

Toruń, dnia 24 sierpnia 2020 r.

ŚG-I-G.7222.21.2020/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 16 czerwca 2020 roku:

Miejskich Wodociągów i Oczyszczalni Sp. z o. o. **ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.9.2014/MB, udzielonego Miejskim Wodociągom i Oczyszczalni Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz, na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.9.2014/MB w ten sposób, że:

- 1. Punkt 3.7.3.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów

Instalacja przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych (odpady zielone, osady ściekowe itp.). Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Poszczególne rodzaje odpadów kierowane są do wyznaczonych bioreaktorów/tuneli przeznaczonych każdy na dany rodzaj wsadu, tj.:

- odpady odsiane w sortowni frakcji 0-80 mm kierowane są do wyznaczonych boksów do których jest doprowadzona do zraszania woda z wodociągu,
- do wydzielonych bioreaktorów kierowane są zmieszane osady ściekowe ze słomą, do których jest doprowadzona do zraszania woda z wodociągu,
- do wydzielonych boksów kierowane są odpady zielone z frakcją strukturalną, do których jest doprowadzona do zraszania woda z wodociągu.

W ten sposób kierowane odpady do kompostowni pozwolą na oddzielne przebiegu procesów dla poszczególnych rodzajów odpadów, co pozwoli uzyskać kompost rynkowy i stabilizat w zależności od rodzaju odpadów.

System intensywnej stabilizacji/kompostowania oparty jest o zestaw tuneli konstrukcji żelbetowej samodzielnie obudowanych, z wymuszonym napowietrzaniem strumieniem powietrza i odprowadzaniem gazów poprocesowych poprzez system oczyszczania obejmującym płuczkę wodną i filtr biologiczny.

Bioreaktory do kompostowania/stabilizacji odpadów zlokalizowane są w zamkniętej hali o konstrukcji stalowej z ocieplanym dachem. Ponadto w hali zagwarantowano odpowiednią powierzchnię manewrową, tj. pas o szerokości 12,0 m przed bioreaktorami dla ładowarek załadowujących i wyładowujących bioreaktory. W zamkniętej hali znajdują się boksy dla poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do procesu kompostowania/stabilizacji, a także zagwarantowano miejsce na mieszkarko-rozdrabniarkę spalinową (do mieszania odpadów ze sobą przed ich skierowaniem do danego bioreaktora jednego z 16 sztuk).

Instalację do kompostowania/tlenowej stabilizacji odpadów ulegających biodegradacji zaprojektowano w taki sposób, aby tunele mogły być napełniane za pomocą ładowarki kołowej.

Tunele/bioreaktory zaprojektowano w taki sposób, aby po wprowadzeniu materiału wsadowego drzwi tunelu/komory, zostały szczelnie zamknięte (w przypadku pracy przy nadciśnieniu) lub tylko zamknięte (w przypadku pracy przy podciśnieniu), a po zamknięciu drzwi komory/tunelu rozpoczęła się faza intensywnej kompostowania/biologicznej stabilizacji. Podczas trwania fazy intensywnej prowadzonej w tunelu/komorze wymagane jest utrzymywanie stałego i jednostajnego klimatu wewnątrz materiału wsadowego. Zastosowany komputerowy system sterowania pozwala na regulację intensywności przebiegu procesu napowietrzania i nawilżania wsadu oraz kontrolę temperatury procesu w taki sposób, aby zapewnić całkowitą higienizację materiału wsadowego w fazie intensywnej.

Wykonano indywidualne sterowanie pracą każdego tunelu/komory w oparciu o badanie takich parametrów jak: ilość przepływającego powietrza, ciśnienie, temperatura, wilgotność.

Napowietrzanie ciśnieniowe lub podciśnieniowe tuneli/komór powinno przyczyniać się dodatkowo do przemieszczania się wody wewnątrz kompostowanego/stabilizowanego materiału. Instalacja posiada rozwiązania pozwalające na maksymalne wykorzystanie kondensatów i odcieków powstających w procesie intensywnej kompostowania/biologicznej stabilizacji.

Po fazie intensywnej materiał wsadowy zostaje wyładowany przy użyciu ładowarki kołowej z bioreaktorów i skierowany na plac dojrzewania kompostu/stabilizatu, oddzielne dla kompostu i oddzielne dla stabilizatu.

Place dojrzewania oraz proces dojrzewania są zaprojektowane w taki sposób, aby napowietrzanie przyzmy na placu dojrzewania mogło następować przez przerzucanie tzw. przerzucarką samojezdną, formującą przyzmy o przekroju zbliżonym kształtem do trójkąta.

Stabilizacja

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 20 000 Mg/rok odpadów wydzielonych mechanicznie w sortowni (frakcja 0-80 mm). Odpady kierowane do procesu stabilizacji (frakcja 0-80 mm) charakteryzują się ciężarem nasypowym wynoszącym ok. 0,5 Mg/m³.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą ok. 21-28 dni, w zamkniętych tunelach (bioreaktory),

Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 8-12 tygodni, w otwartych przyzmych.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT4 o wartości mniejszej niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Faza intensywna

Fracja podsitowa (0-80mm) wydzielona na linii segregacji odpadów zmieszanych jest poddawana stabilizacji tlenowej. W materiale wsadowym jest mierzona wilgotność i w razie takiej potrzeby materiał przewidziany do stabilizacji jest uzupełniany wodą.

Wsad do stabilizacji, posiadający optymalną ze względów procesowych wilgotność jest bezpośrednio wprowadzany do tuneli/bioreaktorów, gdzie przez okres wynoszący 21-28 dni podlega procesowi tlenowej stabilizacji.

Po okresie 21-28 dni intensywnej stabilizacji otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT4) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy.

Faza dojrzewania

Po okresie intensywnej stabilizacji odpad skierowany zostaje na plac dojrzewania, gdzie usypywany jest w przyzmy o wymiarach: 5 m długie, 5 m szerokie. Odpad podczas fazy dojrzewania przerzucany jest co najmniej 1 raz w tygodniu, przy czym kontrolowana jest wilgotność złoża, które winno być nawilżane, aby uniknąć wysuszenia.

Układanie przyzm następuje w taki sposób, aby jak najmniejsza powierzchnia stabilizowanej masy była wystawiona na podmuchy wiatru z kierunków przeważających w celu ograniczenia rozpraszania zanieczyszczeń z powierzchni przyzmy.

Tworzenie i przerzucanie przyzm oraz rozdrabnianie i przesiewanie stabilizowanego materiału prowadzi się w warunkach bezwietrznych lub w czasie wiatru umiarkowanego (max. 29 km/h wg skali Beauforta).

Aby otrzymać ustabilizowany odpad (tzw. stabilizat) wytworzony z odpadów komunalnych – zmieszanych, biologiczne przetwarzanie w powyżej opisanej technologii, powinno trwać 12 tygodni. Po tym czasie zmierzona wartość AT4, jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania z instalacji po uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej: 15 000 Mg/rok.

Kompostowanie

Kompostowaniu w instalacji do biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 6 500 Mg/rok odpadów organicznych (odpady zielone, strukturalne, odwodnione osady ściekowe itp.).

Proces biologicznego przetwarzania (kompostowanie) obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą ok. 21-28 dni, w zamkniętych tunelach (bioreaktory),

Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 8-12 tygodni, w otwartych przyzmach.

Faza intensywna

Część odpadów strukturalnych najpierw jest rozdrobniona w rozdrabniarce, a następnie przez otwór technologiczny przenośnikiem trafia na pole odkładcze w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Z pola odkładczego materiał jest pobierany za pomocą ładowarki kołowej i dowieziony do mieszarko-rozdrabniarki ustawionej w hali kompostowni/stabilizacji. Dostarczane do procesu kompostowania selektywnie zbierane

odpady ulegające biodegradacji trafiają do strefy dostawy i obróbki. Odpady zielone oraz osady ściekowe mogą wymagać wymieszania i/lub uzupełnienia materiałem strukturalnym. Właściwą homogenizację materiału wsadowego przewiduje się uzyskać dzięki zastosowaniu mieszarko-rozdrabniarki odpadów biodegradowalnych.

Tak przygotowany materiał wsadowy powinien być lokowany w tunelach/komorach i poddawany intensywnemu kompostowaniu przez okres niezbędny do zakończenia procesu kompostowania intensywnego. Okres ten powinien wynosić ok. 21 dni.

Faza dojrzewania

Po procesie intensywnego kompostowania w tunelach/bioreaktorach, materiał (kompost) jest skierowany na wydzielone pryzmy dojrzewania odpadów tj. na plac dojrzewania stabilizatu/kompostu.

Układanie pryzm następuje w taki sposób, aby jak najmniejsza powierzchnia kompostowanej masy była wystawiona na podmuchy wiatru z kierunków przeważających w celu ograniczenia rozpraszania zanieczyszczeń z powierzchni pryzmy.

Tworzenie i przerzucanie pryzm oraz rozdrabnianie i przesiewanie kompostowanego materiału prowadzi się w warunkach bezwietrznych lub w czasie wiatru umiarkowanego (max. 29 km/h wg skali Beauforta).

Po całym procesie otrzymuje się produkt, który poddaje się przesianiu. Frakcja podsitowa staje się produktem, a nadsitowa jest zwracana do procesu (większe zrębki, itp.). Proces jest monitorowany i sterowany poprzez pomiar temperatury (temperatura w pryzmach 55-65 stopni). Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejszy się o ok. 35%.

Po okresie dojrzewania pryzmy są rozebrane, a kompost przesiany dla usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Nerozłożone odpady, pozostałe na sicie stanowią materiał strukturalny do wykorzystania przy napełnianiu boksu lub w zależności od stopnia zanieczyszczenia zostaną skierowane na składowisko odpadów jako balast. Gotowy kompost jest transportowany ładowarką i magazynowany na placu magazynowania kompostu.

2. Punkt 3.9.2.1. wym. decyzji (ścieki przemysłowe) otrzymuje następujące brzmienie:

3.9.2.1 Ścieki przemysłowe

Na terenie instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

- wody odciekowe ze składowiska odpadów,
- ścieki z mycia posadzek w hali sortowni i hali przyjęć odpadów,
- ścieki z myjni mechanicznej,
- ścieki z myjni płytowej i warsztatu naprawczego,
- wody odciekowe z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – faza intensywna (biostabilizacja/kompostowanie),
- wody odciekowe z procesu dojrzewania kompostu/stabilizatu,
- wody odciekowe z magazynowania odpadów strukturalnych,
- wody odciekowe z placu gotowego kompostu/stabilizatu.

Ścieki przemysłowe są odprowadzane do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem kierowane są do miejskiej oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Przewidywany skład surowych ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźniki	Jedn.	Średnie stężenia
1.	BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	300 – 500
2.	ChZT _{cr}	mgO ₂ /dm ³	1000 – 1200
3.	Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	350 – 500
4.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mgC/dm ³	5 – 350
5.	Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)	mgC/dm ³	0,1 – 0,15
6.	Kadm (Cd)	mgCd/dm ³	0,01 – 0,1
7.	Chrom (Cr)	mgCr/dm ³	< 0,01
8.	Miedź (Cu)	mgCu/dm ³	0,01 – 0,1
9.	Ołów (Pb)	mgPb/dm ³	0,01 – 0,3
10.	Rtęć (Hg)	mgHg/dm ³	0,01 – 0,3
11.	Cynk (Zn)	mgZn/dm ³	0,01 – 0,3

Całkowite ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 46,3 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 12\,005 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wody odciekowe ze składowiska

Wody odciekowe z kwater składowania są odprowadzane do zbiornika na wody odciekowe skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Ilość wód odciekowych wynosi około 26,8 m³/dobę i 9 777 m³/rok.

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni oraz hali przyjęć odpadów

Ścieki z prac porządkowych obejmujących mycie posadzek w hali sortowni i hali przyjęć odpadów odprowadzane są kanalizacją technologiczną do zbiornika na ścieki technologiczne z mycia posadzki w hali sortowni, w przypadku nadmiaru ścieki zostaną przepompowane do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Maksymalna ilość ścieków z mycia posadzek wynosi około 2,2 m³/d i 114,4 m³/rok.

Ścieki z myjni mechanicznej

Ścieki z myjni mechanicznej odprowadzane są do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Maksymalna ilość ścieków z myjni mechanicznej wynosi około 3,5 m³/d i 210 m³/rok.

Ścieki z myjni płytowej i warsztatu naprawczego

Ścieki przemysłowe z myjni płytowej oraz mycia posadzek z warsztatu naprawczego poprzez separator tłuszczu i szlamów kierowane są do zbiornika na ścieki technologiczne z myjni płytowej i warsztatu, a w przypadku nadmiaru ścieki zostaną przepompowane do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Maksymalna ilość ścieków z myjni płytowej i warsztatu naprawczego wynosi około 8,5 m³/d i 510 m³/rok.

Wody odciekowe z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja/kompostowanie)

Ścieki technologiczne odprowadzane są do zbiorników na ścieki technologiczne z kompostowni, a w przypadku nadmiaru ścieki zostaną przepompowane do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Maksymalna ilość ścieków z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wynosi około 0,48 m³/d i 130 m³/rok.

Wody odciekowe z placu dojrzewania kompostu/stabilizatu

Ścieki są odprowadzane do odwodnień lub wpustów, a następnie za pomocą kanalizacji technologicznej do zbiornika na ścieki technologiczne z kompostowni, w przypadku nadmiaru ścieki zostaną przepompowane do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Maksymalna ilość ścieków z placu dojrzewania wynosi około 3,3 m³/d i 878,5 m³/rok.

Wody odciekowe z placu magazynowania odpadów strukturalnych

Wody odciekowe kierowane są do zbiornika ścieków technologicznych z kompostowni lub w przypadku nadmiaru ścieki zostaną przepompowane do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o.o. w Grudziądzu.

Maksymalna ilość ścieków z placu wynosi około 0,8 m³/d i 207,5 m³/rok.

Wody odciekowe z placu gotowego kompostu/stabilizatu

Ścieki są odprowadzane do wpustów, a następnie za pomocą kanalizacji technologicznej do zbiornika na ścieki technologiczne z kompostowni, w przypadku nadmiaru ścieki zostaną przepompowane do zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane są na miejską oczyszczalnię ścieków eksploatowaną przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o. o. w Grudziądzu.

Maksymalna ilość ścieków z placu wynosi około 0,7 m³/d i 177,6 m³/rok.

3. **Punkt 3.10.1.2.** wym. decyzji (emisja zorganizowana z hali sortowni odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.1.2. Emisja zorganizowana z hali sortowni odpadów

W hali sortowni odpadów źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza są dowożone do hali zmieszane odpady komunalne, które po zdeponowaniu kierowane są bezpośrednio do linii segregacji odpadów. Zanieczyszczenia emitowane w procesie sortowania odpadów (głównie pył PM10, węglowodory alifatyczne i amoniak) odprowadzane są z hali za pośrednictwem 4 wentylatorów wyciągowych dachowych o wydajności przepływu powietrza $Q=7000 \text{ m}^3/\text{h}$ i średnicy $\varnothing=0,40 \text{ m}$, zainstalowanych na dachu (w części hali przyjęcia odpadów) na wysokości $h=11 \text{ m}$. Łączny czas pracy wentylatorów wynosi ok. 2 000 h/rok (8 h/dobę x 250 dni/rok).

Obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.

Emisja z hali sortowni odpadów (emitory E-1a – E-1d – emisja dla 1 emitora)

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wskaźniki emisji WE_P mg/m^3	Sumaryczna wielkość emisji		Źródła emisji danej substancji zanieczyszczającej
		Emisja maksymalna kg/h	Emisja roczna Mg/rok	
Instalacja IPPC				
Pył=PM10=PM2,5	10	0,0700	0,1400	Hala sortowni - sortowanie odpadów
Węglowodory alifatyczne	5	0,0350	0,0700	
Amoniak	1	0,0070	0,0140	

Obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Emisja z hali sortowni odpadów (emitory E-1a – E-1d – emisja dla 1 emitora)

Lp.	Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna BAT AELs $[\text{mg}/\text{Nm}^3]$
1.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	Hala sortowni	NH_3	20
			Pył	5
			Całkowite LZO	40

4. **Punkt 3.10.1.3.** wym. decyzji (emisja zorganizowana z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów stabilizacja/kompostowanie) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.1.3. Emisja zorganizowana z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja/kompostowanie)

Instalację do biologicznego przetwarzania odpadów stanowi 16 bioreaktorów/tuneli znajdujących się w hali stabilizacji/kompostowni.

W reaktorach prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (biologiczna stabilizacja), któremu poddawane są odpady wydzielone w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni, tj. frakcja organiczna o wielkości 0-80 mm. W reaktorach prowadzony jest również proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (kompostowanie), któremu poddawane są selektywnie zebrane odpady organiczne i odpady zielone.

Procesy biologicznej stabilizacji oraz kompostowania odpadów organicznych to procesy tlenowe, w których wydzielany jest głównie metan (CH₄) i podtlenek azotu (N₂O) oraz amoniak (NH₃). Ponadto w mniejszych ilościach powstają octany, alkohole i inne związki organiczne.

Obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.

Emisja z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji/kompostowania (emitor Ep4)

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wskaźnik emisji substancji WE _p [g/Mg]	Sumaryczna wielkość emisji		Źródła emisji danej substancji zanieczyszczającej
		Emisja maksymalna kg/h	Emisja roczna Mg/rok	
Instalacja IPPC				
Butan-1-ol	9,5	0,00105	0,0629	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów - stabilizacja/kompostowanie odpadów organicznych

Obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Emisja z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji/kompostowania (emitor Ep4)

Lp.	Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna BAT AELs [mg/Nm ³]
1.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	Hala stabilizacji/kompostowni	NH ₃	20
			Pył	5
			Całkowite LZO	40

5. Punkt 7. wym. decyzji (ustalam rodzaje i ilości zanieczyszczeń pyłowych i gazowych dopuszczonych do wprowadzania do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

7. Ustalam rodzaje i ilości zanieczyszczeń pyłowych i gazowych dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.

Nr emitora	Źródła emisji zanieczyszczeń	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			kg/h	Mg/rok
E-1a	Hala sortowni odpadów	Pył=PM10=PM2,5	0,0700	0,1400
		Węglowodory alifatyczne	0,0350	0,0700
		Amoniak	0,0070	0,0140
E-1b	Hala sortowni odpadów	Pył=PM10=PM2,5	0,0700	0,1400
		Węglowodory alifatyczne	0,0350	0,0700
		Amoniak	0,0070	0,0140
E-1c	Hala sortowni odpadów	Pył=PM10=PM2,5	0,0700	0,1400
		Węglowodory alifatyczne	0,0350	0,0700
		Amoniak	0,0070	0,0140
E-1d	Hala sortowni odpadów	Pył=PM10=PM2,5	0,0700	0,1400
		Węglowodory alifatyczne	0,0350	0,0700
		Amoniak	0,0070	0,0140
E-2	Agregat prądotwórczy	Dwutlenek azotu	0,1700	1,4900
		Tlenek węgla	0,3188	2,7938
		Pył = pył PM10 = PM2,5	0,0327	0,2868
		Dwutlenek siarki	0,0496	0,4347
E-3	Pochodnia gazowa	Dwutlenek azotu	0,0590	0,0295
		Tlenek węgla	0,0505	0,0252
		Pył = pył PM10 = PM2,5	0,0190	0,0095
		Dwutlenek siarki	0,0934	0,0467

Obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Nr emitora	Źródła emisji zanieczyszczeń	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna BAT AELs [mg/Nm ³]
E-1a	Hala sortowni odpadów	NH ₃	20
		Pył	5
		Całkowite LZO	40
E-1b	Hala sortowni odpadów	NH ₃	20
		Pył	5
		Całkowite LZO	40
E-1c	Hala sortowni odpadów	NH ₃	20
		Pył	5

		Całkowite LZO	40
E-1d	Hala sortowni odpadów	NH ₃	20
		Pył	5
		Całkowite LZO	40
Ep4	Hala stabilizacji/kompostowni	NH ₃	20
		Pył	5
		Całkowite LZO	40

Instalacja składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Nr emitora	Źródła emisji zanieczyszczeń	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			kg/h	Mg/rok
E-2	Agregat prądotwórczy	Dwutlenek azotu	0,1700	1,4900
		Tlenek węgla	0,3188	2,7938
		Pył = pył PM10 = PM2,5	0,0327	0,2868
		Dwutlenek siarki	0,0496	0,4347
E-3	Pochodnia gazowa	Dwutlenek azotu	0,0590	0,0295
		Tlenek węgla	0,0505	0,0252
		Pył = pył PM10 = PM2,5	0,0190	0,0095
		Dwutlenek siarki	0,0934	0,0467

6. Punkt 9.1.2. wym. decyzji (sposoby oraz częstotliwość badań i analiz prowadzonych na instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

9.1.2. Sposoby oraz częstotliwość badań i analiz prowadzonych na instalacji

9.1.2.1. Monitoring wód odciekowych

- **Badanie składu chemicznego wód odciekowych**
 - odczyn pH,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
 - Zn, Cu, Cd, Pb, Cr⁺⁶, Hg.
- **Częstotliwość pomiaru składu chemicznego wód odciekowych**
 - co 3 miesiące w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Częstotliwość pomiaru objętości wód odciekowych**
 - co 1 miesiąc w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Miejsce poboru próbek**

- zbiornik retencyjny.

9.1.2.2. Monitoring emisji do powietrza

Instalacja składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

- **Badanie składu gazu składowiskowego**
 - metan – CH₄,
 - dwutlenek węgla – CO₂,
 - tlen – O₂.
- **Częstotliwość pomiaru składu gazu składowiskowego,**
 - co 1 miesiąc w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Miejsce poboru próbek**
 - studnie odgazowujące.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Nr emitora	Zakres monitoringu	Norma	Częstotliwość pomiarów
E-1a	NH ₃	-	co najmniej raz na 6 miesięcy
	Pył	EN 13284-1	
	Całkowite LZO	EN 12619	

9.1.2.3. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary emisji hałasu prowadzone będą zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 7 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 1286).

- **Częstotliwość pomiaru hałasu**
 - 1 raz na 2 lata
- **Miejsce pomiaru hałasu**
 - granica terenu zabudowy mieszkaniowej, w porze dziennej i nocnej.

7. Dodać punkt 9.1.2.4. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

9.1.2.4. Monitoring stanu i składu ścieków przemysłowych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych

Obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Lp.	Wskaźniki	Normy	Częstotliwość
1.	Arsen (As)*	Dostępne różne normy EN	Raz w miesiącu
2.	Kadm (Cd)*		
3.	Chrom (Cr)*		
4.	Miedź (Cu)*		
5.	Ołów (Pb)*		
6.	Nikiel (Ni)*		
7.	Rtęć (Hg)*		
8.	Cynk (Zn)*		

*jeśli dana substancja nie zostanie zidentyfikowana jako istotna w odprowadzanych ściekach monitoringu nie prowadzi się.

8. Punkt 11. wym. decyzji (ocena zgodności z wymogami najlepszych dostępnych technik BAT) otrzymuje następujące brzmienie:

11. Ocena zgodności z wymogami najlepszych dostępnych technik BAT

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam konieczność dostosowania instalacji wchodzących w skład Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie do wymagań najlepszych dostępnych technik, określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE)2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w poniższym zakresie:

- a) wdrożyć i przestrzegać system zarządzania środowiskowego zawierający elementy określone w BAT 1,
- b) opracować i wdrożyć procedury o których mowa w BAT 2a-d:
 - procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające ich odbiór,
 - procedury odbioru odpadów,
 - system śledzenia odpadów oraz wykaz odpadów,
 - system zarządzania jakością odpadów z przetworzenia,
- c) ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego zawierający elementy określone w BAT 3,
- d) opracować i wdrożyć procedurę postępowania i przemieszczania odpadów zgodnie z BAT 5,
- e) monitorować emisje do wody w zakresie i z częstotliwością określoną w BAT 7,
- f) monitorować emisję zorganizowaną do powietrza w zakresie i z częstotliwością określoną w BAT 8,
- g) stosować techniki w ramach planu zarządzania w przypadku awarii określone w BAT 21 b-c,
 - zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii,
 - system rejestracji i oceny incydentów/awarii,

- h) opracować plan racjonalizacji zużycia energii zgodnie z BAT 23,
- i) stosować techniki określone w BAT 37 b.

Określić termin dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w niniejszej decyzji do **18.08.2022 r.**

9. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., ŚG-I.7222.9.2014/MB, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz, wnioskiem z dnia 16 czerwca 2020 r., znak: 3428/DO/2020, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.9.2014/MB, wydanego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest dostosowanie pozwolenia zintegrowanego do wymogów konkluzji BAT ustanowionych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE)2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Przeprowadzona przez tut. Organ analiza przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie spełnienia przez instalację wymogów konkluzji BAT wykazała konieczność jego zmiany w zakresie: BAT 1, BAT 2, BAT 3, BAT 5, BAT 7, BAT 8, BAT 21, BAT 23 i BAT 37.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, zmieniono niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane dla ww. instalacji.

Niniejszą decyzją zobowiązano prowadzącą instalację do dostosowania w zakresie ogólnych konkluzji dotyczących BAT w zakresie:

- wdrożenia i przestrzegania system zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- opracowania i wdrożenia procedur w zakresie ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 2a-d),
- ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego BAT 3,
- opracowania i wdrożenia procedur postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5),
- stosowania techniki w ramach planu zarządzania w przypadku awarii (BAT 21 b-c),
- opracowania planu racjonalizacji zużycia energii BAT 23.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest źródłem emisji zorganizowanej, tj. emisji z hali sortowni odpadów (emitory: E-1a, E-1b, E-1c i E-1d – 4 wentylatory dachowe) oraz emisji z hali biologicznego przetwarzania (emitor: Ep4) – filtr biologiczny. W związku z powyższym niniejszą decyzją zmieniono zapisy pozwolenia w części określającej monitoring emisji do powietrza, poprzez zmianę częstotliwości wykonywanych badań w zakresie wskaźników wymienionych w BAT 8 i BAT 34, począwszy od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Ponadto niniejszą decyzją zmieniono pozwolenie zintegrowane w części określającej monitoring wytwarzanych ścieków poprzez zmianę częstotliwości wykonywanych badań w zakresie wskaźników wymienionych w BAT 7, począwszy od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Ze względu na fakt prowadzenia części procesów biologicznego przetwarzania na otwartej przestrzeni w celu ograniczenia emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza zobowiązano prowadzącego instalację do dostosowania działań do panujących warunków meteorologicznych.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

(1)

Małgorzata Walter
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o.
ul. Mickiewicza 28/30
86-300 Grudziądz
2. aa.

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Urząd Gminy Grudziądz
ul. Wybickiego 38
86-300 Grudziądz
3. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk