla odpadów obojętnych.	2000,0	Rampa rozładunkowa składowiska – odpad poddawany odzyskowi jako budulec do tworzenia warstw przesypowych
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady powstające w wyniku utrzymania porządku i czystości na terenach zielonych, takich jak parki, ogrody, cmentarze.	Odpad zawiera kamienie, szkło, tworzywa sztuczne, papier oraz niewielkie ilości odpadów biodegradowalnych.	60,0	Kwaterna składowiska – odpad unieszkodliwiany przez składowanie
20 01 01	Papier i tektura	Papier i tektura, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów itp. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Papier i tektura – celuloza / włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.	5,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne
20 01 02	Szkło	Szkło głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych, wazonów, naczyń, etc. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Np_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.	30,0	Boks na stłuczkę szklaną
20 01 39	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET, odpadów zabawek, sprzętów agd., tworzyw budowlanych, itp. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery), ebonit, winyl, polichlorek winylu, etc. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.	40,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne
20 01 40	Metale	Metale, głównie w postaci: złomu, metalowych urządzeń, beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – gospodarstwa domowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, rozkładalne w środowisku.	5,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne
20 01 10	Odzież	Zużyta odzież niezanieczyszczona	Materiały włókiennicze naturalne (np. len,	5,0	Hala sortowni lub wiata na surowce wtórne

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

		<p>substancjami o właściwościach niebezpiecznych.</p> <p>Miejsce powstawania – gospodarstwa domowe</p>	<p>bawełna) i sztuczne (np. poliester).</p> <p>Konsystencja stała, częściowo rozkładalne w środowisku.</p>		
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	<p>Odpady roślinne z pielęgnacji ogrodów i terenów rekreacyjnych i nieprzetworzone odpady roślinne z przygotowania posiłków.</p> <p>Pochodzi z gospodarstw domowych i terenów rekreacyjnych (działki, ogrody)</p>	<p>Zawiera skoszoną trawę, krzewy, drzewa i ich części, resztki owoców, warzyw, obierki itp. Nie zawiera domieszek, w tym opakowań. Nie zawiera również odpadów odzwierzęcych.</p>	900,0	Plac dojrzewania kompostu
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne)	<p>Odpady powstające w wyniku bytowania ludności, stanowiące heterogenną mieszaninę materiałów o zróżnicowanym składzie i właściwościach, występujących w różnych proporcjach zmieniających się w zależności od wielu czynników, w tym: pory roku, sposobu ogrzewania budynków i wielu innych</p>	<p>W skład morfologiczny odpadów wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - frakcja 0-10 mm, głównie składniki mineralne w tym szczególnie metale ciężkie, popiół oraz wiele składników organicznych biodegradowalnych, - odpady spożywcze pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, w których dominują węglowodany, białka, ligniny i tłuszcze, - odpady papieru i tektury, w których dominującą rolę odgrywa celuloza, - tworzywa sztuczne, w tym PET, polietylen, polistyren i inne, - szkło i różne metale, głównie żelazo, <p>Pozostałe składniki to materiały tekstylne, pozostałe organiczne i mineralne.</p> <p>Odpady zmieszane charakteryzują się niską gęstością, dobrymi właściwościami nawozowymi i wzrastającymi właściwościami</p>	15000,0	Wiata rozładunkowa przy sortowni - na bieżąco podawane na linię sortowniczą i poddawane mechanicznemu przetwarzaniu w sortowni.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

			<p><i>paliwowymi.</i></p> <p><i>Kolor zróżnicowany, w przeważającej części szary, zapach swoisty, nieprzyjemny.</i></p>		
20 03 07	<p><i>Odpady wielkogabarytowe</i></p>	<p><i>Zużyte lub uszkodzone meble oraz inne ponadgabarytowe odpady komunalne z wyłączeniem sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów budowlanych (np. okien, drzwi itp.)</i></p>	<p><i>Odpady zawierające głównie drewno, tworzywa sztuczne, tekstylia, w mniejszym stopniu metal. Z uwagi na skład są podatne na zapalenie.</i></p>	200,0	<p><i>Plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych za boksami na surowce wtórne.</i></p>

5.4. Odpady wytwarzane w ramach przetwarzania odpadów

5.4.1. Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów (sortownia)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne					
16 02 11*	<p><i>Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC</i></p>	<p><i>Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC (urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne).</i></p> <p><i>Miejsce powstawania – sortownia odpadów magazyn odpadów wielkogabarytowych.</i></p>	<p><i>Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC).</i></p> <p><i>Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).</i></p>	0,5	<p><i>Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany, szczelny, chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu</i></p>
16 02 13*	<p><i>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</i></p>	<p><i>Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki.</i></p> <p><i>Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek,</i></p>	<p><i>Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp;</i></p> <p><i>urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami</i></p>	0,5	<p><i>Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany, szczelny, chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu</i></p>

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<p>które straciły właściwości świetlne.</p> <p>Miejsce powstawania – hala sortowni</p>	<p>elektronicznymi.</p> <p>Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.</p> <p>Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.</p>		
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpady z sortowania – baterie i akumulatory ołowiowe (samochodowe).</p> <p>Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni.</p> <p>Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit.</p> <p>Właściwości żrące i toksyczne.</p>	0,5	<p>Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany, szczelny, chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu</p>
16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	<p>Odpady z sortowania – baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe.</p> <p>Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody nikielowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu).</p> <p>Konsystencja stała obudowy i elektrod (zawierają metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit.</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p> <p>Właściwości żrące, toksyczne.</p>	0,1	<p>Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany, szczelny, chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu</p>
Odpady inne niż niebezpieczne					

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BLADOWO

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza / włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.	450,0	Kontener ustawiony pod zadaszeniem obok sortowni, odpad w postaci sprasowanych prostopadłościennych balotów.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.	500,00	Plac magazynowy, odpad w postaci sprasowanych prostopadłościennych balotów.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.	1,0	Wiata magazynowa.
15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.	180,0	Worki i big bagi na placu magazynowym, boks na opakowania z metali.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.	1,0	Worki i big bagi na placu magazynowym.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci:	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%),	1100,0	Boks na stłuczkę szklaną

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<i>butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Np. $2O_3$ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.</i>		
15 01 09	<i>Opakowania z tekstyliów</i>	<i>Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.</i>	1,0	<i>Worki i big bagi na placu magazynowym</i>
16 01 03	<i>Zużyte opony</i>	<i>Odpady z sortowania – zużyte opony. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.</i>	3,0	<i>Plac magazynowania opon obok budynku admonistracyjno-wagowego</i>
16 02 14	<i>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</i>	<i>Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.</i>	<i>Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.</i>	10,0	<i>Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)</i>
16 02 16	<i>Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15</i>	<i>Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</i>	<i>Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.</i>	0,5	<i>Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)</i>
16 06 04	<i>Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)</i>	<i>Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</i>	<i>Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO_2). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</i>	0,5	<i>Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany szczelny chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu.</i>
16 06 05	<i>Inne baterie i akumulatory</i>	<i>Odpady z sortowania – baterie (niezawierające substancji niebezpiecznych). Miejsce powstawania – sortownia odpadów.</i>	<i>Obudowa zewnętrzna metalowa. np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp.</i>	0,5	<i>Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany szczelny chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu.</i>

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

			<i>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</i>		
19 12 02	Metale żelazne	<i>Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.</i>	120,0	<i>Kontener KP20 ustawiony na placu magazynowym</i>
19 12 03	Metale nieżelazne	<i>Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.</i>	10,0	<i>Worki i big bagi na placu magazynowym</i>
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<i>Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</i>	180,0	<i>Boks na tworzywa sztuczne</i>
19 12 07	<i>Drewno inne niż wymienione w 19 12 06</i>	<i>Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.</i>	20,0	<i>Wiata magazynowa</i>
19 12 12	<i>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pre-RDF)</i>	<i>Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.</i>	<i>Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 0-80 mm w sortowni –frakcja >80 mm, kierowane do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.)</i>	1800,0	<i>Wiata magazynowa, odpad w postaci sprasowanych prostopadłościennych balotów</i>

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna >80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 0-80 mm w sortowni –frakcja >80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych. Zmieszany materiał organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, odpady ulegające biodegradacji.	500,0	Odpad gromadzony w kontenerach przy sortowni w czasie pracy linii sortowniczej, na bieżąco przekazywany do biologicznej stabilizacji w kompostowni
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna 0-80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 0-80 mm w sortowni – Frakcja poniżej 80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych. Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.	8000,0	Odpad gromadzony w kontenerach przy sortowni w czasie pracy linii sortowniczej, na bieżąco przekazywany do biologicznej stabilizacji w kompostowni
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 0-80 mm w sortowni –frakcja >80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych. Pozostałość po sortowaniu kierowana do składowania na składowisku. Postać stała.	5500,0	Odpad gromadzony w kontenerach przy sortowni w czasie pracy linii sortowniczej, na bieżąco przekazywany do unieszkodliwienia przez składowanie (na kwatere składowiska)

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

5.4.2. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja tlenowa w kompostowni tunelowej)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) frakcji organicznej odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – tunele kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.	5800,0	Odpad gromadzony na placu dojrzewania kompostu w celu poddania przesiewaniu na sicie 0 – 20 mm, a po wydzieleniu frakcji podsitowej kierowany do unieszkodliwienia na kwaterze składowiska.

5.4.3. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (w tym zielonych - kompostowanie na placu dojrzewania kompostu)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – plac dojrzewania kompostu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.	650,0	Odpad poddawany odzyskowi na zamkniętych kwaterach składowiska jako budulec warstwy rekultywacyjnej, gromadzony w wyznaczonych miejscach na terenie kwater.

5.4.4. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających	2500,0	Odpad poddawany odzyskowi na zamkniętych kwaterach

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

	<i>(nienadający się do wykorzystania)</i>	<i>stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – magazyn kompostu/ stabilizatu.</i>	<i>uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych. Produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.</i>		<i>składowiska jako budulec warstwy rekultywacyjnej, gromadzony w wyznaczonych miejscach na terenie kwater</i>
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	<i>Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych, przesiany na sicie, pozbawione frakcji 0 -20 mm. Miejsce powstawania – plac dojrzwania kompostu.</i>	<i>Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.</i>	2000,0	<i>Odpad czasowo gromadzony na placu dojrzwania kompostu, przekazywany do składowania na kwaterze składowiska.</i>

5.4.5. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<i>Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu na sicie 0-20 mm jako frakcja podsitowa. Miejsce powstania odpadu – plac dojrzwania kompostu</i>	<i>Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych. Produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.</i>	500,0	<i>Odpad poddawany odzyskowi na zamkniętych kwaterach składowiska jako budulec warstwy rekultywacyjnej, gromadzony w wyznaczonych miejscach na terenie kwater</i>

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – plac dojrzwania kompostu	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie przesiewania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).	150,0	Odpad czasowo gromadzony na placu dojrzwania kompostu, przekazywany do składowania na kwaterze składowiska.
----------	---	---	---	-------	---

5.4.6. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej instalacji

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne					
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.	0,3	Serwis olejowy i remont sprzętu wykonywany jest poza terenem RIPOK – odpady nie powstają na terenie instalacji i nie są tu magazynowane.
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne			0,5	
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			0,5	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe,			0,5	

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

	przekładniowe i smarowe				
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych).</p> <p>Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery np.).</p> <p>Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.</p>	0,3	
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czystościwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami).</p> <p>Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów.</p> <p>Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.</p>	0,2	
16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.</p>	0,2	

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Wodne roztwory, stabilne chemicznie.</p> <p>Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.</p>	0,1	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki.</p> <p>Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne.</p> <p>Miejsce powstawania – teren całego zakładu.</p>	<p>Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi</p> <p>Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.</p> <p>Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.</p>	0,2	Kontener na odpady niebezpieczne – zamykany, szczelny, chemoodporny pojemnik ustawiony na szczelnym podłożu.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni.</p> <p>Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit.</p> <p>Właściwości żrące i toksyczne.</p>	0,3	Serwis i remont sprzętu wykonywany jest poza terenem RIPOK – odpady nie powstają na terenie instalacji i nie są tu magazynowane.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii</p>	<p>Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody</p>	0,1	

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<p>i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni.</p> <p>Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit.</p> <p>Właściwości żrące i toksyczne.</p>		
--	--	--	---	--	--

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne					
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Papier i tektura – celuloza / włókna cząstek wielocukru (<math>C_6H_{10}O_5>n</math>)/.</p> <p>Konsystencja stała, ulega biodegradacji.</p>	0,3	Odpad magazynowany na hali sortowni.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery).</p> <p>Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.</p>	0,2	Odpad magazynowany na hali sortowni
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń,</p>	<p>Drewno (żywica, lignina).</p> <p>Postać stała, odpad ulega biodegradacji.</p>	0,2	Odpad magazynowany we wiacie sprzętowo-magazynowej

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		<p>klocków, desek.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>			
15 01 04	Opakowania z metali	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów.</p> <p>Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.</p>	0,2	Odpad magazynowany w boksie na opakowania z metali.
15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych.</p> <p>Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Szkło – krzemionka / SiO₂ (70-74%), Na₂O (12-16%, CaO (5-11%), MgO (1-3%), Np.₂O₃ (1-3%).</p> <p>Postać stała, odpad obojętny.</p>	0,4	Odpad magazynowany w boksie na opakowania szklane.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych.</p> <p>Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.</p>	<p>Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Konsystencja stała.</p>	2,0	Odpad magazynowany w zamkniętym pojemniku przy sortowni.
16 01 03	Zużyte opony	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu.</p> <p>Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy.</p> <p>Konsystencja stała.</p>	20,0	Odpad magazynowany na utwardzonym placu w sąsiedztwie budynku administracyjno-wagowego.

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

		własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno- magazynowe.			
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze np.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów np.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.	0,2	Odpad magazynowany w magazynie odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (murowany, zamykany budynek)

6. Szczegółowy opis sposobu gospodarowania odpadami

Na terenie RIPOK Bładowo prowadzi się zbieranie odpadów (rozumiane jako gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, wstępne sortowanie oraz tymczasowe magazynowanie odpadów) i przetwarzanie odpadów (rozumiane jako poddawanie odpadów odzyskowi lub unieszkodliwianiu, w tym przygotowanie odpadów do takich procesów). Zbieranie realizowane jest w ramach wydzielonego PSZOK (Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych, gdzie mieszkańcy samodzielnie dostarczają posegregowane odpady) oraz samej instalacji RIPOK. Oba te obiekty należy traktować odrębnie. Odpady z pojemników ustawionych na PSZOK po ich wypełnieniu są przekazywane do RIPOK, który zajmuje się ich zagospodarowaniem. W ramach przetwarzania na różnych etapach również występuje czasowe gromadzenie i magazynowanie

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

odpadów, z wyjątkiem sytuacji, gdy odpad jest po przyjęciu bezpośrednio przekazywany do utylizacji przez składowanie na kwaterze.

7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Zgodnie z planem ochrony przeciwpożarowej RIPOK.

Nr budynku	Miejsce składowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	Kompostownia tunelowa	Pryzma
2.	Budynek administracyjno - wagowy	-
3.	Wiata magazynowa	Sprasowane bele
4.	Wiata sprzętowa	-
5.	Budynek magazynowy	Sprasowane bele
6.	Wiata sprzętowa	-
7.	Wiata na surowce wtórne	Sprasowane bele
8.	Sortownia i budynek socjalny	Pryzma
9.	Trafostacja	-
10.	Kontener na odpady niebezpieczne	Hoboki, pojemniki, szczelne zamknięte
11.	Stacja odgazowywania	-
12.	Boks na surowce wtórne	Pryzma
13.	Place magazynowe	-
14.	Place manewrowe	-
15.	Plac dojrzewania kompostu	Pryzma
16.	Zbiornik odcieków	-
17.	Pochodnia do spalania gazu	-
18.	Kwatera nr 1 – nieczynna	-
19.	Kwatera nr 2 – czynna	Pryzma

WSZYSTKIE WSKAZANE ILOŚCI SĄ ILOŚCIAMI PRZEWIDYWANYMI I ZAKŁADANYMI Z DUŻYM ZAPASEM. PONADTO NALEŻY PAMIĘTAĆ, IŻ ILOŚCI PODANE WYŻEJ SĄ ILOŚCIAMI ROCZNYMI. ZAKŁAD USUWA ODPADY NA BIEŻĄCO W CELU UTRZYMYWANIA MINIMALNEJ ILOŚCI ODPADÓW NA SWOIM TERENIE.

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

8. Postępowanie na wypadek powstania pożaru bądź innego zagrożenia

Organizacja ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu:

Dla całego zakładu została opracowana Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego zawierająca szczegółowe rozwiązania organizacyjne w zakresie ochrony przeciwpożarowej ze wskazaniem poszczególnych poziomów odpowiedzialności i decyzyjności osób funkcyjnych w zakładzie. Każdy nowo zatrudniony pracownik przechodzi szkolenie w zakresie ochrony przeciwpożarowej (szkolenie wstępne i stanowiskowe) oraz będzie zapoznany z treścią Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego. Szkolenia będzie dokonywała osoba posiadająca uprawnienia przewidziane w art. 4 ust. 2a bądź 2b ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620). Każdy pracownik w zakładzie będzie ponownie przechodził szkolenie w zakresie ochrony przeciwpożarowej w okresie 3 lat od daty wcześniejszego szkolenia ppoż. (szkolenia okresowe). Szkolenia będzie dokonywała osoba posiadająca uprawnienia przewidziane w art. 4 ust. 2a bądź 2b ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620).

W RIPOK funkcjonuje na bazie pracowników grupa do reagowania w przypadkach sytuacji awaryjnych. Przeszkolonych i wyznaczonych jest po pięć osób na każdej zmianie roboczej do walki z ogniem oraz ewakuacji ludzi z miejsca zagrożenia (w tym KDR – kierujący działaniem ratowniczym) oraz w tym 3 osoby do reakcji w przypadku innych awarii.

Na terenie zakładu są również wyznaczone i przeszkolone osoby do udzielania pierwszej pomocy.

Pracownicy zakładu o wszelkich sytuacjach pożarowo niebezpiecznych /awariach będą informować kierownika RIPOK, zgodnie z wytycznymi Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego. Ze względu na zmianowy tryb pracy w zakładzie czynności ratownicze związane z bezpieczeństwem pożarowym mogą być realizowane przy założonej strukturze prawidłowo zarówno na I, II oraz III zmianie roboczej. W dni wolne od pracy całodobowo nadzór nad zakładem w zakresie ochrony przeciwpożarowej pełni dozorca.

8.1. Rozpoczęcie działań ratowniczo – gaśniczych

Pierwsze działania gaśnicze będą podejmowali pracownicy znajdujący się w bezpośredniej bliskości powstałego zagrożenia. W tym też czasie grupa do reagowania oraz KDR będzie informowana o powstałym zagrożeniu bezpośrednio lub telefonicznie. W dalszej kolejności, po przybyciu na miejsce zdarzenia KDR oraz

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

grupa reagowania podejmują niezbędne działania do ograniczenia zagrożenia bądź jego całkowitej likwidacji. W tym też czasie KDR będzie informować poprzez numer alarmowy 998 straż pożarną, szczegółowo relacjonując powstałą na terenie zakładu sytuację. Przybyłe na miejsce zastępy Państwowej Straży Pożarnej przejmują dowodzenie w zakresie działań ratowniczo – gaśniczych. KDR oraz pracownicy z grupy reagowania zostają w dyspozycji Kierującego Działaniami Ratowniczo – Gaśniczymi Państwowej Straży Pożarnej.

Szczegółowe zasady alarmowania funkcyjnych oraz prowadzenia korespondencji z Państwową Strażą Pożarną określone zostały w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowej dla zakładu.

8.2. Obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej

Wszyscy pracownicy obowiązani będą do przestrzegania zakazów i nakazów dotyczących zabezpieczenia przeciwpożarowego obiektu, a w szczególności będą musieli:

1. Znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe w zakresie zapobiegania i zwalczania pożarów.
2. Umieć posługiwać się sprzętem gaśniczym oraz znać jego lokalizację w stosunku do swego stanowiska pracy.
3. Znać rozmieszczenie głównych i przeciwpożarowych wyłączników prądu oraz tablic rozdzielczych prądu w swoim rejonie pracy.
4. Nie wnosić na teren zakładu materiałów pirotechnicznych i niebezpiecznych pożarowo.
5. Przestrzegać zakazu palenia tytoniu i używania ognia otwartego na terenie zakładu poza miejscami do tego celu wyznaczonych.
6. Przestrzegać zakazów:
 - a) prowizorycznego instalowania urządzeń elektrycznych,
 - b) dokonywania napraw urządzeń i instalacji elektrycznych o ile nie posiadają odpowiednich uprawnień,
 - c) włączania jednocześnie do sieci kilku urządzeń elektrycznych powodujących przeciążenie instalacji elektrycznej,
 - d) pozostawiania bez dozoru włączonych urządzeń, które nieprzystosowane są do pracy ciągłej,
7. Zapewniać dostęp do:
 - a) drzwi i wyjść ewakuacyjnych,
 - b) gaśnic i hydrantów,

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

- c) drzwi przeciwpożarowych,
 - d) przeciwpożarowego wyłącznika prądu obiektu,
 - e) tablic rozdzielczych prądu elektrycznego.
8. Nie składować na drogach ewakuacyjnych materiałów palnych oraz innych materiałów i przedmiotów ograniczających szerokość przejść ewakuacyjnych.
 9. Nie ustawiać na drogach ewakuacyjnych żadnych przedmiotów.
 10. Usuwać systematycznie odpadki, makulaturę itp. do wyznaczonych miejsc.
 11. Dbać o właściwy stan bezpieczeństwa pożarowego swojego miejsca pracy.
 12. Brać udział w szkoleniach i zarządzonych ćwiczeniach z zakresu ochrony przeciwpożarowej.
 12. Brać udział w akcjach ratowniczych w przypadku pożaru lub innego miejscowego zagrożenia, podporządkowując się kierującemu akcją ratowniczą.
 13. Informować bezpośredniego przełożonego o wszelkich nieprawidłowościach mogących być przyczyną pożaru w obiekcie.
 14. Wykonywać inne polecenia wydawane przez bezpośredniego przełożonego lub przedstawiciela administratora, dotyczące zachowania zasad bezpieczeństwa pożarowego.
- 8.3. Obowiązki pracowników w sytuacjach awaryjnych, w tym KDR – kierujący działaniem ratowniczym**
1. Monitorowanie możliwości wystąpienia zagrożeń pożarowych na terenie RIPOK.
 2. Sprawdzanie zapewnienia drożności ciągów komunikacyjnych, dróg ewakuacyjnych, dróg pożarowych, bram i drzwi ewakuacyjnych oraz możliwości użycia sprzętu przeciwpożarowego.
 3. Zgłaszanie zarządcy zakładu wszelkich uwag i zastrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa pożarowego w zakładzie.
 4. Likwidacja zagrożeń pożarowych mogących wystąpić na terenie obiektu. Prowadzenie akcji ratowniczo – gaśniczej do czasu przybycia pierwszej jednostki straży pożarnej.
 5. Przygotowanie i prowadzenie sprawnej ewakuacji ludzi z zagrożonych obiektów w przypadku wystąpienia zagrożenia na terenie zakładu.
 6. Wyłączenia dopływu prądu do poszczególnych części budynku, jeśli nastąpił tam pożar lub inne zagrożenie.
 7. Współdziałania z dowódcami jednostek ratowniczych przy prowadzonych działaniach ratowniczych lub ewakuacyjnych.

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

8.4. Obowiązki pracowników technicznych

1. *Reagowania na stany alarmowe zgodnie z procedurami postępowania w przypadku zagrożenia, określonymi w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego, a także zgodnie z posiadaną wiedzą i doświadczeniem.*
2. *Reagowania na alarmy o uszkodzeniach w instalacjach i urządzeniach technicznych, zgodnie z przyjętą instrukcją ich obsługi.*
3. *Wyłączenia dopływu prądu do poszczególnych części budynku, jeśli nastąpił tam pożar lub inne zagrożenie.*
4. *Współdziałania z dowódcami jednostek ratowniczych, KDR oraz grupą reagowania, przy prowadzonych działaniach ratowniczych lub ewakuacyjnych.*
5. *Wykonywania innych zadań w zakresie ochrony przeciwpożarowej wynikających z treści Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego, przepisów przeciwpożarowych lub zaistniałej sytuacji pożarowej.*

8.5. Odpowiedzialność zarządcy RIPOK w zakresie ochrony przeciwpożarowej budynków i placów składowych

1. *Utrzymywanie pomieszczeń w należytym stanie technicznym pod względem bezpieczeństwa pożarowego lub też egzekwowanie takiego stanu.*
2. *Nadzór nad nieruchomością w zakresie ochrony przeciwpożarowej przez wyposażenie budynków i placów składowych w gaśnice, inny techniczny sprzęt ppoż., oznakowanie miejsc ich usytuowania oraz za terminowe przeprowadzanie przeglądów i napraw tego sprzętu.*
3. *Zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji i urządzeń technicznych służących ochronie przeciwpożarowej obiektów.*
4. *Zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji elektrycznych, zabezpieczających oraz prowadzenia stosownej dokumentacji w tym zakresie.*
5. *Uwzględnianie wymagań technicznych i ochrony przeciwpożarowej przy prowadzonych remontach i pracach modernizacyjnych.*
6. *Zapewnianie właściwego stanu technicznego dróg i wyjść ewakuacyjnych oraz właściwego ich oznakowania.*
7. *Udziału w pracach komisji zabezpieczenia robót pożarowo niebezpiecznych (szczególnie przy pracach spawalniczych i pracach z otwartym ogniem).*
8. *Zapewnienie przeprowadzenia szkolenia w zakresie ochrony przeciwpożarowej dla zatrudnionych pracowników.*
9. *Zapewnienie zapoznania podległych pracowników z postanowieniami Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.*

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

8.6. Obowiązki wszystkich pracowników

1. *Utrzymywanie porządku i czystości, przestrzeganie zasady niezastawiania dróg ewakuacyjnych.*
2. *Zapewnienie swobodnego dostępu do sprzętu ratowniczo – gaśniczego.*
3. *Przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych oraz znajomość instrukcji sposobów alarmowania na wypadek powstania pożaru i sposobu użycia podręcznego sprzętu, oraz środków gaśniczych.*
4. *Znajomość rozmieszczenia podręcznego sprzętu i urządzeń przeciwpożarowych.*
5. *Zawiadomienie przełożonych o występujących uszkodzeniach i usterkach w urządzeniach energetycznych i mechanicznych.*
6. *Udział w szkoleniach w zakresie ochrony przeciwpożarowej organizowanych przez pracodawcę.*
7. *Znajomość zagrożeń pożarowych występujących na terenie budynków oraz znajomość sposobów przeciwdziałania powstaniu i rozprzestrzenianiu się pożarów.*
8. *Stosowanie się do wytycznych zabezpieczenia pożarowego budynków.*
9. *Zgłaszanie przełożonym zaobserwowanych uchybień w przestrzeganiu przepisów przeciwpożarowych.*

9. Podsumowanie

Na terenie RIPOK zastosowano szereg rozwiązań przewidzianych obecnymi przepisami techniczno – budowlanymi oraz przepisami przeciwpożarowymi takich jak:

1. *Zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej dla budynków oraz klas odporności ogniowej dla poszczególnych elementów.*
2. *Zapewnienie właściwych odległości pomiędzy budynkami uwzględniającymi gęstość obciążenia ogniowego.*
3. *Zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej wydzieleni pomiędzy strefami pożarowymi, w tym zamknięć otworów.*
4. *Zapewnienie doprowadzenia dróg dojazdowych do obiektów gwarantujących możliwość skutecznego prowadzenia działań ratowniczo – gaśniczych.*
5. *Zastosowaniu instalacji wodociągowej przeciwpożarowej z hydrantami zewnętrznymi DN 80, przy wymogu stosowania hydrantów DN 80 gwarantujących wydatki w zakresie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru*

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – RIPOK BLADOWO

co wydatnie przełoży się na skrócenie czasu prowadzenia działań ratowniczo – gaśniczych.

- 6. Stosowaniu przewidzianych przepisami urzędzeń przeciwpożarowych w poszczególnych budynkach.*

Budynki RIPOK spełniają wymagania w zakresie bezpieczeństwa pożarowego. Zakład przygotowany jest do działania jednostek ochrony przeciwpożarowej poprzez doprowadzenie do budynków na terenie zakładu w tym również do kontenerów na odpady, drogi dojazdowej o wymaganych parametrach szerokości i nośności. Droga dojazdowa pożarowa do sortowni nie kończy się placem manewrowym o parametrach 20 x 20m i występuje wyłącznie poprzez zawrótce pojazdów przez ich cofanie. Droga prowadząca do kwatery nr 2 na całej długości jest wyłożona płytami betonowymi na podsypce o szerokości 3m. RIPOK korzysta z zaopatrzenia wodnego dostarczanego przez Miejskie Wodociągi w Tucholi. Sieć wodociągowa znajdująca się na terenie RIPOK gwarantuje wydajność 20l/s.

Na portalach branżowych ukazał się nieobowiązujący na dzień tworzenia dokumentu projekt rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie sposobów i warunków ochrony przeciwpożarowej dla instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie lub zbieranie odpadów. Jego zapisy nie korelują z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej wskazanych w przepisach aktualnie obowiązujących. Wymaganie te opisuje następujący paragraf:

§ 2. 1. Ustala się następujące dodatkowe sposoby i warunki ochrony przeciwpożarowej w miejscach magazynowania odpadów innych niż budynki:

- 1) tworzy się drogi pożarowe zapewniające dostęp pojazdów Państwowej Straży Pożarnej i służb Ochotniczej Straży Pożarnej do magazynowanych odpadów na wypadek prowadzonej akcji gaśniczej.*
- 2) drogi, o których mowa w pkt. 1 mają szerokość nie mniejszą niż 7 metrów.*
- 3) odpady palne magazynowane są w odległości nie mniejszej niż 5 metrów od drogi pożarowej.*
- 4) zapewnia się oznakowanie dróg pożarowych.*
- 5) miejsca magazynowania odpadów wyposaża się w instalację wodociągową zapewniającą dostęp Państwowej Straży Pożarnej i służbom Ochotniczej Straży Pożarnej do wody na wypadek prowadzenia akcji gaśniczej.*

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

6) w przypadku braku możliwości posadowienia instalacji, o której mowa w pkt 5 miejsce magazynowania odpadów wyposaża się w zbiornik przeciwpożarowy.

7) odpady palne magazynuje się w sektorach, do których dostęp zapewniają drogi pożarowe.

8) powierzchnia sektorów, o których mowa w pkt 7 nie może przekroczyć 400 m, a wysokość magazynowanych odpadów nie może przekroczyć 5 metrów.

10. Analiza bezpieczeństwa pożarowego miejsc magazynowania odpadów i sytuacji niebezpiecznych

Analiza bezpieczeństwa pożarowego nie jest wprost określona w przepisach o ochronie przeciwpożarowej. Do wykonania jej przyjęto model założeń wynikających z sytuacji niebezpiecznych. Przyjęto zatem najbardziej prawdopodobne sytuacje mogące wystąpić na terenie RIPOK.

Sytuacja to może mieć miejsca w poszczególnych budynkach, lecz przy założeniach wynikających z ilości odpadów jest ona mało prawdopodobna, co więcej w skutkach zdecydowana akceptowalna. W przypadku powstania zagrożenia możemy mówić tutaj o zakopceniach pomieszczenia, szkodach związanych z uszkodzeniami poszczególnych urządzeń i części poszczególnych budynków.

Analizując przedstawione ilości magazynowanych odpadów (ilości roczne) najbardziej niekorzystną sytuacją i największe zagrożenie pożarowe na dzień sporządzenia operatu w RIPOK stanowi kwatera nr 2, gdyż stanowi jedną strefę pożarową. Pożar może rozprzestrzenić się po powierzchni całej kwatery. Szkody na kwaterze nr 2 nie powstaną wskutek prowadzenia działań ratowniczych. Dlatego też, jako rozwiązanie, które spowoduje szybsze zadziałanie siłami własnymi zakładu przed przybyciem jednostek straży pożarnych, co spowoduje mniejsze rozprzestrzenienie się pożaru, należy wykorzystać sprzęt gaśniczy służący do budowy linii gaśniczej zlokalizowany na placu przed budynkiem socjalno – wagowym.

Dla uwidocznienia zagrożenia dokonano analizy:

1. Gęstości obciążania ogniowego.
2. Względego czasu trwania pożaru.

W ocenie opracowującego dokument, przyjęte na terenie zakładu rozwiązania techniczne oraz organizacyjne zapewniają, że instalacje, obiekty budowlane

OPERAT PRZECIWOŻAROWY – RIPOK BŁADOWO

przeznaczone do zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów są przewidziane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

1. Zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas.
2. Ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie.
3. Ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe.
4. Możliwość ewakuacji ludzi.
5. Uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Uwagi do operatu.

Do kwatery nr 2 należy doprowadzić instalację wodociagową – obwodową wraz z dwoma hydrantami nadziemnymi DN80 w odległości nie większej niż 75m, która zapewni wydajność nie mniejszą niż 20 dm³/s z obu hydrantów – termin realizacji zadania do końca 2019 r.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tucholi o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) dla Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Bładowie, Bładowo Wybudowanie 1 E.

Tuchola kwiecień 2019 r.

11. Część graficzna